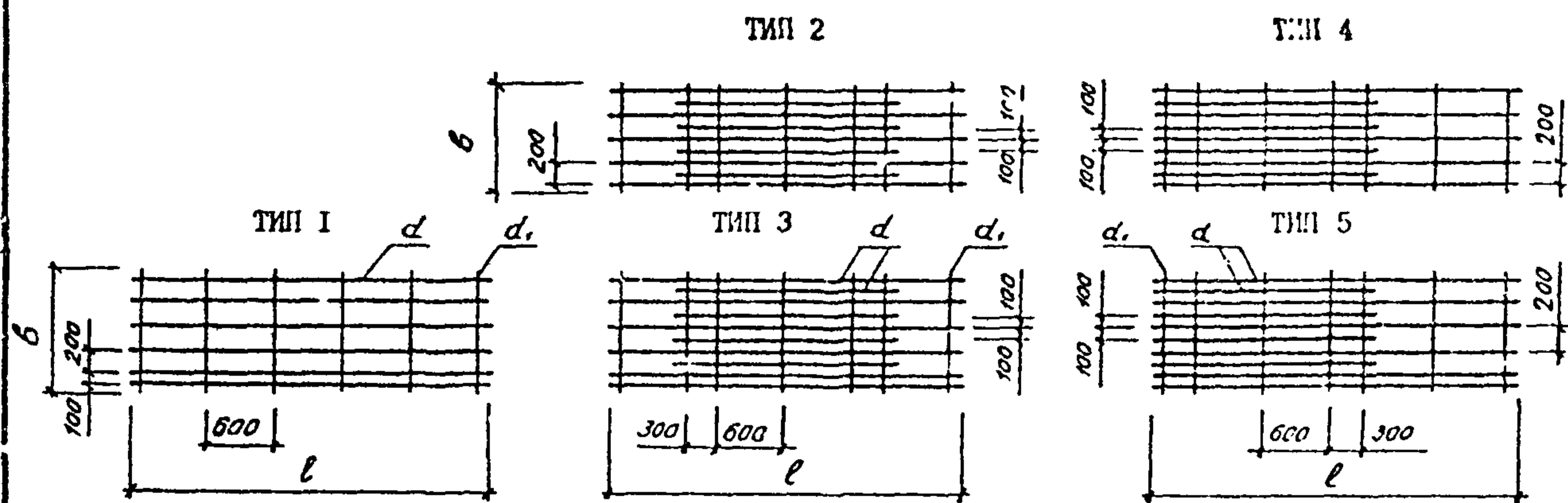


<p><b>СК-3</b></p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.400. I-2I Вып. I</p>
<p><b>ГП ЦПП</b></p>	<p>СЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАССОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ</p>	<p>На I листе На 2-х страницах Страница I</p>
<p>ЯНВАРЬ 1992</p>		



**ДИАЛ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Выпуск I содержит чертежи и спецификации арматуры плоских сварных сеток с рабочими стержнями в одном (продольном) направлении. Номенклатура сеток включает 5 типоразмеров.

Размеры сеток по ширине приняты 1150, 1750, 2350 и 2950 мм (через 600 мм) - для сеток типа I, 3 и 5 и 850, 1450, 2050 и 2850 мм - для сеток типа 2 и 4.

Длина сеток установлена от 1450 до 7150 мм - для сеток типа I, от 2650 до 7150 мм - для сеток типа 2 и 3 и от 3250 до 7150 мм - для сеток типа 4 и 5 с градацией 300 мм.

Продольные (рабочие) стержни сеток выполнены из арматуры диаметром ( $d$ ) от 10 до 32 мм включительно - для сеток типа I и от 10 до 25 мм включительно - для сеток типа 2-5. Поперечные (монтажные) стержни сварных сеток выполнены из арматуры диаметром ( $d_1$ ) от 6 до 14 мм включительно.

Изготовление сеток предусмотрено из горячекатанной арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Допускается также принимать термоупрочненную сталь класса А-IIIс по ГОСТ 10884-81. Сварка сеток производится на многоточечных контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 23279-85.

В таблицах выпуска приведены все необходимые данные, которые требуются при проектировании железобетонных конструкций и изготовлении сеток.

СЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ МАССОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ  
И ИЗДЕЛИЯ  
Серия I. 400. I-2I  
Вып. I

Лист I  
Страница 2

**С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Плоские сварные сетки из стержневой арматурной стали предназначены для армирования любых плоских железобетонных конструкций (монолитных, сборных) при больших объемах работ. Сетки типа 2 и 3 целесообразны для применения в железобетонных конструкциях, работающих по балочной схеме, а сетки типа 4 и 5 - по консольной схеме.

**В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск I. Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм. Рабочие чертежи

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 162 форматки

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА**

ЦНИИПромзданий, 127238, г. Москва, Дмитровское шоссе, 46.

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ**

Утверждены Главным управлением проектирования Госстроя СССР, письмо от 22.04.91 № 5/6-119, введены в действие ЦНИИПромзданий с 01.03.92, приказ от 30.07.91 № 81. Срок действия - 1996 г.

**В7КА ПОСТАВЩИК**

Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Изм. № 25123

Катал.л. № 066951