

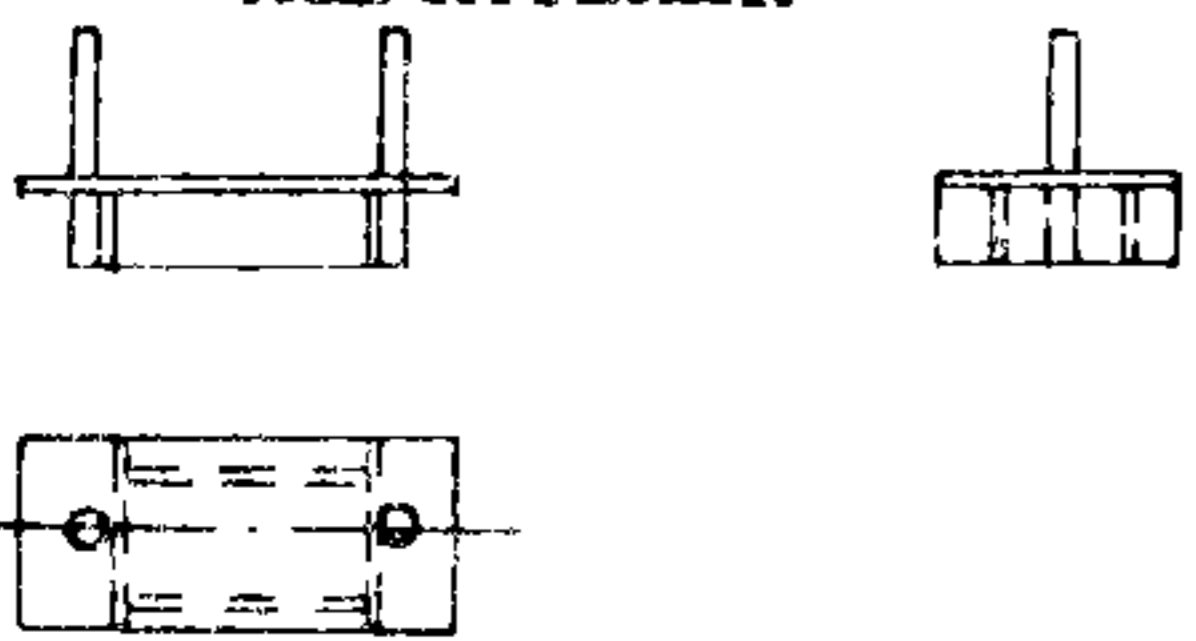
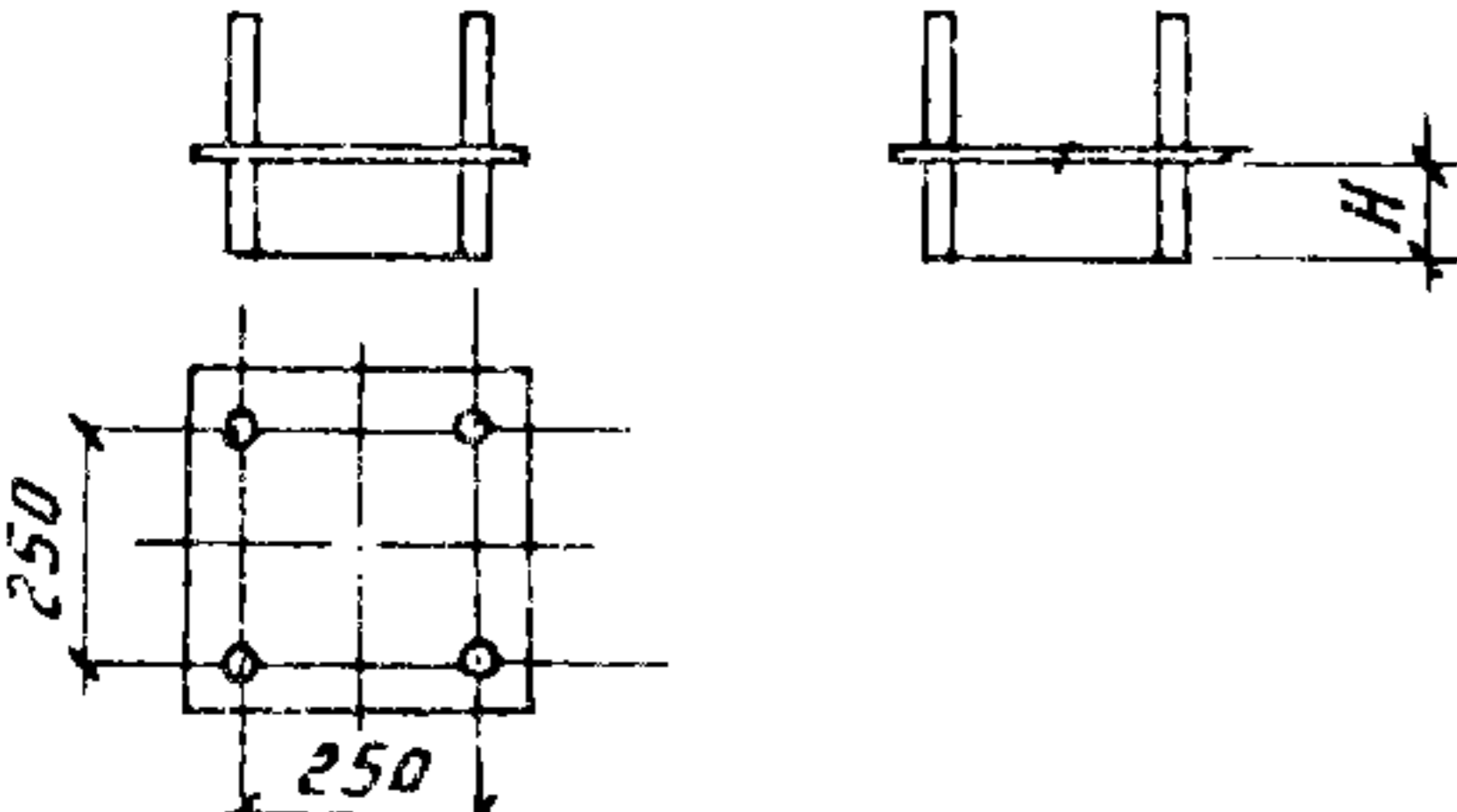
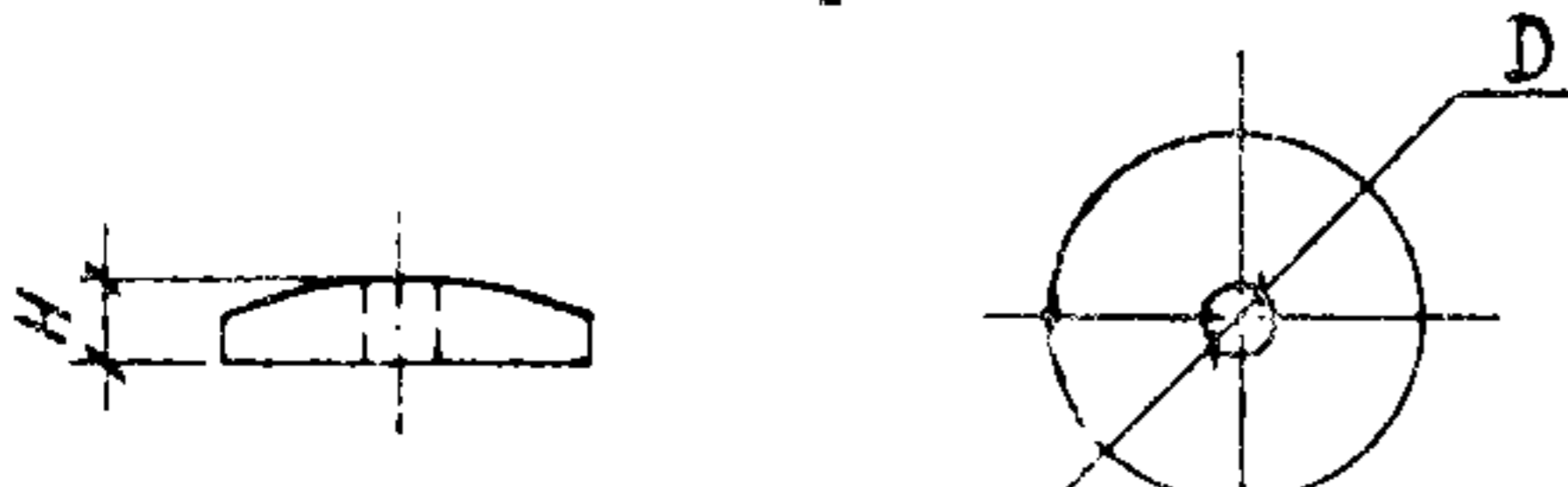
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.407.9-146 Вып.3
ЦИТП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ	УДК 624.151
АВГУСТ 1988		На 2 листах На 4 страницах Страница I

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Выпуск 3 содержит чертежи КМ металлических изделий. Металлические наголовники, балки, скобы и траверсы применяются для образования свайных фундаментов под стальные опоры ВЛ 35-500 кВ.

