

Государственный строительный комитет СССР

ЕНиР

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

Сборник Е30

**МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ
ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ФЕРМ**

Издание официальное

 **Москва 1987**

E 30	9	§ Е 30-8, шапка табл. Н. вр. и Расц., графа «а»	1740 кг				410 кг						
E 30	27	§ Е 30-55, табл. Н. вр. и Расц.		<u>9,7</u> 8-97	<u>53</u> 49-03			<u>9,7</u> 8-54	<u>53</u> 46-64				
E 30	29	§ Е 30-57, табл. Н. вр. и Расц., строки № 3 и 4		<u>0,14</u> 0-11,1	-	<u>0,1</u> 0-07,9	-	<u>3</u>	<u>0,14</u> 0-11,1	<u>0,1</u> 0-07,9			
				<u>0,05</u> 0-04,6			<u>4</u>		<u>0,05</u> 0-04,6				
				a	b	v	г	№	a	b	v	г	№
E 30	46	§ Е 30-87, табл. Н. вр. и Расц., графа «Измеритель», строка № 19	100 м перегородок				100 перегородок						
E 30	47	§ Е 30-87, табл. Н. вр. и Расц., графа «Измеритель», строка № 29	100 м ² сетки				1 м ² сетки						
E 30	47	§ Е 30-87, табл. Н. вр. и Расц., графа «Наименование и состав ра- бот», строка № 30	Монтаж электрооборудования				Монтаж электрообогревателя						

Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50 для обязательного применения на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ЕНиР. Сборник Е30. Монтаж оборудования животноводческих и птицеводческих ферм /Госстрой СССР. – М.: Стройиздат, 1987. – 48 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС "О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства".

Разработан Центральной республиканской нормативно-исследовательской станцией (ЦРНИС) и нормативно-исследовательской станцией при тресте "Центртрагромонтажспецстрой" Росагропромстроя, союзным трестом "Оргагротехмонтаж" Госагропрома СССР, под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в сборнике, согласована с производственным проектно-техническим центром Росагропромстроя.

Ведущие исполнители: Ф.С. Старобинец (ЦРНИС Росагропромстроя), А.С. Самкин, А.А. Гончаренко (НИС при тресте "Центртрагромонтажспецстрой"), Ю.С. Дервиц (трест "Оргагротехмонтаж").

Исполнители – А.А. Ипполитов (НИС при тресте "Центртрагромонтажспецстрой"), Л.А. Матвеева (трест "Оргагротехмонтаж"), С.П. Сечин (Производственный проектно-технический центр Росагропромстроя), Г.М. Мулиджан (ЦБНТС).

Ответственный за выпуск – В.А. Лукинов (ЦБНТС).

О ГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Вводная часть	4
Раздел I. ВНУТРИФЕРМСКИЙ ТРАНСПОРТ	
§ E30-1. Транспортер-раздатчик кормов массой 3550 кг	5
§ E30-2. Скребковые транспортеры для уборки навоза	6
§ E30-3. Скребковые транспортеры для подачи кормов массой 470 кг	7
§ E30-4. Питатель концентрированных кормов массой 630 кг	7
§ E30-5. Ковшовый транспортер массой 510 кг	8
§ E30-6. Скребковый транспортер со шнековым питателем массой 935 кг	8
§ E30-7. Транспортеры тюков	8
§ E30-8. Транспортеры подачи кормов в птичниках	8
§ E30-9. Раздатчики кормов	9
§ E30-10. Автоматические раздатчики кормов	10
§ E30-11. Раздатчики-смесители	11
§ E30-12. Навозосборник массой 1940 кг, компрессор массой 1250 кг, воздухосборник массой 2240 кг.	11
§ E30-13. Ковшовый навозопогрузчик массой 1350 кг	12
Раздел II. КОРМОПРИГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ	
§ E30-14. Комбикормовые цехи	12
§ E30-15. Измельчитель грубых кормов массой 1360 кг	14
§ E30-16. Измельчитель корnekлубнеплодов массой 1250 кг	14
§ E30-17. Измельчитель-камнеуловитель массой 950 кг	14
§ E30-18. Агрегаты для приготовления травяной муки	14
§ E30-19. Оборудование для гранулирования комбикормов массой 4060 кг	15
§ E30-20. Оборудование для гранулирования травяной муки	16
§ E30-21. Смеситель мелассы и карбамида массой 1800 кг	16
§ E30-22. Оборудование для приготовления кормовых смесей массой 5400 кг	16
§ E30-23. Соломосилосорезка массой 800 кг	17
§ E30-24. Измельчитель кормов массой 1100 кг	17
§ E30-25. Дробилки для кормов	17
§ E30-26. Оборудование для прессования кормов	17
§ E30-27. Оборудование для накопления кормов	18
§ E30-28. Кормоприготовительный агрегат массой 1180 кг	18
§ E30-29. Агрегат для приготовления жидкого питательного корма для телят массой 830 кг	18
§ E30-30. Пресс-экструдер массой 1220 кг	18
§ E30-31. Барабанная сушилка массой 34 000 кг	19
§ E30-32. Стационарная установка для выпойки телят массой 530 кг	19
§ E30-33. Автоматизированная установка для приготовления молока и выпойки телят массой 472 кг.	19
§ E30-34. Теплогенераторы	20
§ E30-35. Электрические проточные водонагреватели	20
§ E30-36. Водонагреватели электрические емкостные	20
§ E30-37. Электроводонагреватель массой 170 кг	20
§ E30-38. Варочный котел-смеситель массой 1900 кг	20
§ E30-39. Котлы-парообразователи	21

Раздел III. ОБОРУДОВАНИЕ ДОИЛЬНОЕ И ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА**Глава 1. Доильное оборудование**

§ E30-40. Стальной вакуум-трубопровод	21
§ E30-41. Стеклянный молокопровод	21
§ E30-42. Вакуум-насосы	22
§ E30-43. Вакуумная аппаратура и приборы	22
§ E30-44. Доильные аппараты и мерные цилиндры	22
§ E30-45. Оборудование моечного помещения	23
§ E30-46. Молочные насосы	23
§ E30-47. Счетчик учета группового надоя молока	24
§ E30-48. Механизм подъема молокопровода над кормовым проходом	24
§ E30-49. Опробование вхолостую действия смонтированных доильных установок	24

Глава 2. Оборудование для первичной обработки молока

§ E30-50. Фреоновый холодильный агрегат массой 690 кг	24
§ E30-51. Молокохранительные резервуары	25
§ E30-52. Танки-охладители молока	25
§ E30-53. Очиститель-охладитель молока массой 210 кг	26

Раздел IV. ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ

§ E30-54. Оборудование стригального пункта	26
§ E30-55. Агрегаты передвижные для стрижки овец	27
§ E30-56. Оборудование для обработки шерсти овец	27

Раздел V. ОБОРУДОВАНИЕ СТОЙЛ И ПЛОЩАДОК ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ

§ E30-57. Монтаж индивидуальных автопоилок	29
§ E30-58. Монтаж групповых автопоилок	30
§ E30-59. Блок станков для свиней на откорме массой 1740 кг	30
§ E30-60. Спаренные станки	30
§ E30-61. Сборное стойловое оборудование (с групповыми привязями и отвязями коров)	31
§ E30-62. Оборудование станочное для подсосных свиноматок массой 2500 кг	31
§ E30-63. Оборудование для содержания телят массой 1490 кг	31
§ E30-64. Насадки гидросмыча в свинарниках	32
§ E30-65. Кормушки для свиней из асбестоцементных полутруб длиной 4 м	32

Раздел VI. ОБОРУДОВАНИЕ ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ФЕРМ**Глава 1. Оборудование птичников при напольном и свободном содержании**

§ E30-66. Пометный короб	32
§ E30-67. Оборудование для удаления помета	33
§ E30-68. Транспортеры для удаления помета из птичника	33
§ E30-69. Линии яйцесбора и групповых гнезд	34
§ E30-70. Оборудование для обработки яиц	35
§ E30-71. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов	36
§ E30-72. Опробование действия всей системы оборудования птичников при напольном и свободном содержании	36
§ E30-73. Цепной желобковый кормораздатчик	36
§ E30-74. Подвесные системы кормораздачи и поения	37
§ E30-75. Желобковые напольные поилки	39

Глава 2. Оборудование птичников на глубокой подстилке

§ E30-76. Бункера	39
§ E30-77. Бункера для влажных кормов	39
§ E30-78. Линия кормораздачи	40
§ E30-79. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов	40
§ E30-80. Оборудование для кормления и поения цыплят раннего возраста	41
§ E30-81. Чашечные групповые автопоилки	41

	Стр.
§ E30-82. Подвесные поилки	41
§ E30-83. Металлические опоры для подвески поилок.	42
§ E30-84. Электрические подвесные брудеры	43
§ E30-85. Опробование вхолостую действия смонтированной системы оборудования птичников при содержании поголовья на глубокой подстилке.	43

Глава 3. Оборудование птичников клеточного содержания

§ E30-86. Одноярусные клеточные батареи.	43
§ E30-87. Многоярусные клеточные батареи.	45
§ E30-88. Ванна для замочки поликов клеточных батарей массой 180 кг	47
§ E30-89. Машина для мойки поликов клеточных батарей массой 220 кг.	47

Глава 4. Инкубаторы

§ E30-90. Монтаж инкубатора массой 4050 кг.	47
---	----

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами настоящего сборника предусмотрены работы по монтажу технологического оборудования животноводческих и птицеводческих ферм в соответствии с инструкциями по монтажу.

2. Нормы предусматривают выполнение работ с соблюдением следующих условий:

подлежащее монтажу оборудование должно быть комплектным, без каких-либо дефектов;

работы должны выполняться с соблюдением действующих в строительстве правил техники безопасности и охраны труда, а также требований противопожарной охраны;

качество выполненных работ должно соответствовать техническим условиям на производство и приемку монтажных работ;

фундаменты и опорные конструкции должны быть полностью готовы к началу монтажных работ и соответствовать техническим условиям и проектам.

3. Нормами и расценками учтено и отдельно не оплачиваются:

перемещение оборудования, конструкций и деталей к месту производства работ в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м, а для помещений сельскохозяйственного назначения в пределах зоны монтажа оборудования;

проверка комплектности деталей и оборудования;

частичная разборка, сборка, смазка, разметка мест установки оборудования, очистка от смазки, изготовление прокладок;

индивидуальное опробование оборудования вхолостую с устранением недостат-

ков монтажа, сдача выполненных работ мастеру или прорабу.

4. Нормами и расценками не учтены и подлежат дополнительной оплате, за исключением случаев, оговоренных в параграфах, следующие работы:

выгрузка и доставка оборудования в монтажную зону;

распаковка оборудования;

исправление дефектов оборудования, допущенных заводом-изготовителем или возникших при транспортировке или хранении;

изготовление желобов для транспортеров, средств крепления (болтов, подвесок и т.д.) и опорных кронштейнов;

установка и снятие такелажных приспособлений;

агрегирование двигателя с оборудованием;

комплексное опробование и наладка оборудования;

окраска оборудования.

Перечисленные работы оплачиваются по установленным нормативам. Распаковка оборудования оплачивается по следующим нормам и расценкам за 10 м² упакованной поверхности: при сплошной упаковке – Н. вр. 0,64, Расц. 0–41, монтажник 2 разр.; при упаковке обрешеткой – Н.вр. 0,44, Расц. 0–28,2, монтажник 2 разр.

5. Монтаж оборудования, не охваченного нормами настоящего выпуска, но сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним в зависимости от массы оборудования коэффициентов согласно приведенной ниже таблице.

Коэффициент изменения массы оборудования	0,5	0,51–0,6	0,61–0,7	0,71–0,8	0,81–0,9	0,91–1,1	1,11–1,2	1,21–1,3	1,31–1,4	1,41–1,5
Коэффициент к Н. вр. и Расц.	0,75 (ВЧ-1)	0,8 (ВЧ-2)	0,85 (ВЧ-3)	0,9 (ВЧ-4)	0,95 (ВЧ-5)	1 (ВЧ-6)	1,1 (ВЧ-7)	1,15 (ВЧ-8)	1,2 (ВЧ-9)	1,25 (ВЧ-10)

Причина. При разнице в массе оборудования более 50% применение поправочных коэффициентов к Н. вр. и Расц. не допускается.

Пример. По § Е30-16 Н. вр. и Расц. предусматривают монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1259 кг. Необходимо установить Н. вр. и Расц. на монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1400 кг. В этом случае коэффициент измельчения массы составляет $1400/1250 =$

= 1,12. Этому коэффициенту изменения массы соответствует коэффициент изменения Н. вр. и Расц. 1,1 (по таблице). Н. вр. на монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1400 кг будет равно: $20,5 \cdot 1,1 = 22,6$ чел.-ч., а Расц. $16 - 50 \cdot 1,1 = 18 - 15$.

6. Нормами предусмотрено выполнение

работ с помощью электролебедок, а в § 12 строки № 1 и 3, § 17, 18, 25, 26 графы "б" и § 30 – автокраном.

При монтаже оборудования с помощью механизмов, отличных от предусмотренных в соответствующих параграфах, применять следующие коэффициенты:

при замене электролебедок кранами – 0,8 (ВЧ-11);

при замене электролебедок ручными лебедками – 1,25 (ВЧ-12).

7. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС, выпуск 3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строитель-

ные работы", по сварочным и газорезательным работам ЕТКС вып. 2, разд. "Сварочные работы".

8. Нормами настоящего сборника предусмотрено выполнение работ монтажниками по монтажу сельскохозяйственного оборудования, газосварщиками, электросварщиками ручной сварки, электромонтажниками по силовым сетям и электрооборудованию, которые для краткости соответственно именуются: монтажники, газосварщики, электросварщики и электромонтажники.

