

| | | |
|---------------------------------|---|---|
| <p>СССР</p> | <p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p> | <p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ I.100.1-7 ВЫП.2-8</p> |
| <p>ЦИТП</p> | <p>ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ 5-,9-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м И СО СТРОИТЕЛЬНЫМ МОДУЛЕМ 15 м НА ОСНОВЕ ЖИЛЫХ ДОМОВ СЕРИИ 97</p> | <p>УДК 691.328.022-413</p> |
| <p>ФЕВРАЛЬ 1991</p> | | <p>На 4 листах На 7 страницах Страница 1</p> |

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Панели наружных стен выполняются из бетона класса прочности на сжатие В15. Армирование - плоскими каркасами и сетками. Арматура из стали класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82* и стали класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

$$L = L + 10$$

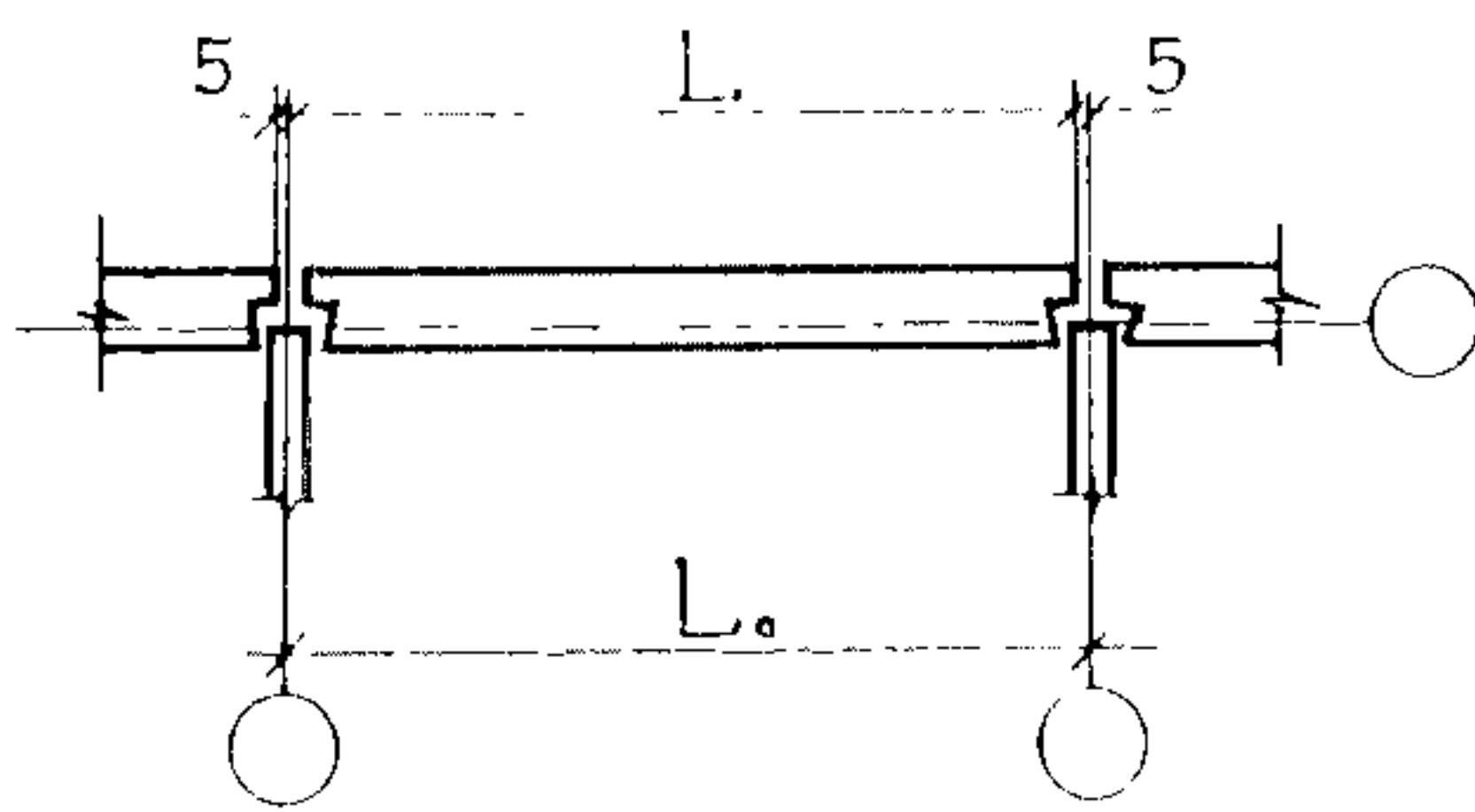


Рис.1

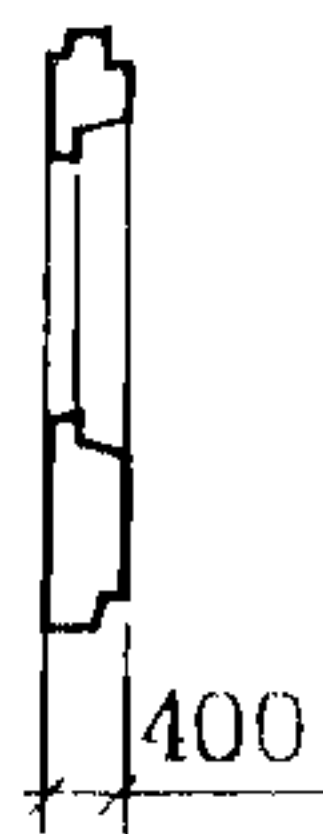
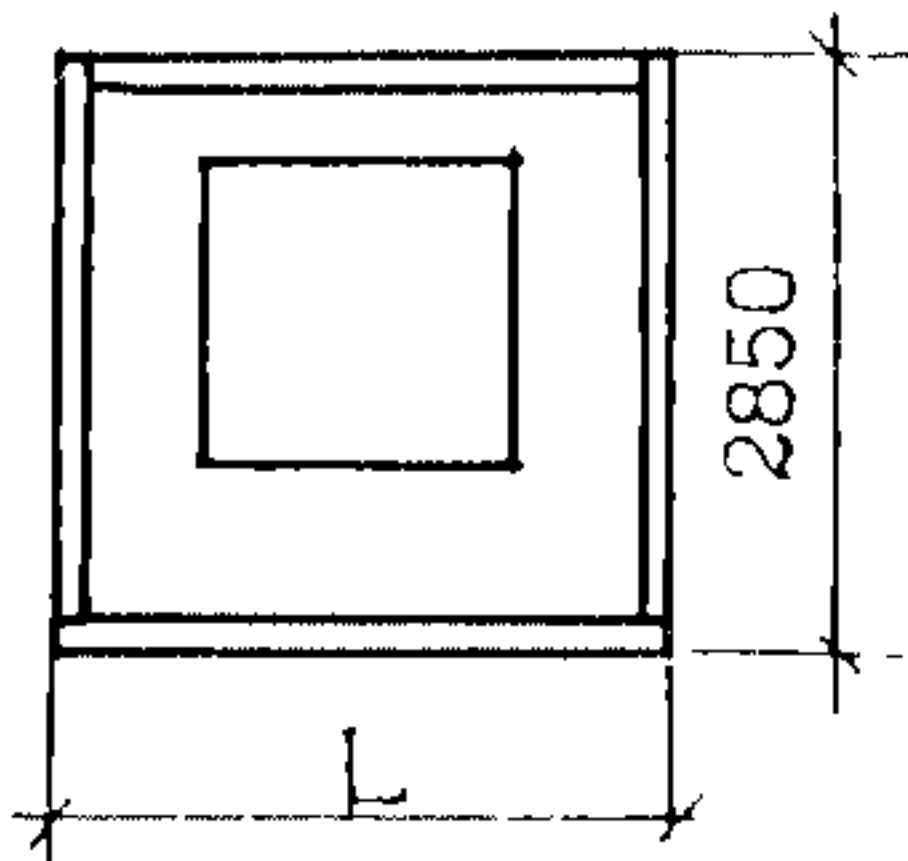


Рис.2

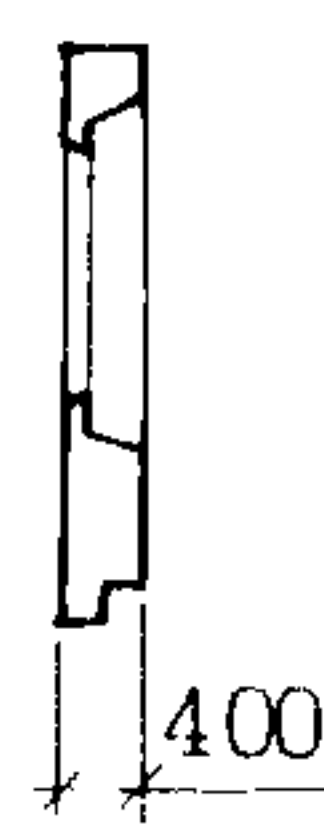
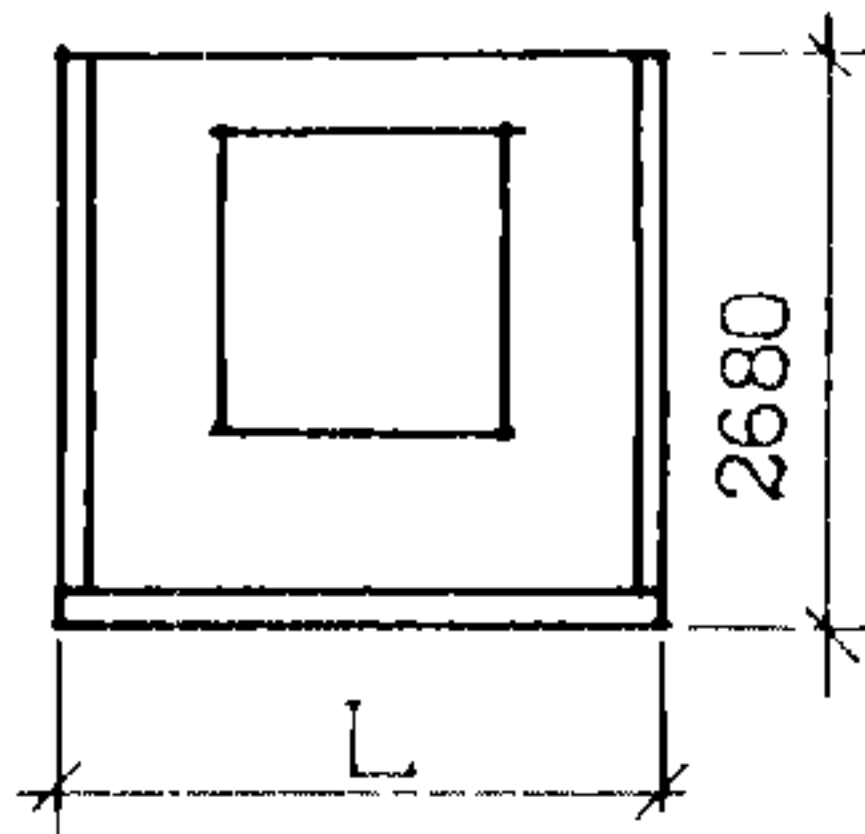


Рис.3

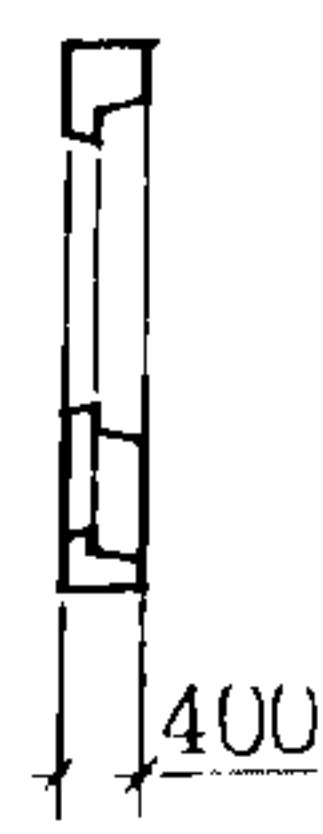
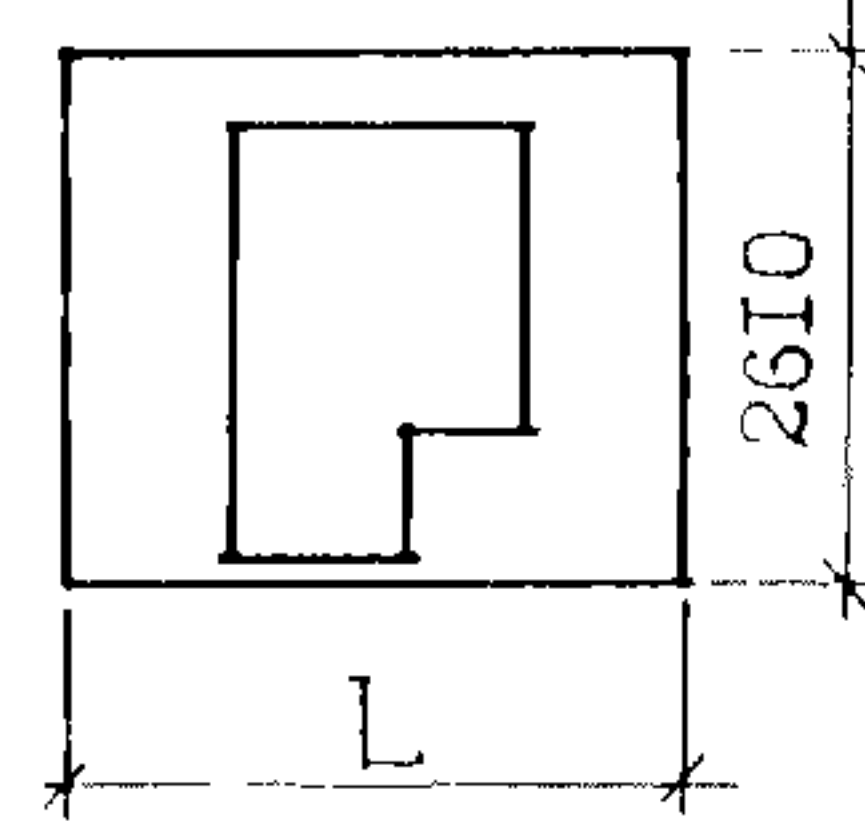


Рис.4

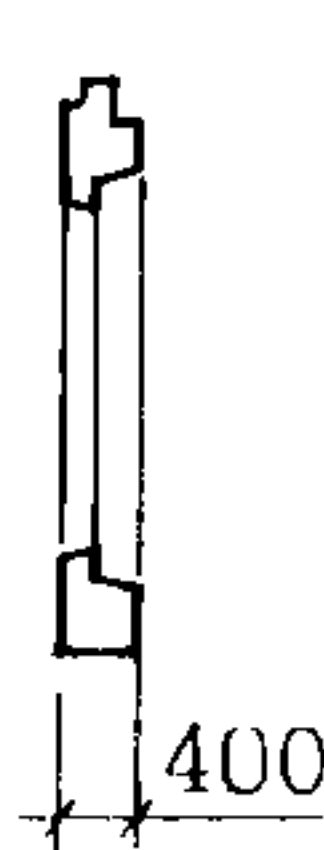
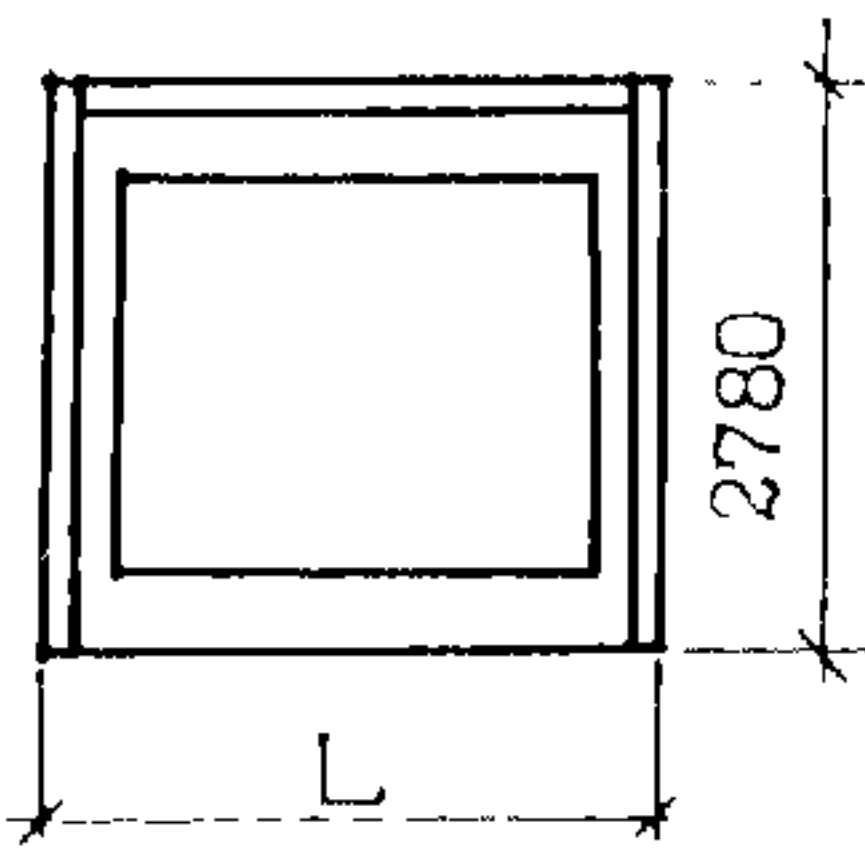


