

<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.089.I-I Вып.0-3, I-3, 2-2</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ</p>	
<p>МАРТ 1992</p>	<p>МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ</p>	<p>На 4-х листах На 8-и страницах Страница I</p>

Схемы расположения элементов шахт лифтов

а) при высоте этажа
 $h=3,0\text{ м}; 3,3\text{ м}; 4,2\text{ м}$

б) при высоте этажа
 $h=4,8\text{ м}; 5,4\text{ м}; 6,0\text{ м}; 6,6\text{ м}; 7,2\text{ м}$

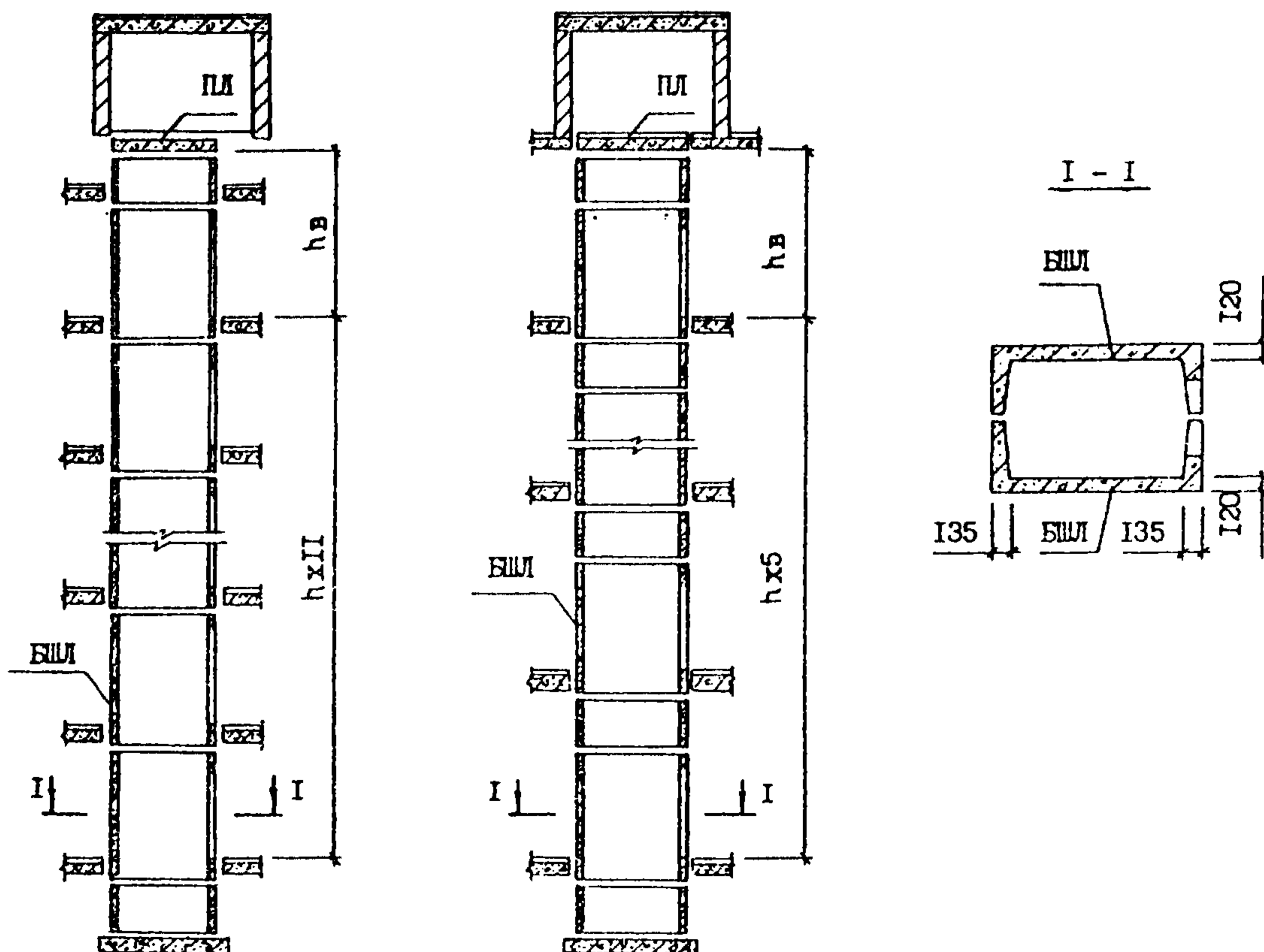


Таблица ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии разработаны чертежи шахт для пассажирских и грузовых лифтов, приведенных в таблице I. Они разработаны по сборнику заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций) - АТ-6, выпущенного НПО "Лифтмаш".

Высота типового этажа - 3,0 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м; 4,8 м; 5,4 м; 6,0 м; 6,6 м и 7,2 м.

Стены шахт приняты из железобетонных укрупненных лотковых блоков толщиной 120 мм. Они имеют отверстия для установки аппаратуры лифта и разводки при групповой установке пассажирских лифтов. В них установлены закладные изделия для крепления монтажного настила, направляющих кабин и противовеса, дверей, электроразводки, а также для устройства монтажного стыка.

Плиты перекрытия над шахтой имеют толщину 200 мм для пассажирских лифтов и 150 мм для грузовых лифтов. Они имеют отверстия для пропуска канатов и электроразводки.

Блоки плиты перекрытия монтируются на цементном растворе марки 200.

Сборка блоков шахт в пространственный блок производится при помощи соединительных деталей, привариваемых к закладным изделиям блоков. Сварка производится изнутри шахты.

Основные блоки (с дверным проемом) свариваются в 2-х местах по высоте в глухом стыке (без проема), а также в верхней перемычке и в нижней перемычке в стыке с дверным проемом.

Доборные блоки свариваются между собой в 2-х местах и также на сварке крепятся к нижестоящим основным блокам.

После выполнения монтажных сварных стыков вертикальные швы замоноличиваются цементно-песчаным раствором марки 200.

Блоки шахт лифтов изготавливаются в формах с жестким сердечником и съемными наружными бортами в горизонтальном положении.

Плиты перекрытия изготавливаются в горизонтальной форме с откидными бортами.

Материал конструкций - тяжелый цементный бетон класса В25 на плотных заполнителях.

Армирование конструкций осуществляется пространственными арматурными блоками.

