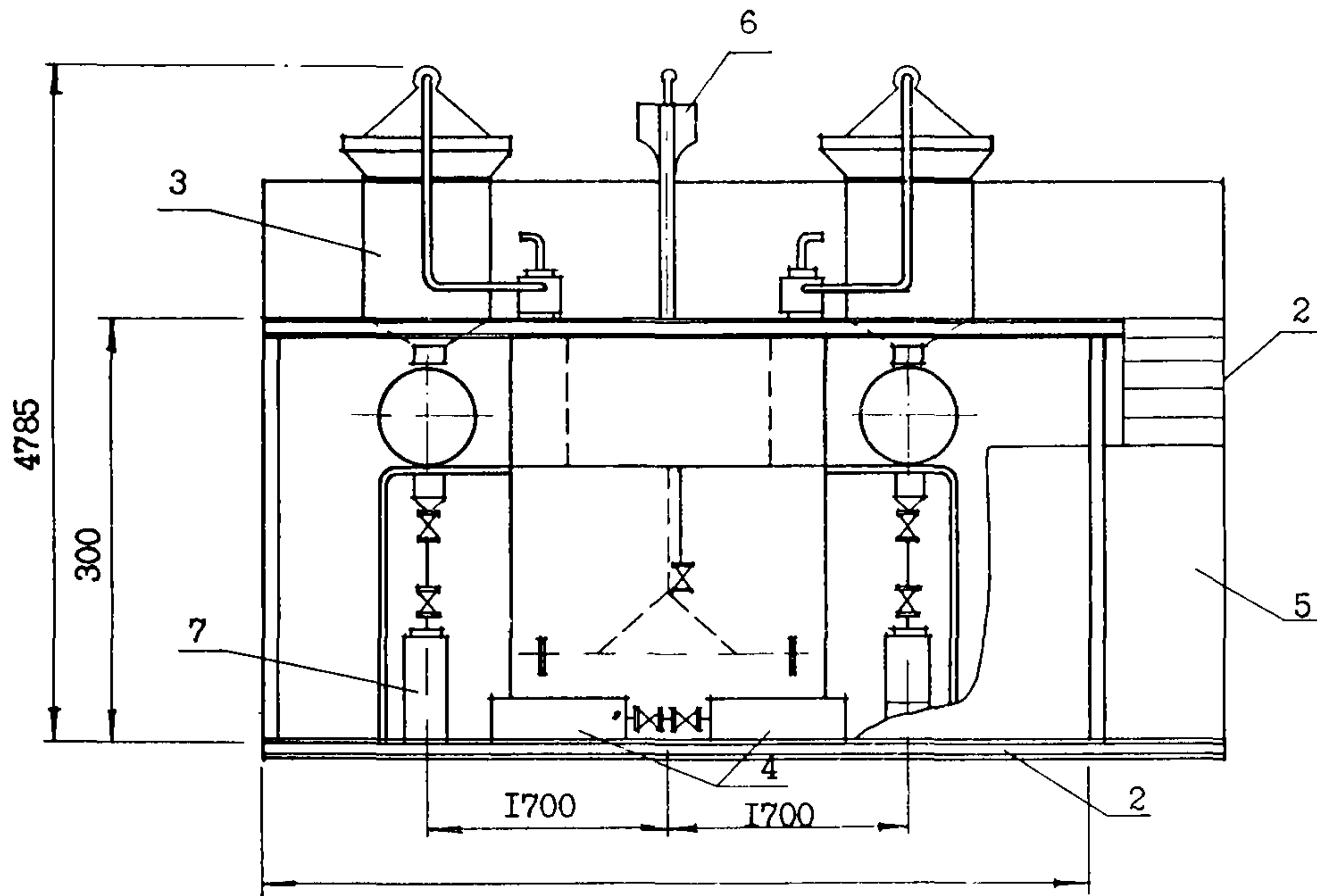
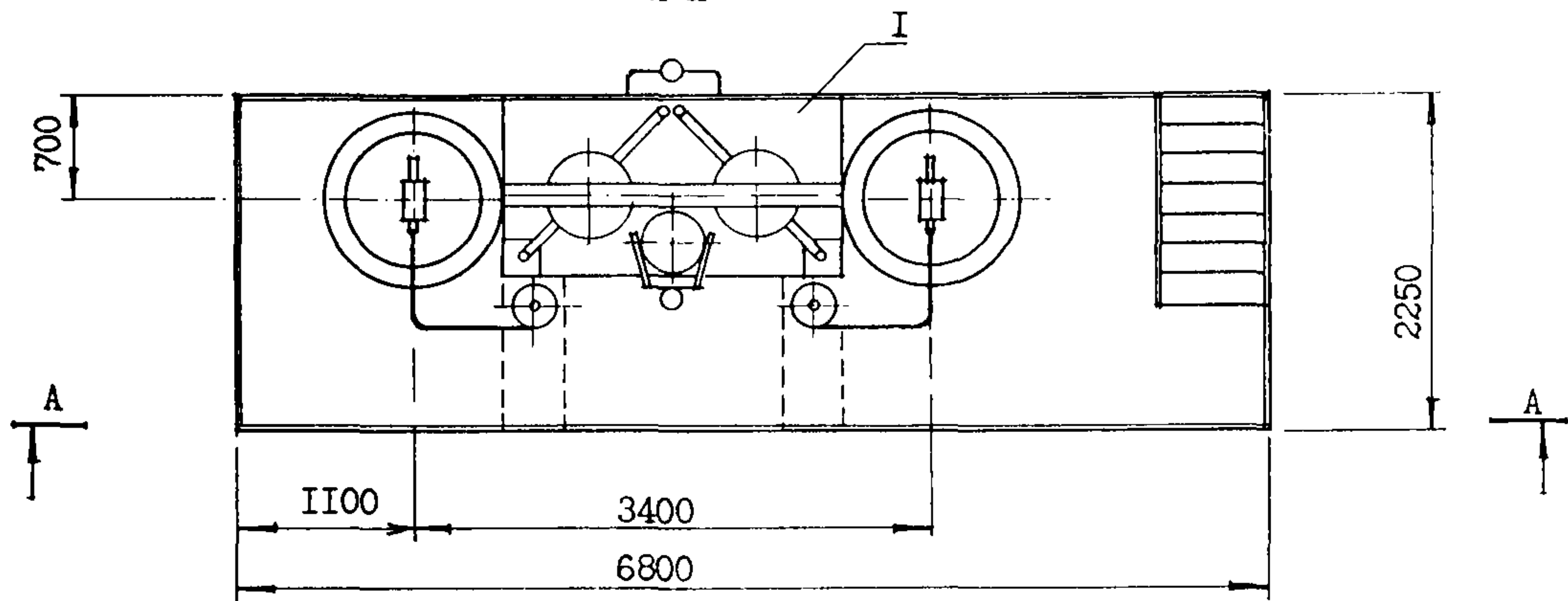


