

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I, III, I-4 Вып. I УДК624.154
	ЦИТП	ММВJ
СЕНТЯБРЬ 1983	ОГОЛОВКИ СВАЙ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	На I-м листе На 2-х страницах Страница I

Рис. 1

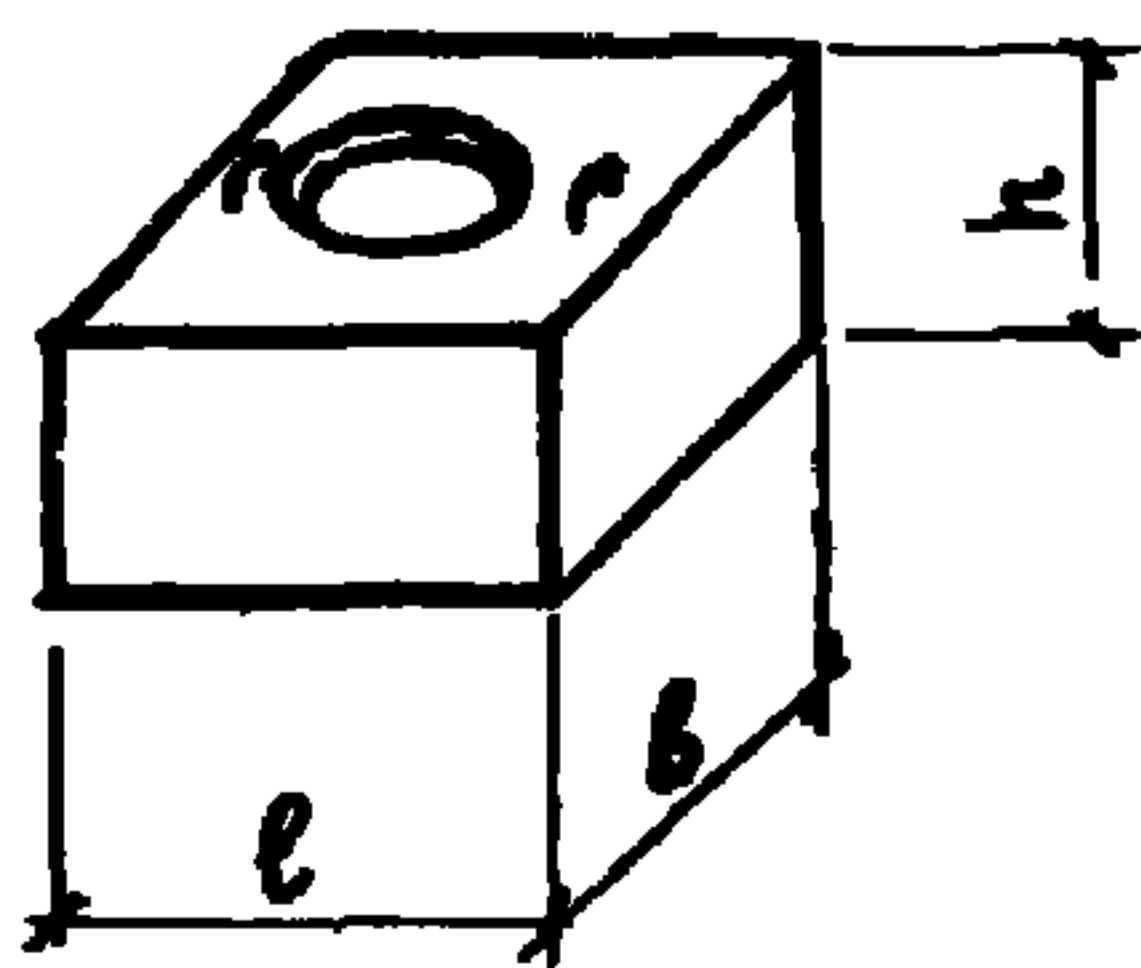


Рис. 2

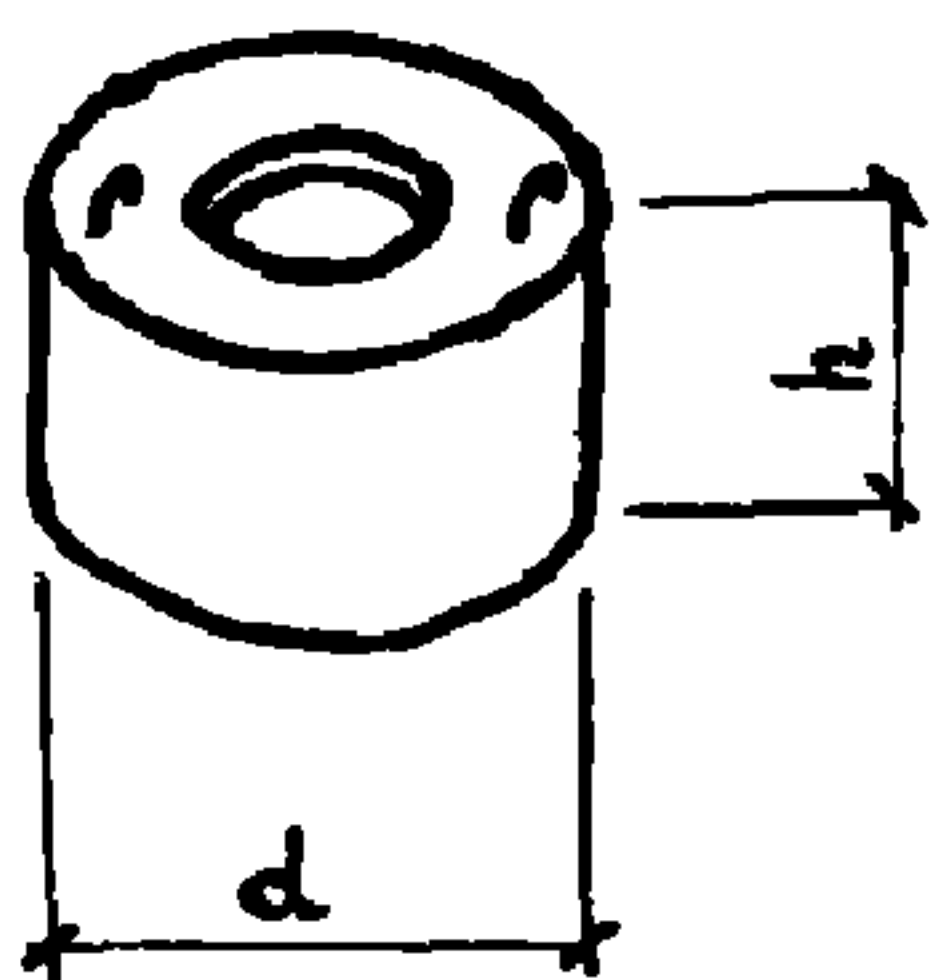


Рис. 3

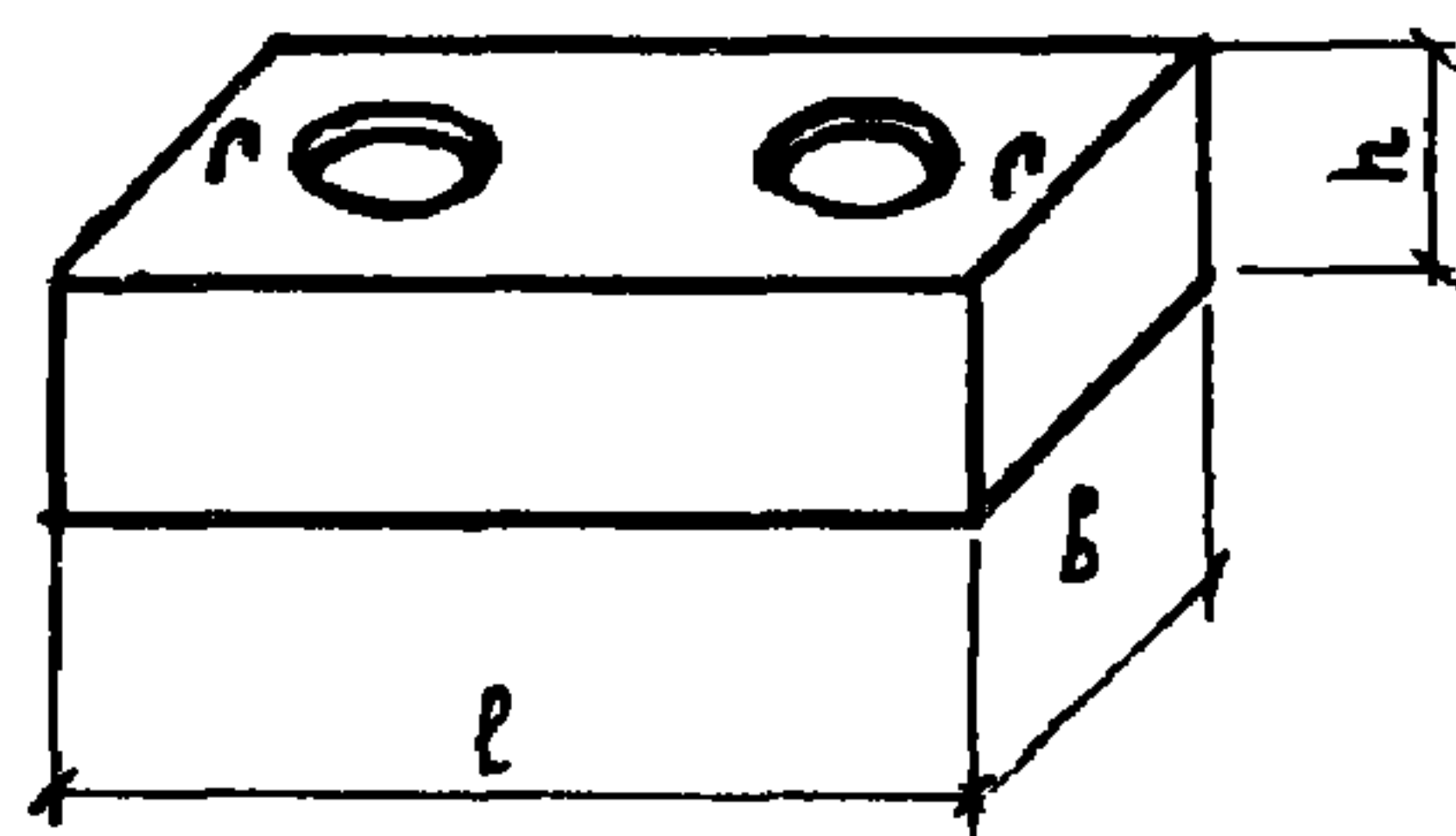
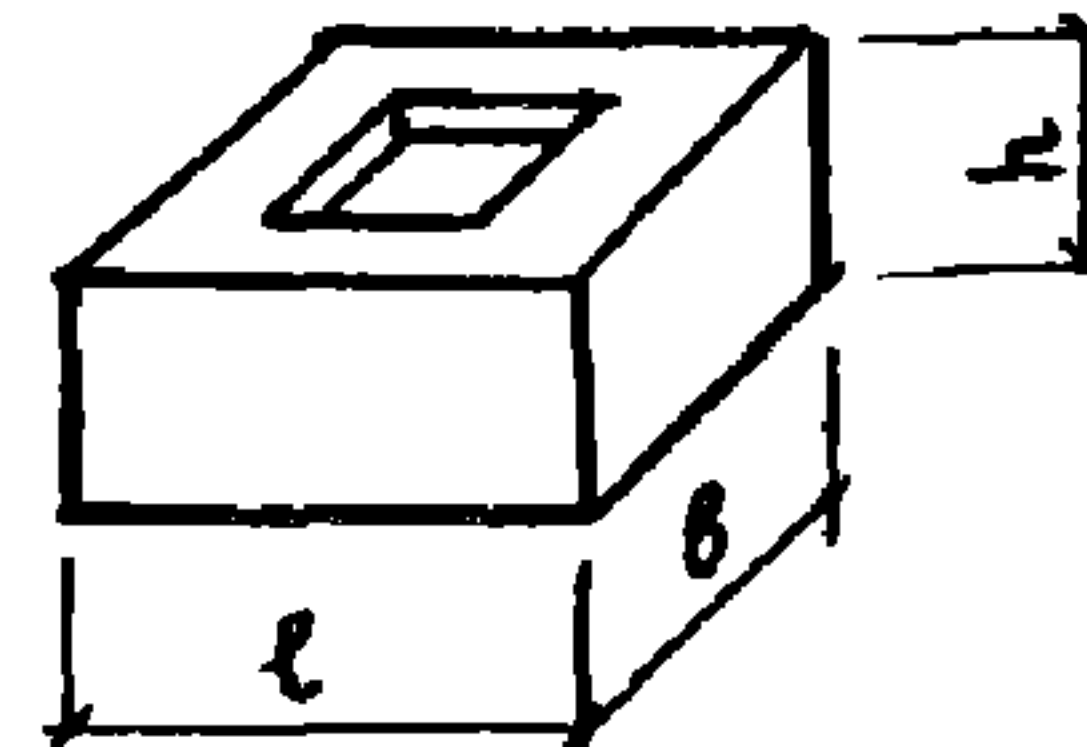


Рис. 4



ДИАГ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый марок М200, М300, М400

