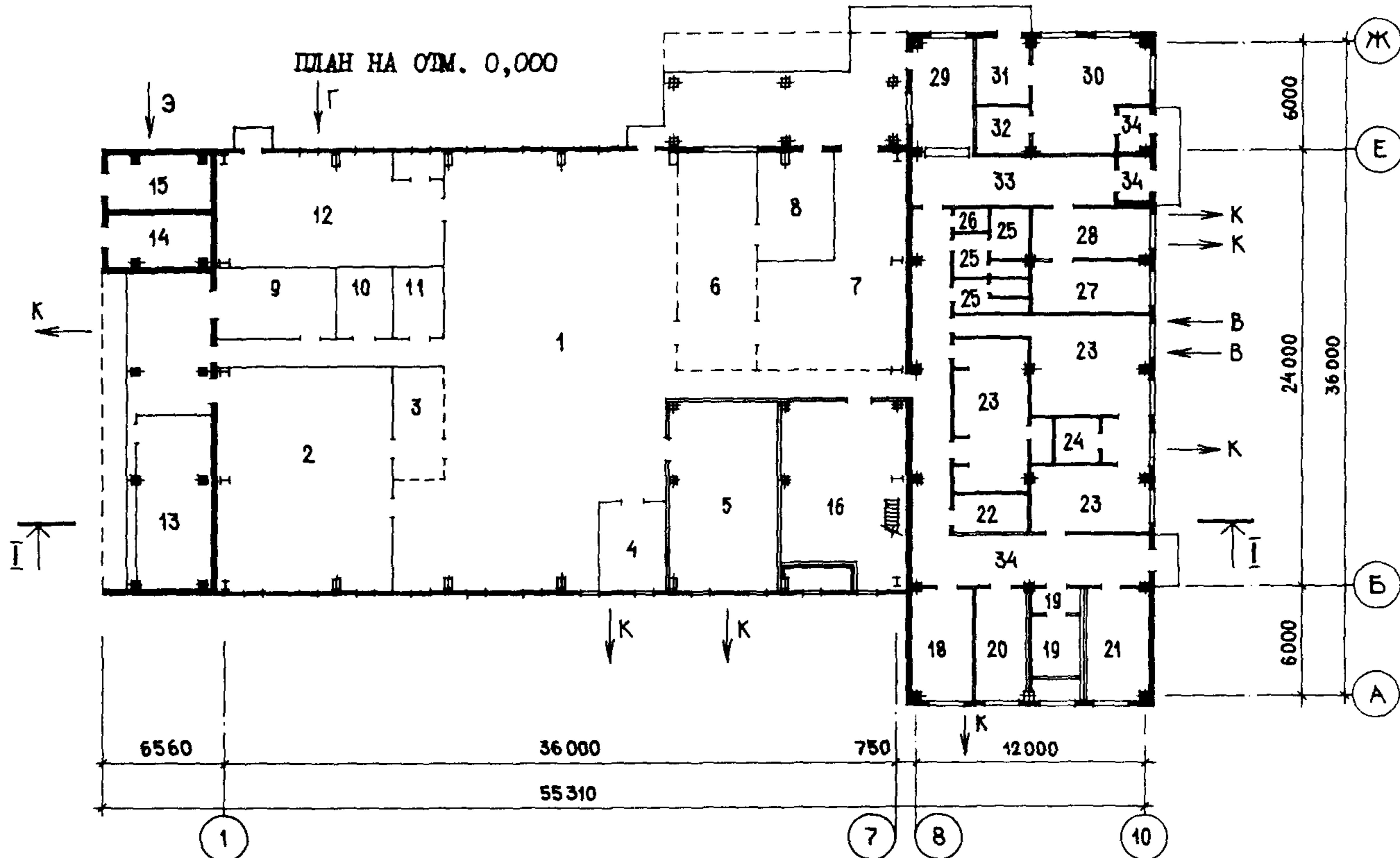
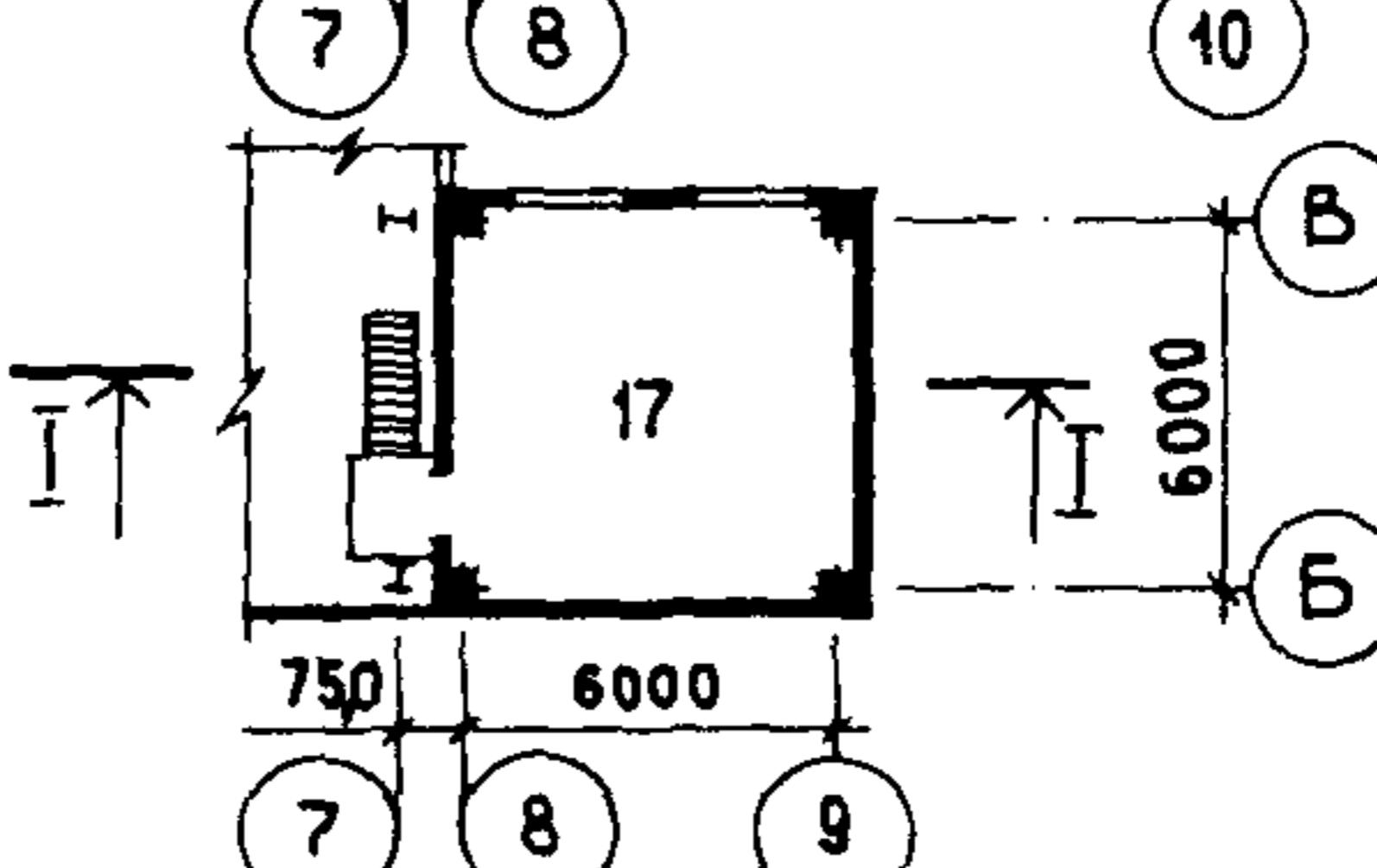