Арматура блоков и плит - ненапрягаемая из стали класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и Вр-I по ГОСТ 6727-80, для закладных изделий принята сталь марки СтЗпс5 по ГОСТ 535-88, анкера - из арматуры класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

Конструкции шахт рассчитаны на нагрузки от перекрытия шахты, собственного веса шахты и усилия, возникающие при вынужденных горизонтальных перемещениях ствола шахты от ветровой нагрузки.

Кроме того, изделия проверены расчетом на усилия, возникающие в процессе подъема и монтажа (с коэффициентом динамичности 1,4), транспортировки в горизонтальном положении (с коэффициентом динамичности 1,6).

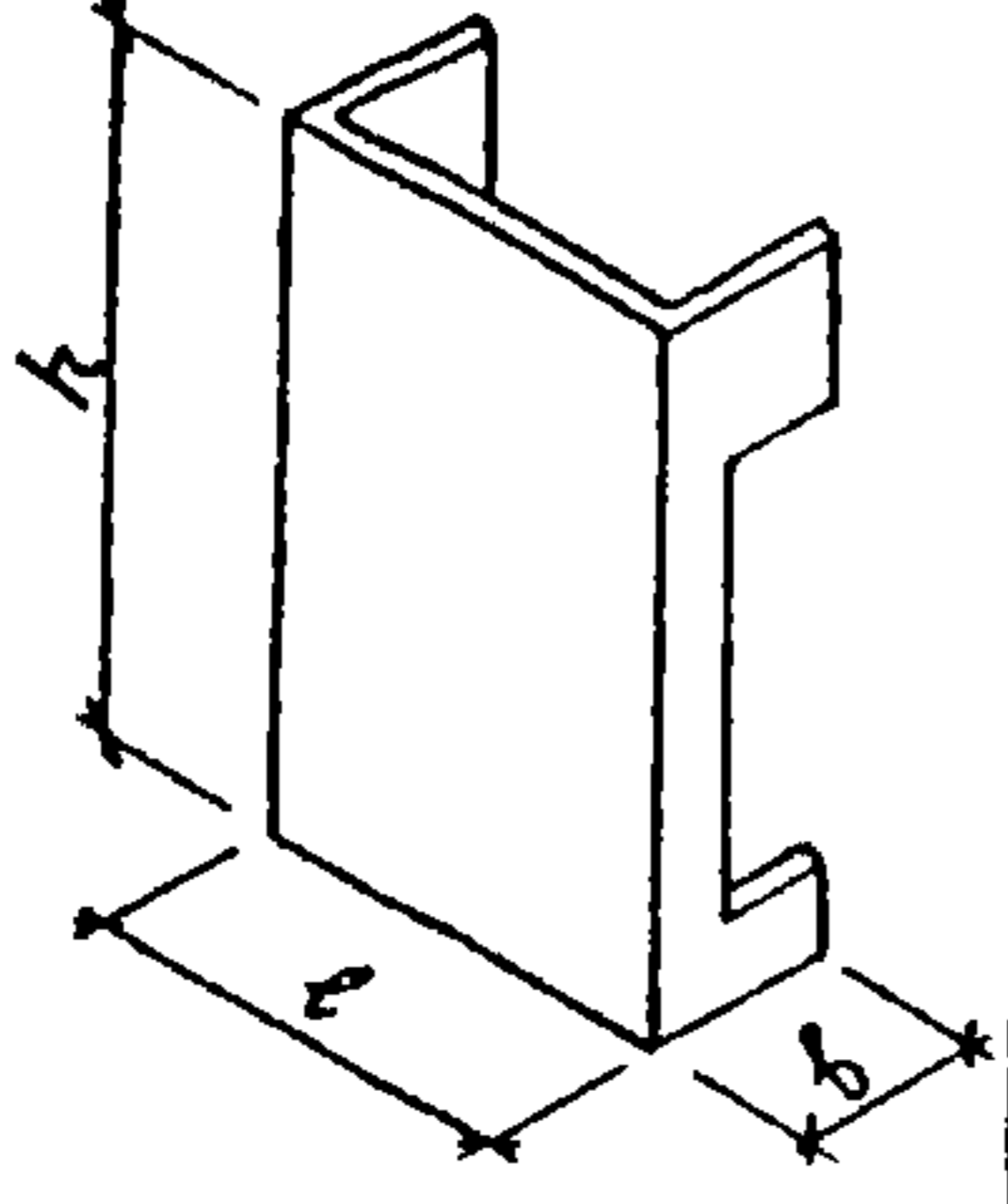
Таблица I

ПЕРЕЧЕНЬ ШАХТ ЛИФТОВ, ДЛЯ КОТОРЫХ РАЗРАБОТАНЫ ИЗДЕЛИЯ

Тип лифта	Грузоподъемность, кг	Размеры кабины, мм	Расположение противовеса относительно кабины	Скорость, м/с	№ чертежа строительного задания АТ-6 НИО "Лифтмаш"
ПАССАЖИРСКИЙ	500	1080x1420x2100	сзади	1,0	АТ-6.03-012
	1000	1800x1500x2250	сзади	1,0	-024
ГРУЗОПАССАЖИРСКИЙ	500	1080x2200x2100	справа	1,0	-018
БОЛЬНИЧНЫЙ	500	1500x2500x2100 непроходная кабина	слева	0,5	АТ-6.04-001
		1500x2500x2100 проходная кабина			
ГРУЗОВОЙ	500	1000x1500x2000 непроходная кабина	слева	0,5	АТ-6.05-001
		1000x1500x2000 проходная кабина			
	500	1500x2000x2000 непроходная кабина	слева	0,5	-002
		1500x2000x2000 проходная кабина			
	1000	1500x2000x2200 непроходная кабина	слева	0,5	-003
		1500x2000x2200 проходная кабина			

