

<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск I-I</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ</p>	<p>УДК 624.15</p>
<p>МАРТ 1988</p>	<p>ЗЕРНА</p>	<p>На 2-х листах На 4-х страницах Страница I</p>

Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			Бетон, м ³	Сталь, кг	
	ФП1	B20		166,30	8,50
	ФП2	B27,5	3,40	394,80	
	ФП3	B27,5		542,40	
	ФП4 A=3400 B=1800 C=300 D=350	B20	1,84	80,00	4,60
	ФП5 A=4300 B=2030 C=350 D=390	B20	3,05	183,00	7,60
	ФП6 A=4600 B=2150 C=400 D=450	B20	3,96	264,10	9,90
	ФП7	B27,5	3,30	544,7	8,2
	ФП8	B27,5	2,79	458,6	7,0

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.415.1-2
Выпуск I-I

Лист I

Страница 2

Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			Бетон, м ³	Сталь, кг	
	ФП9	В27,5	2,82	352,9	7,1
	ФП10	В27,5	2,50	307,6	6,3
	ФП10 ^М	В27,5	2,50	307,6	6,3

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА		СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск I-I		Лист 2	
				Страница 3	
Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			Бетон, м ³	Сталь, кг	
	ФПЦ А=2700	В27,5	2,26	581,8	5,7
	ФПЦ2 А=2250	В27,5	1,88	487,2	4,7
	ФС1 Н=830 А=1300 В=1100	В27,5	0,80	39,3	2,0
	ФС2 Н=1130 А=1500 В=1300	В27,5	1,45	57,0	3,6

Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый классов В20 и В27,5 ГОСТ 18105-86

Марка бетона по морозостойкости F 50

Арматура классов А1 и АШ ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей применяется прокат из стали марки В Ст3кп2 ГОСТ 380-71.

Фундаментные плиты армируются плоскими каркасами и отдельными стержнями; фундаментные стаканы - пространственными каркасами и отдельными стержнями.

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Изделия предназначены для сборно-монолитных фундаментов производственных зданий мельниц и комбикормовых заводов (сетка колонн 6x9, 3x6, 6x6 м), в каркасах которых используются сборные железобетонные элементы серий I.420-12 и I.420-13.

Бетонирование производится по поточно-агрегатной технологии.

Формы для изделий разрабатываются производственным проектно-техническим центром Агропрома РСФСР.

И1ВА РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 40°С

С2КВ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

С2ВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ - неагрессивная

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.415.1-2
Выпуск I-I

Лист 2

Страница 4

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

ФП2, где:

ФП - условное обозначение фундаментных плит

2 - условное обозначение типоразмера плиты

ФС2, где:

ФС - условное обозначение фундаментных стаканов

2 - условное обозначение типоразмера стакана

Настоящий выпуск рассматривать одновременно с выпуском 0-4 "Фундаменты сборно-монолитные". Материалы для проектирования.

В7КА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск I-I. Фундаменты сборно-монолитные. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 65 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

ЦНИИпромзернопроект, 129272, г. Москва, И-272,
ул. Трифоновская, д. 47

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Министерством хлебопродуктов СССР
приказ № 13 от 11.09.87

В7КА ПОСТАВИК

Государственное предприятие — Центр проектной
продукции массового применения (ГП ЦПП),
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 22752

Катал.л. № 060373