

<b>СССР</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.279.9-5 Выпуск 0, I (ч. I, 2) УДК69.002.5
<b>ЦИТП</b>	ВСТРОЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БАННО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ	<b>MQSP</b>
МАРТ <b>1987</b>		На 4-х листах На 8-ми страницах Страница I

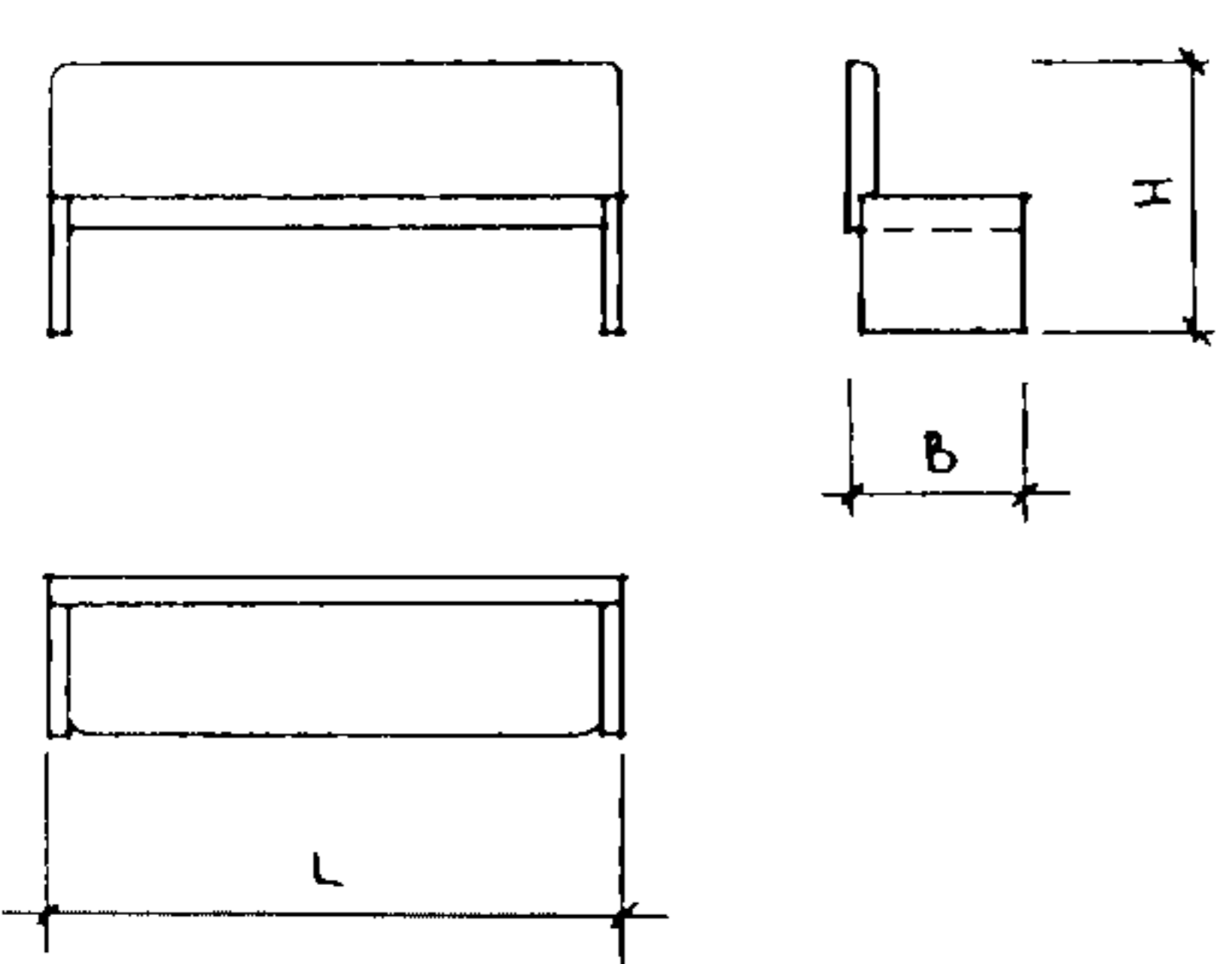
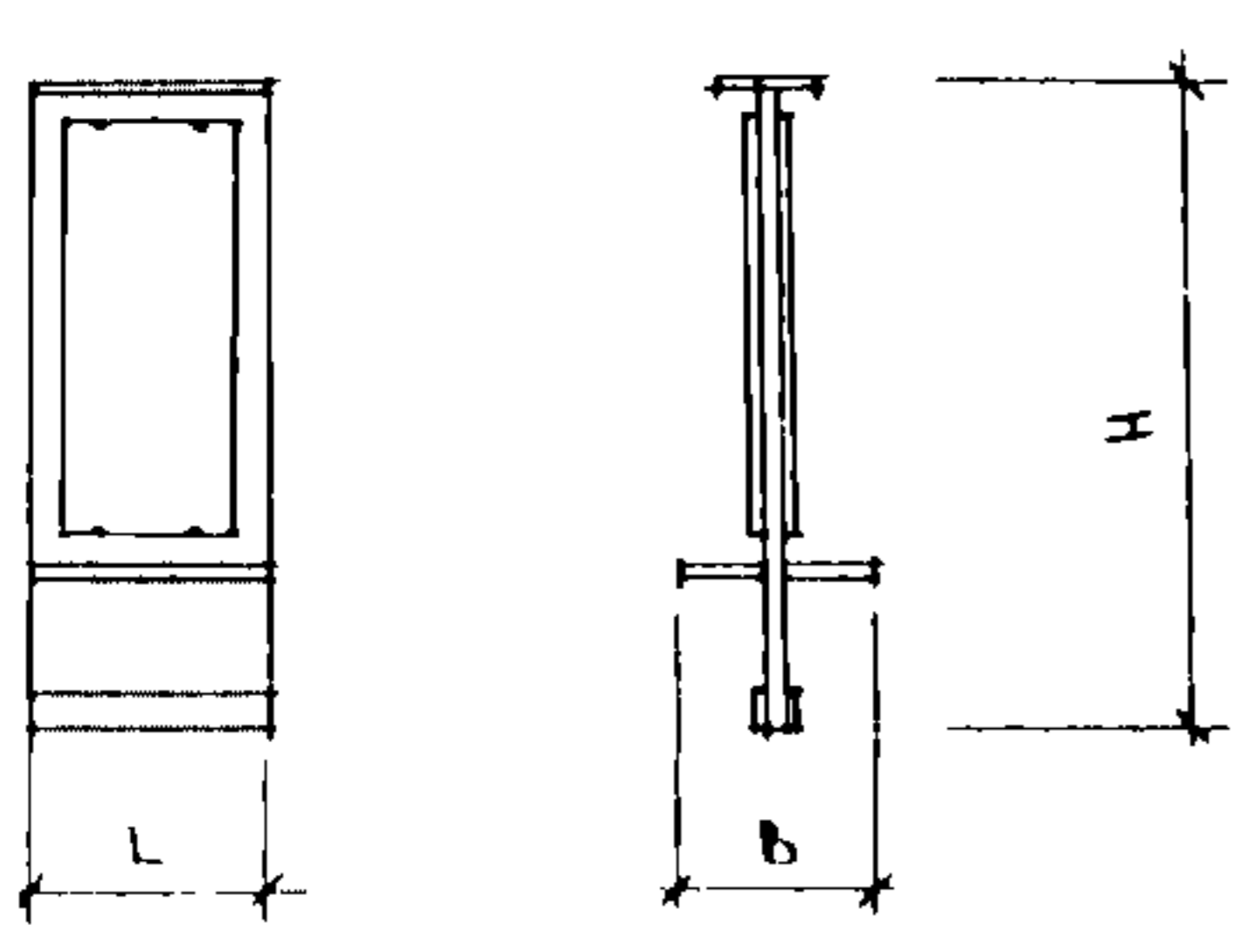
## D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

