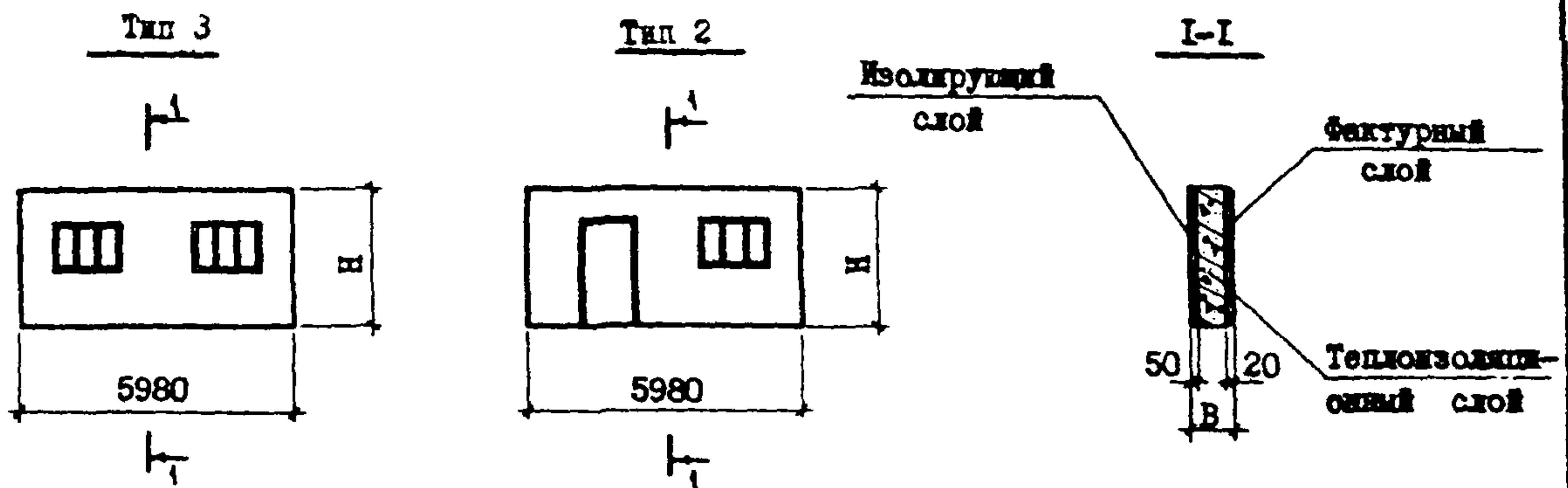


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.832.I-10 Вып.3, 4 У.ЛК 69.022-413
ГП ЦПП	ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	МДСВ
июль 1984		На 3-х листах На 5-и страницах Страница I



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон внутреннего изолирующего слоя тяжелый или на пористых заполнителях марки М200.
 Бетон теплоизоляционного слоя на пористых заполнителях марки М50.
 Цементно-песчаный раствор фактурного слоя марки М100.
 Продольная арматура - из стали класса А-III диаметром 6 и 8 мм по ГОСТ 5781-82,
 поперечная - из стали класса Вр-I диаметром 4мм по ГОСТ 6727-80
 Панели армированы пространственными арматурными каркасами.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	Н	В	цементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50, м3	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м3	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ = кг/м3				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПСД 6.24.20-III-C	2380	200	0,20	1,29	0,50	66,0	3,0	3,1	3,3	3,4	3,6
ЗПСД 6.24.20-III-C							2,8	3,0	3,1	3,3	3,4
ЗПСД 6.24.20-III-KC							3,0	3,1	3,3	3,4	3,6
ЗПСД 6.24.20-III-KC							2,8	3,0	3,1	3,3	3,4
ЗПСД 6.24.25-III-C		250	1,79	0,20	1,79	71,8	3,4	3,7	3,9	4,1	4,3
ЗПСД 6.24.25-III-C							3,3	3,5	3,7	3,9	4,1
ЗПСД 6.24.25-III-KC							3,4	3,7	3,9	4,1	4,3
ЗПСД 6.24.25-III-KC							3,3	3,5	3,7	3,9	4,1

