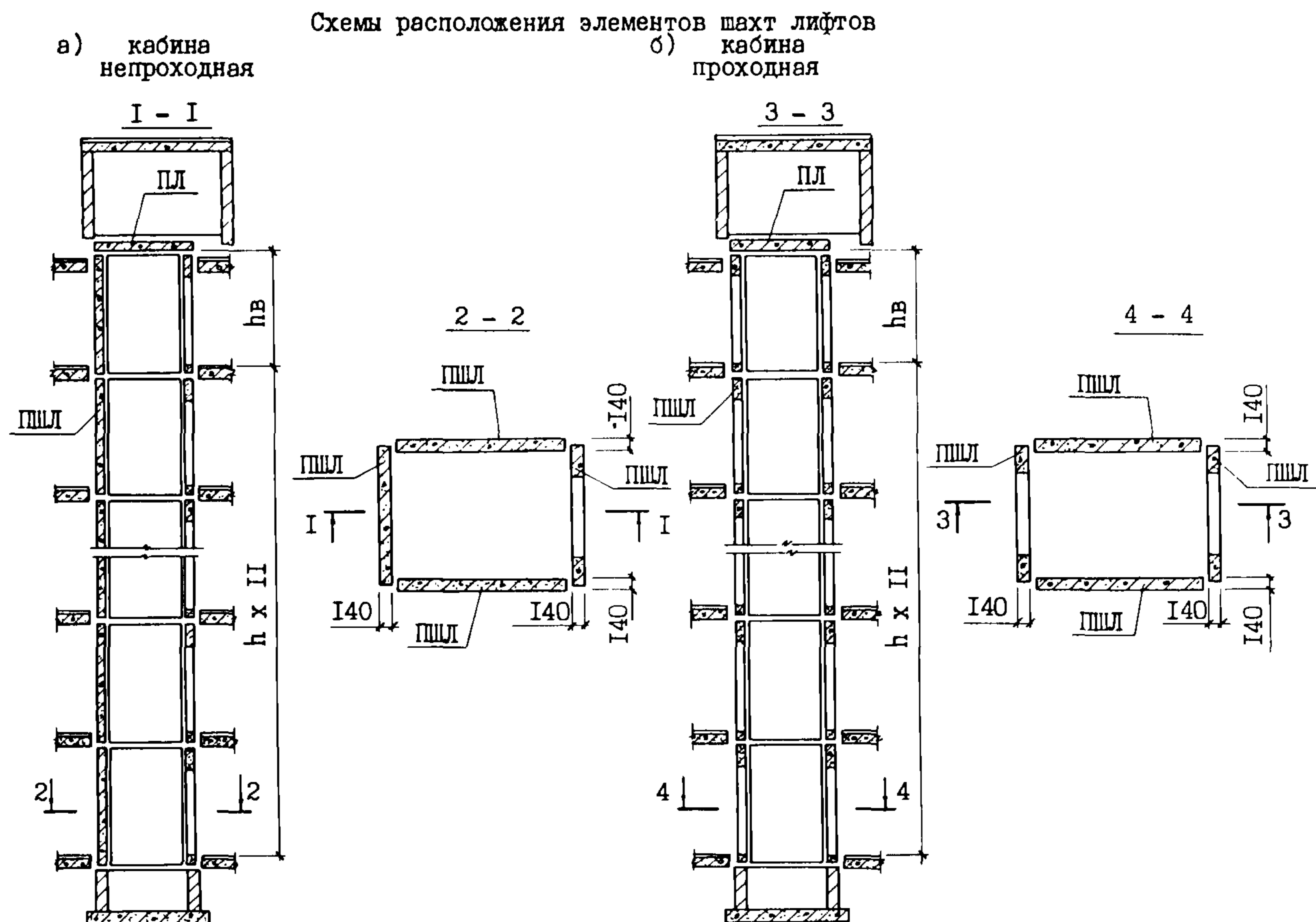


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.289.1-2 Вып. 0-1, 1-1, 2-1</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ</p>	<p>УДК 69.027</p>
<p>АВГУСТ 1990</p>		<p>На 4-х листах На 8-и страницах Страница I</p>



Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В настоящих выпусках разработаны чертежи шахт для пассажирских лифтов, приведенных в таблице I. Они разработаны по сборнику заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций) - АТ-7, выпущенного НПО "Лифтмаш" на основании ГОСТ 5746-83.

Высота типового этажа 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м.

Стены шахт приняты из железобетонных панелей толщиной 140 мм.

Разработаны 2 варианта панелей:

а) с креплением оборудования лифта к закладным изделиям;
 панели имеют отверстия для устройства разводки при групповой установке пассажирских лифтов, закладные изделия для крепления направляющих кабины и противовеса, дверей, монтажного настила, а также устройства монтажного стыка;

б) с болтовым креплением оборудования лифта;
 панели имеют отверстия для устройства разводки при групповой установке пассажирских лифтов, монтажного настила, ниши с отверстиями для установки в них болтов, к которым крепятся направляющие кабины и противовеса, двери, а также закладные изделия для

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.289.1-2 Вып.0-1,1-1,2-1	Лист 1 Страница 2
--	--	----------------------

для устройства монтажного стыка; болты в комплект поставки лифтов не входят,

Панели и плиты перекрытия монтируются на цементном растворе марки 200. Плиты перекрытия разработаны в выпуске I-I серии 1.089.1-1.

Сборка панелей шахт в пространственный блок производится при помощи соединительных изделий, привариваемых к закладным изделиям панелей в 2-х местах по высоте стыка при высоте изделия 3280 и 3580 мм, в 3-х местах - при высоте 4180 мм,

После выполнения монтажных сварных отыков углы шахты замоноличиваются цементным раствором марки 200 или бетоном класса В15,

Панели шахт лифтов изготавливаются в горизонтальной форме с откидными бортеми. Материал конструкций - тяжелый цементный бетон на плотных заполнителях;

класса В25 - панелей с проемом

класса В15 - глухих панелей

Армирование панелей осуществляется арматурными блоками,

Арматура панелей - ненапрягаемая из стали класса А-I и А-II, для закладных изделий принята сталь марки ВСтЗпоб, анкера - из арматуры класса А-II и А-III

Конструкции шахт рассчитаны на нагрузки от перекрытия шахты, собственного веса шахты и усилия, возникающие при вынужденных горизонтальных перемещениях ствола шахты от ветровой нагрузки.