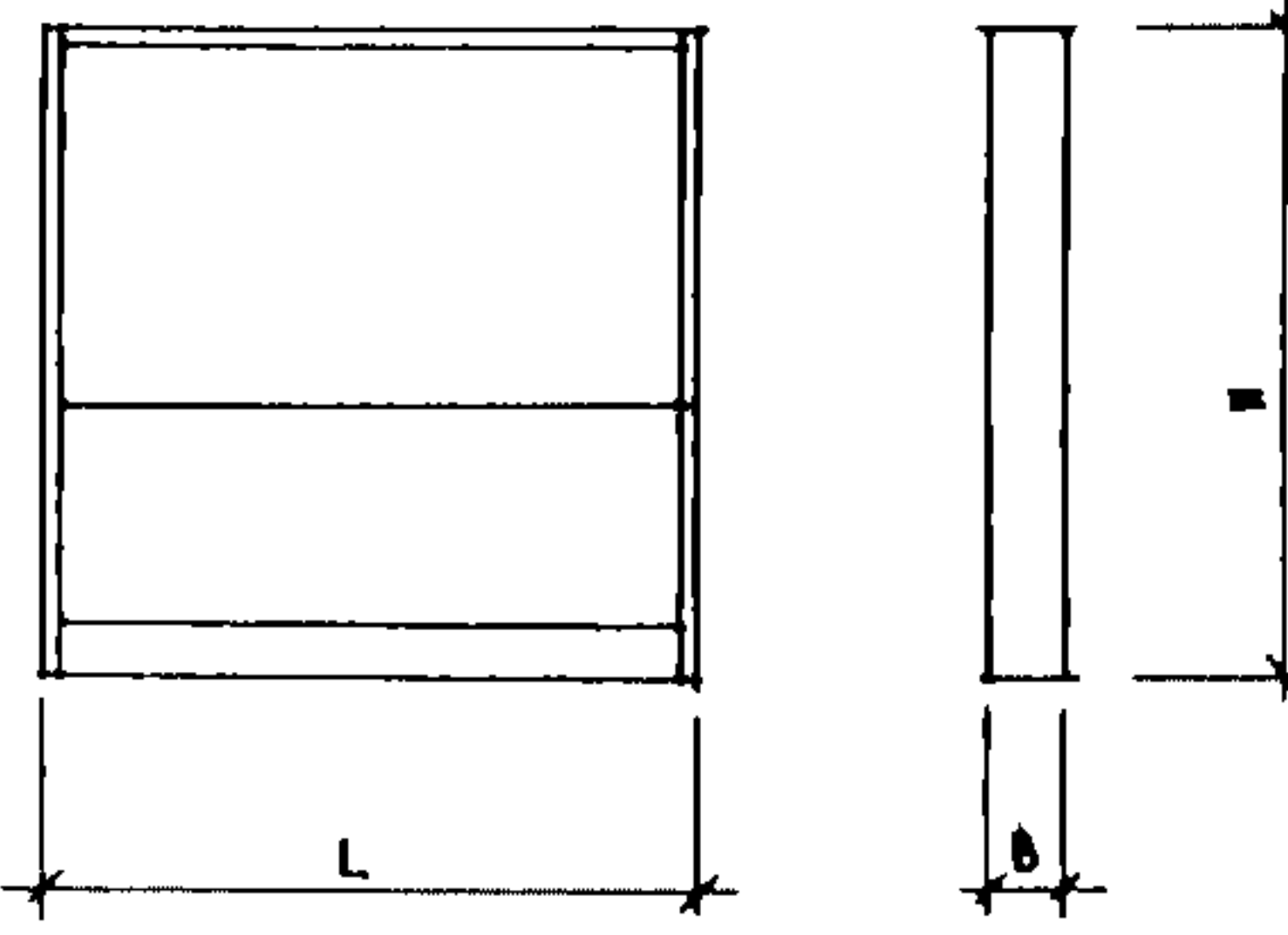
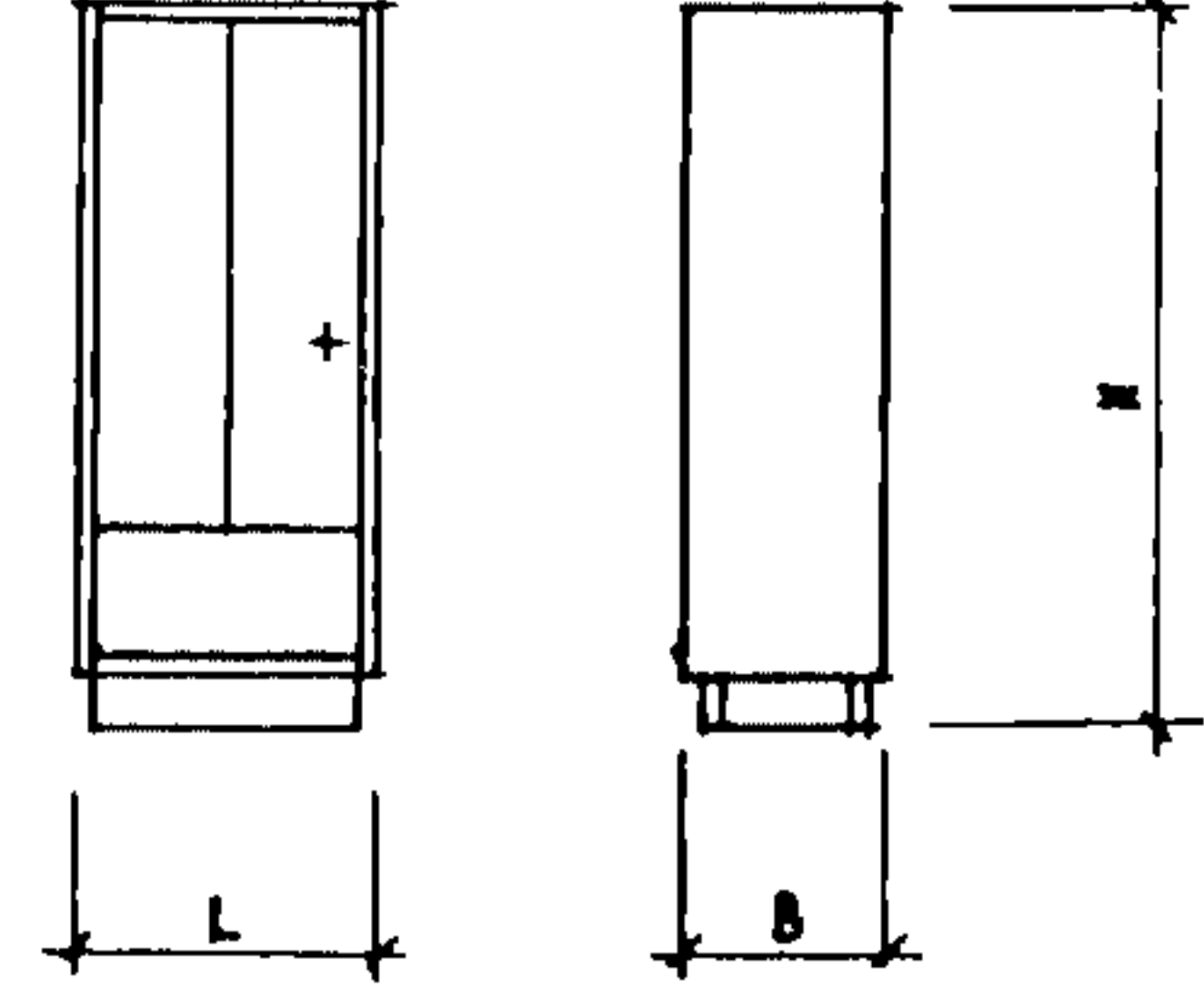
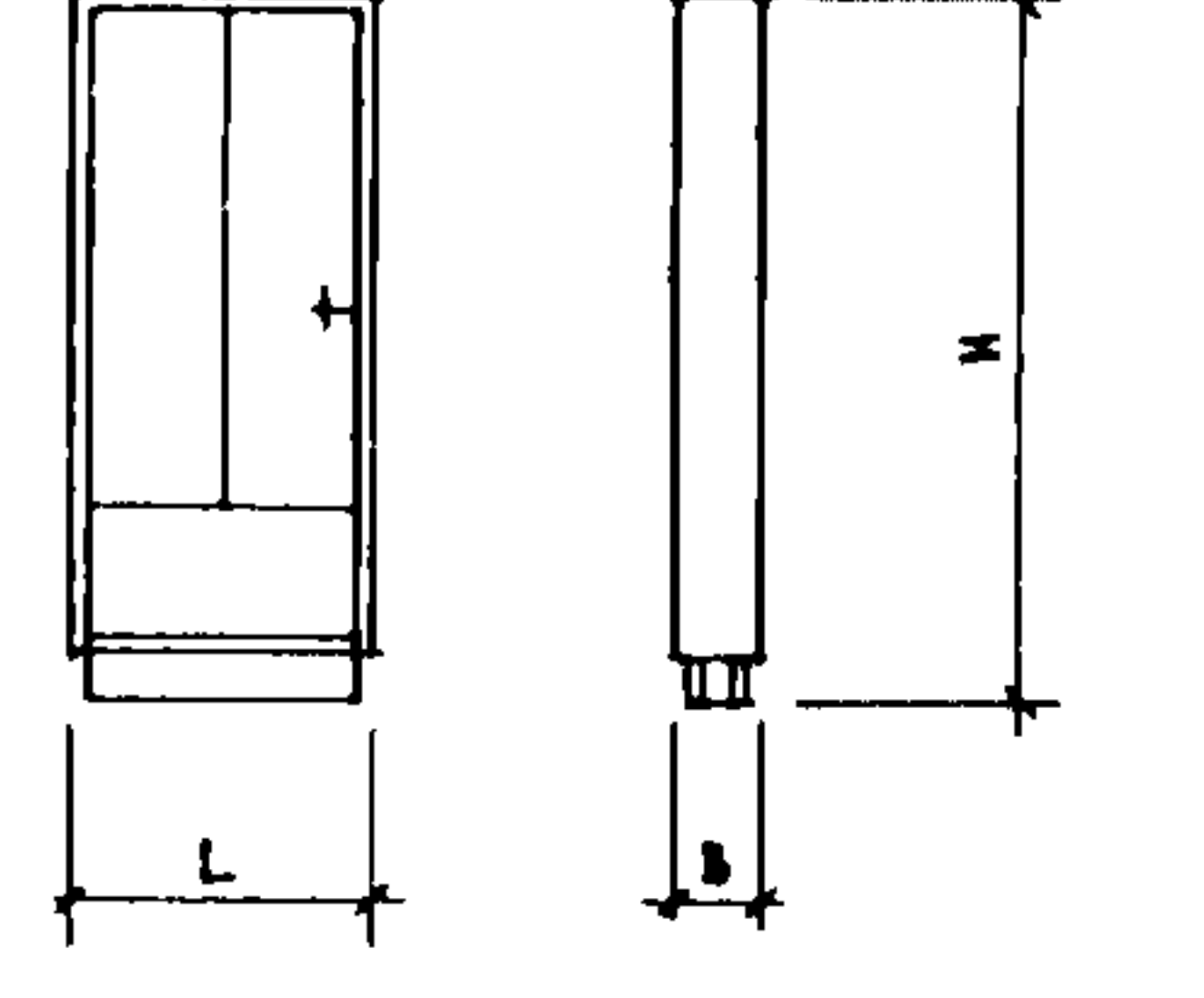
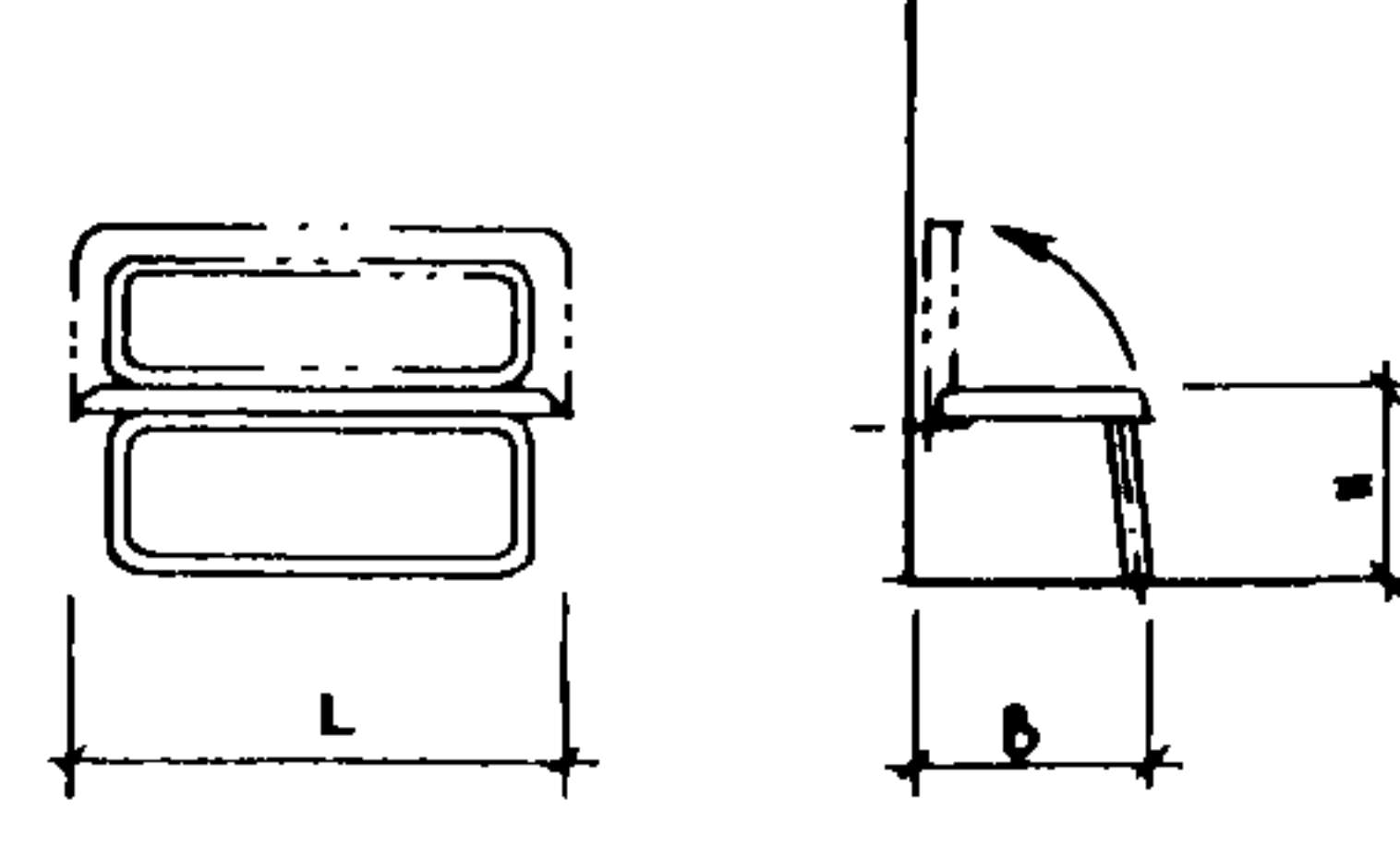
Выпуск 0 включает материалы для проектирования, предназначенные для выполнения монтажных и технологических чертежей оборудования рынков.