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.832.1-10 Вып. 3, 4		Лист I Страница 2			
Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	Н	В	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50, м ³	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ = кг/м ³				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПСД 6.24.30-ПТ-С	2380	300	0,20	2,29	0,50	74,0	3,9	4,2	4,4	4,7	5,0
ЗПСД 6.24.30-ПП-С						3,7	4,0	4,3	4,5	4,8	
ЗПСД 6.24.30-ПТ-КС						77,4	3,9	4,2	4,4	4,7	5,0
ЗПСД 6.24.30-ПП-КС						3,7	4,0	4,3	4,5	4,8	
ЗПСД 6.24.40-ПТ-С	400	400	3,29			75,3	4,8	5,2	5,6	6,0	6,3
ЗПСД 6.24.40-ПП-С						4,7	5,0	5,4	5,8	6,2	
ЗПСД 6.24.40-ПТ-КС						78,7	4,8	5,2	5,6	6,0	6,3
ЗПСД 6.24.40-ПП-КС						4,7	5,0	5,4	5,8	6,2	
ЗПСД 6.27.20-ПТ-С	200	200	1,53			73,9	3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
ЗПСД 6.27.20-ПП-С						3,3	3,4	3,7	3,8	4,0	
ЗПСД 6.27.20-ПТ-КС						77,3	3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
ЗПСД 6.27.20-ПП-КС						3,3	3,4	3,7	3,8	4,0	
ЗПСД 6.27.25-ПТ-С	2680	250	0,24	2,12	0,59	77,3	4,0	4,3	4,5	4,8	5,0
ЗПСД 6.27.25-ПП-С						3,8	4,1	4,3	4,6	4,8	
ЗПСД 6.27.25-ПТ-КС						80,7	4,0	4,3	4,5	4,8	5,0
ЗПСД 6.27.25-ПП-КС						3,8	4,1	4,3	4,6	4,8	
ЗПСД 6.27.30-ПТ-С	300	300	2,70			79,1	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
ЗПСД 6.27.30-ПП-С						4,4	4,7	5,0	5,3	5,6	
ЗПСД 6.27.30-ПТ-КС						82,5	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
ЗПСД 6.27.30-ПП-КС						4,4	4,7	5,0	5,3	5,6	
ЗПСД 6.27.40-ПТ-С	400	400	3,88			85,8	5,7	5,7	6,2	7,0	7,4
ЗПСД 6.27.40-ПП-С						5,5	5,6	6,0	6,8	7,2	
ЗПСД 6.27.40-ПТ-КС						89,2	5,7	5,7	6,2	7,0	7,4
ЗПСД 6.27.40-ПП-КС						5,5	5,6	6,0	6,8	7,2	
ЗПСД 6.30.20-ПТ-С	200	200	1,76			81,9	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
ЗПСД 6.30.20-ПП-С						3,7	4,0	4,2	4,4	4,6	
ЗПСД 6.30.20-ПТ-КС						85,3	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
ЗПСД 6.30.20-ПП-КС						3,7	4,0	4,2	4,4	4,6	
ЗПСД 6.30.25-ПТ-С	2980	250	0,27	2,44	0,68	85,3	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7
ЗПСД 6.30.25-ПП-С						4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	
ЗПСД 6.30.25-ПТ-КС						88,7	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7
ЗПСД 6.30.25-ПП-КС						4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	
ЗПСД 6.30.30-ПТ-С	300	300	3,12			91,9	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
ЗПСД 6.30.30-ПП-С						5,1	5,4	5,7	6,1	6,5	
ЗПСД 6.30.30-ПТ-КС						95,3	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
ЗПСД 6.30.30-ПП-КС						5,1	5,4	5,7	6,1	6,5	
ЗПСД 6.30.40-ПТ-С	400	400	4,47			103,2	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
ЗПСД 6.30.40-ПП-С						6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	
ЗПСД 6.30.40-ПТ-КС						106,6	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
ЗПСД 6.30.40-ПП-КС						6,3	6,8	7,3	7,8	8,3	