Таблица 2

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

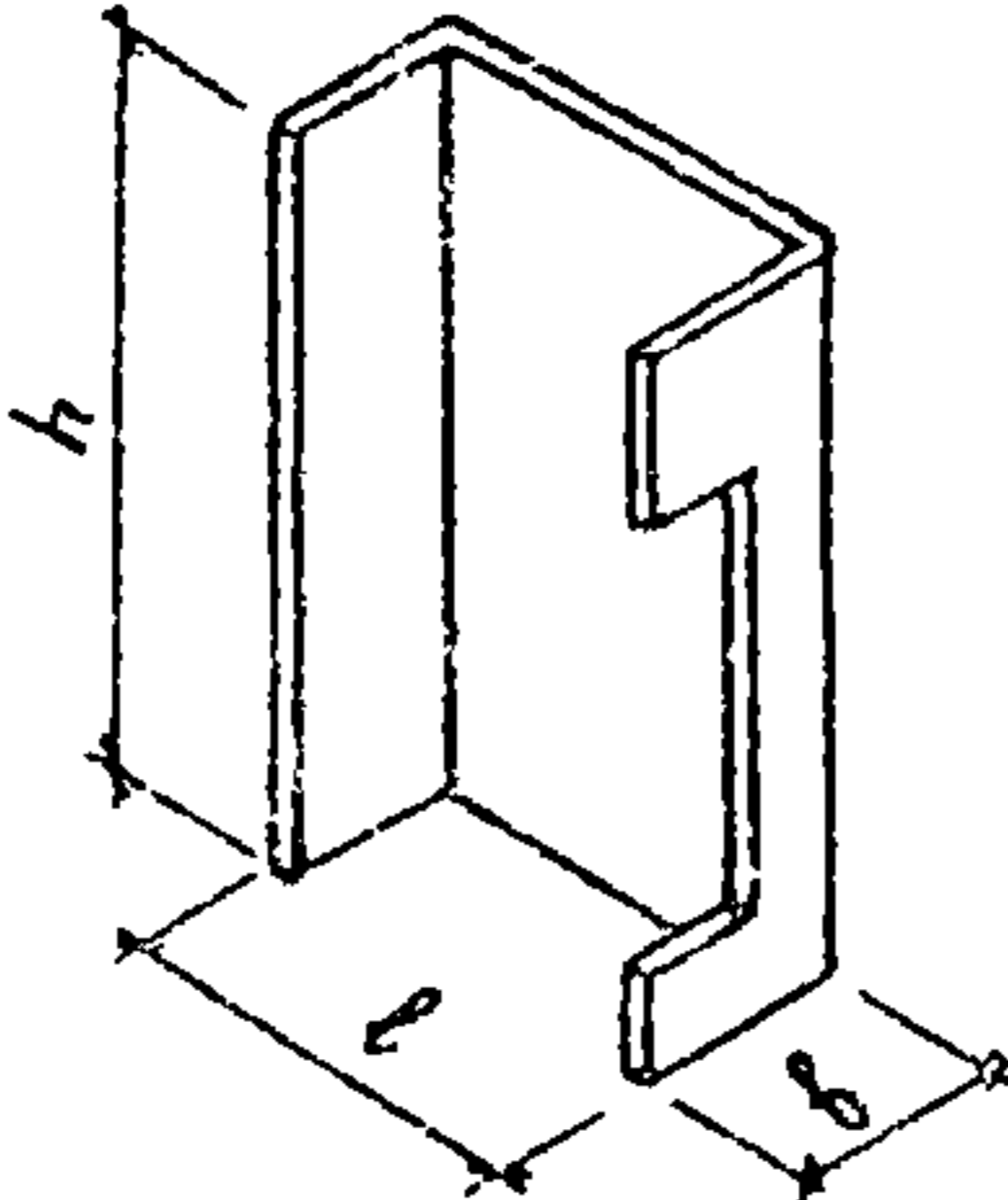
Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бето-на	Масса изде-лия, т	Расход материалов		
		l	h	b			Бетон, м ³	Сталь, кг	
								натур.	привед. к кл. А-I
Блоки шахт лифтов Основные									
БШЛ50 - 30 - I			2980		3,41	1,37	89,95	110,97	
БШЛ50 - 33 - I		2270	3280	1000	3,79	1,51	102,72	125,36	
БШЛ50 - 36 - I			3580		4,16	1,66	112,36	136,97	
БШЛ50 - 42 - I			4180		4,90	1,96	123,33	151,07	
БШЛ50Г - 30п - I			2980		3,98	1,59	96,15	120,98	
БШЛ50Г - 33п - I		2820	3280	1050	4,40	1,76	110,07	136,26	
БШЛ50Г - 36п - I			3580		4,83	1,93	120,69	149,26	
БШЛ50Г - 42п - I			4180		5,70	2,28	133,25	165,63	
БШЛ100 - 30 - I			2980		3,92	1,57	97,86	122,30	
БШЛ100 - 33 - I		2420	3280	1250	4,35	1,74	111,33	137,62	
БШЛ100 - 36 - I			3580		4,78	1,91	123,00	151,63	
БШЛ100 - 42 - I			4180		5,65	2,26	140,50	173,09	
БШЛ50Б - 33 - I			3280		4,49	1,79	123,67	154,03	
БШЛ50Б - 36 - I		2970	3580	1100	4,94	1,98	137,91	170,75	
БШЛ50Б - 42 - I			4180		5,85	2,34	153,06	190,18	
БШЛ50Гр - 30 - I			2980		3,00	1,20	89,83	109,90	
БШЛ50Гр - 33 - I			3280		3,33	1,33	100,14	121,79	
БШЛ50Гр - 36 - I		1970	3580	925	3,66	1,46	109,53	133,05	
БШЛ50Гр - 42 - I			4180		4,32	1,73	120,03	146,51	
БШЛ50Гр.б - 30 - I		2980		3,76	1,50	105,42	130,55		
БШЛ50Гр.б - 33 - I		3280		4,20	1,68	115,74	142,00		
БШЛ50Гр.б - 36 - I	2470	3580	1175	4,62	1,85	129,43	157,92		
БШЛ50Гр.б - 42 - I		4180		5,47	2,19	143,53	175,77		
БШЛ100Гр - 33 - I		3280		4,16	1,66	122,42	149,49		
БШЛ100Гр - 36 - I	2470	3580	1175	4,59	1,83	138,77	168,46		
БШЛ100Гр - 42 - I		4180		5,43	2,17	161,05	194,79		

