

---

Плиты железобетонные для покрытий городских дорог

**АРМАТУРНЫЕ И МОНТАЖНО-СТЫКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
21924.3—84**

Reinforced concrete slabs for pavements of city roads.  
Structure fittings products. Structure and dimensions

ОКП 58 4600

---

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по ГОСТ 21924.1 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1.

**П р и м е ч а н и е.** При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-стыковые изделия приведены в табл. 2.

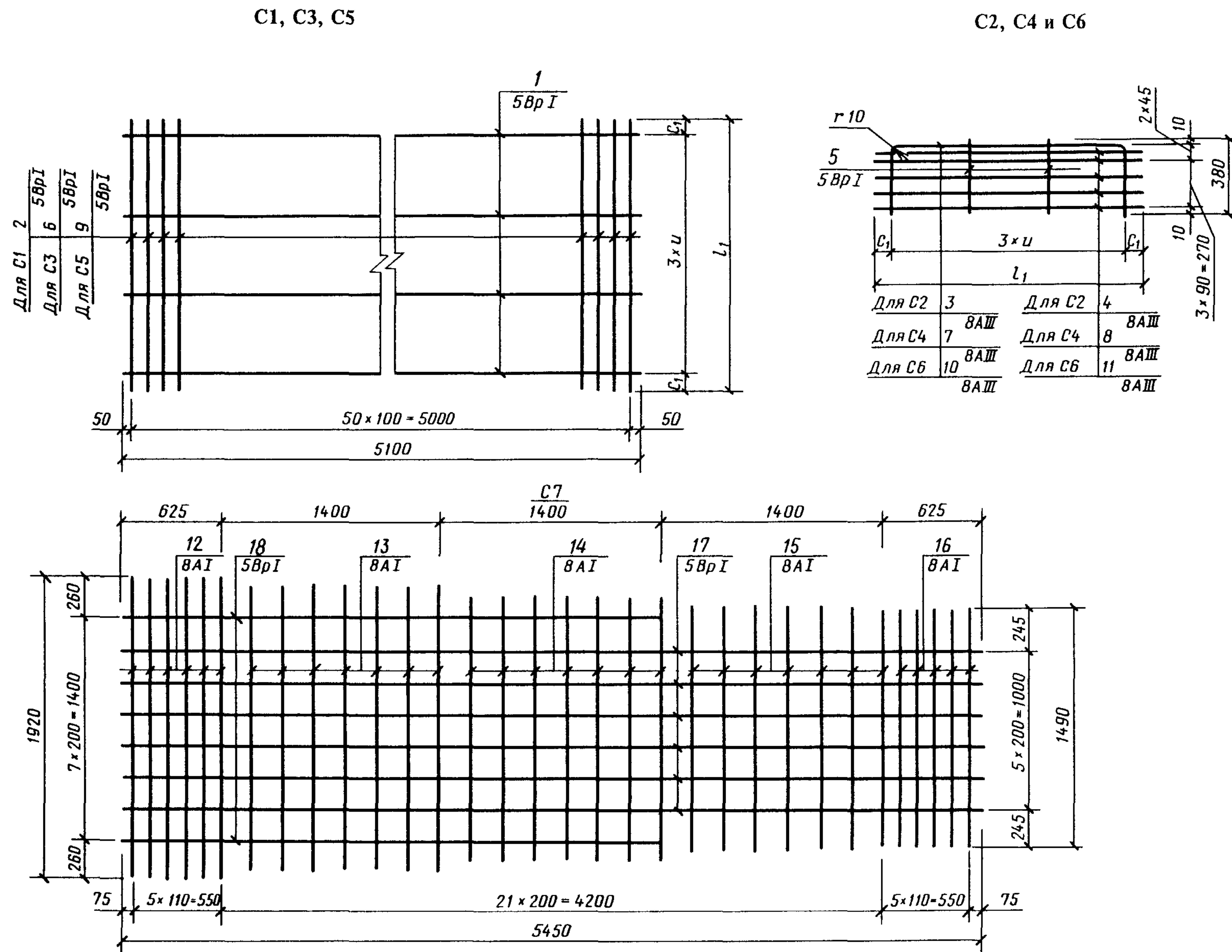
**2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098.

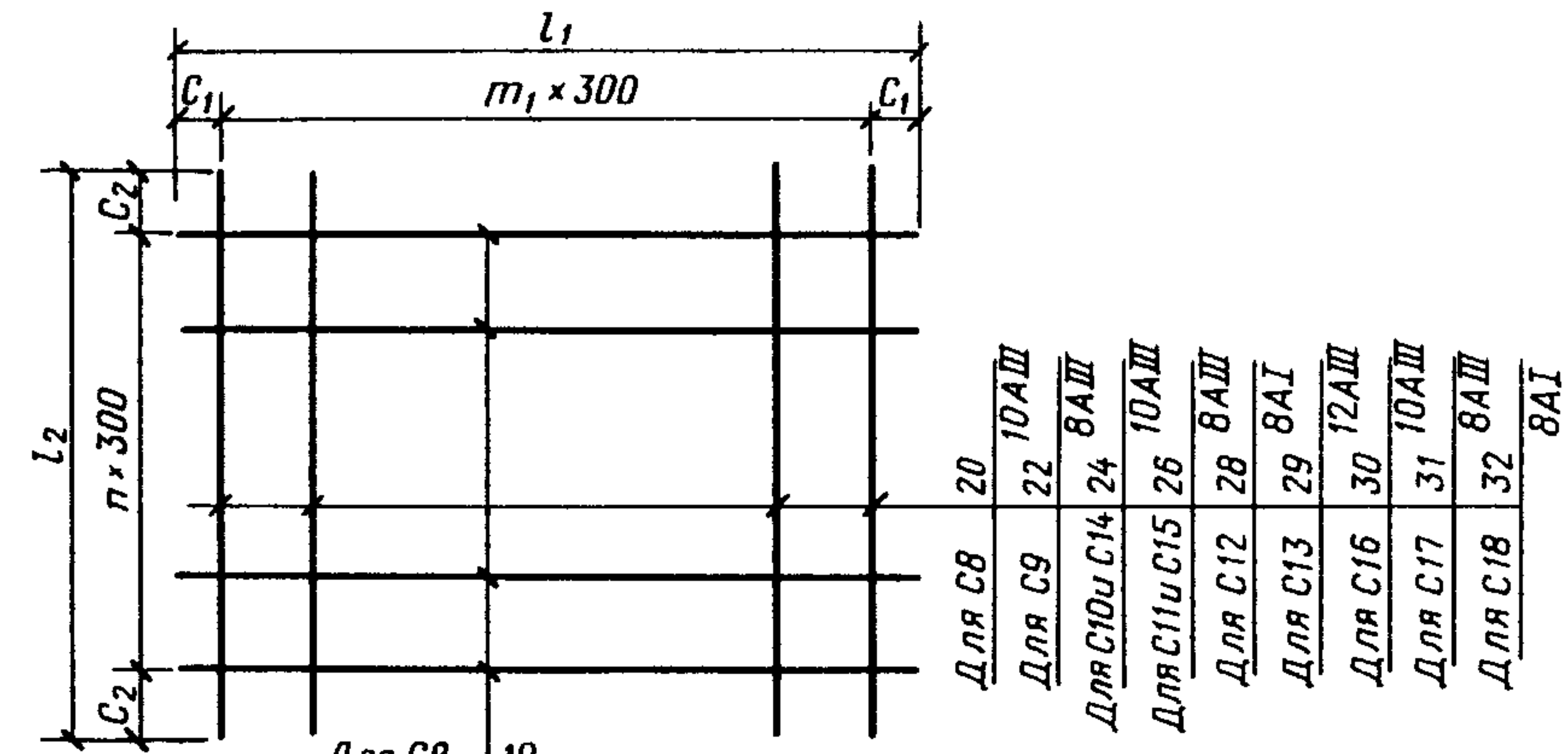
6. Режимы сварки — по СН 393.