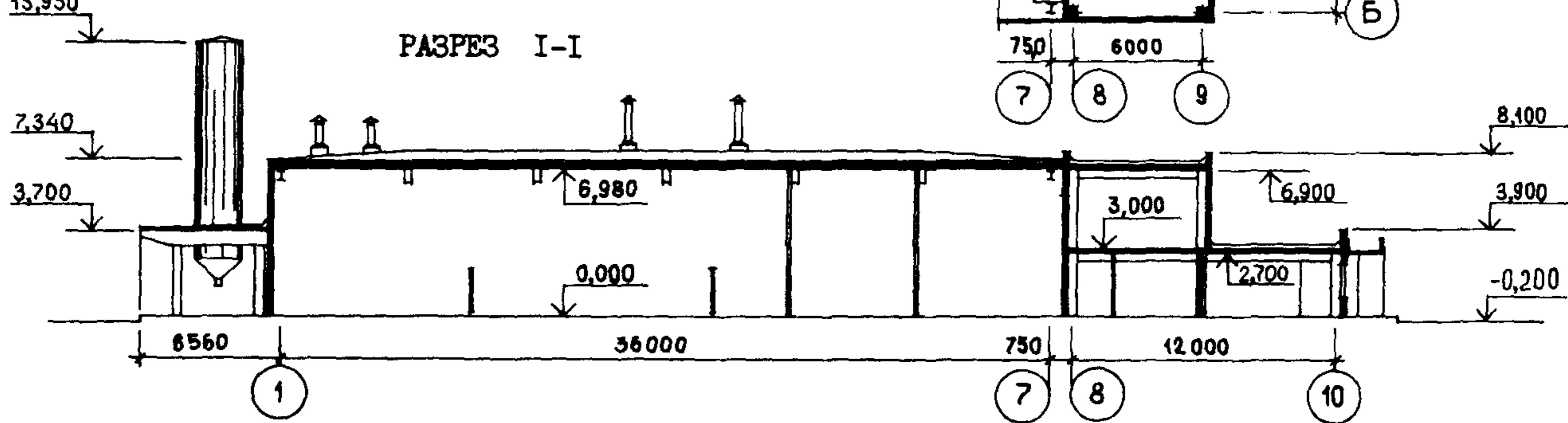


