

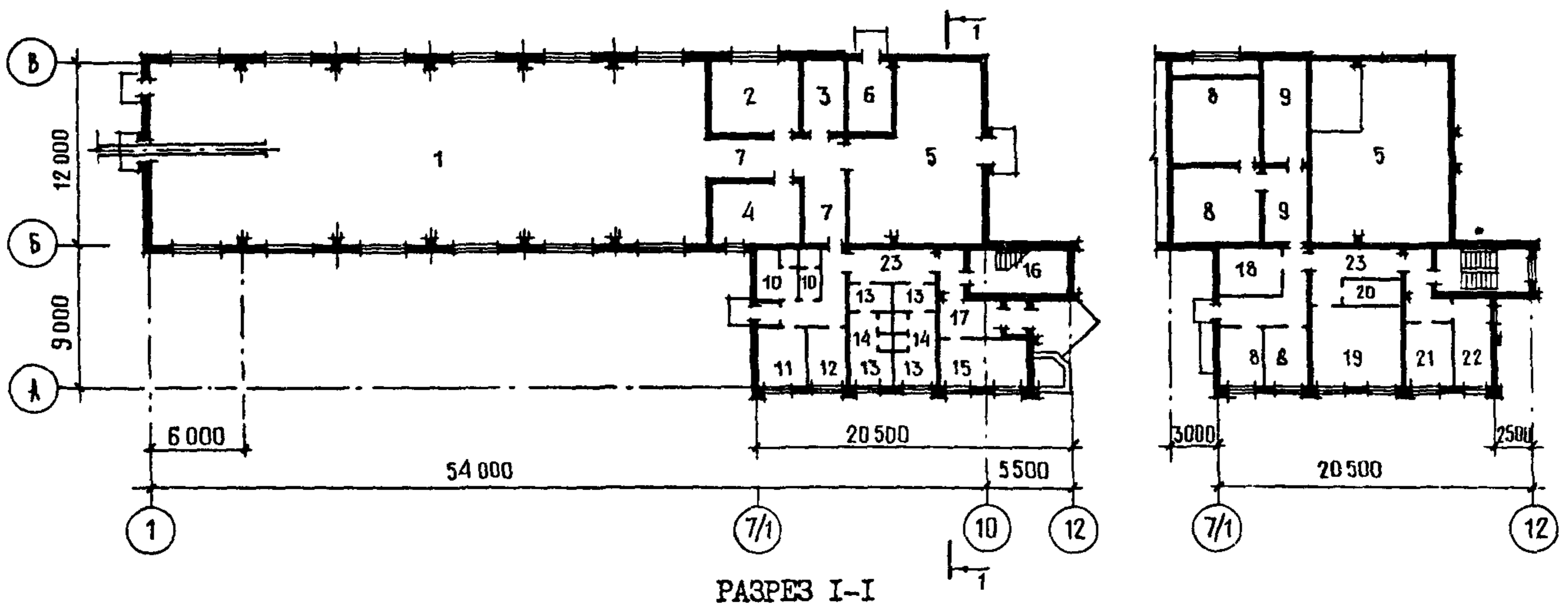
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4II-2-184.87
ЦИТП	ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.М ³ В ГОД	УДК 674.093
АПРЕЛЬ 1988		На 3-х листах На 5-и страницах Страница I

