

| | | |
|-------------------------|---|--|
| СК-3 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СОСРУЖЕНИЙ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ 3.004.1-13 Вып.0/91 |
| | ГП ЦПП | ФУНДАМЕНТЫ БЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ОПОЗИТНЫЕ КОМПРЕССОРЫ |
| СЕНТЯБРЬ 1991 | | На 1-м листе На 2-х страницах Страница 1 |

Схема № 1

(для двухрядных компрессоров)

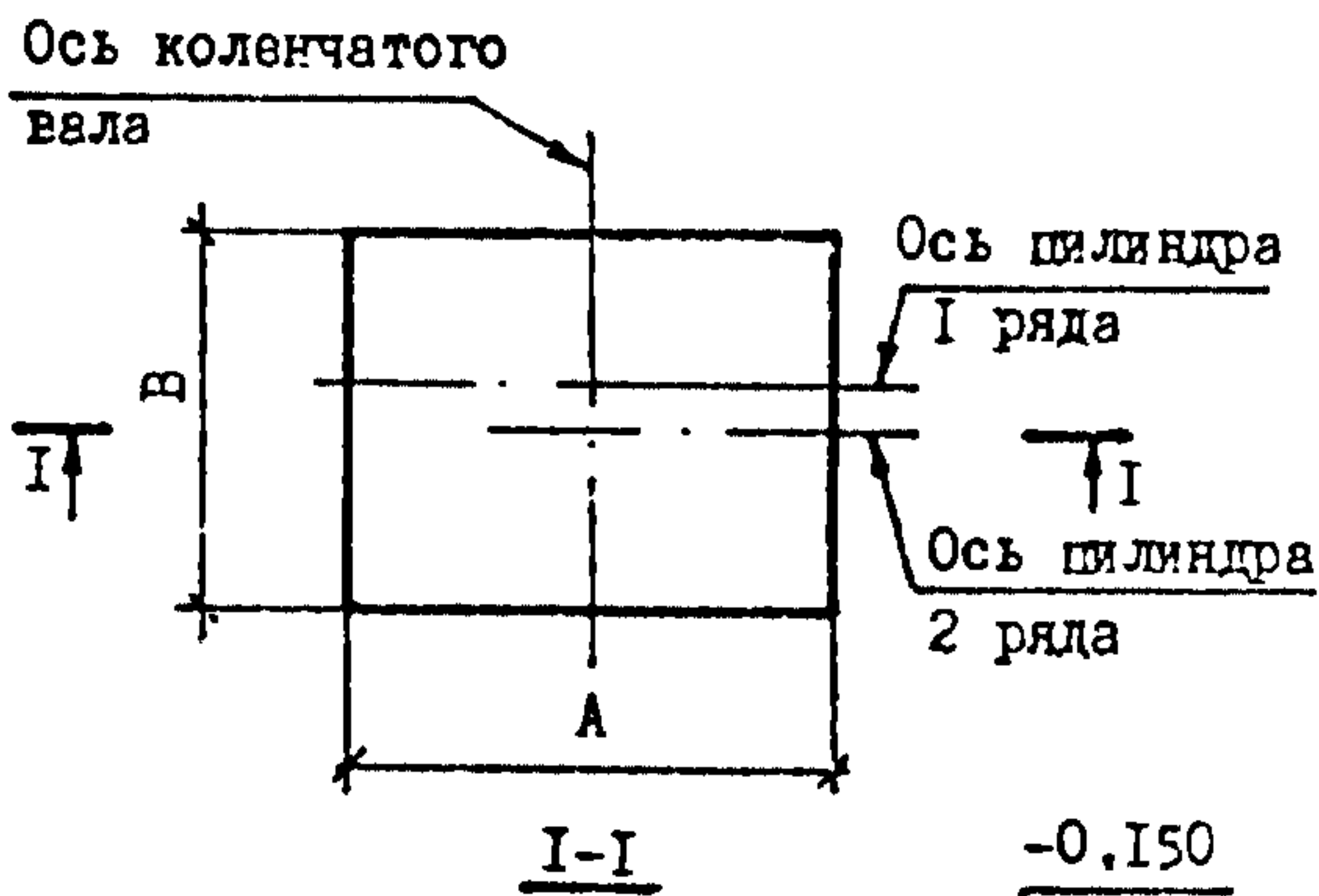
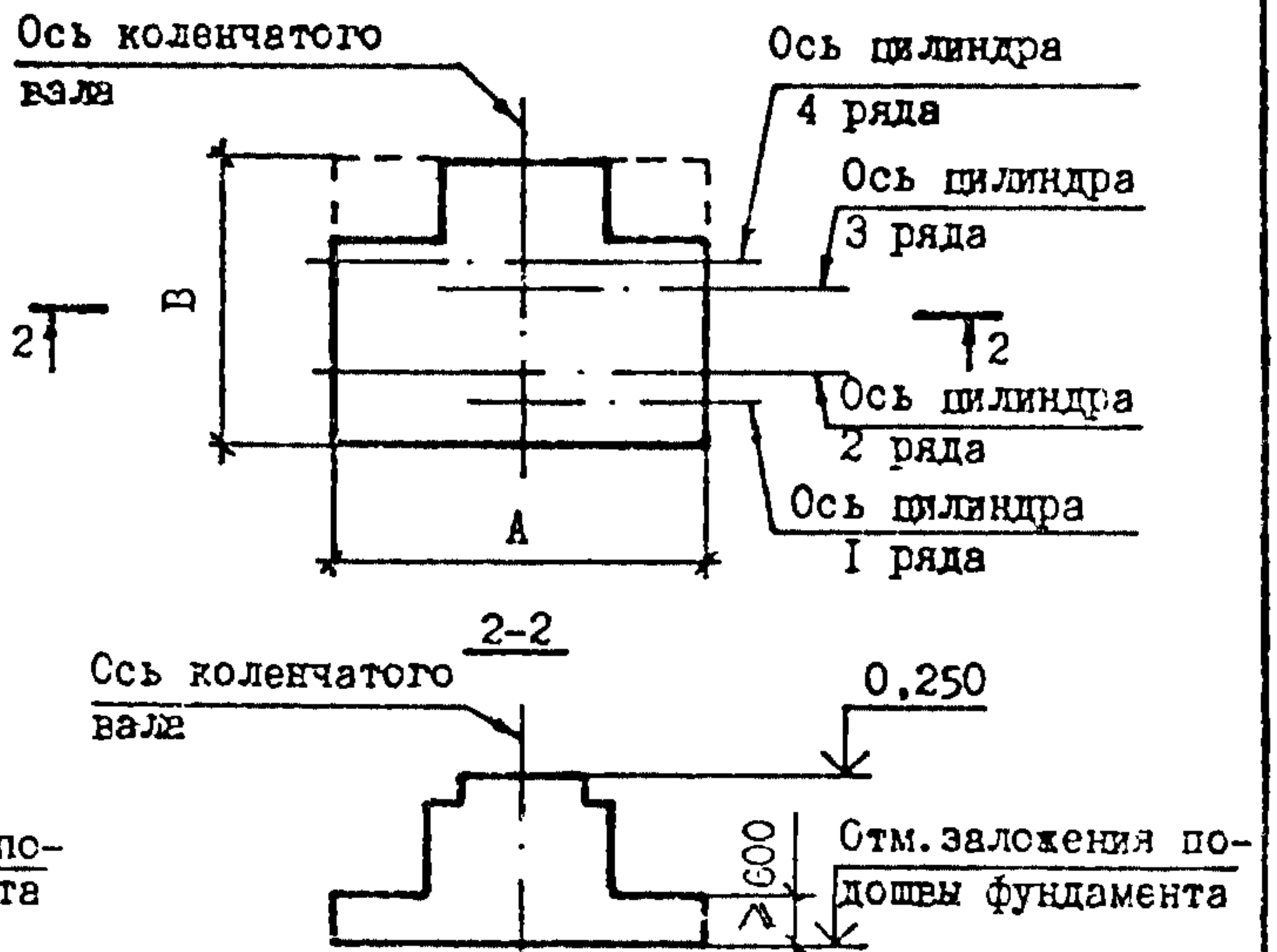


