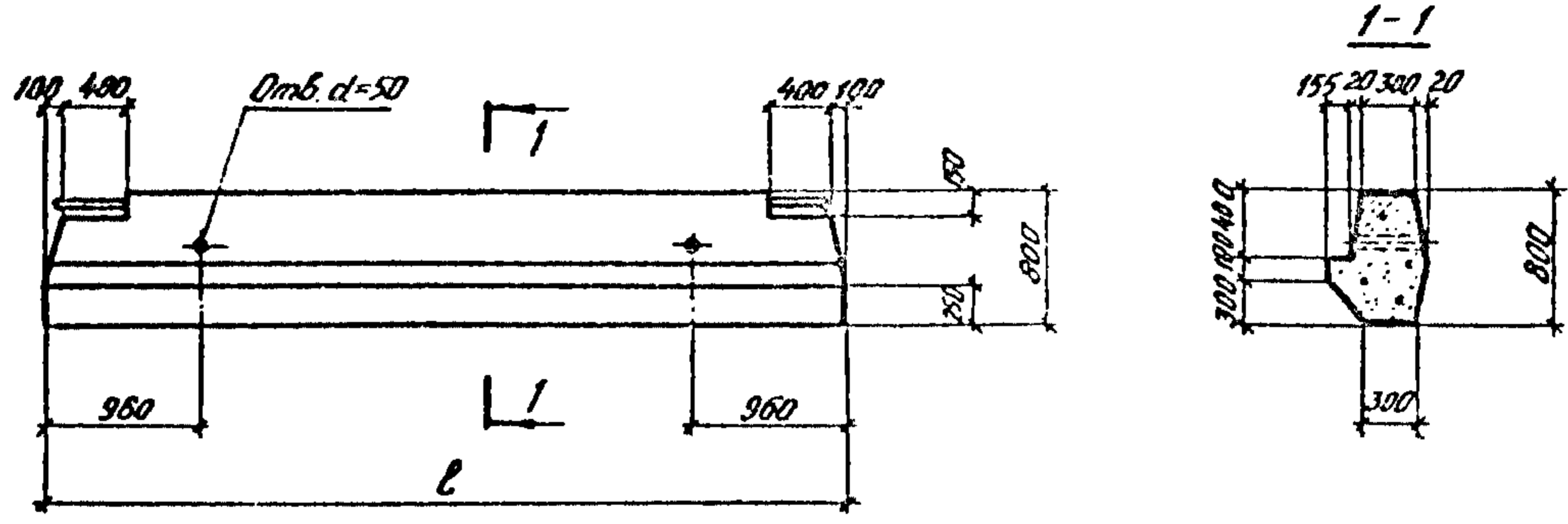


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.420-12 доп.к сер.ИИ20/70 Выпуск 7 УДК.624.012.45:725.4
ГП ЦПП	КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6X6М И 9X6 М ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 КГС/М ² И 1500 КГС/М ²	FJCG
МАРТ 1979		На I листе На 3 страницах Страница I



Марка ригеля	Местоположение ригеля	Длина мм <i>l</i>	Расход материалов			Марка бетона	Масса т	Нормативная временная длительная нагрузка на перекрытие кгс/м ²
			Бетон м ³	Сталь, кг				
				Всего	В том числе напря- гаемой			
Б42-1	В крайнем пролете	7980	2,30	671,1	151,1	400	5,75	500-1500
Б43-1	"	8280	2,38	658,7	157,2			
Б43-2	В среднем пролете	8280	2,38	643,4	120,3			
Б44-1	"	8480	2,44	635,2	112,1			
				640,4	123,3			
				632,0	114,9		6,10	

Примечание: Расход стали дан в числителе для вариантов ригелей с напрягаемой арматурой из стали класса АШв, в знаменателе - из стали класса АУ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Выпуск 7 серии I.420 - 12 часть работы, полный состав которой изложен в выпуске 0-2 серии I.420- 12.

Альбом содержит рабочие чертежи предварительно напряженных поперечных ригелей торцевых рам для зданий с перекрытиями из плит, опирающихся на полки ригелей с сеткой колонн 9х6 м.

Ригели разработаны трех типоразмеров длиной 7980, 8280 и 8480 мм. Высота ригеля 800 мм.

Ригели изготавливаются из бетона марки 400.

Ненапрягаемая продольная рабочая арматура принята в 2-х вариантах класса А-Бв с контролем напряжений и удлинений и нормативным сопротивлением $R_{\sigma}^H = 5500$ кгс/см², и класса А-IV с нормативным сопротивлением $R_{\sigma}^H = 6000$ кгс/м².

Напряжение арматуры - на упоры форм или стендов механическим способом.

Ненапрягаемая продольная и поперечная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75, а также из холодноотянутой проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53^к.

Для изготовления закладных деталей применяется сортовой прокат из стали класса С38/23 по ГОСТ 380-71^к.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске 0-2 серии I.420-12.

Ригели армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки и электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Сборка пространственных каркасов производится в кондукторе.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и в зданиях со слабо- и среднеагрессивной газовой средой. В конкретном проекте здания должны быть оговорены дополнительные мероприятия по антикоррозионной защите ригелей в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защите строительных конструкций" (СН 262-67).

Область применения: I-IV районы территории СССР по скоростным напорам ветра; IV район - по снеговой нагрузке; сейсмичность до 6 баллов.

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 7. Железобетонные торцовые ригели пролетом 9 м с полкой для опирания плит.

Объем проектных материалов - 56 форматов

АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46.
при участии НИИЛБ

УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены и введены в действие с 1.03.79 г. Госстроем СССР.
Постановление № 186 от 26.09.78 г.

ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 15758

Катал. л. № 039595И