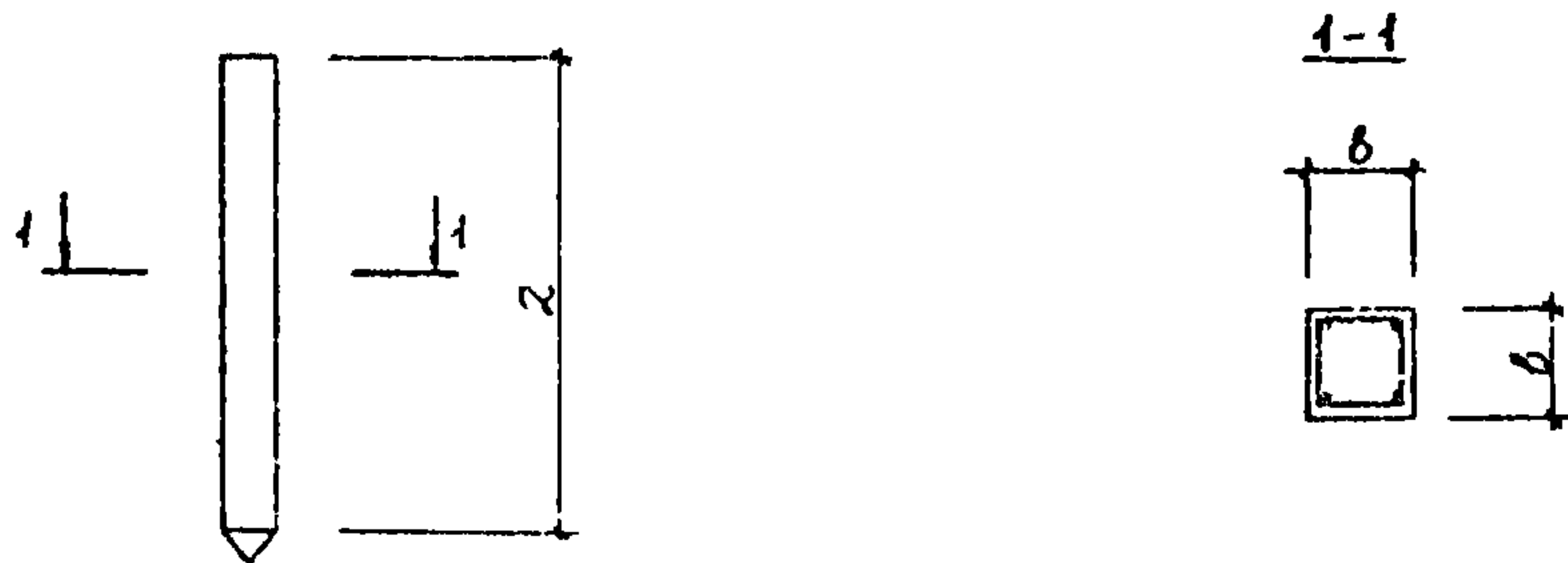


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СОСРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ I.OII.I-IO в.2
ГП ЦПП	СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
ФЕВРАЛЬ 1993	На 2-х листах На 3-х страницах Страница I	

Свая



ДИАГ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжёлый класса В25 для свай сечением 20x20 см; 25x25 см; 30x30 см; 35x35 см; 40x40 см длиной 3 ... 12 м;
 класса В30 для свай сечением 30x30 см; 35x35 см; 40x40 см длиной 13 ... 20 м и для свай, армированных канатами, продольная арматура напрягаемая:
 высокопрочная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7346-81; по ГОСТ 5781-82 стержневая горячекатаная классов А-У и А-IУ; термомеханическая упрочненная классов Ат-У; Ат-Ук; Ат-IУ; Ат-IУС и Ат-IУК по ГОСТ 10684-81;
 арматурные канаты класса К-7 по ГОСТ 13840-83;
 Поперечная арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-80