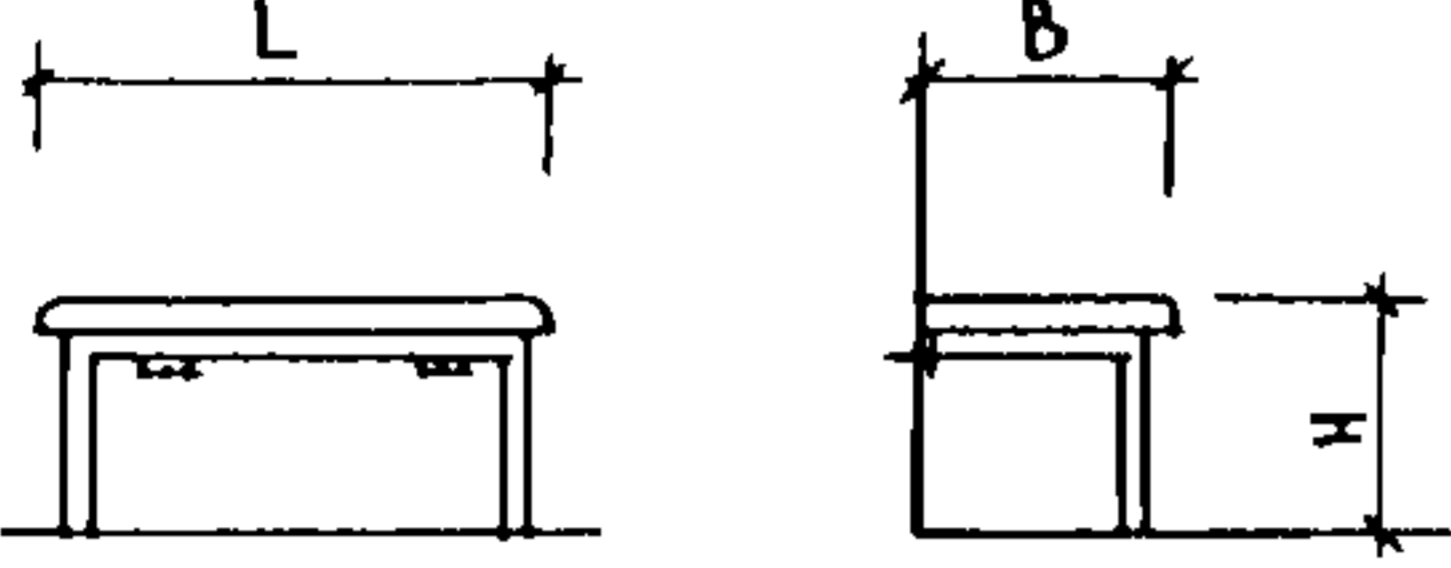
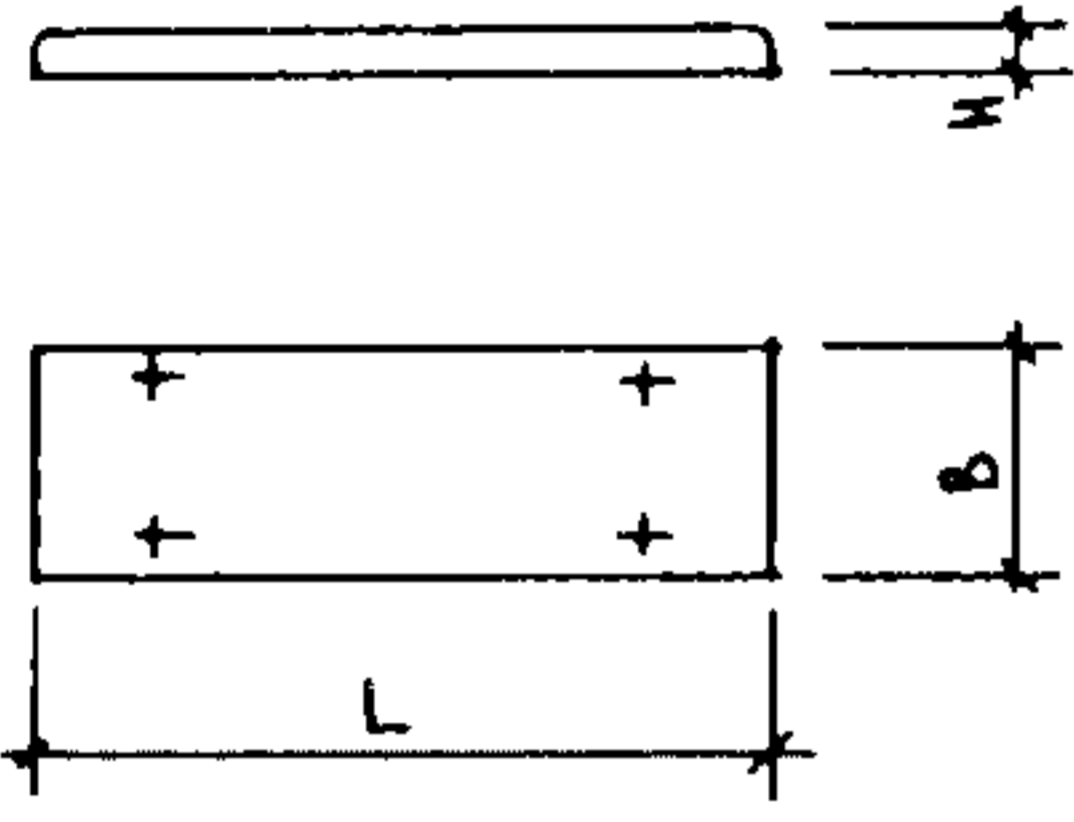
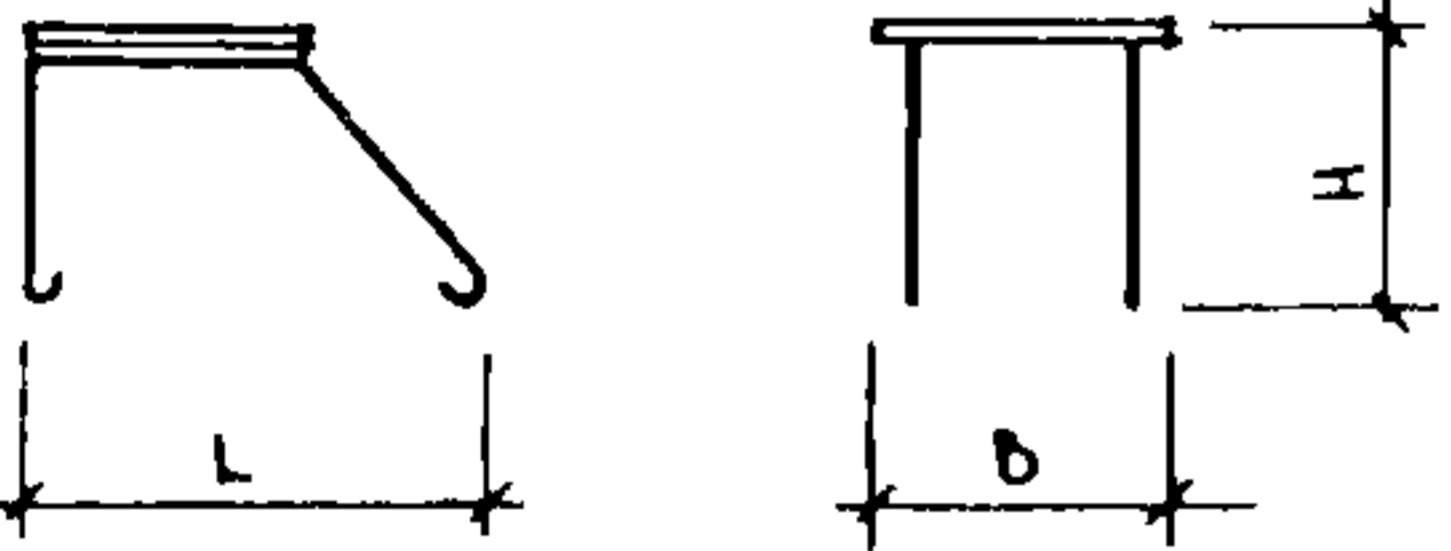
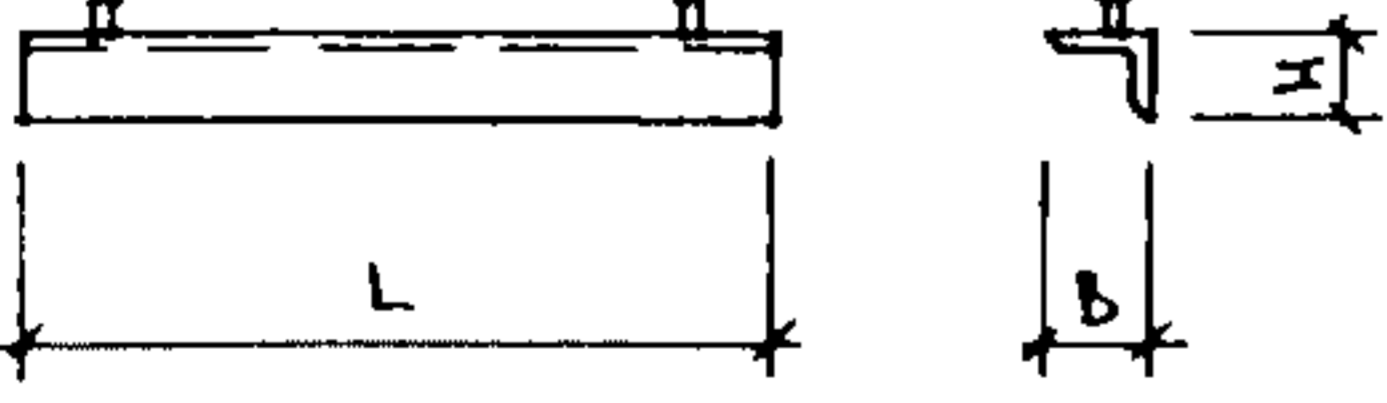
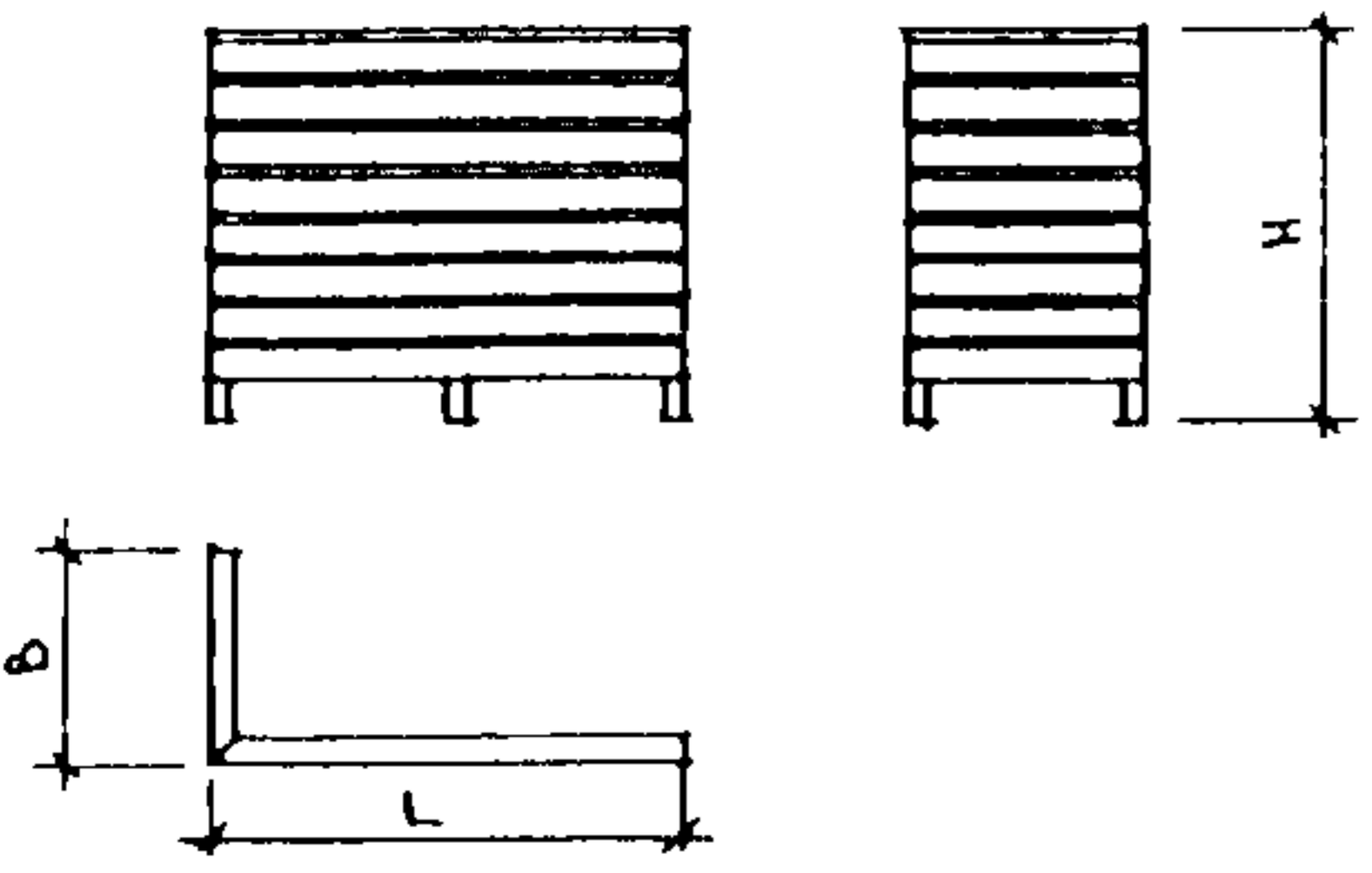
Выпуск I - рабочие чертежи деталей и изделий для изготовления их на производственных базах, строительных и монтажных организациях.

Основные материалы: уголок - ГОСТ 8509-72 \*; труба круглая - ГОСТ 8639-82;  
плита древесностружечная - ГОСТ 10632-77\*;  
пластик бумажнослоистый - ГОСТ 9590-76\*.

