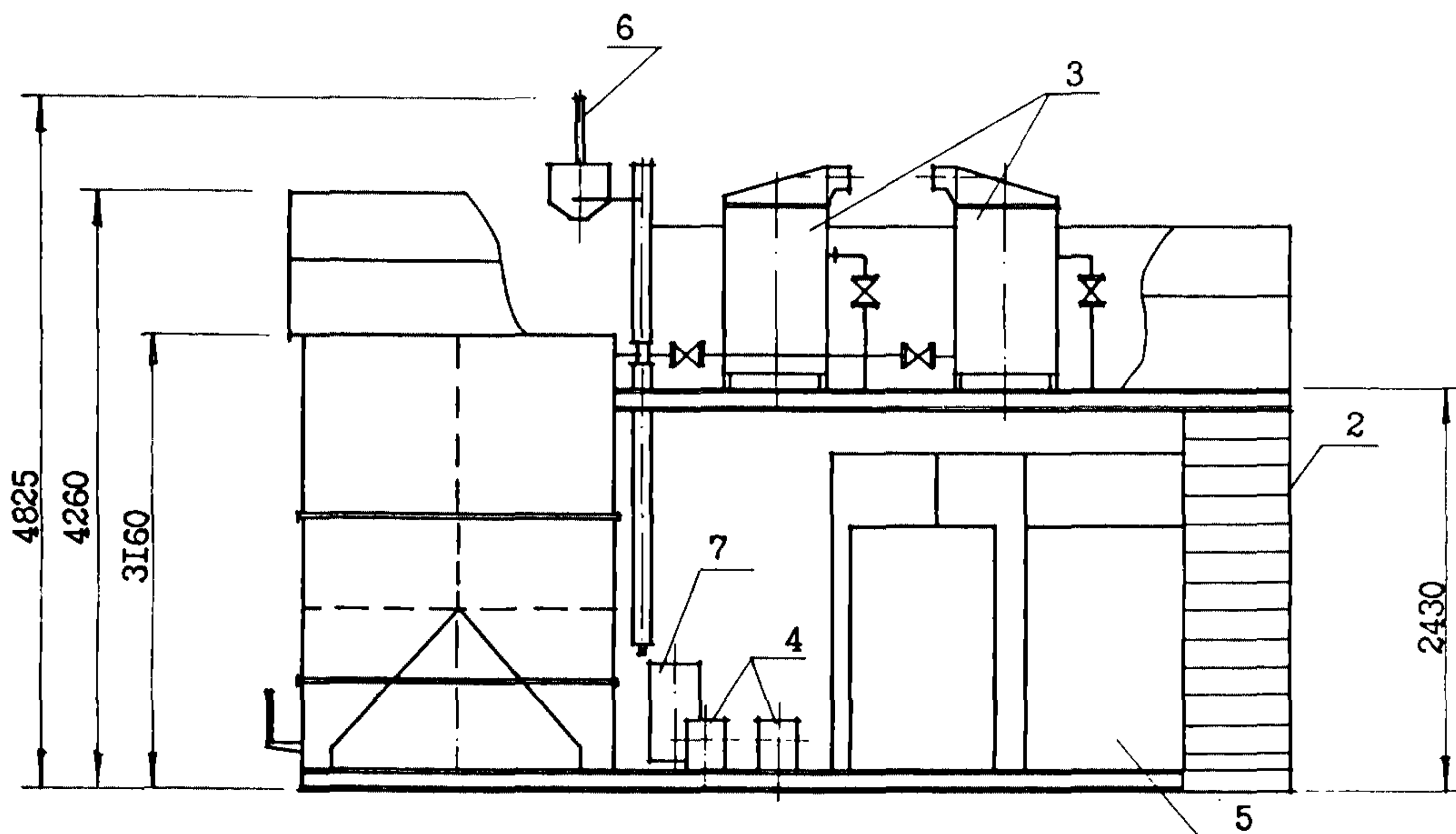
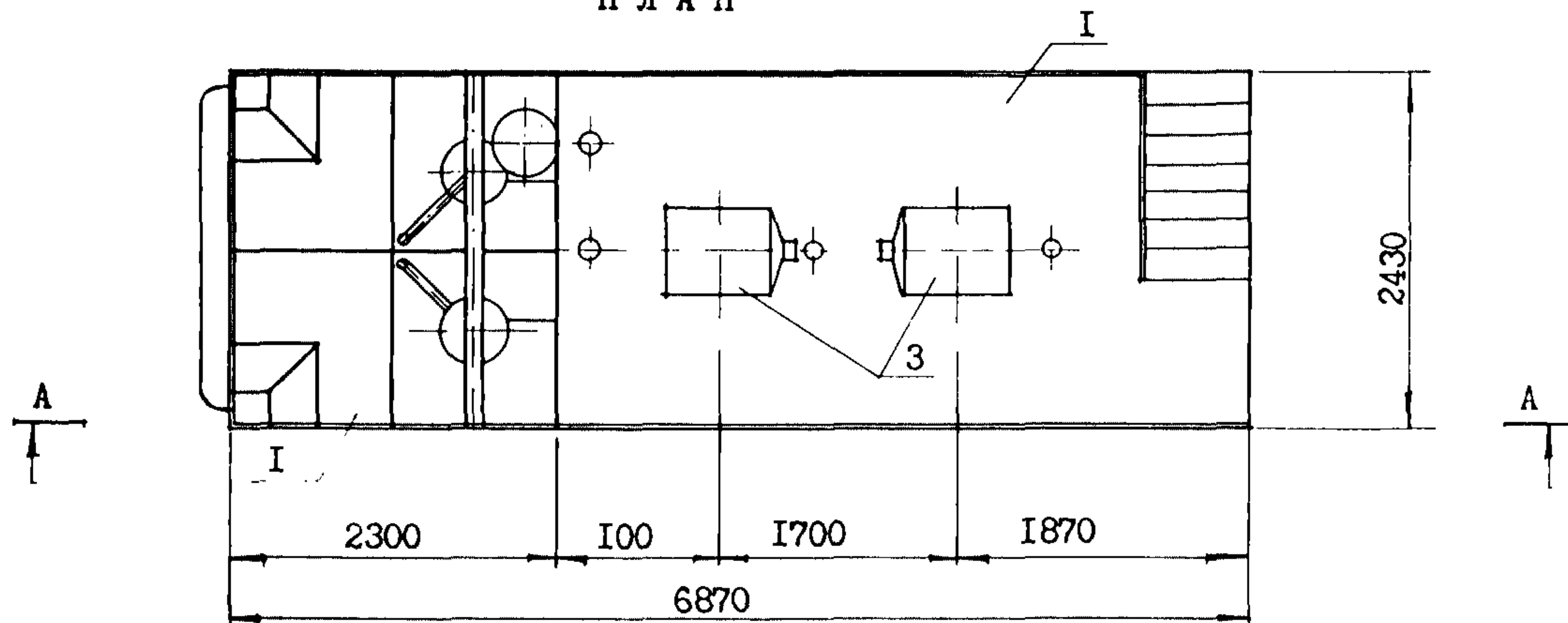