Рис.5

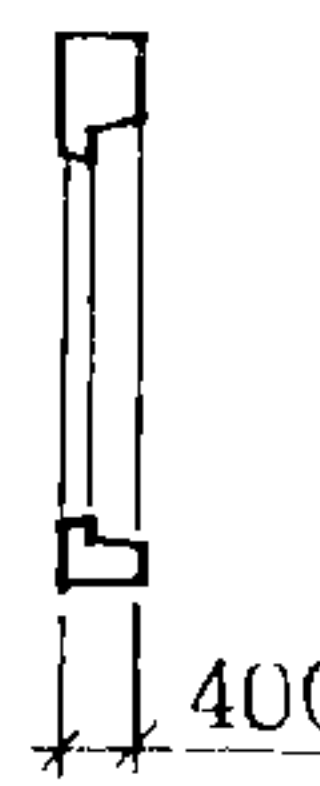
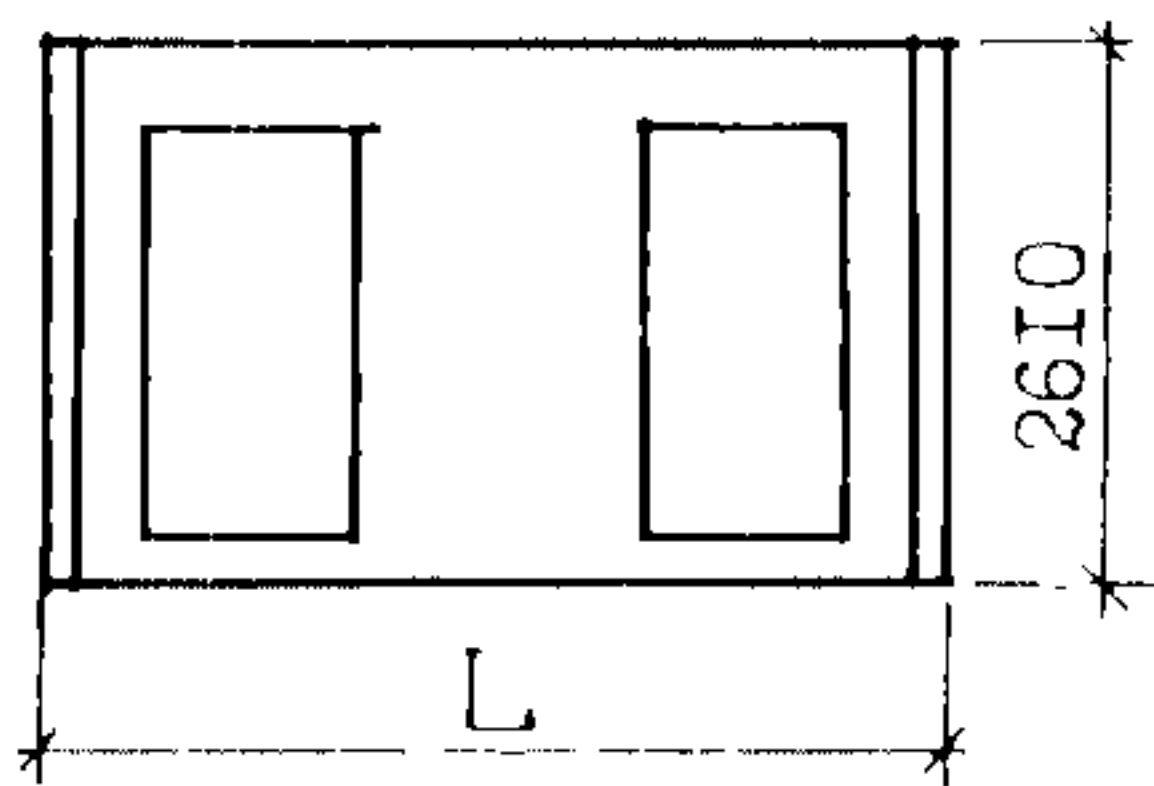


Рис.6

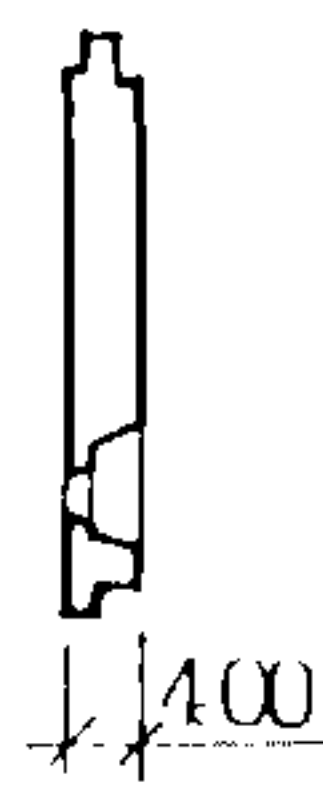
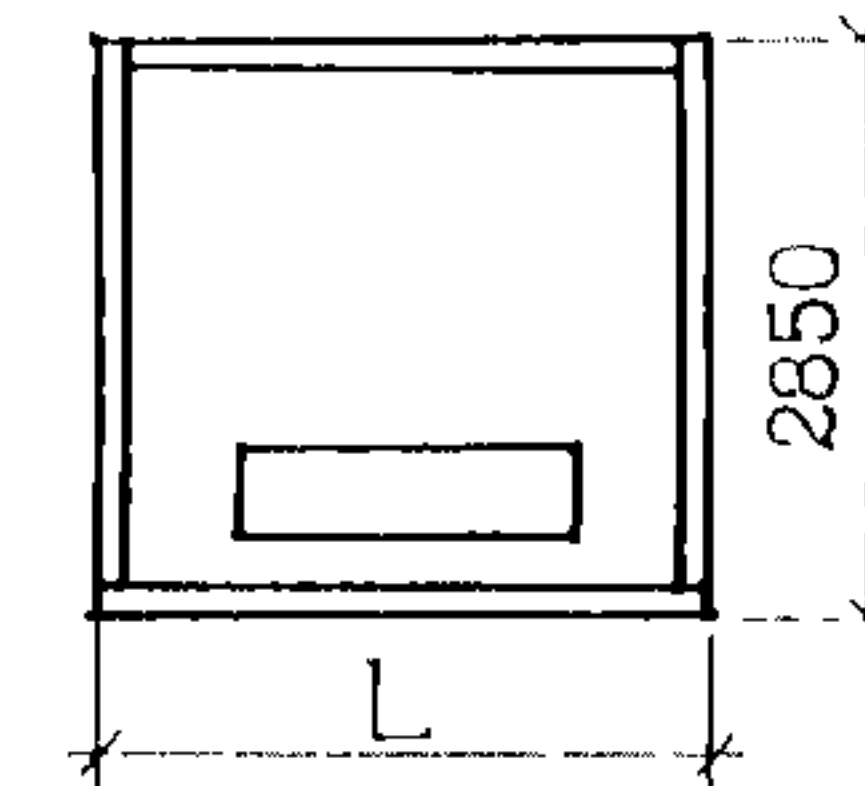


Рис.7

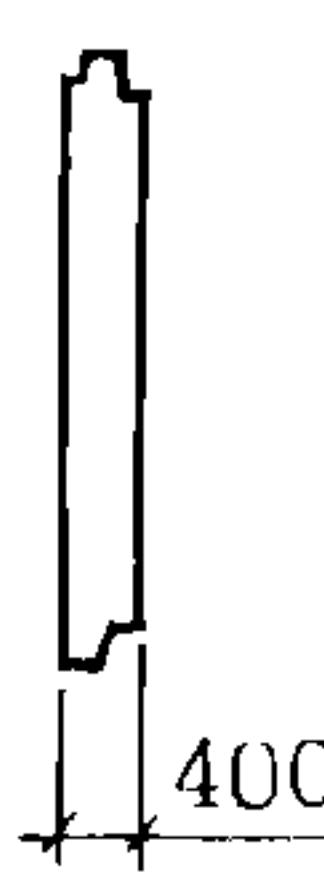
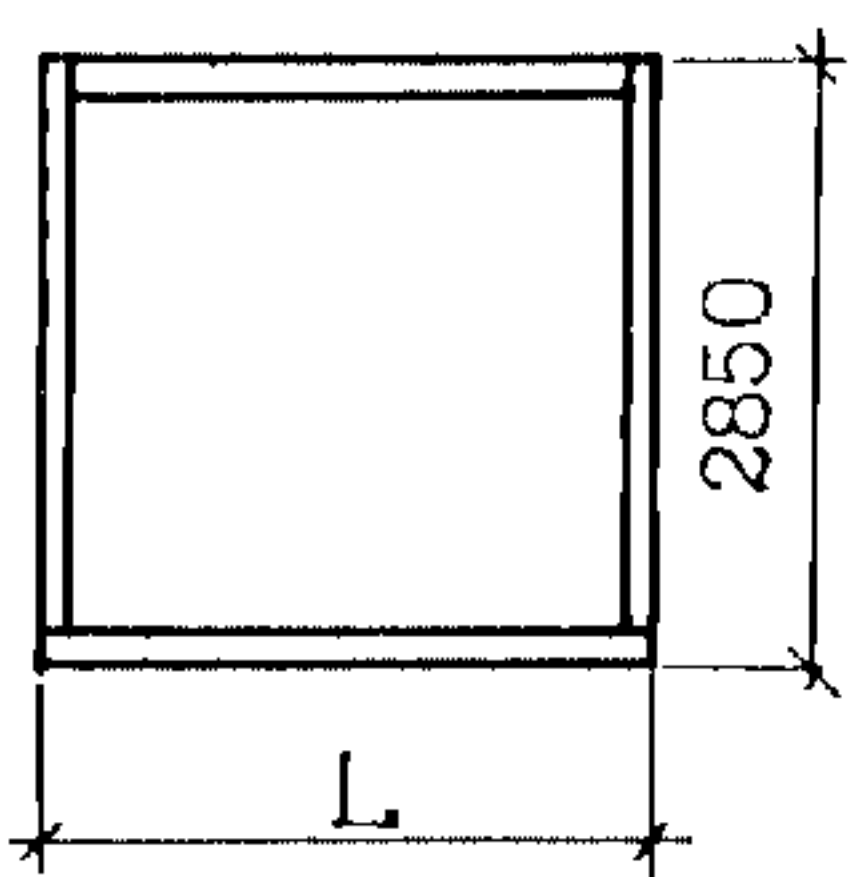


Рис.8

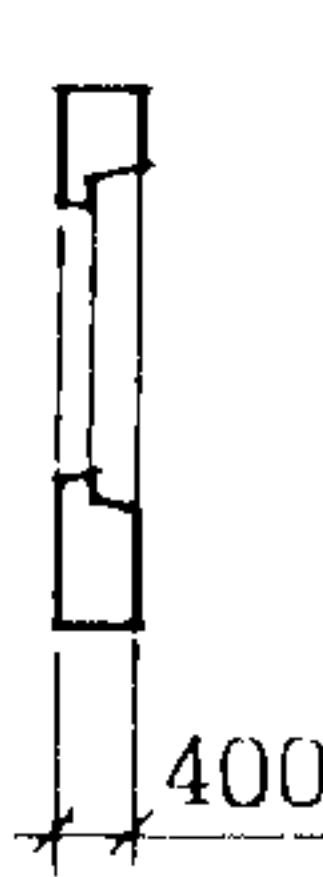
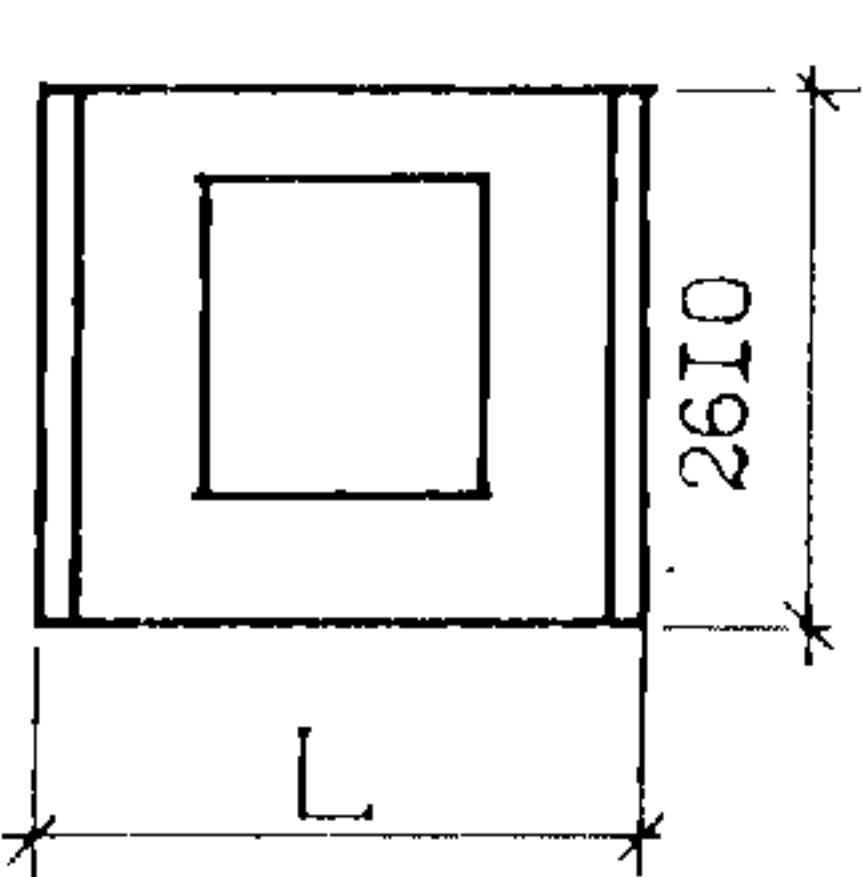


Рис.9

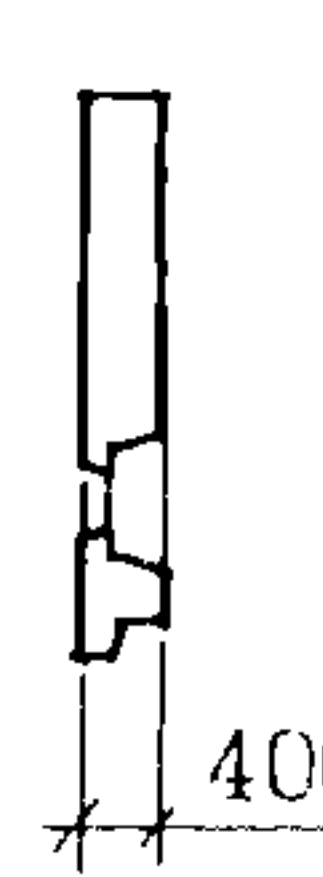
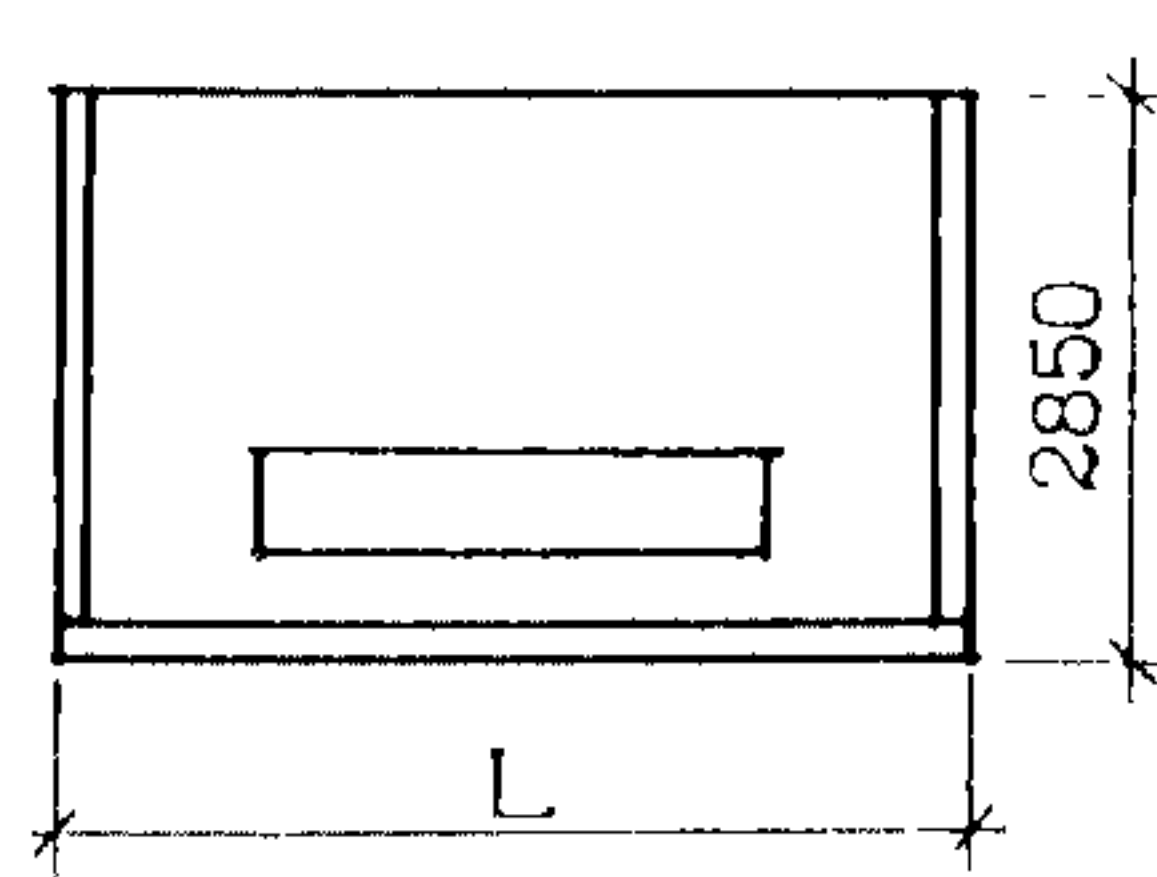