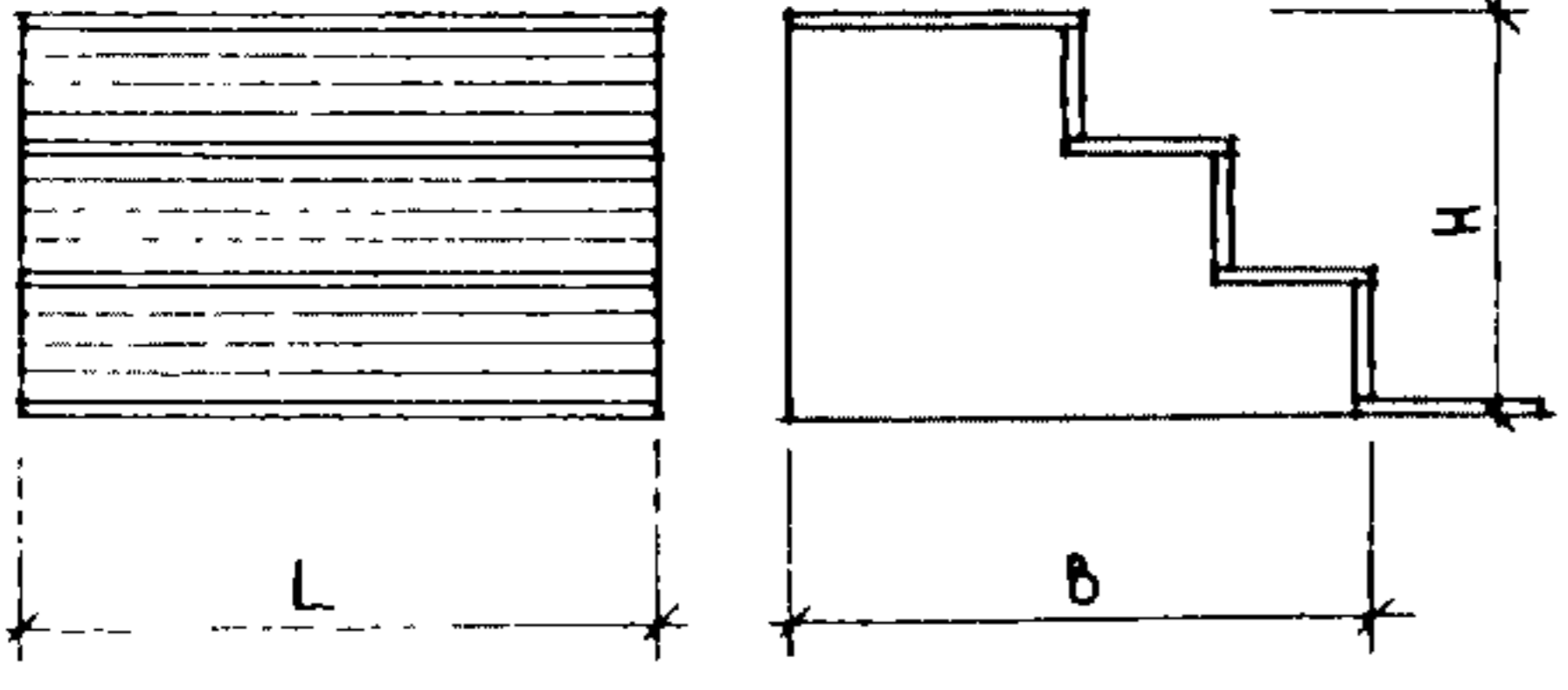
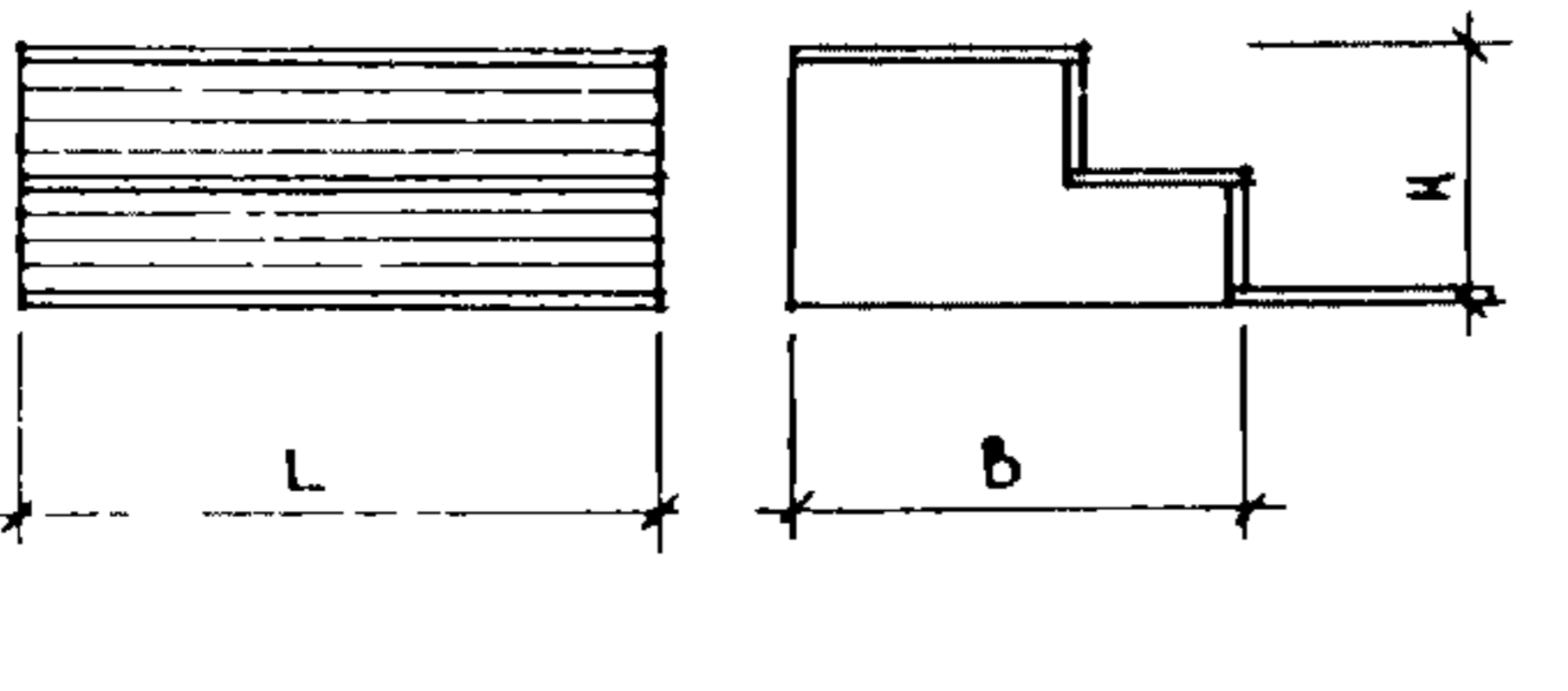
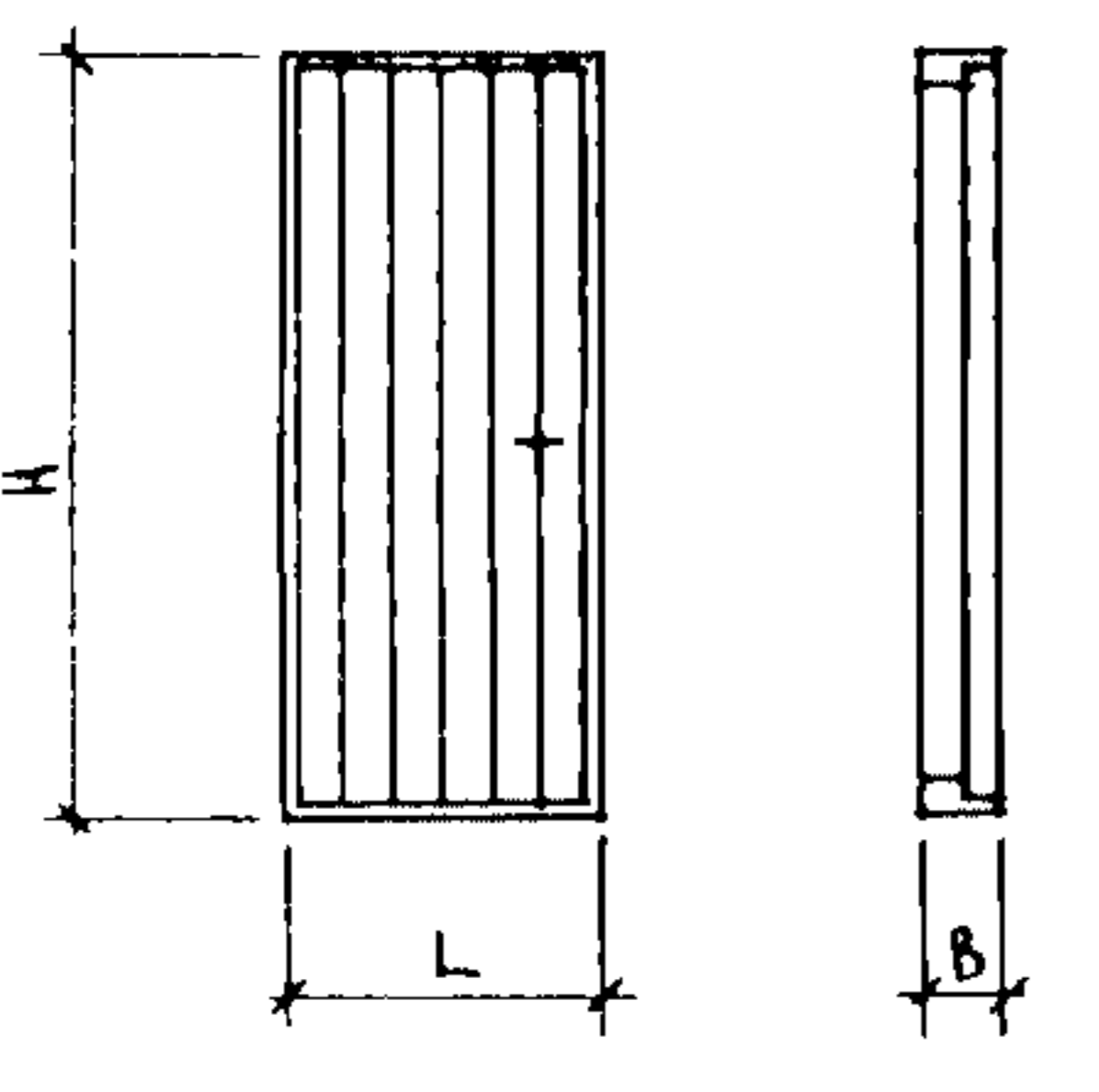
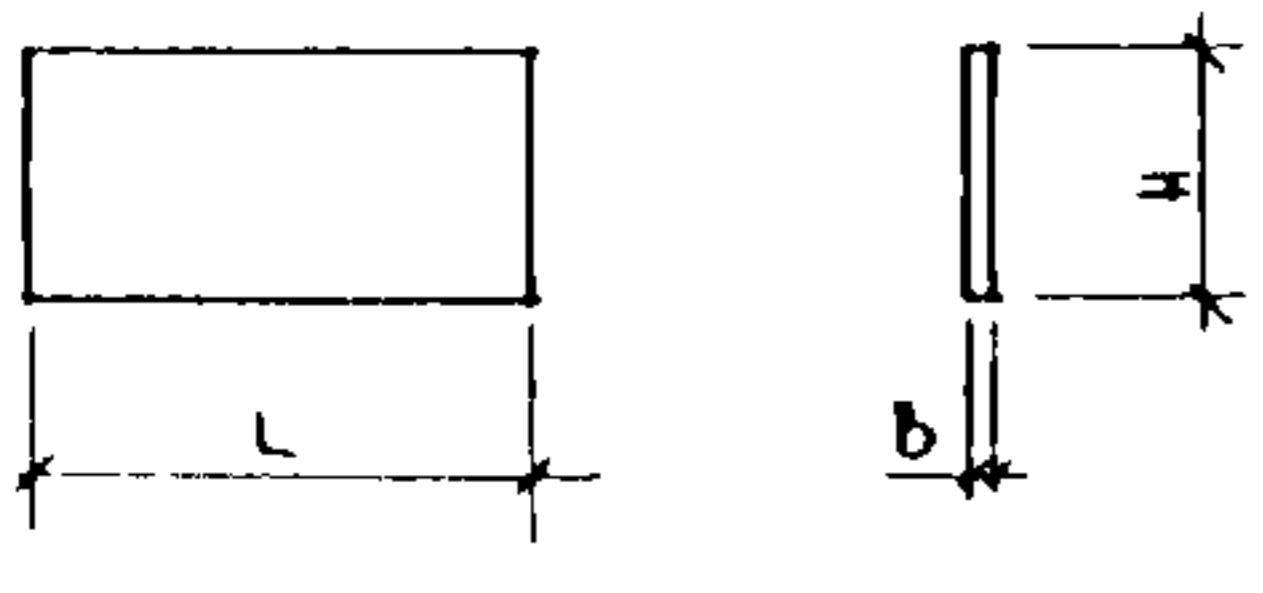
## НОМЕНКЛАТУРА

Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
		Л	Н	В	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
В а н н о - д у ш е в о е о т д е л е н и е							
Д и в а н							
	Д-1	1800	800	520	0,066		33,3
Т р ю м о							
	Т-1	600	1800	440	0,051		25,7

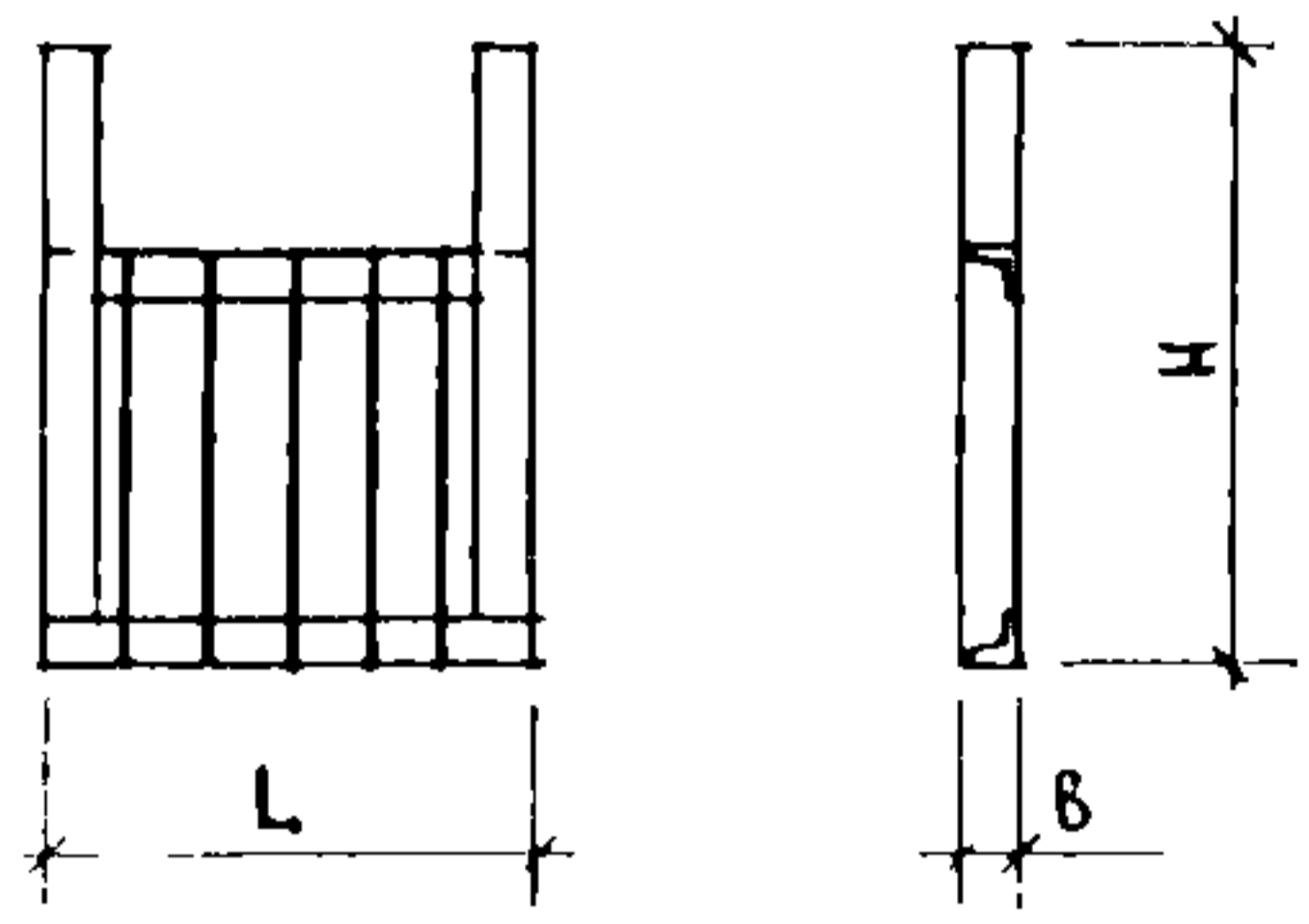
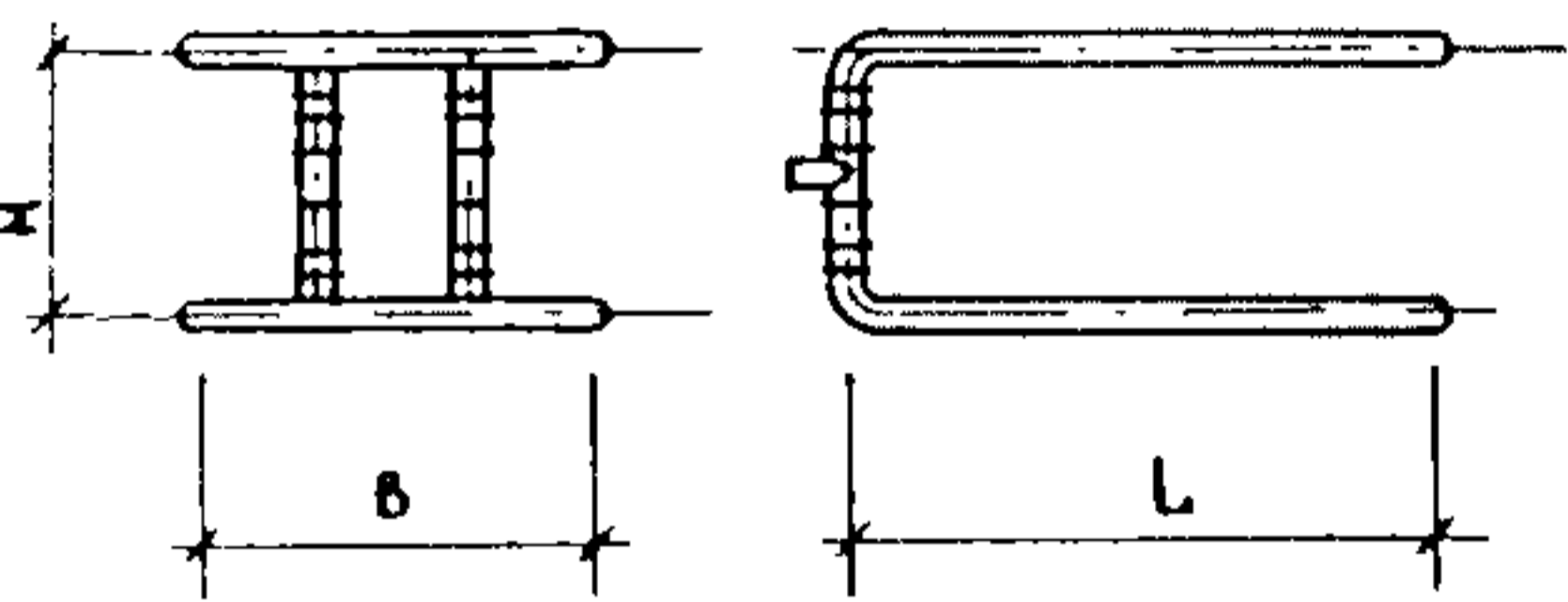
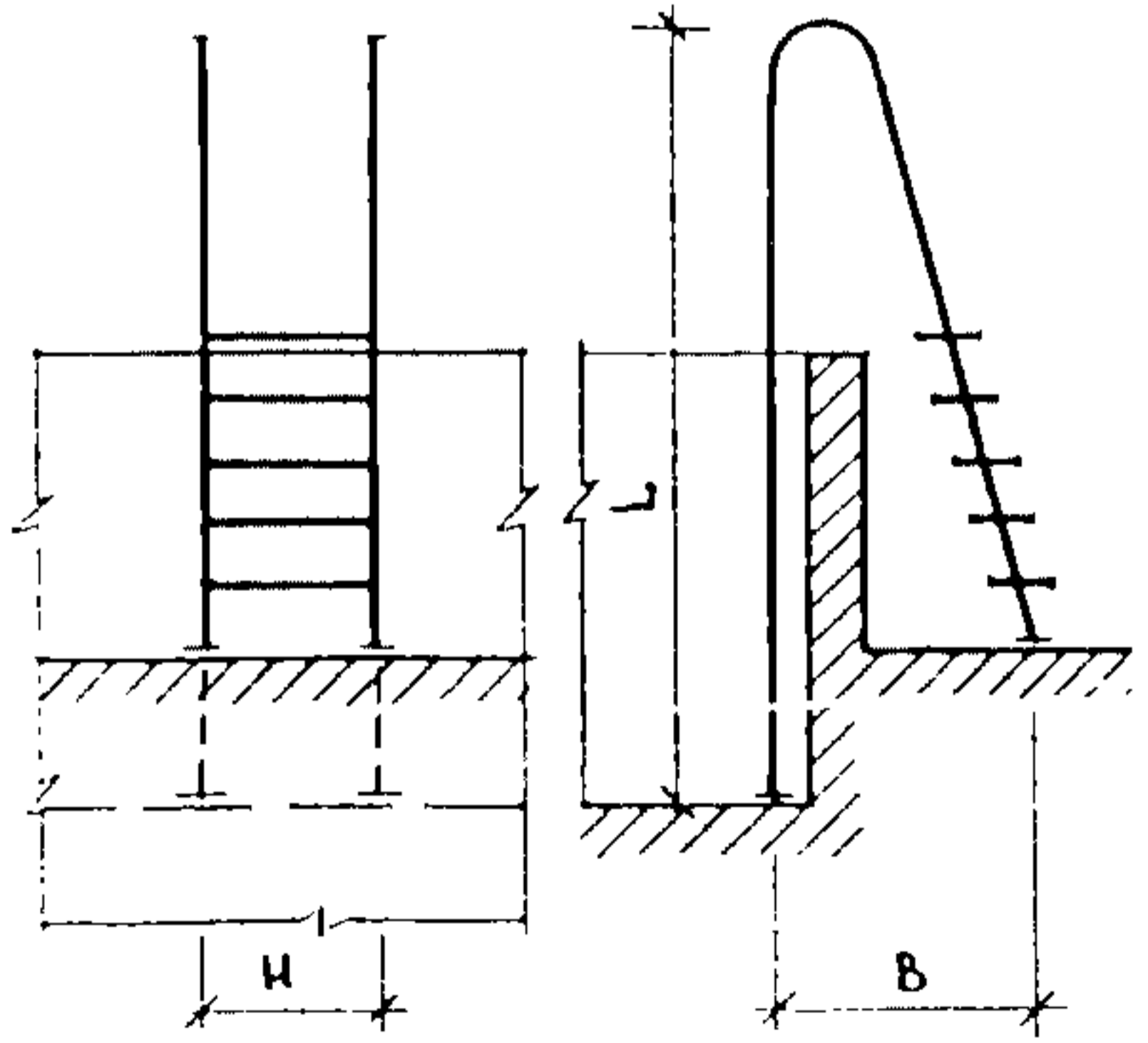
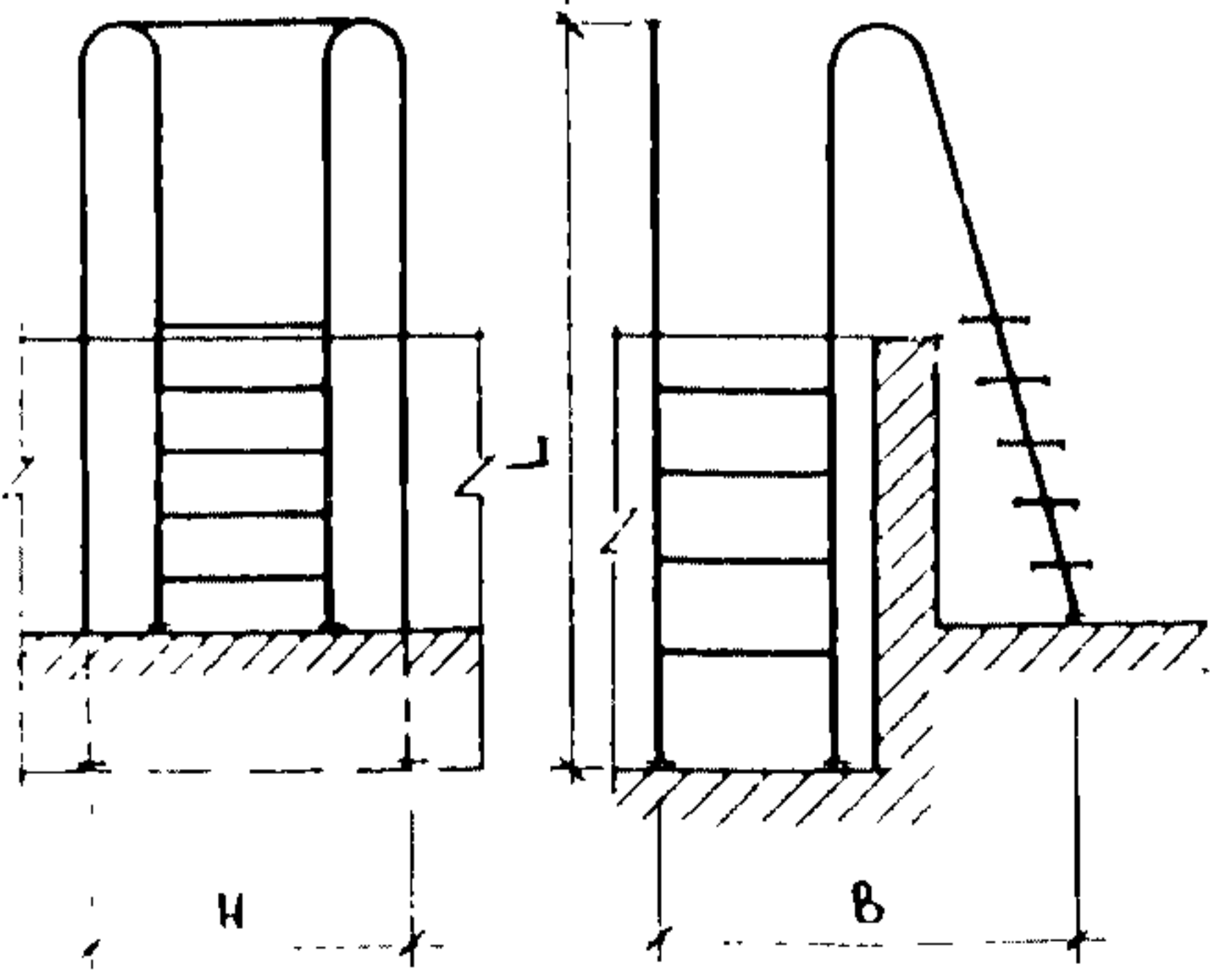
ВСТРОЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БАННО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ					СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия Г.279.9-5 Выпуск 0, I(ч. I.2)		Лист I Страница 2	
Продолжение								
Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	
		L	H	B	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
П е р е г с р о д к а								
	П-I	1840	1780	150	0,010		47,5	
Ш к а ф								
	Ш-I	600	1800	520	0,120		67,7	
Ш к а ф								
	Ш-2	600	1800	270	0,066		33,1	
С и д е н ь е      н а с т е н н о е								
	СН-I	1000	430	450	0,001	8,6	16,2	