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.089.1-1
Вып. 0-3, 1-3, 2-2

Лист 2
Страница 4

Продолжение табл. 2

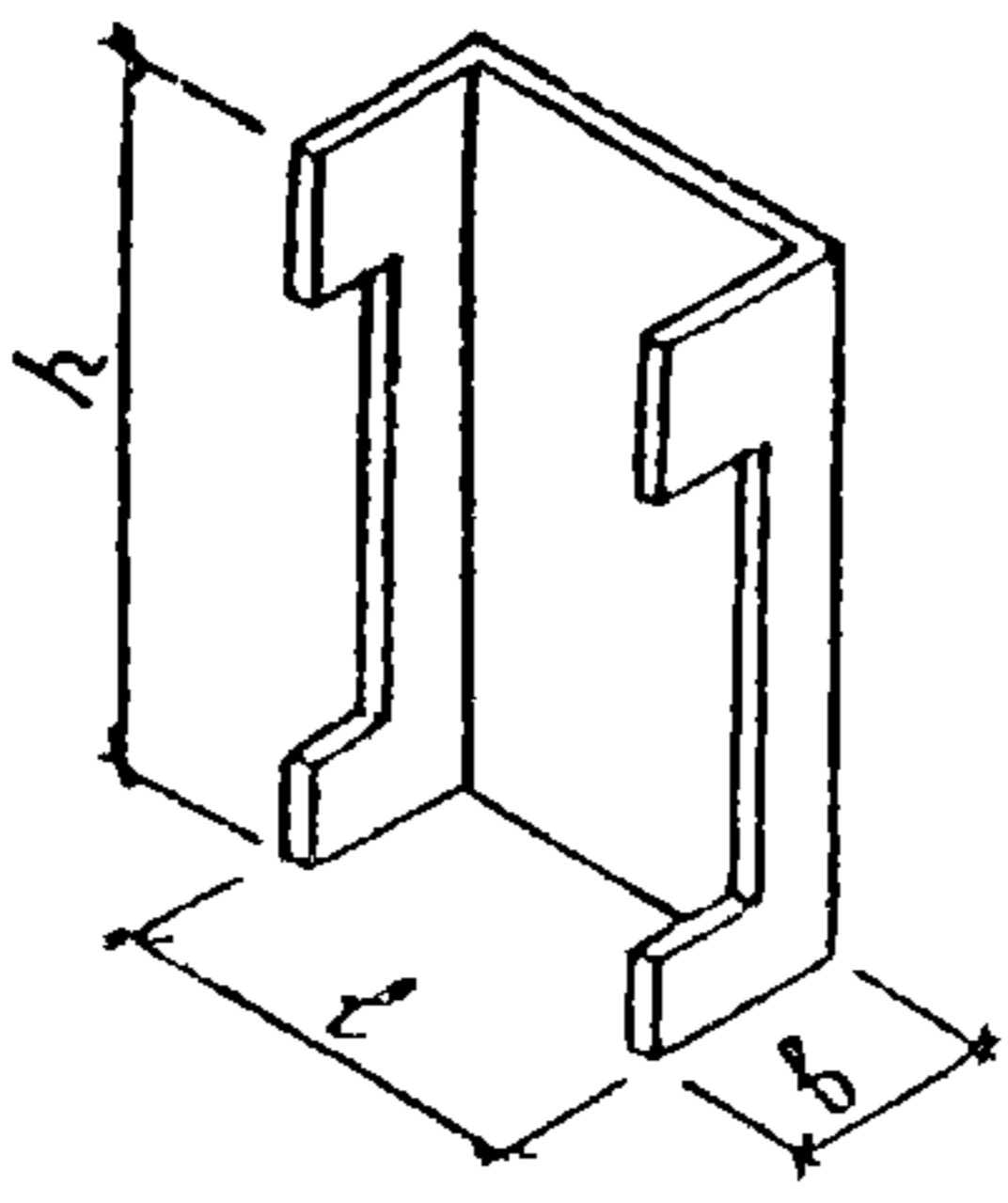
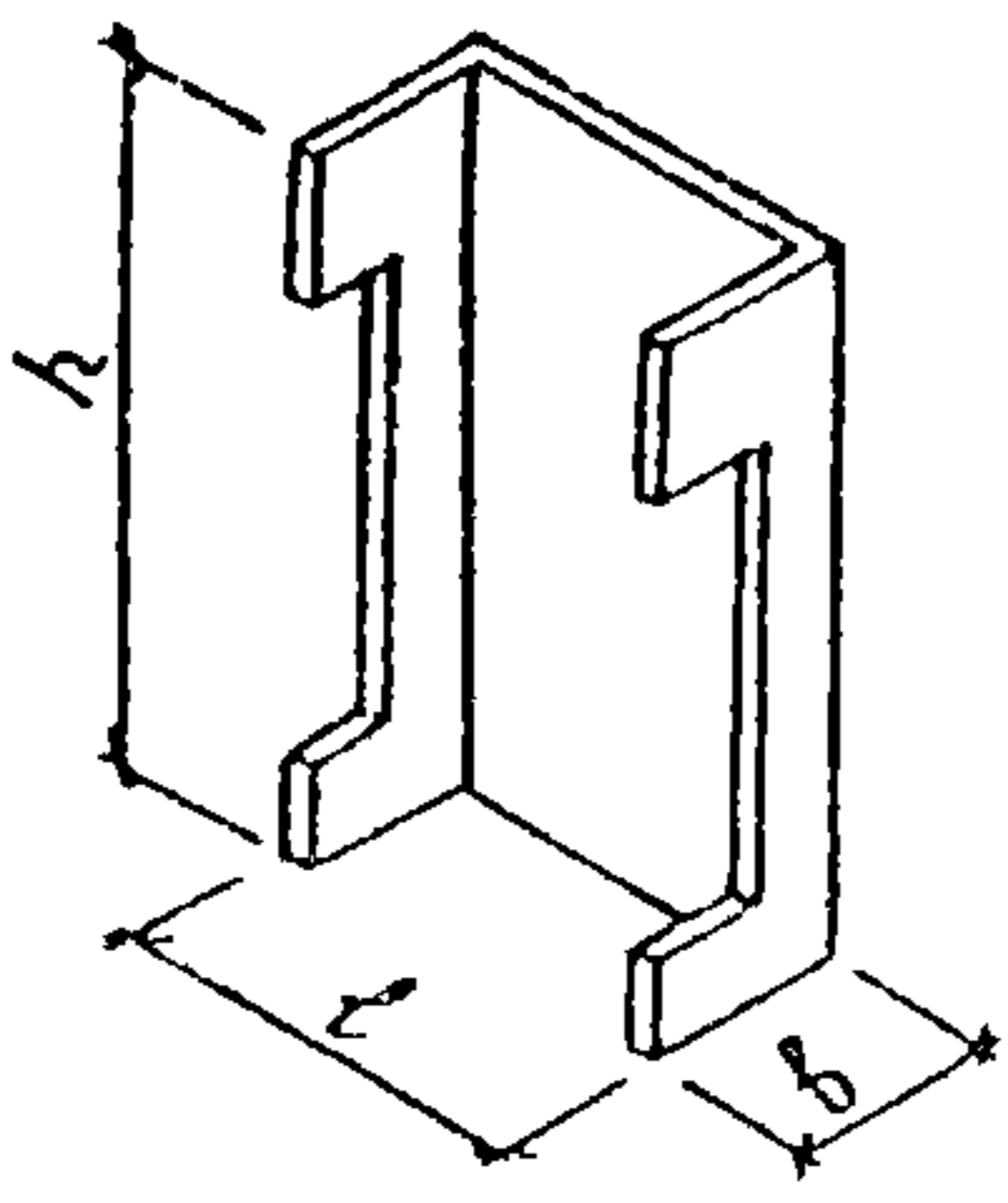
Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, т	Расход материалов		
		ℓ	h	b			Бетон, м³	Сталь, кг	
								натур.	привед. к кл. А-I
БШЛ50 - 30 - 2		2270	2980	1000	В25	3,43	1,37	89,95	110,97
БШЛ50 - 33 - 2			3280			3,80	1,52	102,72	125,36
БШЛ50 - 36 - 2			3580			4,18	1,67	112,36	136,97
БШЛ50 - 42 - 2			4180			4,92	1,97	123,33	151,07
БШЛ50Г - 30п - 2		2820	2980	1050		4,05	1,62	104,27	129,72
БШЛ50Г - 33п - 2			3280			4,48	1,79	117,39	144,28
БШЛ50Г - 36п - 2			3580			4,92	1,97	128,07	157,43
БШЛ50Г - 42п - 2			4180			5,78	2,31	140,52	173,79
БШЛ100 - 30 - 2		2420	2980	1250		3,93	1,57	103,46	127,90
БШЛ100 - 33 - 2			3280			4,37	1,75	111,33	137,62