Арматура - из стали классов Вр-I, А-I, А-II

Арматурные изделия разработаны в виде пространственных каркасов, собираемых из гнутых плоских сеток

НОМЕНКЛАТУРА ОГОЛОВКОВ

Марка оголовка	Рис.	Размеры, мм				Расход материалов				Масса оголовка, кг	Несущ. способ. свай, тс	Примечание
		l	b	d	h	Бетон		Сталь, кг				
						Марка	Объем, м ³	Натур.	Привед. к кл. А-I			
ОС1-1	1	600	600	-	400	200	0,10	II	15	260	30	Сваи сечением, мм 300x300 320x320
ОС1-2						300		II	15		45	
ОС1-3						400		15	20		60	
ОС2-3	1	700	700	-	600	400	0,18	16	21	440	60	350x350
ОС2-4						400		23	29		80	
ОС3-1	2	-	-	600	400	200	0,07	9	11	180	30	300x300 320x320
ОС3-2						300		II	14		45	
ОС3-3						400		12	16		60	
ОС4-3	2	-	-	700	500	400	0,12	17	23	310	60	350x350
ОС4-4						400		20	25		80	
ОС5-3	по I	700	700	-	500	400	0,16	18	18	400	60	400x400
ОС5-4	по I	700	700	-	500	400	0,16	25	25	400	80	
ОС6-2	3	1500	600	-	400	300	0,28	30	41	700	45	300x300 320x320
ОС7-3	3	1900	700	-	500	400	0,52	42	57	1320	60	350x350