Э с к и з			Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
				Л	Н	В	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
Скамья в ванной кабине									
			СВ-1	900	450	500	0,021	7,6	14,1
			СВ-2	1200	450	500	0,034	9,3	17,9
Мыльная, парильная									
Крышка скамьи мыльной									
			КР-1	1000	500	60		3,3	79,0
			КР-2	1800	500	60		4,6	120,0
Деталь закладная									
			М-1	180	120	100		0,4	0,4
Балка									
			М-2	1000	88	63		4,9	4,9
			М-3	1800	88	63		8,8	8,8
Ограждение электростанций									
			ОК-1	1075	1130	1075	0,050		25,0
			ОК-2	1275	1130	1275	0,060		30,0
			ОК-3	1275	1130	2375	0,090		45,0

Продолжение

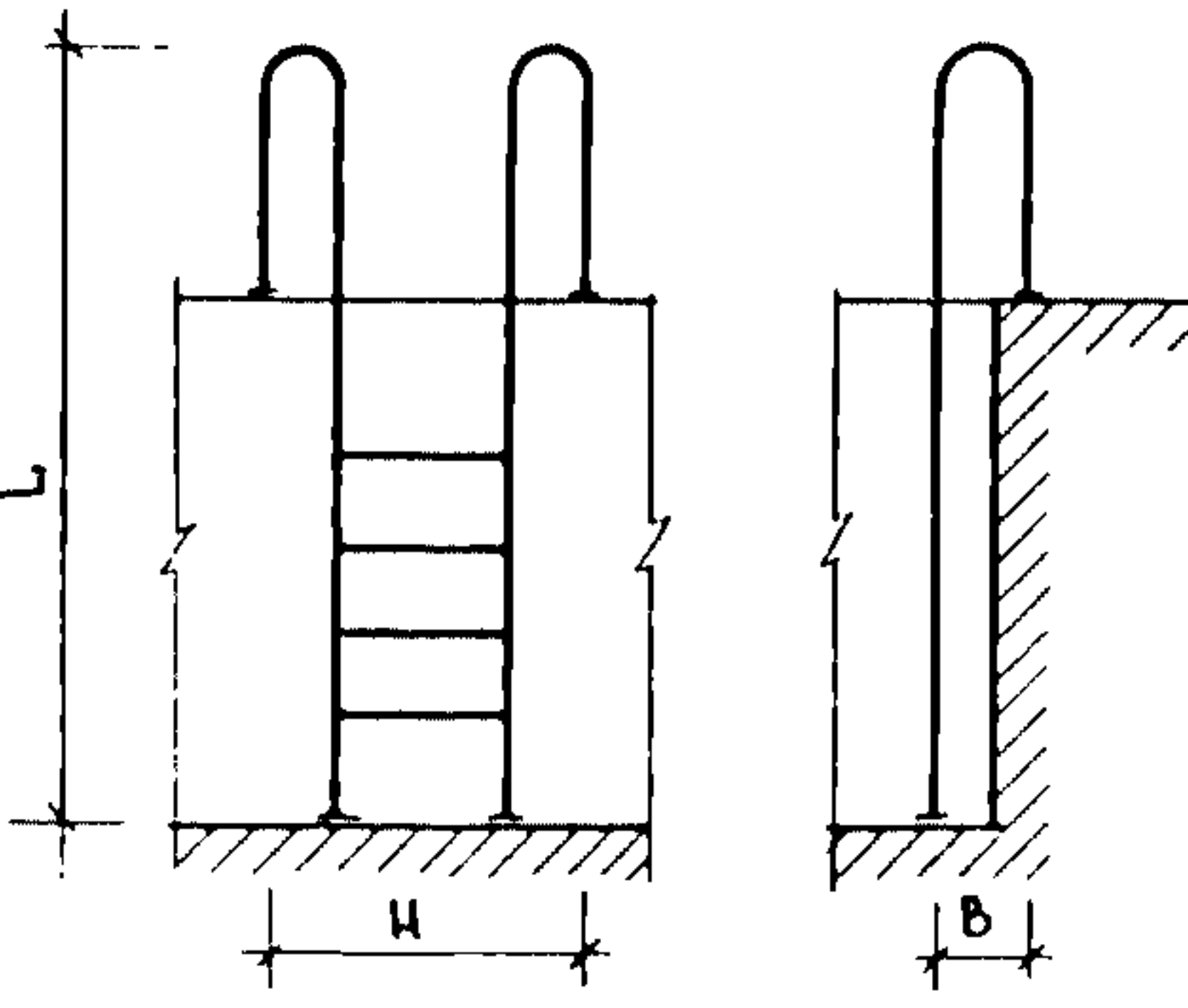
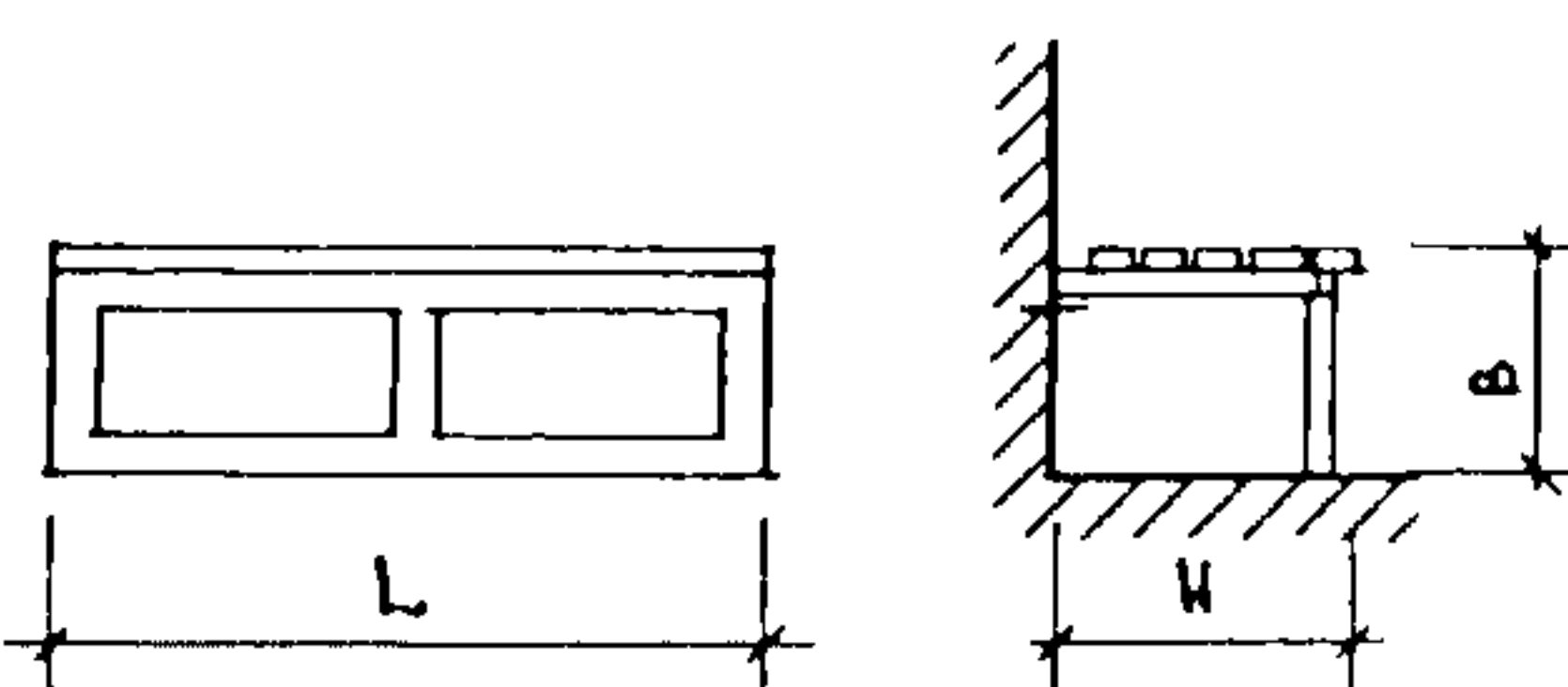
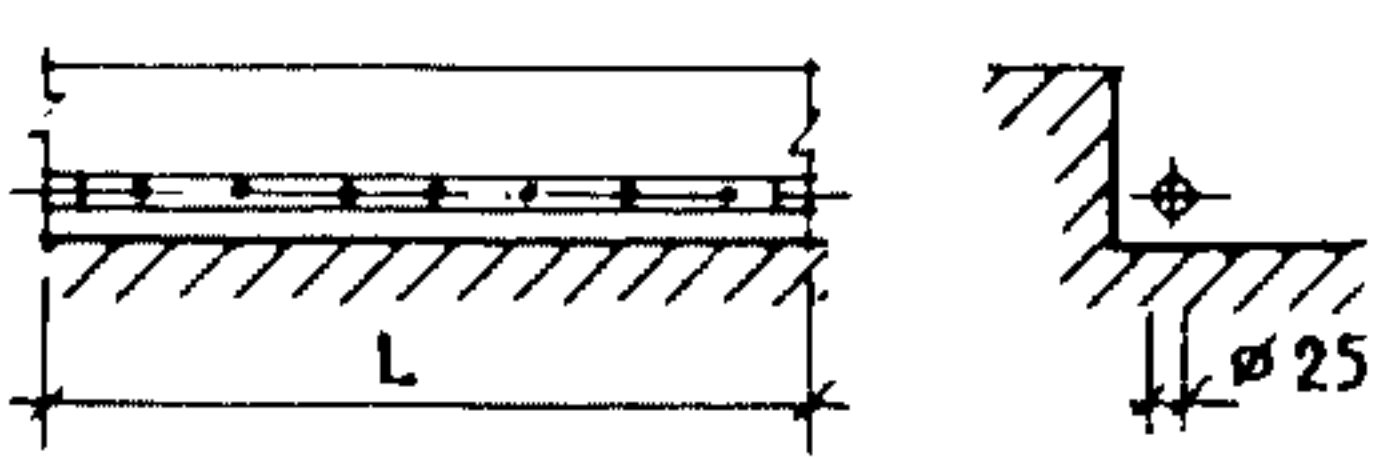
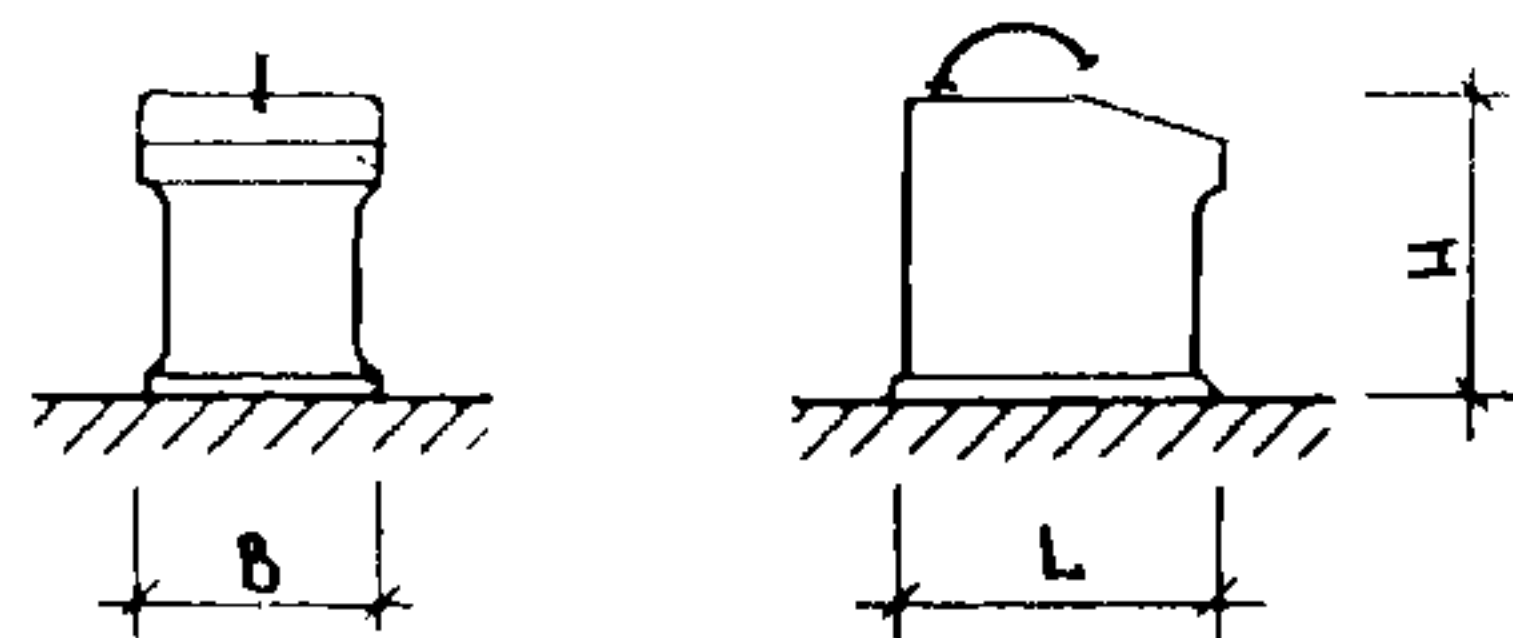