Рис. I0

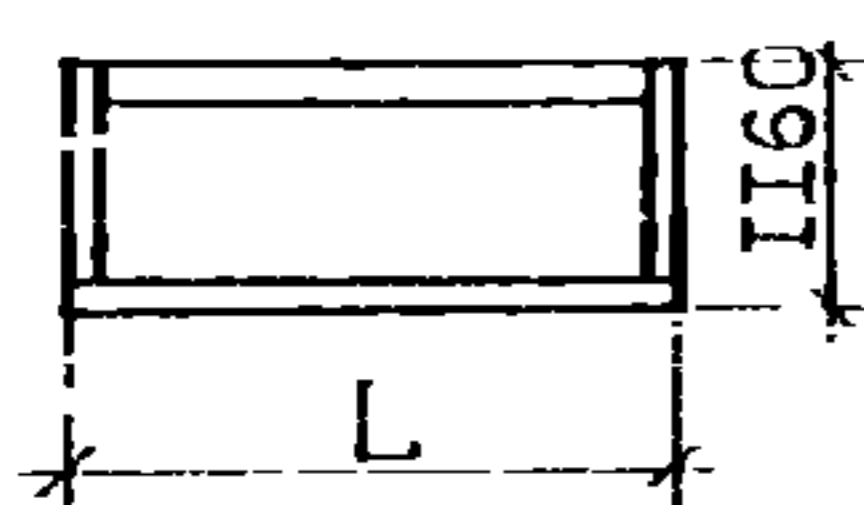


Рис. I1

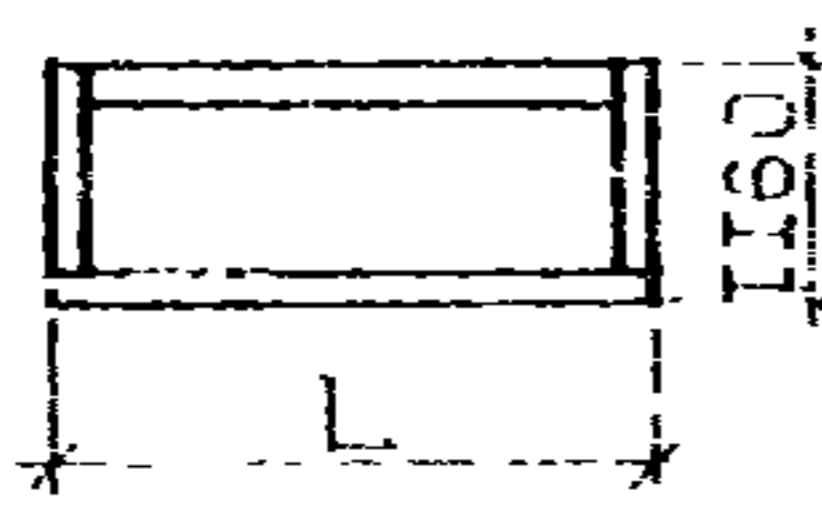
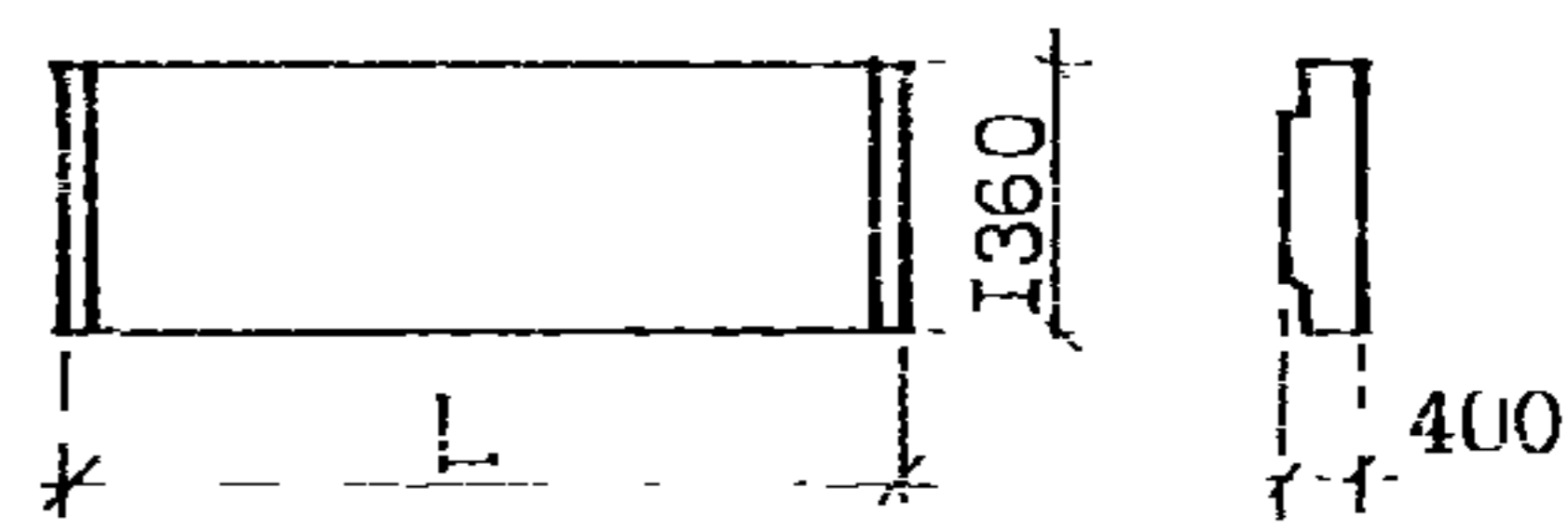


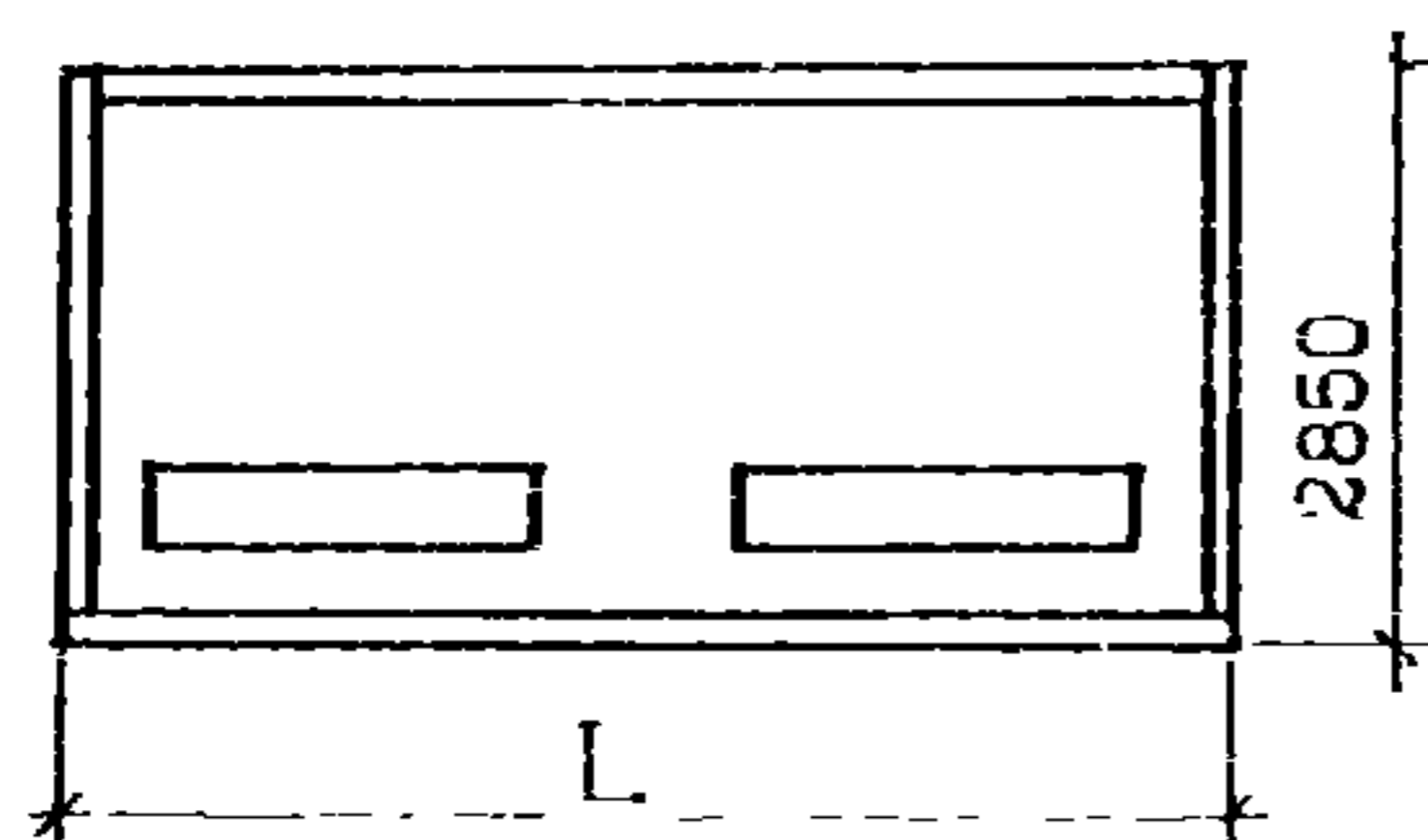
Рис. I2



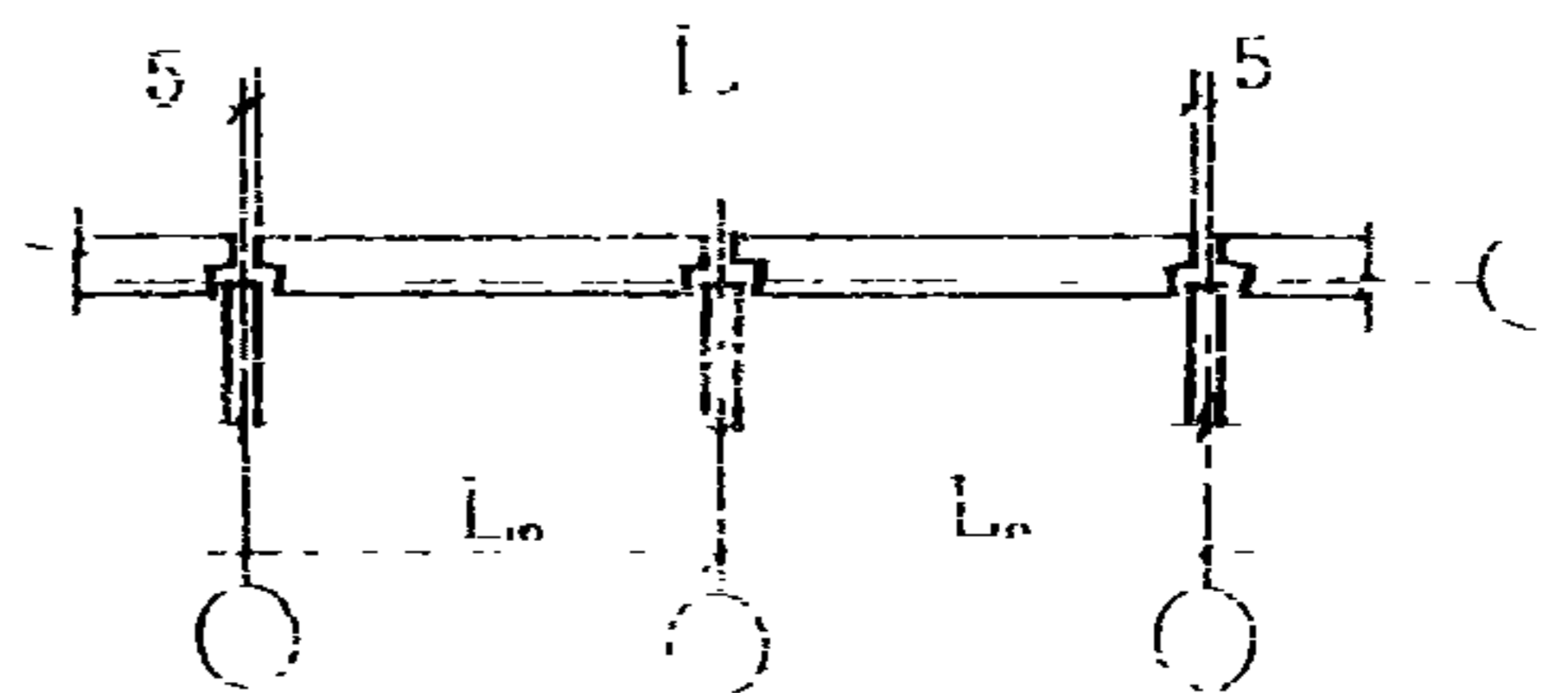
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

| Рис. | Марка изделия | L, мм | Расход материалов | | | | | Сталь, кг | | Масса изделия, т |
|------|---------------------|-------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------------|------|------------------|
| | | | Объем бетона, м ³ | Объем пенополистирола, м ³ | Объем керамзитобетона, м ³ | Объем фактурного слоя, м ³ | натуральная | привед. к кл. А-I | | |
| I | ЗНС 30.29.40-200Г | 2990 | 1,07 | 0,83 | 0,04 | - | 25,31 | 35,13 | 2,85 | |
| | ЗНС 45.29.40-200Г | 4490 | 1,55 | 1,28 | 0,04 | - | 34,73 | 48,20 | 4,10 | |
| 2 | ЗНС 30.27.40-200Г | 2990 | 1,04 | 0,75 | 0,04 | - | 24,87 | 34,48 | 2,75 | |
| | ЗНС 45.27.40-200Г | 4490 | 1,44 | 1,23 | 0,04 | - | 32,57 | 45,38 | 3,83 | |
| 3 | ЗНС 30.26.40-200Г | 2990 | 0,95 | 0,66 | 0,05 | - | 26,61 | 36,42 | 2,55 | |
| | ЗНС 45.26.40-200Г | 4490 | 1,34 | 1,14 | 0,05 | - | 33,39 | 45,97 | 3,60 | |
| 4 | ЗНС 30.28.40-150Л | 2990 | - | 0,11 | 0,75 | 0,08 | 32,71 | 46,42 | 1,62 | |
| 5 | ЗНС 45.26.40-150Л | 4490 | - | - | 2,37 | 0,11 | 60,12 | 80,24 | 4,59 | |
| 6 | ЗНС 30.29.40-200Г-I | 2990 | 1,23 | 0,98 | 0,04 | - | 29,88 | 41,45 | 3,19 | |
| 7 | ЗНС 30.29.40-200Г-2 | 2990 | 1,38 | 1,16 | 0,04 | - | 27,73 | 38,37 | 3,50 | |
| 8 | ЗНС 30.26.40-200Г-I | 2990 | 1,02 | 0,75 | 0,04 | - | 22,76 | 31,38 | 2,70 | |
| 9 | ЗНС 45.29.40-200Г-2 | 4490 | 2,01 | 1,54 | 0,04 | - | 40,56 | 56,26 | 5,20 | |
| 10 | ЗНС 30.12.40-200Г-I | 2990 | 0,69 | 0,46 | 0,01 | - | 20,00 | 22,97 | 1,75 | |
| 11 | ЗНС 30.12.40-200Г-2 | 2990 | 0,59 | 0,46 | 0,01 | - | 19,50 | 22,74 | 1,50 | |
| 12 | ЗНС 45.14.40-200Г | 4490 | 1,26 | 0,88 | 0,01 | - | 21,56 | 28,44 | 3,19 | |