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ						СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.832.I-10 Вып.3, 4		Лист 2 Страница 3			
Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т					
	Н	В	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50, м ³	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ = кг/м ³				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПСД 6.33.20-ПТ-С	3280	200	0,31	2,0	0,77	87,2	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
ЗПСД 6.33.20-ПП-С							4,2	4,4	4,7	4,9	5,2
ЗПСД 6.33.20-ПТ-КС							4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
ЗПСД 6.33.20-ПП-КС							4,2	4,4	4,7	4,9	5,2
ЗПСД 6.33.25-ПТ-С	3280	250	0,31	2,76	0,77	91,6	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
ЗПСД 6.33.25-ПП-С							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2
ЗПСД 6.33.25-ПТ-КС							5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
ЗПСД 6.33.25-ПП-КС							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2
ЗПСД 6.33.30-ПТ-С	3280	300	0,31	3,53	0,77	93,8	5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
ЗПСД 6.33.30-ПП-С							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3
ЗПСД 6.33.30-ПТ-КС							5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
ЗПСД 6.33.30-ПП-КС							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3
ЗПСД 6.33.40-ПТ-С	3280	400	0,31	5,06	0,77	105,2	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7
ЗПСД 6.33.40-ПП-С							7,1	7,7	8,2	8,8	9,4
ЗПСД 6.33.40-ПТ-КС							7,4	7,9	8,5	9,1	9,7
ЗПСД 6.33.40-ПП-КС							7,1	7,7	8,2	8,8	9,4
4ПСД 6.27.20-ПТ-С	2680	200	0,21	1,41	0,57	82,6	3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
4ПСД 6.27.20-ПП-С							3,0	3,3	3,4	3,6	3,8
4ПСД 6.27.20-ПТ-КС							3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
4ПСД 6.27.20-ПП-КС							3,0	3,3	3,4	3,6	3,8
4ПСД 6.27.25-ПТ-С	2680	250	0,21	1,96	0,57	82,6	3,8	4,1	4,3	4,5	4,8
4ПСД 6.27.25-ПП-С							3,5	3,9	4,1	4,3	4,6
4ПСД 6.27.25-ПТ-КС							3,8	4,1	4,3	4,5	4,8
4ПСД 6.27.25-ПП-КС							3,5	3,9	4,1	4,3	4,6
4ПСД 6.27.30-ПТ-С	2680	300	0,21	2,50	0,57	87,8	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
4ПСД 6.27.30-ПП-С							4,0	4,4	4,7	5,0	5,3
4ПСД 6.27.30-ПТ-КС							4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
4ПСД 6.27.30-ПП-КС							4,0	4,4	4,7	5,0	5,3
4ПСД 6.27.40-ПТ-С	2680	400	0,21	3,58	0,57	94,1	5,3	5,8	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.27.40-ПП-С							5,0	6,6	6,0	6,4	6,8
4ПСД 6.27.40-ПТ-КС							5,3	5,8	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.27.40-ПП-КС							5,0	5,6	6,0	6,4	6,8
4ПСД 6.30.20-ПТ-С	2980	200	0,25	1,65	0,66	90,5	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6
4ПСД 6.30.20-ПП-С							3,5	3,9	4,1	4,2	4,4
4ПСД 6.30.20-ПТ-КС							3,8	4,1	4,3	4,4	4,6
4ПСД 6.30.20-ПП-КС							3,5	3,9	4,1	4,2	4,4
4ПСД 6.30.25-ПТ-С	2980	250	0,25	2,28	0,66	93,9	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
4ПСД 6.30.25-ПП-С							4,1	4,5	4,8	5,0	5,3
4ПСД 6.30.25-ПТ-КС							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
4ПСД 6.30.25-ПП-КС							4,1	4,5	4,8	5,0	5,3

