

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.407.9-158 Вып. 0-1, I
ЦИТП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ОПОР ВЛ И ОРУ ПОДСТАНЦИЙ	УДК 621.315.66
АПРЕЛЬ 1989		На 2 листах На 4 страницах Страница I

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Выпуск 0-1 содержит материалы для проектирования и подбора железобетонных изделий.

Выпуск I содержит рабочие чертежи анкерных балок таврового сечения с металлическими крепежными деталями, железобетонные ригели с элементами их крепления, опорные и подкладные плиты.

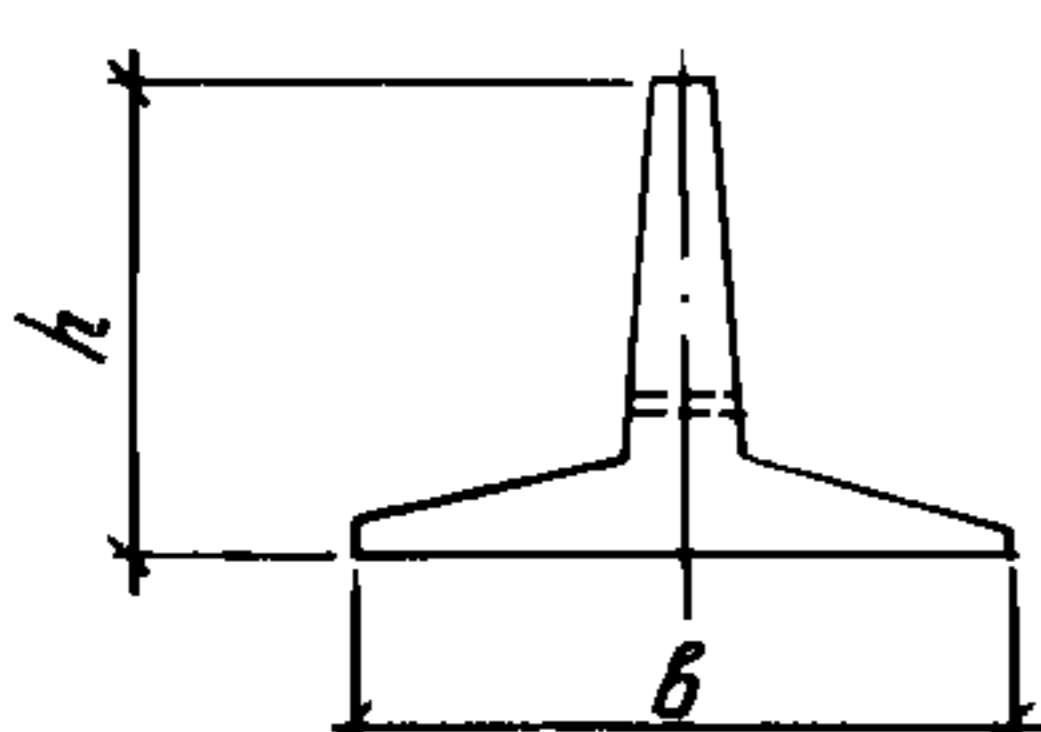
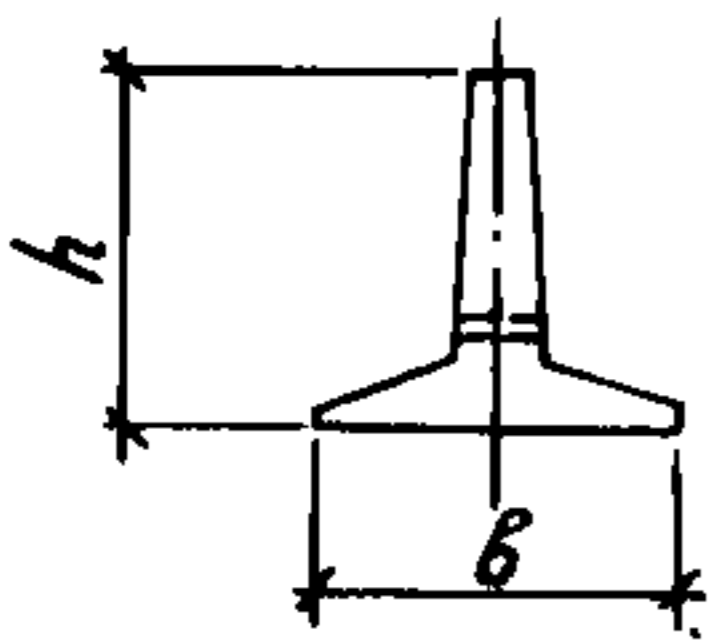
В анкерных балках применяется тяжелый бетон класса В30, в ригелях и плитах класса В25, марка по морозостойкости не ниже F150, по водонепроницаемости не ниже W 4.

Для фундаментных конструкций, возводимых в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40 °С, должен применяться бетон марки по морозостойкости не ниже F200, по водонепроницаемости не ниже W 6.