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5.406-1 выпуски 0,1,2</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ)</p>	<p>УДК 628.543</p>
<p>ИЮНЬ 1988</p>		<p>На 1-м листе На 2-х страницах Страница I</p>

ВИД А-А



П Л А Н



ЭКСПЛИКАЦИЯ УЗЛОВ

Поз	Наименование	Количество	Поз	Наименование	Количество
1	Блок емкостей	1	5	Электротехническое оборудование	1
2	Металлоконструкция	1	6	Установка мерника	1
3	Устройство электрокоагуляционное	2	7	Емкость для кислоты	1
4	Насосные агрегаты	2			

УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 КУБ.М В СУТКИ В КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ (ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ)	ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Серия 5.406-I Вып. 0, I, 2	Лист I Страница 2
<p>D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</p> <p>Назначение - очистка отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, составленных на основе эмульсий Э-1(А), Э-2(Б), Э-3(В), НГЛ-205.</p> <p>Метод очистки - электрохимический.</p> <p>Место установки комплекта в схеме очистки сточных вод - перед сбросом в сеть производственной канализации.</p> <p>Характеристика сточных вод, подаваемых на очистку: прозрачность по Снеллену - 0 см, рН - до 10, содержание эмульгированных масел - 2000+8000 мг/л, ХПК - 6000+60000 мгО/л, содержание свободных масел - 10000+25000 мг/л, хлориды - 200-500 мг/л, взвешенные вещества - до 3000 мг/л, сухой остаток до 25000 мг/л.</p> <p>Характеристика очищенных СОЖ: прозрачность по Снеллену - 12 см, рН - 6,8-7,3 ед., содержание эмульгированных масел - 25 мг/л, ХПК - 500-600 мг О/л, содержание свободных масел - следы, хлориды 1300+1400 мг/л, взвешенные вещества - 25 мг/л, сухой остаток - до 2000 мг/л.</p> <p>Температура окружающего воздуха, при которой должна эксплуатироваться установка - не менее 16°C.</p> <p>Возможное использование вторичных продуктов - осадок - в производстве керамических плиток, маслопродукты - в технологии производства железобетонных изделий для смазки форм.</p> <p>Количество часов работы в сутки - 8.</p> <p>Категория помещения, в котором устанавливается установка - "Д".</p> <p>Нагрузочная масса установки - 13600 кг.</p> <p>Масса установки - 4600 кг.</p> <p>Установленная мощность - 16,15 кВт.</p>		
<p>C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</p> <p>Применяется в различных отраслях промышленности при металлообработке.</p> <p>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ</p> <p>Применение типовой проектной документации серии 5.406-I необходимо согласовать с Харьковским отделом ВНИИ ВОДГЕО.</p> <p>При разработке установки использовано авторское свидетельство № 842038.</p>		
<p>B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</p> <p>Выпуск 0 Указания по применению и подбору установки, материалы для проектирования.</p> <p>Выпуск I Конструкторская документация. Рабочие чертежи.</p> <p>Части I, 2</p> <p>Выпуск 2 Электротехнические щиты. Техническая документация на изготовление.</p> <p>Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 67I форматка.</p>		
B7BA АВТОР ПРОЕКТА	Институт "Харьковский Водоканалпроект", 310072, г.Харьков, ул.Тобольская, 42а.	
B7BA УТВЕРЖДЕНИЕ	Утверждена ГУП Госстроя СССР, протокол от 30.12.87 г. № 106, введена в действие Союзводоканалниипроект, приказ от 11.03.88 г. № 57 с 15.03.88г. Срок действия 1993 г.	
B7KA ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦИТП, 252057, Киев, ул. Эжена Потье, 12	