Кроме того, изделия проверены расчетом на усилия, возникающие в процессе подъема и монтажа (с коэффициентом динамичности 1,4), транспортировки в горизонтальном положении (с коэффициентом динамичности 1,6).

Таблица I

ПЕРЕЧЕНЬ ШАХТ ЛИФТОВ, ДЛЯ КОТОРЫХ РАЗРАБОТАНЫ ИЗДЕЛИЯ

Тип лифта	Грузо-подъемность, кг	Размеры кабины, мм	Расположение противовеса относительно кабины	Скорость, м/с	№ чертежа строительного задания АТ-7 НПО "Лифтмаш"
ПАССАЖИРСКИЙ	630	1100x1400x2100	СЗАДИ	1,0	АТ-7.03-004
				1,6	-011
	1000	1600x1400x2300	СЗАДИ	1,0	-007
				1,6	-014
	1000	1100x2100x2100	СПРАВА	1,0	-008
				1,6	-015
	630	1400x2200x2100 непроходная кабина	СБОКУ	1,0	063.00.00.000Д
		1400x2200x2100 проходная кабина			

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 1.289.1-2
Вып.0-1,1-1,2-1

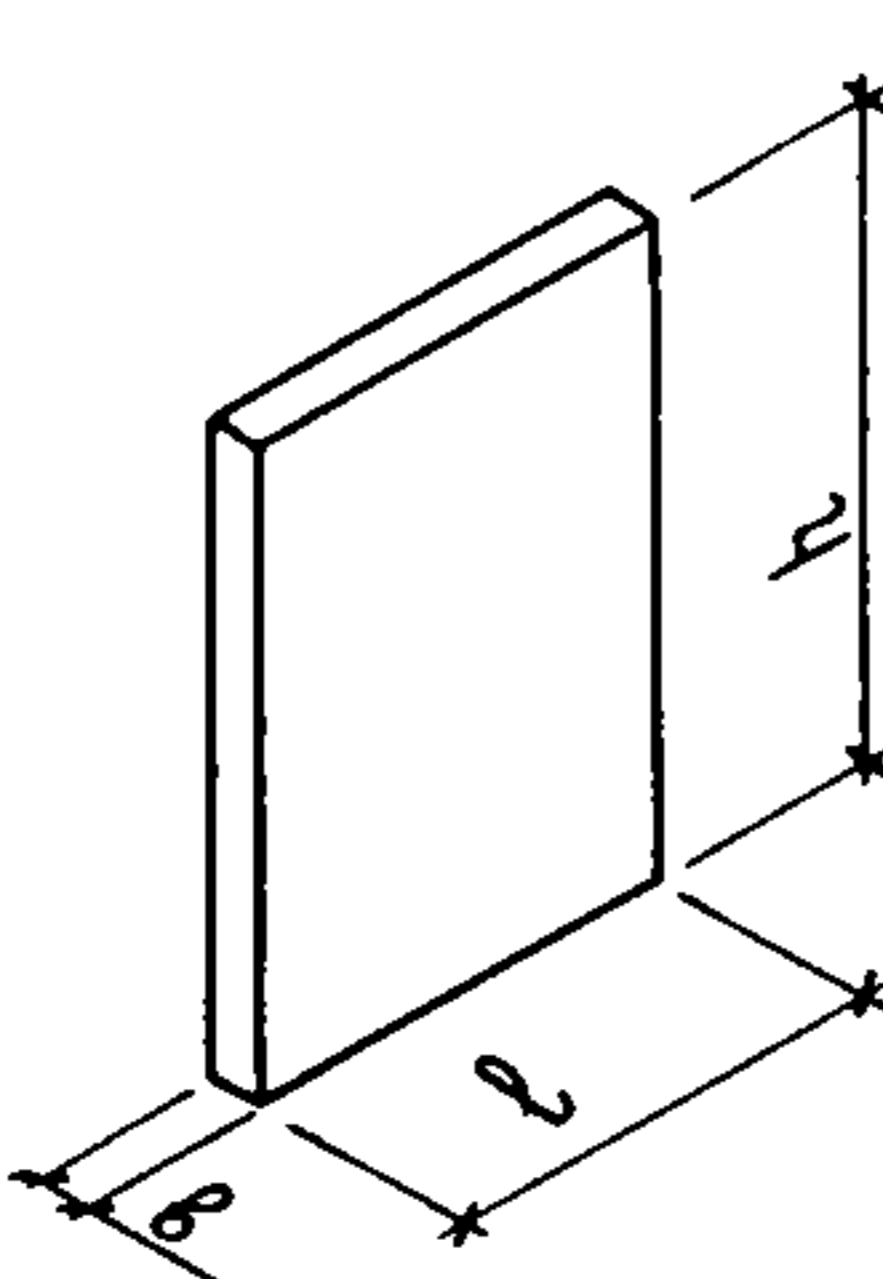
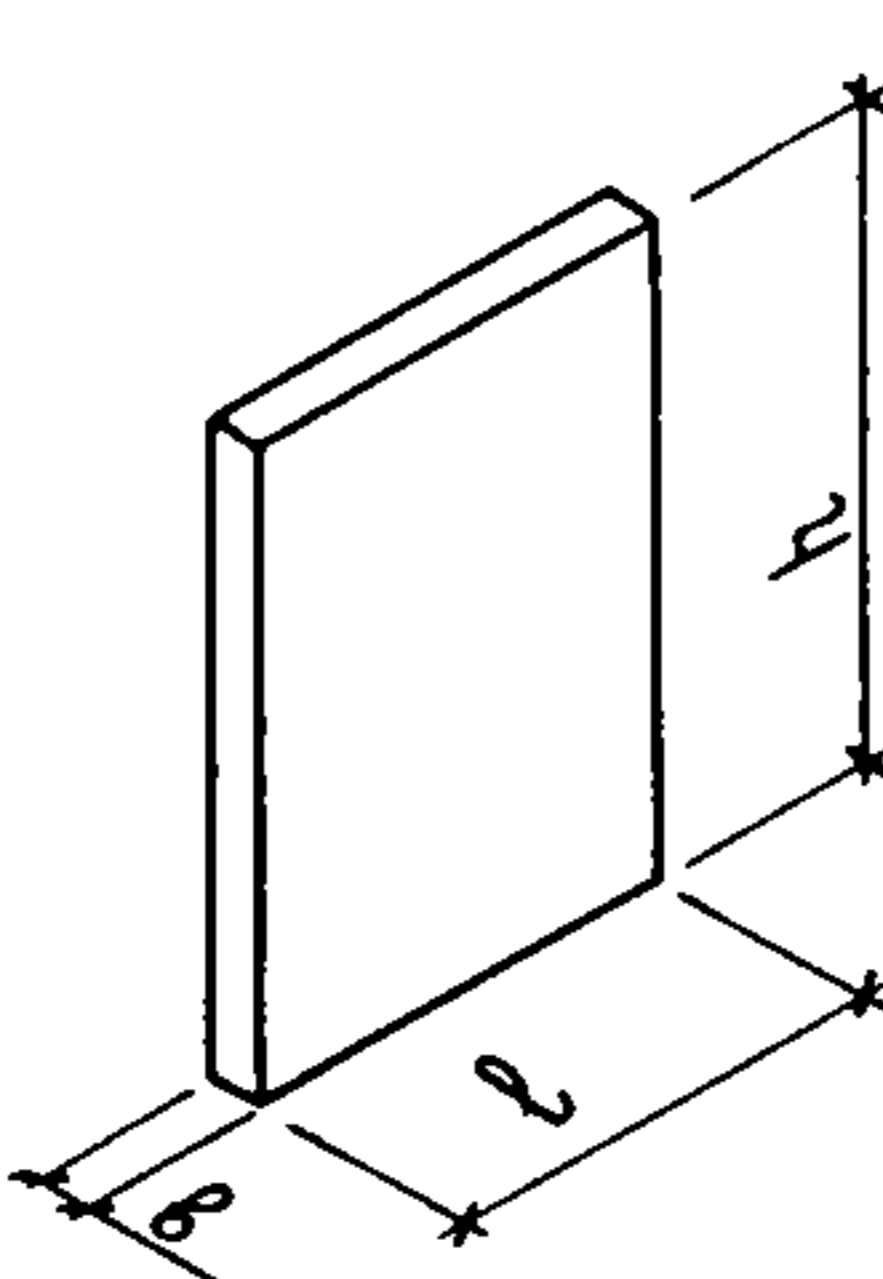
Лист 2
Страница 3