7. Технические требования, правила приемки и методы контроля — по ГОСТ 21924.0.



Черт. 1

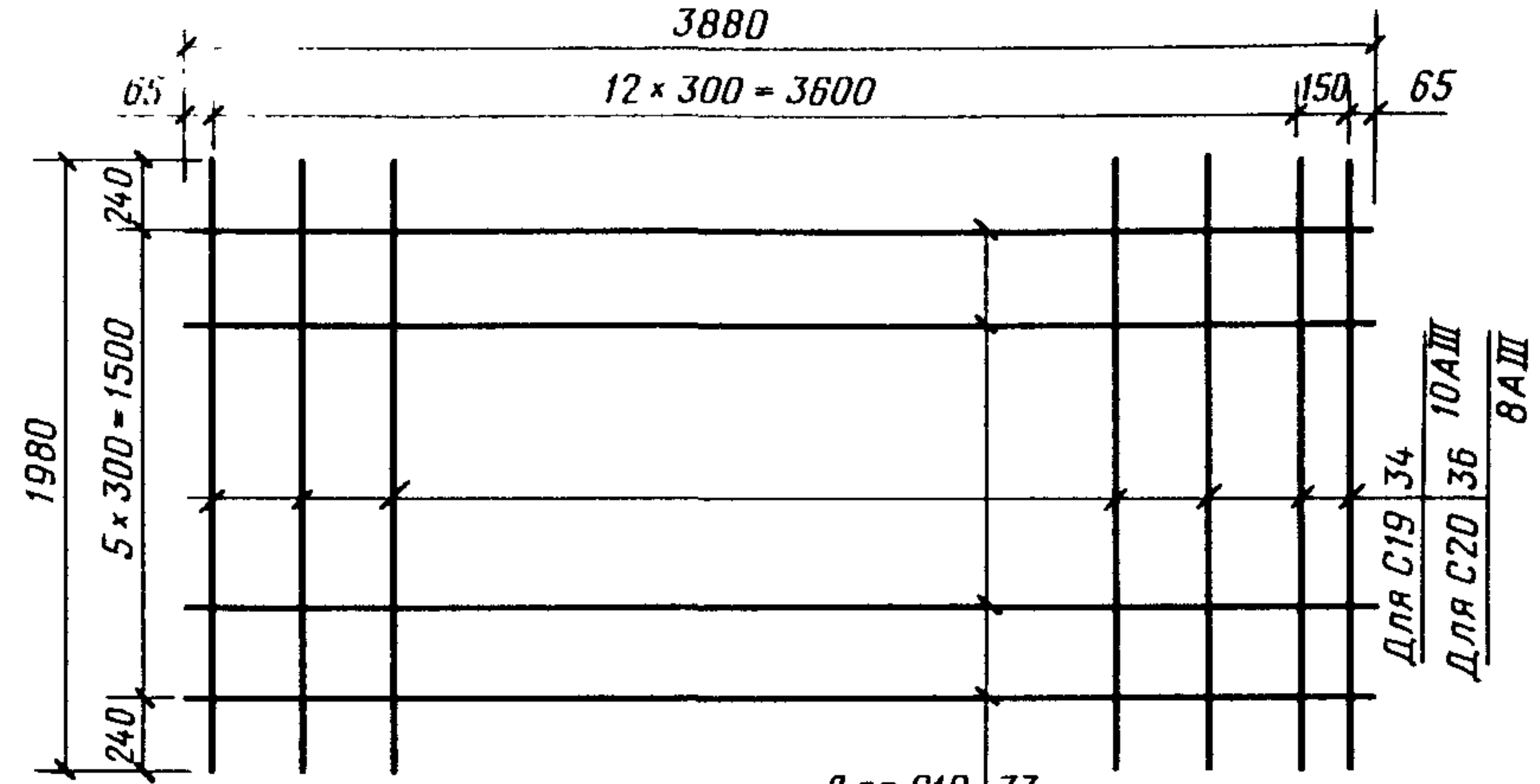
C8-C18



Для С8	19
Для С9	21
Для С10	23
Для С11	25
Для С12	27
Для С13 и С16	29
Для С14 и С17	24
Для С15 и С18	26
	8АШ

Для С8	20
Для С9	22
Для С10 и С14	24
Для С11 и С15	26
Для С12	28
Для С13	29
Для С16	30
Для С17	31
Для С18	32
	8АІ