Все металлические изделия изготавливаются из углеродистой стали марки ВСтЗ по ГОСТ 380-71^X для расчетных температур воздуха ниже минус 40 °С из низколегированной стали марки 09Г2С по ГОСТ 19281-73^X и ГОСТ 19282-73^X для сварных конструкций, удовлетворяющей требованиям загиба в холодном состоянии соответствующих ГОСТов.

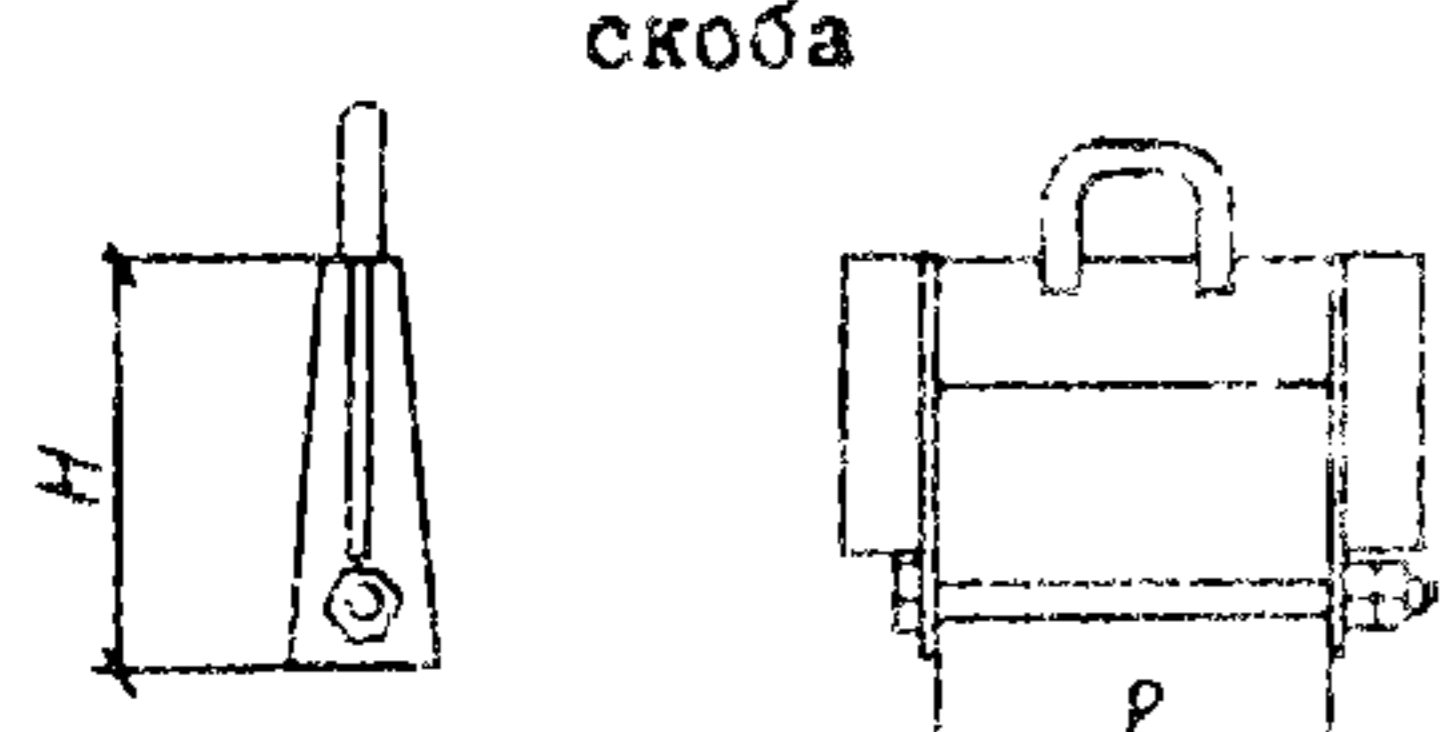