НОМЕНКЛАТУРА СВАЙ

Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т	Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т						
	b	z	Сталь, кг	Бетон, м ³			b	z	Сталь, кг	Бетон, м ³							
СНпр 30.20-ВрII	200	3000	7,2	0,13	0,33	СНпр 60.30-ВрII	300	6000	13,2	0,55	1,38						
СНпр 40.20-ВрII		4000	8,1	0,17	0,43	СН 60.30-АIУ											
СНпр 50.20-ВрII		5000	9,0	0,21	0,53	СНк 60.30-К7											
СНпр 60.20-ВрII		6000	9,8	0,25	0,63	СНпр 70.30-ВрII											
СНпр 30.25-ВрII	250	3000	9,1	0,20	0,50	СН 70.30-АIУ		7000	28,7	0,64	1,60						
СНпр 40.25-ВрII		4000	10,1	0,26	0,65	СНк 70.30-К7											
СНпр 50.25-ВрII		5000	11,1	0,32	0,80	СНпр 80.30-ВрII											
СНпр 60.25-ВрII		6000	12,0	0,38	0,95	СН 80.30-АIУ											
СНпр 30.30-ВрII	300	3000	10,0	0,28	0,70	СНк 80.30-К7		8000	15,1	0,73	1,83						
СН 30.30-АIУ			16,1			0,37			0,93			СН 80.30-АIУ					
СНк 30.30-К7			13,5									СНк 80.30-К7					
СНпр 40.30-ВрII		4000	11,1	0,37	0,93							СНпр 90.30-ВрII	9000	22,4	0,82	2,05	
СН 40.30-АIУ			19,2			СН 90.30-АIУ											
СНк 40.30-К7			15,8			СНк 90.30-К7											
СНпр 50.30-ВрII		5000	5000	12,3	0,46	1,15	СНпр 100.30-ВрII		10000			25,0	0,91	2,28			
СН 50.30-АIУ				22,3			СН 100.30-АIУ										
СНк 50.30-К7				18,1			СНк 100.30-К7										
							СНпр 110.30-ВрII					11000			26,6	1,00	2,50
							СН 110.30-АIУ								41,4		
							СНк 110.30-К7					32,5					

СВАИ ЗАБИВНЫЕ БЕТОНОБЕТОННЫЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия
I.СII.I-10
Валтск 2

НОМЕНКЛАТУРА СВАЙ

Продолжение

Марка сваи	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т	Марка сваи	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т
	б	л	Сталь, кг	Бетон, м ³			б	л	Сталь, кг	Бетон, м ³	
СНпр120.30-ВрII СН 120.30-АУ СНк 120.30-К7	300	12000	35,1	1,09	2,73	СНпр140.35-ВрII СН 140.35-АУ СНк 140.35-К7	350	14000	56,6	1,73	4,33
			44,2						74,6		
			34,6						47,7		
			40,0						68,7		
СНпр130.30-ВрII СН 130.30-АУ СНк 130.30-К7	300	13000	49,9	1,18	2,95	СНпр150.35-ВрII СН 150.35-АУ СНк 150.35-К7	350	15000	78,9	1,86	4,65
			39,3						69,5		
			51,6						103,9		
СНпр140.30-ВрII СН 140.30-АУ СНк 140.30-К7	300	14000	54,0	1,27	3,18	СН 160.35-АУ СНк 160.35-К7	350	16000	96,7	1,98	4,95
			42,7						130,6		
СНпр150.30-ВрII СН 150.30-АУ СНк 150.30-К7	300	15000	63,6	1,36	3,40	СН 170.35-АУ СНк 170.35-К7	350	17000	103,4	2,12	5,30
			73,8						143,6		
СНпр160.30-ВрII СН 160.30-АУ СНк 160.30-К7	300	16000	81,2	1,45	3,67	СН 180.35-АУ СНк 180.35-К7	350	18000	135,8	2,23	5,50
			64,4						151,1		
СНпр170.30-ВрII СН 170.30-АУ СНк 170.30-К7	300	17000	90,0	1,54	3,96	СН 190.35-АУ СНк 190.35-К7	350	19000	198,3	2,35	5,80
			77,0						192,4		
СНпр180.30-ВрII СН 180.30-АУ СНк 180.30-К7	300	18000	105,0	1,63	4,29	СН 200.35-АУ СНк 200.35-К7	350	20000	208,0	2,47	6,18
			84,0						206,0		
СНпр190.30-ВрII СН 190.30-АУ СНк 190.30-К7	300	19000	120,0	1,72	4,62	СНпр40.40-ВрII СН 40.40-АУ СНк 40.40-К7	400	4000	17,3	0,66	1,65
			105,0						22,0		
СНпр200.30-ВрII СН 200.30-АУ СНк 200.30-К7	300	20000	135,0	1,81	4,95	СНпр50.40-ВрII СН 50.40-АУ СНк 50.40-К7	400	5000	18,5	0,82	2,05
			120,0						24,3		
СНпр210.30-ВрII СН 210.30-АУ СНк 210.30-К7	300	21000	150,0	1,90	5,28	СНпр60.40-ВрII СН 60.40-АУ СНк 60.40-К7	400	6000	19,7	0,98	2,45
			135,0						31,5		
СНпр220.30-ВрII СН 220.30-АУ СНк 220.30-К7	300	22000	165,0	1,99	5,61	СНпр70.40-ВрII СН 70.40-АУ СНк 70.40-К7	400	7000	26,6	1,14	2,85
			150,0						31,5		
СНпр230.30-ВрII СН 230.30-АУ СНк 230.30-К7	300	23000	180,0	2,08	5,94	СНпр80.40-ВрII СН 80.40-АУ СНк 80.40-К7	400	8000	32,5	1,30	3,25
			165,0						32,5		
СНпр240.30-ВрII СН 240.30-АУ СНк 240.30-К7	300	24000	195,0	2,17	6,27	СНпр90.40-ВрII СН 90.40-АУ СНк 90.40-К7	400	9000	31,1	1,46	3,65
			180,0						43,3		
СНпр250.30-ВрII СН 250.30-АУ СНк 250.30-К7	300	25000	210,0	2,26	6,60	СНпр100.40-ВрII СН 100.40-АУ СНк 100.40-К7	400	10000	36,0	1,62	4,05
			195,0						38,5		
СНпр260.30-ВрII СН 260.30-АУ СНк 260.30-К7	300	26000	225,0	2,35	6,93	СНпр110.40-ВрII СН 110.40-АУ СНк 110.40-К7	400	11000	34,9	1,78	4,45
			210,0						49,7		
СНпр270.30-ВрII СН 270.30-АУ СНк 270.30-К7	300	27000	240,0	2,44	7,26	СНпр120.40-ВрII СН 120.40-АУ СНк 120.40-К7	400	12000	40,8	1,94	4,85
			225,0						52,7		
СНпр280.30-ВрII СН 280.30-АУ СНк 280.30-К7	300	28000	255,0	2,53	7,59				43,1		
			240,0			43,1					