ФАСАД I-I2

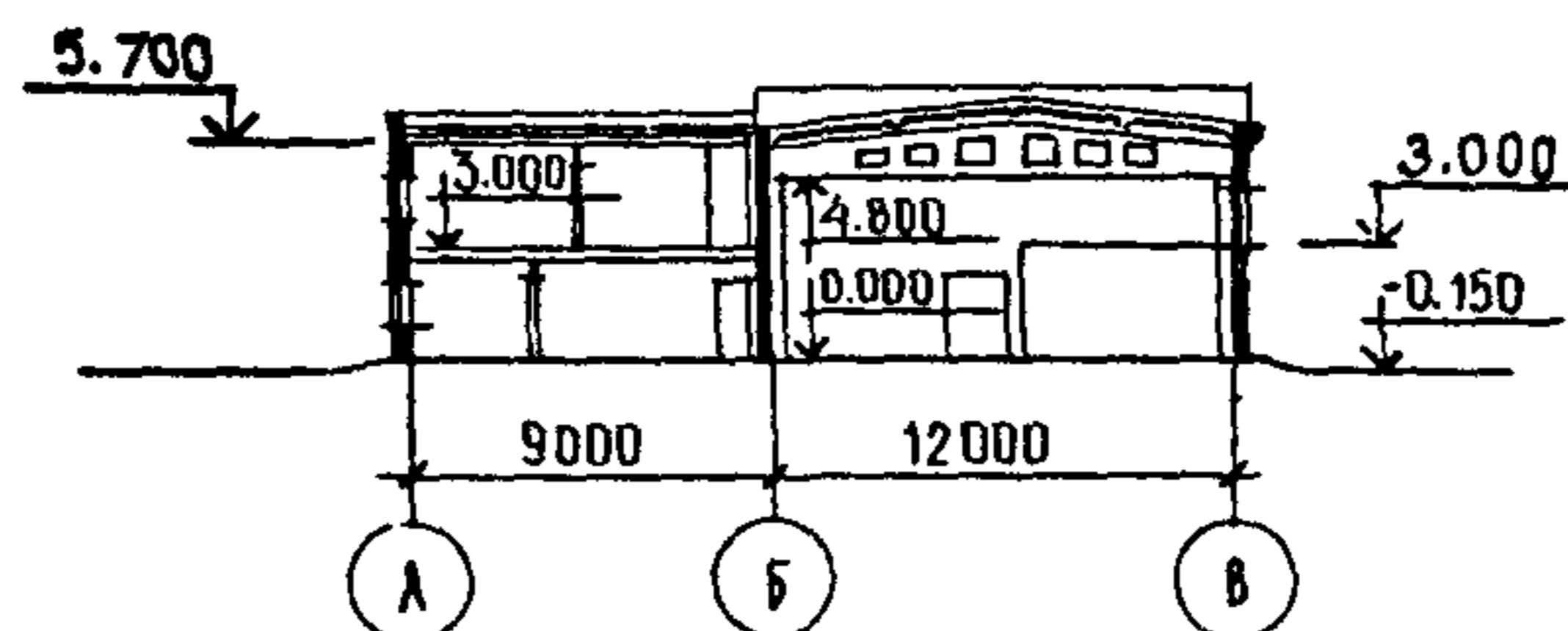


ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ПЛАН НА ОТМ. 3,000



РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

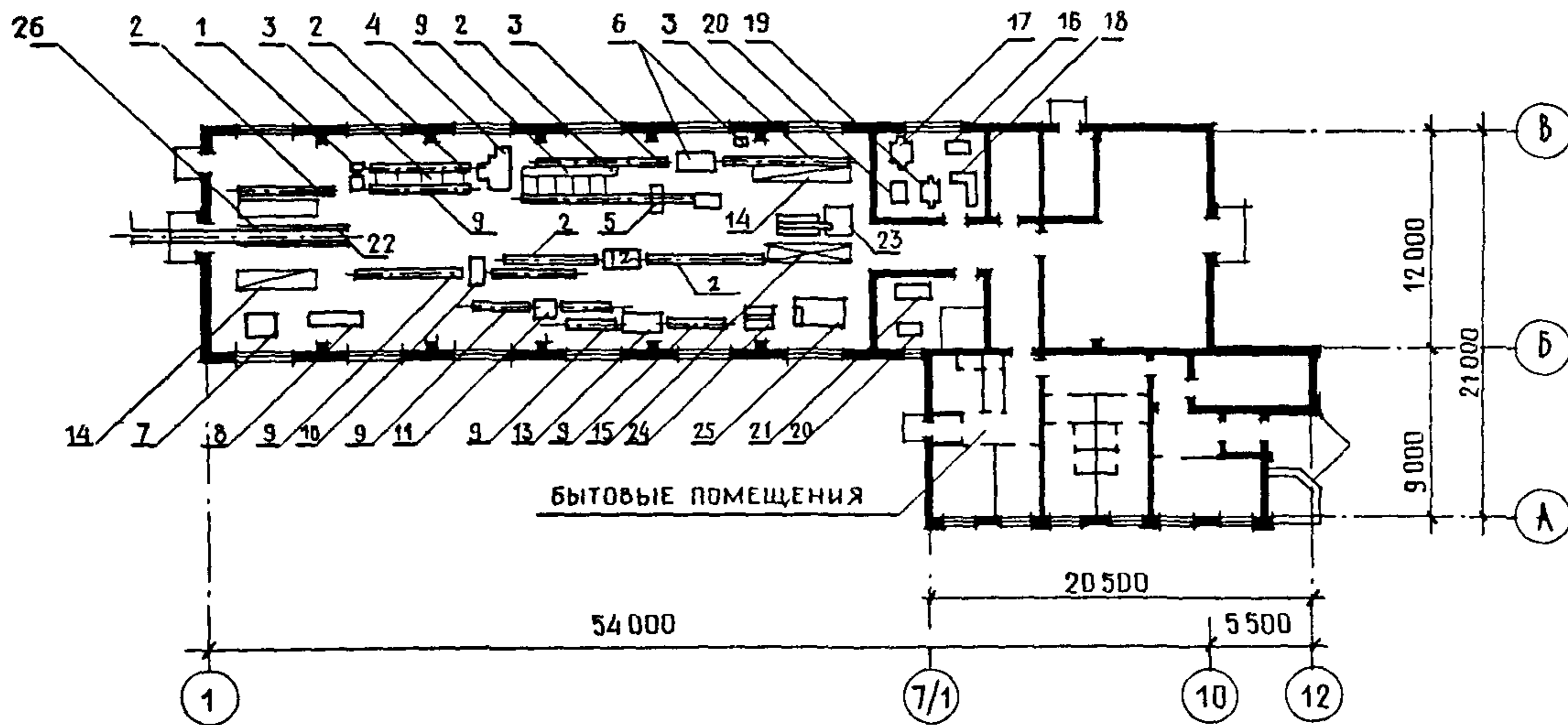
Но-мер	Наименование	Площадь, м ²	Но-мер	Наименование	Площадь, м ²
I.	Деревообрабатывающее отделение	437,0	I2.	Курительная	8,7
2.	Пилоножеточка	24,0	I3.	Мужской и женский гардеробы	33,2
3.	Электроштитовая	10,7	I4.	Мужская и женская душевая	5,4
4.	Отделение приготовления клея и антисептика	25,3	I5.	Комната приема пищи	19,3
5.	Склад готовой продукции	92,0	I6.	Лестничная клетка	16,3
6.	Тепловой узел	10,7	I7.	Тамбур, вестибюль	16,6
7.	Коридор производственной части	40,7	I8.	Комната общественных организаций	15,4
8.	Венткамеры	91,3	I9.	Красный уголок	27,7
9.	Помещение ремонта вентиляционного на отм. 3,000	32,3	20.	Кладовая	6,5
10.	Женская и мужская уборные, кладовая хозяйственного	14,5	21.	Контора	14,0
11.	Помещение для обогрева рабочих	10,5	22.	Кабинет мастера	14,3
			23.	Коридоры	54,5

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.МЗ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4II-2-184.87