РАЗДЕЛ 1. ВНУТРИФЕРМСКИЙ ТРАНСПОРТ

§ Е30-1. Транспортер-раздатчик кормов массой 3550 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Установка приводной станции	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 1	1 станция	8,7 — 6-96	1
Сборка и установка деревянных кормушек из готовых щитов	4 разр. – 1 3 " – 1	1 м кормушек	1,1 — 0-82	2
Сборка и установка переходных мостиков	To же	1 раздатчик	1,8 — 1-34	3
Установка опор ведущего вала	"	то же	2,2 — 1-64	4
Установка бункера с натяжной станцией	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 1	1 бункер с натяжной станцией	6,9 — 5-52	5
Сборка и установка цепи со скребками при сборности цепи из:	ветвей	4 разр. – 1 3 " – 1	1 м цепи	0,39 — 0-29,1
	метровых отрезков	To же	0,5 — 0-37,3	7
	отдельных планок и осей	"	0,7 — 0-52,2	8
Опробование транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. – 1 4 " – 1	100 м длины транспортера	28 — 23-80	9

§ Е30-2. Скребковые транспортеры для уборки навоза

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Установка рамы привода		Монтажник 4 разр.	1 рама	1 0-79	1
Установка приводной станции	Одной для двух транспортеров, продольного и поперечного	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 привод	29 23-20	2
		Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	то же	9 6-98	3
		Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	"	8,5 6-84	4
		To же	1 привод	4,3 3-46	5
Монтаж желоба из металлического уголка		Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 2 3 " - 2	100 м желоба	28,5 22-17	6
Установка закладных корыт для цепей		Монтажник 4 разр.	то же	6,5 5-14	7
Приварка корыт к подставкам и между собой с помощью пластин		Газосварщик 4 разр.	"	5,1 4-03	8
Монтаж поворотных звездочек		Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 поворотное устройство	2,5 2-01	9
Монтаж поворотного сектора		Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	1 поворотный сектор	7,3 5-44	10
Монтаж поддерживающего блока		Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 блок	2,3 1-84	11
Установка верхних направляющих роликов		Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 ролик	2,8 2-25	12
Установка натяжной станции со звездочкой		To же	1 натяжная станция	2,7 2-17	13
Сборка и установка тяговых цепей	круглозвенной	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 2	100 м цепи	10 7-70	14
		To же	то же	15,5 11-94	15

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Установка ползуна на тяговой цепи	Монтажник 4 разр.	1 ползун	0,79 0-62,4	16
Монтаж механизма уборки навоза	скребки	Монтажник 3 разр.	1 скребок	0,13 0-09,1
	каретки	Монтажники 5 разр. – 1 3 " – 1	1 каретка	0,19 0-15,3
	тяга со сборкой звеньев	To же	1 тяга	0,69 0-55,5
	сварка звеньев тяг	Электросварщик 4 разр.	то же	0,34 0-26,9
Приварка к цепи упора для переключения реверсирования привода	Газосварщик 4 разр.	1 упор	0,82 0-64,8	21
Сборка и установка выгрузного желоба наклонного транспортера	Монтажники 5 разр. – 1 3 " – 1	1 желоб	17 13-69	22
Опробование оборудования	To же	1 установка	3,5 2-82	23
	"	Добавлять на 100 м корыт	5,5 4-43	24

§ Е30-3. Скребковый транспортер для подачи кормов массой 470 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Сборка узлов.	5 разр. – 1	17
2. Установка и соединение транспортерной цепи со скребками.	4 " – 1	
3. Установка транспортера по месту с закреплением на готовое основание.	3 " – 1	13-60
4. Опробование		

§ Е30-4. Питатель концентрированных кормов массой 630 кг

Норма времени и расценка на 1 питатель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Сборка узлов.	5 разр. – 1	23,5
2. Установка и соединение транспортерной цепи со скребковыми.	4 " – 1	
3. Установка питателя с закреплением на готовое основание.	3 " – 1	18-80
4. Установка лотка.		
5. Опробование		

**§ Е30-5. Ковшовый транспортер
массой 510 кг**

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Сборка узлов. 2. Установка транспортера по месту с закреплением на готовом основании. 3. Опробование	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	17 ----- 12-07

**§ Е30-6. Скребковый транспортер
со шнековым питателем массой 935 кг**

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Установка и закрепление транспортера на готовое основание. 2. Постановка ленты со сборкой скребков	5 разр. - 1 3 " - 1	46 ----- 37-03

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	1 комплект массой 1300 кг	При изменении рабочей длины комплекта увеличивать или уменьшать		№
			на 1 горизонтальный транспортер	на 1 секцию горизонтального или наклонного транспортера	
Всего	-	46,7 ----- 33-45	10,4 ----- 7-46	1,69 ----- 1-22,2	1
В том числе:					
монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	43,5 ----- 30-89	9,6 ----- 6-82	1,5 ----- 1-07	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,2 ----- 2-56	0,8 ----- 0-64	0,19 ----- 0- 15,2	3
		a	b	v	

§ Е30-8. Транспортеры подачи кормов в птичниках

Состав работ

При монтаже

1. Пробивка отверстий, установка и крепление кронштейнов.
2. Подготовка монтажной площадки и раскладка на ней деталей и узлов кормопровода.
3. Монтаж привода.
4. Сборка секций транспортера.

5. Монтаж опор на передних стойках или кронштейнах.
6. Монтаж подвесной системы.
7. Монтаж разгрузочных течек.
8. Монтаж датчика уровня корма.
9. Монтаж секций засыпки кормов.
10. Монтаж системы привода транспортера.

При опробовании

Проверка действия транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа.

Продолжение

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
и регулировкой натяжения. 3. Присоединение электромотора к редуктору. 4. Установка питателя. 5. Опробование		

§ Е30-7. Транспортеры тюков

Состав работы

1. Установка деревянных подставок.
2. Установка секций транспортера на подставках с выверкой.
3. Соединение секций между собой болтами.
4. Установка и натяжение тяговой цепи.
5. Установка ограждения с упорами.
6. Установка и закрепление шкафа управления.
7. Установка сигнальной сирены.
8. Сборка и установка аварийной системы отключения транспортера.
9. Опробование транспортера.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Транспортер длиной 16,65 м, массой 1740 кг	На каждый 1 м транспортера до или св. 16,65 м увеличивать или уменьшать	
Всего				
На подвесных кронштейнах	—	54,4 42–17	2,11 1–63,3	1
На кронштейнах передних стоек	—	52,4 40–62	2,01 1–56,3	2
В том числе:				
монтаж на подвесных кронштейнах	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 2	51 39–53	1,9 1–47	3
на кронштейнах передних стоек	To же	49 37–98	1,8 1–40	4
опробование	To же	3,4 2–64	0,21 0–16,3	5
		a	6	№

§ Е30-9. Раздатчики кормов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Установка приводной станции кормораздатчиков на готовое основание с закреплением анкерными болтами	5 разр. – 2 4 " – 1	1 станция	5,5 4–79	1
Установка кормушек	4 разр. – 1 3 " – 1	1 м кормушек	2,1 1–56	2
Закрепление кормушек анкерными болтами	4 разр. – 2 3 " – 1	то же	0,37 0–28,1	3
Сборка секций бункера-дозатора	4 разр. – 1 3 " – 2	1 секция	2,2 1–61	4
Установка цепи кормораздатчика	4 разр.	100 м цепи	1,3 1–03	5
Установка механизма подъема скребков	5 разр. – 1 4 " – 1	1 секция	1,7 1–45	6
Сборка и установка раздаточной платформы	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 1	1 секция	1,4 1–12	7
Сборка и монтаж транспортера загрузки кормов	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 2	1 транспортер	18,5 14–34	8
Сборка и установка транспортера	поперечного (пере- даточного)	To же	16,5 12–79	9

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
горизонтального	4 разр. - 1 3 " - 2	то же	20 14-60	10
Сборка и установка кормоприемника-питателя	To же	1 кормоприемник-питатель	27,5 20-08	11
Сборка и установка бункера-дозатора	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 бункер	28 22-40	12
Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1	100 м линии	50 42-50	13

§ E30-10. Автоматические раздатчики кормов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Металлические опоры кормопровода	1. Установка опор. 2. Выверка положения опор. 3. Крепление опор болтами	5 разр. - 1 3 " - 1	1 опора	0,21 0-16,9	1
Дозаторы объемные с заслонками	1. Установка дозаторов объемных с заслонками. 2. Выверка положения дозаторов. 3. Закрепление дозаторов	5 разр. - 1 3 " - 1	1 дозатор	0,21 0-16,9	2
Опорные конструкции кормораздатчика	1. Установка опорных конструкций. 2. Выверка установки опорных конструкций. 3. Закрепление опорных конструкций	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 опорная конструкция	1,1 0-85,3	3
Приводные станции	1. Установка приводных станций. 2. Выверка положения приводных станций. 3. Закрепление приводных станций 4. Установка натяжных устройств в крайнее положение	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 приводная станция	23 18-40	4
Звездочки	1. Установка блока звездочек. 2. Выверка положения блока звездочек. 3. Крепление болтами	5 разр. - 1 4 " - 1	1 звездочка	2,1 1-79	5
Уголки жесткости	1. Установка и крепление уголков жесткости на верхней части лотковых кормушек	5 разр. - 1 3 " - 1	1 м уголка	0,36 0-29	6
Кормопроводы	Укладка и крепление кормопровода	4 разр. - 1 3 " - 1	1 секция	1,8 1-34	7
Кормораздатчики	1. Соединение штанг. 2. Протяжка штанг через кормопроводы. 3. Протяжка цепи в кормопроводы. 4. Установ-	5 разр. - 1 3 " - 1	то же	1,7 1-37	8

Продолжение

Наименование оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
	ка цепей на приводную станцию и блоки звездочек. 5. Регулировка и натяжение цепей				
Ползуны	1. Установка ползунов. 2. Выверка положения ползунов. 3. Проверка действия со штоком	5 разр. – 1 3 " – 1	1 ползун	1,1 0–88,6	9
Тяги, затворы и скребки	1. Соединение тяг. 2. Установка затворов со скребками в сборе. 3. Регулировка положения затворов. 4. Крепление тяг затворов	5 разр. – 1 3 " – 1	1 секция	1,1 0–88,6	10
Приемники бункеров	1. Сборка бункеров. 2. Установка сигнализаторов уровня. 3. Установка и закрепление бункеров. 4. Установка и регулировка шиберов	4 разр.	1 бункер	4,1 3–24	11
Шкафы управления	1. Установка шкафов управления. 2. Закрепление анкерными болтами. 3. Подготовка к включению	6 разр. – 1 4 " – 1 2 " – 2	1 шкаф управления	7,2 5–63	12
Опробование	1. Выверка в горизонтальном и вертикальном положениях кормопроводов. 2. Проверка действия смонтированной системы кормораздачи. 3. Устранение выявленных дефектов монтажа	5 разр. – 1 3 " – 1	100 м рабочей длины кормораздатчика	16,5 13–28	13

§ E30-11. Раздатчики-смесители

Норма времени и расценка на 1 смеситель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Установка рельсового пути из уголков 49x4 мм на готовое основание. 2. Установка смесителя на рельсовые пути. 3. Сборка деревянных желобов и установка их с креплением уголками. 4. Прокладка кабеля в желобе. 5. Опробование	5 разр. – 1 4 " – 2 3 " – 1	16 — 12–76

§ E30-12. Навозосборник массой 1940 кг, компрессор массой 1250 кг, воздухосборник массой 2240 кг

Состав звена

Монтажник 5 разр. – 1
" 4 " – 1
" 3 " – 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Монтаж навозосборника			
1. Установка навозосборника на готовое основание. 2. Выверка его по осям, отвесу и высотным отметкам с закреплением анкерными болтами. 3. Установка и закрепление загрузочной воронки и пневмоцилиндра. 4. Разворачивание патрубка в соответствии с направлением навозосборника с водопроводом резиновым шлангом и установкой запорного вентиля. 5. Соединение пневмоцилиндра с воздуховодом диаметром 50 мм с постановкой фланцев и прокладок. 6. Опробование	1 навозо-сборник	21 16–80	1

Продолжение

Наименование и состав работ	Измеритель	Н. вр.	№	Наименование и состав работ	Измеритель	Н. вр.	№
		Расц.				Расц.	
Монтаж компрессора				4. Регулировка предохранительного клапана на рабочее давление. 5. Опробование			
1. Установка компрессора на готовое основание с выверкой по уровню и закреплением анкерными болтами. 2. Подключение компрессора к сетям водопровода и воздуховода. 3. Удаление консервирующей смазки из внутренних полостей компрессора. 4. Заливка компрессорного масла в картер и воздушные фильтры. 5. Опробование	1 компрессор	18,5 14-80	2				
Монтаж воздухосборника							
1. Установка воздухосборника на готовое основание, выверка по осям и отвесу с закреплением анкерными болтами. 2. Подсоединение воздухосборника к системе пневмопровода с установкой арматуры. 3. Испытание воздухосборника на герметичность.	1 воздухосборник	16 12-80	3	1. Установка и соединение звеньев рамы. 2. Установка и закрепление звездочек и блоков. 3. Укладка цепей и соединение их между собой звеньями, крепление ковшей. 4. Установка навозогрузчика в воздухосборник. 5. Установка регулирующей лебедки. 6. Закрепление шарнирной опоры к стойке. 7. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	115 ----- 87-40	

§ E30-13. Ковшовый навозогрузчик массой 1350 кг

Норма времени и расценка на 1 ковшовый навозогрузчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
		Расц.