СССР**СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ****Часть 2****ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ****ЗОНДАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-I-28с.13.86****ЦИТП****ПЕКАРНЯ****УДК 725.42.664.6****мощностью 7 тонн в сутки национальных сортов****ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ****МАРТ
1988****(в легких металлических конструкциях)****На 5-и листах
На 9-и страницах
Страница 1****ФАСАД I-I****ПЛАН НА ОТМ. 3,000****РАЗРЕЗ I-I**

ПЕКАРНЯ МАСШТАБОМ 1:100
МАСШТАБОМ 1:100
ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

ЗОНАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-I-28с.13.86

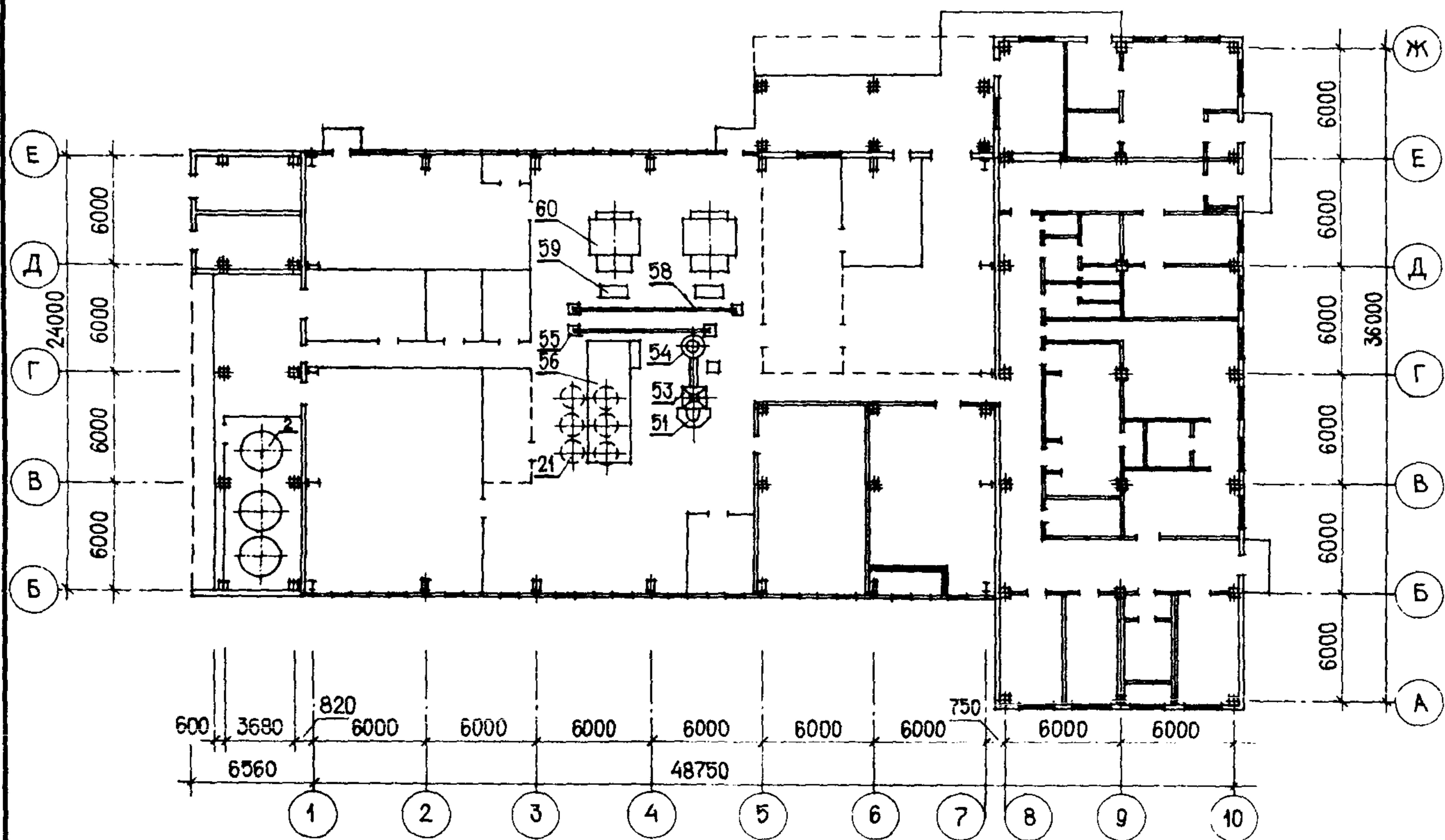
Лист I

Страница 2

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь, м ²	Но- мер	Наименование	Площадь, м ²
I	Основной производственный цех	297,3	I8	Лаборатория	18,5
