

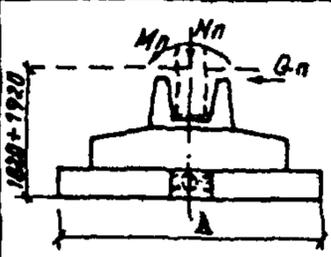
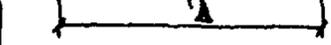
| | | |
|-----------------------------|--|--|
| <p>СК-3</p> | <p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p> | <p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск 0-4</p> |
| <p>ГП ЦПП</p> | <p>КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА</p> | <p>УДК624.15</p> |
| <p>МАРТ 1988</p> | | <p>На I-м листе На 2-х страницах Страница I</p> |

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Выпуск 0-4 серии 3.415.1-2 включает материалы для проектирования сборно-монолитных фундаментов (основные расчетные положения - см. таблицу).

Фундаменты в виде отдельных блоков (типы I, II, III) состоят из фундаментного стакана и фундаментных плит (опорной и двух распределительных, связанных между собой петлевым стыком).

Фундамент типа IV - сборно-монолитная конструкция, состоящая из фундаментных стаканов и фундаментных плит (подколонных и пролетных). Связь между плитами осуществляется бетонной шпонкой и петлевым стыком арматуры.

| Тип фундамента | Схема фундамента | Нормативные нагрузки на фундамент | | | Размер подошвы фундамента АхБ, м | Среднее расчетное давление на основание для расчета основания по деформациям, кПа (тс/м ²) |
|----------------|---|-----------------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------------|--|
| | | N _п , кН (тс) | M _п , кНм (тсм) | Q _п , кН (тс) | | |
| I |  | 3000 (300) | 197 (1,97) | 80 (8,0) | 4,0x3,4 | 256 (25,6) |
| II |  | 4000 (400) | 85 (8,5) | 34 (3,4) | 4,5x4,3 | 244 (24,4) |
| III |  | 5000 (500) | 169 (16,9) | 63 (6,3) | 4,8x4,6 | 264 (26,4) |
| IV |  | 4000 (400) | 72 (7,2) | 34 (3,4) | 6,0x3,0 | 258 (25,8) |

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Фундаменты предназначены для производственных зданий мельниц и комбикормовых заводов (сетка колонн 6x9, 3x6, 6x6 м), в каркасах которых используются сборные железобетонные элементы серии I.420-12 и I.420-13.

Возможность использования фундаментов типа I, II, III для различных оснований достигается путем применения разных фундаментных плит в нижней ступени.

M1B0 Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°C

G2E0 Инженерно-геологические условия - обычные

G2B0 Степень агрессивности среды - неагрессивная

| | | |
|--|--|------------------------------|
| <p>КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА</p> | <p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск 0-4</p> | <p>Лист I Страница 2</p> |
|--|--|------------------------------|

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

При привязке сборно-монолитных фундаментов типа I, II, III для производственных зданий и каркасом из элементов по серии I.420-13 надлежит руководствоваться указаниями выпуска 0-I этой серии.

Настоящий выпуск рассматривать одновременно с выпуском I-I - "Фундаменты сборно-монолитные. Рабочие чертежи".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0-4. Фундаменты сборно-монолитные. Материалы для проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 20 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромэнергопроект, 129272, г. Москва, И-272,
ул. Трифоновская, д. 47

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены приказом Минклубопродуктов СССР
приказ № 13 от 11.09.87

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной
продукции массового применения (ГП ЦПП),
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп 2

Инв. № 22751
Катал.л. № 060336