Продольная арматура - стержневая горячекатаная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82^х марок 25Г2С или 35ГС, в районах с расчетной температурой воздуха ниже минус 40 °С не должна применяться сталь марок 35ГС.

Поперечная арматура - стержневая горячекатаная гладкая сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82^х.

НОМЕНКЛАТУРА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

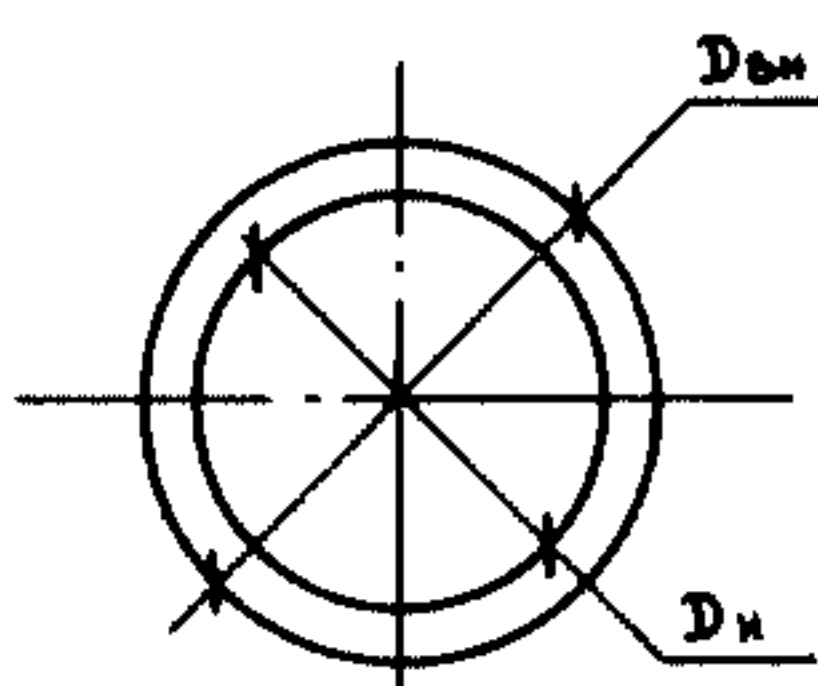
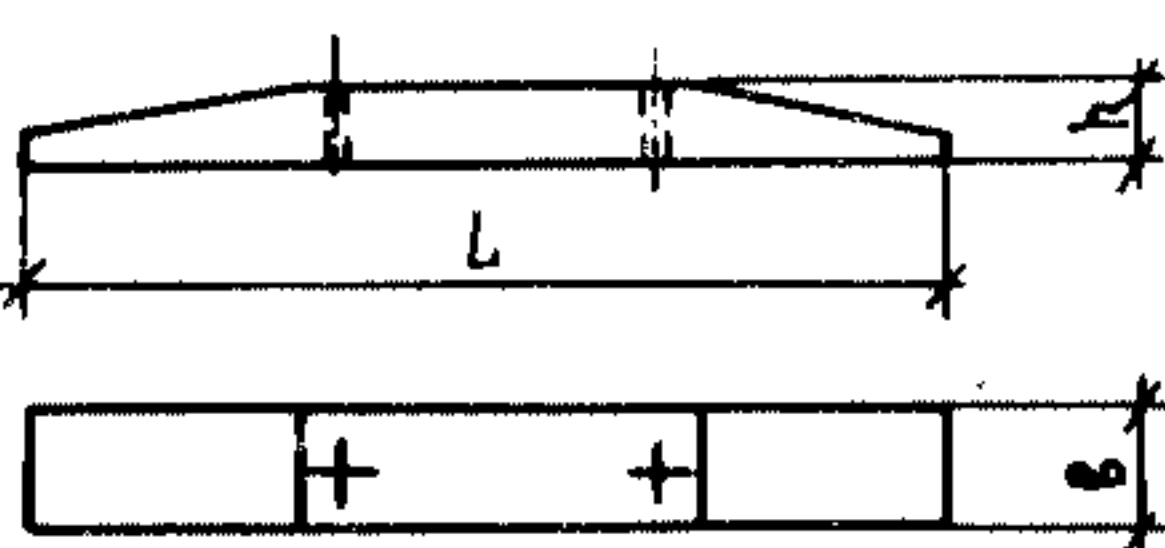
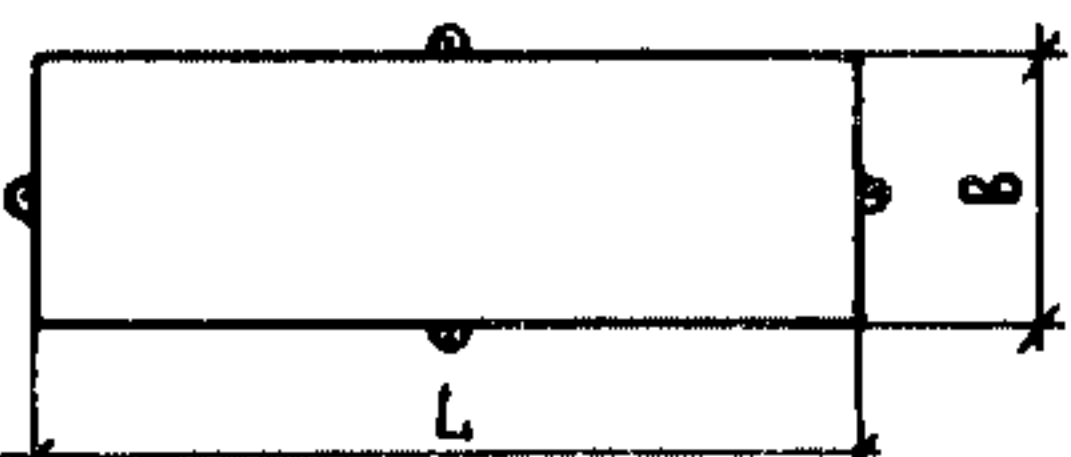
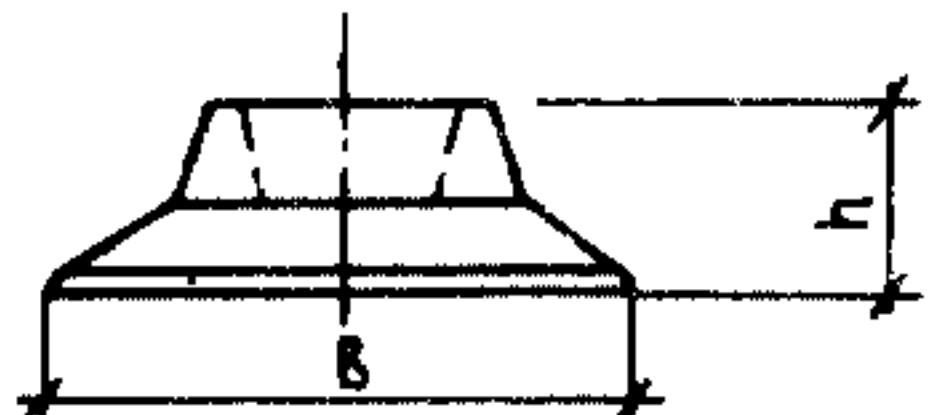
Эскиз	Марка изделия	Длина м	Высота <i>h</i> Диаметр <i>D_{вн}</i> мм	Ширина <i>б</i> Диаметр <i>D_н</i> мм	Расход материалов				Масса, т
					Бетон		Сталь, кг		
					Объем м ³	Привед. к це- менту M400,	Нату- раль- ная	Привед. к кл. А-I	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АБ I, Ix6	6,0	800	1100	1,36	0,54	132,1	162,6	3,4
	АБ I, Ix4,4	4,4			1,0	0,4	92,9	116,3	2,5
	АБ I, Ix3,5	3,5			0,8	0,32	73,8	91,3	2,0
	АБ 0,6x4,0	4,0	600	600	0,53	0,21	67,2	85,9	1,3
	АБ 0,6x2,4	2,4			0,32	0,13	35,8	43,8	0,8
	АБ 0,6x1,5	1,5			0,2	0,08	23,3	27,8	0,5