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

Таблица 2

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов			
		ℓ	h	b			Бетон, м ³	Сталь, кг		
								натур.	привед. к кл.А-1	
Панели шахт лифтов с закладными изделиями для крепления оборудования лифта										
ПШЛ 63 - 33 - 1		1960	3280		В25	1400	0,56	96,10	121,19	
ПШЛ 63 - 36 - 1			3580			1600	0,64	104,72	131,69	
ПШЛ 63 - 42 - 1			4180			2010	0,80	127,08	158,75	
ПШЛ100 - 33 - 1		2510	3280	1800		0,72	110,96	143,84		
ПШЛ100 - 36 - 1			3580	2060		0,82	128,22	165,67		
ПШЛ100 - 42 - 1			4180	2600		1,04	147,48	191,45		
ПШЛ63Б - 33 - 1		2160	3280	1420		0,57	104,13	130,04		
ПШЛ63Б - 36 - 1			3580	1650		0,66	113,79	141,58		
ПШЛ63Б - 42 - 1			4180	2100		0,84	137,89	170,38		
ПШЛ63Б - 33 - 5		2160	3280	1420		0,57	104,13	130,04		
ПШЛ63Б - 36 - 7			3580	1650		0,66	113,79	141,58		
ПШЛ63Б - 42 - 7			4180	2100		0,84	137,89	170,38		
ПШЛ 63 - 33 - 2				3280			2250	0,90	71,64	79,56
ПШЛ 63 - 36 - 2				3580			2460	0,98	79,40	87,98
ПШЛ 63 - 42 - 2			4180		2870	1,15	102,58	117,09		
ПШЛ 63 - 33 - 3			3280		2250	0,90	70,84	78,84		
ПШЛ 63 - 36 - 3			3580		2460	0,98	74,90	83,42		
ПШЛ 63 - 42 - 3			4180		2870	1,15	98,08	112,53		
ПШЛ 63 - 33 - 4			3280		2250	0,90	71,64	79,56		
ПШЛ 63 - 36 - 4			3580		2460	0,98	79,40	87,98		
ПШЛ 63 - 42 - 4			4180		2870	1,15	102,58	117,09		
ПШЛ 63 - 36 - 5								75,70	84,14	
ПШЛ 63 - 36 - 6	1960		3580	140	В15	2460	0,98	74,90	83,42	
ПШЛ 63 - 36 - 7									75,70	84,14
ПШЛ 63 - 42 - 5										
ПШЛ 63 - 42 - 6							101,68	116,35		
ПШЛ 63 - 42 - 7		4180			2870	1,15	101,03	115,51		
ПШЛ 63 - 42 - 8							101,03	115,51		
ПШЛ 63 - 42 - 9							101,68	116,35		
ПШЛ 63 - 42 - 10							101,03	115,51		

