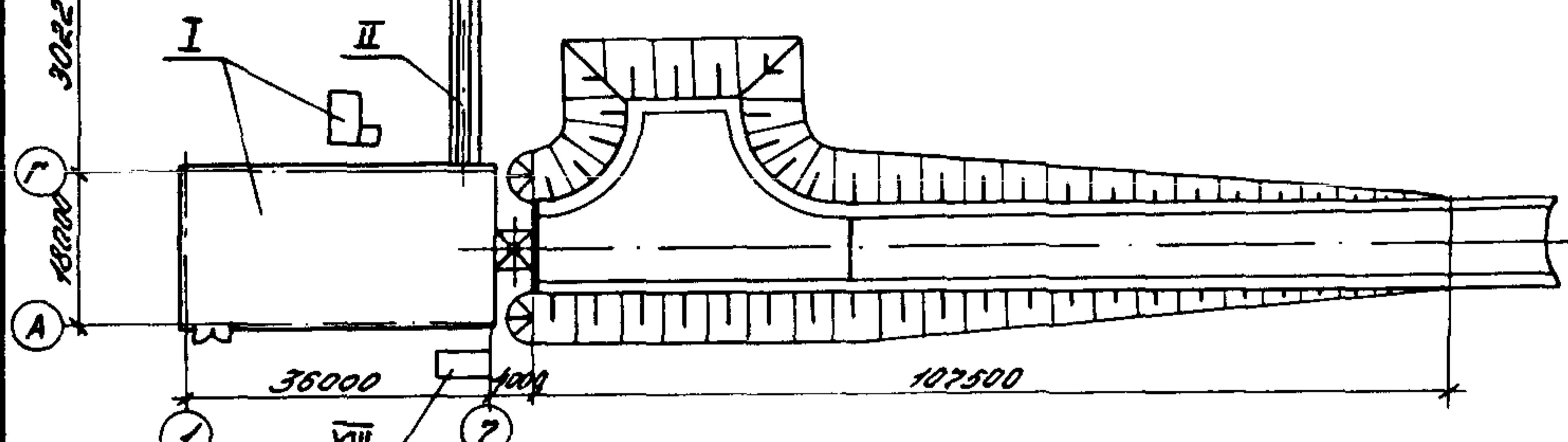
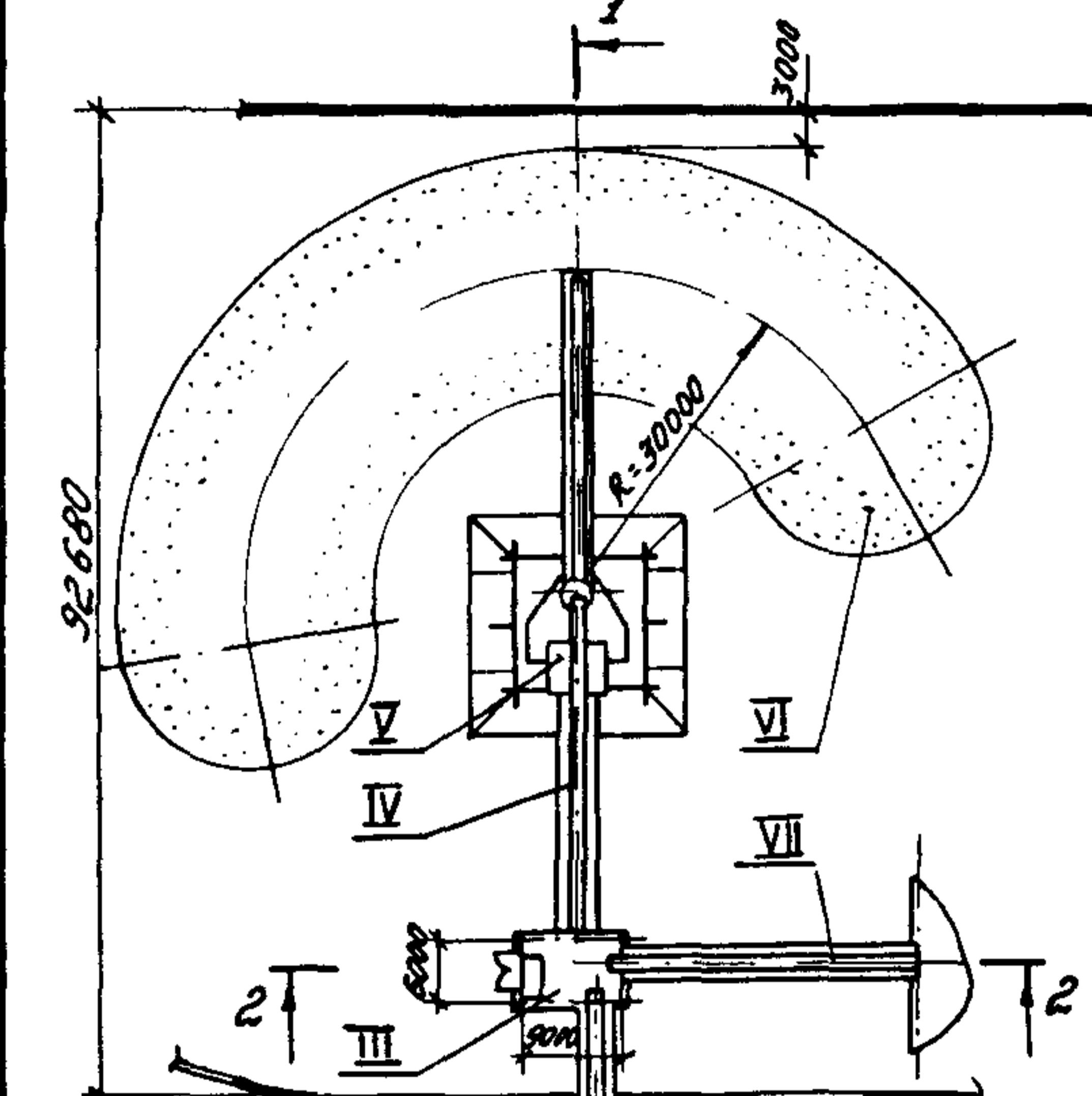