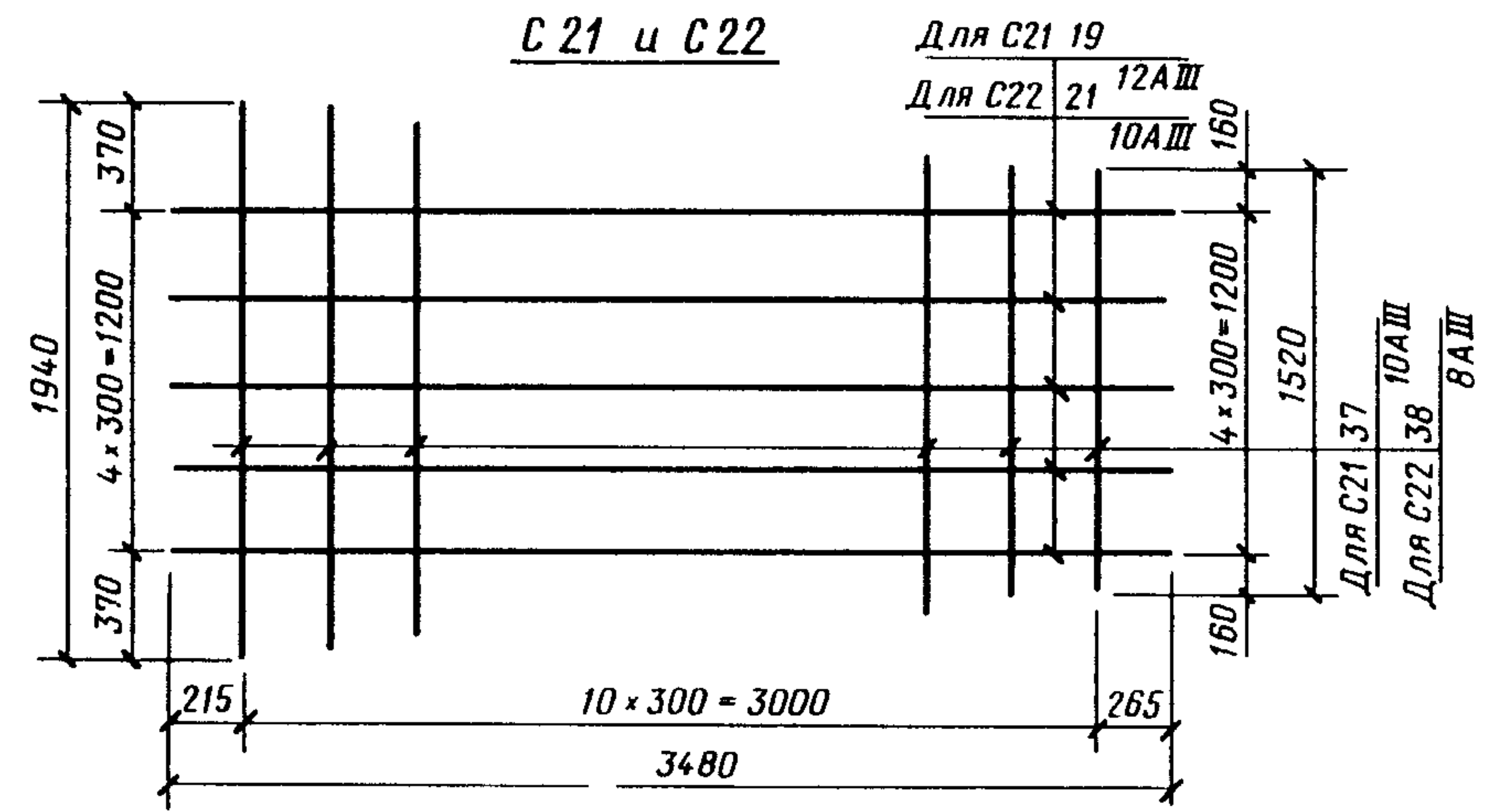
C19 и C20



Для С19	33
Для С20	35
	12АШ
	10АШ

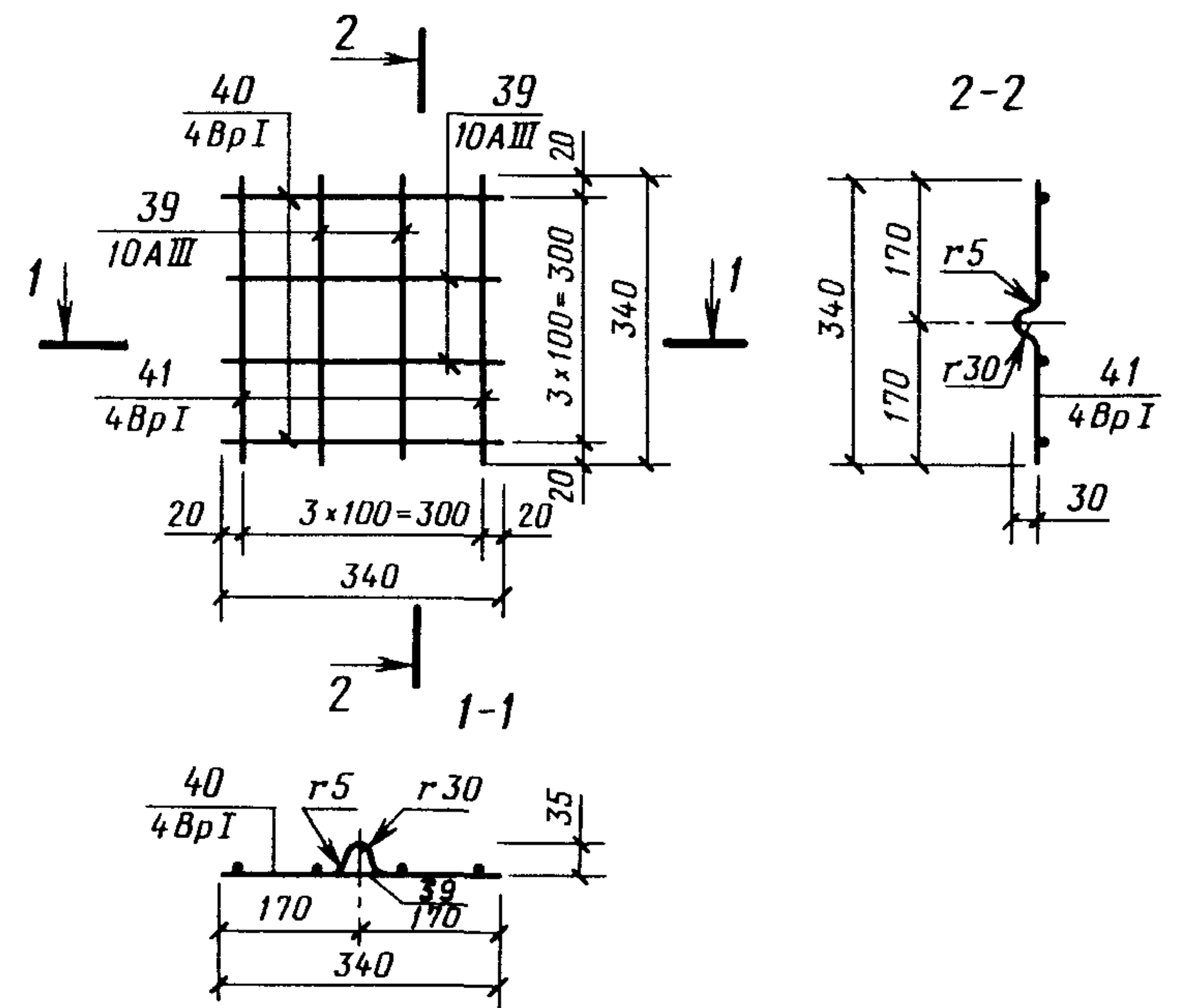
Для С19	34
Для С20	36