РАЗДЕЛ II. КОРМОПРИГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

§ E30-14. Комбикормовые цехи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	№
			Расц.	
Сборка и установка решетчатого стана	2 разр.	1 стан	2,3 1-47	1
Сборка и установка порционного смесителя	5 разр. - 1 2 " - 2	1 смеситель	10,5 7-67	2
Сборка и установка нории	5 разр. - 1 3 " - 2	1 нория	18,5 14-25	3
Установка шнека нории	5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 шнек	32 26-24	4
Установка магнитной колонки	4 разр. - 1 3 " - 1	1 колонка	5,4 4-02	5

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Установка дробилки кормов	5 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2	1 дробилка	36 26-82	6
Установка шнека дробилки кормов	5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 шнек	15,5 12-71	7
Сборка и установка шнека мучного бункера	To же	то же	37 30-34	8
Сборка и установка вертикального шнека	"	"	31 25-42	9
Сборка и установка наклонного шнека	"	"	23,5 19-27	10
Сборка и установка товарных весов	4 разр. - 1 3 " - 1	1 весы	5,5 4-10	11
Сборка и установка металлического мостика с опорами	5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 мостик	17,5 14-35	12
Установка циклона	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 циклон	9 6-39	13
Установка привода задвижки	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	1 привод	4,7 3-40	14
Укладка трубопровода	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 м	0,8 0-56,8	15
Установка пульта управления	5 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2	1 пульт	5 3-73	16
Установка короба	4 разр. - 2 2 " - 1	1 место	0,2 0-14,8	17
Установка дозатора мучного бункера	5 разр. - 1 3 " - 1	1 дозатор	5,5 4-43	18
Опробование оборудования массой, кг	8900 11 570	5 разр. - 1 4 " - 1 To же	1 комплект оборудования 45,5 38-68 то же 54 45-90	19 20

§ Е30-15. Измельчитель грубых кормов массой 1360 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.
1. Сборка и установка измельчителя на готовое основание. 2. Установка и закрепление дефлектора. 3. Опробование	4 разр. - 1 2 " - 1	4,3 3-07

§ Е30-16. Измельчитель корнеклубнеплодов массой 1250 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.
1. Установка, выверка и закрепление агрегата на готовом основании анкерными болтами. 2. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	20,5 16-50

§ Е30-17. Измельчитель-камнеуловитель массой 950 кг

Состав работы

- Установка измельчителя-камнеуловителя на фундаменте с креплением анкерными болтами.
- Установка люка на кожухе скребкового транспортера.
- Установка выгрузного лотка на корпусе измельчителя.
- Установка пульта управления.
- Соединение водопровода с патрубком кожуха шнека.
- Проверка стыков соединения трубопровода с патрубком кожуха шнека.
- Опробование измельчителя с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 измельчитель

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.	№
Всего	-	9,7 7-59	1
В том числе:			
монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1	6,8 5-47	2
опробование	5 разр. - 1 2 " - 2	2,9 2-12	3

§ Е30-18. Агрегаты для приготовления травяной муки

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Таблица 1

Наименование работ	Состав звена	Масса агрегата, кг			№
		9900	15 240	78 000	
Всего		83,5 68-62	162,2 130-93	997 783-70	1
В том числе:					
монтаж сушильного барабана	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	8,5 6-59	21,5 16-66	97 75-18	2
монтаж дробилки в сборе с опорной рамой циклона	Монтажники 6 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	3,4 2-76	11,5 9-34	29 23-56	3
монтаж циклона сухой массы в сборе с вентилятором и трубопровода циклона сухой массы	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	8,3 6-43	26 20-15	135 104-63	4
монтаж системы вентиляции	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	3,7 2-87	8,6 6-67	25 19-38	5

Наименование работ	Состав звена	Масса агрегата, кг			№
		9900	15 240	78 000	
монтаж топливной системы	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	13 10-08	17,5 13-56	181 140-28	6
установка дозатора циклона	To же	1,2 0-93	14 10-85	45 34-88	7
монтаж системы отвода	"	6,5 5-04	9,5 7-36	20 15-50	8
укладка трубопровода циклона системы отвода муки	"	2,4 1-86	5,6 4-34	206 159-65	9
установка транспортера зеленої массы с электродвигателем	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 Электромон- тажники 5 разр. - 1 3 " - 2	4 3-14	16 12-56	140 109-90	10
установка пульта управления	Электромонтаж- ники 5 разр. - 1 3 " - 1	8,5 6-84	-	76 61-18	11
опробование агрегата с устранением выявленных дефектов монтажа	Монтажники 6 разр. - 1 5 " - 1 4 " - 1	24 22-08	32 29-44	43 39-56	12

ПИТАТЕЛЬ-ДОЗАТОР ДЛЯ ТРАВЯНОЙ МУКИ
МАССОЙ 1020 КГ

Таблица 2

Норма времени и расценка на 1 питатель-дозатор

Состав работы	Состав зве- на монтаж- ников	Н. вр. расц.
1. Установка питателя травяной муки.	5 разр. - 1	19,5
2. Установка привода.	3 " - 1	—
3. Установка кожухов ограждения.	2 " - 1	14-63
4. Установка щитка и крышки люка.	5. Опробование	

§ Е30-19. Оборудование для гранулирования комбикормов массой 4060 кг

Состав работы

1. Монтаж пресса гранулятора со смесителем.
2. Установка дозатора.
3. Установка циклона.
4. Монтаж охладителя с установкой лестницы и приборов по контролю

уровня. 5. Установка сортировки и отборщика гранул. 6. Установка крошителя. 7. Установка бункера-накопителя. 8. Сборка, присоединение и крепление технологических трубопроводов и системы подачи пара. 9. Сварка стыков трубопровода. 10. Установка манометра. 11. Монтаж конденсатоотделителя. 12. Установка и крепление ограждений. 13. Монтаж пульта управления. 14. Опробование вхолостую с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав зве- на	Н. вр. расц.	№
Всего	—	83,5 60-83	1
В том числе: монтаж	Монтаж- ники 5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	77 55-63	2

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Состав звена	<i>Продолжение</i>	
		Н. вр.	№
	Расц.		
сварка	Газосварщик 4 разр.	1,9 1-50	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	4,6 3-70	4

§ Е30-20. Оборудование для гранулирования травяной муки

Состав работы

1. Монтаж пресса со смесителем и дозатором.
2. Установка бункера со сваркой опор и приваркой бункера к опорам.
3. Монтаж циклона муки.
4. Монтаж вентиляционной системы.
5. Монтаж охладителя с циклоном.
6. Монтаж сортировочной установки.
7. Монтаж системы ввода воды.
8. Монтаж приводной станции питательного механизма бункера.
9. Монтаж системы транспортировки гранул.
10. Установка пульта управления.
11. Опробование с устранением дефектов монтажа.

Таблица 1

Состав звена

Вид работ	Наименование профессий	Производительность оборудования, т/ч
		0,8; 0,95 1,6; 1,8
Монтаж	Монтажники 5 разр. 4 " 2 "	1 1 1
Сварка	Газосварщик 3 разр.	1
Опробование	Монтажники 5 разр. 4 " 3 "	1 1 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч
	0,8; 0,95; 1,6; 1,8
Всего	90,7
	266
	70-76
	207-73

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч			
	0,8;	0,95;	1,6;	1,8
В том числе: монтаж	80		256	2
	62-40		199-68	
сварка	2		-	3
	1-40			
опробование	8,7		10	4
	6-96		8-05	
	a		6	№

§ Е30-21. Смеситель мелассы и карбамида массой 1800 кг

Норма времени и расценка на 1 смеситель

Состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр.
	Расц.	
1. Установка фильтра и загрузочной воронки.	5 разр. - 2 3 " - 2	49
2. Установка смесителя.	2 " - 1	37-83
3. Установка емкости для мелассы.		
4. Установка насоса с электродвигателем.		
5. Установка редуктора.		
6. Монтаж трубопровода с установкой арматуры.		
7. Опробование		

§ Е30-22. Оборудование для приготовления кормовых смесей массой 5400 кг

Состав работы

1. Установка смесителя на фундамент с регулировкой и закреплением его специальными болтами.
2. Подсоединение смесителя к водопроводу, паропроводу и тройниковому мелассе.
3. Монтаж привода мешалки и шнека.
4. Монтаж транспортера.
5. Опробование смесителя с устранением выявленных дефектов монтажа.

Норма времени и расценка на 1 комплект оборудования

Наименование работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
	Расц.	
Монтаж и опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	47 ----- 36-4

**§ Е30-23. Соломосилосорезка
массой 800 кг**

Норма времени и расценка на 1 соломосилосорезку		
Состав работы	Состав зве- на монтаж- ников	Н. вр. Расц.
1. Установка, выверка по уровню и закрепление со- ломосилосорезки на ос- новании. 2. Установка и натяжение приводного ремня. 3. Установка и крепление транспортиру- ющих труб. 4. Опробова- ние	5 разр. - 1 3 " - 1	5,8 4-67

**§ Е30-24. Измельчитель кормов
массой 1100 кг**

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав зве- на монтаж- ников	Н. вр. Расц.
1. Установка измельчи- теля на фундамент и закрепление. 2. Под- ключение к водопровод- ной сети. 3. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	17 13-69

§ Е30-25. Дробилки для кормов

Состав работы

1. Монтаж приемного устройства (бункера зерна).
2. Монтаж дробильного барабана с ротором.
3. Установка магнитного сепаратора.
4. Присоединение заборного патрубка системы отвода измельченного продукта.
5. Установка ампериндикатора.
6. Монтаж системы транспортировки и подачи кормов.
7. Установка на раме редуктора электродвигателя.
8. Установка электропривода.
9. Установка пульта управления.
10. Опробование дробилки с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1
Состав звена

Вид дробилки массой, кг	Вид работ	Численный состав звена монтажников по разрядам	Состав звена			
			5	4	3	2
Безрешетная 1210	Монтаж	-	1	1	1	
	Опробование	1	-	-	1	
Молотковая 1300	Монтаж	-	1	1	-	
	Опробование	1	-	1	-	

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дробилку

Наименование работ	Дробилки		№
	безрешетные	молотковые	
Всего	16	22,2	1
	11-49	16-76	
В том числе:			
монтаж	14	18,5	2
	9-94	13-78	
опробова- ние	2	3,7	3
	1-55	2-98	
	a	b	

**§ Е30-26. Оборудование для прессования
кормов**

Состав работы

1. Монтаж системы накопления и дозирования.
2. Монтаж системы охлаждения и сортировки.
3. Установка и выверка пресса по уровню.
4. Установка подъемника и направляющих.
5. Установка питателя на направляющие и выверка его с дозатором.
6. Соединение питателя с дозатором.
7. Установка соосности питателя с прессом.
8. Монтаж системы забора сечки.
9. Монтаж системы ввода воды и пара.
10. Установка электрооборудования.
11. Регулировка установленного оборудования.
12. Крепление узлов и деталей оборудования на сварке.
13. Опробование действия оборудования с устранением дефектов монтажа.

**Нормы времени и расценки на 1 комплект
оборудования**

Наименование работ	Состав звена	Масса оборудова- ния, кг		№
		11 320	13 500	
Всего	-	218,1	274,5	1
		161-90	203-12	
В том числе:				
монтаж	Монтажники	193	255	2
	5 разр. - 1	-	-	
	4 " - 1	142-05	187-68	
	3 " - 1	-	-	
	2 " - 2	-	-	
сварка	Газосварщик	23	16	3
	4 разр.	-	18-17	
		-	12-64	
опробо- вание	Монтажники	2,1	3,5	4
	5 разр. - 1	-	-	
	4 " - 1	1-68	2-80	
	3 " - 1	-	-	
	a	b		

§ Е30-27. Оборудование для накопления кормов

Состав звена

При монтаже

Монтажник	5 разр. – 1
"	4 " – 1
"	3 " – 1
"	2 " – 2

При сварке

Газосварщик	4 разр.
-------------	---------

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч		№
	1,5	3	
Всего	113	139,3	1
	83–85	103–64	
В том числе:			
монтаж накопителя	13	23,5	2
	9–57	17–30	
монтаж ленточного конвейера	28	31	3
	20–61	22–82	
монтаж нории	26,5	29	4
	19–50	21–34	
монтаж самотечной установки	7,4	11,5	5
	5–45	8–46	
установка электрошкафа	9,5		6
	6–99		
монтаж коробки управления	6	9,9	7
	4–42	7–29	
сварка	12,5	20,5	8
	9–88	16–20	
установка распределительной головки с поворотной трубой	7,2	–	9
	5–30		
опробование с регулировкой	2,9	4,4	10
	2–13	3–24	
	a	б	№

§ Е30-28. Кормоприготовительный агрегат массой 1180 кг

Норма времени и расценка на 1 агрегат

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Установка агрегата на готовое основание. 2. Подводка воды и пара. 3. Установка арматуры. 4. Опробование	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 1	19,5 15–60

§ Е30-29. Агрегат для приготовления жидкого питательного корма для телят массой 830 кг

Состав работы

1. Установка агрегата на готовое основание.
2. Выверка по уровню.
3. Закрепление анкерными болтами.
4. Установка трубы для отвода отработанного пара.
5. Подключение агрегата к водопроводной и паропроводной сетям.
6. Присоединение рукоята для обрата и готового продукта.
7. Установка термометра и указателя уровня.
8. Установка пульта управления на стене с пробивкой гнезд.
9. Промывка водой внутренних поверхностей трубопровода и запарника смесителя бака для жиров.
10. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	№
Всего	–	18,8	1
		14–01	
В том числе:			
монтаж	5 разр. – 1 3 " – 2 2 " – 1	15 – 11–06	2
опробование	5 разр. – 1 2 " – 1	3,8 – 2–95	3

