

<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.400-15 вып.0,1 УДК 69.025.5</p>
<p>ГП ЦПН</p>	<p>УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУ- НИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ</p>	<p>F J C G</p>
<p>Сентябрь 1980</p>		<p>На 2 листах На 3 страницах Страница I</p>

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица I (начало)

Группа	Эскиз и схема нагрузки	Перечень марок	Масса кг	Примечание
I		МН101 + МН164 (с дополнительными цифровыми индекс- сами I + 6)	0,5+38,5	Цифровой индекс зависит от длины анкеров и наличия пластин усиле- ния анкеров $Q \leq 30,0$ тс
2		МН201 + МН228 (с дополнительными цифровыми индекс- сами I + 7)	4,1+46,0	Цифровой индекс зависит от раз- мера Н. Н = 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500 и 600 мм. $Q \leq 26,0$ тс
3		МН301 + МН325 (с дополнительными цифровыми индекс- сами I + 5)	3,8+28,6	Цифровой индекс зависит от длины прямых анкеров $Q \leq 30,0$ тс
4		МН401 + МН418 (с дополнительными цифровыми индекс- сами I, 2)	1,3+12,9	Цифровой индекс зависит от заглубления анкеров $Q \leq 6,4$ тс
5		МН501 + МН522	1,0+21,1	В = 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 мм и В = I п.м. При В < 500 мм $Q \leq 11,3$ тс При В = I п.м. $Q \leq 19,0$ тс
		МН523 + МН538	1,1+15,1	В = 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500 мм и В = I п.м. $Q \leq 5,0$ тс
5		МН539, МН540	1,2; 8,5	В = 100 мм и В = I п.м. Применяются для крепления периль- ного ограждения
		МН541 + МН557	0,6+8,1	Конструктивные обрамляющие уголки
5		МН558 + МН571	0,9+13,1	Конструктивные обрамляющие элементы

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ
И УСТРОЙСТВ

ТИПОВЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ I.400-I5
ВЫП.0, I

Лист I

Страница 2

Таблица I (продолжение)

Группа	Эскиз и схема нагрузки	Перечень марок	Масса кг	Примечания
6		а) МН60I + МН6I5 б) МН6I6, МН6I7	II,5 ÷ 20,3 22,3; 27,5	Применяются для крепления моно-рельсов грузоподъемностью 5,0 тс, подвесных кран-балок и т.п. к балкам и ригелям перекрытий
7		а) МН70I + МН775 (с дополнительными цифровыми индекс- сами I,2) б) МН776 + МН795	4,8 ÷ 25,4 3,7 ÷ 19,7	Рамки для обрамления: а) прямоугольных проемов размерами от 200x200 до 1500x1500 мм. Цифровой индекс зависит от формы анкеров б) круглых проемов Ø 250 + 1500 мм
8		а) МН80I б) МН802 + МН834	0,74 0,15 ÷ 19,3	а) ходовая скоба б) закладные изделия в виде отрезков труб

ТИПОРАЗМЕРЫ ПЛАСТИН ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГРУПП "I" + "4"

Таблица 2.

В А (мм)	100 мм	150 мм	200 мм	250 мм	300 мм	400 мм	500 мм	600 мм	I п.м.
	Номера групп, в которых данный типоразмер пластины применен								
60	I	I	I	-	-	-	-	-	I,4
100	I	I	I,4	I	-	-	-	-	I,4
150	-	I,2,4	I,2,4	I,2,4	I,2	-	-	-	I,4
200	-	3,4	I,2,3,4	I,2,3,4	I,2,3,4	I,2	-	-	I,4
250	-	4	4	I,2,4	I,2,4	I,2,4	I,2	-	I,4
300	-	-	3	3	I,2,3	I,2,3	I,2	-	-
400	-	-	-	3	3	I,2,3	I,2,3	I	-
500	-	-	-	-	3	3	I	-	-

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

В выпуске 0 приведена номенклатура закладных изделий для каждой группы с подробной конструктивной характеристикой и с подборкой стали на одно изделие. В выпуске 0 приведены также таблицы для подбора марки закладного изделия или таблицы и графики максимальной несущей способности закладных изделий при указанной в таблице I настоящего паспорта схеме нагрузки. Если схема нагрузки на закладное изделие отличается от приведенной в таблице I, требуется его индивидуальный расчет.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ
И УСТРОЙСТВ

ТИПОВЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ I.400-15
ВЫП. 0, I

Лист 2

Страница 3

Расчет и конструирование закладных изделий выполнены в соответствии со СНиП П-21-75 и "Руководством по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", Москва, 1977 г.

В выпуске I приведены рабочие чертежи закладных изделий. Все закладные изделия настоящей серии изготавливаются из унифицированных составных деталей - пластин, анкеров, уголков и т.д. Для изготовления закладных изделий применяется приварка анкеров в тавр на сварочных автоматах под слоем флюса по ГОСТ 19292-73 и приварка анкеров внахлестку ручной дуговой сваркой фланговыми швами или контактной рельефно-точечной сваркой по ГОСТ 19292-73. Для закладных изделий группы "2" применяется также сварка в раззенкованных отверстиях.

НАЗНАЧЕНИЕ Для крепления к железобетонным и бетонным конструкциям производственных зданий и сооружений технологических коммуникаций, устройств и других элементов различного назначения.

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ВЫПУСК 0 Материалы для проектирования

ВЫПУСК I Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - ВЫПУСК 0 - 172 форматки
ВЫПУСК I - 196 форматок

АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196190, Ленинград, Ленинский пр., 100
Харьковский Промстройпроект совместно с НИИЭБ

УТВЕРЖДЕНИЕ утверждены Госстроем СССР, постановление от 23.05.1980 г. № 75,
введены в действие с 01.11.1980 г.

ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового
применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Иив. № 16768
Катал. л. № 042686 И