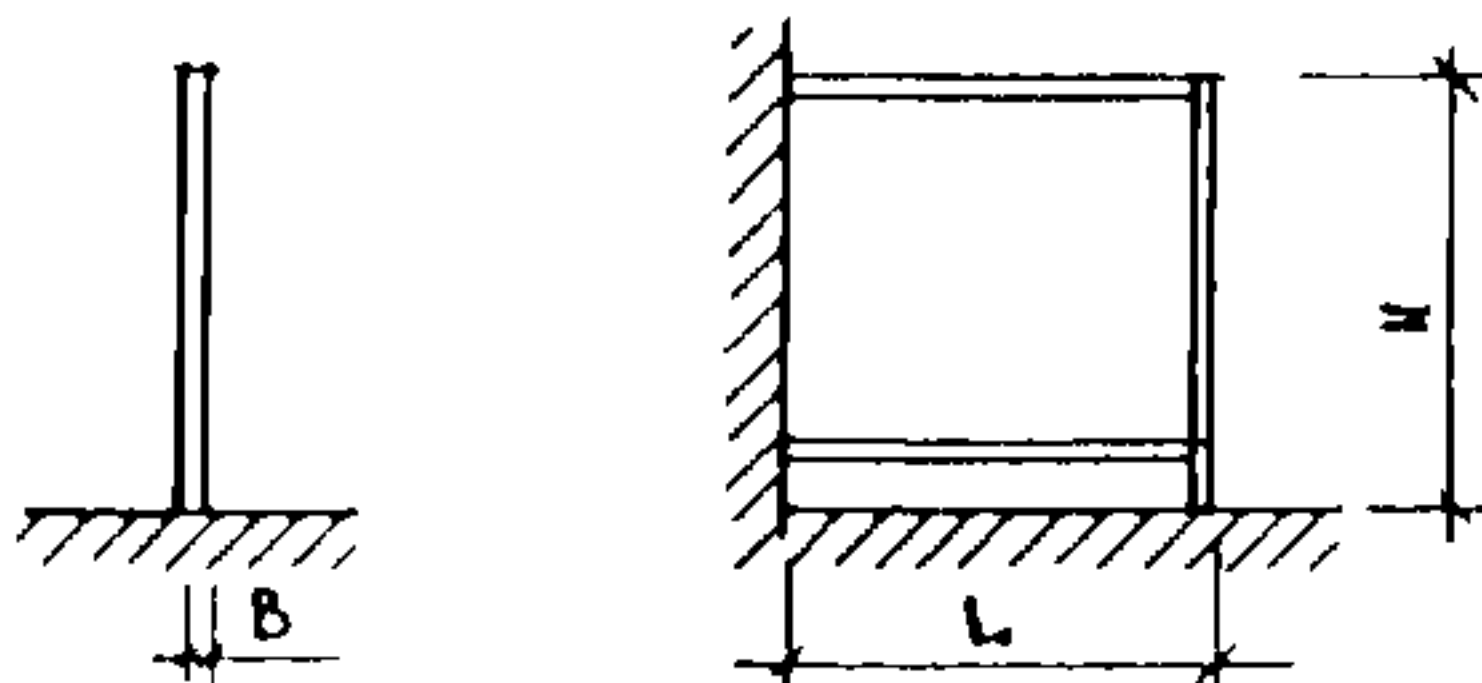
Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
		L	H	B	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
<b>Полок парильный 3-х ярусный</b>							
	ПЗ-1	1900	1485	3390	0,481		248,0
	ПЗ-2	1900	1485	4370	0,883		441,0
	ПЗ-3	2500	1485	3390	0,495		263,0
	ПЗ-4	2500	1485	4370	0,801		401,0
	ПЗ-5	3300	1485	3390	0,640		326,0
	ПЗ-6	3300	1485	4370	0,910		487,0
<b>Полок парильный 2-х ярусный</b>							
	П2-1	1900	1130	2790	0,406		203,0
	П2-2	1900	1130	3870	0,682		246,0
	П2-3	2500	1130	2790	0,381		181,0
	П2-4	2500	1130	2870	0,462		236,0
	П2-5	3300	1130	2790	0,482		246,0
	П2-6	3300	1130	3870	0,664		332,0
<b>Дверной блок</b>							
	ДП-1 (рис.1)	878	2078	150	0,160	0,4	81,9
	ДП-2 (рис.2)	878	2078	150	0,160	0,4	82,9
<b>Крышка скамьи для мойщика</b>							
	КР-3	620	370	30			18,1