	10АШ
	8АШ

C 21 и C 22

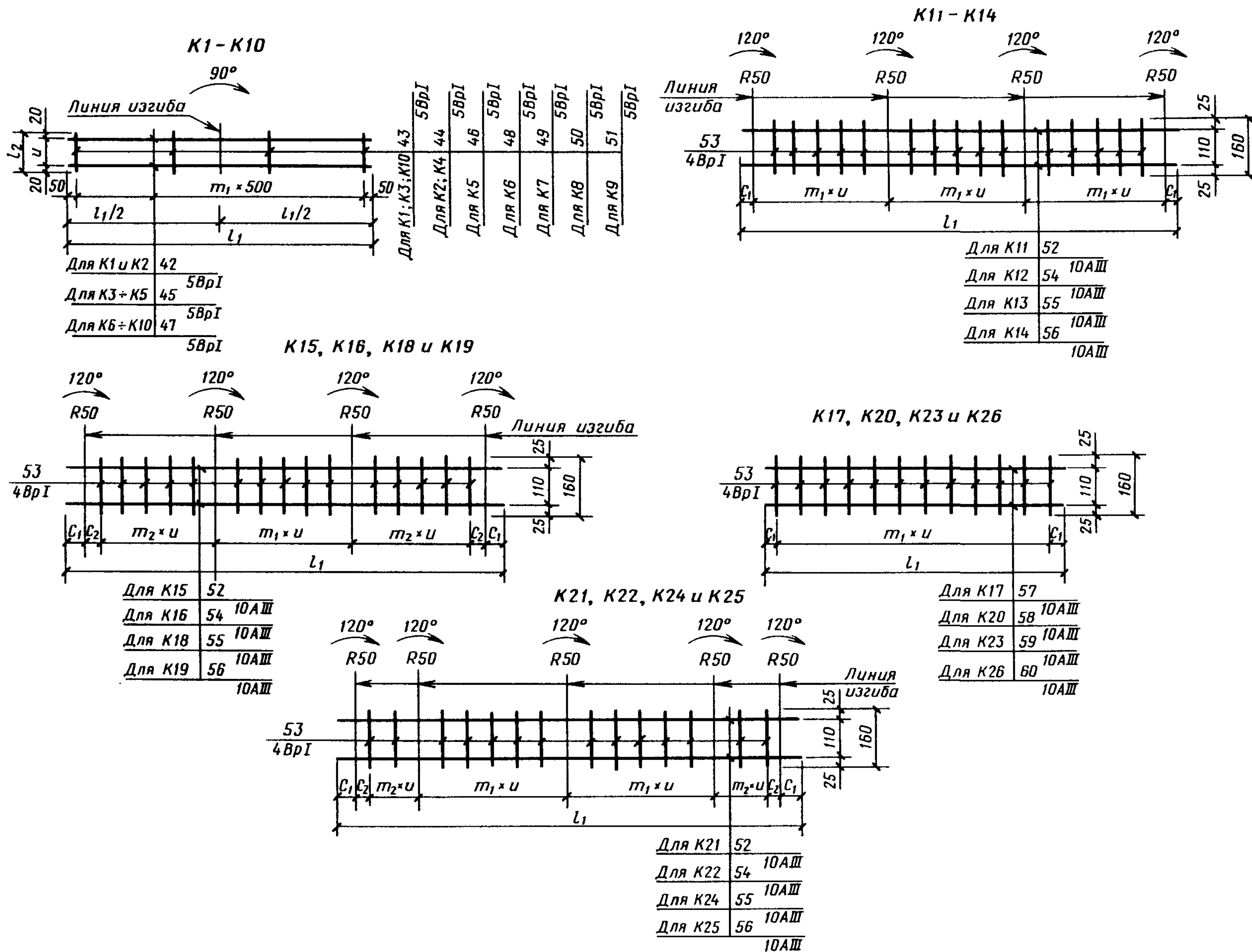


Для С21	19
Для С22	21
	12АШ
	10АШ
	160
Для С21	37
Для С22	38
	10АШ
	8АШ