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
ОПОР ВЛ И ОРУ ПОДСТАНЦИЙ

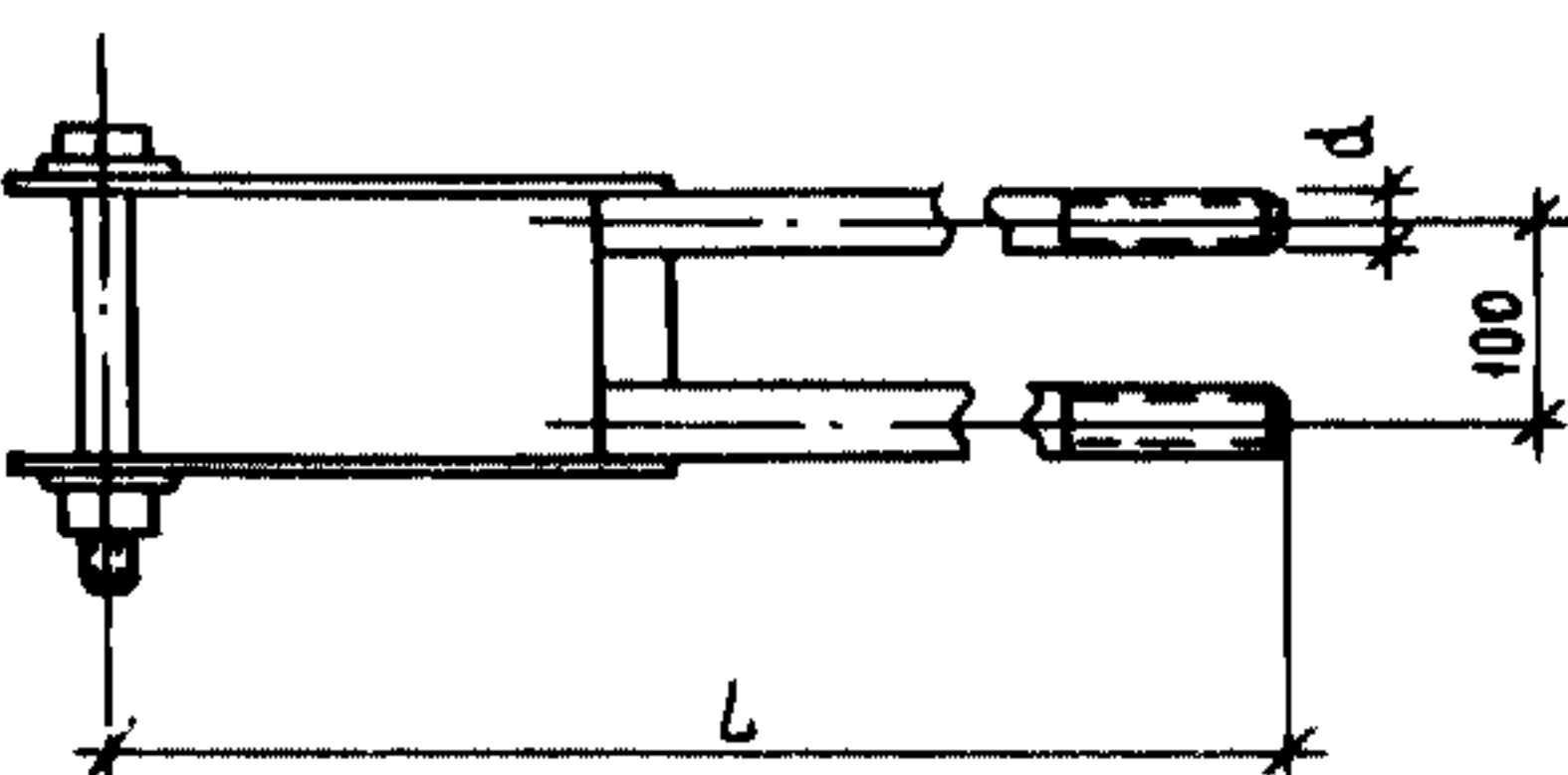
СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 34079-158
Вып. 0-1,1

Лист I
Страница 2

Продолжение

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<p>Анкерные цилиндрические элементы</p> 	<p>АЦ 0,56x2,9 АЦ 0,56x5,5 АЦ 0,56x7,4 АЦ 0,8x6,7</p>	<p>2,93 5,55 7,4 6,67</p>	<p>440 680</p>	<p>560 800</p>	<p>0,27 0,53 0,7 0,93</p>	<p>0,16 0,33 0,44 0,58</p>	<p>34,0 97,2 164,6 126,9</p>	<p>62,3 192,3 333,5 257,4</p>	<p>0,68 1,33 1,75 2,32</p>
<p>Ригель</p> 	<p>РФ 1,5 РФ 3,0 РЦ 3,0-6 РЦ 3,5-6 РЦ 3,5-8 РЦ 6,0-8</p>	<p>1,5 3,0 3,5 6,0</p>	<p>140 200 350</p>	<p>500 400 500 640</p>	<p>0,08 0,2 0,28 1,04</p>	<p>0,03 0,08 0,11 0,41</p>	<p>14,8 44,8 66,0 110,5 73,9 209,1</p>	<p>19,3 61,0 111,1 154,7 102,4 292,2</p>	<p>0,2 0,5 0,7 2,6</p>
<p>Подкладная плита</p> 	<p>ПП I-A</p>	<p>3,6</p>	<p>200</p>	<p>1800</p>	<p>1,3</p>	<p>0,43</p>	<p>152,8</p>	<p>216,0</p>	<p>3,25</p>
<p>Опорная плита</p> 	<p>ОП-1 ОП-2 ОП-3</p>		<p>500 550</p>	<p>1600 2000 2500</p>	<p>0,62 0,97 1,37</p>	<p>0,2 0,32 0,45</p>	<p>45,2 73,4 105,2</p>	<p>61,9 99,2 142,4</p>	<p>1,55 2,4 3,4</p>