Продолжение табл. 2

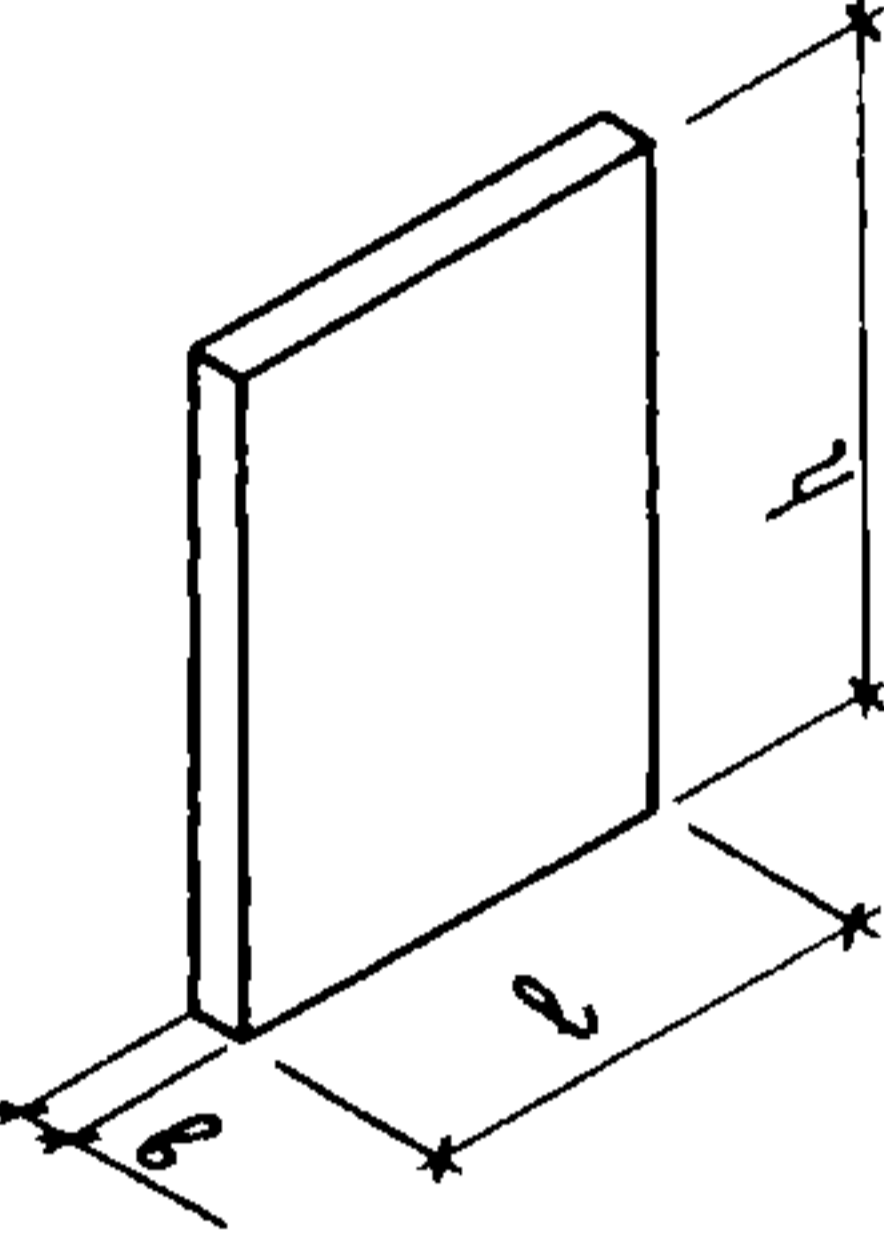
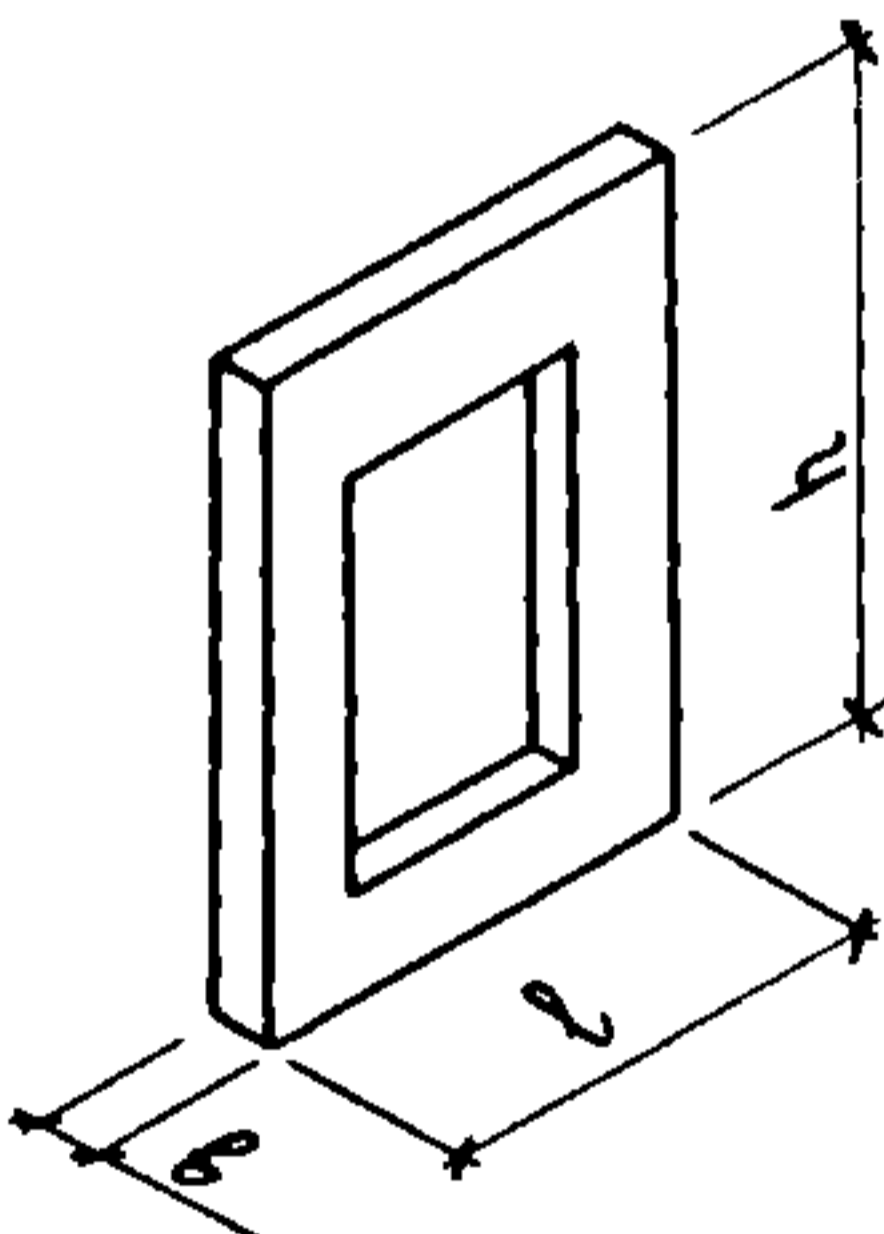
Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов			
		ℓ	h	b			Бетон, м ³	Сталь, кг		
								натур.	привед. к кл.А-I	
ПШЛ100 - 33 - 2		1960	3280			2250	0,90	69,49	77,30	
ПШЛ100 - 36 - 2			3580			2460	0,98	77,25	85,72	
ПШЛ100 - 42 - 2			4180			2870	1,15	102,58	117,09	
ПШЛ100 - 33 - 3		2510	3280			2870	1,15	83,13	92,46	
ПШЛ100 - 36 - 3			3580			3150	1,26	88,69	98,68	
ПШЛ100 - 42 - 3			4180			3670	1,47	120,47	138,12	
ПШЛ100 - 33 - 4		1960	3280			2250	0,90	69,49	77,30	
ПШЛ100 - 36 - 4			3580			2460	0,98	77,25	85,72	
ПШЛ100 - 42 - 4			4180			2870	1,15	102,58	117,09	
ПШЛ100 - 42 - 5		1960				2870	1,15	98,88	113,25	
ПШЛ100 - 42 - 6		2510				3670	1,47	120,47	138,12	
ПШЛ100 - 42 - 7		1960				4180	2870	1,15	98,88	113,25
ПШЛ100 - 42 - 8		1960				2870	1,15	98,88	113,25	
ПШЛ100 - 42 - 9		2510				3670	1,47	120,47	138,12	
ПШЛ100 - 42 - 10		1960				2870	1,15	98,88	113,25	
ПШЛ100 - 33п- 2			2510	3280	140	B15	2870	1,15	87,53	99,00
ПШЛ100 - 36п- 2				3580			3150	1,26	96,79	107,06
ПШЛ100 - 42п- 2				4180			3670	1,47	124,97	142,68
ПШЛ100 - 33п- 3			1960	3280			2250	0,90	63,64	71,20
ПШЛ100 - 36п- 3				3580			2460	0,98	67,70	75,78
ПШЛ100 - 42п- 3				4180			2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100 - 33п- 4			2510	3280			2870	1,15	90,43	102,12
ПШЛ100 - 36п- 4				3580			3150	1,26	99,69	110,18
ПШЛ100 - 42п- 4				4180			3670	1,47	127,87	145,80
ПШЛ100 - 42п- 5			2510	4180			3670	1,47	I23,42	I41,10
ПШЛ100 - 42п- 6									I27,77	I45,78
ПШЛ100 - 42п- 7									I23,42	I41,10
ПШЛ100 - 42п- 8			I27,77	I45,78						
ПШЛ63Б - 33 - 2			2660	3280			3050	1,22	100,52	110,98
ПШЛ63Б - 36 - 2				3580			3330	1,33	109,80	121,12
ПШЛ63Б - 42 - 2	4180			3890			1,56	139,43	158,68	