Рис. I3

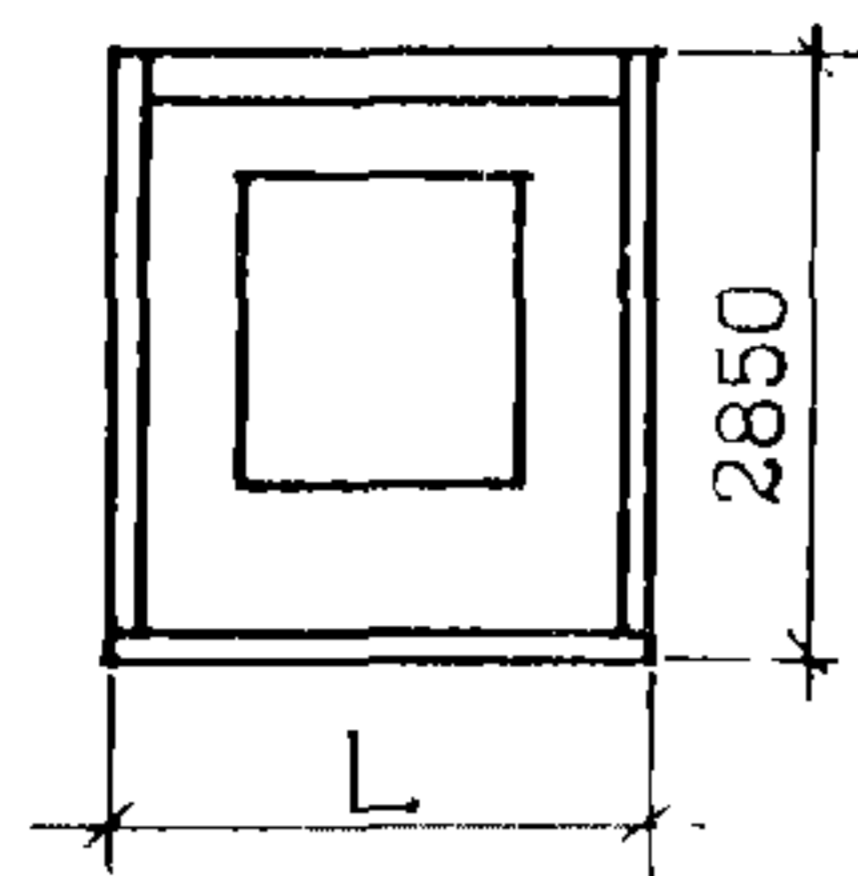


$$2L_0 = L + 10$$

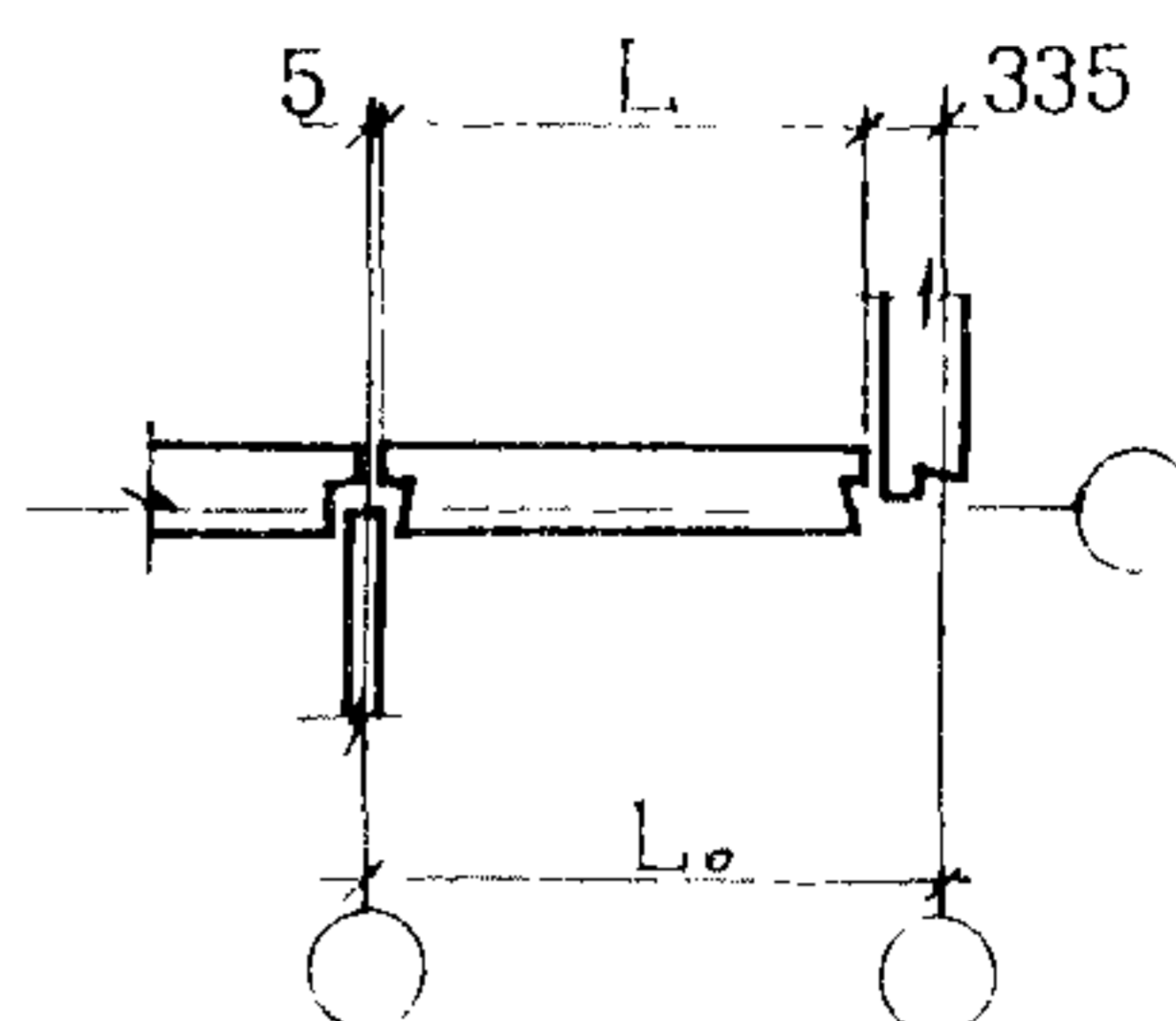


| | | | | | | | | | |
|----|-------------------|------|------|------|------|---|-------|-------|------|
| 13 | ЗНС 60.29.40-200Г | 5990 | 2,43 | 2,06 | 0,08 | - | 69,16 | 93,95 | 6,30 |
|----|-------------------|------|------|------|------|---|-------|-------|------|

Рис. I4



$$L = L + 5 + 335$$



Продолжение

| Рис. | Марка изделия | L, мм | Расход материалов | | | | | | Масса изделия, т |
|------|-------------------|-------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| | | | Объем бетона, м ³ | Объем пенополистирола, м ³ | Объем керамзитобетона, м ³ | Объем фактурного слоя, м ³ | Сталь, кг | | |
| | | | | | | | натуральная | привед. к кл. А-I | |
| I4 | ЗНС 27.29.40-200Т | 2660 | 0,92 | 0,69 | 0,04 | - | 28,24 | 38,22 | 2,45 |