C 23

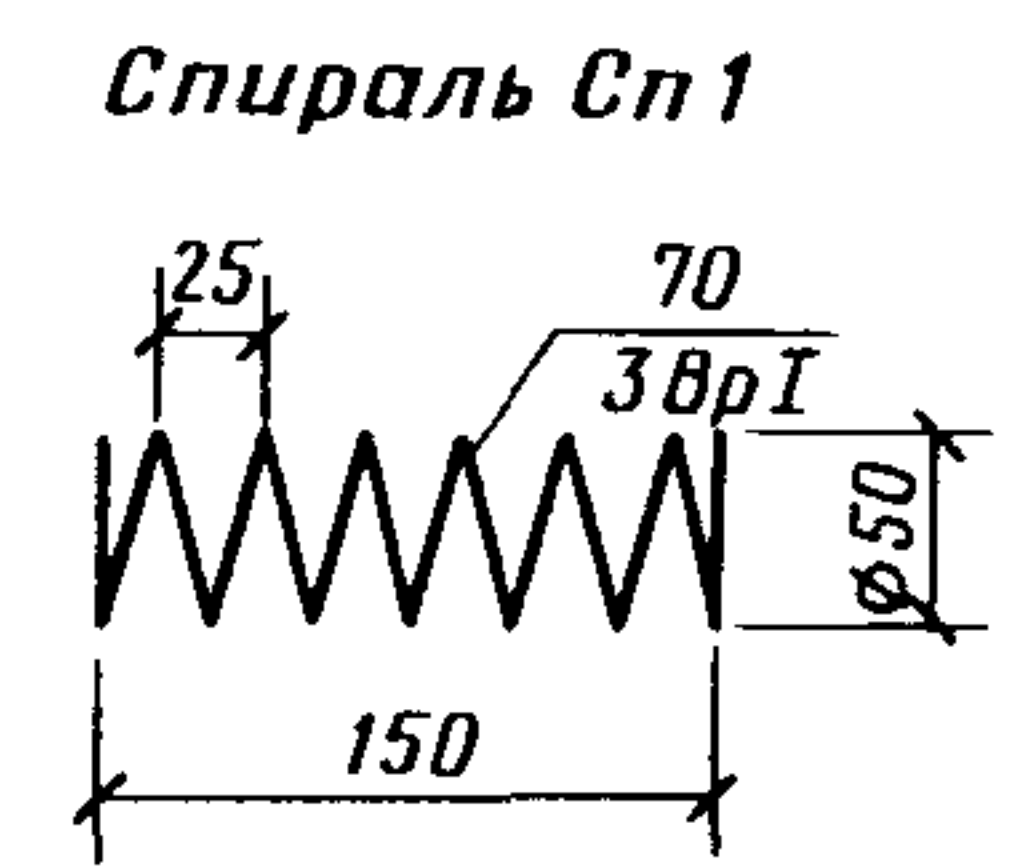
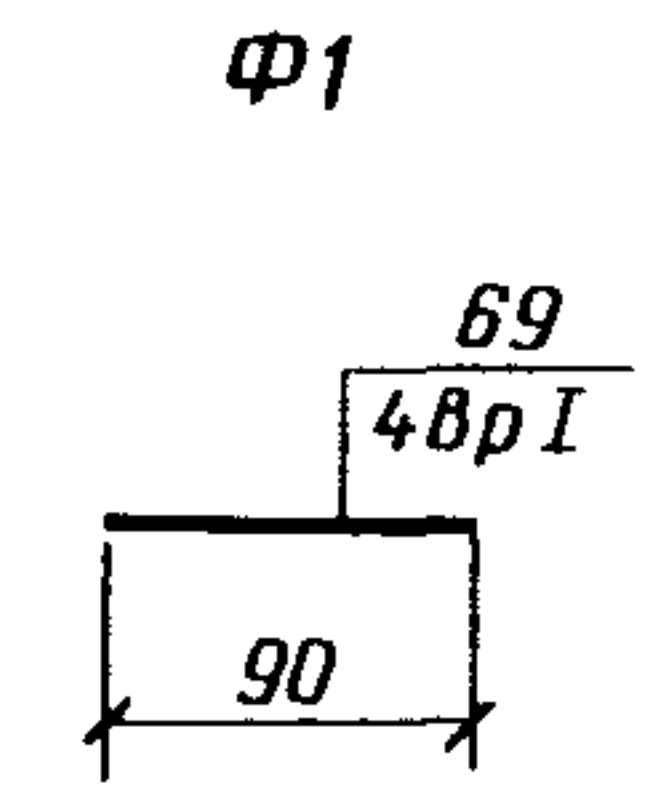
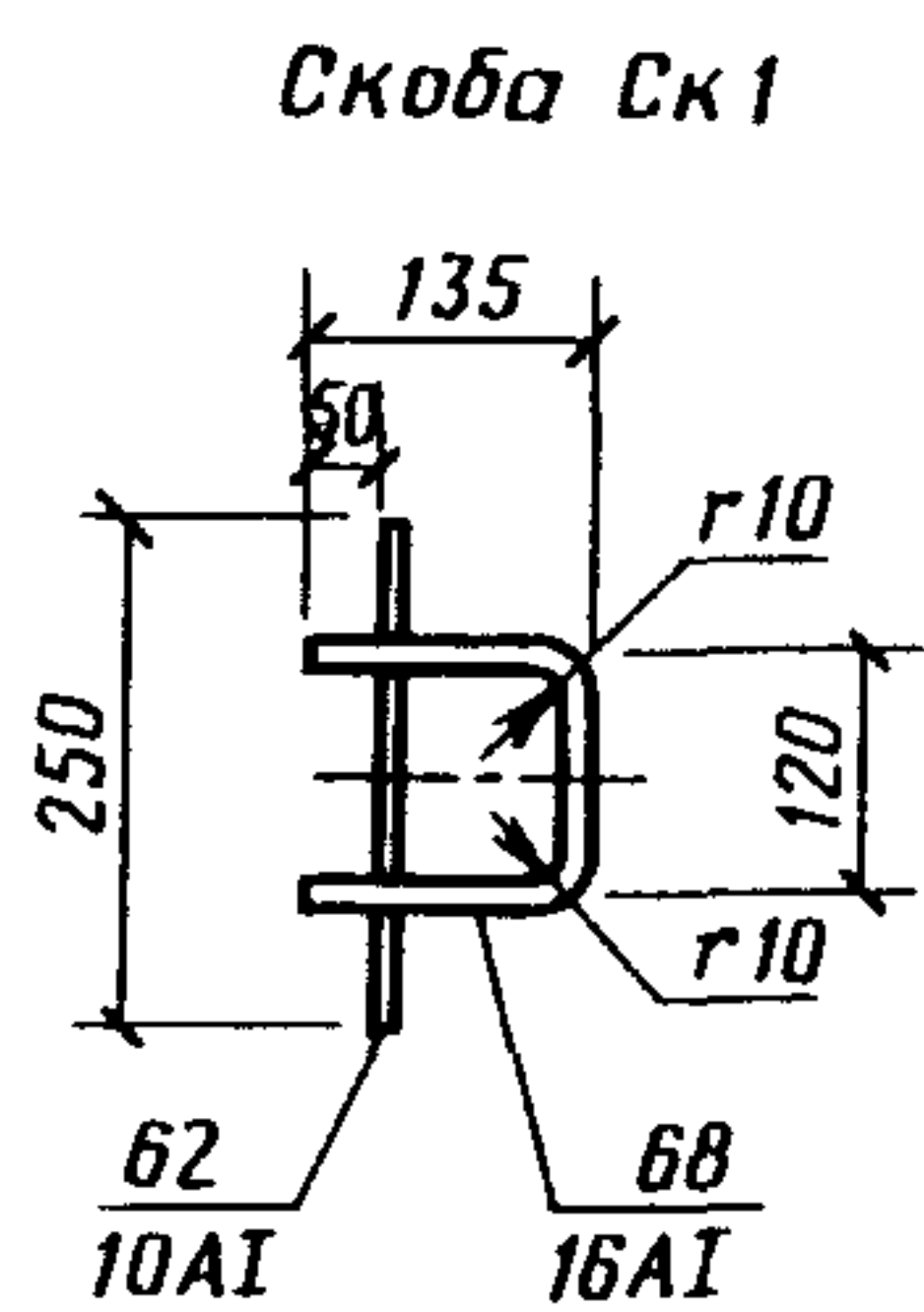