НОМЕНКЛАТУРА КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

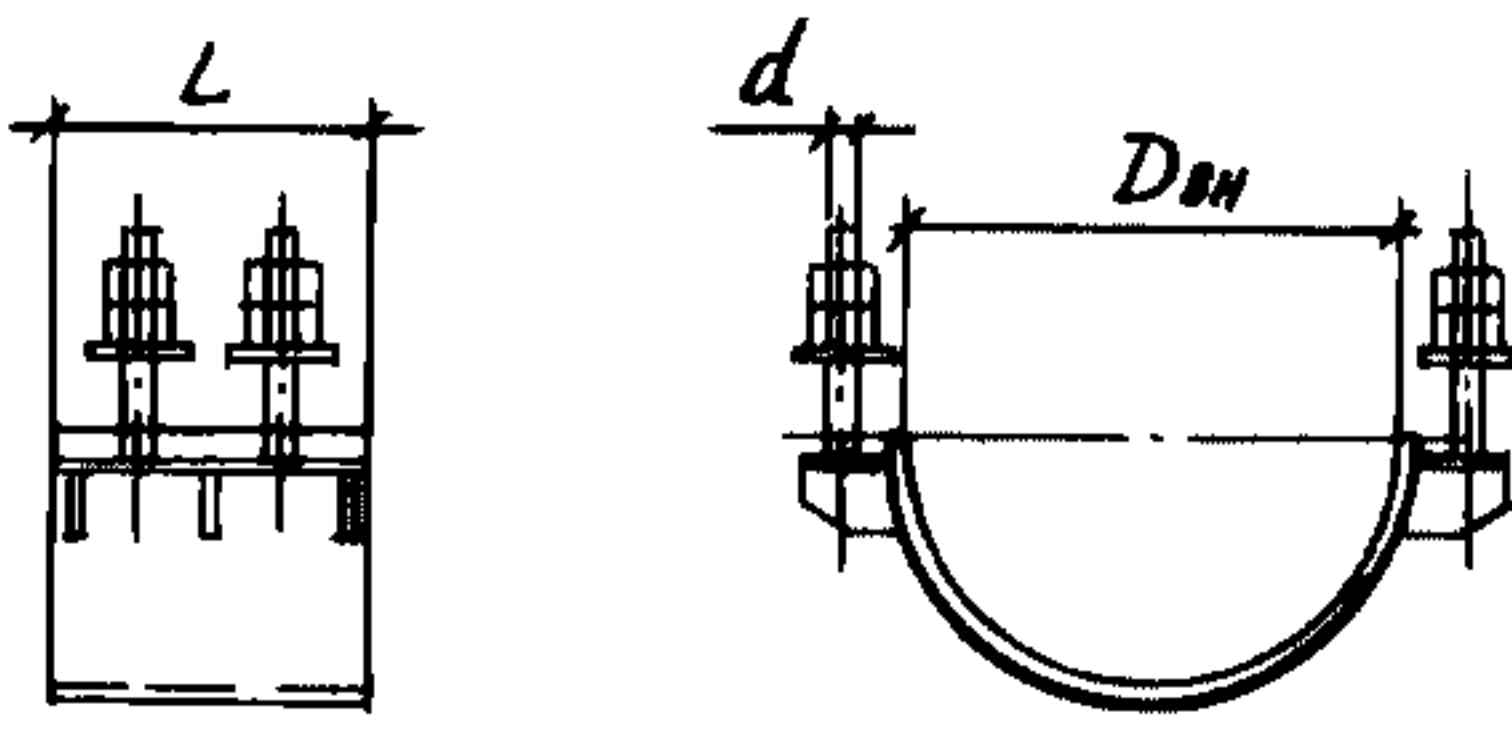
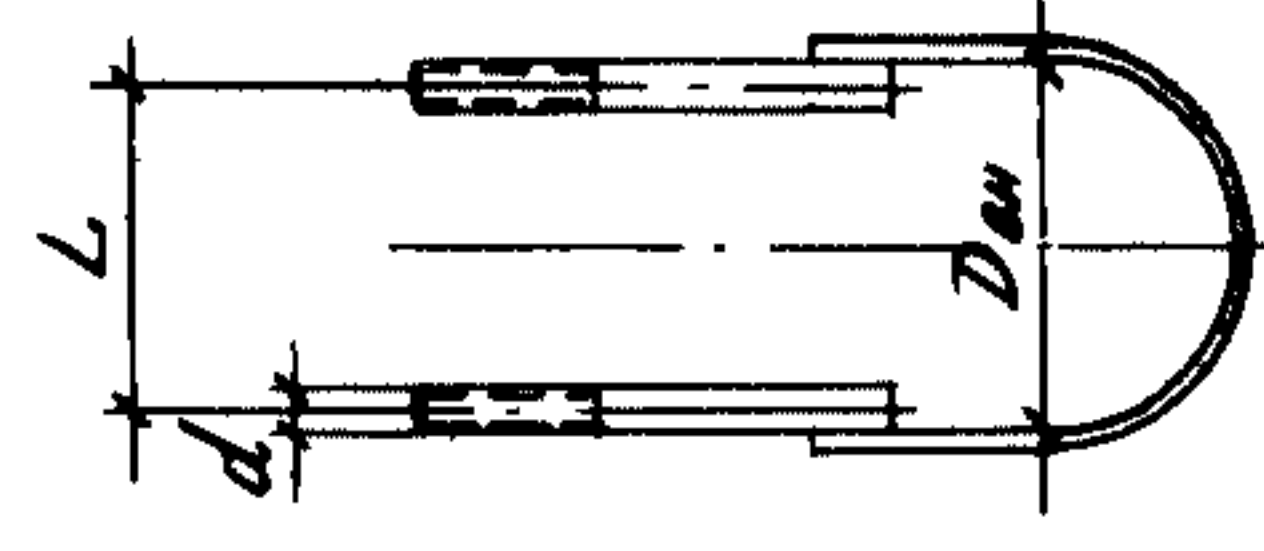
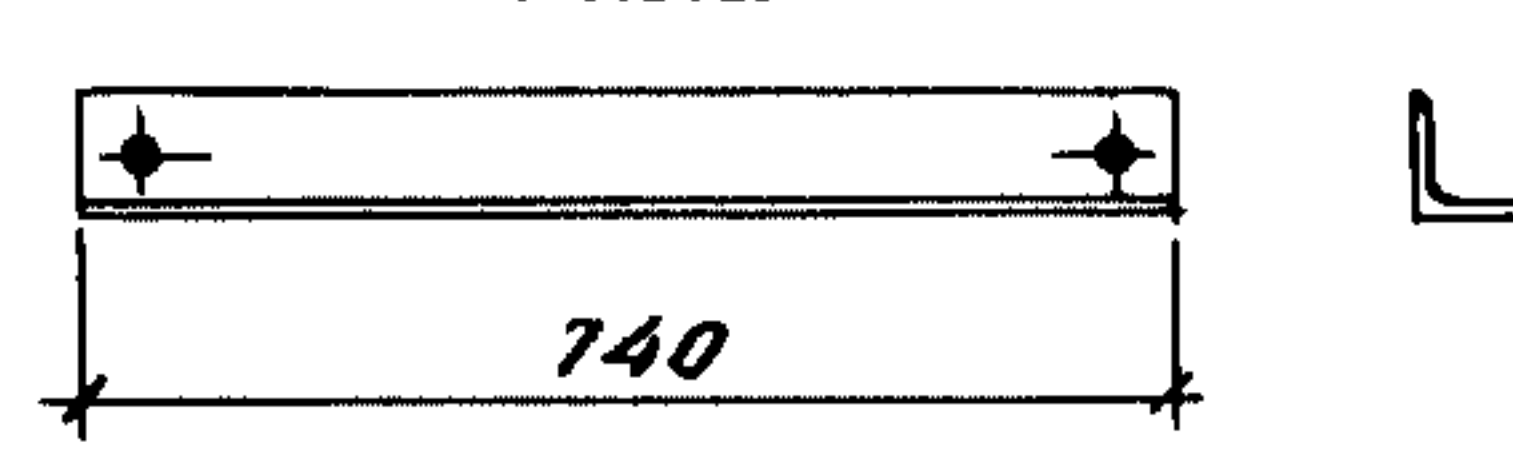
