

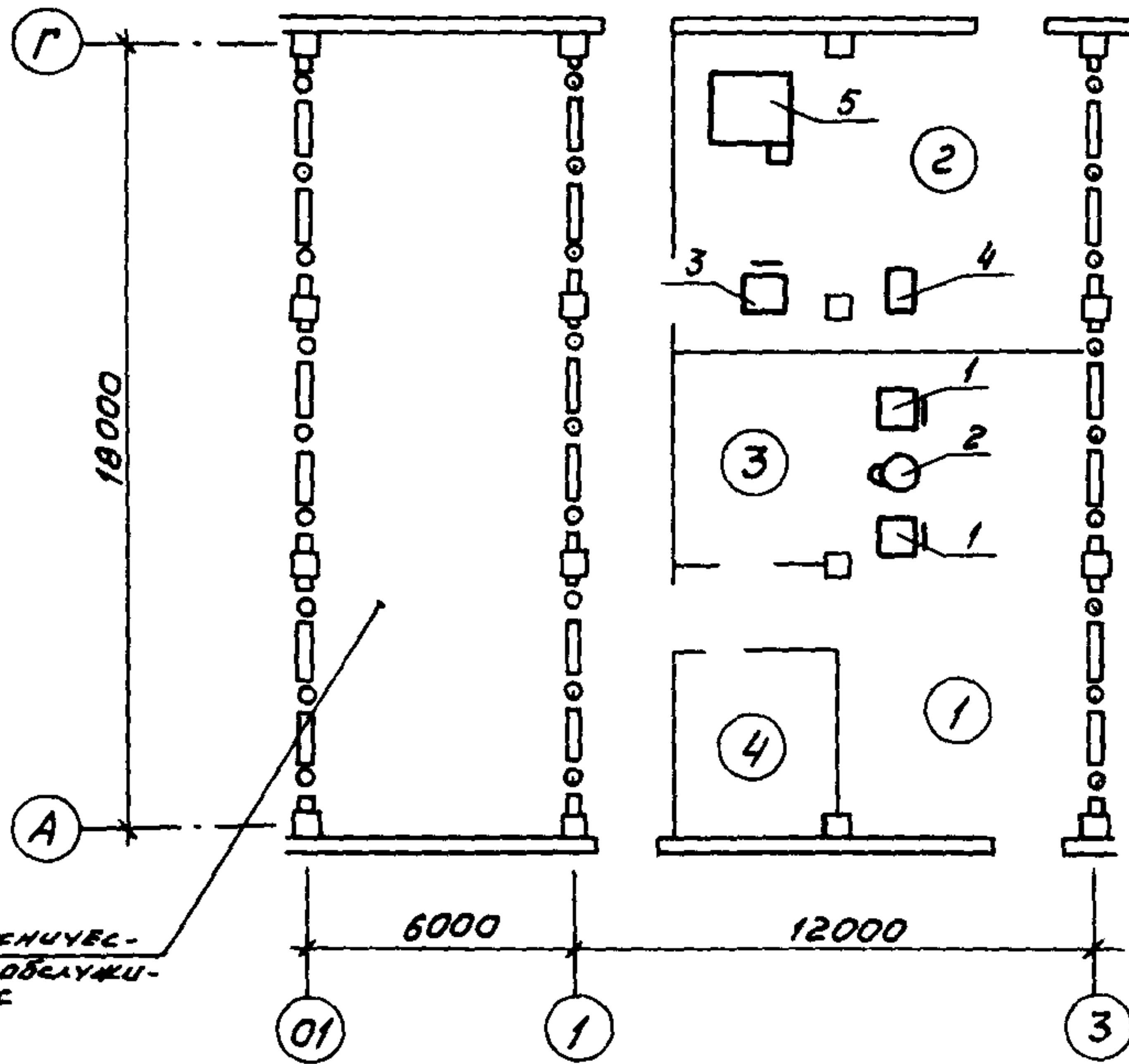
| | | |
|---|--|---|
| <p>СССР</p> | <p align="center">СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</p> | <p align="center">ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-039.87</p> |
| <p>ЦИТП</p> | <p align="center">УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ</p> | <p align="center">УДК 725.194.6</p> |
| <p align="center">МАРТ 1988</p> | <p align="center">ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ</p> | <p align="center">На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1</p> |