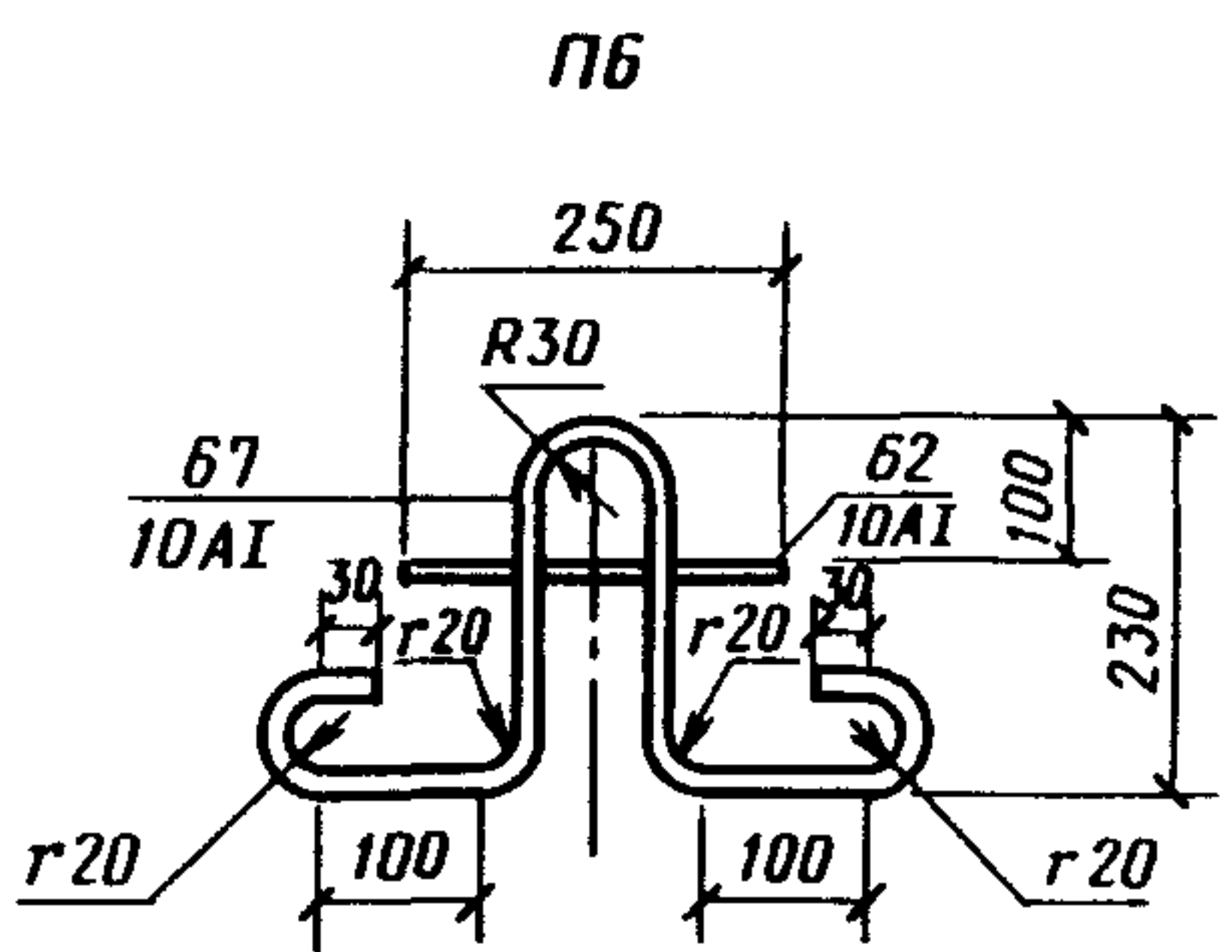
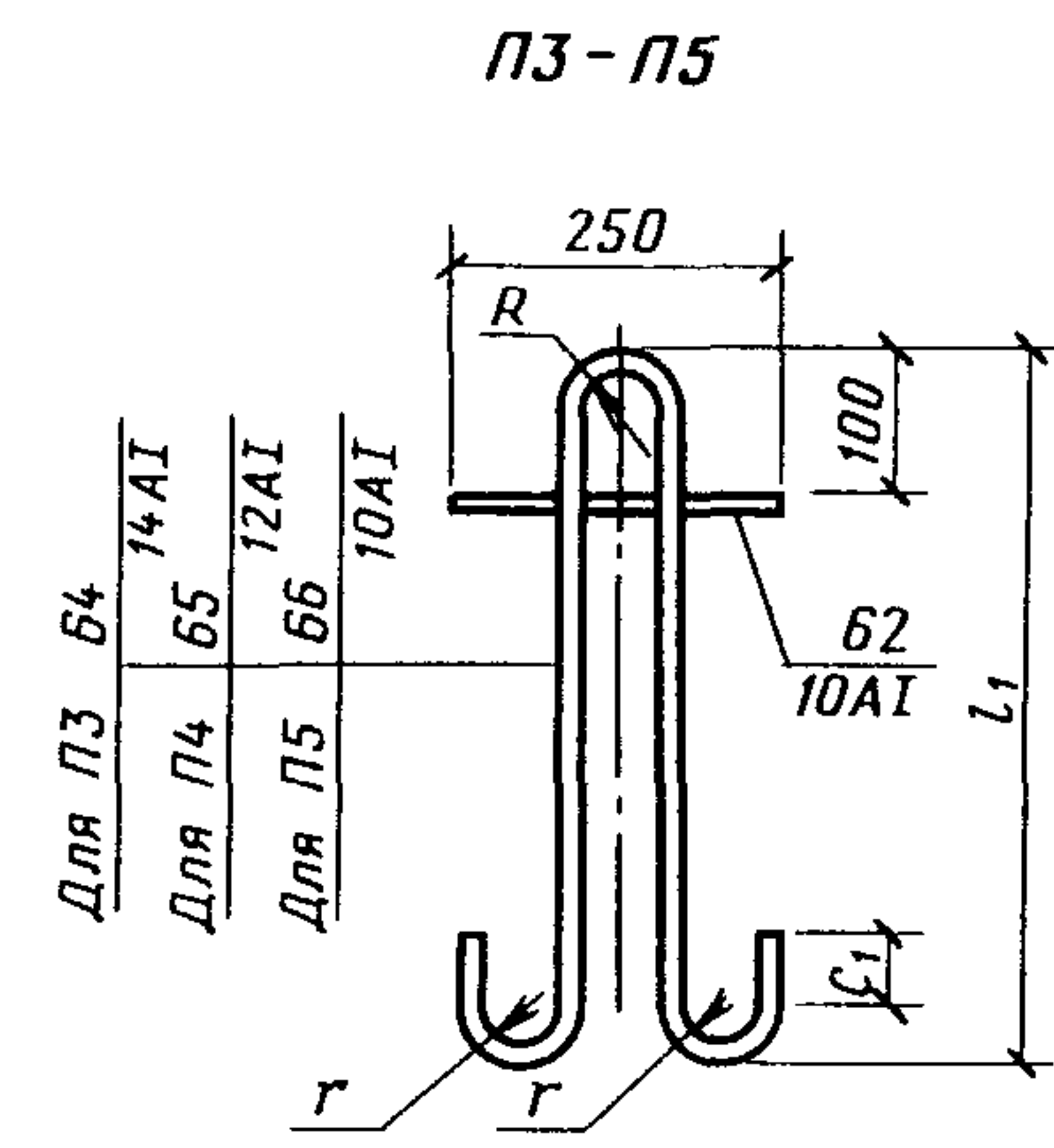
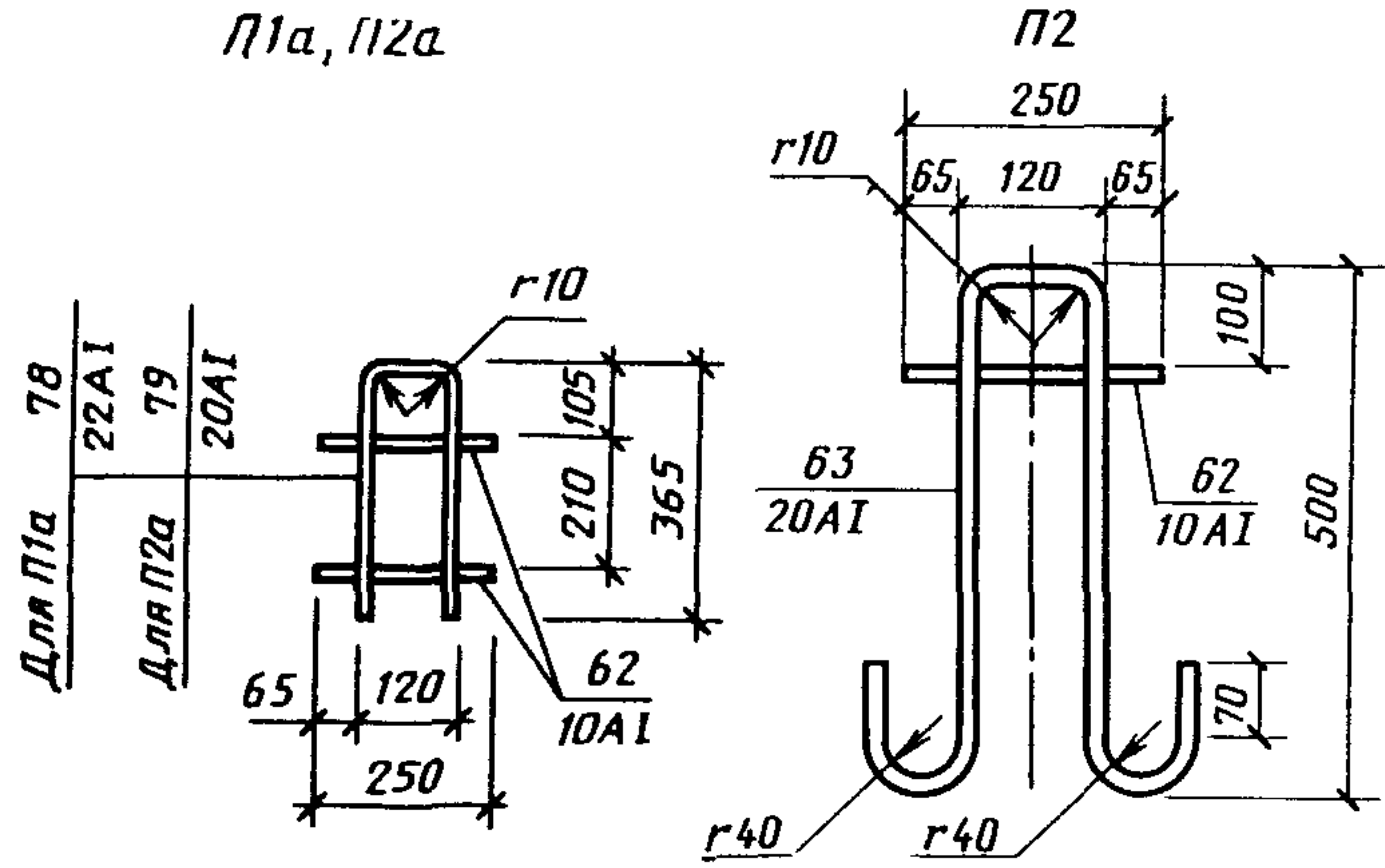
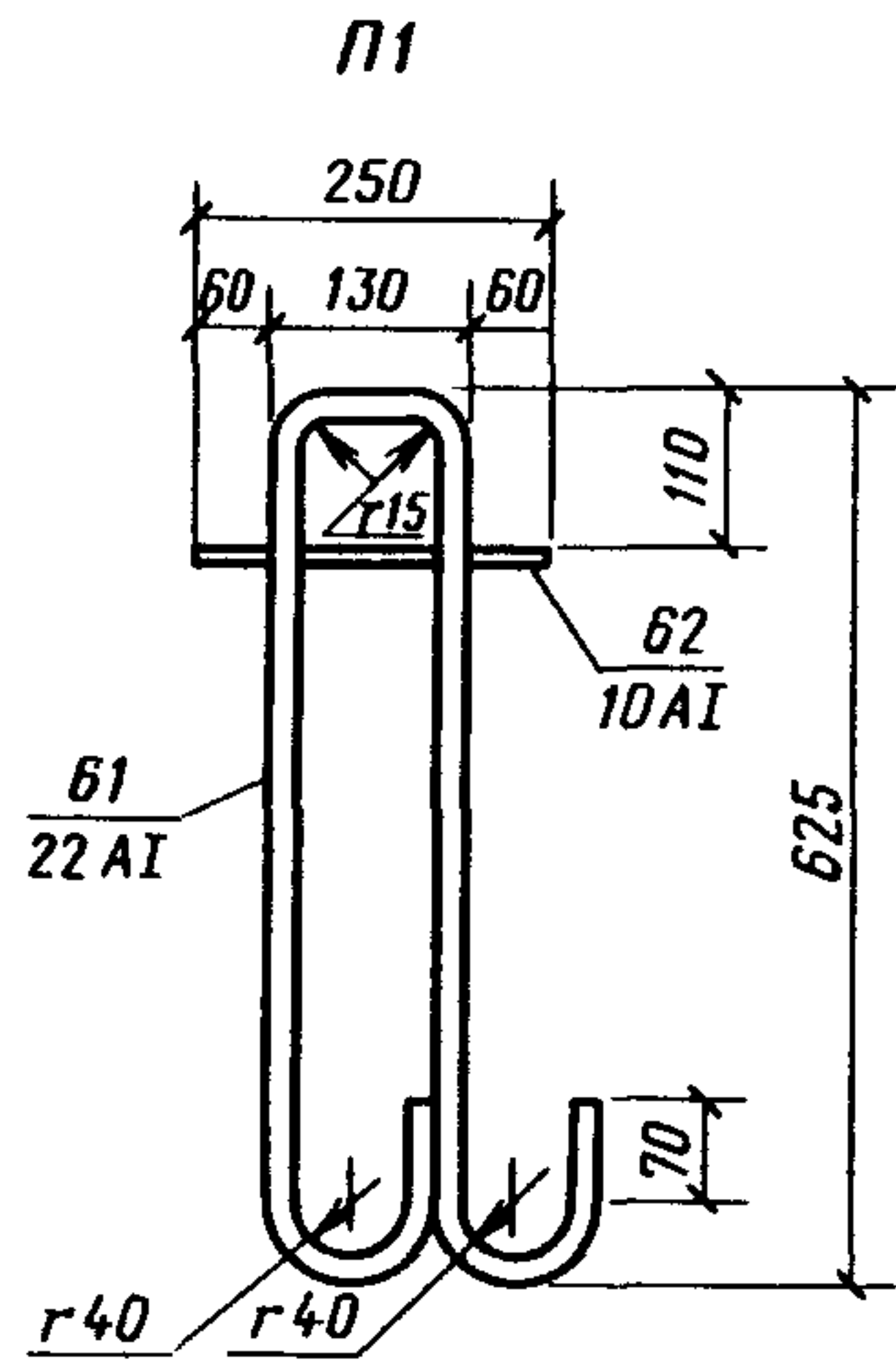