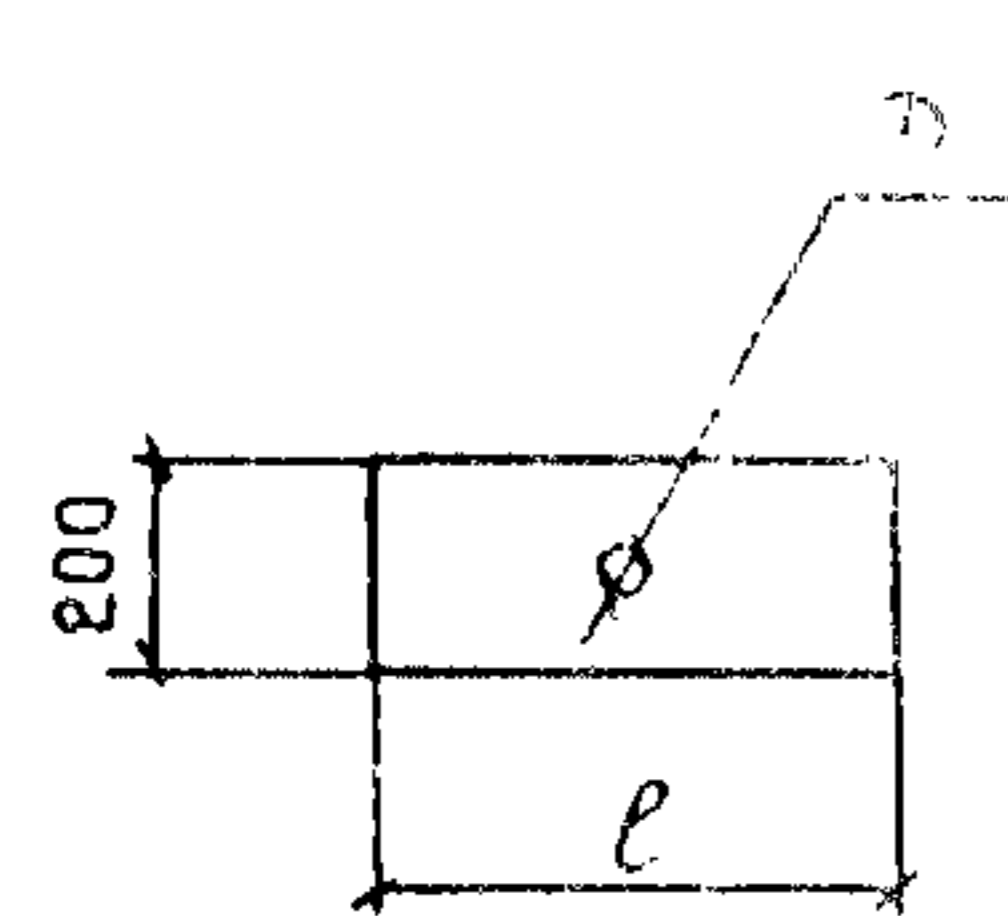
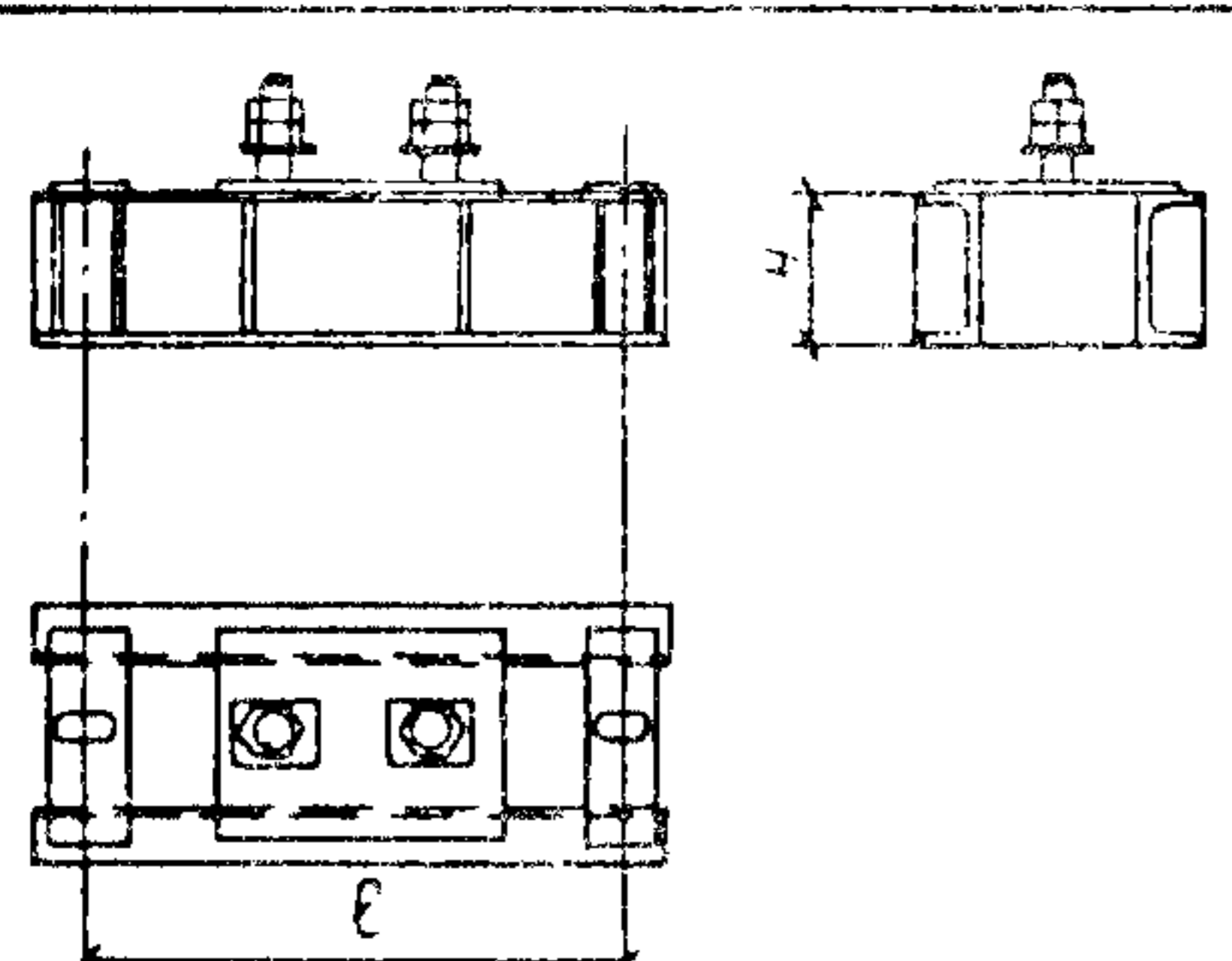
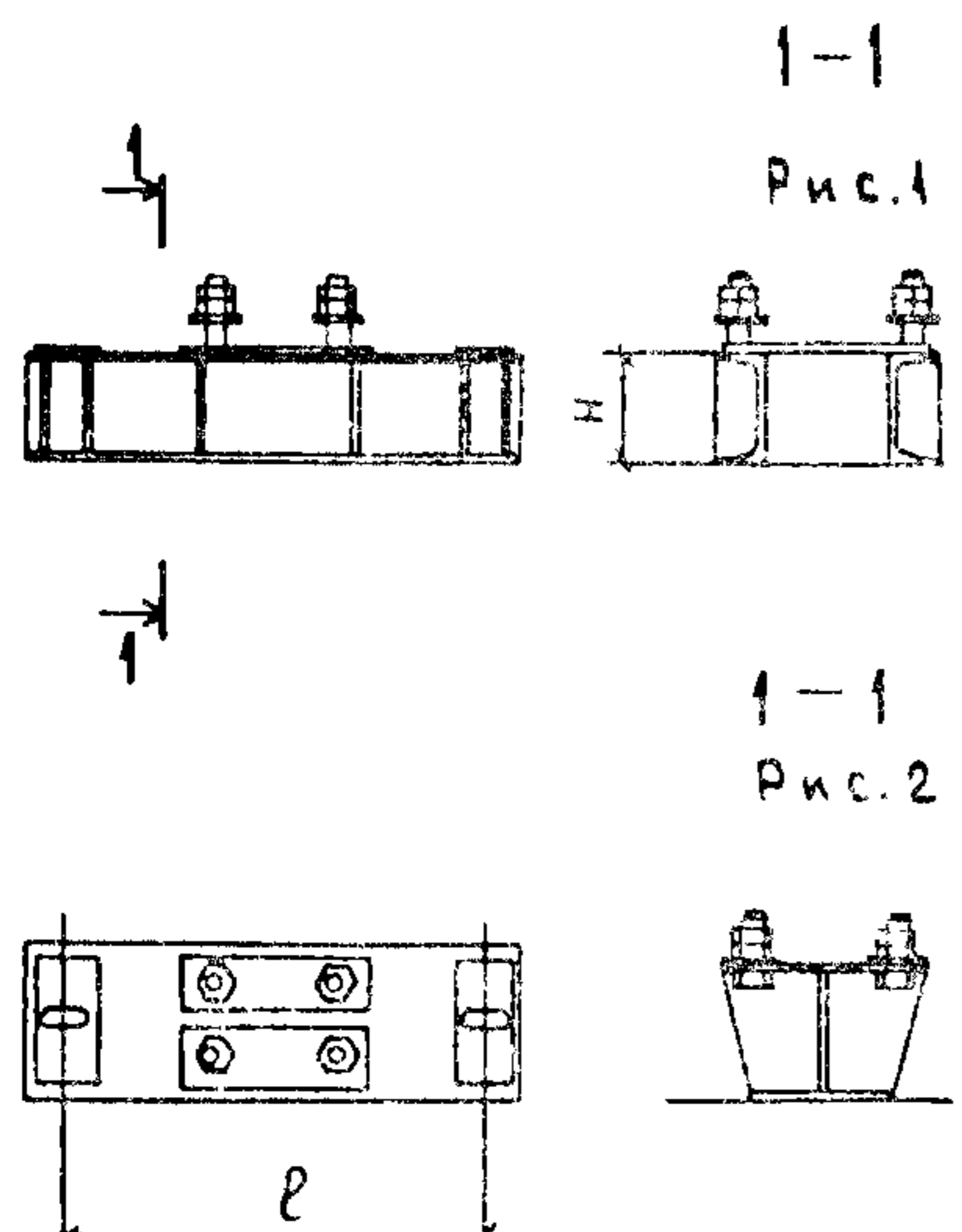
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