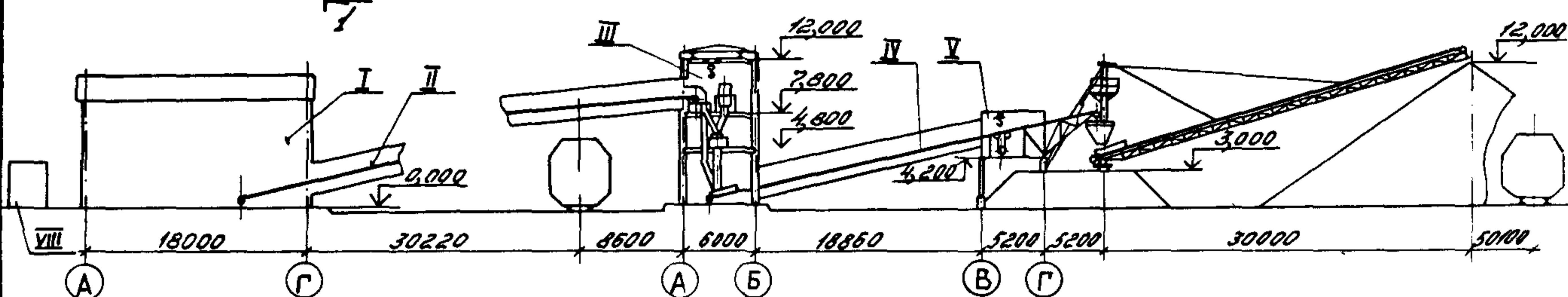
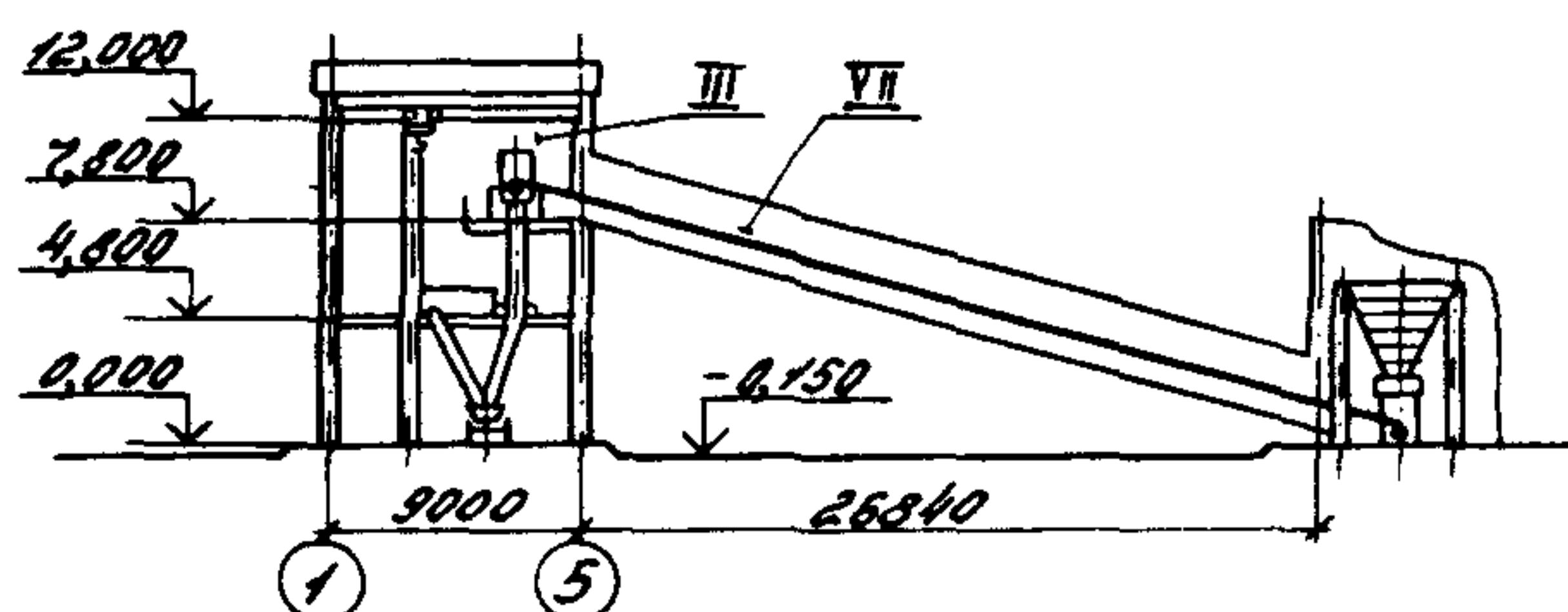