§ Е30-30. Пресс-экструдер массой 1220 кг

Состав работы

1. Монтаж опорных рельсов.
2. Установка пресс-экструдера на опорные рельсы и закрепление его анкерными болтами.
3. Установка кожуха передаточного механизма.
4. Заливка анкерных болтов цементным раствором.
5. Проверка действия пресса с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 пресс-экструдер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. — Расц.	№
Всего	—	12,97 9-25,1	1
В том числе:			
монтаж	<i>5 разр. — 1</i> <i>3 " — 1</i> <i>2 " — 3</i>	<i>12</i> <i>—</i> <i>8-47</i>	2
опробование	<i>5 разр. — 1</i> <i>3 " — 1</i>	<i>0,97</i> <i>—</i>	3
		<i>0-78,1</i>	

§ Е30-31. Барабанная сушилка массой 34 000 кг

Состав работ

1. Установка дробилок на готовое основание.
2. Установка главного вентилятора.
3. Установка трубы с зонтом.
4. Сборка и установка рамы главного циклона.
5. Установка дозатора.
6. Установка главного циклона на раму.
7. Установка мешконакопителя и опор.
8. Установка дозатора малого цилиндра, электродвигателя и кронштейна.
9. Установка транспортера зеленой массы.
10. Установка шнека.
11. Установка цепи на звездочки.
12. Установка сушильного барабана в сборе с рамой.
13. Установка привода сушильного барабана.
14. Установка и регулировка натяжения цепи.
15. Установка разгрузочного соединителя.
16. Сборка секций пневматического транспортера муки.
17. Установка дозатора.
18. Установка пневматического транспортера муки.
19. Сборка воздуховода.
20. Установка опор и воздуховода.
21. Установка плиты форсунки.
22. Установка печи.
23. Установка вентилятора (подогревателя) и топливной арматуры.
24. Установка электрошкафа управления.
25. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 барабанную сушилку

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. — Расц.	№
Всего	—	262 195-39	1
В том числе:			
монтаж	<i>5 разр. — 1</i> <i>4 " — 1</i> <i>3 " — 1</i> <i>2 " — 2</i>	<i>222</i> <i>—</i> <i>163-39</i>	2

Продолжение

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. — Расц.	№
опробование	<i>5 разр. — 1</i> <i>4 " — 1</i> <i>3 " — 1</i>	<i>40</i> <i>—</i> <i>32-00</i>	3

§ Е30-32. Стационарная установка для выпойки телят массой 530 кг

Норма времени и расценка на 1 установку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. — Расц.
1. Установка трубчатых рам. 2. Монтаж фиксаторного устройства. 3. Установка металлической подставки под бак. 4. Установка алюминиевого бака. 5. Прокладка и закрепление трубопровода длиной до 5 м. 6. Монтаж поильных чащ. 7. Монтаж поворотного рычажного устройства. 8. Опробование	<i>5 разр. — 1</i> <i>3 " — 1</i> <i>2 " — 1</i>	<i>29,5</i> <i>—</i> <i>22-13</i>

§ Е30-33. Автоматизированная установка для приготовления молока и выпойки телят массой 472 кг

Состав работ

При монтаже

1. Установка, закрепление и выверка оборудования.
2. Подключение установки к линии водопровода.
3. Установка электрошкафа управления.

При опробовании

Проверка действия смонтированной установки с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 установку

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. — Расц.	№
Всего	—	7,69 5-77,5	1

Наименование работ	Состав звена монтажников	Продолжение	
		Н. вр.	№
		Расц.	
В том числе: монтаж	<i>4 разр. - 1</i> <i>3 разр. - 1</i>	<i>7</i> <i>5-22</i>	<i>2</i>
опробование	<i>5 разр. - 1</i> <i>3 " - 1</i>	<i>0,69</i> <i>0-55,1</i>	<i>3</i>

§ E30-36. Водонагреватели электрические емкостные

Нормы времени и расценки на 1 водонагреватель						
Состав работы	Состав звена монтажников	Вместимость, л				
		150	200	400	800	
1. Установка водонагревателя на готовое основание.	<i>5 разр. - 1</i> <i>3 " - 1</i>	<i>8,7</i> <i>7-00</i>	<i>11,5</i> <i>9-26</i>	<i>15,5</i> <i>12-48</i>	<i>18</i> <i>14-49</i>	
2. Монтаж термометров станции управления.						
3. Подсоединение к водопроводу.						
4. Опробование						

a b v g

§ E30-34. Теплогенераторы

Состав работы

1. Сборка и установка теплогенератора на готовое основание.
2. Установка дымовой трубы.
3. Установка бака.
4. Установка насоса и арматуры.
5. Подсоединение к топливной системе.
6. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 теплогенератор, кг

Состав звена монтажников	Масса теплогенератора, кг			
	350	620	710	850
<i>5 разр. - 1</i>	<i>22</i>	<i>31</i>	<i>36</i>	<i>41</i>
<i>4 " - 1</i>				
<i>3 " - 1</i>	<i>17-60</i>	<i>24-80</i>	<i>28-80</i>	<i>32-80</i>

§ E30-35. Электрические проточные водонагреватели

Состав работы

1. Установка электронагревателя на готовое основание.
2. Подсоединение к водопроводу.
3. Установка арматуры.
4. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 водонагреватель

Состав звена монтажников	Масса водонагревателя, кг	
	14	125
<i>5 разр. - 1</i>	<i>5,1</i>	<i>7,7</i>
<i>3 " - 1</i>	<i>4-11</i>	<i>6-20</i>

a b

§ E30-37. Электроводонагреватель массой 170 кг

Норма времени и расценка на 1 электроводонагреватель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
		Расц.
1. Установка электроводонагревателя на готовое основание.	<i>5 разр. - 1</i>	<i>11,5</i>
2. Установка и закрепление щита управления.	<i>3 " - 1</i>	<i>-</i>
3. Подсоединение электроводонагревателя к водопроводу.	<i>2 " - 1</i>	<i>8-63</i>
4. Опробование		

§ E30-38. Варочный котел-смеситель массой 1900 кг

Норма времени и расценка на 1 котел

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
		Расц.
1. Установка котла на готовое основание и закрепление.	<i>5 разр. - 1</i>	<i>40</i>
2. Присоединение паропровода и водопровода к котлу.	<i>4 " - 1</i>	<i>-</i>
3. Установка арматуры.	<i>2 " - 1</i>	<i>31-</i>
4. Опробование		

a b

20

§ Е30-39. Котлы-парообразователи

Состав работы

При монтаже котлов из собранных узлов

1. Установка и выверка котла. 2. Сборка секций дымохода и соединение его с котлом. 3. Соединение котла с линией водопровода, с паропроводом и топливным трубопроводом. 4. Соединение продувной системы котла с канализацией. 5. Подсоединение конденсационного бака к котлу с помощью сварки. 6. Проверка парообразователя в действии на холостом ходу с устранением выявленных дефектов монтажа.

При сборке из отдельных узлов и выполнении теплоизоляционных работ

1. Установка котла по уровню. 2. Присоединение дымовой трубы. 3. Установка ручного насоса с комплектом трубопровода. 4. Сборка и установка противонакипного магнитного устройства и регулятора уровня. 5. Установка и подсоединение насоса к трубопроводу. 6. Подключение резервного бака. 7. Установка предохранительных клапанов и сливной трубы от продувочного вентиля с присоединением ее к водопроводу. 8. Установка гребенки

и соединение ее с системой. 9. Теплоизоляционные работы. 10. Установка горелки, манометра, подставки под топливный бак. 11. Установка топливного бака, насоса и арматуры. 12. Подсоединение горелки к топливопроводу. 13. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 котел

Наименование работ	Состав звена	Котлы-парообразователи		№
		из собранных узлов массой 1870 кг	из отдельных узлов с выполнением теплоизоляционных работ массой 1490 кг	
Всего	—	23,25	67	1
		19-73	56-95	
В том числе:				
монтаж	Монтажники 5 разр. — 1 4 " — 1	13	46	2
сварка	Электро-сварщик 4 разр.	0,76 0-60	—	3
опробование	Монтажники 5 разр. — 1 4 " — 1	9,5 8-08	21 17-85	4
		a	6	

РАЗДЕЛ III. ОБОРУДОВАНИЕ ДОИЛЬНОЕ И ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА

ГЛАВА I. ДОИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

§ Е30-40. Стальной вакуум-трубопровод

Нормы времени и расценки на 1 м вакуум-трубопровода

Состав работы	Вид крепления	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
			Насц.	
1. Пробивка отверстий. 2. Установка крепления. 3. Прокладка вакуум-трубопровода из стальных и водогазопроводных труб	На крючках или кронштейнах На подвесках	5 разр. — 1 3 " — 2 To же	0,41 0-31,6 0,52 0-40	1 2

При мечание. Установка вакуумных кранов нормами и расценками не предусмотрена и должна оплачиваться по § Е30-43.

§ Е30-41. Стеклянный молокопровод

Норма времени и расценка на 1 м молокопровода

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
		Насц.
1. Резка стеклянных труб. 2. Прокладка молокопровода с креплением двойными держателями. 3. Установка доильных кранов и держателей кронштейнов	5 разр. — 1 3 " — 1	0,46 0-37

§ Е30-42. Вакуум-насосы

Нормы времени и расценки на 1 насос

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	№ расц.
1. Установка вакуум-насоса на готовое основание. 2. Выверка установленного насоса. 3. Закрепление анкерными болтами	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,9 — 3-12	1
1. Сборка выхлопной трубы на резьбе. 2. Установка выхлопной трубы к вакуум-насосу	4 разр. - 1 3 " - 1	1,5 — 1-12	2

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.	№
Установка ограждений вакуум-насосов	4 разр. - 1 2 " - 1	0,15 — 0-10,7	3
Опробование вхолостую с заправкой насоса маслом	5 разр. - 1 3 " - 1	5,2 — 4-19	4

§ Е30-43. Вакуумная аппаратура и приборы

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Установка вакуум-баллона с подключением к системе вакуум-проводка	5 разр. - 1 3 " - 1	1 вакуум-баллон	1,1 — 0-88,6	1
Установка вакуумметра с очисткой места установки	5 разр.	1 вакуумметр	0,17 — 0-15,5	2
Установка вакуум-регулятора	5 разр. - 1 4 " - 1	1 вакуум-регулятор	0,75 — 0-63,8	3
Сборка системы уравнительных клапанов с установкой регуляторов, манометров и вытяжной трубы	4 разр. - 1 3 " - 1	1 комплект	6,9 — 5-14	4
Установка доильных и вакуумных кранников	4 разр.	1 кранник	0,13 — 0-10,3	5
Установка спускных специальных кранников	To же	то же	0,07 — 0-05,5	6

§ Е30-44. Доильные аппараты и мерные цилиндры

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
1. Сборка доильных аппаратов типа ДА-2А "Майга" или "Волга". 2. Наладка работы пульсаторов. 3. Одевание шлангов	6 разр. - 1 3 " - 1	1 аппарат	0,38 — 0-33,4	1
Сборка доильного переносного аппарата-ведра типа ОА-В	To же	то же	0,43 — 0-37,8	2
Сборка мерных цилиндров (контрольных бачков) с их креплением	4 разр.	1 комплект	0,21 — 0-16,6	3
1. Разметка и отрезка шлангов. 2. Соединение шлангов (рукавов) при монтаже доильных установок	4 разр. - 1 2 " - 1	1 доильная установка	0,25 — 0-17,9	4

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	№ Расц.
Установка аппарата для подмывания вымени	4 разр.	1 аппарат	0,07 0-05,5	5

§ E30-45. Оборудование моечного помещения

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	№ Расц.
Ванны для двухсекцион- ных помещений бессекционных помещений доильных уста- новок	1. Установка ванны с подключе- нием линии водоснабжения. 2. Установка сливного патрубка. 3. Очистка внутренней поверх- ности	4 разр. - 1 3 " - 1	1 ванна	5 3-73	1
		4 разр. - 1 2 " - 1	то же	2,1 1-50	2
		To же	"	0,4 0-28,6	3
Пропариватель фляг	1. Установка и закрепление пропаривателя фляг на готовом основании. 2. Монтаж трубо- проводов длиной до 15 м и соеди- нение его с пропаривателем. 3. Опробование	4 разр. - 1 3 " - 1	1 пропари- ватель	17 12-67	4
Держатели доильных аппаратов	1. Установка держателей на трубы вакуум-проводка. 2. За- крепление их скобами	3 разр.	100 держа- телей	6,1 4-27	5
Вешалка для мерных цилиндров	1. Пробивка отверстий вруч- ную. 2. Забивка деревянных пробок. 3. Установка вешалок	To же	100 веша- лок	1,5 1-05	6
Устройство для про- мывки молокопро- вода	1. Сборка и установка опо- рожнителя. 2. Присоединение к отводам вакуум-проводка пульсоусилителей с пульсато- рами	4 разр. - 1 2 " - 1	1 комплект	2,3 1-64	7
Шкаф для хранения доильных приборов	1. Пробивка отверстий. 2. За- бивка деревянных пробок. 3. Установка шкафа на полу с закреплением	3 разр	1 шкаф	1,4 0-98	8

§ E30-46. Молочные насосы

Состав работы

1. Установка кронштейнов в готовые отверстия. 2. Выверка установленных кронштейнов. 3. Установка насоса на готовое основание с выверкой по уровню и закреплением болтами. 4. Установка пусковой аппаратуры. 5. Регулировка и проверка действия насоса с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 насос

Типа насоса	Состав зве- на монтаж- ников	Н. вр.	Расц.	№
Самовсасываю- щий центробеж- ный	5 разр. - 1 3 " - 1	1,9	1-53	1
Универ- саль- ный	диаф- рагмен- ный	5 разр. - 1 3 " - 1	2,3	1-85
	центрально- бежный	To же	5,1	4-11
				3

П р и м е ч а н и е. Насосы общего назначения нормируются по сборнику Е34.

