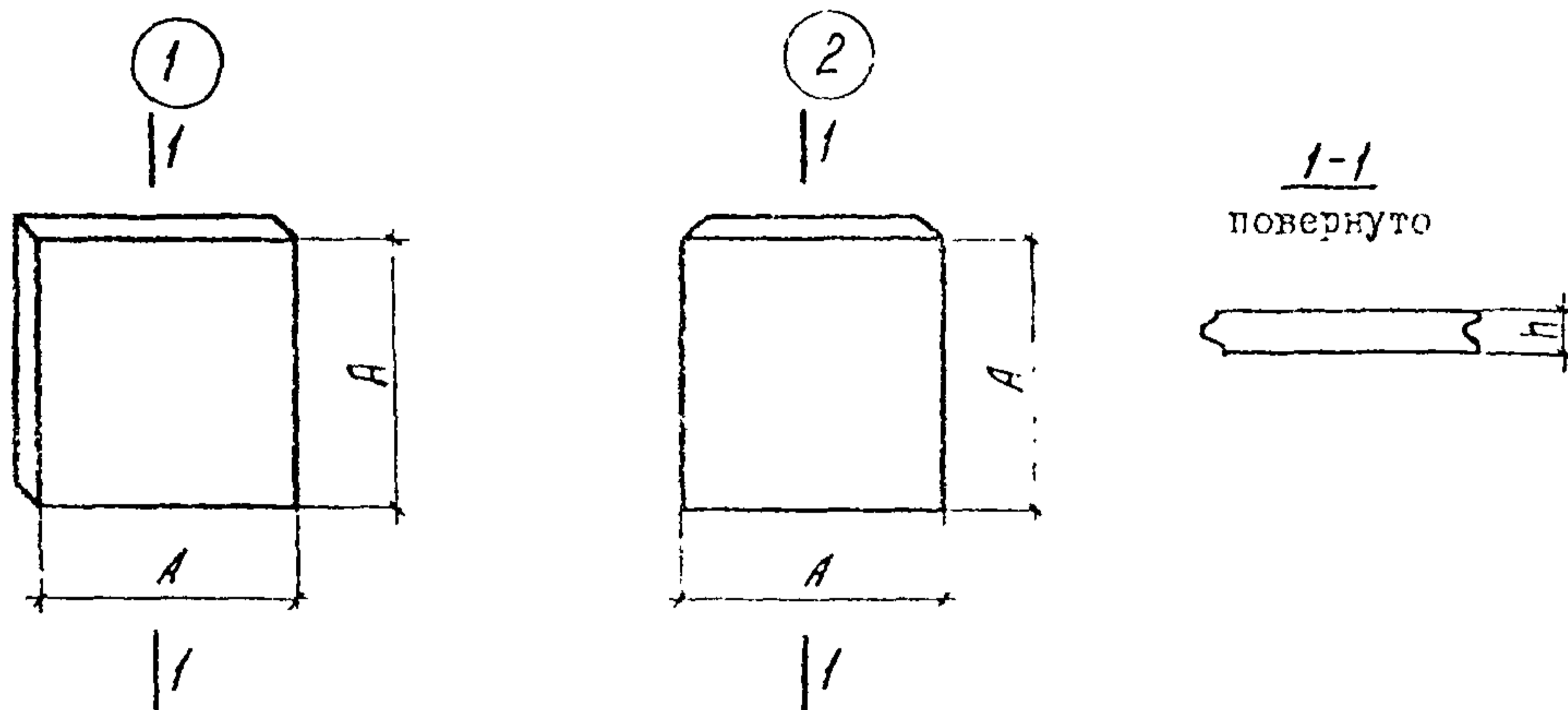


<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Ч А С Т Ь 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр 2175-82 М.П. 69 025 69 057 12-412</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>КРУПНОРАЗМЕРНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОЛОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ</p>	<p>МЛБА</p>
<p>МАРТ 1985</p>		<p>На 2-х листах На 3-х страницах Страница I</p>



ДИАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый марок 300 и 400.
 Сетки - из стали класса А-III диаметров 6 + 14 мм.
 Петли - из стали класса А-I диаметром 14 мм и из стали класса А-III
 диаметром 18 мм.

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

Эскиз	Марка плиты	Размеры, мм		Расход материалов			Масса изделия, т
		А	h	Бетон, м ³	Сталь, кг		
					Натуральная	Приведенная к кл. А-I	
I	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 2-10рТ-I (a)	2995	120	1,08	132,8 (140,0)	195,9 (203,7)	2,70
	126,0 (133,2)				186,6 (200,4)		
	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 4-15рТ-I (a)	160	1,44	1,26	166,4 (130,3)	245,5 (195,2)	3,15
	159,6 (123,5)				237,2 (185,9)		
	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 6-20рТ-I (a)				233,6 (178,3)	350,6 (267,4)	
П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 6-5сТ-I (a)	226,8 (171,5)	341,3 (258,1)	3,60				
	П(Ж;М;П;Л;С)15. I, 2-10рТ-I (a)	1495	120	0,27	21,5 (25,2)	30,9 (37,1)	0,68
					19,8 (23,5)	28,6 (34,8)	

КРУПНОРАЗМЕРНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КЛОНОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр 2175-82	Лист I Страница 2
--	--	----------------------

Продолжение

Эскиз	Марка плиты	Размеры, мм		Расход материалов			Масса изделия, т
		А	h	Бетон, м ³	Сталь, кг		
					Натуральная	Приведенная к кл. А-I	
I	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 4-15pT-I (a)	1495	140	0,32	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,80
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 6-20pT-I (a)		160	0,36	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,90
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 6-5cT-I (a)	995	120	0,12	$\frac{57,8(61,0)}{56,1(59,3)}$	$\frac{85,7(91,6)}{83,4(89,2)}$	
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 2-10pT-I (a)				140	0,14	$\frac{10,1(11,4)}{8,4(9,7)}$
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 4-15pT-I (a)		160	0,16	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,35
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 6-20pT-I (a)				$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 6-5cT-I (a)				$\frac{26,3(26,0)}{24,6(24,3)}$	$\frac{38,9(38,4)}{36,6(36,1)}$	
2	П(Ж;М;П;Л;С) 30. I, 2-10pT-II (a)	2995	120	1,08	$\frac{132,8(140,0)}{126,0(133,2)}$	$\frac{195,9(209,7)}{186,6(200,4)}$	2,70
	П(Ж;М;П;Л;С) 30. I, 4-15pT-II (a)		140	1,26	$\frac{166,4(130,3)}{159,6(123,5)}$	$\frac{246,5(195,2)}{237,2(185,9)}$	3,15
	П(Ж;М;П;Л;С) 30. I, 6-20pT-II (a)		160	1,44	$\frac{223,6(178,3)}{226,8(171,5)}$	$\frac{350,6(267,4)}{341,3(258,1)}$	3,60
	П(Ж;М;П;Л;С) 30. I, 6-5cT-II (a)				$\frac{144,5(110,7)}{137,7(103,9)}$	$\frac{214,8(163,5)}{205,6(154,2)}$	
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 2-10pT-II (a)	1495	120	0,27	$\frac{21,5(25,2)}{19,8(23,5)}$	$\frac{30,9(37,1)}{28,6(34,8)}$	0,68
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 4-15pT-II (a)		140	0,32	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,80
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 6-20pT-II (a)		160	0,36	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,90
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 6-5cT-II (a)				$\frac{57,8(61,0)}{56,1(59,3)}$	$\frac{85,7(91,6)}{83,4(89,2)}$	
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 2-10pT-II (a)		995	120	0,12	$\frac{10,1(11,4)}{8,4(9,7)}$	$\frac{14,4(16,7)}{12,1(14,4)}$
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 4-15pT-II (a)	140		0,14	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,35
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 6-20pT-II (a)	160		0,16	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,40
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 6-5cT-II (a)				$\frac{26,3(26,0)}{24,6(24,3)}$	$\frac{38,9(38,4)}{36,6(36,1)}$	

1. Расход стали в числителе - с учетом строповочных устройств, в знаменателе - без них.
 2. В скобках, в графах расход стали, дан вариант плит с применением унифицированных сеток по ГОСТ 23279-78.

<p>КРУПНОРАЗМЕРНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОЛОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр 2175-82</p>	<p>Лист 2 Страница 3</p>
---	--	------------------------------

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Плиты предназначены для полов производственных помещений промышленных предприятий с малой интенсивностью воздействия жидкостей.

Расчетные нагрузки на плиты полов: равномерно распределенная
 $10000 + 20000 \text{ кгс/м}^2$, сосредоточенная - 49000Н .
98 + 196 кПа

В1ВD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА

НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 40°C

G2BQ

СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ -

- неагрессивная

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки изделия:

П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-I ; П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-I а

П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-II ; П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-II а

П(Ж;М;П;Л;С)30.1,6-5сТ-I

П(Ж;М;П;Л;С)30.1,6-5сТ-II, где

ПЖ - плита с покрытием из жаростойкого бетона;

ПМ - плита с мозаичным покрытием;

ПЛ - плита с поливинилацетатноцементнобетонным покрытием;

ПЛ - плита с латексноцементнобетонным покрытием;

ПС - плита с покрытием из стальных штампованных перфорированных плит.

30 - длина и ширина плиты в дм;

1,4 - 1,6 - высоты плит в дм;

15р - расчетная равномерно распределенная нагрузка в тс/м²;

5с - сосредоточенная нагрузка в тс;

Т - тяжелый бетон;

I - расположение паза и гребня по периметру;

II - расположение паза и гребня на двух противоположных сторонах.

а - плита, армированная унифицированными сетками.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Крупноразмерные комплексные плиты для полов производственных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 85 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

ЦНИИПромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Одобрены Отделом типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР, письмо от 05.01.84г. № 2/2-7.

В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 20220

Катал. л. № 051141