СССР**СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ****Часть 2****ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ****ОТРАСЛЕВОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-22-28.I2.88****ЦИТП****ИЮЛЬ
1988****УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЫРОМОЛОТОЙ
ИЗВЕСТНИКОВОЙ МУКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
100 ТЫС. Т В ГОД****УДК 691.002****На 4 листах
На 7 страницах****Страница 1****СХЕМА ГЕНПЛАНА****ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

Но- мер	Наименование	Обозначение типового про- екта
I	Производственный корпус с приемным бункером и аспирационной установкой АСI	409-22-28.I2.88
II	Галерея ленточного конвейера № 4	--"
III	Смесительный узел	--"
IV	Галерея ленточного конвейера № 6	--"
V	Этажерка под привод ленточного конвейера № 6	--"
VI	Склад известняковой муки	--"
VII	Галерея ленточного конвейера № 5	--"
VIII	Станция управления	--"

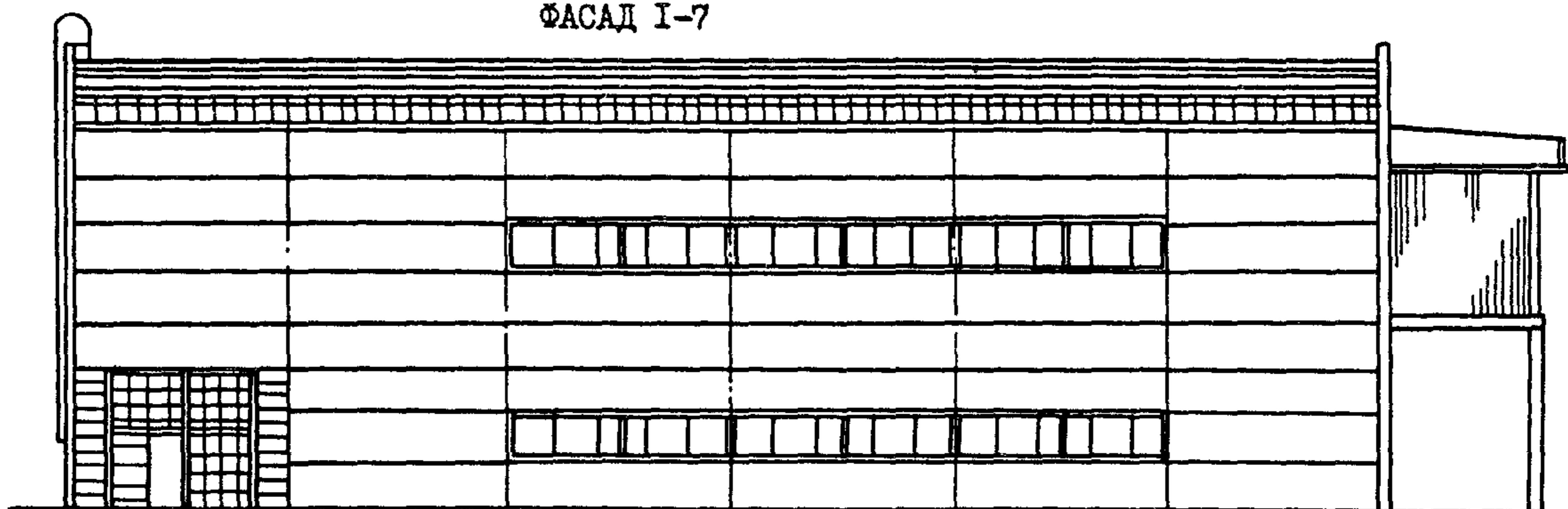
**РАЗРЕЗ I-I****РАЗРЕЗ 2-2**

УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЫРОМОЛОТОЙ
ИЗВЕСТИЯКОВОЙ МУКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
100 ТЫС.Т В ГОД

