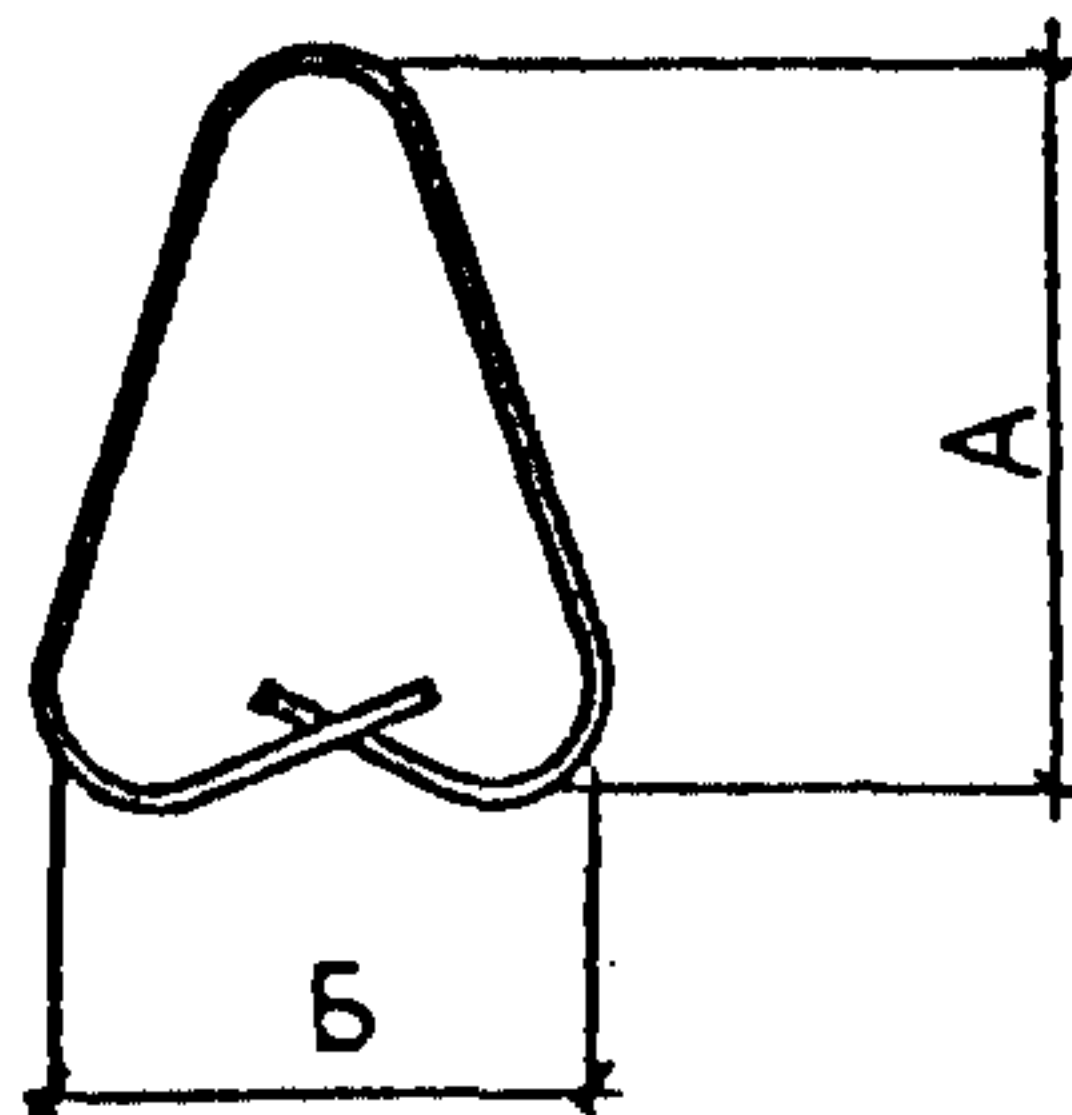


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.400-7 Вып. I/87
ГП ЦПП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	УДК 621.863
ИЮЛЬ 1988		На I-м листе На 2-х страницах Страница I