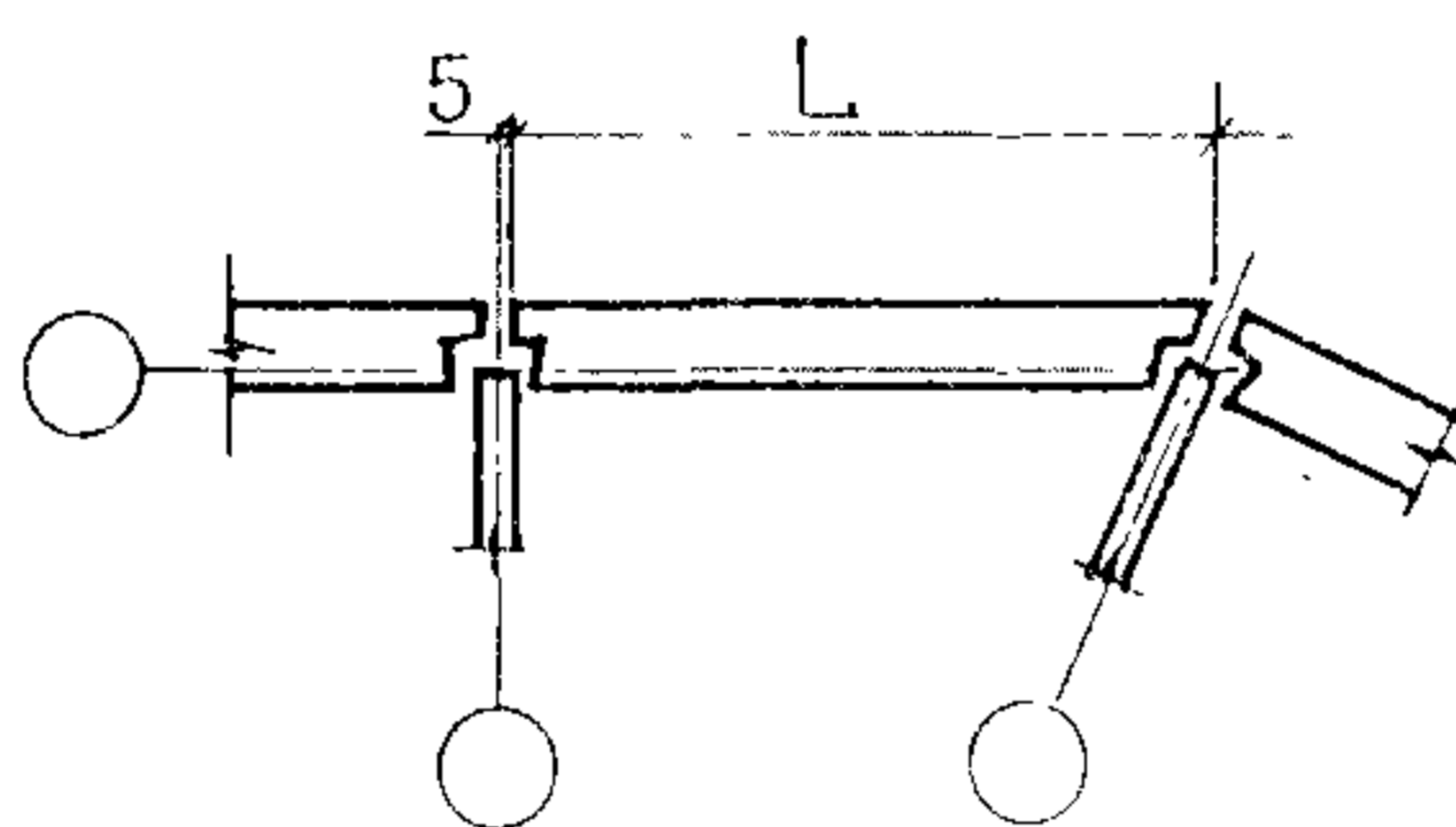


Рис. I5

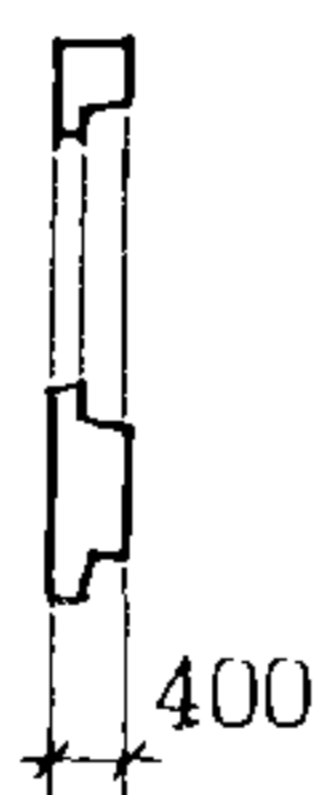
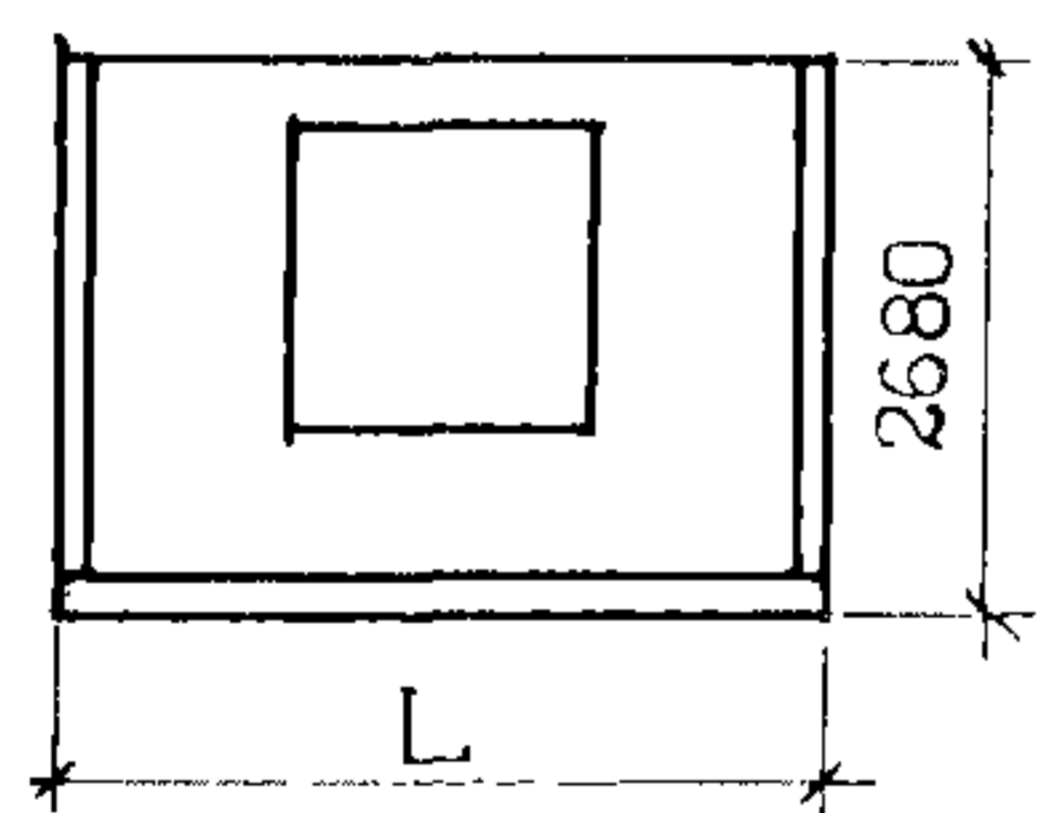
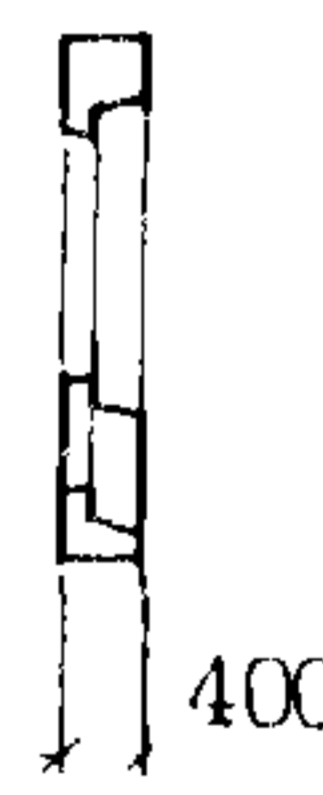
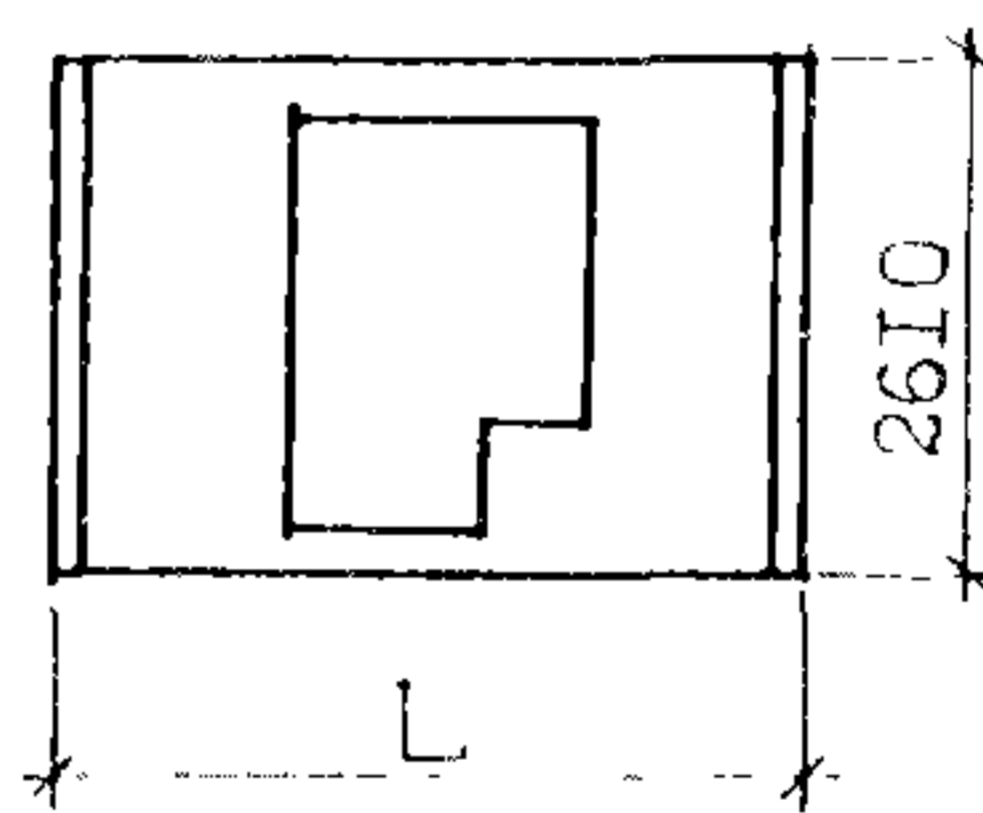
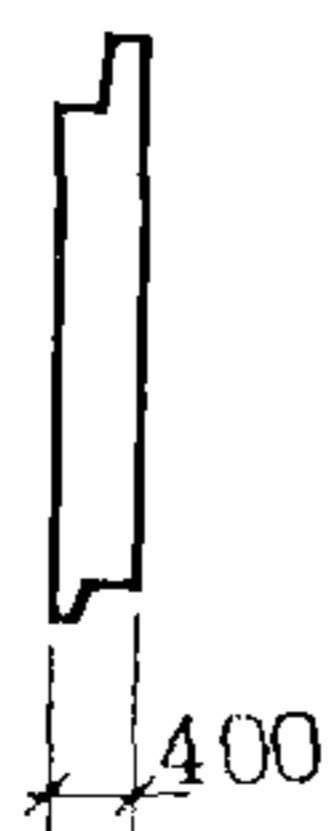
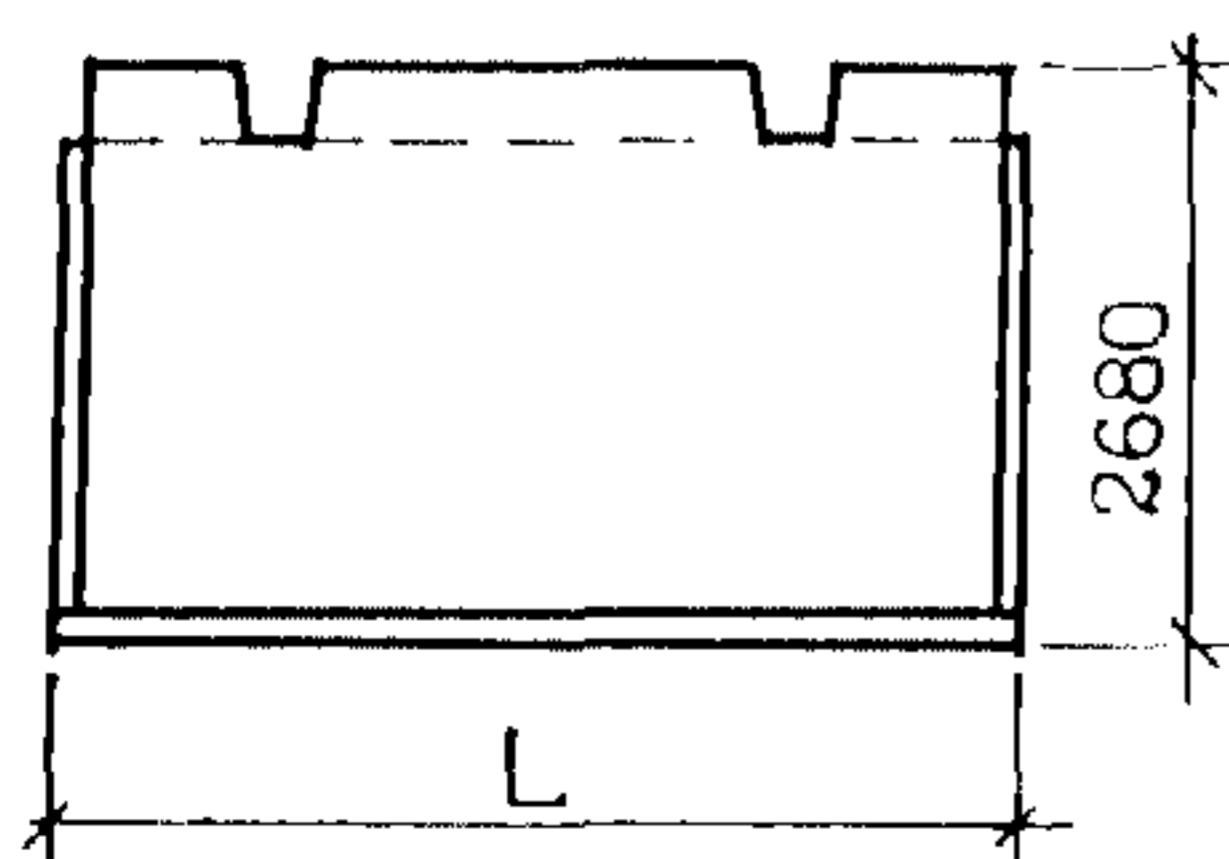


Рис. I6

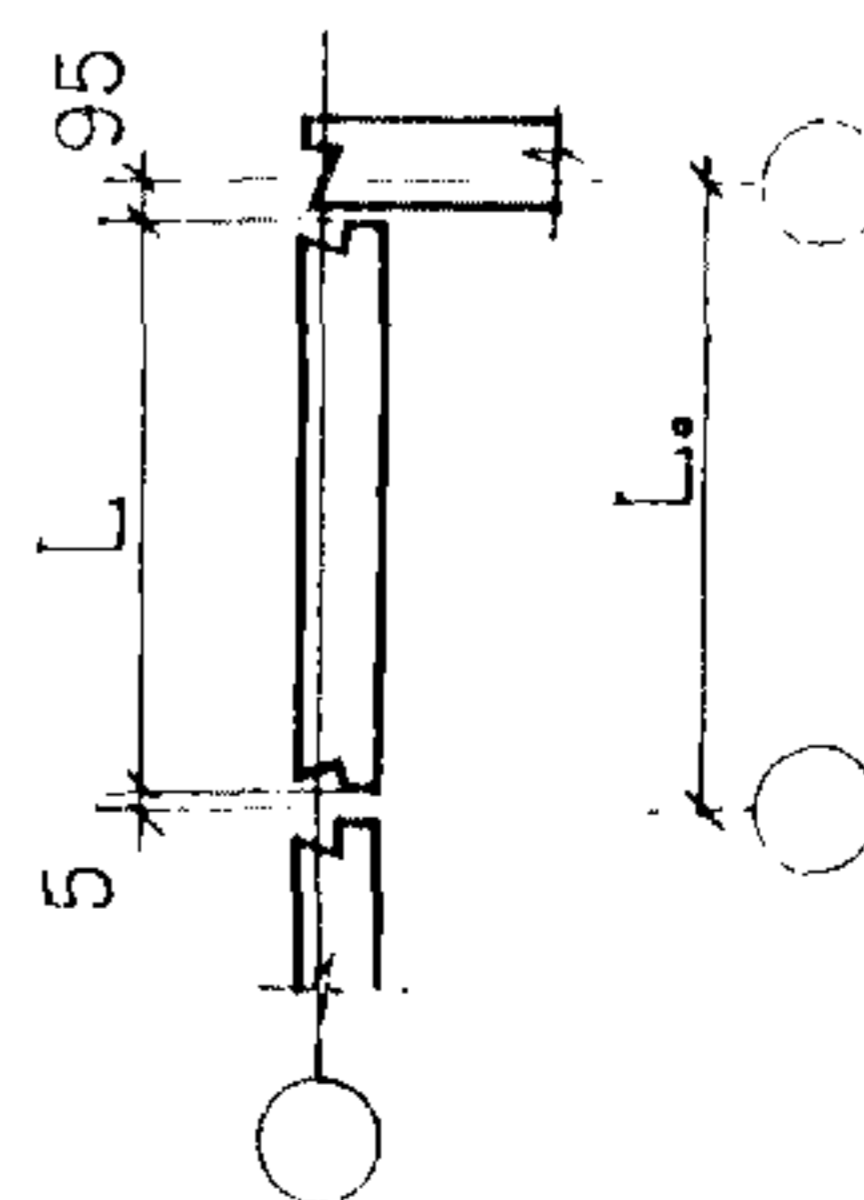


| | | | | | | | | | |
|----|-------------------|------|------|------|------|---|-------|-------|------|
| I5 | ЗНС 38.27.40-200Т | 3800 | 1,37 | 1,01 | 0,04 | - | 29,23 | 40,52 | 3,59 |
| I6 | ЗНС 38.26.40-200Т | 3800 | 1,27 | 0,92 | 0,05 | - | 30,47 | 41,73 | 3,36 |

Рис. I7



$$L = L + 5 + 95$$



Продолжение

| Рис. | Марка изделия | L, мм | Расход материалов | | | | | | Масса изделия, т |
|------|-------------------|-------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| | | | Объем бетона, м ³ | Объем пенополистирола, м ³ | Объем керамзитобетона, м ³ | Объем фактурного слоя, м ³ | Сталь, кг | | |
| | | | | | | | натуральная | привед. к кл. А-I | |
| I7 | ЗНС 29.27.40-200Т | 2900 | 1,64 | 0,96 | 0,04 | - | 26,45 | 36,17 | 4,14 |
| | ЗНС 44.27.40-200Т | 4400 | 2,54 | 1,50 | 0,04 | - | 37,42 | 51,11 | 6,41 |

$L=L-80-80$

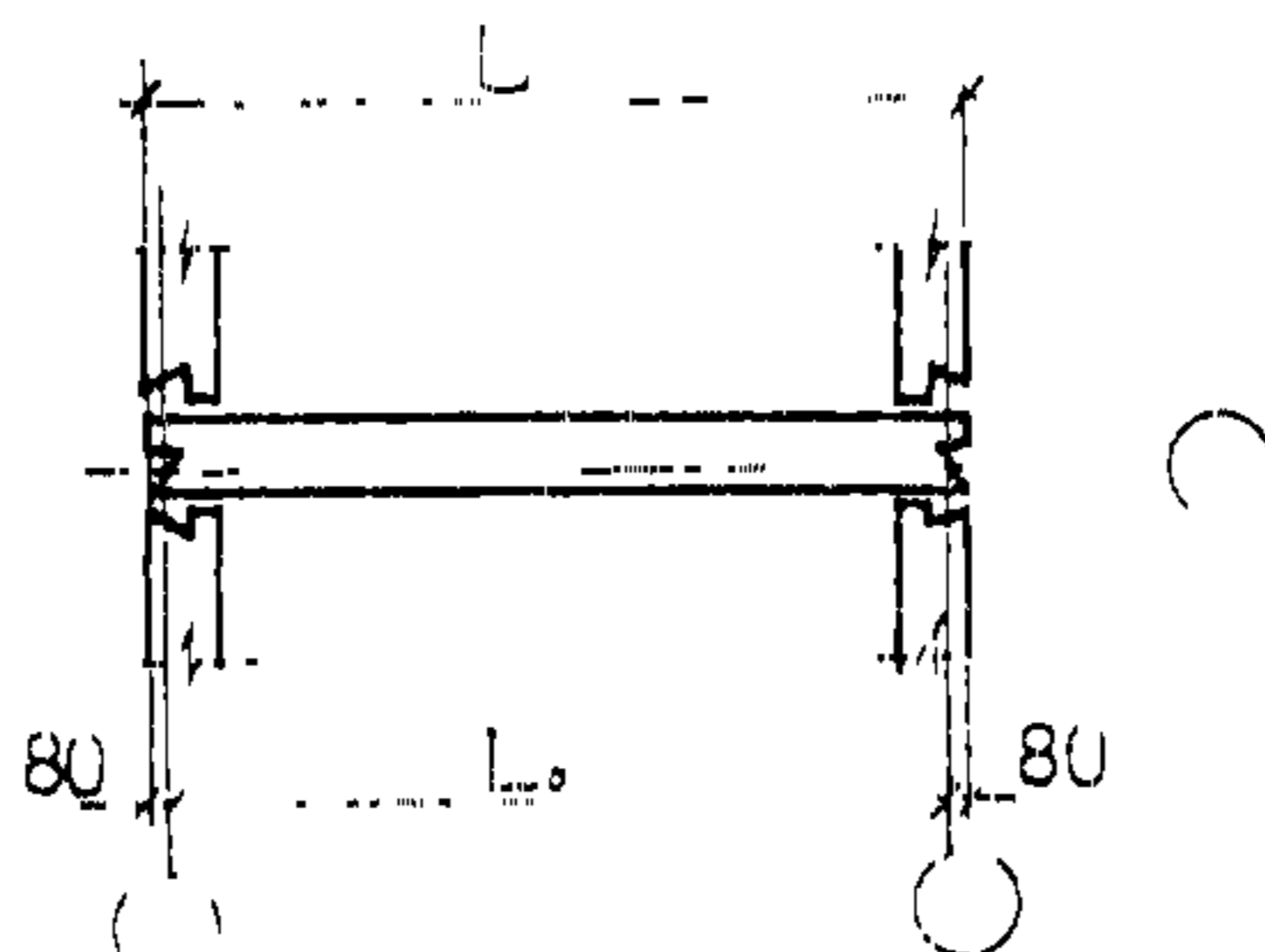
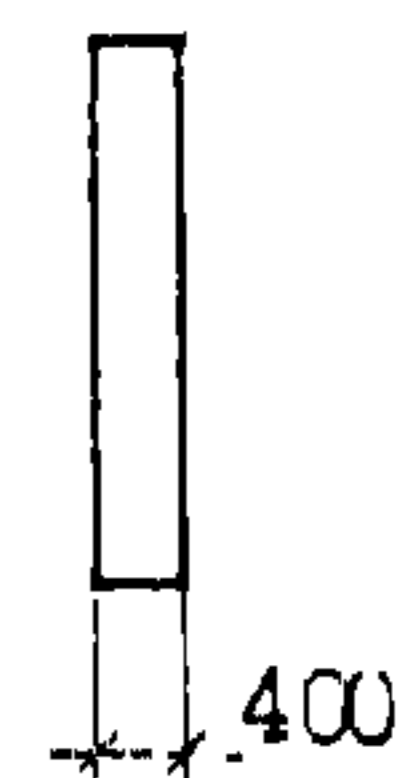
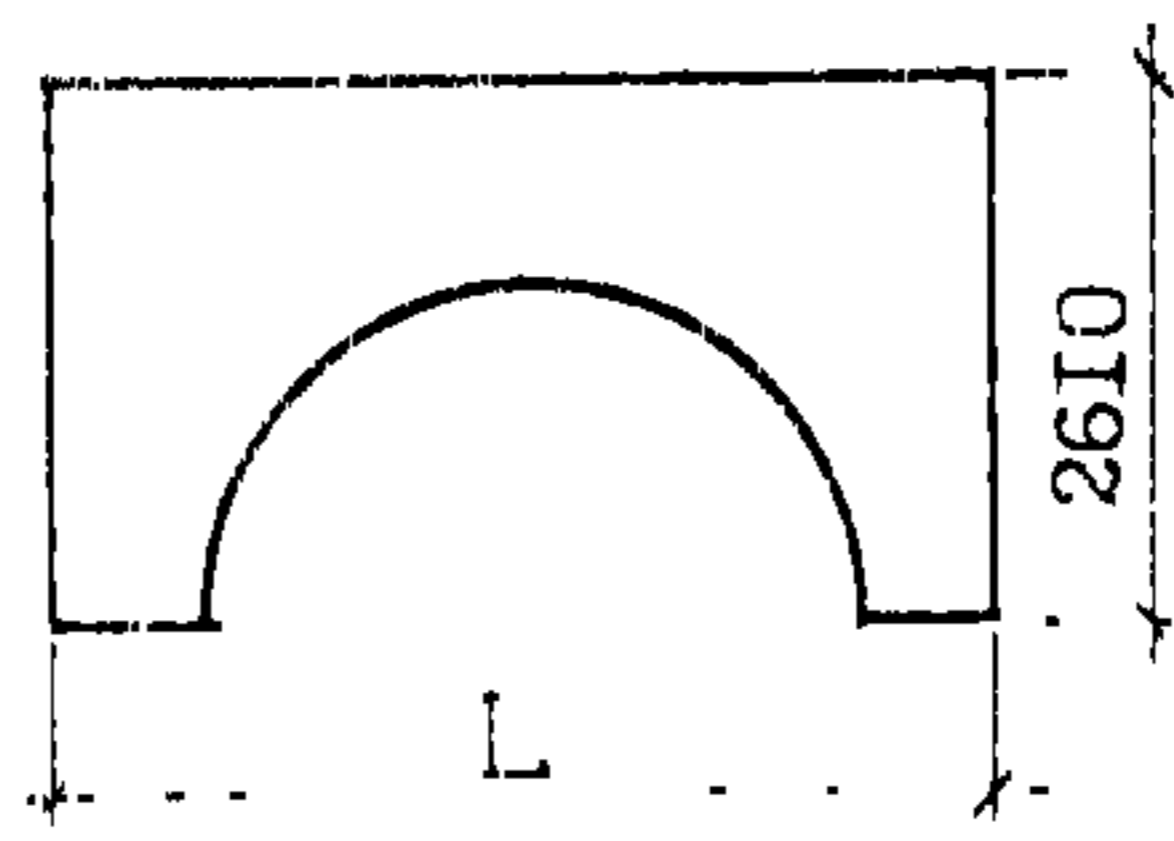
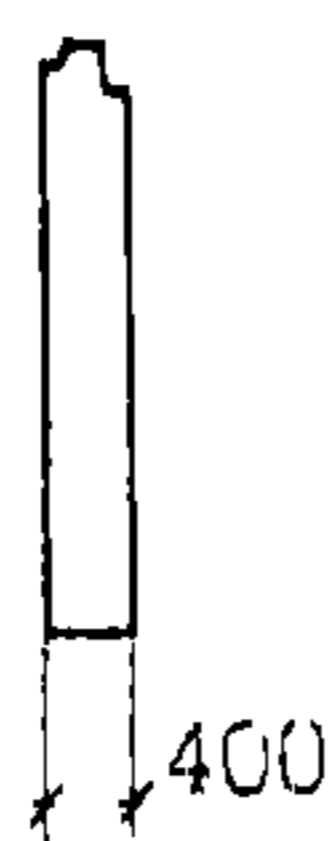
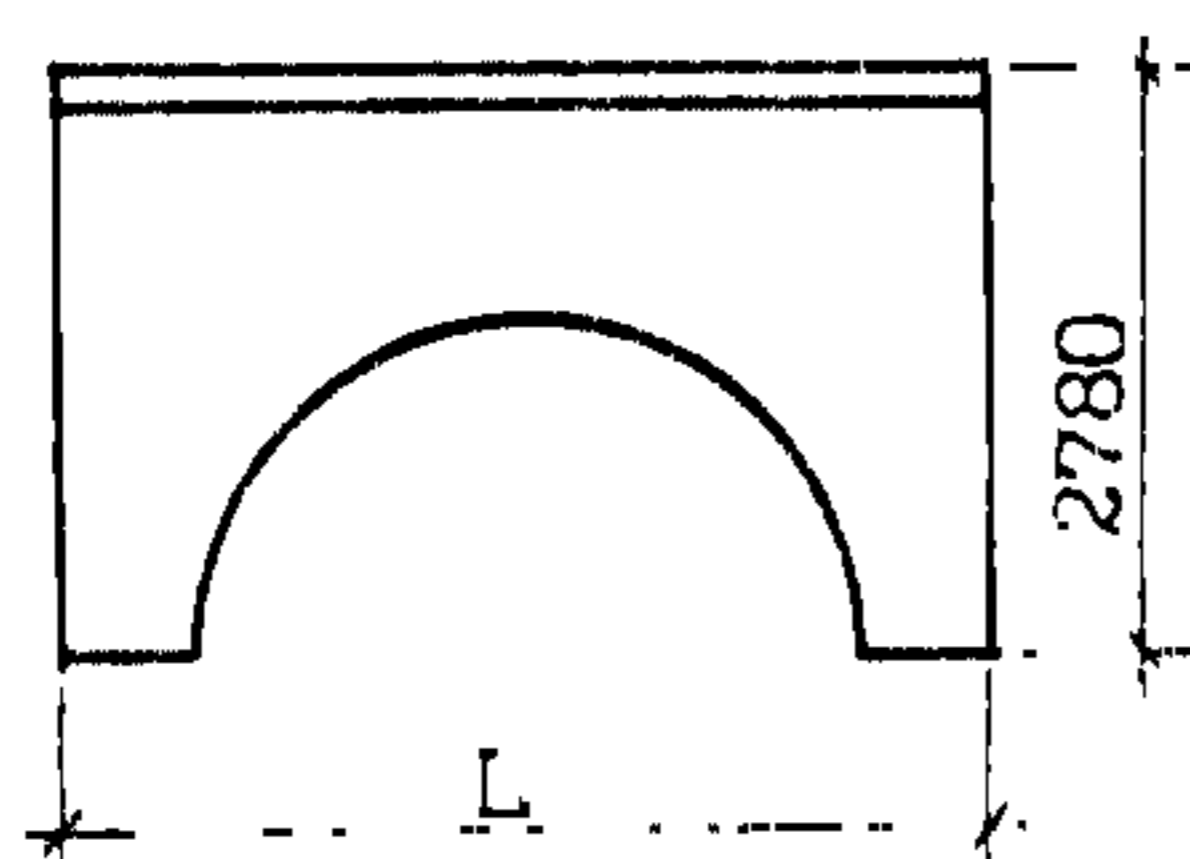