Черт. 2



50

Черт. 3



Отдельные стержни

Поз 19, 23, 29; 33, 71 12 А III	Поз 20, 21, 24, 25, 30, 35, 72, 73, 74, 77 10 А III
Поз 22, 26; 27, 31, 75, 76 8 А III	Поз 28; 32 8 А I

Черт. 4

Марка	Размеры, мм															
	$l_1$	$l_2$	$m_1$	$m_2$	$n$	$u$	$c_1$	$c_2$	$R$	$r$						
С1	1820	—	—	—	—	—	500	160	—	—						
С2							600	10								
С3	1700						500	100								
С4							560	10								
С5							580	105								
С6	1950						640	15								
С8, С9	3480	2730	10	—	7	—	240	315	—	—						
С10, С11, С12	2980	1730	8	—	4	—	290	265	—	—						
С13, С14, С15	1730	1730	4	—	4	—	265	265	—	—						
С16, С17, С18		1480		3	290											
К1	2600	95	5	—	—	—	—	—	—	—						
К2		105														
К3	2100	95	4								—	—	—	—	—	—
К4		105														
К5		110														
К6	1600	80	3								—	—	—	—	—	—
К7		90														
К8		100														
К9		85														
К10		95														
К11	3630	—	6	—	—	—	—	—	—	—						
К12	3025		5													
К13	3360		6													
К14	2800		5													
К15	3630		6								5					
К16	3025		5								4					
К17	2360		11								—					
К18	3360		6								5					
К19	2800		5								4					
К20	2220		11								—					
К21	3630	6	2	—	—	—	—	—	—							
К22	3025	5	1													
К23	2130	10	—													
К24	3360	6	2	—	—	—	—	—	—							
К25	2800	5	1													
К26	1990	10	—													
П3	495	—	—	—	—	—	—	—	30	30						
П4	435									30	20					
П5	370															