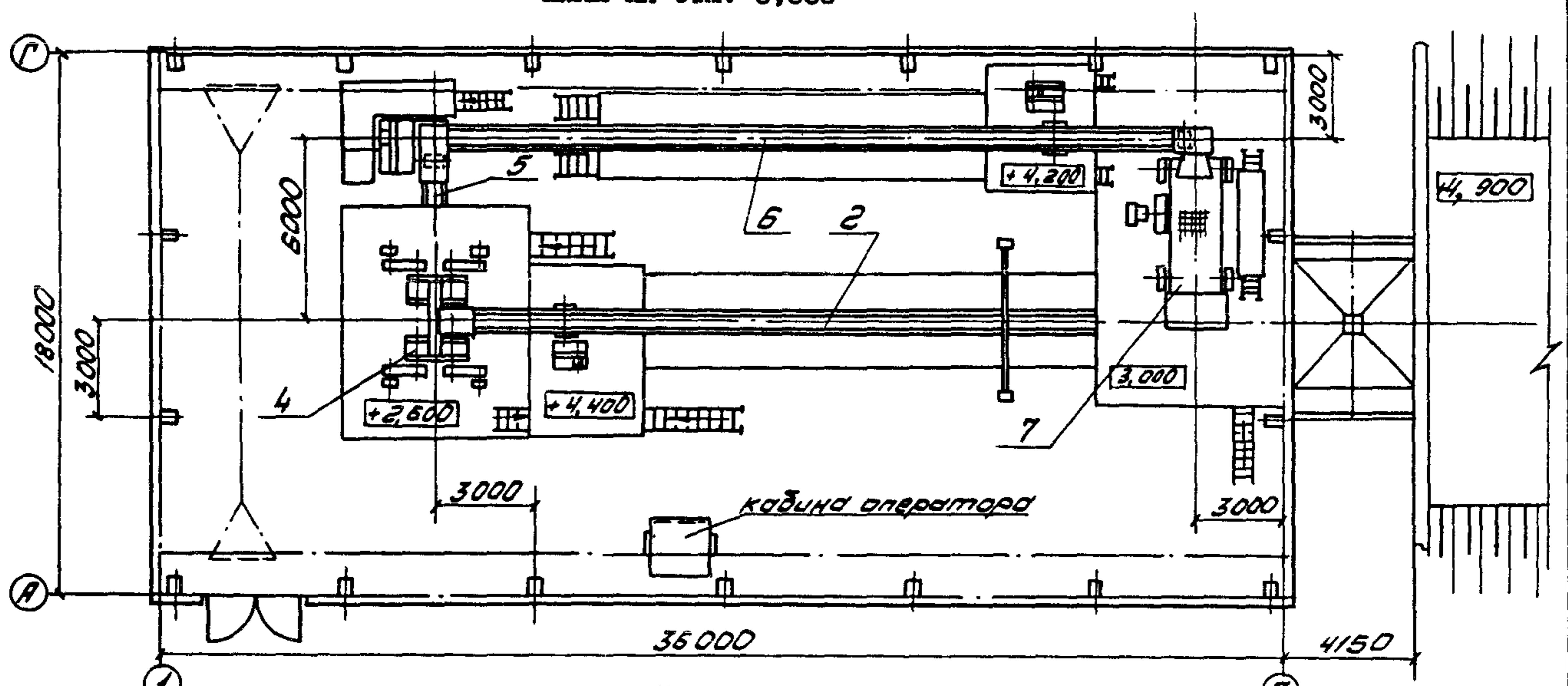
ОТРАСЛЕВОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-22-28.12.88

Лист I
Страница 2

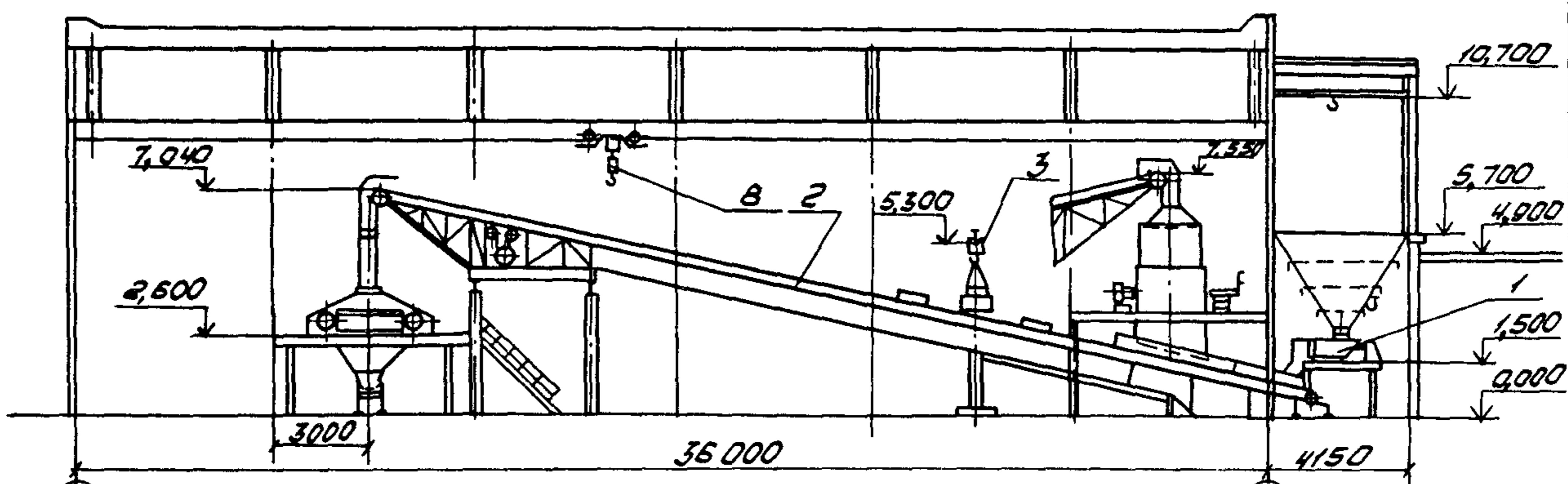
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРИЛС
ФАСАД I-7