БШЛ100 - 36 - 2			3580			4,80	1,92	123,00	151,63
БШЛ100 - 42 - 2			4180			5,67	2,27	140,50	173,09
БШЛ50Б - 33 - 2		2970	3280	1100		4,45	1,78	115,41	144,92
БШЛ50Б - 36 - 2			3580			4,90	1,96	129,56	161,50
БШЛ50Б - 42 - 2			4180			5,81	2,32	144,55	180,70
БШЛ50Гр - 30 - 2		1970	2980	925		2,85	1,14	89,09	109,56
БШЛ50Гр - 33 - 2			3280			3,19	1,27	103,73	125,73
БШЛ50Гр - 36 - 2			3580			3,52	1,41	113,45	137,33
БШЛ50Гр - 42 - 2			4180			4,18	1,67	124,74	151,60
БШЛ50Гр.б - 30 - 2		2470	2980	1175		3,61	1,45	104,27	129,19
БШЛ50Гр.б - 33 - 2	3280		4,05		1,62	116,75	142,64		
БШЛ50Гр.б - 36 - 2	3580		4,48		1,79	131,92	159,98		
БШЛ50Гр.б - 42 - 2	4180		5,33		2,13	144,43	176,13		
БШЛ100Гр - 33 - 2	2470	3280	1175	4,00	1,60	116,83	143,51		
БШЛ100Гр - 36 - 2		3580		4,43	1,77	134,72	163,95		
БШЛ100Гр - 42 - 2		4180		5,28	2,11	153,42	186,51		