§ Е30-47. Счетчик учета группового надоя молока

Норма времени и расценка на 1 счетчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
		Расц.	
1. Установка счетного механизма с приемным баком. 2. Установка санитарного бачка. 3. Установка пульта управления. 4. Подключение счетчиков к системе молокопровода	5 разр. – 1 3 " – 1	7,3 5–88	

§ Е30-48. Механизм подъема молокопровода над кормовым проходом

Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
		Расц.	
1. Закрепление камеры подъема на стене с пробивкой отверстий. 2. Соединение подъемной части молокопровода полиэтиленовыми трубками с магистралью молокопровода. 3. Установка и закрепление шарниров. 4. Установка опоры на подъемную часть молокопровода. 5. Установка и закрепление блоков к перекрытию. 6. Разметка и обрезка троса. 7. Запасовка троса через блоки, камеру подъема и закрепление. 8. Прокладка вакуум-проводка к камере подъема. 9. Соединение резиновым шлангом камеры подъема с вакуумпроводом. 10. Опробование с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. – 1 3 " – 1	9,5 7–65	

§ Е30-49. Опробование вхолостую действия смонтированных доильных установок

Состав работы

1. Наружный осмотр трубопровода.
2. Установка заглушек и манометра.
3. Присоединение водопровода и гидравлического пресса.
4. Наполнение отдельных частей трубопровода водой до заданного давления.
5. Осмотр трубопровода с отметкой дефектных мест.
6. Спуск воды из трубопровода и устранение дефектов.
7. Вторичное наполнение сети трубопровода водой.
8. Осмотр

и проверка системы, снижение давления и устранение дефектов. 9. Спуск воды из системы. 10. Снятие заглушек и манометра, отсоединение пресса. 11. Проверка действия и исправление дефектов вакуумной установки и прочего оборудования с устранением дефектов монтажа.

Состав звена

**Монтажник 6 разр. – 1
" " – 3**

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Н. вр.	№
		Расц.	
Испытание трубопровода	молочной системы	100 м 4–19	1
	вакуумной и промывочной систем	то же 5–93	2
Опробование вхолостую доильного и молочного оборудования	вакуумной установки	1 вакуум-насос с электромотором	3
	прочего оборудования	100 кг 1–58	4

Глава 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ МОЛОКА

§ Е30-50. Фреоновый холодильный агрегат массой 690 кг

Состав работы

1. Установка агрегата на готовое основание с проверкой установки его ватерпасом по плоскости стола.
2. Установка воздуховодов.
3. Очистка ванны от мусора.
4. Выверка установки агрегата с закреплением его анкерными болтами.
5. Опробование агрегата с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Всего	-	33	29–82	1

Продолжение

Т а б л и ц а 2

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
В том числе: монтаж	6 разр. — 1 3 " — 2	21,5	17—63	2
опробование	6 разр.	11,5	12—19	3

§ Е30-51. Молокохранильные резервуары

С о с т а в р а б о т

При монтаже

- Установка резервуара на готовое основание с разметкой места установки и выверкой по уровню и отвесу.
- Подключение резервуара к молоко- и водопроводной системе.
- Монтаж трубок и арматуры.
- Установка термометра, сливного и лабораторного крана, электрошкафа, указателя и сигнализатора уровня молока.

При опробовании

Опробование вхолостую с устранением выявленных дефектов монтажа

Т а б л и ц а 1

Состав звена

Наименование профессии	Резервуар массой, кг			
	до 540		св. 540	
Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование	
Монтажник				
5 разр.	—	1	—	1
4 "	1	—	1	1
3 "	1	1	2	—
2 "	1	—	1	—

Нормы времени и расценки на 1 резервуар

Наименование работ	Масса, кг				
	540	740	880	958	2240
Всего	16,6	28,5	31	45	53
	12—28	21—73	23—79	34—69	40—63
В том числе. монтаж	11,5	17,5	18	25	31
	8—17	12—38	12—74	17—69	21—93
опробование	5,1	11	13	20	22
	4—11	9—35	11—05	17—00	18—70
	a	b	v	g	d №

§ Е30-52. Танки-охладители молока

С о с т а в р а б о т

- Установка танка с выверкой.
- Соединение танка-охладителя с водопроводом и молокопроводом.
- Монтаж насоса.
- Установка и закрепление в металлической емкости мешалки разбрызгивателя с электродвигателем.
- Монтаж фильтров (молочного и водяного) с присоединением к трубопроводам.
- Установка предохранительного клапана.
- Монтаж трубы-датчика с приводом.
- Монтаж пульта управления.
- Опробование.

Т а б л и ц а 1

Состав звена

Наименование профессии	Танк-охладитель					
	цилиндрический (вертикальный)			прямоугольный (кубический)		горизонтальный
	Вместимость молочной ванны, л					
	1000			1800		3000
Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование	
Монтажник 6 разр.	—	1	—	—	1	—
" 5 "	1	—	—	1	—	1
" 4 "	1	—	—	1	—	—
" 3 "	2	2	—	—	1	1
" 2 "	—	—	2	1	1	—

Т а б л и ц а 2

Нормы времени и расценки
на 1 танк-охладитель

Наименование работ	Танк-охладитель		
	цилиндрический (вертикальный)	прямоугольный (кубический)	горизонтальный
Вместимость молочной ванны, л			
	1000	1800	3000
Всего	30,2	12,4	27,8 1
	23-59	8-78	21-04
В том числе:			
монтаж	26	9,7	24,5 2
	20-15	6-69	18-38
опробование	4,2	2,7	3,3 3
	3-44	2-09	2-66
	a	b	v №

§ Е30-53. Очиститель-охладитель молока массой 210 кг

Состав работы

1. Монтаж центрифуги.
2. Монтаж охладителя пластинчатого.
3. Установка молочного насоса с электродвигателем.
4. Монтаж ванны.
5. Установка пусковой аппаратуры.
6. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 очиститель-охладитель

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Всего	-	23,2	18-02	1
В том числе:				
монтаж	5 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	20	15-44	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	3,2	2-58	3

РАЗДЕЛ 1У. ОБОРУДОВАНИЕ ПУНКТОВ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ

§ Е30-54. Оборудование стригального пункта

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Монтаж электростригальных машин	6 разр. - 1 4 " - 1	10 машин	5	4-63	1
Монтаж доводочного аппарата с суппортом	To же	1 аппарат	3	2-78	2
Монтаж точильного аппарата	"	то же	2,5	2-31	3
Монтаж транспортера шерсти	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 транспортер	42	33-60	4
Монтаж столов для классировки шерсти	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 стол	4,3	3-23	5
Монтаж горизонтального пресса для шерсти	6 разр. - 1 4 " - 2	1 пресс	15	13-20	6
Монтаж весов для взвешивания шерсти	4 разр. - 1 3 " - 1	1 весы	10	7-45	7

**§ Е30-55. Агрегаты передвижные
для стрижки овец**

Состав звена

Монтажник 6 разр. – 1
 " 4 " – 1
Электромонтажник 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав работы	Электроэстригальные машины, шт.	
	12	36
1. Установка электростанции.	9,7	53
2. Установка электроэстригальных аппаратов и машин.	8–97	49–03
3. Установка и крепление точильных и доводочных аппаратов.		
4. Монтаж силовой и осветительной сети.		
5. Заземление аппаратов.		
6. Опробование		

§ Е30-56. Оборудование для обработки шерсти овец

СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ КАРАКУЛЬСКИХ СМУШЕК МАССОЙ 210 КГ

Таблица 1

Норма времени и расценка на 1 станок

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Установка станка на готовое основание.	5 разр. – 1	8
2. Выверка станка и закрепление анкерными болтами.	3 " – 1	—
3. Опробование	2 " – 1	6–00

ОСЕВАЯ КУПОЧНАЯ ВАННА МАССОЙ 6100 КГ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 осевую купочную ванну

Наименование и состав работы	Состав звена	Н. вр. Расц.	№
Рельсовые пути			
1. Установка рельсов на опорные пластины с соединением их между собой. 2. Регулировка рельсов по уровню	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 1 " 3 " – 2 2 " – 2	16 — 11–68	1
Толкающая тележка			
1. Установка тележки на рельсы с выверкой и регулировкой зазоров между ребордами колес, рельсом, наконечниками толкающих пальцев и полом загона. 2. Регулировка натяжения цепи	Монтажники 5 разр. – 1 " 3 " – 1	47,5 — 38–24	2
Осевой окунатель			
Монтаж осевого окунателя (рам, подставок под платформу, платформы, тяг, боковин, осодержателей, гидросистемы, противовеса)	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 1 " 3 " – 1	10 — 8–00	3
Ворота ванны			
1. Установка стоек. 2. Установка кронштейнов дверок ванны на основании ворот с подсоединением к кронштейнам гидроцилиндров. 3. Установка кронштейнов гидроцилиндров на закладные плиты с закреплением их к штокам гидроцилиндров. 4. Установка и выверка ворот ванны с гидроцилиндрами	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 2 " 3 " – 1	16,5 — 13–16	4
Монтаж гидропривода			
1. Установка и крепление бака для маслогидропривода. 2. Установка и крепление гидропривода к фундаментной плите рамы	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 2 " 2 " – 1	12,5 — 9–78	5

Наименование и состав работы	Состав звена	Н. вр. расц.	№
Сборка системы маслопровода			
1. Присоединение маслопровода к золотниковому распределителю привода окунателя; распределительного маслопровода к гидроцилиндуру дверей; маслопровода привода дверок к золотниковому распределителю и к основному маслопроводу. 2. Соединение маслопроводящих отверстий гидроцилиндров платформы окунателя с маслопроводом, гидроцилиндров с маслопроводами и тройниками	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 2 " 3 " – 1	30 — 23–93	6
Установка щита-тента			
1. Установка и крепление перекладины с фартуками. 2. Установка и крепление щита-тента над приводом окунателя и толкающей тележки	Монтажники 4 разр. – 1 " 2 " – 1	12,5 — 8–94	7
Смеситель			
1. Установка и выверка смесителя по уровню. 2. Установка сгона и вентиля. 3. Сборка и установка сливной системы водопровода. 4. Соединение труб между собой, угольников, стояка, заглушек с уплотнением стыков. 5. Укладка барбатера в пазы ванны с одновременной выверкой и креплением	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 1 " 3 " – 1	36,5 — 29–20	8
Паровая система от котла до стояка барбатера и смесителя			
1. Соединение труб паровой системы. 2. Установка вентилей от котла до стояков барбатера. 3. Сборка труб паровой системы от главной магистрали до смесителя. 4. Подсоединение змеевиков. 5. Уплотнение стыков	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 1 " 3 " – 1	28 — 22–40	9
Насосная станция			
1. Установка и выверка насосной станции. 2. Подсоединение всасывающего рукава с клапаном к всасывающему патрубку насоса и водопроводной трубы к нагнетательному патрубку	Монтажники 5 разр. – 1 " 4 " – 1 " 2 " – 1	13,5 — 10–53	10
Резервный бак			
1. Установка и крепление бака на подставке. 2. Установка сгона и вентиля с уплотнением стыков	Монтажники 4 разр. – 1 " 3 " – 1	8,1 — 6–03	11
Система водоснабжения			
1. Сборка центральной магистрали системы водоснабжения от насосной станции до купочной ванны. 2. Сборка системы водоснабжения от центральной магистрали до насоса парового котла	Монтажники 4 разр. – 1 " 3 " – 1 " 2 " – 1	37 — 26–27	12
Технологическое оборудование			
1. Установка ограждения площадки. 2. Установка дверей на монтажной площадке. 3. Установка шарнирных упорных пальцев, ворот на отстойных площадках и предзагоне с выверкой	Монтажники 5 разр. – 1 " 3 " – 1	9,4 — 7–57	13
1. Крепление рельсового пути с пластинами опор; рамы с фундаментной опорой; стоек с закладными пластинами; шарнирно-упорных пальцев с закладными стойками; кронштейнов с гидроцилиндрами с закладными плитами – сваркой. 2. Изготовление	Электросварщик 4 разр.	31,5 — 24–89	14

Продолжение табл. 2

Наименование и состав работы	Состав звена	Н. вр.	№
		Расц.	
подставки под резервуарный бак с помощью сварки. 3. Приварка труб ограждения площадки			
Опробование			
1. Опробование и регулировка движения тележки. 2. Проверка герметичности соединений систем: маслопровода, смесителя, паровой системы с устранением выявленных дефектов монтажа	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1	29,5 25-08	15

**РАЗДЕЛ У. ОБОРУДОВАНИЕ СТОЙЛ И ПЛОЩАДОК
ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ**

§ Е30-57. Монтаж индивидуальных автопоилок

Нормы времени и расценки на 1 поилку

Наименование работ	Состав работ	Состав звена	Поилки для животноводческих ферм			№
			сосковые массой, кг	самоочищающиеся	чашечные	
			0,139	0,33		
Всего		-	0,7 0-53,7	0,94 0-71,6	0,48 0-37,1	0,33 0-25,5
В том числе:						
монтаж	1. Установка поилок. 2. Соединение поилок с трубопроводом. 3. Крепление поилок	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	0,51 0-38	0,75 0-55,9	0,33 0-24,6	0,28 0-20,9
сварка	1. Вырезка отверстия в трубопроводе. 2. Зачистка кромок. 3. Приварка штуцера (спуска)	Газосварщик 4 разр.	0,14 0-11,1	- 0-07,9	0,1	-
опробование	1. Опробование поилок. 2. Устранение выявленных дефектов монтажа	Монтажник 5 разр.			0,05 0-04,6	4
			a	b	v	г №

§ Е30-58. Монтаж групповых автопоилок

Нормы времени и расценки на 1 групповую автопоилку

Состав работы	Состав звена монтажников	Групповая автопоилка для овец			
		крупного рогатого скота	с подключением к		
	цистерне (водораздатчику)	водопроводной сети	цистерне (водораздатчику)	водопроводной сети	
		Масса оборудования, кг			
		330	22	430	65
1. Установка поилок. 2. Установка цистерн (водораздатчики) при отсутствии водопроводной сети. 3. Соединение поилок. 4. Подключение поилок к системе водоснабжения. 5. Опробование с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	3,7 ----- 2-78	0,6 ----- 0-45	5,5 ----- 4-13	3,2 ----- 2-40
		a	b	v	g

§ Е30-59. Блок станков для свиней на откорме массой 1740 кг

Состав работ

При монтаже

- Сборка передних и боковых ограждений с помощью болтов и зажимов.
- Установка передних и боковых ограждений на панели с выверкой их по шнуру и визуально.
- Установка вертикальных стоек для дверей.
- Окончательная выверка передних и боковых ограждений.
- Навешивание дверей на оси стоек с одновременной выверкой.
- Изолирование верхних концов ограждений от коррозии полиэтиленовыми заглушками.