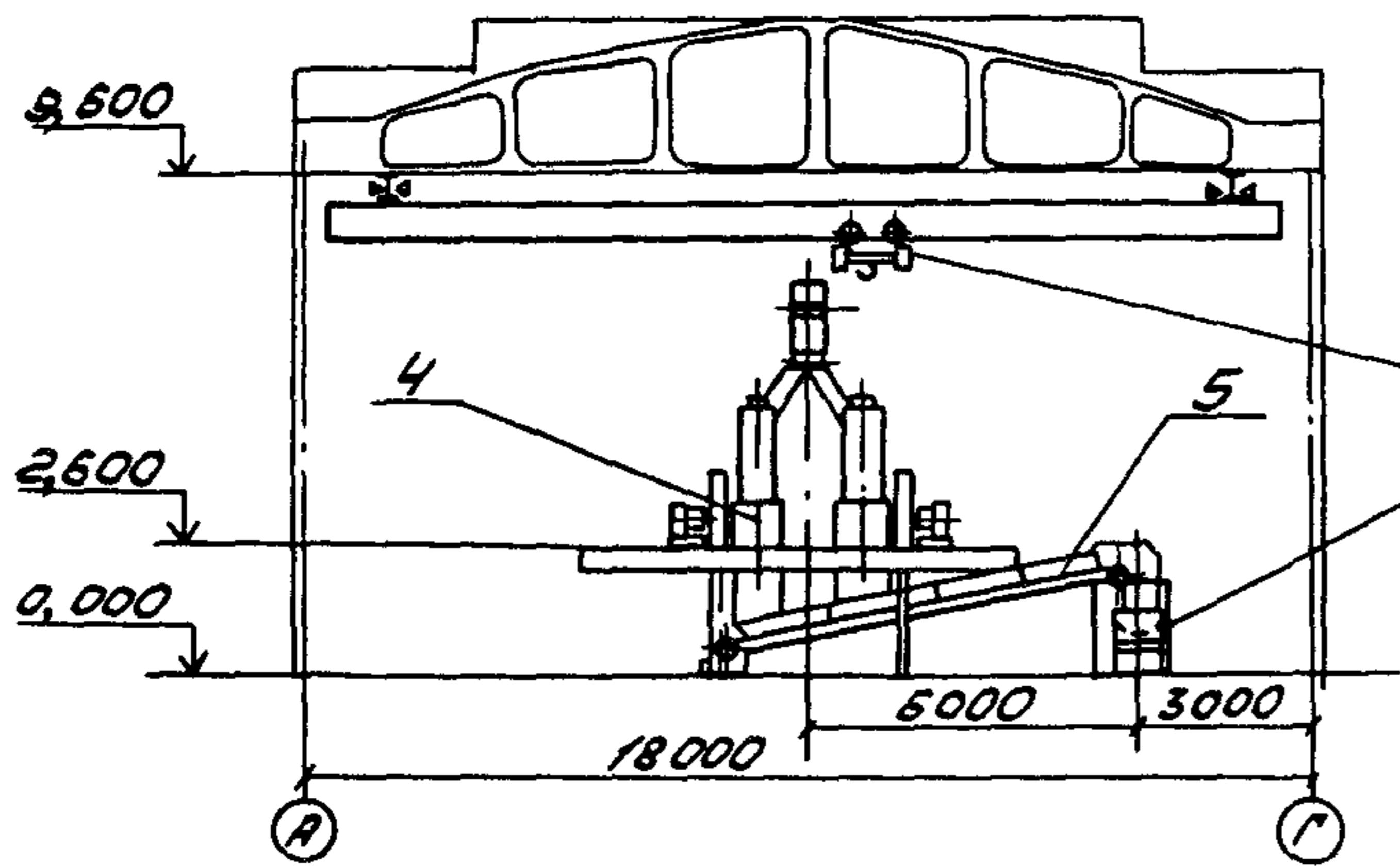
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