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I.089. I-I
Вып. 0-3, I-3, 2-2

Лист 3
Страница 5

Продолжение табл. 2

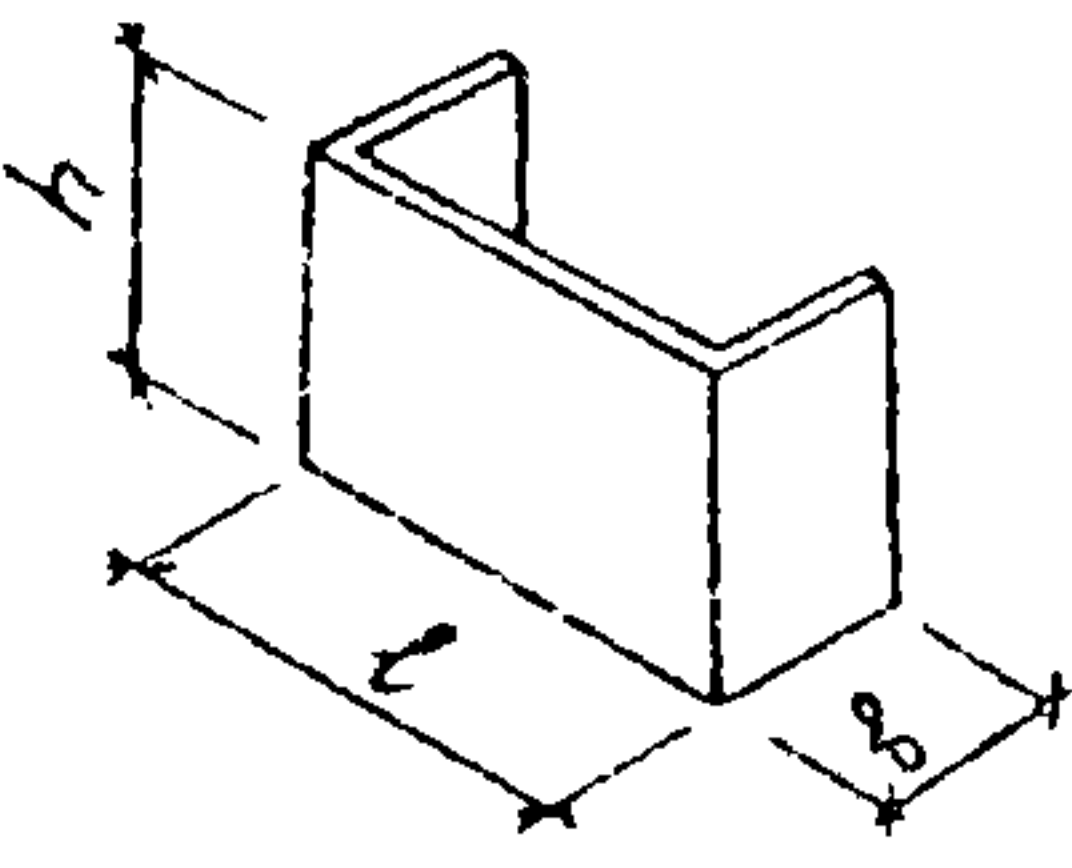
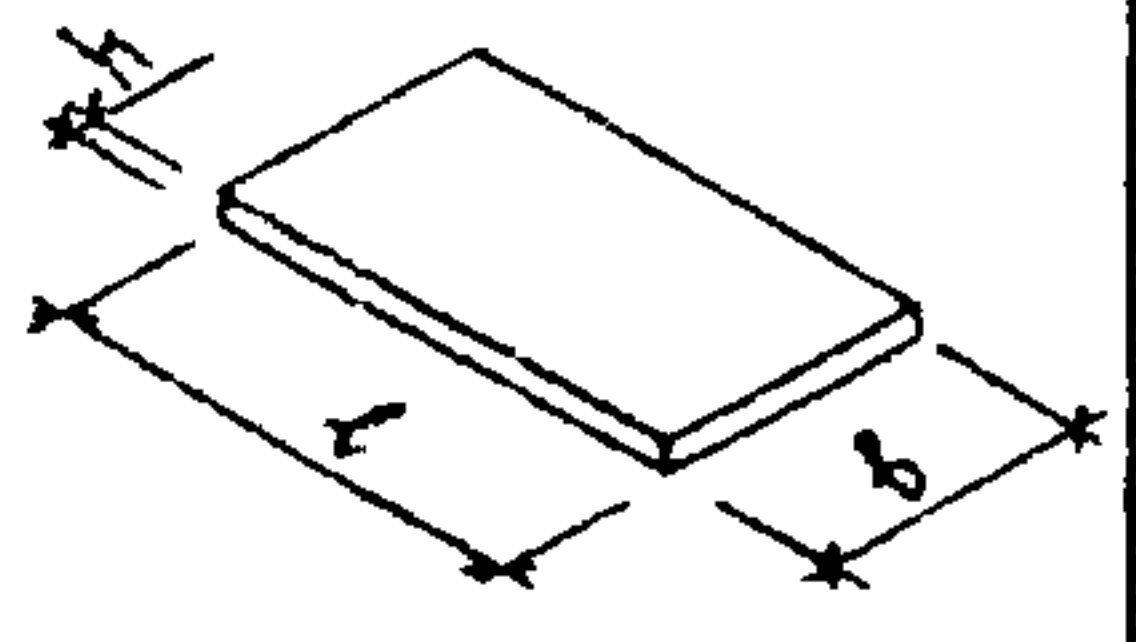
Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, т	Расход материалов			
		ℓ	h	b			Бетон, м³	Сталь, кг		
								натур.	привед. к кл. А-I	
БШЛ50Б - 33 - 3		2970	3280	1100	B25	4,00	1,60	141,73	174,76	
БШЛ50Б - 36 - 3			3580			4,45	1,78	157,70	193,05	
БШЛ50Б - 42 - 3			4180			5,36	2,14	177,29	216,67	
БШЛ50Б - 33 - 4		2970	3280	1100		3,92	1,57	132,33	164,10	
БШЛ50Б - 36 - 4			3580			4,37	1,75	148,12	182,13	
БШЛ50Б - 42 - 4			4180			5,28	2,11	167,39	205,28	
БШЛ50Гр - 30 - 3			1970	2980		925	2,71	1,08	101,65	123,08
БШЛ50Гр - 33 - 3				3280			3,04	1,21	114,82	137,90
БШЛ50Гр - 36 - 3				3580			3,37	1,35	125,26	150,04
БШЛ50Гр - 42 - 3				4180			4,03	1,61	138,60	166,11
БШЛ50Гр - 30 - 4			1970	2980		925	2,41	0,96	101,85	124,23
БШЛ50Гр - 33 - 4				3280			2,75	1,10	119,62	143,39
БШЛ50Гр - 36 - 4				3580			3,08	1,23	130,70	156,20
БШЛ50Гр - 42 - 4				4180			3,74	1,50	145,62	173,88
БШЛ50Гр.б - 30 - 3			2470	2980		1175	3,32	1,33	123,05	151,69
БШЛ50Гр.б - 33 - 3				3280			3,76	1,51	135,40	164,41
БШЛ50Гр.б - 36 - 3				3580			4,19	1,68	150,66	181,75
БШЛ50Гр.б - 42 - 3				4180			5,04	2,01	168,48	202,92
БШЛ50Гр.б - 30 - 4		2470	2980	1175		3,03	1,22	119,55	147,79	
БШЛ50Гр.б - 33 - 4			3280			3,47	1,39	135,02	163,32	
БШЛ50Гр.б - 36 - 4			3580			3,90	1,56	150,12	180,35	
БШЛ50Гр.б - 42 - 4			4180			4,75	1,90	167,88	201,23	
БШЛ100Гр - 33 - 3		2470	3280	1175		3,69	1,48	140,28	170,78	
БШЛ100Гр - 36 - 3			3580			4,11	1,64	160,96	194,23	
БШЛ100Гр - 42 - 3			4180			4,96	1,98	186,88	223,89	
БШЛ100Гр - 33 - 4		2470	3280	1175		3,37	1,35	133,92	163,77	
БШЛ100Гр - 36 - 4			3580			3,80	1,52	154,46	187,03	
БШЛ100Гр - 42 - 4			4180			4,65	1,86	178,85	214,76	

ШАХТЫ ЛИФТОВ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия Г.089. I-I
Вып. 0-3, I-3, 2-3