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия
1.011.1-10
Выпуск 2Лист 2
Страница 3

Продолжение

Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т	Марка свай	Основные размеры, мм		Расход материалов		Масса, т
	б	z	Сталь, кг	Бетон, м ³			б	z	Сталь, кг	Бетон, м ³	
СНпр130.40-ВрII СН 130.40-АIУ СНк 130.40-К7	400	13000	51,2	2,10	5,25	400	17000	142,7	2,74	6,85	
75,4			109,5								
50,5		18000	150,1	2,90	7,25						
62,1			142,1								
80,1			19000				192,0	3,06	7,65		
53,2	15000	74,3	2,42	6,05	20000	201,4	3,22	8,05			
103,9		217,0									
СНпр140.40-ВрII СН 140.40-АIУ СНк 140.40-К7			75,1								
СНпр150.40-ВрII СН 150.40-АIУ СНк 150.40-К7			104,1								
СН 160.40-АIУ СНк 160.40-К7											

СВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сваи предназначены для фундаментов зданий и сооружений.

Эффективность площадки - до 5 баллов.

Инженерно-геологические условия - все виды грунтов, за исключением вечномёрзлых.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия

СНпр 80.35-ВрII; СН80.30-АIУ; СНк 80.40-К7

С - наименование изделия - свая.

Нпр; Н; Нк - продольная напрягаемая арматура (проволочная, стержневая, из канатов).

80 - длина свай, дм.

30, 35, 40 - поперечное сечение свай, см.

ВрII; А-IУ; К7 - класс продольной арматуры.

Настоящий выпуск 2 рассматривать одновременно с ГОСТ 19804-91 "Сваи железобетонные. Технические условия".

В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2 - Сваи цельные сплошного квадратного сечения с напрягаемой арматурой. Рабочие
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 82 формата чистеки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Фундаментпроект, ГСП, 125843, Москва, А-80, Волоколамское ш., I

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Управлением проектирования и инженерных изысканий Минстроя России, письмо от 22.12.92 № 9-1/403; введены в действие Фундаментпроект с 01.01.93, приказ от 04.09.92 № 82. Срок действия - 1997 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие - Центр проектной
продукции массового применения (ГП ЦПП),
127238. Москва. Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № Ц00036

Катал. л. № Ц000068