Эскиз и наименование	Марка	Диаметр болта, скобы, мм	Диаметр отвер- стия D, мм	Кол. бол- тов	Рис.	L, мм	H, мм	Расход стали, кг
I	2	3	4	5	6	7	8	9
Наголовник 	М42	42	-	2	-	-	100	29,7
наголовник 	М43	36	-	4	-	-	100	39,1
Плита опорная 	ПО1 ПО2	- -	44 58	- -	- -	- -	60 60	2I 2I

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35- 500 кВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.407.9-146
Вып. 3

Лист I
Страница 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>скоба</p> 	<p>M44 M45 M46</p>	<p>42 36 36</p>	<p>— — —</p>	<p>— — —</p>	<p>— — —</p>	<p>566 360 426</p>	<p>710 580 580</p>	<p>60,9 27,3 37,8</p>
<p>подкладка</p> 	<p>M47 M48 M49 M50 M51 M52 M53 M54</p>	<p>— — — — — — — —</p>	<p>44 44 44 58 44 58 44 58</p>	<p>— — — — — — — —</p>	<p>— — — — — — — —</p>	<p>300 350 400 400 450 500 530 560</p>	<p>— — — — — — — —</p>	<p>7,5 8,8 10,0 10,0 11,3 12,5 13,3 14,1</p>
	<p>Б35-2-16 Б35-2-20 Б35-2-24 Б56-2-24 Б56-2-30</p>	<p>36 42 42 36 42</p>	<p>— — — — —</p>	<p>2 2 2 2 2</p>	<p>— — — — —</p>	<p>1100 1100 1100 1700 1700</p>	<p>160 200 240 240 300</p>	<p>76,6 103,0 136,1 170,8 232,1</p>
<p>1-1 Рис.1</p>  <p>1-1 Рис.2</p>	<p>Б35-4-20 Б35-4-24 Б35-4-30 Б35-4-29с Б35-4т-30 Б35-4т-40 Б56-4-20 Б56-4-24 Б56-4-30 Б56-4-39с Б56-4т-40 Б56-4т-40у</p>	<p>36 42 48 48 42 48 36 42 48 48 42 48</p>	<p>— — — — — — — — — — — —</p>	<p>4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4</p>	<p>I I I 2 I I I I I 2 I I</p>	<p>1100 1100 1100 1100 1100 1100 1700 1700 1700 1700 1700 1700</p>	<p>200 240 300 292 300 400 200 240 300 392 400 400</p>	<p>173,3 212,9 260,7 290,9 274,0 350,2 233,4 285,4 343,7 437,9 452,9 472,1</p>