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.289. I-2
Вып. 0-I, I-I, 2-I

Лист 3
Страница 5

Продолжение табл. 2

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов			
		ℓ	h	b			Бетон м3	Сталь, кг		
								натур.	привед. к кл. А-I	
ПШЛ63Б - 33 - 3		2160	3280	140	B15	2480	0,99	69,12	77,12	
ПШЛ63Б - 36 - 3			3580			2710	1,08	76,26	84,82	
ПШЛ63Б - 42 - 3			4180			3160	1,26	101,35	116,35	
ПШЛ63Б - 33 - 4		2660	3280	140	B15	3050	1,22	90,92	100,94	
ПШЛ63Б - 36 - 4			3580			3330	1,33	100,20	111,08	
ПШЛ63Б - 42 - 4			4180			3890	1,56	129,83	148,64	
ПШЛ63Б - 36 - 5		2660	3580	140	B15	3330	1,33	106,10	117,28	
ПШЛ63Б - 36 - 6			3580			3330	1,33	106,10	117,28	
ПШЛ63Б - 42 - 5			4180			3890	1,56	135,73	154,84	
ПШЛ63Б - 42 - 6		4180	3890	1,56	128,53	147,31				
Панели шахт лифтов с отверстиями для болтового крепления оборудования лифта										
ПШЛ 63 - 33 - 16			1960	3280	140	B25	1400	0,56	90,98	115,78
ПШЛ 63 - 36 - 16	3580			1600			0,64	99,60	126,28	
ПШЛ 63 - 42 - 16	4180			2010			0,80	121,96	153,34	
ПШЛ100 - 33 - 16	2510		3280	140	B25	1800	0,72	105,84	138,43	
ПШЛ100 - 36 - 16			3580			2060	0,82	116,48	152,69	
ПШЛ100 - 42 - 16			4180			2600	1,04	142,36	186,04	
ПШЛ63Б - 33 - 16	2160		3280	140	B15	1420	0,57	95,71	121,12	
ПШЛ63Б - 36 - 16			3580			1650	0,66	105,37	132,66	
ПШЛ63Б - 42 - 16			4180			2100	0,84	129,47	161,46	
ПШЛ63Б - 33 - 56	2160		3280	140	B15	1420	0,57	95,71	121,12	
ПШЛ63Б - 36 - 76			3580			1650	0,66	105,37	132,66	
ПШЛ63Б - 42 - 76			4180			2100	0,84	129,47	161,46	
ПШЛ 63 - 33 - 26	2160	3280	140	B15	2250	0,90	63,64	71,20		
ПШЛ 63 - 36 - 26		3580			2460	0,98	67,70	75,78		
ПШЛ 63 - 42 - 26		4180			2870	1,15	90,88	104,89		
ПШЛ 63 - 33 - 36	1960	3280	140	B15	2250	0,90	63,64	71,20		
ПШЛ 63 - 36 - 36		3580			2460	0,98	67,70	75,78		
ПШЛ 63 - 42 - 36		4180			2870	1,15	90,88	104,89		
ПШЛ 63 - 33 - 46	2160	3280	140	B15	2250	0,90	63,64	71,20		
ПШЛ 63 - 36 - 46		3580			2460	0,98	67,70	75,78		
ПШЛ 63 - 42 - 46		4180			2870	1,15	90,88	104,89		

