

<b>СССР</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> <b>ЧАСТЬ 2</b> <b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ</b> <b>ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</b>	<b>ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b> <b>ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ</b> <b>406-0-9.87</b>
<b>ЦИТП</b>	<b>СРЕДСТВА</b> <b>МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ</b> <b>ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ДЕТАЛЕЙ</b> <b>ПРИ НАГРЕВЕ И ТЕРМООБРАБОТКЕ</b>	УДК 621.01
МАРТ <b>1988</b>		На I листе На I странице

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Настоящая работа является руководящим материалом по проектированию средств механизации и автоматизации загрузки и выгрузки деталей при термообработке, а также по выбору данных средств применительно к определенным технологическим операциям нагрева и термообработки заготовок и деталей, технологическими организациями, проектирующими горячие цеха машиностроительной промышленности.

Руководящие материалы состоят из разделов:

- I. Механизмы печей для нагрева металла под обработку давлением
  - I.1. Механизмы нагревательных полуметодических печей
  - I.2. Механизмы кольцевых нагревательных печей
  - I.3. Механизмы кольцевых печей безокислительного нагрева
  - I.4. Механизмы листонагревательных печей
  - I.5. Механизмы печей для нагрева штанг под резку
  - I.6. Механизмы печей с шагающими балками
  - I.7. Механизмы загрузки и разгрузки печи
2. Механизмы печей и агрегатов для термообработки изделий в обычной атмосфере
  - 2.1. Загрузчики напольные
  - 2.2. Машины загрузочные напольно-поворотные
  - 2.3. Баки механизированные
  - 2.4. Трансбордеры
  - 2.5. Установки крышек для вертикальных печей
  - 2.6. Баки вертикальные
  - 2.7. Маслоохладительные установки
  - 2.8. Механизмы термических печей
  - 2.9. Механизмы конвейерных агрегатов
  - 2.10. Механизмы толкательно-конвейерных агрегатов
  - 2.11. Механизмы толкательных агрегатов
3. Механизмы печей и агрегатов для термообработки изделий в защитной атмосфере
  - 3.1. Механизмы толкательных агрегатов с защитной атмосферой
  - 3.2. Механизмы универсальных термических камерных и электрических печей с защитной атмосферой
  - 3.3. Механизмы агрегатов с защитной атмосферой для термообработки картеров автомобиля
4. Механизмы термических печей с подвесным конвейером
5. Механизмы печи электрической с выкатным подом
6. Механизмы агрегата для термообработки сосудов
7. Механизмы блока установок для подогрева шихты

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**

Типовые материалы для проектирования разработаны взамен типового проекта 406-0-5

**В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Альбом I. Механизмы печей машиностроительной промышленности.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 532 форматки.

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА** Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт "Теплопроект (Новокузнецкое отделение)" - 654026, г. Новокузнецк Кемеровской обл., ул. Лазо, д. 6

**В7ГА УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены и введены в действие Минмонтажспецстроя СССР, протокол от 30 сентября 1987 г.

Срок действия - 1992 года

**В7КА ПОСТАВЩИК** ВНИИПТеплопроект. 129344, Москва, ул. Коминтерна, д. 7, корп. 2