Продолжение

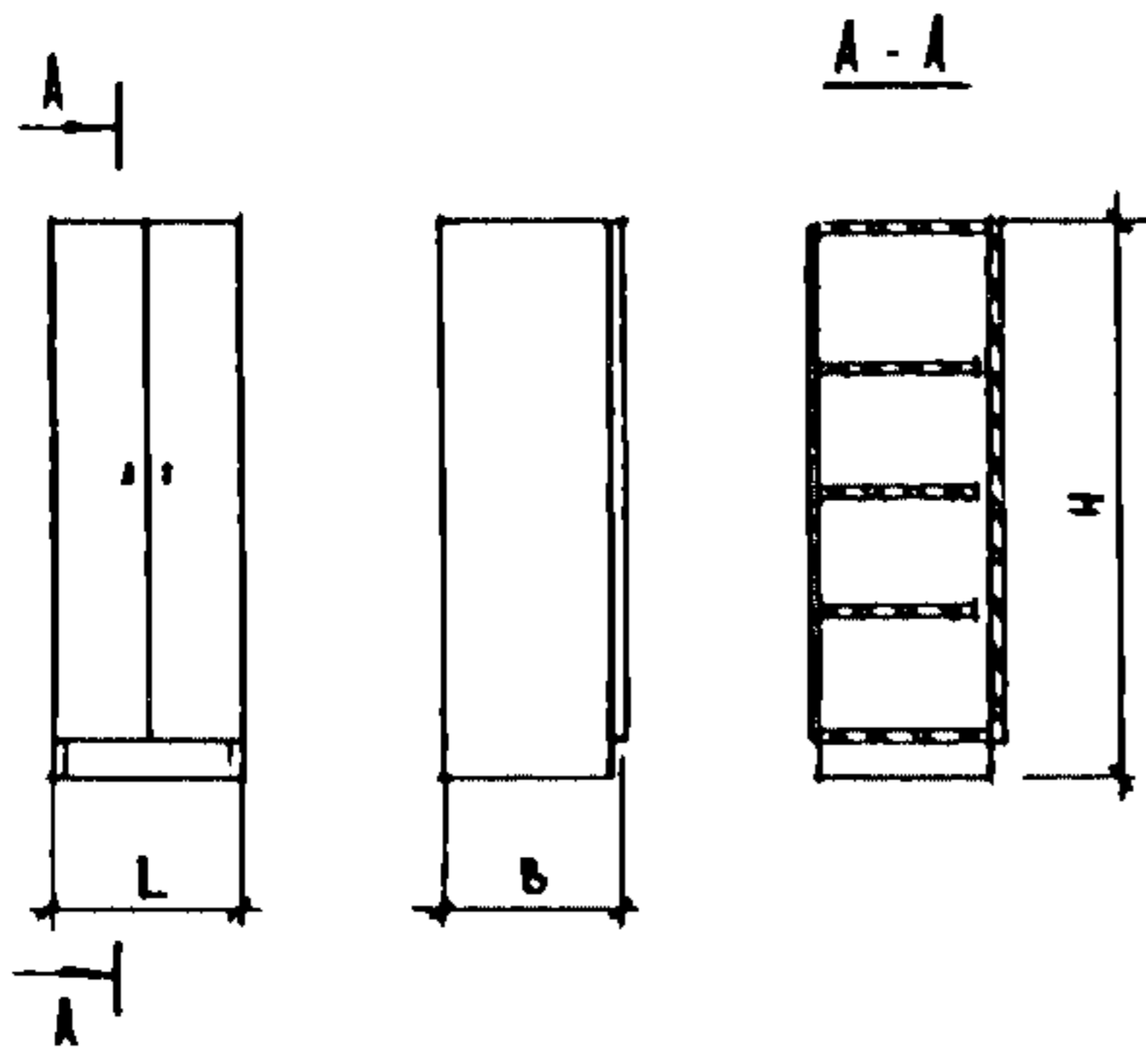
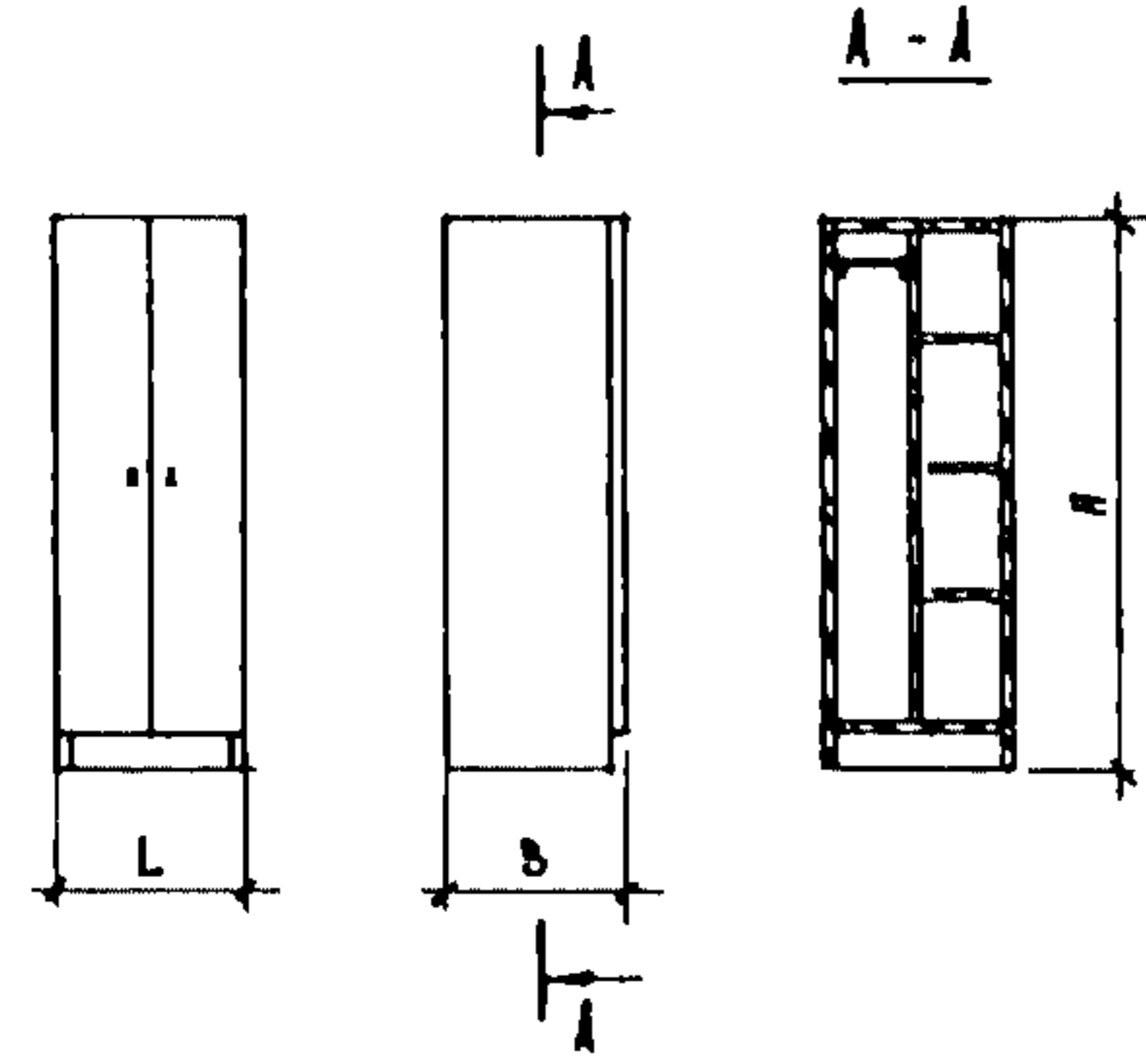
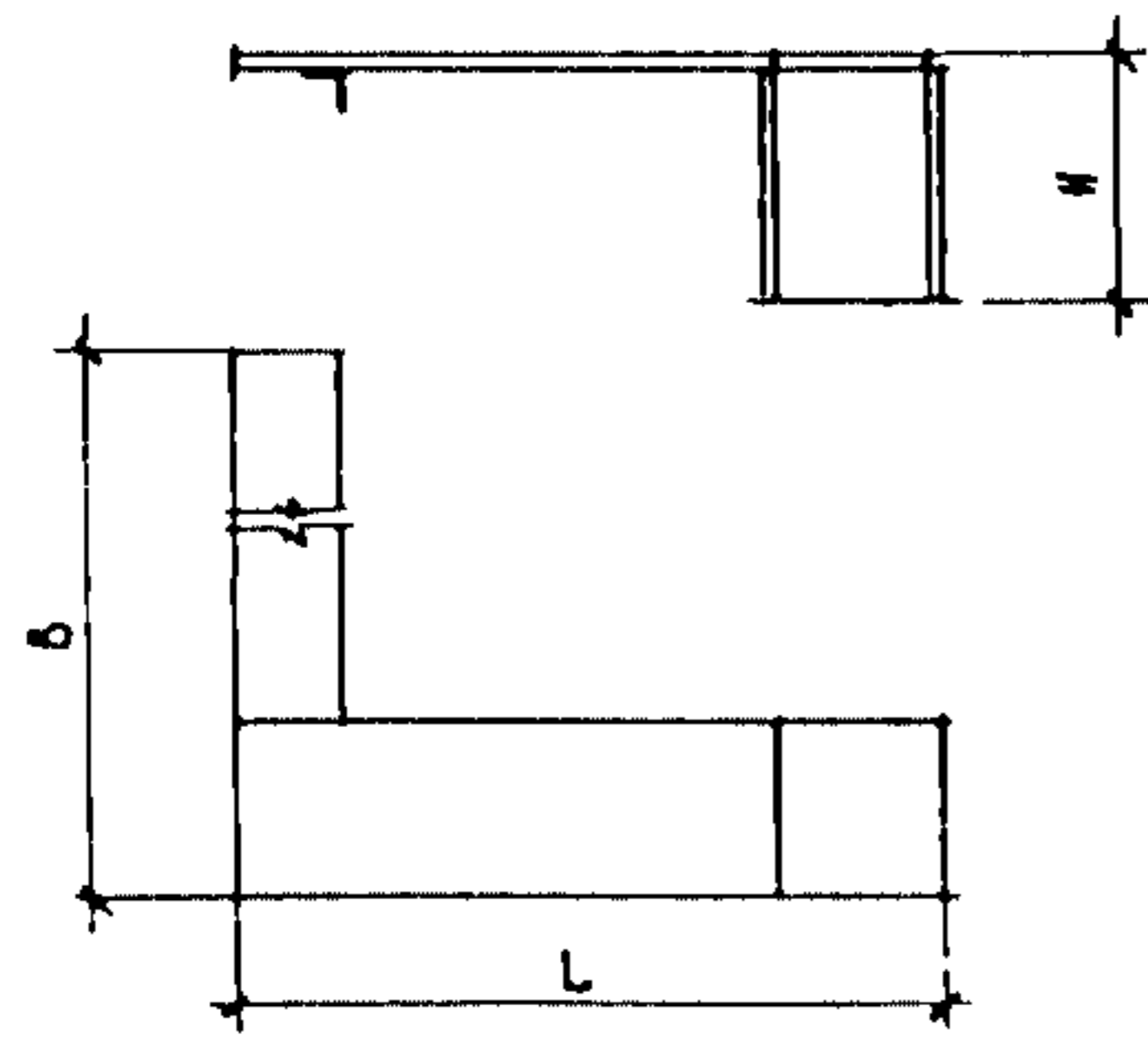
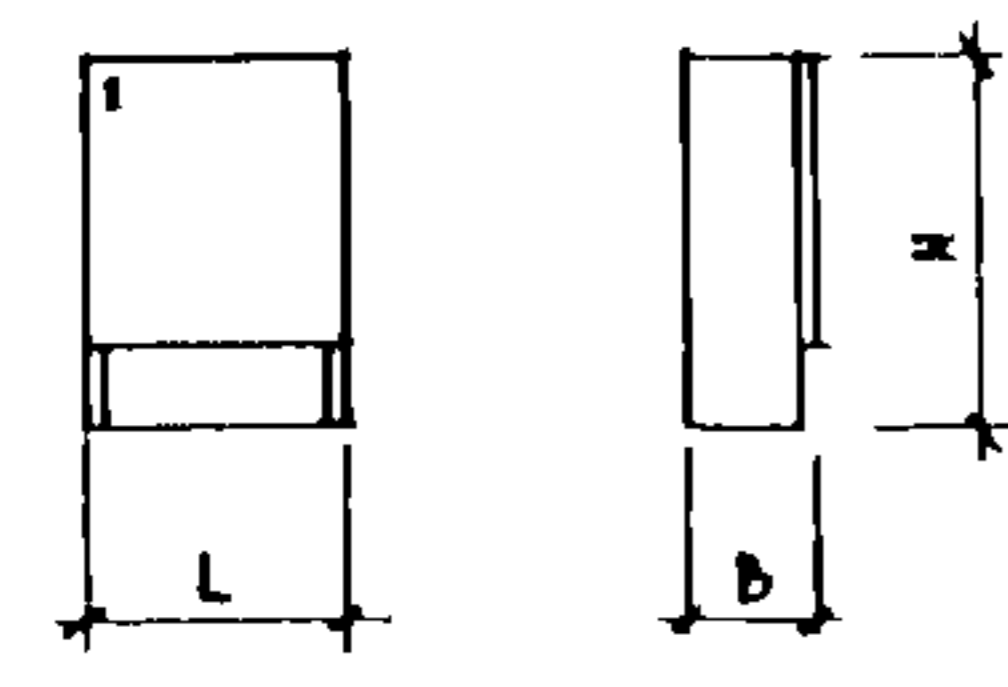
Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
		Л	Н	В	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
П о д д о н							
	ПД-I	500	880	70		9,6	9,6
С м е с и т е л ь							
	С-I	410	350	∅ 350		3,7	3,7
Б а с с е й н,    с о л я р и й							
Л е с т н и ц а                    м е т а л л и ч е с к а я							
	ЛМ-I	2575	600	850	0,001	49,3	50,8
	ЛМ-2	2575	1100	1450	0,001	68,4	69,9

ВСТРОЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БАННО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ

Продолжение

Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
		L	H	B	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
Л е с т н и ц а                      м е т а л л и ч е с к а я							
	ЛМ-3	2575	1000	300		27,1	27,1
С к а мь я                      с                      п е д о г р е в о м							
	СП-1	1800	620	450	0,034	4,2	25,1
Н о ж н о й                      д у ш							
	НД-1	2000		Ø 25		2,6	2,6
	НД-2	3000		Ø 25		3,9	3,9
	НД-3	4000		Ø 25		5,2	5,2
Р а з д е в а л ь н а я							
Н о ж н а я                      в а н н а                      с                      н а к л о н н ы м                      д н о м							
	НВ-1	550	490	450			32,3
Э к р а н							
	Э-1	1000	1000	20	0,010	3,8	13,4

Продолжение

Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
		L	H	B	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
Ш к а ф							
	Ш-3	600	1800	600	0,100		60,0
Ш к а ф							
	М-4	600	1800	600	0,100		61,2
К р ы ш к а							
	КР-4	2000	740	2000	0,062		30,8
Т у м б а							
	Т-2	600	860	300	0,038		21,3

ВСТРОЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БАННО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ					СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.279.9-5 Выпуск I I(ч.I,2)		Лист 4 Страница 8	
Продолжение								
Э с к и з	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	
		Л	Н	В	Дерево, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
<b>О г р а ж д е н и е     р а д и а т о р о в</b>								
<p>Technical drawing of radiators, showing perspective and side views with dimensions L, H, B, x, b.</p>	ОР-1	800	720	270	0,028		14,8	
	ОР-2	800	820	270	0,037		16,6	
	ОР-3	800	1020	270	0,040		20,2	
	ОР-4	800	1220	270	0,046		23,2	
	ОР-5	1000	720	270	0,034		16,9	
	ОР-6	1000	820	270	0,037		18,7	
	ОР-7	1000	1020	270	0,045		22,7	
	ОР-8	1000	1220	270	0,052		26,5	
	ОР-9	1500	720	270	0,026		23,4	
	ОР-10	1500	820	270	0,052		26,2	
	ОР-11	1500	1020	270	0,062		31,4	
	ОР-12	1500	1220	270	0,072		36,4	
	ОР-13	2000	720	270	0,060		29,5	
	ОР-14	2000	820	270	0,064		32,5	
	ОР-15	2000	1020	270	0,078		38,9	
	ОР-16	2000	1220	270	0,090		45,1	
<b>С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b> Чертежи изделий разработаны с учетом изготовления их на производственных базах строительных и монтажных организаций, для изготовления оборудования банно-оздоровительных комплексов. <b>Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е     Д А Н Н Ы Е</b> Расшифровка марки изделия СВ-2:      СВ    - тип изделия; I     - порядковый номер типоразмера изделия								
<b>В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</b> Выпуск 0     - материалы для проектирования Выпуск I (части I,2) - изделия. Рабочие чертежи.  Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 410 форматок								
<b>В7ВА АВТОР ПРОЕКТА</b> ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов I21019, Москва, Г-19, проспект Калинина, 5								
<b>В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ</b> Утверждены Госгражданстроем приказом от 8.09.1986г. № 281 введены в действие с 15.09.86г.								
<b>В7КА ПОСТАВЩИК</b> ЦИТП, I25878, ГСП, Москва, А-445, улица Смольная, 22								
Инв. № 21879 Катал. л. № 056645								