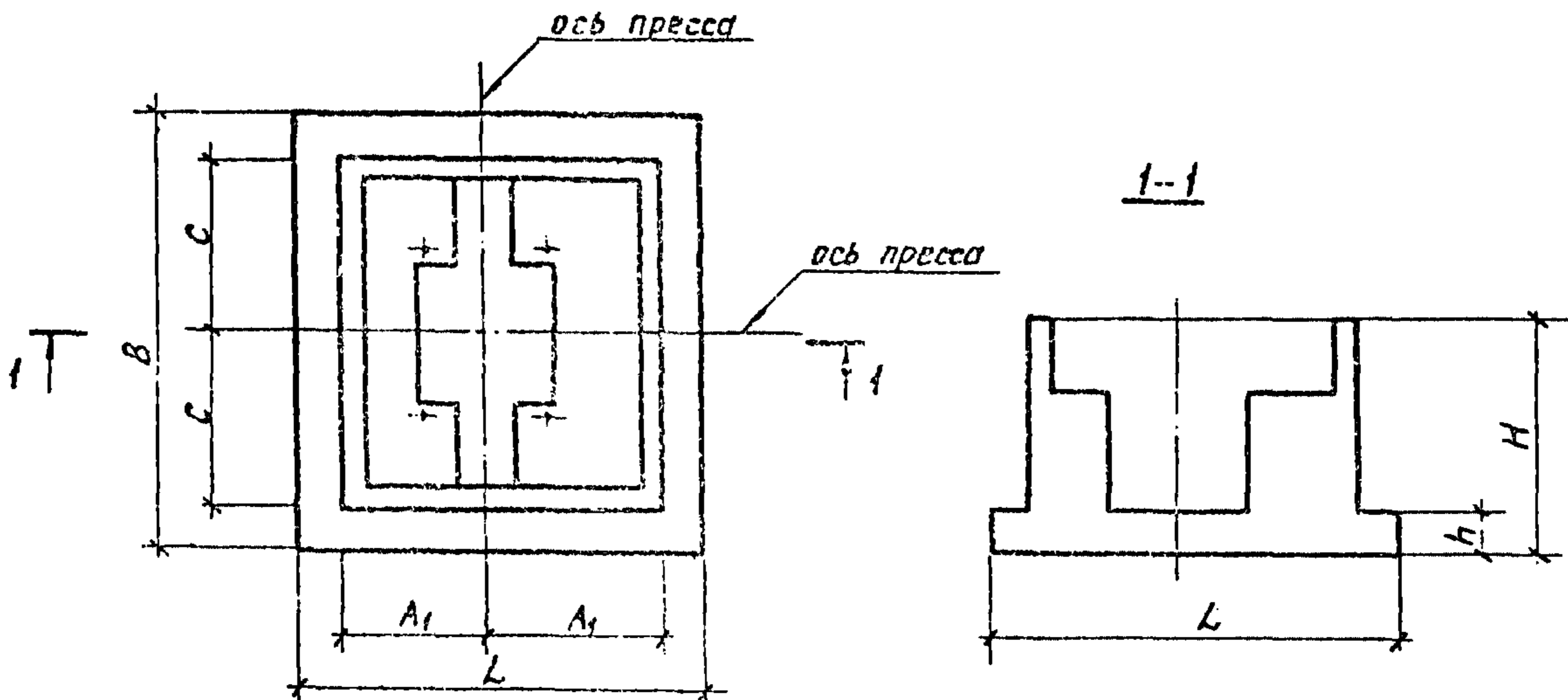


<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.1-10 Выпуск 1,2 УДК 62-218.2</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>ФУНДАМЕНТЫ ПОД ГОРЯЧЕШТАМПОВЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ПРЕССЫ</p>	<p>ММВФ</p>
<p>ИЮЛЬ 1985</p>		<p>На 1-м листе На 2-х страницах Страница I</p>



D1AA. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Модель пресса	№ вы-пуска	Характеристики основания			Марка фунда-мента	Размеры, мм							Расход материалов	
		Модуль деформации грунта кгс/см ²	Вид грунтов	Тип основания		H	h	A ₁	A ₂	C	L	B	бе-тон, м ³	сталь, кг
КБ 8544	I	100 ≤ E < 150	пески супеси суглинки глины крупнообломочные грунты	естественное	Ф02	4800	900	3050	3850	3750	8700	9300	201	6271
		E ≥ 150	пески супеси суглинки глины крупнообломочные грунты		Ф01	4800	900	3050	3850	3750	7500	8100	182	5590
К04.015.84Б	2	100 ≤ E < 150	пески супеси суглинки глины крупнообломочные грунты	свайное	Ф01	5700	1200	4800	4800	4350	11700	10800	417	15515
		E ≥ 250	глины крупнообломочные грунты											
		200 ≤ E < 250	глины крупнообломочные грунты	естественное	Ф02	5700	1200	4800	4800	4350	12600	11700	442	16686
		150 ≤ E < 200	пески супеси суглинки											
			глины крупнообломочные грунты											
пески супеси суглинки	Ф03	5700	1200	4800	4800	4350	13500	12600	469	17167				

Монолитные фундаменты под прессы одной модели имеют одинаковые размеры верхнего блока и различные размеры нижней плиты в зависимости от вида грунтового основания и его деформационных характеристик.

Бетон фундаментов принят марки М 200.

Армирование конструктивное из горячекатаной арматурной стали классов А-I и А-II и арматурных сеток по ГОСТ 23279-78.

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рабочие чертежи фундаментов под горячештамповочные кривошипные прессы разработаны для моделей прессов, выпускаемых П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС", и применяются при строительстве на грунтах с модулем деформации более 100 кгс/см².

С2ВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДН - неагрессивная, слабо и среднеагрессивная.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Фундаментные болты для крепления оборудования приняты по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80.

В выпуске 1 даны рекомендации по устройству фундамента при монтаже оборудования в условиях ограниченной высоты цеха.

В выпуске 2 даны рекомендации по устройству свайного основания.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 1. Фундаменты под прессы усилием 2500 тс, модель КБ 8544 П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС". Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Фундаменты под прессы усилием 6300 тс, модель К04.015.848 П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС". Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 88 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, постановление от 02.04.85г. № 42 введены в действие с 01.07.85г.

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 20458
Катал. л. № 051742