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 200 кг

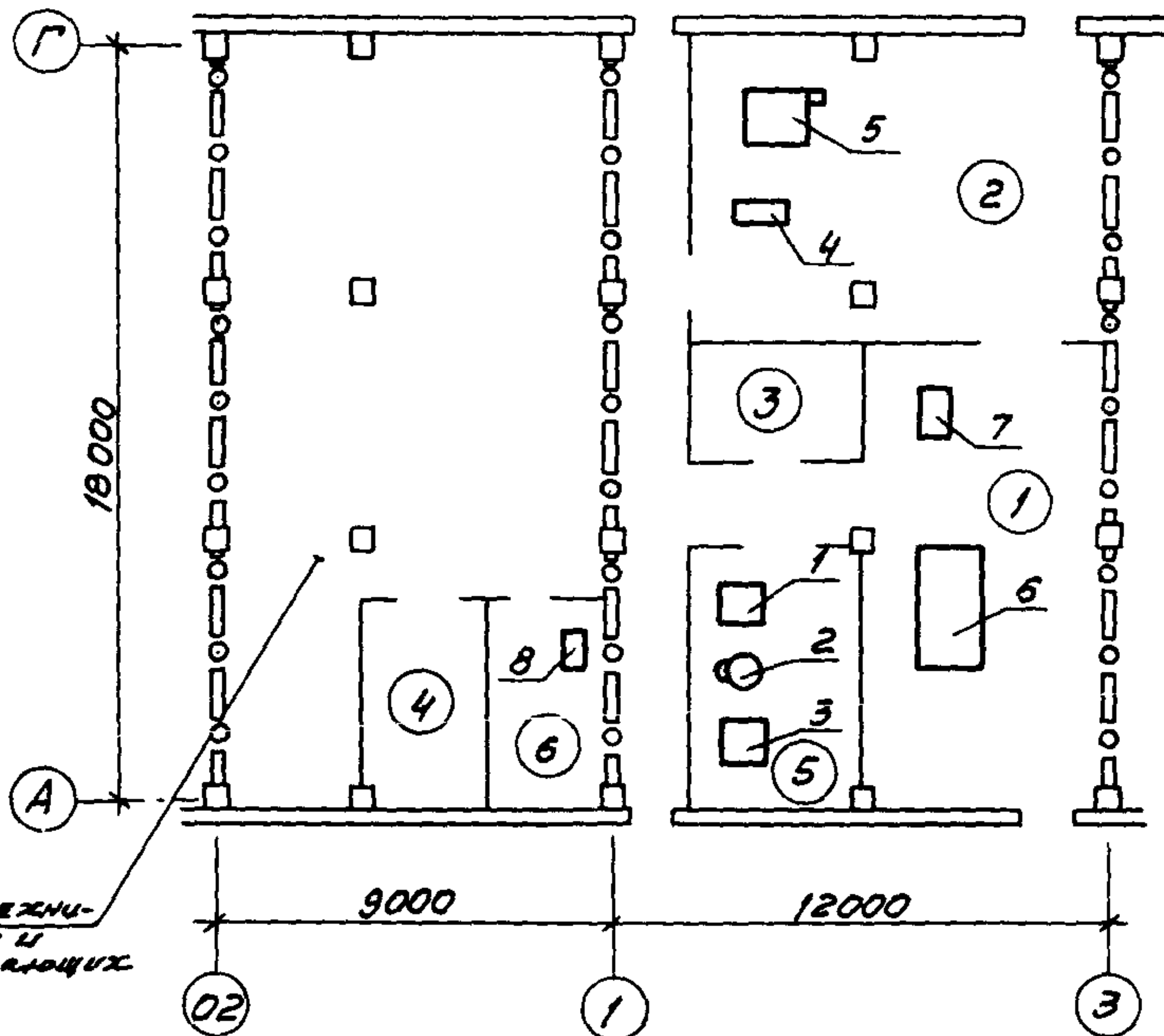
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ


 Сторона
 блокирования



ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 100 кг и химчистка 100 кг



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С
УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ
ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
416-9-039.87

Лист I
Страница 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

| Но- мер | Наименование | Площадь, м ² | Но- мер | Наименование | Площадь, м ² |
|------------|---|----------------------------|------------|---|----------------------------|
| | <u>Стирка 200 кг</u> | | | <u>Стирка 100 кг и химчистка 100 кг</u> | |
| 1 | Отделение приема, сортировки и стирки | 64,5 | 1 | Отделение приема, сортировки и химчистки | 63,6 |
| 2 | Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция | 71,5 | 2 | Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция | 72,3 |
| 3 | Кладовая стиральных порошков | 18,9 | 3 | Кладовая | 14,2 |
| 4 | Ремонтно-механический пункт | 17,6 | 4 | Ремонтно-механический пункт | 14,2 |
| | | | 5 | Отделение стирки | 26,0 |
| | | | 6 | Насосная и кладовая перхлорэтилена | 14,2 |