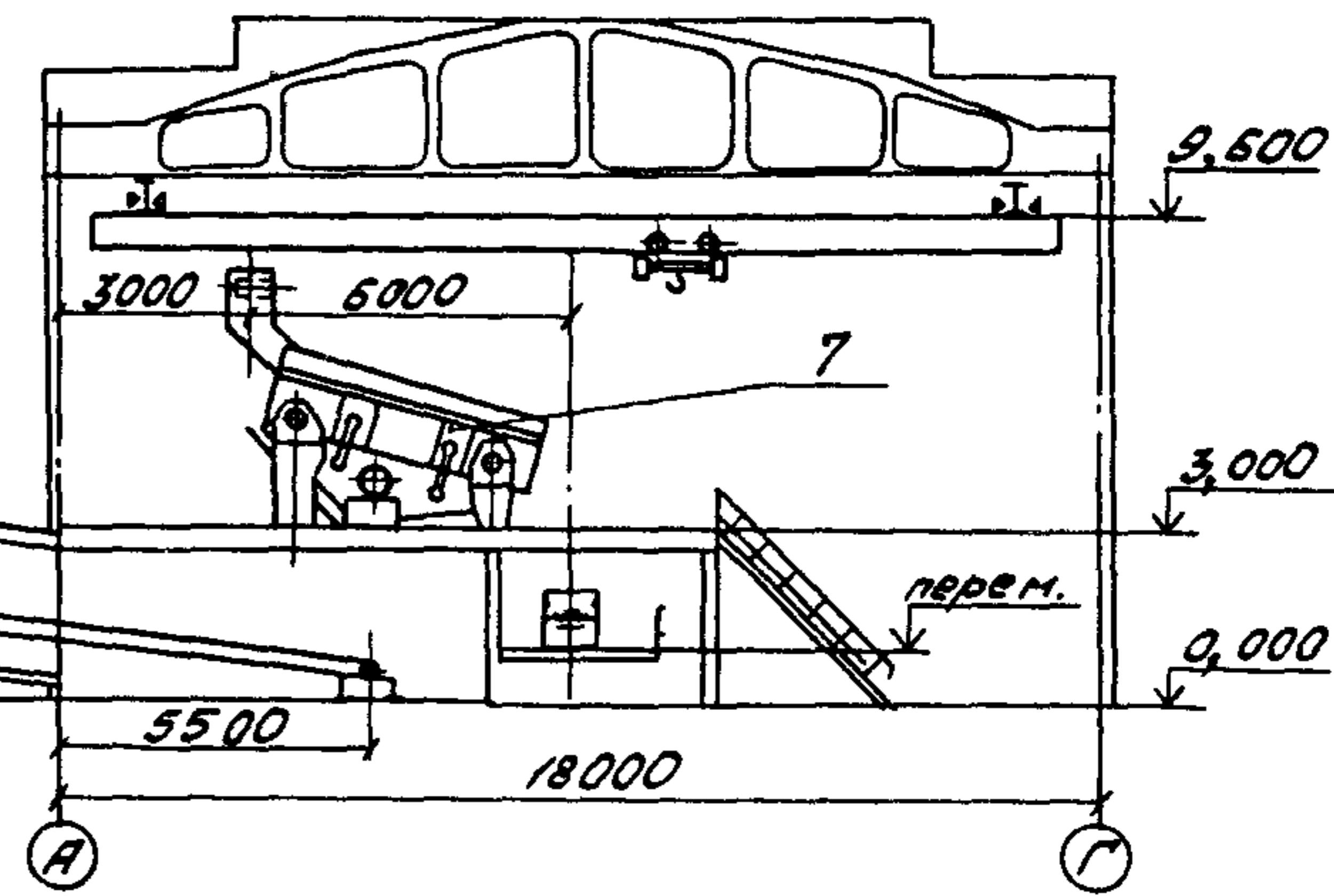
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Питатель качающийся ПКГ-5	I	8	Кран подвесной электрический однобалочный г/п 5 т	I
2	Ленточный конвейер № 1 тип 6550-80	I	9	Ленточный конвейер № 4 тип 6540-60	I
3	Таль электрическая канатная г/п I т ТЭ100-5II20-01	I	10	Смеситель лопастной двухвальный СМК-125А	I
4	Дробилка молотковая двухроторная 800х600 (СМД-II4)	2	II	Кран подвесной электрический однобалочный г/п 3,2 т	I
5	Ленточный конвейер № 2 тип 653I.5-50	I	12	Ленточный конвейер № 5 тип 503I.5-50	I
6	Ленточный конвейер № 3 тип 6550-80	I	13	Ленточный конвейер № 6 тип 6550-80	I
7	Грохот ГЭД-52	I	14	Отвалообразователь В-650	I

D1A А ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Установка по производству сырмолотой известняковой муки производительностью 100 тыс.т в год предназначается для строительства на вновь проектируемых и реконструируемых дробильно-сортировочных заводах, работающих на карбонатном сырье, пригодном для производства сырмолотой известняковой муки

D2B А СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

Фундаменты

под колонны - монолитные железобетонные, бетон марки "200"

под стены - железобетонные фундаментные балки по серии I.415-I в.1 типоразмеров 4

подпорная стенка - монолитная железобетонная, бетон марки "200"

колонны - сборные железобетонные по серии I.432-3, вып.0;I и I.427.I-3 вып.0;I, типоразмеров 2

Стены - из сборных железобетонных панелей для неотапливаемых зданий по серии I.432-I5, вып.0;I, типоразмеров 7

Покрытие - предварительно напряженные железобетонные ребристые плиты 6x3 м по ГОСТ 22701.I-77, типоразмер I

Полы - цементно-песчаные по бетонному основанию

Окна - деревянные по ГОСТ I2506-81

Ворота - деревянные распашные по серии I.435.9-I7 в.0;I, типоразмер I

Наибольшая масса монтажного элемента (фахверковая колонна) - 5,6 т

H5B А ОТДЕЛКА:

НАРУЖНАЯ - окраска краской ПХВ

ВНУТРЕННЯЯ - известняковая побелка стен и потолка

G3G А ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Электроснабжение - от сетей предприятия, в состав которого войдет установка

Связь и сигнализация - телефонная и громкоговорящая связь

Аспирация - технологического оборудования и узлов пересыпки с двухступенчатой очисткой аспирируемого воздуха в батареях циклонов

Отопление кабины оператора - электропечами ПЭТ-4

СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Фундаменты - монолитные железобетонные индивидуального изготовления

Колонны - металлические

Перекрытия - рифленая сталь по металлическим балкам по ГОСТ 8568-77

Стены - асбестоцементные волнистые листы по металлическим прогонам

Кровля-асбестоцементные волнистые листы по металлическим прогонам по ГОСТ I6233-77

Пол - цементно-песчаный по бетонному основанию

Окна - деревянные по ГОСТ I2506-81 типоразмеров 2

Ворота - деревянные распашные по серии I.435.9-I7 в.0; I, типоразмер I

СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Фундамент под поворотный отвалообразователь - монолитный железобетонный, бетон марки "200"

Этажерка - металлическая открытая индивидуального изготовления

ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ № 4, № 5 и № 6

Фундаменты - монолитные железобетонные индивидуального изготовления, бетон марки "200"

Колонны - металлические

УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЫРОМОЛОТОЙ ИЗВЕСТНИКОВОЙ
МУКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС.Т В ГОД

Пролетные строения – металлические фермы пролетом 18 и 24 м по серии 3.016-1 вып.2 типоразмеров 2