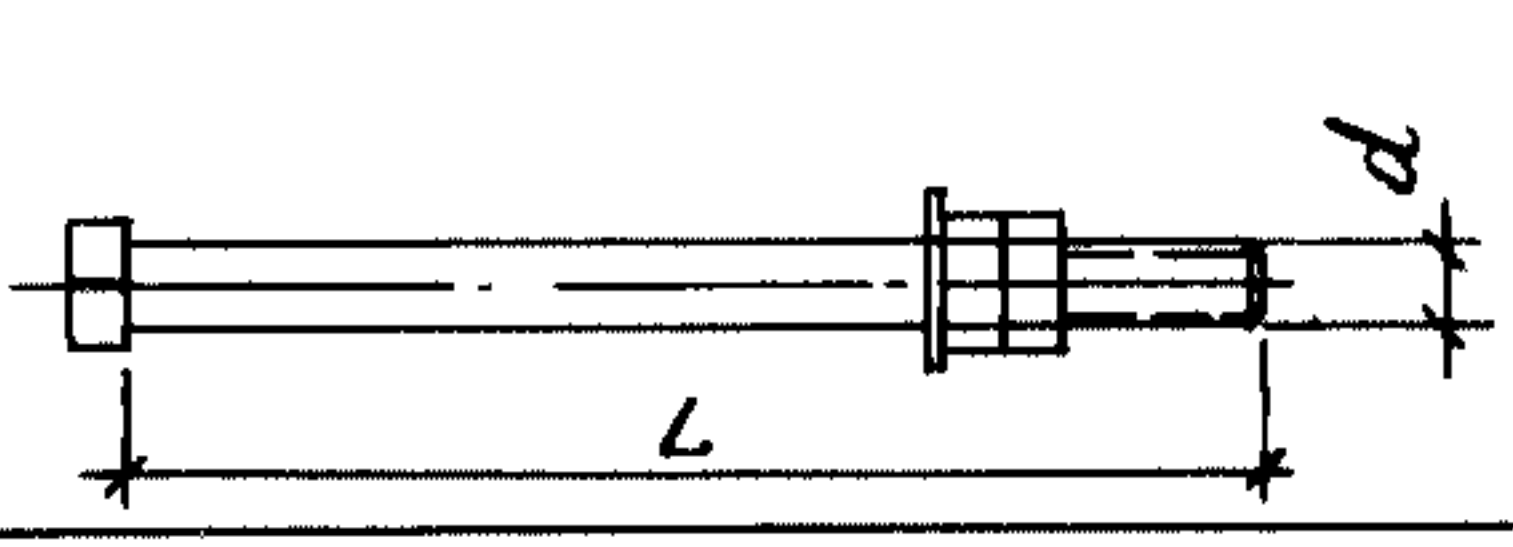
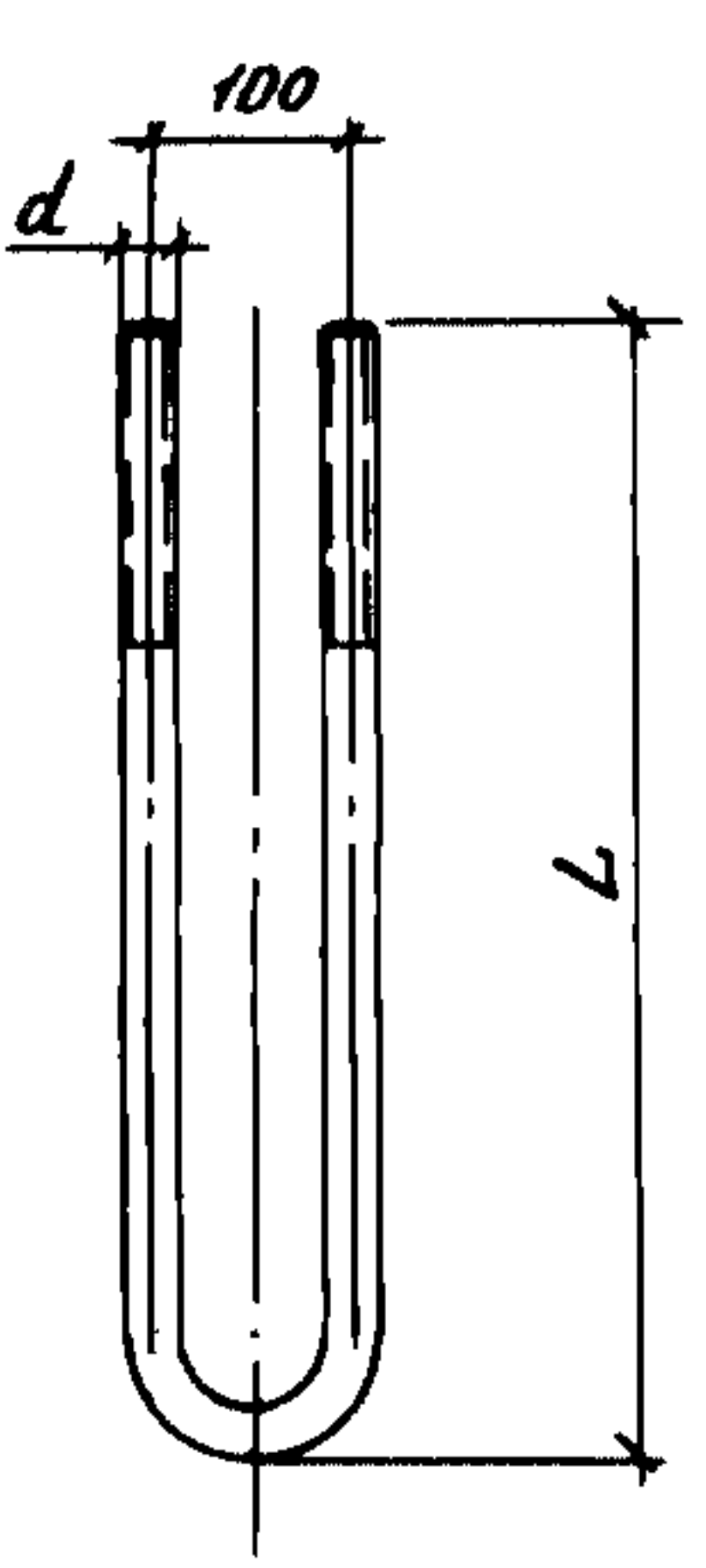
Эскиз	Марка изделия	L мм	Диаметр болта, рыма d мм	D_вн мм	Расход материалов Сталь ВСтЗ, кг	Масса, кг
I	2	3	4	5	6	7
<p>Крепление анкерных балок</p> 	<p>Д-1 Д-2 Д-3 Д-4 Д-32 Д-33</p>	<p>4360 3860 4360 3860 4360 3860</p>	<p>42 42 36 36 30 30</p>		<p>110,0 99,0 80,2 72,2 54,6 49,2</p>	<p>110,0 99,0 80,2 72,2 54,6 49,2</p>