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| Поз. | Наименование и марка | Кол. | Поз. | Наименование и марка | Кол. |
|------|----------------------------|------|------|---|------|
| | <u>Стирка 200 кг</u> | | | <u>Стирка 100 кг и химчистка 100 кг</u> | |
| 1 | Машина стиральная КП-017 А | 2 | 1 | Машина стиральная КП-017 А | 1 |
| 2 | Центрифуга Ц-25 А | 1 | 2 | Центрифуга Ц-25 А | 1 |
| 3 | Барабан сушильный КП-310 | 1 | 3 | Барабан сушильный КП-310 | 1 |
| 4 | Манекен паровоздушный МПВУ | 1 | 4 | Манекен паровоздушный МПВУ | 1 |
| 5 | Пресс гладильный КП-516 | 1 | 5 | Пресс гладильный КП-516 | 1 |
| | | | 6 | Машина химчистки КХ-020 | 1 |
| | | | 7 | Адсорбционная установка КХ-422 | 1 |
| | | | 8 | Насосная установка Х8/18-К-СД-У4 | 1 |

ГЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Проектируемые прачечные являются вспомогательным производственным подразделением промышленных предприятий и предназначены для периодической обработки спецодежды работающих на предприятии.

Спецодежда, подлежащая обработке, накапливается в бытовых помещениях основных производств и передается в отделение приема и сортировки прачечной.

В прачечной выполняются следующие виды работ: сортировка и комплектование спецодежды по видам, волокнистому составу, загрязнениям, определение типа обработки (стирка или химчистка). Стирка производится в стиральных машинах КП-017А, отжим в центрифуге Ц-25А, подсушка - в сушильном барабане КП-310, химическая чистка (обезжиривание) в машинах КХ-020 (растворитель перхлорэтилен); часть спецодежды дополнительно обрабатывается водоотталкивающими, огнестойкими и др. составами на том же оборудовании (КП-017А и КХ-020); отделка спецодежды производится на паровоздушном манекене МПВУ и гладильном прессе КП-016, ремонт спецодежды - на швейных машинах.

Уровень охвата рабочих механизированным трудом 72%.

| | | |
|--|---|----------------------|
| УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ | ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-039.87 | Лист 2 Страница 3 |
|--|---|----------------------|

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Типовые проектные решения прачечной спецодежды предназначены для использования при проектировании многофункциональных и автономных вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Типовые проектные решения прачечной спецодежды на 200 кг белья в смену выполнены на стадии "рабочая документация" для технологической части проекта, общестроительная и другие части проекта представлены в виде принципиальных архитектурно-строительных решений и схем блокировки, а также заданий (основных требований) для разработки сантехнической, электротехнической и других частей проекта.

Прачечная спецодежды разработана в двух вариантах: для обработки спецодежды с общими загрязнениями методом стирки и для обработки спецодежды с общими и масляными загрязнениями методом стирки и химической чистки.

| Наименование | Количество | |
|--|---------------|----------------------------------|
| | Стирка 200 кг | Стирка 100 кг и химчистка 100 кг |
| G3BD ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА | | |
| Стирка спецодежды кг/год | 101200 | 50600 |
| Химчистка спецодежды " | - | 50600 |
| Расчетный показатель " | 1000 | 1000 |
| ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ | | |
| Вода м3/год | 12144 | 12144 |
| Пар т/год | 629,5 | 649,5 |
| Сжатый воздух м3/час | 12,5 | 13,6 |
| Потребная электрическая мощность кВт | 20,12 | 39,04 |
| G3DD РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ | | |
| Количество смен | 2 | 2 |
| Количество работающих чел. | 8 | 8 |
| в том числе: | | |
| рабочих " | 7 | 7 |
| то же, в наиболее многочисленную смену " | 4 | 4 |
| Коэффициент сменности (по рабочим) | 1,75 | 1,75 |
| V1LA СТОИМОСТЬ | | |
| Сметная стоимость технологической части тыс.руб. | 11,61 | 28,29 |
| в том числе: | | |
| V1LO оборудования " | 11,33 | 28,43 |
| монтажных работ " | 0,28 | 0,53 |
| на расчетный показатель руб. | 114,72 | 279,5 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | |
| G3NB Объем строительный м3 | 907,2 | 907,2 |
| G3OB Общая площадь м2 | 216,0 | 216,0 |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетный показатель принято 1000 кг белья (всего единиц - 101,2). Все показатели даны на технологическую часть проекта без учета блока инженерного оборудования и обслуживания работающих.

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I Пояснительная записка. Технология производства
Альбом II Сметы на технологическую часть

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 182 форматки

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Институт Гипробытпром, 121002, Москва, пер. Сивцев-Вражек 29/16

B7NA УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Министерством бытового обслуживания населения РСФСР, приказ от 12.01.87г. № 13, введен в действие Гипробытпромом, приказ от 18.09.87г. № 106
Срок действия - 1992 год

B7KA ПОСТАВЩИК Минский филиал ЦИТИ - 220600, Минск, ул. Карла Маркса, 32

Инв. № 22723

Катал. л. № 060232