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУ- ДОВАНИЯ Серия 5.406-2 выпуски 0,1,2</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО- БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ)</p>	<p>УДК 628.543</p>
<p>ИЮНЬ 1988</p>		<p>На I-м листе На 2-х страницах Страница I</p>

ВИД А-А



П Л А Н



ЭКСПЛИКАЦИЯ УЗЛОВ

Поз	Наименование	Коли- чество	Поз	Наименование	Коли- чество
I	Блок емкостей	I	4	Насосные агрегаты	2
2	Металлоконструкция	I	5	Электротехническое оборудование	I
3	Аппарат колонного типа	2	6	Установка мерника	I
			7	Емкость для кислоты	I

УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ)	ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5.406-2 Вып. 0, I, 2	Лист I Страница 2
<p>D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</p> <p>Назначение - очистка отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, составленных на основе эмульсий Э-1(А), Э-2(Б), НГЛ-205. Метод очистки - электрохимический. Место установки комплекта в схеме очистки сточных вод - перед сбросом в сеть производственной канализации. Характеристика сточных вод, подаваемых на очистку: прозрачность по Снеллену - 0 см, рН - до 10 ед, содержание эмульгированных масел 2000+20000 мг/л; ХПК - 6000+60000 мг/л, содержание свободных масел 10000+25000 мг/л, хлориды 200+500 мг/л, взвешенные вещества - до 3000 мг/л, сухой остаток - до 25000 мг/л. Характеристика очищенных СОЖ: прозрачность по Снеллену - 12-15 см, рН - 6,8+7,3 ед, содержание эмульгированных масел 7-18 мг/л, ХПК - 300 мг/л, содержание свободных масел - следы, хлориды - 700+900 мг/л, взвешенные вещества - 20 мг/л, сухой остаток - до 1300 мг/л. Температура окружающего воздуха, при которой должна эксплуатироваться установка - не менее 16°C. Возможное использование вторичных продуктов - осадок в производстве керамических плиток, маслопродукты - в технологии производства железобетонных изделий для смазки форм. Количество часов работы в сутки - 8. Категория помещения, в котором устанавливается установка - "Д". Нагрузочная масса установки - 14800 кг. Масса установки - 4900 кг. Установочная мощность 8,2 кВт.</p>		
<p>C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</p> <p>Установка применяется в различных отраслях промышленности при металлообработке.</p>		
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ</p> <p>Применение типовой проектной документации серии 5.406-2 необходимо согласовать с Харьковским политехническим институтом. При разработке установки использованы авторские свидетельства № 842038, 644738.</p>		
<p>B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</p> <p>Выпуск 0 Указания по применению и подбору установки, материалы для проектирования. Выпуск I Конструкторская документация. Рабочие чертежи. Части I,2 Выпуск 2 Электротехнические щиты. Техническая документация на изготовление. Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 667 форматок.</p>		
B7BA АВТОР ПРОЕКТА	Институт "Харьковский Водоканалпроект", 310072, г.Харьков, ул.Тобольская, 42а.	
B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ	Утверждена ГУП Госстроя СССР, протокол от 30.12.87 г. № 106, введена в действие Союзводоканалниипроектном приказ от 11.03.88 г. № 57 с 15.03.88 г. Срок действия 1993 г.	
B7KA ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев, ул. Эжена Потье, 12	