2	Отделение приема сырья и подготовки муки	106,7	I9	Венткамера	15,1
3	Подготовительное отделение	18,4	20	Комната приема пищи	17,9
4	Отделение мойки и ремонта деж	9,7	21	Красный уголок	18,5
5	Дрожжевое отделение	58,9	22	Комната медосмотра, маникурная	10,8
6	Отделение выстойки хлеба	55,1	23	Гардеробы	105,5
7	Экспедиция	66,0	24	Душевые	8,9
8	Отделение мойки лотков	25,6	25	Санузлы	14,5
9	Прием и хранение соли	22,1	26	Кладовая уборочного инвентаря	3,8
I0	Материальный склад	11,1	27	Кабинет зав. производством	17,9
II	Помещение дежурного слесаря	11,6	28	Контора	17,9
I2	Отделение установки котлов	67,0	29	Вахта	15,1
I3	Склад бестарного хранения муки	38,6	30	Торговый зал	34,2
I4	Трансформаторная подстанция	17,6	31	Накопитель контейнеров	13,7
I5	Высоковольтное распределустройство	17,4	32	Подсобное помещение	6,9
I6	Венткамера	63,9	33	Вестибюль, проходная	31,3
I7	Помещение водобаков	41,1	34	Коридоры, тамбуры	99,7
				Всего	1378,3