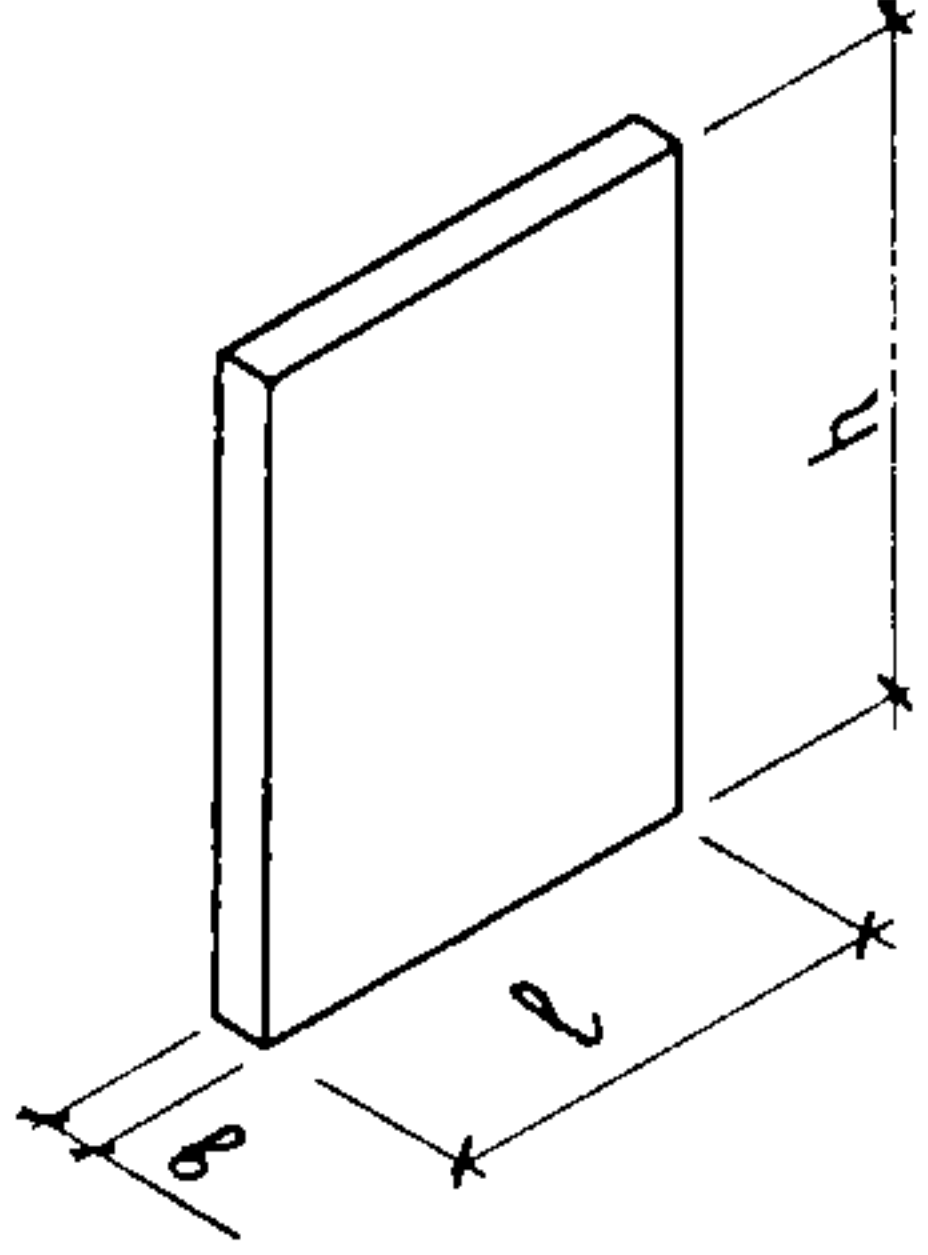
ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.289. I-2
Вып. 0-I, I-I, 2-I