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ
ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	Н	В	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50, м ³	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, $\gamma = \text{кг/м}^3$				
							800	900	1000	1100	1200
4ПСД 6.30.30-ПТ-С	2980	300	0,25	2,91	0,66	100,4	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
4ПСД 6.30.30-ПП-С							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2
4ПСД 6.30.30-ПТ-КС							4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
4ПСД 6.30.30-ПП-КС							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2
4ПСД 6.30.40-ПТ-С	400	400	4,17			111,4	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
4ПСД 6.30.40-ПП-С							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9
4ПСД 6.30.40-ПТ-КС							6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
4ПСД 6.30.40-ПП-КС							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9
4ПСД 6.33.20-ПТ-С	200		1,88			95,8	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
4ПСД 6.33.20-ПП-С							4,0	4,3	4,6	4,8	5,0
4ПСД 6.33.20-ПТ-КС							4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
4ПСД 6.33.20-ПП-КС							4,0	4,3	4,6	4,8	5,0
4ПСД 6.33.25-ПТ-С	3260	250	0,29	2,60		100,2	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
4ПСД 6.33.25-ПП-С							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0
4ПСД 6.33.25-ПТ-КС							5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
4ПСД 6.33.25-ПП-КС							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0
4ПСД 6.33.30-ПТ-С	300	300	3,32			102,3	5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
4ПСД 6.33.30-ПП-С							5,3	5,7	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.33.30-ПТ-КС							5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
4ПСД 6.33.30-ПП-КС							5,3	5,7	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.33.40-ПТ-С	400	400	4,77			113,3	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПСД 6.33.40-ПП-С							6,6	7,3	7,9	8,4	9,0
4ПСД 6.33.40-ПТ-КС							7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПСД 6.33.40-ПП-КС							6,6	7,3	7,9	8,4	9,0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели предназначены для наружных стен животноводческих и птицеводческих зданий со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Для конструкционно-теплоизоляционных бетонов приняты следующие материалы: керамзитобетон на керамзитовом песке, керамзитопенобетон, керамзитобетон на перлитовом песке, перлитобетон, шлакопемзобетон, аглопоритобетон, мушгизитобетон.

Панели из керамзитобетона на перлитовом песке, перлитобетона и керамзитопенобетона с изолирующим слоем из тяжелого бетона, а также панели из других бетонов с изолирующим слоем из легкого бетона могут применяться только в зданиях с влажностью внутреннего воздуха до 75%.

Требуемая толщина панелей принимается в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений.

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.832.I-10 Вып.3,4	Лист 3 Страница 5
---	---	----------------------

СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}$

ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА
- минус 50°C

СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - слабо- и
среднеагрессивная

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки панели:

ЗПСД 6.27.30-ПТ-КС; АПСД 6.27.30-ПШ-С

3, 4 - тип панели

3 - с сконными проемами; 4 - с оконным и
дверным проемами

ПСД - панель стеновая двухслойная

6 - длина панели, м

27 - высота панели, дм

30 - толщина панели, см.

ПТ, ПШ - первой буквой обозначен вид бетона
теплоизоляционного слоя, второй буквой -
- вид бетона изолирующего слоя:

П - на пористых заполнителях, Т - тяжелый.

К - подкарнизные, (без индекса - рядовые)

С - с заполнением проемов блоками.

Настоящий выпуск рассматривать одновременно со следующими выпусками данной серии:

выпуск 0 "Материалы для проектирования";

выпуск I "Опалубочные чертежи и армирование".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 3. Панели, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи.

Выпуск 4. Арматурные и закладные изделия для панелей, изготавливаемых на заводах,
имеющих кантователи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 164 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Гипропроектсельхоз, 121002, Москва, М.Могильцевский пер., 3; НИИКБ и
ЦНИИЭСельстрой

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР для применения при проектировании и в строитель-
стве сельскохозяйственных зданий, письмо от 23.12.83г. № 2/3-419

В7КА ПОСТАВЩИК ЛП Гипропроектсельхоз, 107078, Москва, просп. Сахарова, 18;
ГП ЦПП, 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инд. № 19547

Кат.л. 049730