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



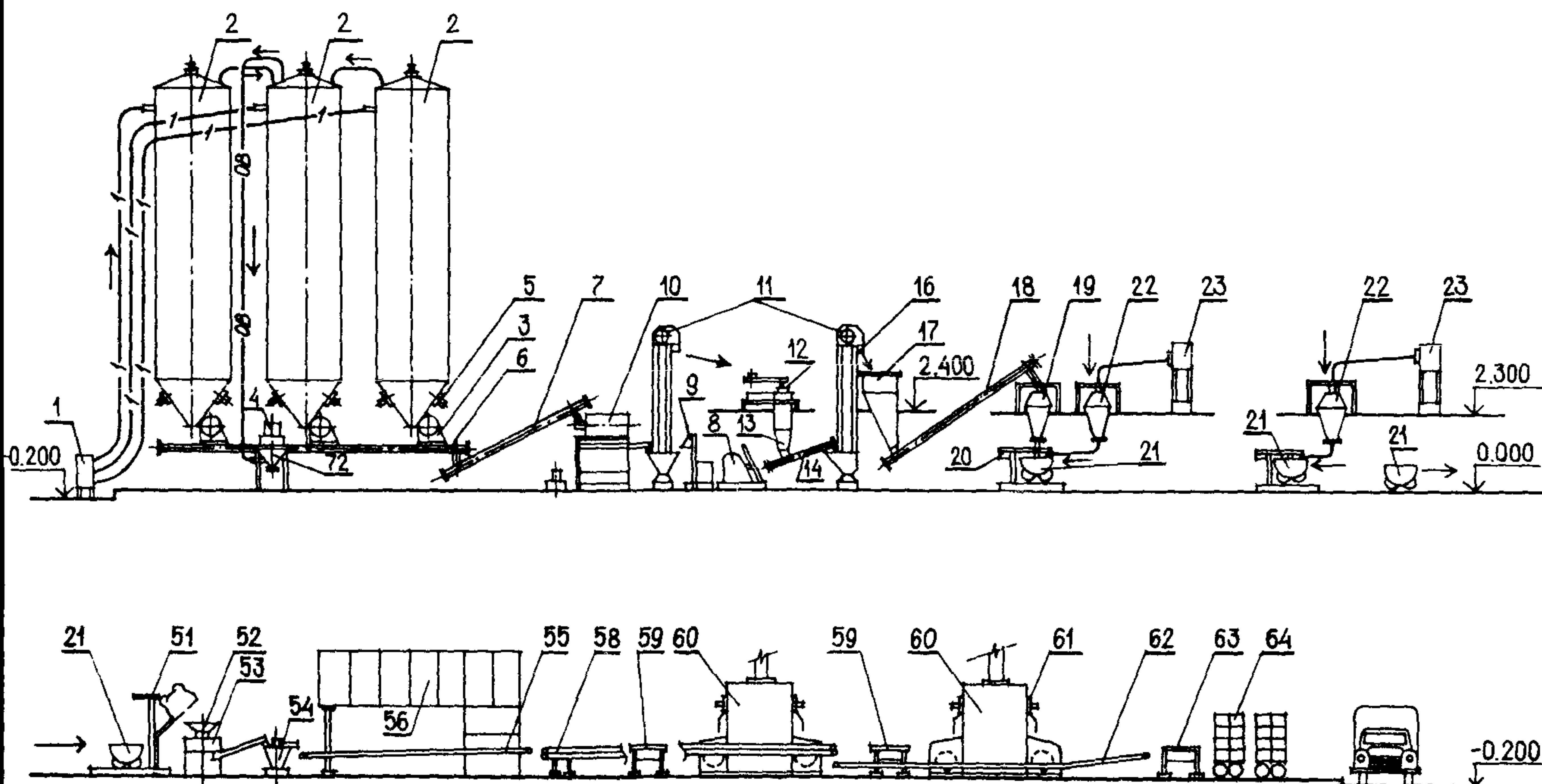
ПЕКАРНЯ МОЩНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ
ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

ЗОНАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-1-28с.13.86

Лист 2

Страница 3

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Щиток приемный ХШ-2	I	20	Машина тестомесильная А2-ХТБ	2
2	Силос для муки ХЕ-160А	3	21	Дежа подкатная	20
3	Дозатор для непрерывной подачи муки ДМР-1	3	22	Дозатор жидких компонентов	2
4	Фильтр встряхивающийся ХЕ-161	I	23	Бачок автоматический водомерный АВБ-100М-1	2
5	Вибратор ИВ-98	6	51	Дежеопрокидыватель	I
6	Конвейер винтовой У1-БКВ-25-20	I	52	Емкость для теста над тестоделильной машиной А2-ХТН	I
7	Конвейер винтовой У1-БКВ-25-20	I	53	Машина тестоделильная А2-ХТН	I
8	Опрокидыватель	I	54	Машина тестоокруглительная Т1-ХТН	I
9	Просеиватель А2-ХНВ	I	55	Конвейер ленточный	I
10	Просеиватель ПБ-1,5	I	56	Конвейер окончательной расстойки тестовых заготовок Т1-ХР-2Г-48	I
II	Нория ленточная I-I0/I0	2	58	Конвейер ленточный	I
72	Емкость-циклон	I	59	Стол с алюминиевой крышкой	2
I2	Весы автоматические АВ-50-НК	I	60	Печь молочная ХН-91	2
I3	Емкость и постамент под весы	I	61	Устройство для опрыскивания изделий	4
I4	Шnek питательный Ш	I	62	Конвейер ленточный	I
I6	Клапан перекидной двухсторонний с электроприводом КД-3	I	63	Стол с бортиком	I
I7	Емкость для муки	2	64	Двухсторонний конвейер ХКЛ-18	45
I8	Шnek питательный (с удлинением) Ш	2			
I9	Дозатор сыпучих компонентов Ш2-ХДА	I			