Лист 3

Страница 6

Продолжение табл. 2

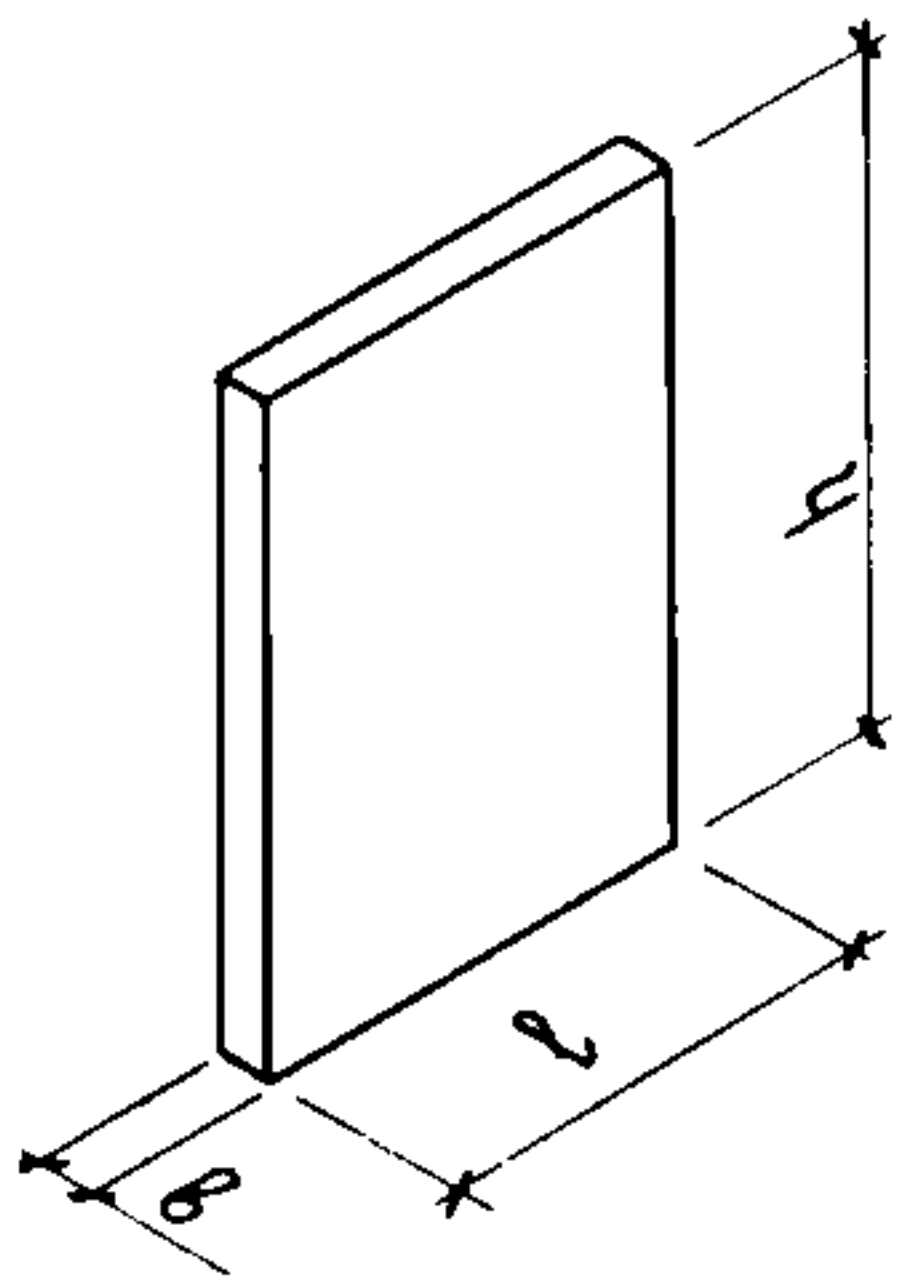
Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов		
		ℓ	h	b			Бетон, м ³	Сталь, кг	
								натур.	привед. к кл. А-I
ПШЛ 63 - 36 - 56			3580			2460	0,98	67,70	75,78
ПШЛ 63 - 36 - 66									
ПШЛ 63 - 36 - 76									
ПШЛ 63 - 42 - 56									
ПШЛ 63 - 42 - 66									
ПШЛ 63 - 42 - 76		1960	4180			2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ 63 - 42 - 86									
ПШЛ 63 - 42 - 96									
ПШЛ 63 - 42 - 106									
ПШЛ100- 33 - 26			3280			2250	0,90	63,64	71,20
ПШЛ100- 36 - 26		1960	3580			2460	0,98	67,70	75,78
ПШЛ100- 42 - 26			4180			2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100- 33 - 36			3280			2870	1,15	79,53	90,64
ПШЛ100 - 36 - 36		2510	3580			3150	1,26	85,09	94,86
ПШЛ100 - 42 - 36			4180			3670	1,47	113,27	130,48
ПШЛ100 - 33 - 46			3280			2250	0,90	63,64	71,20
ПШЛ100 - 36 - 46		1960	3580	140	В15	2460	0,98	67,70	75,78
ПШЛ100 - 42 - 46			4180			2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100 - 42 - 56		1960				2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100 - 42 - 66		2510				3670	1,47	113,27	130,48
ПШЛ100 - 42 - 76		1960	4180			2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100 - 42 - 86		1960				2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100 - 42 - 96		2510				3670	1,47	113,27	130,48
ПШЛ100 - 42 - 106		1960				2870	1,15	90,88	104,89
ПШЛ100 - 33п- 26			3280			2870	1,15	79,53	90,64
ПШЛ100 - 36п- 26			3580			3150	1,26	85,09	94,86
ПШЛ100 - 42п- 26			4180			3670	1,47	113,27	130,48
ПШЛ100 - 33п- 46			3280			2870	1,15	79,53	90,64
ПШЛ100 - 36п- 46		2510	3580			3150	1,26	85,09	94,86
ПШЛ100 - 42п- 46			4180			3670	1,47	113,27	130,48
ПШЛ100 - 42п- 56		4180			3670	1,47	113,27	130,48	
ПШЛ100 - 42п- 66		4180			3670	1,47	113,27	130,48	

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.289.I-2
Вып.0-I, I-I, 2-I

Лист 4
Страница 7

Продолжение табл. 2

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов			
		ℓ	h	b			Бетон м ³	Сталь, кг		
								натур.	привед. к кл. А-I	
ПШЛ100 - 42п- 76		2510	4180			3670	1,47	113,27	130,48	
ПШЛ100 - 42п- 86										
ПШЛ63Б - 33 - 26			3280				3050	1,22	82,42	92,08
ПШЛ63Б - 36 - 26			3580				3330	1,33	88,00	98,38
ПШЛ63Б - 42 - 26			4180				3890	1,56	117,63	135,94
ПШЛ63Б - 33 - 46			3280				3050	1,22	82,42	92,08
ПШЛ63Б - 36 - 46			2660	3580	140	В15	3330	1,33	88,00	98,38
ПШЛ63Б - 42 - 46			4180				3890	1,56	117,63	135,94
ПШЛ63Б - 36 - 56			3580				3330	1,33	88,00	98,38
ПШЛ63Б - 36 - 66										
ПШЛ63Б - 42 - 56			4180				3890	1,56	117,63	135,94
ПШЛ63Б - 42 - 66										

СЗВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Шахты пассажирских лифтов из железобетонных панелей предназначены для общественных зданий, а также зданий промышленных предприятий до 12 этажей.

Предел огнестойкости конструкций соответствует I степени огнестойкости зданий.

Конструкции фундамента шахты и машинного помещения разрабатываются в конкретном проекте.

В выпуске 0-I разработаны условные схемы расположения элементов шахт со спецификациями и развертки стен шахт для выполнения чертежа на заказ лифта для 2-х вариантов крепления оборудования лифта: к закладным изделиям и на болтах.

