

СК-2

СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ  
ЧАСТЬ 2  
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ, СООРУЖЕНИЙ

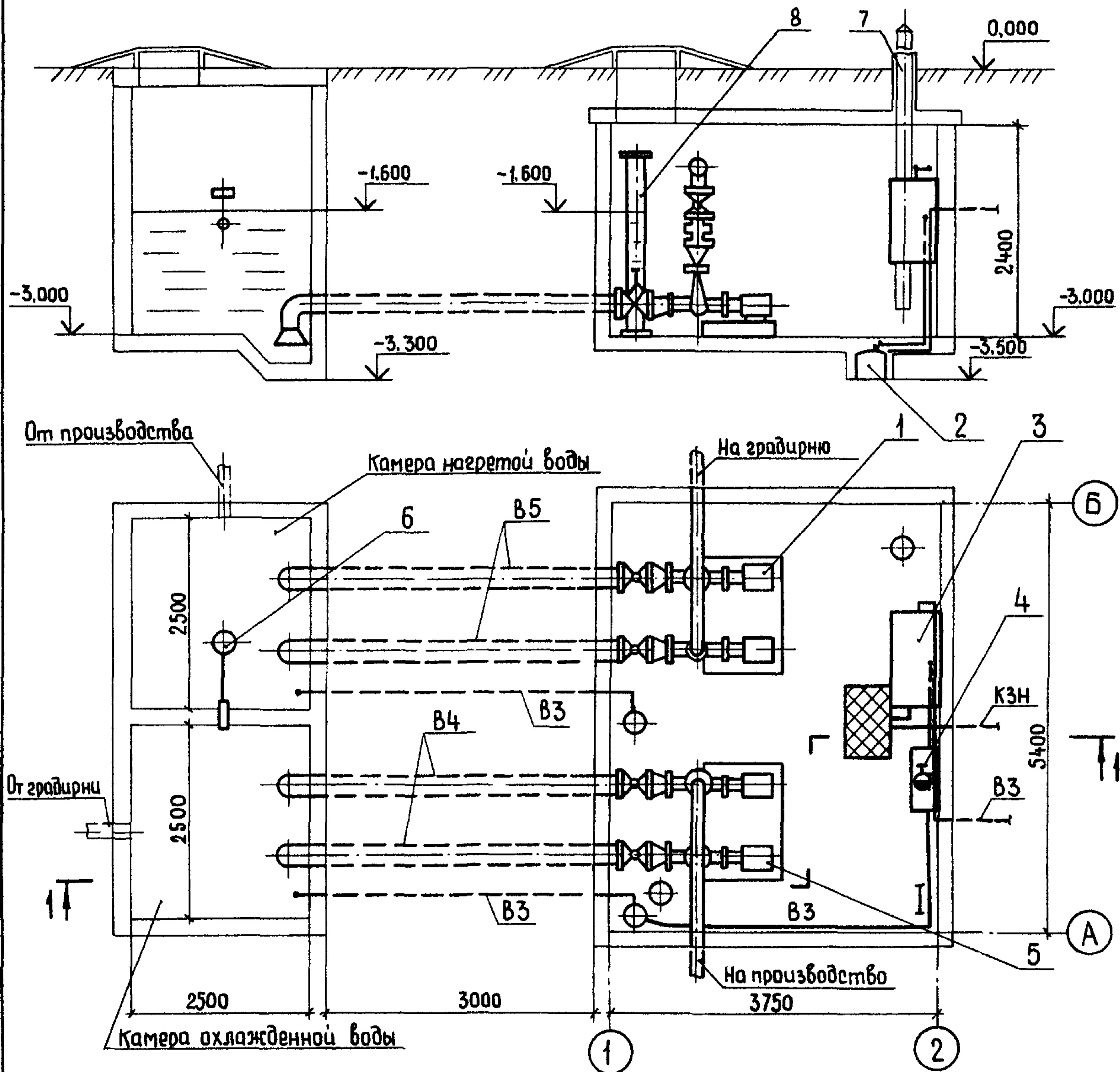
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
901-02-138.84  
УДК 627.356.001.2

ОАО  
«ЦПП»МАРТ  
1985

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 90 м<sup>3</sup>/ч

ДСХС

На 1-м листе  
На 2-х страницах  
Страница I



## ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
I	Насос центробежный К90/20	2	5	Насос центробежный К90/35	2
2	Электронасос погружной ГНОМ ИО-ИО	I	6	Клапан поплавковый	I
3	Бак разрыва струи емкостью 180л	I	7	Труба вентиляционная	2
4	Кран пожарный	I	8	Колонна уровней	2

НАСОСНЫЕ СТАЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 90 м<sup>3</sup>/ч

ТИПОВЫЕ  
ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
90I-02-I38.84

Лист I  
Страница 2

**D1AА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Разработанные насосные станции используются в системах оборотного водоснабжения малой производительности с целью повышения экономии водных ресурсов и могут применяться на машиностроительных предприятиях всех отраслей промышленности. Насосные станции предназначены для охлаждения нагретой воды и перекачки ее для нужд производства. Для охлаждения воды рекомендуется применение типовых градирен.

**C3AА ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Водопровод:

В3 - производственный - на хозяйственные нужды и для внутреннего пожаротушения. Напор 10м

В4 - производственный оборотной воды, подающий - для подачи охлажденной воды на производство. Напор 35м

В5 - производственный оборотной воды, обратный - для отведения нагретой воды от производства. Напор 20м

**G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**

Технологический процесс в насосной станции осуществляется по замкнутому циклу.

Нагретая вода от производства самотеком стекает в камеру нагретой воды, откуда насосами подается для охлаждения на градирню.

Охлажденная вода насосами подается из камеры охлажденной воды на производство к потребителям.

Подпитка оборотной системы осуществляется от водопровода через бак разрыва струи.

Работа насосной станции автоматизирована и осуществляется без постоянного обслуживающего персонала.

**B7BA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Альбом I Технология производства

Силовое электрооборудование

Автоматизация технологии производства

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 176 форматок

**B7BA АВТОР ПРОЕКТА** ГПИстроймаш, 241035, г.Брянск, ул. Институтская, 15

**B7NA УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены и введены в действие Минстройдормашем,  
решение № 20/84 от 21.II.84

**B7KA ПОСТАВЩИК** ОАО «ЦПП», 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, к. 2  
Уралтиппроект, 620004, г. Екатеринбург, ул. Чебышева, 4

Инв. № 20215  
Катал.л. №  
051133