Лист I
Страница 2

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 0,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Станок торцовочный с прямолинейным движением суппорта ЦПА-40	I	I3	Станок для грунтования СО-24М	I
2	Стол роликовый с роликом - погонялкой НО	5	I4	Складочное место заготовок	2
3	Рольганг навесной НО	3	I5	Складочное место готовой продукции	I
4	Станок прирезной с гусеничной подачей ЦДК5-2	I	I6	Пилоштамп для обрезки и насечки зубьев пил ПШ-6	I
5	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый ЦМЭ-3А	I	I7	Станок для заточки круглых, рамных пил и плоских ножей ТчПН-6	I
6	Станок строгальный четырехсторонний универсальный С25-4	I	I8	Верстак слесарный НО-102	I
7	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой ФСП-1	I	I9	Полуавтомат для заточки фрез ТчФА-2	I
8	Пресс для склеивания брусков П222	I	20	Инструментальный шкаф НО-101	2
9	Стол роликовый НО	7	21	Стол массивный	I
10	Станок для заделки сучков автоматический СВСА-2	I	22	Лебедка ЛП-2	I
11	Станок универсальный УН-1	I	23	Электропогрузчик ЭП-02	I
12	Станок для антисептирования СА-24М	I	24	Тележка этажерочная КТЭ5	2
			25	Зонт вытяжной Н.О.	I
			26	Узкоколейный путь шириной 750 мм, м	35

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.МЗ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4II-2-184.87

Лист 2
Страница 3

D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты - железобетонные плиты по ГОСТ 13580-85, типоразмеров - 7; бетонные блоки по ГОСТ 13579-78,* типоразмеров - 7

Перекрытия - сборные железобетонные многопустотные плиты по серии I.I4I-I, вып.60 типоразмеров - 3

Покрытие - сборные железобетонные плиты по ГОСТ 22701.1-77,* типоразмеров - I, по ГОСТ 22701.2-77,* типоразмеров - 3

Балки - сборные железобетонные по серии I.462.1-3/80, вып.0,1,2,3, типоразмеров - I

Перемычки - сборные железобетонные по серии I.038.1-I, вып.I, типоразмеров - IO, вып.I2, типоразмеров - 3

Стены - кирпичные

Перегородки - гипсокартонные по серии I.23I.9-IO, вып.I и кирпичные армированные

Лестницы - из сборных железобетонных маршей и площадок по шифру I82-82, в.4-I, типоразмеров - I, вып.5-I, типоразмеров - I

Кровля - рулонная, утеплитель ячеистый бетон с $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$

Полы - цементные, асфальтобетонные, линолеум, керамическая плитка

Окна - переплеты деревянные ГОСТ I2506-8I, типоразмеров - 4; ГОСТ II2I4-86, типоразмеров - 2.

Двери-по серии 2.435-6, вып.I,2, типоразмеров - 2; по ГОСТ 6629-74,* типоразмеров - 4

Наибольшая масса монтажного элемента (балка покрытий) - 4,7 т

H5UA ОТДЕЛКА НАРУЖНАЯ

Кладка фасадов из обыкновенного глиняного кирпича с подбором лицевой поверхности и расшивкой швов, штукатурка известково-цементным раствором оконных и дверных откосов, окраска масляной краской за два раза оконных переплетов, дверей и ворот.

ВНУТРЕННЯЯ

Окраска, побелка, облицовка глазурированной плиткой

C3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - объединенный: хозяйственно-питьевой и противопожарный от наружной сети. Напор на вводе 33,5 м.

Канализация - хозяйственно-бытовая в наружную сеть

Отопление - централизованное, теплоноситель - вода с параметрами 95-70°C

Вентиляция - приточно-вытяжная

Горячее водоснабжение - централизованное от внешних сетей

Электроснабжение - от электросети напряжением 380/220 В

Устройство телефонной связи - от внешних сетей

J3OB СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{27 \text{ кгс/м}^2}{0,26 \text{ кПа}}$

R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - вторая

M1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 20°C, 30°C (основной вариант), 40°C.