Лист 3
Страница 6

Продолжение табл. 2

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, т	Расход материалов			
		l	h	b			Бетон, м ³	Сталь, кг		
								натур.	привед. к кл. А-I	
Доборные										
БШЛ50 - 30 - 3		2270	2980	1000	B25	3,70	1,48	80,31	99,55	
БШЛ50 - 30 - 4										
БШЛ50Г - 30п - 3		2820	2980	1050		4,29	1,72	87,10	110,04	
БШЛ50Г - 30п - 4								90,69	113,77	
БШЛ100 - 30 - 3		2420	2980	1250		4,30	1,72	93,14	115,65	
БШЛ100 - 30 - 4										
БШЛ50Гр - 30 - 5		1970	2980	925		3,30	1,32	78,85	97,58	
БШЛ50Гр - 30 - 6								80,05	98,78	
БШЛ50Гр.6 - 30 - 5		2470	2980	1175		4,20	1,68	88,63	110,42	
БШЛ50Гр.6 - 30 - 6								89,83	111,62	
БШЛ100Гр - 30 - 1		2470	2980	1175		4,20	1,68	101,03	123,18	
БШЛ100Гр - 30 - 2								96,21	118,22	
БШЛ100Гр - 30 - 3								92,87	114,73	
БШЛ100Гр - 30 - 4								90,46	112,25	
БШЛ50 - 12 - 1		2270	1180	1000		1,47	0,59	41,38	50,51	
БШЛ50 - 12 - 2										
БШЛ50Г - 12п - 1		2820	1180	1050		1,70	0,68	41,37	51,40	
БШЛ50Г - 12п - 2								44,96	55,13	
БШЛ100 - 12 - 1		2420	1180	1250		1,70	0,68	43,13	53,76	
БШЛ100 - 12 - 2								47,31	58,16	
БШЛ100 - 12 - 3										
БШЛ50Гр - 12 - 1	1970	1180	925	1,30	0,52	38,67	47,20			
БШЛ50Гр.6 - 12 - 1	2470	1180	1175	1,68	0,67	43,51	54,31			
БШЛ100Гр - 12 - 1	2470	1180	1175	1,68	0,67	51,67	62,76			
БШЛ100Гр - 12 - 2						49,26	60,28			
БШЛ100Гр - 12 - 3						47,57	58,59			
Плиты перекрытия										
ШЛ10С - 24.25.2		2420	200	2520	B25	2,98	1,19	114,50	158,43	
ШЛ10Б - 22.30.2		2220		2970			3,26	1,30	126,48	175,17

ШАХТЫ ЛИФТОВ
 ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
 МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
 КОНСТРУКЦИИ
 И ИЗДЕЛИЯ
 Серия I.089.I-I
 Вып.0-3,I-3,2-2

Лист 4
 Страница 7

СЗВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Шахты лифтов из укрупненных конструкций предназначены для общественных зданий до 12 этажей и зданий промышленных предприятий до 6 этажей в обычных условиях строительства.

Предел огнестойкости конструкций соответствует I степени огнестойкости зданий.

Конструкции фундамента шахты и машинного помещения разрабатываются в конкретном проекте.

В выпуске 0-3 приведены схемы расположения элементов шахт и развертки стен шахт для выполнения чертежа на заказ лифта, указания по монтажу.

В выпуске I-3 разработаны опалубочные чертежи и армирование изделий шахт.

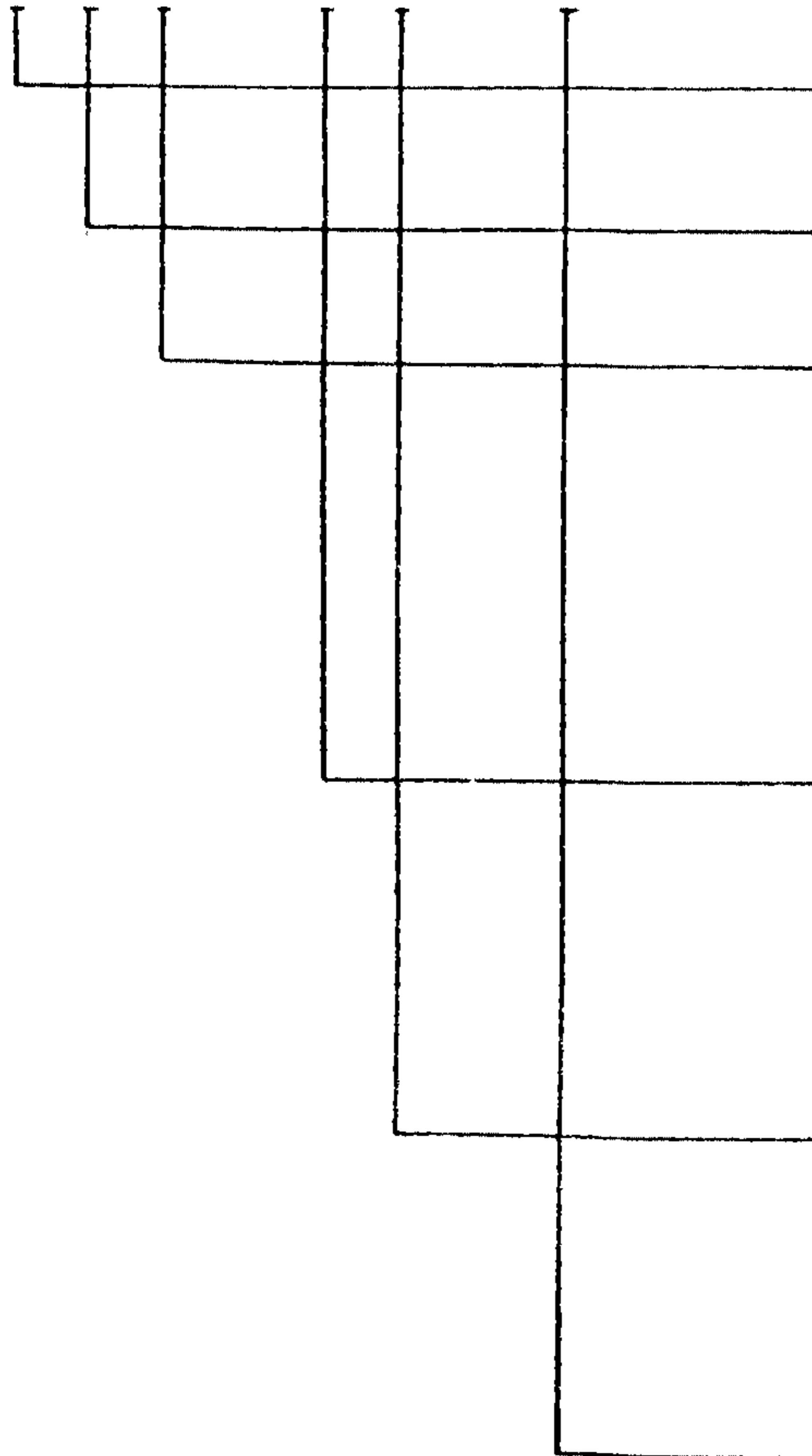
В выпуске 2-2 разработаны чертежи арматурных блоков и входящих в них каркасов, сеток, петель, закладных изделий

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марок изделий

Шахты лифтов:

XXXX - XX - X



тип конструкции

БШЛ - блок шахты лифта

грузоподъемность лифта
 в десятках кг: 50 и 100

тип лифта:

Г - грузопассажирский

Б - больничный

буквы отсутствуют - лифт пассажирский

Гр - грузовой

Гр.б - грузовой с большей (при одинаковой грузоподъемности) кабиной

высота изделия в дм (округленно):

12 - высота 1180 мм

30 - высота 2980 мм

33 - высота 3280 мм

36 - высота 3580 мм

42 - высота 4180 мм

расположение противовеса относительно кабины (для пассажирских лифтов и грузопассажирских лифтов)

п - справа от кабины

буквы отсутствуют - противовес сзади

порядковый номер изделия для определенного типа шахты при данной высоте блока

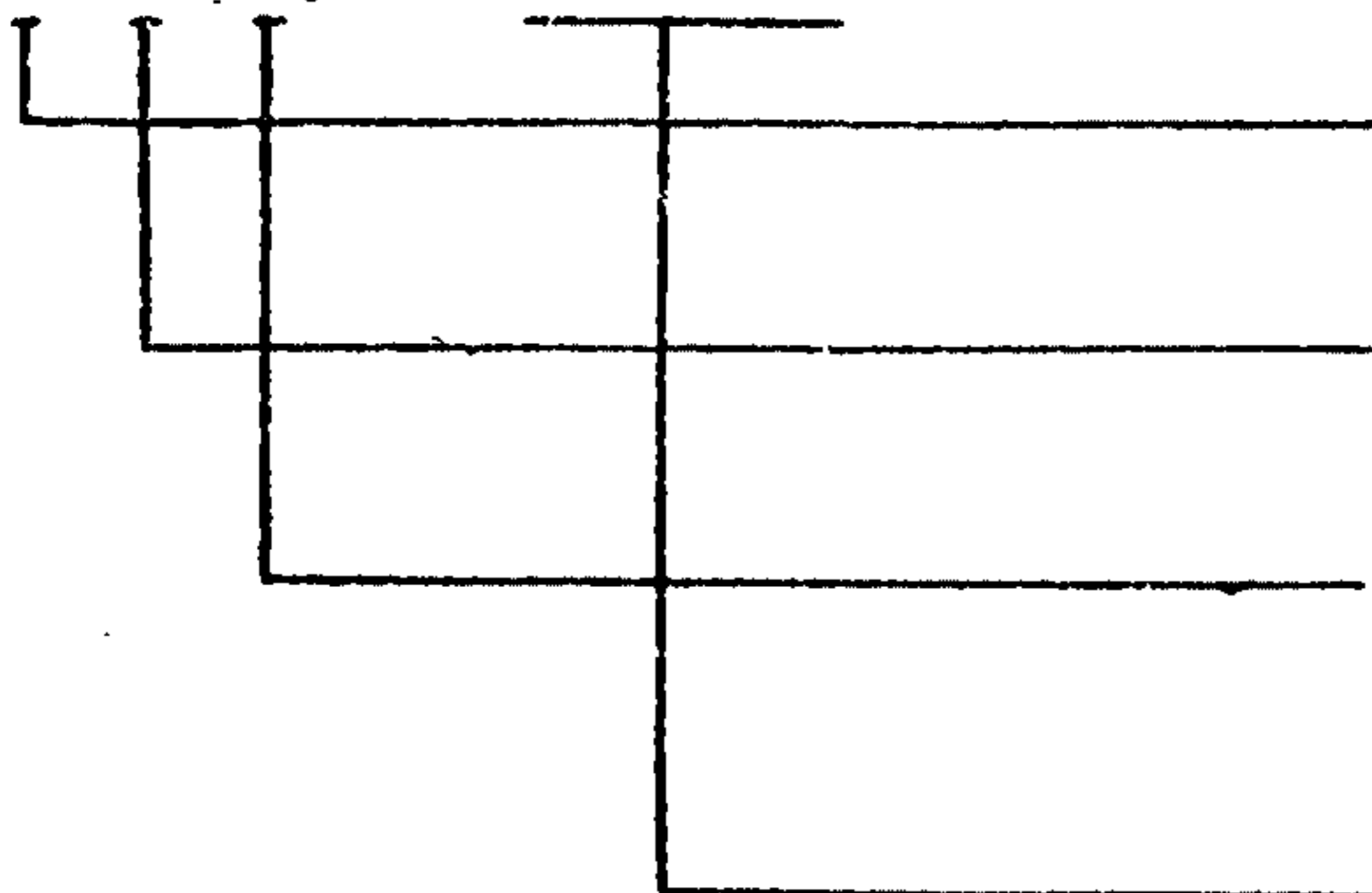
Пример: БШЛ50Г - 33п - I

- блок шахты лифта грузоподъемностью 500 кг, грузопассажирского, высота блока 3280 мм, расположение противовеса относительно кабины - справа, номер блока - I.

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕБЕДИОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.089, I-I Вып. 0-3, I-3, 2-2	Лист 4 Страница 8
--	---	----------------------

Плиты перекрытия над шахтами лифтов:

X X X - X . X . X



тип конструкции
 ПЛ - плита перекрытия над шахтой лифта

грузоподъемность лифта
 в десятках кг: 50 и 100

тип лифта:
 Б - больничная
 буквы отсутствуют - лифт пассажирский

габаритные размеры изделия
 в мм (округленно):
 длина, ширина, высота

Пример: ПЛ100 - 24.25.2

- плита перекрытия над шахтой лифта грузоподъемностью 1000 кг, пассажирского, ее габаритные размеры 2420x2520x200 мм.

Настоящие выпуски разработаны взамен выпусков 0, 0-I, I, 2, 3 и 4 серии I.289.I-3 и выпусков 0-I, 0-2, I-I, I-2, 2-I и 2-2 серии I.489.I-3.

В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Выпуск 0-3 - Шахты пассажирских и грузовых лифтов по альбому АТ-6. Материалы для проектирования. Указания по монтажу.
- Выпуск I-3 - Блоки шахт пассажирских и грузовых лифтов по альбому АТ-6 и плиты перекрытий. Рабочие чертежи.
- Выпуск 2-2 - Блоки шахт пассажирских и грузовых лифтов по альбому АТ-6 и плиты перекрытий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 644 форматки

В7БА АВТОР ПРОЕКТА

ГипроНИИздрав, 117802, Москва В-246, Научный проезд, 12

В7БА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Главпроектом Госстроя СССР, техникокое задание от 15.04.91 введены в действие ГипроНИИздрав с 01.01.92, приказ от 06.06.91 № 30 Срок действия 1997 г.

В7БА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 25178

Катал.л. № 067034