Рис.18

Рис.19



| | | | | | | | | | |
|----|-------------------|------|---|---|------|------|-------|-------|------|
| I8 | ИНС 47.28.40-150Л | 4660 | - | - | 2,74 | 0,14 | 51,86 | 73,34 | 4,98 |
| I9 | ИНС 47.26.40-150Л | 4660 | - | - | 2,55 | 0,12 | 51,15 | 72,29 | 4,62 |

$L=L+5\cdot 320$

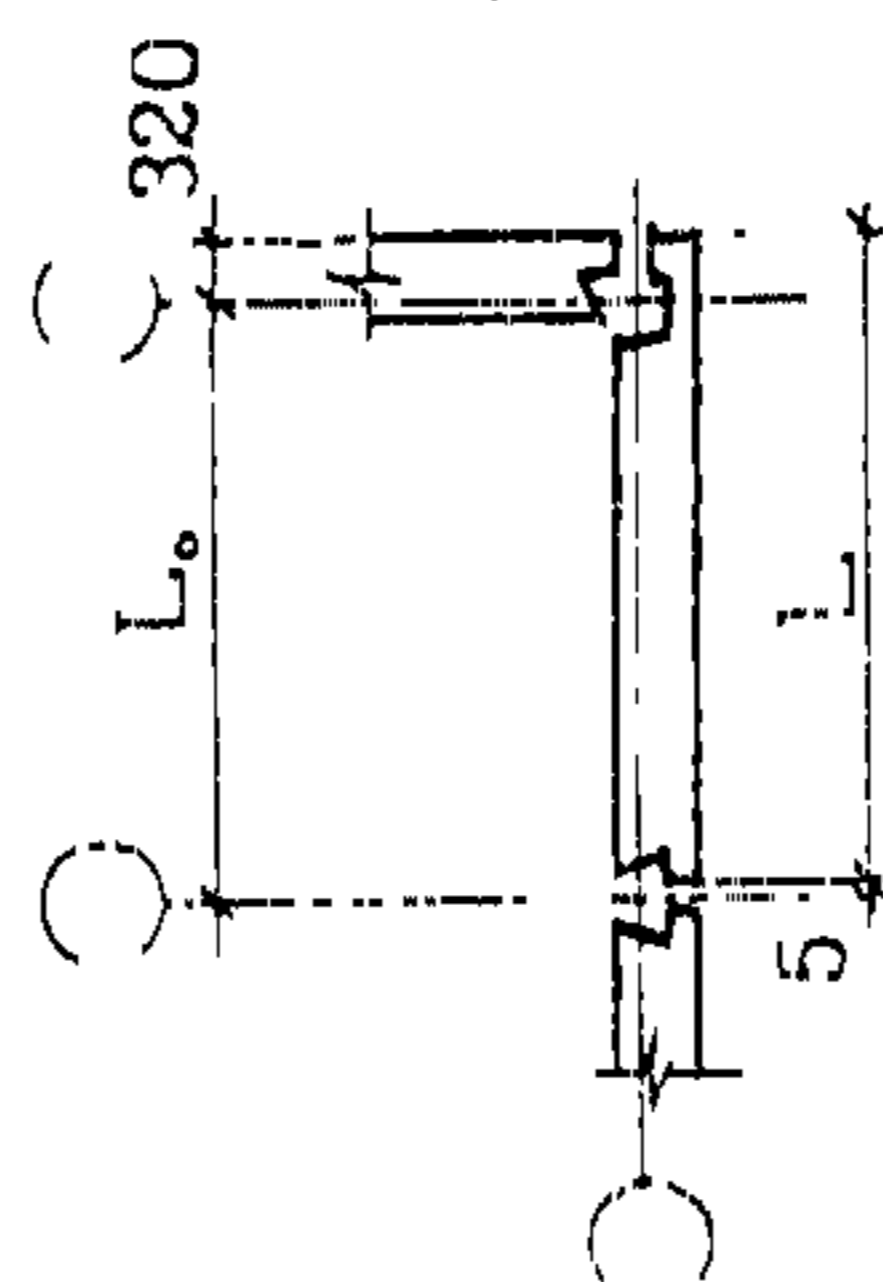


Рис.20

Рис.21

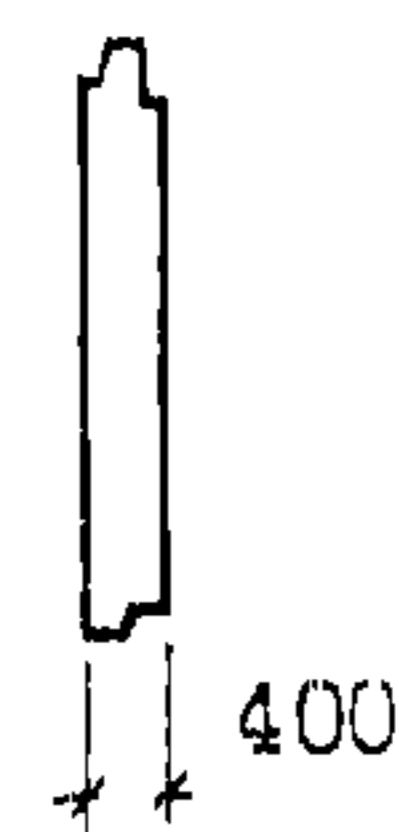
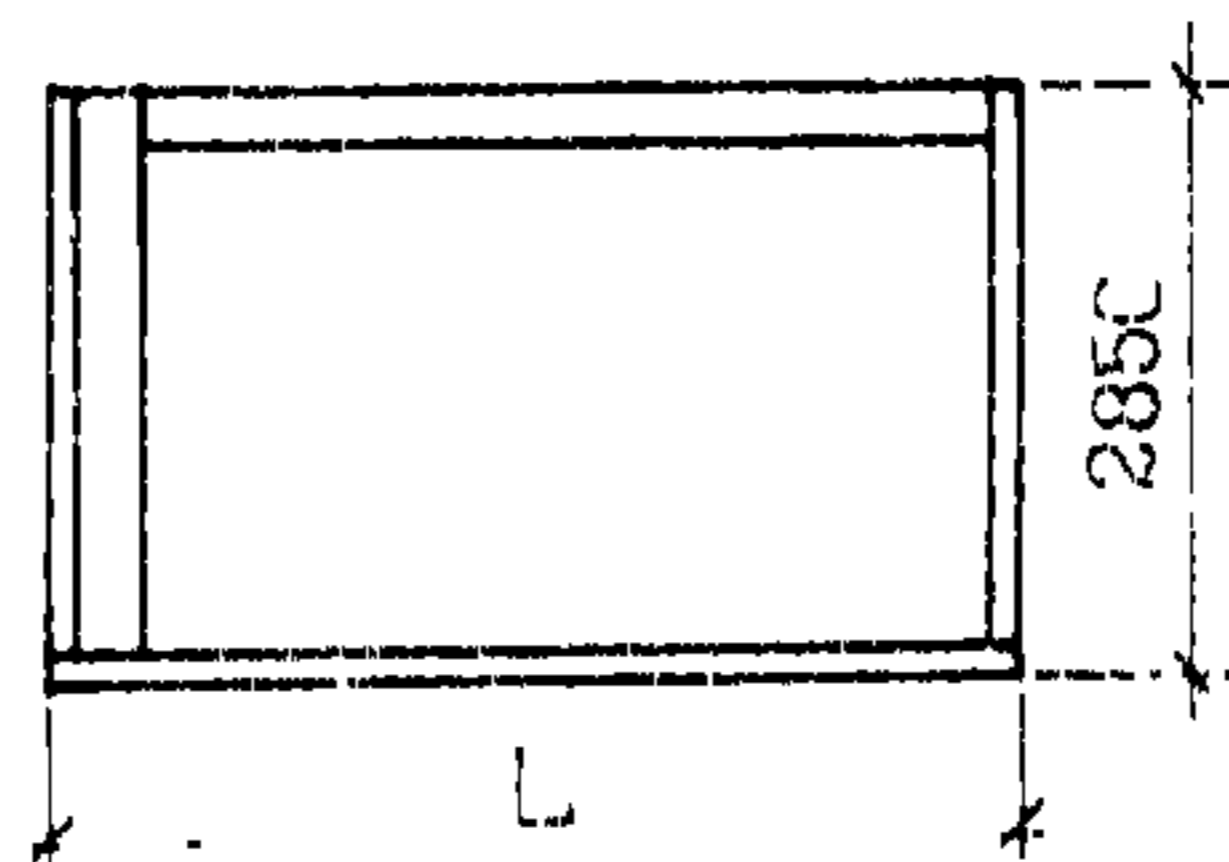
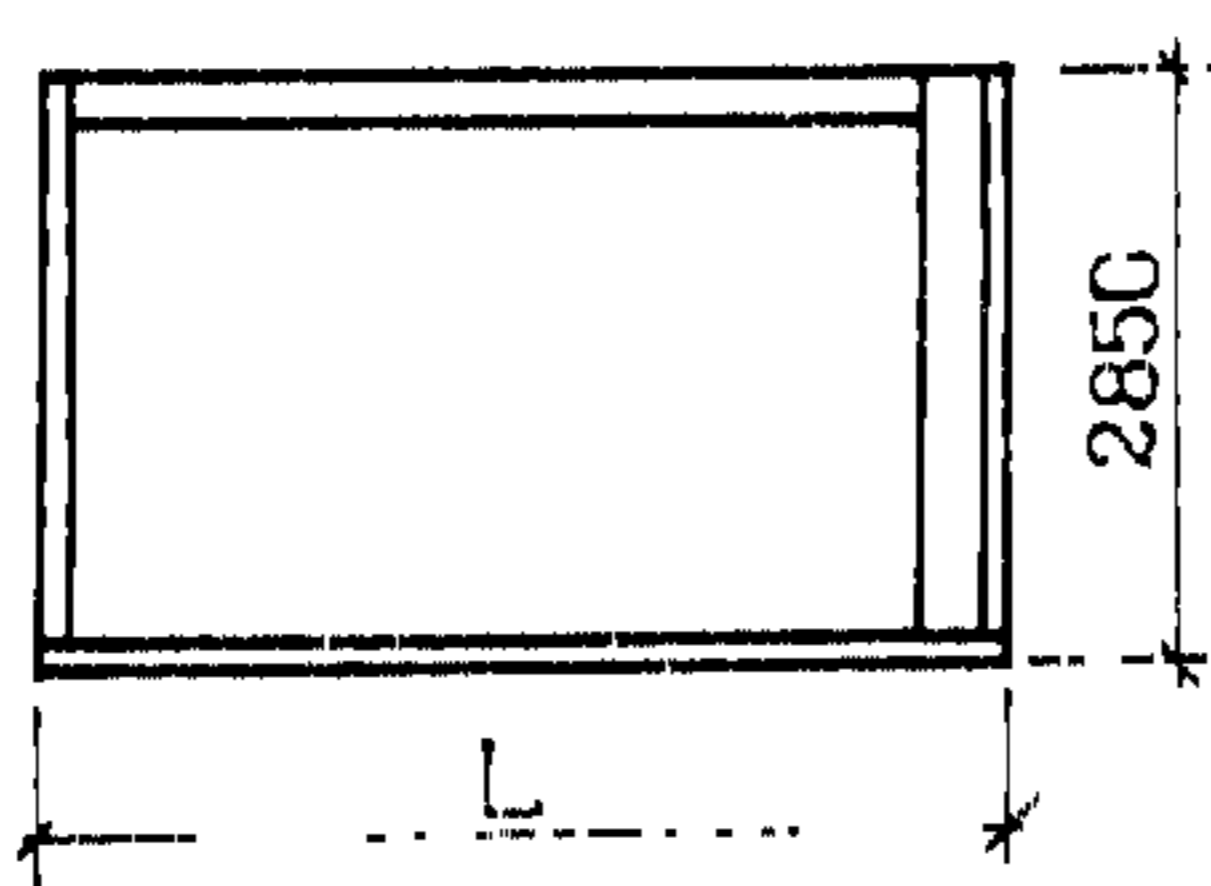