Марка петли	Масса изделия, приходящаяся на одну петлю, кг	Диаметр стержня петли, мм	Габаритные размеры петли, мм		Масса петли, кг	Назначение петель
			А	Б		
М 6 - 100	100	6А1	180	130	0,12	Для изделий сплошного поперечного сечения из тяжелого бетона и железобетона
М 8 - 100	300	8А1	180	130	0,23	
М10 - 150	700	10А1	230	165	0,45	
М12 - 150	1100	12А1	230	165	0,66	
М14 - 150	1500	14А1	230	165	0,92	
М16 - 150	2000	16А1	280	200	1,44	
М18 - 250	2500	18А1	330	240	2,15	
М20 - 250	3100	20А1	350	250	3,08	
М22 - 250	3800	22А1	350	250	3,77	
М25 - 300	4900	25А1	420	300	5,31	
М 6 - 300	100	6А1	380	330	0,27	Для стенового ограждения из легких и ячеистых бетонов
М 8 - 300	300	8А1	380	330	0,49	
М10 - 300	700	10А1	380	330	0,77	
М12 - 300	1100	12А1	380	330	1,12	
М14 - 300	1500	14А1	380	330	1,54	
М16 - 300	2000	16А1	380	330	2,02	
М18 - 300	2500	18А1	380	330	2,59	
М20 - 300	3100	20А1	400	330	3,32	

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Конструкция замкнутых монтажных петель треугольной формы (авторское свидетельство № 491770 Проектного института № I) обеспечивает равнопрочность петли и призмы выкалываемого ею бетона при заделке в бетон на 10 - 12 диаметров, что позволяет снизить расход стали на петли в среднем до 50% по сравнению с петлями традиционной формы. Одновременно упрощается установка петель в изделие, создаются условия для автоматизированного их изготовления и централизованной поставки.

Унифицированные замкнутые монтажные петли, в зависимости от назначения и условий применения, условно разделены на два вида, отличающихся глубиной заделки и геометрическими размерами. Первый вид монтажных петель предназначен для применения в изделиях из тяжелого бетона класса В10 и выше. Второй вид - для изделий из легких и ячеистых бетонов класса не ниже В2,5.

Монтажные петли могут быть установлены выступающими над поверхностью бетона или утопленными с устройством специальных углублений в изделиях.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Выбор марки петля для строповки железобетонных и бетонных изделий из сортамента производится в зависимости от массы изделий, приходящейся при подъеме на одну петлю. Масса изделия определяется согласно указаниям п.2.13 СНиП 2.03.01-84.

Изготовление унифицированных замкнутых монтажных петель предусмотрено на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства.

Замкнутость петель в основании обеспечивается контактной точечной сваркой полуветвей арматурного стержня, пересекающихся под углом не менее 30°

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы, помещенные в данном выпуске, предназначены для использования проектными институтами при разработке сборных железобетонных и бетонных изделий и конструкций. Кроме того, они могут быть использованы заводами по производству сборных железобетонных и бетонных конструкций для замены обычных монтажных петель на петли треугольной формы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Унифицированные монтажные петли обозначены марками, состоящими из букв и цифр. Буква М - монтажная петля, цифра за буквенным индексом обозначает диаметр стержня петли, цифра после тире указывает минимальную глубину заделки петли в бетон. Например: М12-150 - монтажная петля диаметром 12 мм, требующая заделки в бетон на глубину не менее 150 мм.

Выпуск I/87 серии 3.400-7 разработан взамен выпуска I серии 3.400-7.

B7AE СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск I/87 - Рабочие чертежи монтажных петель и указания по их применению.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 25 форматок

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Проектный институт № I, 190000, Ленинград, пр.Майорова, I/12

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, протокол от 03.03.88 № АЧ-9, введены в действие с 01.07.88.

B7KA ПОСТАВЩИК Государственное предприятие - Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2

Инв.№ 23067

Катал.з.№ 061376