При сварке

- Приварка передних и боковых ограждений к закладным деталям.
- Приварка вертикальных стоек для дверей к закладным деталям пола и панелей.
- Окончательная приварка передних и боковых ограждений и стоек для дверей к закладным деталям панелей.

Нормы времени и расценки на 1 блок

Наименование работ	Состав звена	Н. вр.	№
	Расц.		
Всего		85	1
		60-19	

Продолжение

Наименование работ	Состав звена	Н. вр.	№
	Расц.		
В том числе:			
монтаж	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	69 ----- 48-99	
сварка	Электро-сварщик 3 разр.	16 ----- 11-20	

§ Е30-60. Спаренные станки

Норма времени и расценка на 1 комплект (основных и смежных станков) площадью 7,2 м²

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
	Расц.		
1. Монтаж станков из отдельных узлов и деталей.	4 разр. - 1 3 " - 1	22,5 ----- 16-8	
2. Устройство боксов для свиноматок и поросят.			
3. Устройство прогулочно-кормовой площадки.			
4. Установка кормушек для свиноматок.			
5. Установка светильника для обогрева.			
6. Окончательная выверка станков.			
7. Монтаж разводки воды к сосковым поилкам.			
8. Установка сосковых поилок.			
9. Соединение разводки воды с трубой водопровода.			
10. Опробование			

**§ Е30-61. Сборное стойловое оборудование
(с групповыми привязями и отвязями
коров)**

Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав работы	Состав зве- на монтаж- ников	Н. вр.	Расц.
1. Сборка и уста- новка стоек. 2. Сбор- ка и установка го- ризонтальной водопроводной сети. 3. Сборка и установ- ка поилок. 4. Мон- таж цепного устрой- ства. 5. Монтаж при- вода и натяжного устройства. 6. Уста- новка фиксаторов. 7. Установка запора и привода. 8. Установка крон- штейнов молоко- и вакуум-проводов	3 разр. – 2 2 " – 1	60	40–80

**§ Е30-62. Оборудование станочное
для подсосных свиноматок массой 2500 кг**

Состав работы

- Установка стоек передних и задних стенок опорными поверхностями в колодцы пола и выверка их с помощью уровня и отвесов.
- Соединение стоек передних и задних стенок между собой поперечными трубами и связями с помощью зажимов.
- Установка перегородок между передними и задними стенками с помощью затворов.
- Установка фиксаторов.
- Выверка станков.
- Подливка колодцев.
- Монтаж переднего ограждения.
- Установка на переднее ограждение щитков кормушек.
- Вырезка отверстий в трубах водоснабжения и перерезка труб.
- Сборка и установка узлов увлажнения и узлов автопоения для поросят и свиноматок.
- Установка кронштейнов.
- Навешивание на задние стенки и стойки дверей.
- Проверка подвижных соединений оборудования на легкость поворота и надежность поворачивания.
- Опробование смонтированной системы с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 блок
(10 станков)

Наименование работ	Состав звена	Н. вр.	№ Расц.
Всего	-	88,9	1 66–38

Продолжение

Наименование работ	Состав звена	Н. вр.	№ Расц.
В том числе: монтаж	<i>Монтажники</i> <i>4 разр. – 1</i> <i>3 " – 1</i>	<i>82</i> <i>61–09</i>	2
сварка	<i>Газорезчик</i> <i>4 разр.</i>	<i>3,2</i> <i>2–53</i>	3
опробование	<i>Монтажники</i> <i>4 разр. – 1</i> <i>3 " – 1</i>	<i>3,7</i> <i>2–76</i>	4

§ Е30-63. Оборудование для содержания телят массой 1490 кг

Состав работы

- Монтаж клеток (бетонирование трубы, соединение и закрепление перегородок и труб, установка и закрепление дверей и соскового оборудования).
- Монтаж оборудования для приема, подогрева и раздачи молока (ванна для приема молока, молочный насос и кронштейны, теплообменник).
- Подсоединение к теплообменнику водопровода горячей воды.
- Установка термометра.
- Установка и закрепление ванны для мойки и кронштейнов для сушки молочной посуды.
- Установка и закрепление шкафа для запасных частей.
- Установка на переднюю дверку щитков и планок.
- Установка номерной дощечки.
- Укладка настила и ковриков.
- Установка трубок и фиксаторов на среднюю перегородку.
- Установка гаек и колец для закрепления ведер.
- Установка и закрепление пульта управления.
- Проверка действия смонтированной системы с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав зве- на монтаж- ников	Н. вр.	№
Всего	-	94,2	1
		<i>65–60</i>	
В том числе: монтаж	<i>4 разр. – 1</i> <i>3 " – 1</i> <i>2 " – 2</i>	<i>91</i> <i>63–02</i>	2
опробование	<i>5 разр. – 1</i> <i>3 " – 1</i>	<i>3,2</i> <i>2–58</i>	3

**§ Е30-64. Насадки гидросмыыва
в свинарниках**

Состав звена

Монтажник 4 разр. – 2

" 2 " – 1

Нормы времени и расценки на 1 насадку

Состав работы	Тип насадки	Н.вр.	Расц.	№
1. Сборка насадок из отдельных деталей. 2. Установка их на готовые вваренные патрубки. 3. Опробование	С одним соском	0,38	0–28,1	1
	С двумя сосками	0,64	0–47,4	2

**§ Е30-65. Кормушки для свиней
из асбестоцементных полутруб
длиной 4 м**

**Нормы времени и расценки на 100 м
кормушек**

Наименование и состав работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	№
Установка корыт				
1. Установка корыт на якоря с выравниванием. 2. Заделка стыков цементным раствором	Монтажники 4 разр. – 2 3 " – 1	33,5	24–96	1
Приварка уголка жесткости				
1. Установка уголка жесткости на верхнюю часть корыта со сваркой стыков. 2. Приварка уголка к якорям	Газосварщик 3 разр.	9,5	6–65	2

РАЗДЕЛ У1. ОБОРУДОВАНИЕ ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ФЕРМ

**ГЛАВА 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПТИЧНИКОВ
ПРИ НАПОЛЬНОМ И СВОБОДНОМ
СОДЕРЖАНИИ**

§ Е30-66. Пометный короб

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр.	Расц.	№
Сборка щитов настета	Плотник 3 разр.	100 кв. м настета	17,5	12–25	1
Установка щитов настета	То же	то же	4,7	3–29	2
Сборка боковых щитов	"	100 м щитов	12	8–40	3
Навеска щитов пометного короба к настету	"	то же	8,3	5–81	4

§ Е30-67. Оборудование для удаления помета

СКРЕПЕРНЫЙ МЕХАНИЗМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОМЕТА ИЗ ПОМЕТНЫХ КОРОБОВ

Состав работы

1. Установка опорных роликов и анкерных болтов под заливку бетоном.
2. Установка скребковых тележек.
3. Монтаж привода.
4. Запасовка троса.
5. Соединение троса со скребками.
6. Установка стяжек.
7. Натяжка троса.
8. Опробование.

Продолжение табл. 2

Состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
Крепление нижнего бруса к стенам короба болтами	с одной стороны стены	To же	5,8 4-10
	с двух сторон стены	"	4 2-83
Установка верхнего бруса на нижний с креплением гвоздями	4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	2,5 1-77	5

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 механизм

Наименование работ	Состав звена монтажников	Тип механизмов		№
		одинарный (на 2 скребка)	спаренный (на 3 скребка)	
Всего	-	22	31,3	1
		19-36	27-54	
В том числе: монтаж	6 разр. - 1 3 " - 1	20	28,5	2
		17-60	25-08	
опробование	To же	2	2,8	3
		1-76	2-46	

ДЕРЕВЯННЫЙ ПОЛОЗ ДЛЯ СКРЕПЕРНЫХ УСТАНОВОК В ПТИЧНИКАХ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м бруса

Состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
Изготовление деревянных шайб квадратного сечения 300x300x40 мм	4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	6,4 4-53	1
Заготовка нижнего бруса со сверлением в нем отверстий и вырубкой гнезд для болтов	4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	11 7-78	2

§ Е30-68. Транспортеры для удаления помета из птичника

Состав работы

При монтаже горизонтального транспортера

1. Установка приводной станции.
2. Установка натяжной станции.
3. Установка поворотной звездочки.
4. Сборка и укладка цепи со скребками.
5. Опробование.

При монтаже наклонного транспортера

1. Установка поворотного устройства с закреплением.
2. Установка нижней части транспортера с закреплением.
3. Соединение верхней и нижней частей транспортера с установкой привода.
4. Установка и крепление скатов к верхнему корыту.
5. Сборка, установка и соединение болтами транспортера с основанием опоры.
6. Выверка установленного положения транспортера в сборе.
7. Сборка цепи с установкой скребков.
8. Установка и натяжение цепи.
9. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Вид транспортера	Наименование работ	Состав звена монтажников	Ширина здания, м	
			12	18
Горизонтальный	Всего	-	13	16
			10-47	12-88
	В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1	11	14
			8-86	11-27
	опробование	To же	2	3
			1-61	

Продолжение

Вид транспортера	Наименование работ	Состав звена монтажников	Ширина здания, м		№
			12	18	
Наклонный	Всего	-	13,9	4	
			11-12		
	В том числе:				
	монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	12 9-60	5	
	опробование	To же	1,9 1-52	6	
		a	b		

§ Е30-69. Линии яйцесбора и групповых гнезд

МОНТАЖ ЖЕЛОБА ЯЙЦЕСБОРА

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 секцию (длиной 3 м)

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	№
Сборка направляющих рам	Плотник 3 разр.	0,1	0-07	1
Установка направляющих рам	Плотники 4 разр. - 1 2 " - 1	0,66	0-47,2	2
Монтаж яично-го желоба	Плотники: 4 разр. - 1 2 " - 1	0,34	0-24,3	3
Установка направляющих ро-ликов	Монтажник 3 разр.	0,15	0-10,5	4

П р и м е ч а н и я: 1. На устройство шаблона для сборки направляющих рам принимать Н. вр. 0,2 чел.-ч, плотника 3 разр., Расц. 0-14.

2. При креплении направляющих рам подкосами из брусков принимать на 1 секцию Н. вр. 0,43 чел.-ч, плотника 3 разр., Расц. 0-30,1.

МОНТАЖ ТРАНСПОРТЕРА ЯЙЦЕСБОРНИКА

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр.	№
			Н. вр. Расц.	
Установка приводной станции со съемным столом яйцесборника на готовое основание	Монтажники 5 разр. - 1 2 " - 1	1 станция	2,3 1-78	1
Изготовление на месте монтажа и установка металлической рамы под съемный стол приводной станции	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1 Газосварщик 4 разр.	1 рама	4,6 3-40	2
Установка натяжного устройства	Монтажник 5 разр.	1 натяжное уст- ройство	2,5 2-28	3
Установка натяжного груза	Монтажники 3 разр. - 1 2 " - 1	1 установка на- тяжного груза	1,4 0-93,8	4
Монтаж ленты яйцесбора	Монтажник 3 разр.	1 линия яйце- сбора	0,78 0-54,6	5
Сшивка ленты	Шорник 3 разр.	1 стык ленты	0,86 0-60,2	6

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр.	№
			Расц.	
Установка ограждения электродвигателя	Монтажник 3 разр.	1 ограждение электродвигателя	0,53 0-37,1	7
Опробование	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 станция	6,2 4-99	8

П р и м е ч а н и е. Устройство проема в стене для пропуска ленты яичного транспортера и устройство деревянной эстакады под съемный стол яйцесборника нормами и расценками не предусмотрено и нормируется отдельно.

УСТРОЙСТВО ГРУППОВЫХ ГНЕЗД

Т а б л и ц а 3

Нормы времени и расценки на 1 секцию (длиной 3 м)

Наименование и состав работ	Состав звена	Н. вр	Расц.	№
Изготовление и установка гнезд				
1. Установка днищ. 2. Установка фанерных перегородок и задних стенок. 3. Пришивка крыши. 4. Установка конькового бруса. 5. Выверка установки групповых гнезд по шнурку и закрепление к настену гвоздями. 6. Навеска входных и задних шторок, устройство мягкой подстилки, взлетных площадок	Плотники 4 разр. - 1 " 3 " - 1 " 2 " - 1	3,2	2-27	1
Монтаж механизма подъема и опускания днищ групповых гнезд	Монтажники 4 разр. - 1 " 2 " - 1	0,59	0-42,2	2
Установка штырей на коньковом брусе секции групповых гнезд	Монтажник 3 разр.	0,73	0-51,1	3

§ Е30-70. Оборудование для обработки яиц

2. Опробование оборудования с устранением выявленных дефектов монтажа.

**ЛИНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЯИЦ
МАССОЙ 1460 КГ**

Т а б л и ц а 1

**Нормы времени и расценки на 1 линию
для обработки яиц**

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	№
		Расц.	
Всего	-	85 65-95	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	70 53-20	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1	15 12-75	3

Состав работ

При монтаже

1. Установка моечной машины с последующей регулировкой узлов. 2. Установка помпы блока сушки. 3. Установка яйце-сортировочной машины. 4. Установка ручного 15-местного перекладчика. 5. Установка с последующей регулировкой яйце-укладочной машины. 6. Установка электрошкафа.

При опробовании

1. Проверка действия смонтированной системы для мойки и сортировки яиц.

СТОЛ-ОВОСКОП МАССОЙ 98 КГ

Т а б л и ц а 2

Норма времени и расценка на 1 стол

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.
1. Установка стола на готовое основание. 2. Закрепление анкерными болтами. 3. Опробование	4 разр. - 1 2 " - 1	5,4 3-86

МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ЯИЦ МАССОЙ 43 КГ

Т а б л и ц а 3

Норма времени и расценка на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.
1. Установка яйцесортировочной машины на фундамент. 2. Закрепление болтами. 3. Опробование	5 разр. - 1 2 " - 1	7,7 5-97

ЯЙЦЕСОРТИРОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Т а б л и ц а 4

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Количество категорий по массе при сортировке яиц	
		3	5
1. Установка яйцесортировочной машины на готовое основание. 2. Закрепление машины анкерными болтами. 3. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	15 12-08 а	20 16-10 б

§ Е30-71. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.
1. Сборка кормушек. 2. Установка с закреплением кормушек на подвеске на заданной высоте	3 разр. - 1 2 " - 1	48 32-16

§ Е30-72. Опробование действия всей системы оборудования птичников при напольном и свободном содержании

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Наименование оборудования	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.	№
Кормораздача	5 разр. - 1 4 " - 1	5,3 4-51	1
Металлические напольные поилки	4 разр.	1,5 1-19	2
Яйцесборник с групповыми гнездами	5 разр. - 1 4 " - 1	9,1 7-74	3

§ Е30-73. Цепной желобковый кормораздатчик

Состав работы

1. Монтаж приводной станции.
2. Монтаж бункера-дозатора.
3. Установка лотков-кормушек.
4. Монтаж горизонтальных поворотных устройств.
5. Монтаж скребковой цепи.
6. Укладка цепи в лотки-кормушки.
7. Установка вертикальных поворотных устройств.
8. Установка очистных барабанов.
9. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 кормораздатчик

Наименование работ	Состав звена монтажников	1 комплект длиной 75 м, массой 425 кг	При длине комплекта до или св. 75 м на 1 секцию увеличивать или уменьшать на	№
Всего	-	166,5	4,53	1
		124-74	3-39,6	
В том числе:				
монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	155 115-48	4,2 3-13	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	11,5 9-26	0,33 0-26,6	3
	a	b		

**§ Е30-74. Подвесные системы
кормораздачи и поения**

**МОНТАЖ СИСТЕМЫ ПРОВОЛОЧНОЙ
ПОДВЕСКИ**

Таблица 2

МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 1

Норма времени и расценка на 100 мест

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. — расц.
1. Разметка и пробивка отверстий в торцевых стенах. 2. Установка опорных конструкций. 3. Закрепление опорных конструкций	4 разр. — 1 2 " — 1	48 — 34—32

Норма времени и расценка на 100 м линии

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. — расц.
1. Разметка мест крепления. 2. Установка жестких опор к перекрытию. 3. Раскатка проволоки диаметром до 6 мм вручную. 4. Натягивание проволоки диаметром до 6 мм с закреплением к жестким опорам. 5. Монтаж металлических подвесных опор	5 разр. — 1 4 " — 2 2 " — 3	16,5 — 12—13

МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 100 м трубопровода

Вид кормопроводов	Состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр. — расц.	№
Цепношайбовый	1. Сборка трубопровода диаметром до 50 мм. 2. Навеска и закрепление трубопровода. 3. Сборка цепи с шайбами. 4. Протаскивание цепи в кормопроводе, запасовка за ролики и звездочку, соединение и натяжение цепи	4 разр. — 1 3 " — 1 2 " — 1	41 — 29—11	1
Тросошайбовый	1. Сборка трубопровода. 2. Навеска и закрепление трубопровода. 3. Протаскивание троса в кормопроводе, запасовка за ролики и звездочку, соединение и натяжение троса	To же	31 — 22—01	2

МОНТАЖ ПРИВОДА-ДОЗАТОРА

Таблица 4

Норма времени и расценка на 1 привод-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. — расц.
1. Установка привода-дозатора на готовое основание. 2. Выверка по уровню. 3. Закрепление анкерными болтами	5 разр. — 1 4 " — 1 3 " — 1	4 — 3—20

УСТАНОВКА УГЛОВЫХ ОБВОДНЫХ БЛОКОВ

Таблица 5

Норма времени и расценка на 1 блок

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. — расц.
1. Установка блока.	4 разр. — 1	1,4
2. Закрепление блока	3 " — 1	— 1—04

МОНТАЖ ВЕСОВОГО ДАТЧИКА

Таблица 6

Норма времени и расценка на 1 датчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. — расц.
1. Установка деревянного бруса. 2. Установка кронштейна. 3. Установка рычага и концевого выключателя. 4. Установка регулировочного винта с пружиной. 5. Подвеска концевой кормушки на рычаг	5 разр. — 1 3 " — 1 2 " — 1	4,7 — 3—53

СБОРКА КОРМУШЕК

Т а б л и ц а 7

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав зве-на монтаж-ников	Н. вр. Расц.
1. Крепление оси к поддону. 2. Установка сетки и ограждений. 3. Установка конического бункера	3 разр.	16,5 11-55

Продолжение табл. 8

Наименование и состав работ	Состав зве-на монтаж-ников	Измери-тель	Н. вр.	№ Расц.
		Монтаж поилок		
	1. Подвеска и закрепление поилок. 2. Установка гибких шлангов	3 разр. - 1 2 " - 1	100 по- илок	32 21-44

МОНТАЖ КОРМУШЕК И ПОИЛОК

Т а б л и ц а 8

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав зве-на монтаж-ников	Измери-тель	Н. вр. Расц.	№
Монтаж кормушек				
1. Установка узла телескопических спусков с закреплением хомутами на болтах. 2. Подвеска и закрепление кормушек	4 разр. - 1 3 " - 1	100 кор- мушек	45 33-53	1

УСТАНОВКА ВОДЯНОГО БАКА

Т а б л и ц а 9

Норма времени и расценка на 1 бак

Состав работы	Состав зве-на монтаж-ников	Н. вр. Расц.
1. Установка водяного бака на готовое основание с закреплением. 2. Соединение бака с водопроводной сетью. 3. Соединение бака с системой водоразборной линии	4 разр. - 1 3 " - 1	6,7 4-99

ОПРОБОВАНИЕ СМОНТИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

Т а б л и ц а 10

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Проверка системы кормораздачи				
1. Проверка крепежа соединений. 2. Проверка хода шайбовой цепи. 3. Проверка работы привода-дозатора. 4. Проверка работы весового датчика. 5. Проверка вращения обводных блоков. 6. Проверка работы телескопических спусков и кормушек. 7. Исправление выявленных дефектов	5 разр. - 2 4 " - 1	100 кормушек	11,5 10-01	1
Проверка системы поения				
1. Наружный осмотр системы. 2. Наполнение системы водой. 3. Осмотр системы с отметкой дефектных мест. 4. Спуск воды из системы. 5. Устранение выявленных дефектов монтажа. 6. Вторичное наполнение системы водой. 7. Осмотр и проверка системы. 8. Спуск воды из системы	5 разр. - 2 4 " - 1	100 поилок	9,1 7-92	2

§ Е30-75. Желобковые напольные поилки

Нормы времени и расценки на 100 м поилок

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Сборка поилок из желобов				
1. Раскладка желобов. 2. Подбор болтов. 3. Стыковка желобов с установкой резиновых прокладок. 4. Крепление желобов в стыках болтами	3 разр. – 1 2 " – 2	13,5	8-91	1
Установка поилок	4 разр. – 1 2 " – 1	12,5	8-94	2
Подключение поилок гибким шлангом к водопроводной магистрали	3 разр. – 1 2 " – 1	11,5	7-71	3
Устройство ограждений поилок из сеток или проволоки	3 разр. – 2 2 " – 1	20	13-60	4
Опробование поилок				
1. Наполнение поилок водой из магистрального водопровода. 2. Осмотр стыков. 3. Спуск воды. 4. Устранение выявленных дефектов монтажа	4 разр. – 1 2 " – 1	7,8	5-58	5

Причание. Нормами и расценками предусмотрена сборка поилок из металлических желобов длиной 3 м. При сборке поилок длиной 1–2 м Н. вр. и Расц. умножать на 2 (ПР-1).

ГЛАВА 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПТИЧНИКОВ НА ГЛУБОКОЙ ПОДСТИЛКЕ

§ Е30-76. Бункера

Состав работы

1. Установка бункера на готовое основание.
2. Установка крышки бункера.
3. Сборка шнекового транспортера с электродвигателем и присоединением его к бункеру.
4. Установка датчика корма.
5. Соединение бункера с приемником корма.
6. Опробование.

Состав звена

При монтаже бункера в собранном виде

Монтажник 5 разр. – 1
" 4 " – 2

При монтаже со сборкой каркаса и листов обшивки из отдельных деталей

Монтажник 4 разр. – 1
" 2 " – 1

Нормы времени и расценки на 1 бункер

При монтаже бункера	
В собранном виде при массе бункера 680 кг	Со сборкой каркаса и листов обшивки из отдельных деталей при массе бункера 750 кг
8,7	46,5
7-22	33-25
a	6

§ Е30-77. Бункера для влажных кормов

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 бункер

Состав работы	Состав звена монтажников	Объем бункера, куб. м	Н. вр.	Расц.	№
1. Установка бункера на готовое основание. 2. Монтаж раздаточного шнека диаметром 150 мм. 3. Опробование	5 разр. – 1 3 " – 1 2 " – 1	0,285 0,75 1,5	18 21,5 23	13-50 16-13 17-25	1 2 3

§ Е30-78. Линия кормораздачи

МОНТАЖ БУНКЕРА-ДОЗАТОРА

Таблица 3

МОНТАЖ КОРМУШЕК

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работы	Состав звена монтажников	Кормушки	
		продольные	поперечные
		на 100 м длины	на 1 линию
1. Сборка подставки под установку желобов. 2. Сборка и установка кормушек.	4 разр. - 1 2 " - 1	55 39-33	6,6 4-72
3. Предварительная выверка установки кормушек. 4. Установка колосников. 5. Монтаж перекрытий желобов. 6. Установка козырьков. 7. Окончательная выверка установки кормушек. 8. Устройство ограждений кормушек. 9. Выравнивание ограждений кормушек			

а б

Норма времени и расценка на 1 бункер-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Сборка бункера-дозатора. 2. Установка бункера-дозатора	4 разр. - 2 3 " - 1 2 " - 1	12 8-76

ПРОВЕРКА ДЕЙСТВИЯ ЛИНИИ КОРМОРАЗДАЧИ

Таблица 4

Норма времени и расценка на 100 м общей длины кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Проверка действия смонтированной линии кормораздачи. 2. Устранение выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1	7,4 6-29

МОНТАЖ ПРИВОДОВ КОРМУШЕК

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	№
			Расц.	
Монтаж привода продольных кормушек				
1. Установка опорной рамы. 2. Установка привода. 3. Заливка масла в подшипники. 4. Подключение привода к продольной кормушке. 5. Установка ограждений привода	4 разр. - 1 3 " - 1	1 привод	5,2 3-87	1
Монтаж привода поперечных кормушек				
1. Установка опорных рам под механизм поворота. 2. Установка механизма поворота	4 разр. - 1 2 " - 1	1 привод (механизм поворота)	6,7 4-79	2

§ Е30-79. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Продолжение

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.
1. Сборка кормушки.	3 разр - 1	37	24-79

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.
2. Закрепление кормушки над подвеске на заданной высоте	2 разр. - 1		

§ Е30-80. Оборудование для кормления и поения цыплят раннего возраста

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Установка желобковых кормушек	2 разр.	100 кормушек	1,2	0-76,8	1
Установка кормушек-противней	То же	то же	0,87	0-55,7	2
Установка вакуумных поилок	3 разр. - 1 2 " - 1	100 поилок	19	12-73	3
Сборка и установка ограждений	2 разр.	100 ограждений	7,8	4-99	4

§ Е30-81. Чашечные групповые автопоилки

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Установка заглушек с проверкой ее действия	3 разр.	0,55	0-38,5	2

§ Е30-82. Подвесные поилки

СБОРКА ПОДВЕСНЫХ ПОИЛОК

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Сборка подвесок	4 разр. - 1 2 " - 1	14,5	10-37	1
Сборка желоба	To же	16,5	11-80	2

УСТАНОВКА ПОПЛАВКОВЫХ КАМЕР И ЗАГЛУШЕК

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 линию поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Установка поплавковых камер на концевом желобе с проверкой их действия	3 разр.	0,95	0-66,5	1

МОНТАЖ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК

Состав работы

1. Установка металлических стоек в готовые гнезда в стенах с креплением болтами.
2. Установка лебедок с креплением болтами.
3. Наматывание троса на барабаны лебедок.
4. Опробование.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 линию поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	Расц.	№
Установка стоек	4 разр. - 1 2 " - 1	1,6	1-14	1
Установка лебедок	To же	1,5	1-07	2

П р и м е ч а н и я: 1. Нормами и расценками табл. 3 § Е30-82 предусмотрен монтаж ручных лебедок для одинарных поилок. При установке сдвоенных поилок Н. вр. и Расц. умножать на 0,5 (ПР-1).