Рис.22

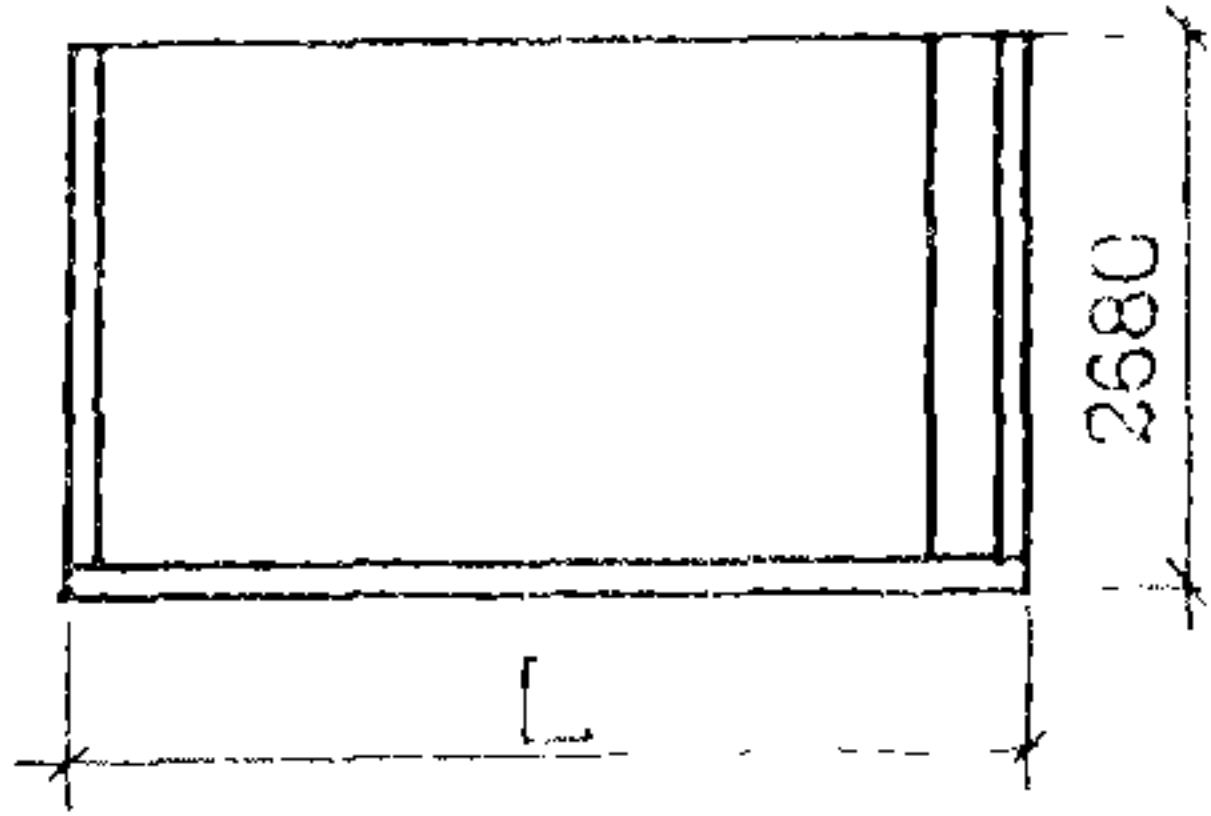


Рис.23

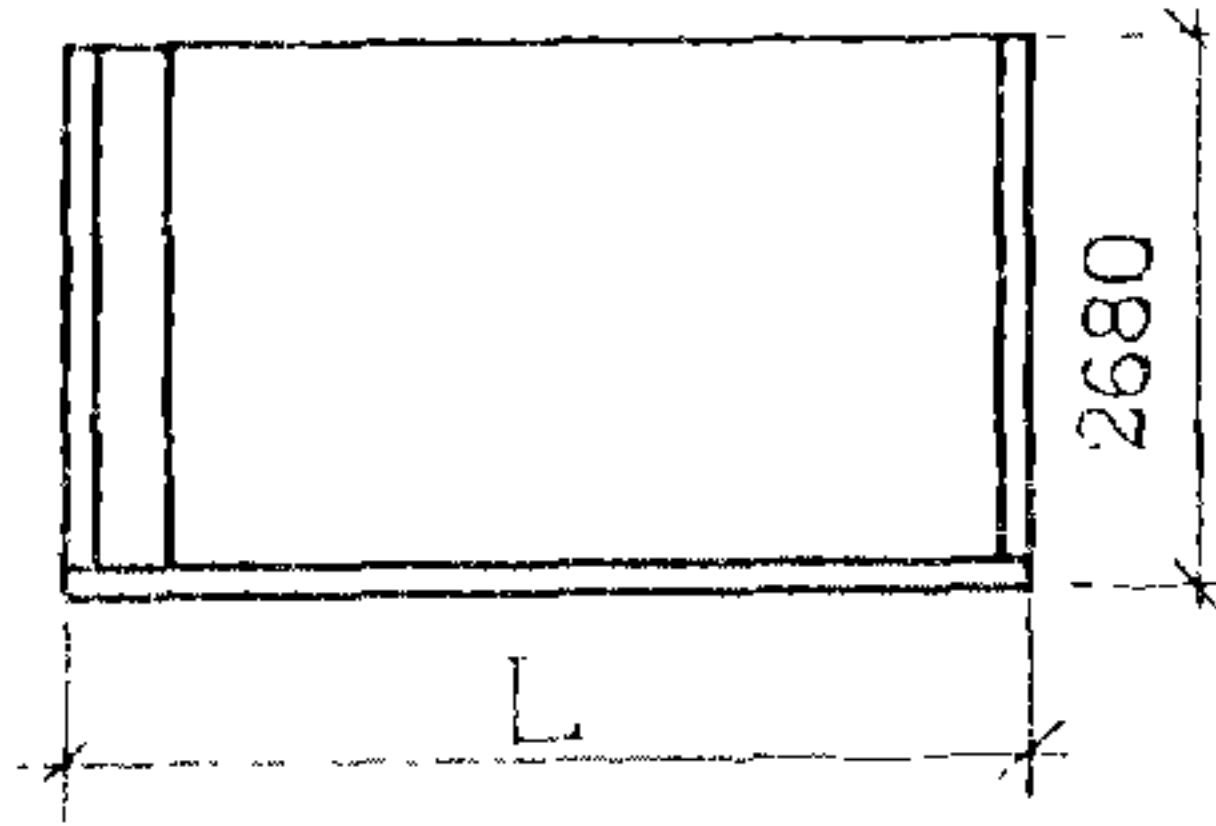


Рис.24

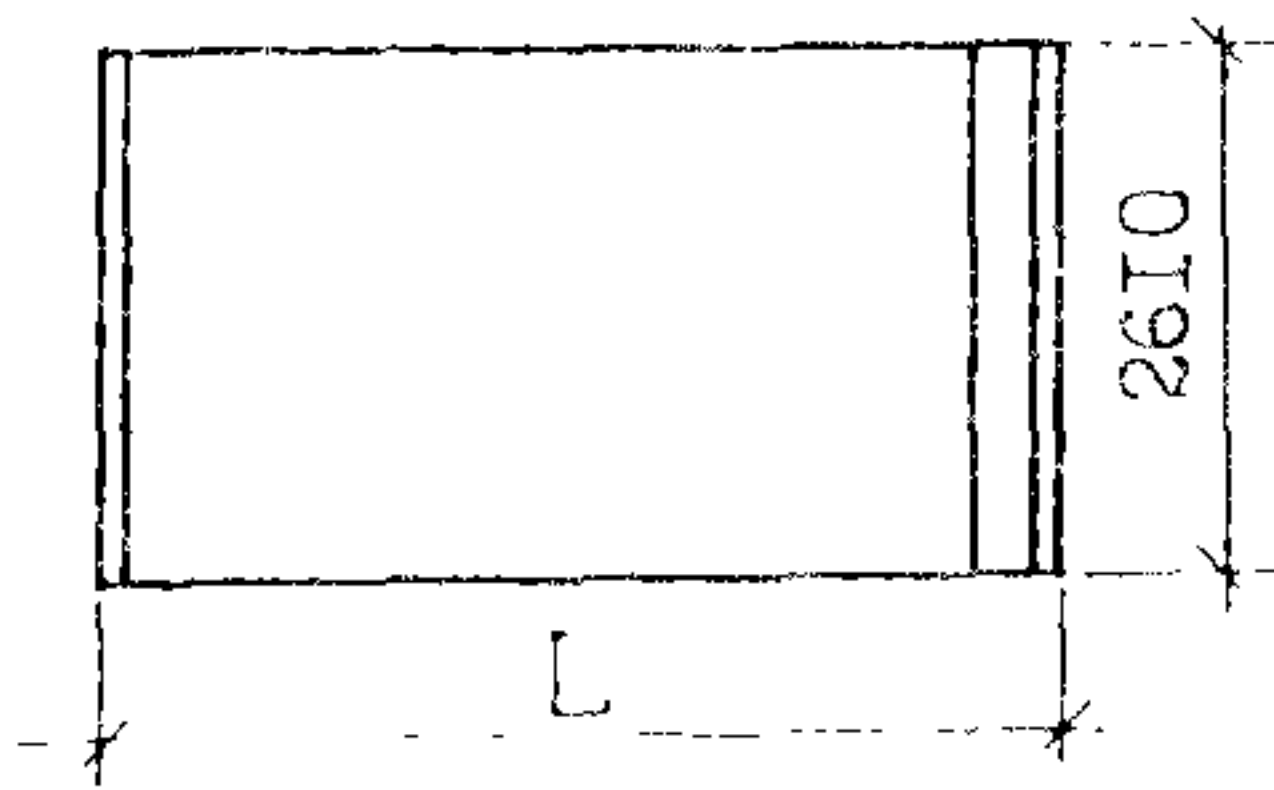
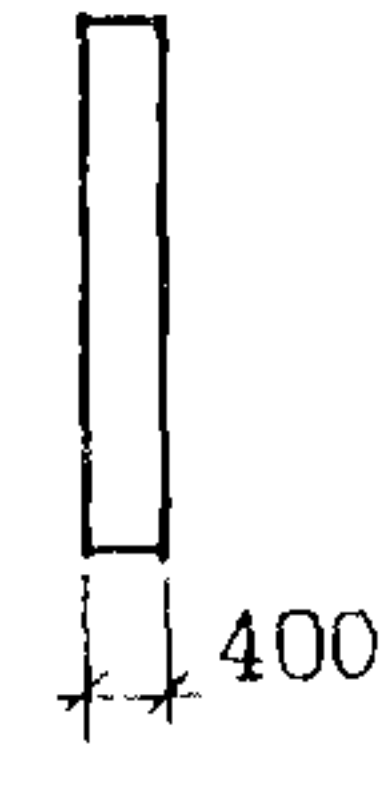
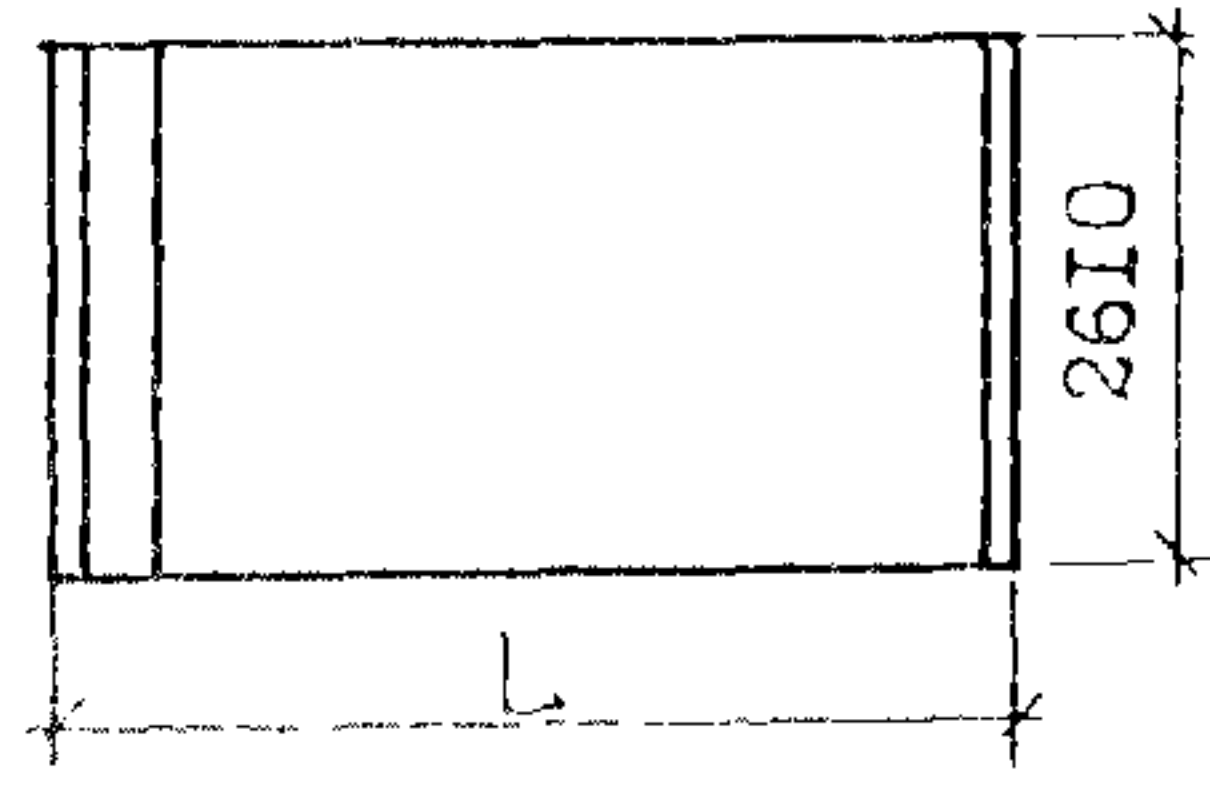


Рис.25



Продолжение

| Рис. | Марка изделия | L, мм | Расход материалов | | | | Сталь, кг | | Масса изделия, т |
|------|---------------------|-------|------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| | | | Объем бетона, м ³ | Объем пенополистирола, м ³ | Объем керамзитобетона, м ³ | Объем фактурного слоя, м ³ | натуральная | привед. к кл. А-I | |
| 20 | ЗНС 48.29.40-200Т | 4815 | 2,24 | 1,75 | 0,04 | - | 38,60 | 53,72 | 5,69 |
| | ЗНС 33.29.40-200Т | 3315 | 1,57 | 1,11 | 0,04 | - | 28,07 | 39,10 | 3,98 |
| 21 | ЗНС 48.29.40-200Т-I | 4815 | 2,24 | 1,75 | 0,04 | - | 38,60 | 53,72 | 5,69 |
| | ЗНС 33.29.40-200Т-I | 3315 | 1,57 | 1,11 | 0,04 | - | 28,07 | 39,10 | 3,98 |
| 22 | ЗНС 48.27.40-200Т | 4815 | 2,19 | 1,64 | 0,04 | - | 37,88 | 52,66 | 5,54 |
| 23 | ЗНС 48.27.40-200Т-I | 4815 | 2,19 | 1,64 | 0,04 | - | 37,88 | 52,66 | 5,54 |
| 24 | ЗНС 48.26.40-200Т | 4815 | 2,16 | 1,64 | 0,04 | - | 34,29 | 47,38 | 5,47 |
| 25 | ЗНС 48.26.40-200Т-I | 4815 | 2,16 | 1,64 | 0,04 | - | 34,29 | 47,38 | 5,47 |