ПЕКАРНЯ МОЩНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ (В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)		ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 414-1-28с.13.86	Лист 2 Страница 4
D2BA	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ		
	Фундаменты - монолитные железобетонные, сборные железобетонные по серии ИИС-04-1, вып.6, типоразмеров - 2		Окна - стальные из одинарных труб для зданий из легких металлических конструкций, чертежи 331/1, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция", типоразмеров - 1; деревянные по ГОСТ 12506-81, типоразмеров - 2; по ГОСТ 11214-86, типоразмеров - 1
	Фундаментные балки - сборные железобетонные по серии I.415-1, вып.1		Двери деревянные по ГОСТ 14624-84, ГОСТ 11214-86, ГОСТ 24698-81, ГОСТ 6629-74*, по серии 2.435-6, вып.1, типоразмеров - 12
	Фундаментные блоки - по ГОСТ 13579-78*, типоразмеров-6		Ворота - специальные распашные по ТП 407-3-166, альбом 3, типоразмеров - 2
	Рамы - конструкция коробчатого сечения типа "Орск" пролетом 24 м, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция", типоразмеров - 2		Наибольшая масса монтажного элемента (рама рядовая) - 4,0 т
	Колонны - консольные из широкополосных двутавров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция", типоразмеров - 1; сборные железобетонные по серии I.423-3, вып.1, типоразмеров - 2; сборные железобетонные по серии ИИС-04-2, вып.15, типоразмеров - 4		ОТДЕЛКА
	Фахверк - стойки из широкополосных двутавров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция", типоразмеров - 1		НАРУЖНАЯ
	Ригели - сборные железобетонные по серии ИИС-04-3, вып.7, типоразмеров - 2		Производится антикоррозионная защита металлоконструкций: грунтовкой ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81*), эмалью ХВ-125 (ГОСТ 10 144-74*). Защитные покрытия наносятся на заводах-изготовителях эмалями светло-серых тонов
	Балки - из прокатных швеллеров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция", типоразмеров - 5		Стеновые железобетонные панели и оштукатуренные участки кирпичных стен окраиваются цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ; откосы дверных и оконных проемов штукатурятся цементным раствором
	Покрытие - профилированный настил по ГОСТ 24045-86 марки Н60-845-0.8 по прогонам из прокатных швеллеров, чертежи 483, разработанные институтом "Гипроспецлегконструкция", типоразмеров - 2		ВНУТРЕННЯЯ
	Плиты покрытия - сборные железобетонные по серии ИИС-04-4, вып.10, типоразмеров - 4; сборные железобетонные по ГОСТ 22701.6-79*, типоразмеров - 1		Штукатурка, окраска, облицовка глазуренной плиткой
	Стены - трехслойные стенные панели типа "Сэндвич" со стальными обшивками и утеплителем из пенополиуретана толщиной 61,6 мм по серии I.432.2-17, типоразмеров - 5; сборные керамзитобетонные стенные панели по серии ИИС-04-5, вып.9		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	Перегородки - сборные железобетонные по серии УТР-II.2-76, альбом 2; кирпичные; гипсобетонные индивидуальные на основе серии I.431.9-27с; панельные из асбестоцементных листов в стальном каркасе типовые и индивидуальные на основе серии I.431.9-25; консольные сетчатые стальные по серии I.431-10, вып.2,3		Водопровод - объединенный; производственный, хозяйственно-питьевой и противопожарный. Напор на водоразделе 26 м
	Кровля - рулонный ковер с утеплителем $\delta = 200$ кг/м ² из минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем толщиной 80 мм и с керамзитовым гравием $\delta = 600$ кг/м ² толщиной 240 мм		Канализация - раздельная: производственная и бытовая, сброс стоков в наружную сеть
	Лестницы - стальные по серии I.450.3-3		Отопление - водяное с параметрами 95-70°C от собственного источника (котлы КВ-300М)
	Полы - мозаичные, керамическая плитка, асфальтобетон, бетон, цемент, линолеум, чугунная плитка		Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением
J30B	СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - 55 кгс/м^2 $0,55 \text{ кПа}$		Горячее водоснабжение - от собственного источника (котлы КВ-300М)
R2CO	СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая и третья		Пароснабжение - пар давлением 0,07 МПа (0,7 кгс/см ²) от собственного источника (котлы КВ-300М)
M1BD	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 20°C		Газоснабжение - от газопровода низкого давления
J3NB		Электроснабжение - от комплектной трансформаторной подстанции	
G2DD		Электроосвещение - лампами накаливания и люминесцентное	
G2MQ		Устройства связи и сигнализация - радиотрансляционная, телефонная и производственная громкоговорящая связь, охранно-пожарная сигнализация	
G2EE		ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные	

ПЕКАРНЯ МОЩНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ
ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

ЗОНАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-1-28с.13.86

Лист 3
Страница 5

G3DT

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Мука на пекарню доставляется автомуковозами, снабженными компрессорами, и аэрозольтранспортом перекачивается в склад бесстарного хранения открытого типа с тремя силосами марки ХЕ-160А. Подача муки на производство - механическим транспортом.