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
ОПОР ВЛ И ОРУ ПОДСТАНЦИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.407.9-158
Вып. 0-1,1

Лист 2
Страница 3

Продолжение

I	2	3	4	5	6	7
<p>Крепление анкерных цилиндрических элементов</p> 	Д-5	-	42	560	37,6	37,6
	Д-6	-	42	800	46,2	46,2
	Д-7	-	30	560	37,5	37,5
	Д-8	-	30	800	46,1	46,1
	Д-9	-	36	560	27,5	27,5
	Д-10	-	36	800	33,6	33,6
	Д-11	-	30	560	26,0	26,0
<p>Крепление ригелей</p> 	Д-12	-	-	800	32,1	32,1
	Д-13	-	30	560	12,5	12,5
	Д-14	-	-	650	13,7	13,7
	Д-15	-	42	800	36,2	36,2
<p>Уголок</p> 	Д-16	-	-	-	11,5	11,5
<p>Соединительный болт</p> 	Д-17	1000	27	-	5,4	5,4
	Д-18	750	-	-	4,3	4,3
<p>U - образные болты</p> 	Д-19	4600	-	-	52,1	52,1
	Д-20	3960	-	-	45,0	45,0
	Д-21	3460	30	-	41,2	41,2
	Д-22	1090	-	-	13,1	13,1
	Д-23	890	-	-	10,9	10,9
	Д-24	4600	-	-	75,5	75,5
	Д-25	3960	-	-	65,2	65,2
	Д-26	3460	36	-	59,8	59,8
	Д-27	1090	-	-	19,4	19,4
	Д-28	890	-	-	16,2	16,2
	Д-29	4600	-	-	106,6	106,6
	Д-30	3960	42	-	89,1	89,1
	Д-31	3460	-	-	81,7	81,7

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Железобетонные анкерные балки, анкерные цилиндрические элементы с металлическими крепежными деталями предназначены для закрепления оттяжек опор ВЛ и ОРУ.

Опорные железобетонные плиты предназначены для закрепления железобетонных центрифугированных стоек, обеспечивающие увеличение площади опирания стоек.

Железобетонные ригели с деталями их крепления предназначены для увеличения боковой поверхности фундаментов и железобетонных стоек.

62DD КЛИМАТИЧЕСКИЕ РАЙОНЫ СССР - I, II, III, IV

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ОПОР ВЛ И ОРУ ПОДСТАНЦИЙ		СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.407.9-158 Вып. 0-1, I	Лист 2 Страница 4
G2EE	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные		
G2BQ	СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная, слабо, - среднеагрессивная		
Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е			
Расшифровка анкерной балки АБ I, Ix6, АБ 0,6x4			
А - анкерная			
Б - балка			
0,6; I, I - ширина балки в м			
4,6 - длина балки в м			
Расшифровка анкерного цилиндрического элемента АЦ 0,56x2,9, АЦ 0,8-6,7			
А - анкерный			
Ц - цилиндрический			
0,56; 0,8 - диаметр элемента в "м"			
2,9; 6,7 - длина элемента в "м"			
Расшифровка ригеля РФ I,5, РЦ 3,0-6, РЦ 6p-8			
Р - ригель			
Ф, Ц - фундамент или цилиндрическая стойка			
I,5; 3,0; 6,0 - длина ригеля в "м"			
6,8 - округленный диаметр центрифугированных стоек в "дм"			
Расшифровка плиты ОП-I, ОП-2, ОП-3			
О - опорная			
П - плита			
I,2,3 - типоразмер			
Серия 3.407.9-158 вып.0-I, I разработана взамен серии 3.407-II5 вып.5			
К выпуску I разработана "Карта технического уровня и качества анкерных балок" распространяет СЗО института "Энергосетьпроект"			
B7BA	СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ		
Выпуск 0-I. Материалы для проектирования и подбора железобетонных изделий			
Выпуск I. Железобетонные изделия и крепежные детали. Рабочие чертежи			
Объем проектных материалов по выпускам 0-I, I, приведенных к формату A4 - 170 форматок.			
B7BA	АВТОР ПРОЕКТА	СЗО института "Энергосетьпроект", 193036, Ленинград, Невский, III/3	
B7HA	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утверждены и введены в действие Минэнерго СССР Протокол № 27 от 28.08.88 г. Срок действия 1998 г.	
B7KA	ПОСТАВЩИК	Свердловский филиал ЦИТИ 620062, Свердловск, ул.Чебышева, 4	
Инв. № Катал.л. № 062618			

А.С.Соколов
[Подпись]
Главный инженер
проекта

Л.И.Баранов

[Подпись]
Главный инженер
института