Рис.26

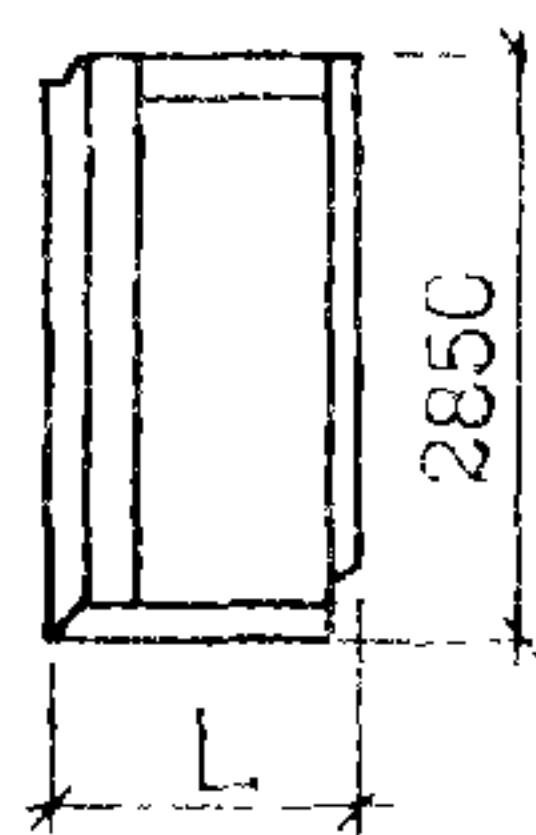
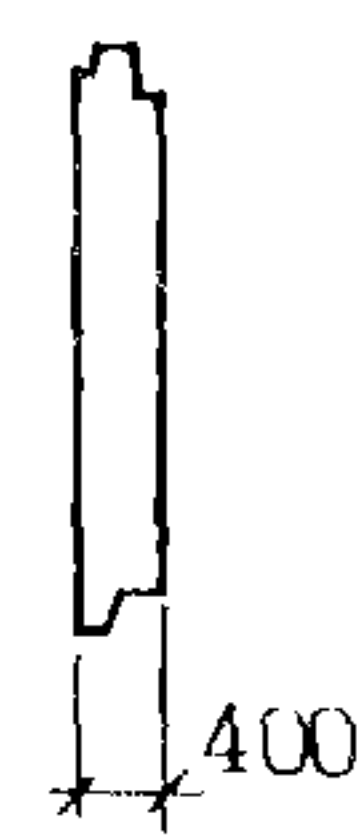
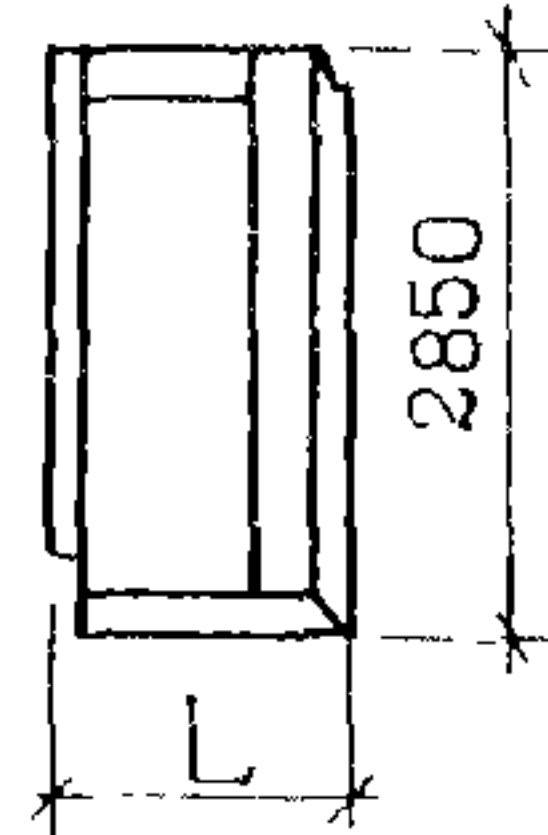


Рис.27



$$L = L_0 - 320 + 235$$

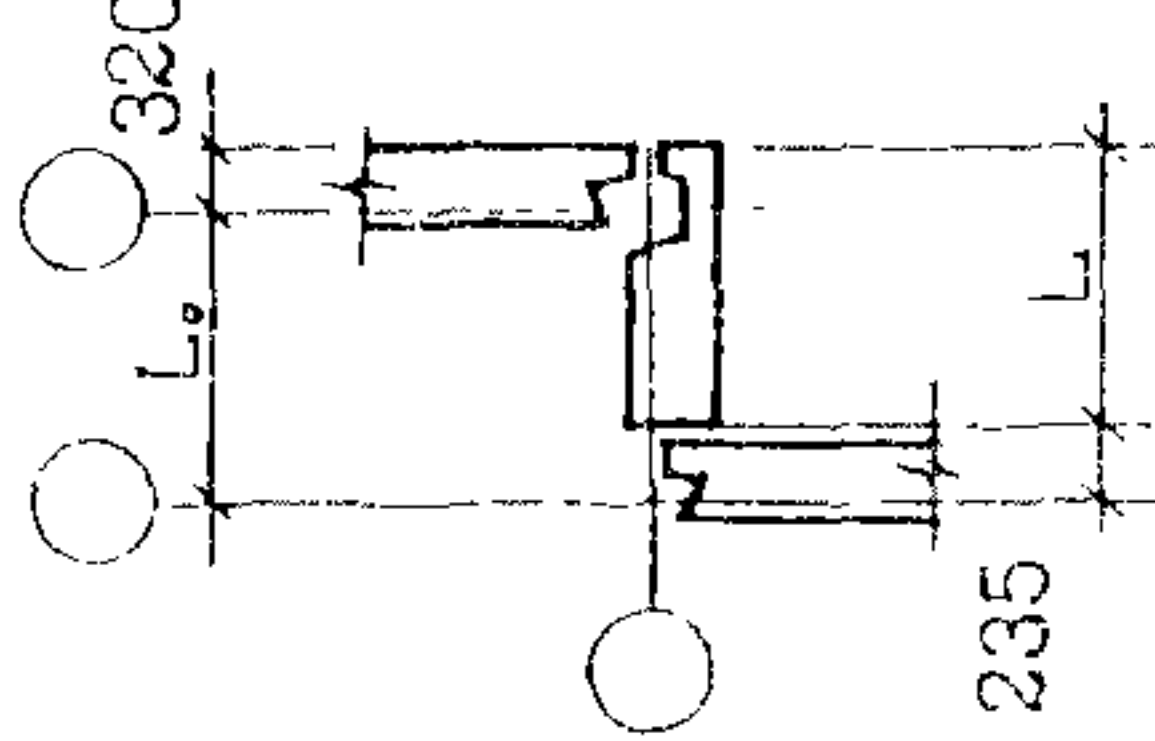


Рис.28

Рис.29

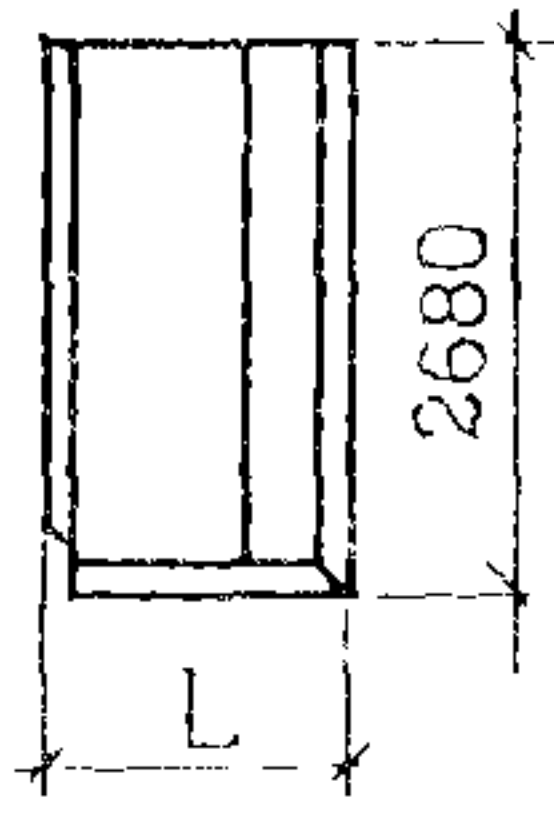
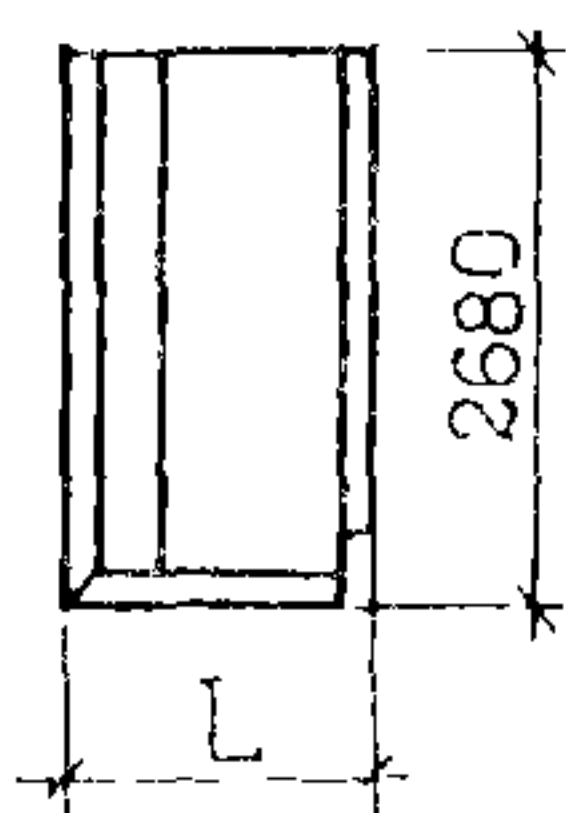


Рис.30

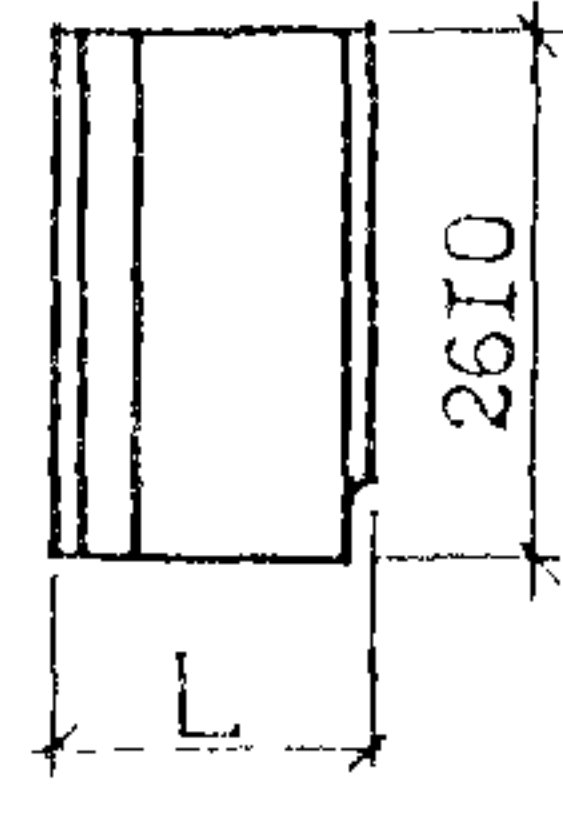
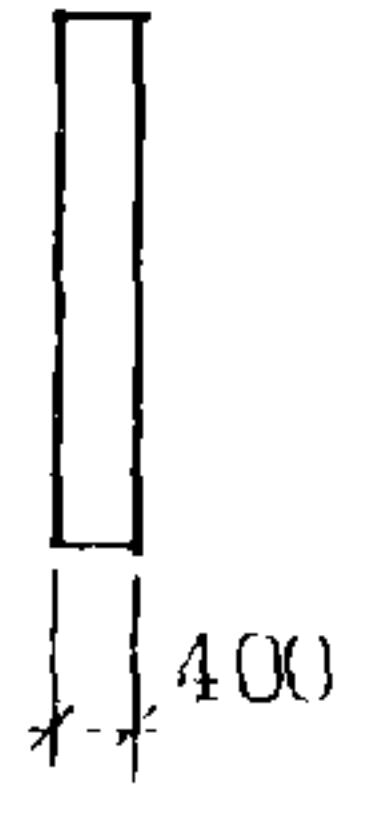
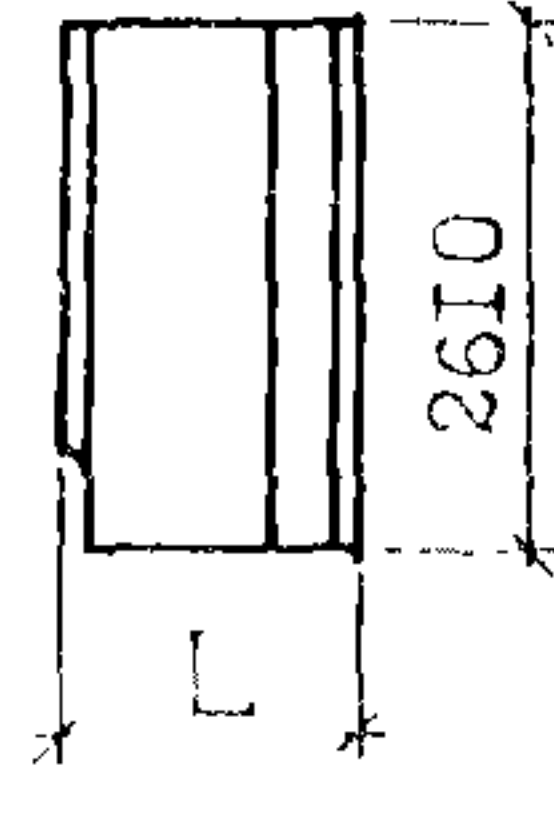


Рис.31



Продолжение

| Рис. | Марка изделия | L, мм | Расход материалов | | | | | | Масса изделия, т |
|------|---------------------|-------|------------------------------|--|--|------------------------|--------------|-------------------|------------------|
| | | | Объем бетона, м ³ | Объем пенополи-стирола, м ³ | Объем керамзи-тобетона, м ³ | Объем фактур-ного слоя | Сталь, кг | | |
| | | | | | | | нату-ральная | привед. к кл. А-I | |
| 26 | ЗНС 16.29.40-200Т | 1585 | 0,79 | 0,39 | 0,02 | - | 15,28 | 20,71 | 2,00 |
| 27 | ЗНС 16.29.40-200Т-I | 1585 | 0,79 | 0,39 | 0,02 | - | 15,28 | 20,71 | 2,00 |
| 28 | ЗНС 16.27.40-200Т | 1585 | 0,76 | 0,37 | 0,02 | - | 15,04 | 20,35 | 1,92 |
| 29 | ЗНС 16.27.40-200Т-I | 1585 | 0,76 | 0,37 | 0,02 | - | 15,04 | 20,35 | 1,92 |
| 30 | ЗНС 16.26.40-200Т | 1585 | 0,75 | 0,37 | 0,02 | - | 13,32 | 18,32 | 1,89 |
| 31 | ЗНС 16.26.40-200Т-I | 1585 | 0,75 | 0,37 | 0,02 | - | 13,32 | 18,32 | 1,89 |

G2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели наружных стен предназначены для применения в строительстве 5 и 9 этажных жилых крупнопанельных домов серии 97.

Огнестойкость - не менее 2,0 часов.

Изготовление панелей предусмотрено в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

J30B НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ - $0,38 \text{ кПа}$
38 кгс/м²

J3NB НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА - $1,5 \text{ кПа}$
150 кгс/м²

N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - до минус 40°С

G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР - IV

G2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

G2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки изделия ЗНС 45.29.40-200Т-2 :

ЗНС - панель цельная трехслойная,

45.29.40 - габаритные размеры (длина и высота в дециметрах, толщина в сантиметрах с округлением).

200Т - тяжелый бетон марки по прочности на сжатие,

2 - конструктивные особенности панели.

Настоящий альбом рассматривать совместно с выпуском 2-7 - Панели наружных стен трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утеплителем толщиной 400 мм.

Детали. Рабочие чертежи, выпуском 2-9 - Панели наружных стен трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утеплителем толщиной 400 мм. Арматурные изделия. Рабочие чертежи

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2-8 - Панели наружных стен трехслойные из тяжелого бетона с эффективным утеплителем толщиной 400 мм.

Рабочие чертежи

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 222 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

СибЗНИИЭП, 630078, Новосибирск, 78, Пермитина, 24

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Госкомархитектуры, приказ от 22.05.90г. № 89,
введены в действие с 15.09.90, приказ СибЗНИИЭП
от 7.09.90 № 116-оп. Срок действия - 1995 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

СибЗНИИЭП, 630078, Новосибирск, 78, Пермитина, 24

Инв. №

Катал.л. № 065520