Проектом предусмотрена возможность приема и хранения муки, поступающей в таре.

Все дополнительное сырье доставляется автомобильным транспортом и хранится в соответствующих отделениях; скоропортящееся сырье хранится в сборно-разборной холодильной камере марки КХС-2-60.

Учитывая специфические условия Средней Азии, запроектировано отделение производства жидких дрожжей, набор оборудования которого позволяет разводить и активировать прессованные или сухие дрожжи.

Приготовление теста для всех видов изделий принято опарным способом в тестомесильных машинах марки А2-ХТБ с подкатными дежами.

С целью интенсификации процесса тестоведения и улучшения качества готовых изделий предусмотрена возможность использования молочной сыворотки и мезофильных молочно-кислых заквасок.

Для разделки теста к установке принята тесторазделочная линия, в состав которой входят тестоделительная машина А2-ХТН, тестоокруглительная машина Т1-ХТН, конвейер окончательной расстойки тестовых заготовок марки Т1-ХР2Г-48. Перед посадкой в печь тестовые заготовки вручную накаливаются.

Выпечка национальных изделий предусматривается в двух сквозных конвейерно-лопаточных печах марки ХН-91 с газовым обогревом. Печи являются специальным и единственным оборудованием для выпечки национальных сортов хлеба (лепешек) и серийно промышленностью не выпускаются. Их производство освоено только ремонтно-механическими заводами Узбекистана и Киргизии.

Готовые изделия ленточным конвейером передаются в отделение выстойки, где укладываются в лотки, установленные на контейнерах ХКЛ-18.

В составе пекарни предусмотрен магазин на одно рабочее место.

G3BD

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ
РАСХОД СЫРЬЯ

Лепешки "Оби-ном" из пшеничной муки первого сорта массой 0,4 кг	т/сут	2,2	Мука	т/год	2025
Лепешки "Оби-ном" из пшеничной муки высшего сорта массой 0,2 кг	"-	2,2	Соль	"-	30
			Сало баранье	"-	65
Лепешки "Сдобный патыр" из пшеничной муки первого сорта массой 0,2 кг	"-	2,8			
Всего	"-	7,2			

ПЕКАРНЯ МОЩНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ
ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

ЗОНАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-1-28с.13.86

Лист 3

Страница 6

ТЕХНИКО ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей				Код	Всего	Удельные показатели				
G3DB	Мощность предприятия	Расчетные единицы	Единица мощности	EA05	т/сут	на 1 м ² общей площади	на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу	на 1 млн. руб. СМР	
Производственная программа	Мощность расчетных единиц	Единица годового объема товарной продукции	в натуральном выражении	EA07	т					
			в оптовых ценах, тыс. руб.	EA08						
	Количество расчетных единиц	Годовой объем товарной продукции	Мощность	ЕД06	7,2					
			в натуральном выражении	ЕД09	2448					
			в оптовых ценах, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	ЕД10	896,1					
	Себестоимость годового объема продукции, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)				СП02	826,4			0,92	
	Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели, руб.)				СП07	69,7			0,08	
	Уровень рентабельности (прибыль к производственным фондам), %				СП03	16,6				
	Срок окупаемости капиталложений (сметной стоимости), год				СП04	5,7				
	Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)				СП06	873,9			356,99	
Режим работы и штаты	Производительность труда	Численность работающих чел.	годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.		ШТ06	14,9				
			то же, в натуральном выражении		ШТ07	40,5				
	Численность работающих чел.	в том числе	общая		ШТ02	60				
			рабочих		ШТ03	54				
	в наиболее многочисленную смену				ШТ04	17				
	количество рабочих дней в году				ШТ08	340				
	количество смен в сутки				ШТ01	2				
	продолжительность смены, ч.				ШТ09	8				
	коэффициент сменности по рабочим				ШТ05	2				
	коэффициент использования основного оборудования				ШТ10	67				
Техническая характеристика	площадь, м ²	застройки		XП01	I634,5				227,01	
		общая		XП02	I378,3				I91,43	
		в том числе	подземной части		XП03					
			встроенных (бытовых) помещений		XП09	I57,6				
	объем строительный, м ³	общий		XБ01	8556,2				II88,36	
		в том числе	подземной части		XБ02					
			встроенных (бытовых) помещений		XБ03	425,5				

ПЕКАРНЯ МАЦНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ
ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

**ЗОНАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-1-28с.13.86**

Лист 4

Страница 7

ПЕКАРНЯ МОЩНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ
ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)

ЗОНАЛЬНЫЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-1-280.13.86

Лист 4

Страница 8

Наименование показателей				Код	Всего	Удельные показатели			
						на 1 м ² общей площади	на 1 м ³ строитель- ного объема	на расчетную единицу	на 1 млн. руб. СМР
V1LS	Расход пара	расчетный, кг/ч		ПС09	65			9,03	
V1LA	Расход сжатого воздуха	годовой, т		ПС07	249,6			0,1	
V1LN	Всего	расчетный, м ³ /ч		ЭС02					
V1LI	Расход тепла	годовой, м ³		ЭС03					
V1LJ	в том числе	расчетный, кВт	ЭТ01	358,4	0,26	0,04	49,78		
V1LJ		расчетный, ккал/ч	ЭТ14	308240	223,64	36,03	428II,I		
V1LJ	на отопление	годовой, ГДж	ЭТ21	3102	2,25	0,36	I,27		
V1LJ		годовой, Гкал	ЭТ25	740,9					
V1LJ	на вентиляцию	расчетный, кВт	ЭТ02	84,6	0,06	0,01	II,75		
V1LJ		расчетный, ккал/ч	ЭТ15	72760	52,79	8,50	10I06		
V1LJ	на горячее водоснабжение	годовой, ГДж	ЭТ22	416,6	0,30	0,05	0,17		
V1LJ		годовой, Гкал	ЭТ26	99,5					
V1LJ	расчетный, кВт	ЭТ03	I75,7	0,13	0,02	24,40			
V1LJ		расчетный, ккал/ч	ЭТ16	I5III0	I09,64	I7,66	20988		
V1LJ	расчетный, ГДж	ЭТ23	576,I	0,42	0,07	0,24			
V1LJ		расчетный, Гкал	ЭТ27	I37,6					
V1LJ	расчетный, кВт	ЭТ04	98,I	0,07	0,01	I3,63			
V1LJ		расчетный, ккал/ч	ЭТ17	84370	6I,2I	9,86	II7I8		
V1LJ	расчетный, ГДж	ЭТ24	2I09,3	I,53	0,25	0,86			
V1LJ		расчетный, Гкал	ЭТ28	503,8					
V1LJ	Канализационные стоки, расчетный, м ³ /сут.		ЭК01	I9,8	0,01	0,002	2,75		
V1LJ	расчетный, м ³ /ч		ЭГ01	I06			I4,72		
V1LJ	годовой, м ³		ЭГ02	335750			I37,I5		
V1LJ	Расход электроэнергии, годовой, мВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	330	239,43	38,57	I34,8		
V1LJ	Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	I20			I6,67		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная стоимость определена в нормах и ценах, введенных с I.OI.84г.
Проект разработан взамен ТП 414-1-12с

Б7ЕА ПЕКАРНЯ МАШНОСТЬЮ 7 ТОНН В СУТКИ НАЦИОНАЛЬНЫХ СОРТОВ ХЛЕБА ДЛЯ СРЕДНЕАЗИАТСКИХ РЕСПУБЛИК С МАГАЗИНОМ (В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ)		ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 414-1-28с.13.86	Лист 5 Страница 9
СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ			
Альбом 1	Общая пояснительная записка		
	Технология производства		
Альбом 2	Архитектурные решения		
	Конструкции железобетонные		
	Конструкции металлические		
Альбом 3	Теплоснабжение		
	Газоснабжение		
	Отопление и вентиляция		
	Внутренние водопровод и канализация		
Альбом 4	Автоматизация производства		
	Электроснабжение		
	Связь и сигнализация		
	Охранно-пожарная сигнализация		
Альбом 5	Нестандартизированное оборудование и оргтехоснастка		
Альбом 6	Спецификации оборудования		
Альбом 7	Ведомости потребности в материалах		
Альбом 8	Сметы		
Альбом 9	Изделия архитектурные		
	Изделия железобетонные		
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 2092			
В том числе изделий заводского изготовления			- 190
Б7ВА	АВТОР ПРОЕКТА	Казгипропищепром, 480010, г.Алма-Ата ул.Сатпаева 29-в	
Б7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден приказом Министерства пищевой промышленности СССР от 30.12.84 № 255 Введен в действие приказом института Казгипропищепром от 23.07.85 № 95 Срок действия - 1990 г.	
Б7КА	ПОСТАВЩИК	Казгипропищепром, 480010, г.Алма-Ата, ул.Сатпаева 29-в	Инв. № Катал.л.№ 059502