2. На установку блока или другого устройства для сдвоенных поилок принимать на одну линию поилок Н. вр. 1,2 чел.-ч и Расц. 0-85,8.

3. Пробивка отверстий для постановки болтов Н. вр. и Расц. не предусмотрена и оплачивается отдельно.

ПОДВЕШИВАНИЕ АВТОПОИЛОК

Таблица 4

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Подъем (подвешивание) поилок лебедками	4 разр. - 1 2 " - 1	1 линия поилок	8,5	6-08	1
Выверка и регулировка подъемной силы	To же	то же	2,7	1-93	2
Подключение поилок к водопроводной магистрали	2 разр.	"	0,22	0-14,1	3
Установка поддерживающих роликов	3 разр. - 1 2 " - 1	100 м поилок	9,5	6-37	4
Установка проволочных ограждений на поилках	To же	то же	1	0-67	5
Опробование	4 разр. - 1 3 " - 2	"	1,8	1-31	6

П р и м е ч а н и е. Н. вр. и Расц. строки 2 предусмотрена выверка и регулировка одинарных поилок. При выверке и регулировке сдвоенных поилок Н. вр. и Расц. строки № 2 умножать на 0,7 (ПР-1).

§ Е30-83. Металлические опоры для подвески поилок

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр.	№
				Расц.	
Установка Т-образных кронштейнов из полосовой стали	Установка с разметкой	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1	100 мест	4,4 ----- 3-15	1
	Пристрелка	Монтажник 4 разр.	100 кронштейнов	3,4 ----- 2-69	2
Установка опорного швеллера на полку Т-образного кронштейна	Установка швеллера на полку Т-образного кронштейна с подгонкой	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1	100 м балок	25 ----- 17-88	3
Приварка опорных балок (швеллеров)	1. Сварка швеллера в местах стыка. 2. Приварка швеллера к полкам Т-образного кронштейна. 3. Приварка усиливающих накладок	Газосварщик 4 разр.	100 м балок	17,5 ----- 13-83	4
Прожигание отверстий в опорных балках (швеллерах) для подвески оборудования	1. Прожигание сквозных отверстий в швеллере газорезкой. 2. Обивка окалины. 3. Установка и передвижка подмостей	To же	100 м отверстий	9 ----- 7-11	5

П р и м е ч а н и е. Н. вр. и Расц. строки № 2 предусмотрено крепление кронштейнов одним дюбелем, при креплении другим количеством дюбелей Н. вр. и Расц. умножать на:

1,8 (ПР-1)	2 дюбелями
2,4 (ПР-2)	3 "
3,2 (ПР-3)	4 "
3,9 (ПР-4)	5 "

§ Е30-84. Электрические подвесные брудеры

Норма времени и расценка на 1 брудер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.
1. Сборка брудеров.	4 разр. – 2	5,5
2. Установка блоков для подвески брудеров.	3 " – 1	
3. Подвеска брудеров.	2 " – 2	3–92
4. Установка противовесов.		
5. Опробование		

§ Е30-85. Опробование входящую действие смонтированной системы оборудования птичников при содержании поголовья на глубокой подстилке

Состав звена

При проверке действия кормораздачи и подвесных поилок

Монтажник 5 разр. – 1

" 4 " – 1

При проверке действия брудеров

Монтажник 5 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Опробование входящую с устранением дефектов монтажа	Линии кормораздачи	100 м линии кормораздачи 5–70	6,7 1
	Линии поилок	100 м линии поилок 2–04	2,4 2
	Брудеров	100 брудеров 11–83	13 3

ГЛАВА 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПТИЧНИКОВ КЛЕТОЧНОГО СОДЕРЖАНИЯ

§ Е30-86. Одноярусные клеточные батареи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Сборка секций клеточных батарей				
1. Сборка и установка стоек. 2. Установка и закрепление скобами боковин. 3. Установка и закрепление скобами промежуточных стек. 4. Установка и закрепление скобами продольных перегородок. 5. Установка и закрепление скобами крышек. 6. Установка скоб-прихватов на предохранители. 7. Установка и закрепление предохранителей. 8. Установка и закрепление дверок	4 разр. – 1 3 " – 1	1 секция размером 2,44x2,06x0,408 м	17,5 13–04	1
Выверка собранной батареи				
1. Натягивание оси над батареей. 2. Выправка батареи в вертикальном и горизонтальном положениях. 3. Проверка крепления стоек к опоре. 4. Затягивание гаек болтовых соединений на эксплуатационный режим	5 разр. – 1 3 " – 1	100 м батареи	7,7 6–20	2
Монтаж продольной линии кормораздачи				
1. Сборка желоба из отдельных лотков и соединительных звеньев. 2. Установка кормораздаточного желоба. 3. Установка и	4 разр. – 1 3 " – 2 2 " – 1	1 батарея	9,7 6–86	3

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
закрепление на фундаменте опорной станины. 4. Установка и закрепление на станине кормораздаточного бункера-дозатора. 5. Установка и закрепление задних узлов поворота цепи. 6. Установка и закрепление передних узлов поворота цепи. 7. Сборка (из отдельных отрезков) кормораздаточной цепи. 8. Укладка в желоб и соединение кормораздаточной цепи. 9. Установка и закрепление раstrуба кормораздаточного бункера-дозатора		добавлять на 100 м линии	6,9 4-88	4
Монтаж поперечной линии кормораздачи				
1. Установка и закрепление стоек и дуг на раstrубах бункеров-дозаторов. 2. Сборка и установка загрузочного желоба. 3. Установка и закрепление узлов поворота цепи. 4. Установка и закрепление приводной станции. 5. Сборка (из отдельных отрезков) загрузочной цепи. 6. Укладка в желоб и соединение загрузочной цепи	4 разр. – 1 3 " – 4	1 комплект	4,4 3-16	5
	To же	добавлять на 1 батарею	1,9 1-36	6
Монтаж поилок				
1. Установка опор под желоба поилок. 2. Укладка желобов поилок на опоры. 3. Стыковка желобов поилок. 4. Установка и закрепление приемных коробок. 5. Установка и закрепление сливных коробок. 6. Выправка желобов поилок в заданном уклоне	4 разр.	1 батарея	1 0-79	7
		добавлять на 100 поилок	15 11-85	8
Монтаж продольной линии яйцесбора				
1. Установка и закрепление приводной станции. 2. Установка и закрепление концевых лотков. 3. Установка и закрепление роликов. 4. Установка и закрепление круглых щеток. 5. Установка и закрепление узлов натяжения ленты. 6. Укладка в желоб, сшивка и натяжение ленты	4 разр. – 1 3 " – 4	1 батарея	3,4 2-44	9
		добавлять на 100 м линии	26,5 19-03	10
Монтаж поперечной линии яйцесбора				
1. Установка на фундаментное основание элеватора с приводом. 2. Установка и закрепление лотков желоба продольной и поперечной линий яйцесбора. 3. Установка роликов натяжения ленты. 4. Укладка, сшивка и натяжение яйцесборочной ленты	4 разр. – 1 3 " – 1	1 комплект	3,4 2-53	11
		добавлять на 1 батарею	1,2 0-89,4	12
Монтаж механизма уборки помета из-под батареи				
1. Сборка и установка скребков. 2. Установка и закрепление стоек поворота троса. 3. Установка и закрепление приводной станции. 4. Запасовка троса и соединение его со скребками. 5. Установка переключателей движения скребков	5 разр. – 1 3 " – 1	1 батарея	9,8 7-89	13

Продолжение

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Рабочая проверка действия смонтированной системы				
1. Проверка действия продольной и поперечной линий кормораздачи. 2. Проверка действия поилок. 3. Проверка действия продольной и поперечной линии яйцесбора. 4. Проверка действия механизма уборки помета из-под батарей. 5. Исправление выявленных дефектов монтажа	5 разр. – 1 4 " – 1 3 " – 1	1 комплект	5,7 4–56	14
		добавлять на 100 м батареи	22,5 18–00	15

§ Е30-87. Многоярусные клеточные батареи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. расц.	№
Монтаж стоек каркаса				
наклонного	4 разр. – 1 3 " – 1 2 " – 2	1 батарея	7 4–85	1
вертикального	To же	то же	7,6 5–26	2
Монтаж каркаса				
наклонного	сборка щитов	4 разр	100 щитов	54 42–66
	установка щитов	To же	то же	107 84–53
вертикального	из отдельных деталей	"	100 клеток	11,7 9–24
Монтаж клеток с каркасом				
наклонным	сборка в блоки	4 разр. – 1 3 " – 1	100 блоков	68 50–66
	установка блоков	To же	то же	37 27–57
вертикальным	из отдельных деталей	4 разр.	100 клеток	6,3 4–98
Устройство пометного настила				
Система уборки помета				
из армированного стекла	4 разр. – 1 3 " – 1	1 м ² настила	0,41 0–30,5	9
из шифера	To же	то же	0,54 0–40,2	10
Монтаж скребков уборки помета				
установка скребков	5 разр. – 1 3 " – 1	1 скребок	0,7 0–56,4	11
проверка действия скребков	To же	100 секций яруса	9,2 7–41	12

Продолжение

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н вр. Расц.	№
Монтаж конечных выключателей	4 разр.	1 выключа- тель	0,5 0-39,5	13
Монтаж металлических желобковых поилок	Система поения			
боковых	4 разр. - 1 3 " - 1	100 м поилок	16 11-92	14
внутри клеток	To же	то же	23,5 17-51	15
Монтаж нипельных поилок	сборка и установка уравнительных бачков	5 разр. - 1 3 " - 1	1 бачок	1,4 1-13
	сборка трубопроводов с нипельными поилками, подвеска поилок	To же	100 м поилок	26 20-93
Монтаж стояков водоснабжения	4 разр - 1 3 " - 1	1 стояк	2,5 1-86	18
Монтаж перегородок для желобковых поилок	3 разр.	100 м пере- городок	8,6 6-02	19
Монтаж металлических желобковых кормушек	4 разр. - 1 3 " - 1	100 кормушек	17,5 13-04	20
Монтаж кормо- раздатчика	установка кормораздатчика	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 кормораз- датчик	11 8-53
	проверка действия кормораздат- чика	To же	1 секция яруса	0,13 0-10,1
Установка поворотных станций на передней и задней стойках	4 разр.	1 станция	0,2 0-15,8	23
Монтаж яйцесборника	5 разр. - 1 3 " - 1	100 клеток	11 8-86	24
Монтаж поперечного транспортера яйцесбора	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 транспор- тер	31 24-03	25
Запасовка троса приводов механизма кормораздачи и уборки помета	5 разр. - 1 3 " - 1	100 секций яруса	18 14-49	26
Монтаж привода	4 разр. - 1 3 " - 1	1 привод	1,9 1-42	27
Монтаж весового механизма	To же	1 механизм	4 2-98	28

Продолжение

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр.	№
			Расц.	
Монтаж металлической сетки	4 разр. - 1 3 " - 1	100 м ² сетки	0,42 0-31,8	29
Монтаж электрооборудования	To же	1 обогревательный блок	0,27 0-20,1	30
Опробование оборудования с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	100 клеток	8,6 6-88	31

§ Е30-88. Ванна для замочки поликов клеточных батарей массой 180 кг

Норма времени и расценка на 1 ванну

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
		Расц.
1. Установка ванны с креплением. 2. Подключение к водопроводной и канализационной сети. 3. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 1	7,7 6-01

§ Е30-89. Машина для мойки поликов клеточных батарей массой 220 кг

Норма времени и расценка на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Н. вр.
		Расц.
1. Установка машины с креплением. 2. Подключение к водопроводной сети. 3. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 1	13 10-14

ГЛАВА 4. ИНКУБАТОРЫ

§ Е30-90. Монтаж инкубатора массой 4050 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр.	№
			Расц.	
Сборка инкубационного корпуса	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 камера	23,5 18-80	1
Сборка барабанов инкубационного корпуса	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	то же	2,6 2-21	2
Сборка механизма поворота барабана	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	"	8,7 6-96	3
Сборка выводного корпуса	То же	1 корпус	22 17-60	4
Сборка и установка лотков в выводном корпусе	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	100 лотков	1,1 0-93,5	5

Продолжение

Наименование и состав работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр. Расц.	№
Сборка системы водоснабжения	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	1 камера	5 3-73	6
Сборка системы вентиляции и воздухообмена	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	то же	6,3 5-36	7
Монтаж электрооборудования	Электромон- тажник 5 разр.	"	16,5 15-02	8
Опробование	Монтажник 5 разр. Электромон- тажник 5 разр.	"	5 4-55	9

Официальное издание

ГОССТРОЙ СССР

ЕНиР

С б о р н и к Е30.

**МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ ФЕРМ**

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией *Л.Г. Балын*

Редактор *Л.В. Павлова*

Младший редактор *Г.А. Полякова*

Технический редактор *Н.Н. Аксенова*

Корректор *Л.А. Егорова*

Оператор *З.М. Лукьянчикова*

Н/К

Подписано в печать 14.07.87 Формат 70x100 1/16 Бумага офсетная №2 Печать
оффсетная Усл. печ. л. 3,87 Усл. кр.-отт. 4,36 Уч.-изд. л. 4,44 Тираж 185000 экз.
Изд. № ХП-2459 Зак. № 1001. Цена 30 коп.

Стройиздат, 101442, Москва, Каляевская, 23а

НОВЫЕ ЕТКС, ЕНиР И ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. "О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства" Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы" (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ВНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.