G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I, II, III

G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

J3NB ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $\frac{100 \text{ кгс/м}^2}{1,0 \text{ кПа}}$

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.М³ В ГОД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4II-2-184.87

Лист 2
Страница 4

СЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Пакет сухих пиломатериалов рельсовой тележкой ТР-1,5 подается в цех к станкам. В цехе пакет пиломатериалов снимается электропогрузчиком ЭП-02 (поз.23) и подается к торцовочному станку ЦПА-40 (поз.1) для торцовки на кратные по длине деталей отрезки (с возможной вырезкой дефектных мест), затем отрезки прирезаются по ширине на станке ЦДК5-2 (поз.4). Заканчивается раскрой окончательной торцовкой этих заготовок (сформированной ширины) на заданную длину заготовок с вырезкой дефектных мест на станке ЦМЭ-3А (поз.5). Сортировка заготовок и упаковка в пакеты производится на столе, после чего пакеты транспортируются на склад готовой продукции, находящийся в здании цеха. Продольное фрезерование заготовок, предназначенных для выработки плинтусов, наличников и досок для покрытия полов, производится на строгальном четырехстороннем станке С26-4 (поз.6). Для повышения качества древесины деталей производится заделка сучков пробками на клею на станке СВСА-2 (поз.10), затирка шлифовальной шкуркой заусенцев, заделка смоляных кармашков червоточин и мелких механических повреждений водостойкой шпатлевкой. Для увеличения полезного выхода деталей из пиломатериалов в цехе запроектирован участок сращивания короткомерных отрезков по длине на минишип на базе позиционного оборудования: фрезерного станка ФСШ-1 (поз.7) и пресса П222 с клеевыми вальцами (поз.8). В соответствии с требованиями ГОСТ 8242-75 все детали должны быть огрунтованы. Плинтусы и наличники грунтуются водоземulsionной краской Э-ВА-27А на станке СО-24М (поз.13). Просушенные детали упаковываются в пачки по 20 штук, обвязываются шпагатом и транспортируются электропогрузчиком на склад готовой продукции. Доски для покрытия полов антисептируются с трех сторон 1%-ным водным раствором ГР-48 на станке СА-24М (поз.12). Сортировка досок и увязка стальной лентой в пакеты производится на комплекточном столе. Готовые пакеты электропогрузчиком транспортируются на склад готовой продукции.

Отделение приготовления клея и антисептика предназначается для обеспечения работ по склеиванию, отделке и антисептированию деталей рабочими растворами. Для заточки режущего инструмента в составе цеха предусмотрено пилоножеточильное отделение с комплектом оборудования для заточки пил, ножей и строгальных фрез.

СЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Черновые пиленые заготовки
хвойные размером 22x60x1000 мм

м³ 705

ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ
(годовая)

Сырье, пиломатериалы м³ 5000,0

Черновые пиленые заготовки
лиственные размером 22x60x1000 мм

м³ 585

Расходы:
Электроэнергии мВт-ч 249,1

Фрезерованные деревянные детали:

а) доски для покрытия полов
тип I 28x94x5500

" 1140

Воды м³ 1060,8

Тепла ГДж 5580,2

б) наличники тип I 13x54x2100

" 88

в) плинтусы тип I 16x54x2100

" 90

СЗВД РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

г) плинтусы, склеенные по длине
на минишип из деловых кусковых
отходов

" 250

Количество смен 2

Годовой выпуск товарной продукции

тыс.руб. 343,17

Общее количество
работающих 28

Себестоимость продукции
годовой выпуск

тыс.руб. 254,39

в том числе:

То же, на расчетный показатель

руб. 50,88

рабочих 25

Уровень рентабельности

% 41,6

То же в наиболее
многочисленную смену 16

Срок окупаемости капитальных
вложений

лет 2,6

Коэффициент сменности 1,5

Приведенные затраты на единицу
товарной продукции

руб. 0,82

Выработка на одного
работающего
(годовая) тыс.руб. 12,26

Уровень механизации и автоматизации
производственных процессов

% 62

Количество рабочих
дней в году 260

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК, ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС.М3 В ГОД				ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4II-2-184.87		Лист 3 Страница 5	
Наименование	Всего	Удельн. показа- тель	Наименование	Всего	Удельн. показа- тель		
V1IA	СТОИМОСТЬ		V4KA	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			
V1IB	Общая сметная стоим- тыс. мость руб. 192,33 -			Расход	м ³ /сут	4,08	
V1IL	В том числе: строительно-монтаж- то же 118,02 -		V4KH	воды	м ³ /сут	1,87	-
V1IO	оборудования " 74,31 -			холодной			
V1IS	Стоимость строител- но-монтажных работ руб. - 115,6		V4KI	горячей	то же	2,21	-
V1IR	Стоимость строител- но-монтажных работ на 1м ³ строительного объема " - 20,91		V4KJ	Канализационные стоки	"	4,08	-
V1IV	Стоимость общая на расчетный показатель " - 38,47		V4KN	Тепла	ккал/ч кВт	657700 762932	-
V1JA	ТРУДОЕМКОСТЬ			в том числе:			
V1JF	Построечные трудовые затраты чел-дн.2572,0 -			на отопление	то же	203250 235770	-
V1JR	То же, на 1м ³ строи- тельного объема то же - 0,46			на вентиляцию	"	408300 473628	-
V1JV	То же, на расчетный показатель " - 0,514			на горячее водо- снабжение	"	46150 53534	-
V1KA	РАСХОДЫ			Тепла на отопление 1м ² общей площади	"	-	199 231
V1KB	Расход строитель- ных материалов		V4KK	Потребная электри- ческая мощность	кВт	114,7	-
	Цемент, приведенный к М400 т 172,9(97,31) -			ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	То же, на 1м ² общей площади " - 0,17		G3NB	Объем строительный	м ³	5644,4	-
	Сталь " 22,1(5,87) -		V1NP	Объем строительный на расчетный пока- затель	"	-	1,129
	Сталь, приведенная к классам А-I и Ст.3 " 27,7 -		G3OC	Площадь застройки	м ²	890,2	-
	То же, на 1м ² общей площади " 0,03		G3OB	Общая площадь	"	1020,9	-
	То же, на расчетный показатель " 0,055		V1OK	Общая площадь на расчетный пока- затель	"	-	0,204
	Бетон и железобетон м ³ 461,3 -			В скобках указываются потребность строи- тельных материалов без учета расходов на изготовление сборных изделий, конструкций.			
	в том числе:						
	монолитный " 124,6 -						
	сборный " 336,7 -						
	То же, на 1м ² общей площади " 0,45						
	Лесоматериалы " 22,3 -						
	Лесоматериалы, при- веденные к круглому лесу " 36,3 -						
	Кирпич тыс.шт.216,4 -						
	То же, на 1м ² общей площади то же - 0,21						
Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е							
Расчетный показатель - 1м ³ сырья. Всего - 5000 расчетных единиц. Сметы состав- лены в нормах и ценах 1984г.							
V7EA	СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ						
	Альбом 1 - Общая пояснительная записка. Технологическая часть. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.						
	Альбом 2 - Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация. Автоматизация производства.						
	Альбом 3 - Чертежи строительных изделий.						
	Альбом 4 - Чертежи нестандартизированного оборудования.						
	Альбом 5 - Чертежи - задания заводам-изготовителям.						
	Альбом 6 - Спецификации оборудования.						
	Альбом 7 - Ведомости потребности в материалах.						
	Альбом 8 - Сметы.						
	Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 -1039 форматок.						
V7BA	АВТОР ПРОЕКТА Совзгипролесхоз, 113812, Москва, ГСП-230, ул.Льсиновская, 44						
V7BA	УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Гослесхозом СССР, протокол от 28.04.87г. № 8 Введен в действие институтом "Совзгипролесхоз", приказ от 17.12.87 № 148 Срок действия - 1992г.						
V7KA	ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев-57, ул.Эжена Потье, 12						