В этом выпуске приведены также указания по применению изделий, их номенклатура, указания по монтажу и монтажные узлы.

В выпуске I-I разработаны опалубочные чертежи и армирование панелей, а также технические требования к их изготовлению.

В выпуске 2-I разработаны чертежи арматурных блоков и входящих в них каркасов, сеток, монтажных петель, закладных изделий, а также технические требования к их изготовлению.

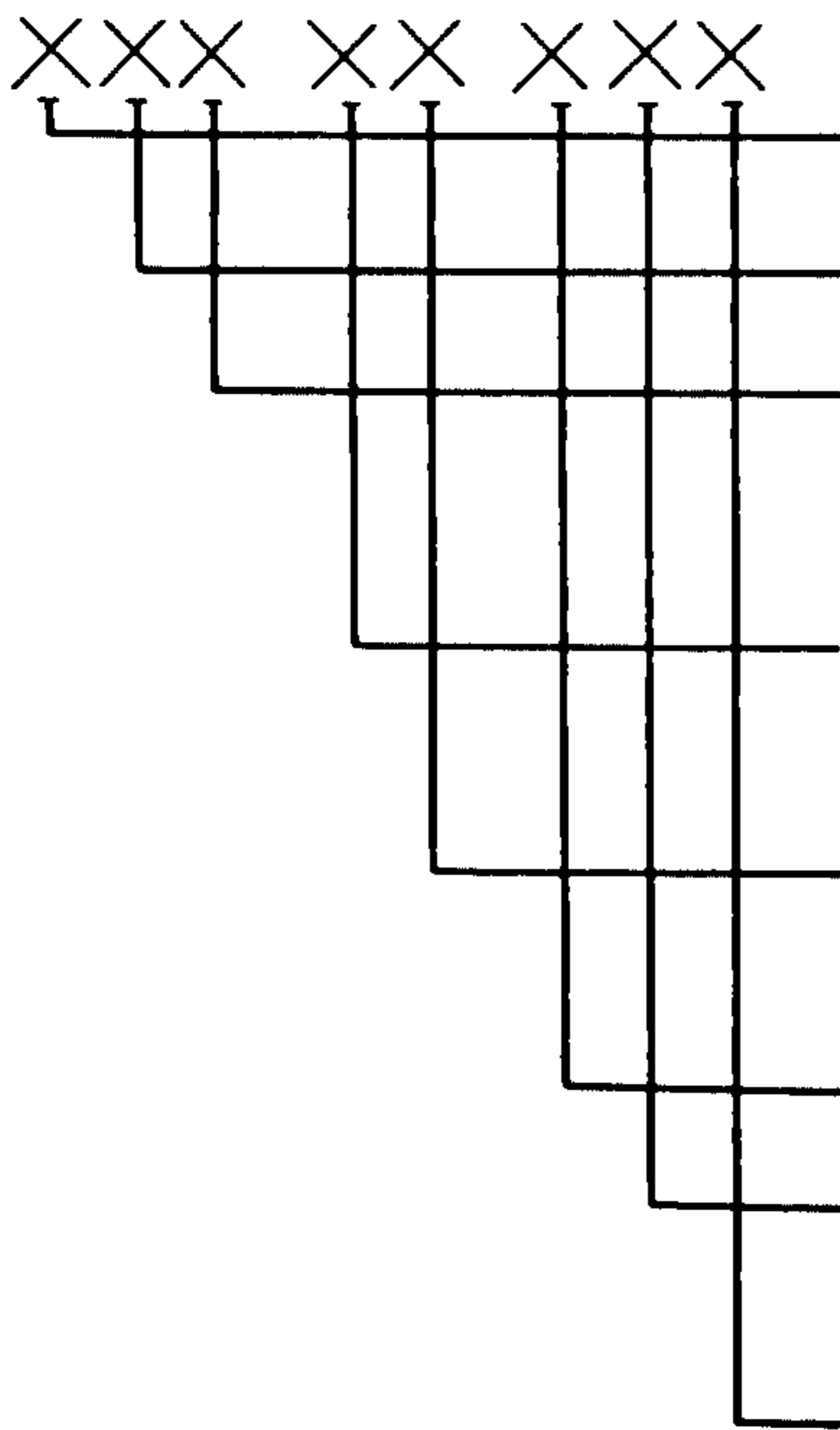
ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.289.1-2
Вып.0-I, I-I, 2-I

Лист 4
Страница 8

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марок панелей



Тип конструкции
ПШЛ - панель шахты лифта

Грузоподъемность лифта
в десятках кг: 63 и 100

Тип лифта
Б - пассажирский для лечебно-профилактических учреждений (грузоподъемность 630 кг)
буквы отсутствуют - лифт обычный пассажирский

Высота изделия в дм (округленно)
33 - высота 3280
36 - высота 3580
42 - высота 4180

Расположение противовеса относительно кабины
п - справа от кабины
буквы отсутствуют - противовес сзади

Порядковый номер изделия для определенного типа шахты при данной высоте панели

Схема установки лифтов:
а - при групповой установке лифтов;
буквы отсутствуют - при одиночной установке лифта

Тип крепления оборудования:
б - при болтовом креплении оборудования лифта;
буквы отсутствуют - крепление оборудования лифта к закладным изделиям

Пример: ПШЛ100 - 33п - I
панель шахты пассажирского лифта грузоподъемностью 1000 кг, высота панели 3280 мм, расположение противовеса лифта относительно кабины - справа, номер панели - I, крепление оборудования лифта к закладным изделиям

ВЪЕД СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0-I - Шахты пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83. Материалы для проектирования. Указания по монтажу.

Выпуск I-I - Панели шахт пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-I - Панели шахт пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 325 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Гипронииздрав, II7802, Москва, В-246, Научный проезд, 12

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Госкомархитектуры, письмо от 21.02.90 № ЮШ-2-270, введены в действие Гипронииздрав с 01.10.90, приказ от 22.03.90 № 16
Срок действия 1996 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

ЦИГП, I25878, ГСП, Москва А-445, ул.Смольная, 22

Инв. № 24329

Катал.л. № 065339

Главный инженер проекта

Ф.Д.Ким

Главный инженер института