Таблица 2

Марка	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
C1	1	5BpI	5100	4	20,40	2,94	5BpI	16,31	16,31
	2		1820	51	92,82	13,37	—	—	
C2	3	8AIII	2540	1	2,54	1,00	8AIII	4,60	4,71
	4		1820	5	9,10	3,60	5BpI	0,11	
	5	380	2	0,76	0,11	—	—		
C3	1	5BpI	5100	4	20,40	2,94	5BpI	15,42	15,42
	6		1700	51	86,70	12,48	—	—	
C4	7	8AIII	2420	1	2,42	0,96	8AIII	4,32	4,43
	8		1700	5	8,50	3,36	5BpI	0,11	
	5	380	2	0,76	0,11	—	—		
C5	1	5BpI	5100	4	20,40	2,94	5BpI	17,26	17,26
	9		1950	51	99,45	14,32	—	—	
C6	10	8AIII	2670	1	2,67	1,06	8AIII	4,91	5,02
	11		1950	5	9,75	3,85	5BpI	0,11	
	5	5BpI	380	2	0,76	0,11	—	—	
C7	12	8AI	1920	6	11,52	4,55	8AI	21,32	27,02
	13		1790	7	12,53	4,95	5BpI	5,70	
	14		1670		11,69	4,62	—	—	
	15		1540		10,78	4,26			
	16	1490	5	7,45	2,94	—	—		
	17	5BpI	5450	6	32,70	4,71	—	—	
	18	3425	2	6,85	0,99	—	—		
C8	19	12AIII	3480	8	27,84	24,72	12AIII	24,72	43,25
	20	10AIII	2730	11	30,03	18,53	10AIII	18,53	
C9	21	8AIII	3480	8	27,84	17,18	8AIII	17,18	29,04
	22		2730	11	30,03	11,86	8AIII	11,86	
C10	23	12AIII	2980	5	14,90	13,23	12AIII	13,23	22,84
	24	10AIII	1730	9	15,57	9,61	10AIII	9,61	
C11	25	8AIII	2980	5	14,90	9,19	8AIII	9,19	15,34
	26		1730	9	15,57	6,15	8AIII	6,15	
C12	27	8AI	2980	5	14,90	5,89	8AI	5,89	12,04
	28		1730	9	15,57	6,15	8AI	6,15	
C13	29	12AIII	1730	10	17,30	15,36	12AIII	15,36	15,36
C14	24	10AIII	1730			10,67	10AIII	10,67	10,67
C15	26	8AIII	1730			6,83	8AIII	6,83	6,83
C16	29	12AIII	1730	4	6,92	6,14	12AIII	6,14	10,71
	30	10AIII	1480	5	7,40	4,57	10AIII	4,57	
C17	24	8AIII	1730	4	6,92	4,27	8AIII	4,27	7,19
	31		1480	5	7,40	2,92	8AIII	2,92	

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С18	26	8AIII	1730	4	6,92	2,73	8AIII	2,73	5,65
	32	8AI	1480	5	7,40	2,92	8AI	2,92	
С19	33	12AIII	3880	6	23,28	20,67	12AIII	20,67	37,77
	34	10AIII	1980	14	27,72	17,10	10AIII	17,10	
С20	35		3880	6	23,28	14,36		14,36	25,31
	36	8AIII	1980	14	27,72	10,95	8AIII	10,95	
С21	19	12AIII	3480	5	17,40	15,45	12AIII	15,45	27,19
	37	10AIII	1940÷ 1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
С22	21		3480	5	17,40	10,74		10,74	18,26
	38	8AIII	1940÷ 1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
С23	39	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4BpI	390	2	0,78	0,07	4BpI	0,14	
	41		380	2	0,76	0,07	—	—	
К1	42	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,83	0,83
	43		95	6	0,57	0,08	—	—	
К2	42		2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,84	0,84
	44		105	6	0,63	0,09	—	—	
К3	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,67	0,67
	43		95	5	0,48	0,07	—	—	
К4	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	44		105	5	0,53	0,08	—	—	
К5	45		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	46		110	5	0,55	0,08	—	—	
К6	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	48		80	4	0,32	0,05	—	—	
К7	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	49		90	4	0,36	0,05	—	—	
К8	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,52	0,52
	50		100	4	0,40	0,06	—	—	
К9	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	51		85	4	0,34	0,05	—	—	
К10	47		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	43		95	4	0,38	0,05	—	—	
К11	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К12	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,37
К13	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	



Продолжение табл. 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
К14	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К15	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К16	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К17	57	10AIII	2360	2	4,72	2,91	10AIII	2,91	3,09
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18		0,18	
К18	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15		4,15	4,37
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К19	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К20	58	10AIII	2220	2	4,44	2,74	10AIII	2,74	2,92
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К21	52	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,69
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К22	54	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,88
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К23	59	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
К24	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К25	56	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,61
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К26	60	10AIII	1990	2	3,98	2,46	10AIII	2,46	2,62
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
П1	61	22AI	1670	1	1,67	4,98	22AI	4,98	5,13
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П1а	78	22AI	850	1	0,85	2,53	22AI	2,53	2,83
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П2	63	20AI	1420	1	1,42	3,51	20AI	3,51	3,66
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П2а	79	20AI	850	1	0,85	2,38	20AI	2,38	2,68
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П3	64	14AI	1260	1	1,26	1,52	14AI	1,52	1,67
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П4	65	12AI	1060	1	1,06	0,94	12AI	0,94	1,09
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П5	66		930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	0,72
	62		250	1	0,25	0,15	—	—	
П6	67		930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	
	62	250	1	0,25	0,15	—	—		
Ск1	68	16AI	360	1	0,36	0,57	16AI	0,57	0,72
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали		
							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
Ф1	69	4ВрI	90	1	0,09	0,01	4ВрI	0,01	0,01
Сп1	70	3ВрI	1290		1,29	0,07	3ВрI	0,07	0,07
Отдельные стержни	19	12AIII	3480		3,48	3,09	12AIII	3,09	3,09
	20	10AIII	2730		2,73	1,68	10AIII	1,68	1,68
	21		3480		3,48	2,15		2,15	2,15
	22	8AIII	2730		2,73	1,08	8AIII	1,08	1,08
	23	12AIII	2980		2,98	2,65	12AIII	2,65	2,65
	24	10AIII	1730		1,73	1,07	10AIII	1,07	1,07
	25		2980		2,98	1,84		1,84	1,84
	26	8AIII	1730		1,73	0,68	8AIII	0,68	0,68
	27		2980		2,98	1,18		1,18	1,18
	28	8AI	1730		1,73	0,68	8AI	0,68	0,68
	29	12AIII	1730		1,73	1,54	12AIII	1,54	1,54
	30	10AIII	1480		1,48	0,91	10AIII	0,91	0,91
	31	8AIII	1480			0,58	8AIII	0,58	0,58
	32	8AI	1480						
	33	12AIII	3880		3,88	3,45	12AIII	3,45	3,45
	35	10AIII	3880			2,39	10AIII	2,39	2,39
	71	12AIII	3490		3,49	3,10	12AIII	3,10	3,10
	72	10AIII	1970		1,97	1,22	10AIII	1,22	1,22
	73		1490		1,49	0,92		0,92	0,92
	74		3490		3,49	2,15		2,15	2,15
75	8AIII	1970	1,97		0,78	8AIII	0,78	0,78	
76		1490	1,49		0,59		0,59	0,59	
77	10AIII	550	0,55		0,34	10AIII	0,34	0,34	

Примечание. Для арматурной стали класса Ат-IIIС сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса А-III.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10884—94	2
ГОСТ 14098—94	5
ГОСТ 21924.0—84	7
ГОСТ 21924.1—84	1
ГОСТ 21924.2—84	1
СН 393—78	6

5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)

Редактор *В. П. Огурцов*  
 Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
 Корректор *С. И. Фирсова*  
 Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.01.2002. Подписано в печать 22.04.2002. Усл. печ. л. 6,51. Уч.-изд. л. 6,45.  
 Тираж 203 экз. С 5242. Зак. 494.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
 Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
 Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.  
 ПЛР № 040138