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35- 500 кВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.407.9-146
Вып. 3

Лист 2
Страница 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9
<p>Рис. 3 Рис. 4</p>	Б35-И-24	42	-	I	-	II00	240	123,9
	Б35-И/10-24	42	-	I	3	II00	240	127,4
	Б35-И/5-24	42	-	I	4	II00	240	128,2
	Б35-И-30	42	-	I	-	II00	300	162,6
	Б35-И/10-30	42	-	I	3	II00	300	174,2
	Б35-И/5-30	42	-	I	4	II00	300	174,6
	Б56-И-30	42	-	I	-	I700	300	222,7
	Б56-И/10-30	42	-	I	3	I700	300	232,2
	Б56-И/5-30	42	-	I	4	I700	300	232,8
	Б56-И-40	42	-	I	-	I700	400	326,9
	Б56-И/10-40	42	-	I	3	I700	400	340,4
	Б56-И/5-40	42	-	I	4	I700	400	340,7
<p>скоба</p>	Б35-0-20	36	-	-	-	II00	200	121,0
	Б35-0-30	42	-	-	-	II00	300	205,7
	Б56-0-30	36	-	-	-	I700	300	252,7
	Б56-0-40	42	-	-	-	I700	400	377,4
	Б35-16	-	-	-	-	II00	160	82,4
	Б35-20	-	-	-	-	II00	200	108,7
	Б35-24	-	-	-	-	II00	240	156,3
	Б56-20	-	-	-	-	I700	200	154,5
	Б56-24	-	-	-	-	I700	240	206,0
	Б56-30	-	-	-	-	I700	300	275,7
	Т35-3	30	-	-	-	II00	550	52,7
	Т35-4	40	-	-	-	II00	550	63,6
	Т56-4	40	-	-	-	I700	850	79,5
	Т35-3С	30	-	-	-	II00	550	51,4
	Т35-4С	40	-	-	-	II00	550	63,5

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
 ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ОПОР ВЛ 35-500 кВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
 КОНСТРУКЦИИ
 И ИЗДЕЛИЯ
 Серия 3.407.9-146
 Вып. 3

Лист 2
 Страница 4

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка металлических балок:

Б35-2-24, Б56-4-24с, Б56-4т-40у, Б35-1-24, Б56-0-30;

Б - балка;

35,56 - поперечное сечение свай, на которые устанавливается балка, в см;

2,4,4т,1,0 - обозначают узел крепления опоры;

2 - два болта для крепления опоры;

4 - четыре болта с базой 250 мм для крепления опоры;

4т - четыре болта с базой 350 мм для крепления опоры;

1 - штырь (штырь с уклоном 1/5, - штырь с уклоном 1/10);

0 - крепление оттяжек;

24,30,40 - высота балки (швеллера);

С - сварная;

У - усиленная.

Расшифровка траверс для крепления оттяжек:

Т-35-4, Т35-3с;

Т - траверса;

35 - поперечное сечение свай в см;

3,4 - диаметр сечения скобы в см;

С - соединительная (для четырехсвайных фундаментов).

Серия 3.407.9-146 вып.3 разработана взамен серии 3.407-115 вып.6

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 3. Металлические изделия. Чертежи КМ.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 108 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

СЗО института "Энергосетьпроект",
 193036, Ленинград, Невский, III/3

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены и введены в действие Минэнерго СССР
 протокол от 28.03.88 № 27.Срок действия - 1997 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

Свердловский филиал ЦИТП, 620062, Свердловск, ул.Чебышева,4.

Инв. №

Катал.л. № 061477

А.С.Соколов

Главный инженер проекта

Е.И.Баранов

Савин

Главный инженер