Схема № 2

(для четырехрядных компрессоров)



НОМЕНКЛАТУРА ОБОРУДОВАНИЯ И МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ ФУНДАМЕНТОВ

| Марка оппозитного компрессора | Завод-изготовитель | № схемы фундамента | Частота вращения двигателя, об/мин | Масса компрессора, т | Минимальная (по абсолютной величине) отметка заложения подошвы фундамента, м | Минимальные размеры подошвы фундамента, мм | |
|-------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------------------------------|----------------------|--|--|------|
| | | | | | | А | Б |
| 2ВМ4-15/25 | Московский завод "Борец" | 1 | 740/370 | 3,8 | - 1,1 | 1500 | 1200 |
| 2ВМ4-15/25С | | | 740/370 | 4,3 | - 1,1 | 2400 | 1200 |
| 2ГМ4-15/25 | | | 740/370 | 4,9 | - 1,5 | 3300 | 3000 |
| 2СГМ4-15/25С | | | 740/370 | 5,6 | - 1,5 | 3900 | 3000 |
| 2ВМ4-24/9С | | | 740/370 | 4,2 | - 1,1 | 2400 | 1200 |
| 2ГМ4-24/9 | | | 740/370 | 3,9 | - 1,3 | 1500 | 1200 |
| 2ВМ4-12/65 | | | 740/370 | 3,8 | - 1,1 | 1500 | 1200 |
| 2ГМ4-12/65 | | | 740/370 | 4,0 | - 1,3 | 1500 | 1200 |
| 2ВМ4-48/3С | | | 740/370 | 4,1 | - 1,1 | 2400 | 1200 |
| 2ГМ4-48/3 | | | 740/370 | 3,6 | - 1,3 | 1500 | 1200 |
| 2ГМ4-48/3С | | | 740/370 | 4,2 | - 1,3 | 2400 | 1200 |
| 302ГМ4-1.2/12-250 | | | 740/370 | 4,6 | - 1,2 | 2100 | 1500 |
| 2ВМ4-24/9 | | | 740/370 | 3,8 | - 1,1 | 1500 | 1200 |
| 2ВМ4-48/3 | | | 740/370 | 3,5 | - 1,1 | 1500 | 1200 |
| 2ВМ2,5-12/9 | Краснодарский компрес. завод | | 1000/500 | 2,2 | - 1,1 | 1500 | 1200 |
| 2ВМ10-63/9 | Пензенский компрессорный завод | 2 | 600 | 13,9 | - 1,8 | 4800 | 3300 |
| 4М10-200/2,2 | | | 500 | 24,8 | - 2,0 | 4800 | 4500 |
| 4ВМ10-50/7Г | | | 500 | 20,3 | - 1,7 | 6000 | 5100 |
| 4ВМ10-120/9 | | | 600 | 23,5 | - 1,8 | 4500 | 4500 |

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под оппозитные компрессоры с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под оппозитный компрессор для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машин, грунтовых условиях, допускаемых уровне вибрации фундамента и габаритах его подошвы. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программ, а также программы графического изображения фундаментов в виде рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования. Данная технологическая линия проектирования разработана как для ЭВМ типа ЕС с графопостроителем, так и для IBM PC/AT с печатающим устройством и графопостроителем.

Номенклатура, технические характеристики оппозитных компрессоров и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой монолитный железобетонный массив ступенчатой конфигурации с подошвой Т-образной или прямоугольной формы. Размеры подошвы кратны 300 мм, высота нижней ступени фундамента принимается не менее 600 мм.

Бетон фундаментов принят класса В 12,5. Армирование - конструктивное.

G2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы для автоматизированного проектирования фундаментов под оппозитные компрессоры разработаны для марок компрессоров, выпускаемых Пензенским и Краснодарским компрессорными заводами, Московским заводом "Борец", и применяются при строительстве на естественном основании (грунты с модулем деформации более 9,8 МПа) и на сваях.

В серию заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и уровень его вибрации, задать произвольную отметку заложения подошвы.

Настоящая серия не предназначена для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа - 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под оппозитный компрессор, выполненные по данной серии, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту чертежей проектируемого объекта. Институт может передавать заинтересованным организациям данную линию проектирования фундамента под конкретное оборудование для IBM PC/AT на дискетах. В этом случае ответственность за проект несет организация, эксплуатирующая линию.

G2BB Инженерно-геологические условия - обычные.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Данной серией предусматривается возможность расширения номенклатуры компрессоров как по просьбе заказчика, так и по мере выпуска заводами-изготовителями нового оборудования. Настоящий выпуск разработан взамен выпуска 0 серии 3.004.1-13.

B7BA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0/91. Материалы для автоматизированного проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 64 форматки.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160

B7BA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Главным управлением проектирования Госстроя СССР, техническое задание от 16.07.90, введены в действие Ленинградским Промстройпроект с 30.06.91, приказ от 12.05.91 №79. Срок действия - июнь 1996г.

B7BA ПОСТАВЩИК Ленинградский Промстройпроект, 196247, Санкт-Петербург, Ленинский просп., 160

Инв. №
Катал. д. 4066594