Перекрытия – сборные железобетонные плиты по серии I.442.I-2 в.1; 2, типоразмер I

Стены – асбестоцементные волнистые листы по металлическим прогонам

Кровля – асбестоцементные волнистые листы по металлическим прогонам

Пол – цементный по железобетонным плитам перекрытия

Окна – деревянные по ГОСТ 12506-81, типоразмер I

Наибольшая масса монтажного элемента (металлическая ферма) – 4,25 т

ПОМЕЩЕНИЕ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ

Фундаменты – бетонные блоки по ГОСТ 13579-78

Стены – кирпичные

Покрытие – сборные железобетонные плиты по ГОСТ 22701.2-77, типоразмер I

Пол – линолеум по бетонному основанию

Окна – деревянные по ГОСТ 12506-81 типоразмер I

Дверь – деревянная по ГОСТ 14624-84 типоразмер I

H5BA ОТДЕЛКА:

НАРУЖНАЯ – расшивка швов

ВНУТРЕННЯЯ – побелка известняковым раствором

G3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Электроснабжение – от сетей предприятия, в состав которого войдет установка

Связь и сигнализация – телефонная и громкоговорящая связь

Отопление – электропечами

R2C0 СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ – вторая

J30B СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА – 0,23 кПа
23 кгс/м²

J3NB ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА – 0,98 кПа
100 кгс/м²

N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА – минус 30°С

G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР – II В

G3DT

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Карбонатное сырье автосамосвалами загружается в приемный бункер установки, из которого качающимся питателем ПКТ-5 выдается на ленточный конвейер № I и транспортируется им в молотковые двухроторные дробилки СМД-II4, из которых одна – рабочая, а вторая – резервная (в ремонте или очищается от налипшего сырья при большой его влажности).

В дробилке СМД-II4 сырье измельчается до крупности 0–10 мм, и продукты дробления ленточными конвейерами № 2 и № 3 подаются на грохот ГЭДП-52, работающий в замкнутом цикле с дробилкой.

На грохоте продукты дробления рассеиваются на 2 фракции: подрешетную фракцию 0–5 мм – сыромулотовую известняковую муку, и надрешетную фракцию 5–10 мм, поступающую вновь на ленточный конвейер № I и затем на додробление в дробилку СМД-II4.

Летом сыромулотовая известняковая мука из производственного корпуса подается ленточными конвейерами № 4 и № 6 и поворотным отвалообразователем на склад готовой продукции емкостью 20 тыс.т.

В зимний период (с октября по март включительно) предусматривается добавка к известняковой муке не менее 5% хлористого калия для предотвращения смерзаемости на складе и в транспортных средствах. Это осуществляется в специальном узле с помощью лопастного двухвального смесителя СМК-125A, в который мука подается ленточным конвейером № 4, а хлористый калий – ленточным конвейером № 5 из закрытого прирельсового склада. Перемешанная с хлористым калием мука подается ленточным конвейером № 6 и поворотным отвалообразователем на склад готовой продукции. При температурах ниже минус 12°С мука на складе промораживается в соответствии с требованиями ТУ 21-РСФСР-557-87, затем разрыхляется кликами погрузчика-рыхлителя ТО-10A.

Отгрузка сыромуловой известняковой муки потребителям предусматривается и на железнодорожный и на автомобильный транспорт и производится экскаватором ЭО-5122А и ковшовым погрузчиком-рыхлителем ТО-10A.

УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЫРОМОЛОТОЙ ИЗВЕСТНИКОВОЙ
МУКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС.Т В ГОД

ОТРАСЛЕВОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-22-281288

Лист 3
Страница 5

ТЕХНИКО ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей				Код	Всего	Удельные показатели			
Мощность предприятия	Расчетные единицы	Единица мощности т/ч	на 1 м ² общей площади			на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу	на 1 млн. руб. СМР	
		Единица годового объема годовой производственной продукции	в натуральном выражении т	EA05	I				
Производственная программа		в оптовых ценах, руб.	EA07	I					
		Годовой объем годовой производственной продукции	Мощность	EA08	I				
			в натуральном выражении	ED06	20				
			в оптовых ценах, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	ED09	I02,5				
			335,25	ED10				3270,73	
		Себестоимость годового объема продукции, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП02	265,19				2587,22	
		Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП07						
		Уровень рентабельности (прибыль к производственным фондам), %	СП03						
		Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год	СП04						
		Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП06	325,39				3174,53	
Режим работы и штаты		Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %	ШТ11	I00					
		Степень охвата рабочих механизированным трудом, %	ЮА61	I00					
		Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.	TP07	29560				288,39	
		Производительность труда	годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.	ШТ06	I7,65				
			то же, в натуральном выражении, ТЫС. Т	ШТ07	5,39				
		Численность работающих чел.	общая	ШТ02	I9				
		в том числе	рабочих	ШТ03	I6				
			в наиболее многочисленную смену	ШТ04	6				
		количество рабочих дней в году		ШТ08	260 и I30				
		количество смен в сутки		ШТ01	3 и 2 ж -производство жж-погрузка				
		продолжительность смены, ч.		ШТ09	8				
Техническая характеристика		коэффициент сменности по рабочим		ШТ05	2,6				
		коэффициент использования основного оборудования		ШТ10	0,85				
		площадь, м ²	застройки	ХП01	I303			I2,71	
			общая	ХП02	I496			I4,60	
		в том числе	подземной части	ХП03					
			встроенных (бытовых) помещений	ХП09	5				
		объем строительный, м ³	общий	ХБ01	I0044			97,99	
			подземной части	ХБ02					
			встроенных (бытовых) помещений	ХБ03	I3				

УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЫРОМОЛОТОЙ ИЗВЕСТНЯКОВОЙ МУКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. Т В ГОД

**ОТРАСЛЕВОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-22-28. I288**

Лист 3
Страница 6

V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Наименование показателей		Код	Всего	Удельные показатели				
											Стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	общая			на 1 м ² общей плошади	на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу	на 1 млн руб СМР	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Строительство	Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	CC01	334,36			3262,05		
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Строительство	Строительно-монтажных работ	CC02	177,55	118,68	17,68	1732,20		
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Строительство	оборудования	CC03	156,81					
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Строительство	общая с учетом условной прибыли	CC10	401,36			3915,71		
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Трудоемкость	трудозатраты построечные, чел.-ч	TP06	29249	19,35	2,88	282,41	163036	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Трудоемкость	продолжительность строительства, мес.	ПС01	6					
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Цемент, т (удельные показатели, кг)	РЦ01	244,6	163,50	24,35	2386,34	1377640	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	приведенный к М-400	РЦ02	251,8	168,32	25,07	2456,59	1418192	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	в том числе на индустриальные изделия	РЦ03	130,5	87,23	12,99	1273,17	795004	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Сталь, т (удельные показатели, кг)	РС01	212,65	142,15	21,17	2074,6	1197691	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	приведенная к классам А 1 и Ст3	РС02	71,0	47,46	7,07	692,68	399887	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	в том числе на индустриальные изделия	РС03	31,5	21,06	3,14	307,32	177415	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Бетон и железобетон, м ³	РБ01	607,7	0,40	0,06	5,93	3422,7	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	в том числе	РБ02	383,0	0,25	0,04	3,73	2157,16	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	сборный тяжелый	РБ04	224,7	0,15	0,02	2,20	1256,54	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	сборный легкий	РБ05						
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Лесоматериалы, м	РЛ01	14,7	0,01	0,001	0,14	82,79	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	в том числе	РЛ02	15,3	0,01	0,001	0,15	86,17	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Кирпич, тыс. шт.	РК01	3,4	0,002	0,0003	0,03	19,15	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Стекло строительное, м ²	РД01	39,0	0,03	0,004	0,38	219,66	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Асбестоцемент, м ²	РД02	118,0	0,08	0,01	1,15	664,60	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, м ²	РД03	9214	6,16	0,92	89,89	51895	
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Трубы пластмассовые	РД04						
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	т	РД05						
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Материалоемкость	Трубы стеклянные, м	РД06						
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Ресурсы на производственные нужды	Сырье – отходы дробления карбонатных пород	т/час		18,9				
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Ресурсы на производственные нужды		тыс.т в год		100,0				
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Ресурсы на производственные нужды	Добавка – хлористый калий	т/час		1,0				
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Ресурсы на производственные нужды		тыс.т в год		2,5				
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Ресурсы на производственные нужды	Расход электроэнергии годовой	МВт.ч	ПС08	933,4	0,62	0,09	9,11	5257
V1IA	V1IB	V1IL	V1JF	V1GB	V1KB	V1LA	V1LB	V1LJ	V1LG	V1KB	Ресурсы на производственные нужды	Потребная электрическая мощность кВт	ЭМО1		356,3				

УСТАНОВКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ СЫРОМОЛОТОЙ
ИЗВЕСТНИКОВОЙ МУКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
100 ТЫС.Т В ГОД

ОТРАСЛЕВОЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-22-28.12.88

Лист 4
Страница 7

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расчетный показатель - 1000 т сырьемолотой известняковой муки (по переделу)

Количество расчетных единиц - 102, 5

Сметная стоимость определена в нормах и ценах 1984 г.

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- | | |
|----------|---|
| Альбом 1 | - Общая пояснительная записка
Технологическая часть
Аспирация |
| Альбом 2 | - Строительные решения производственного корпуса
Архитектурно-строительные решения
Конструкции железобетонные
Конструкции металлические |
| Альбом 3 | - Строительные решения смесительного узла, склада муки,
галерей ленточных конвейеров и ПСУ
Архитектурно-строительные решения
Конструкции железобетонные
Конструкции металлические |
| Альбом 4 | - Строительные изделия |
| Альбом 5 | - Электрооборудование
Электроосвещение
Связь и сигнализация |
| Альбом 6 | - Спецификация оборудования |
| Альбом 7 | - Ведомость потребности в материалах |
| Альбом 8 | - Сметы |

Примененные материалы:

Отраслевой типовой проект
705-4-98.12.88

"Прирельсовый склад хлористого калия вместимостью 2 тыс.т"
Поставщик-институт "ВНИПИИстромсыре"

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-II78 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Институт "ВНИПИИстромсыре", Москва, Волоколамское шоссе, I

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утвержден и введен в действие Министерством промышленности строительных
материалов СССР, Приказ от 14 марта 1988 г. № 141
Срок действия - 1992 год

В7КА ПОСТАВЩИК

Институт "ВНИПИИстромсыре", 125843,
Москва, Волоколамское шоссе, I

Инв.№
Катал.№061264