

обозначение стандарта ЗАО «Институт «СЗЭМП»

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 300^\circ$ С. Фланцы плоские приварные. Конструкция и размеры

наименование стандарта

Утверждено и введено в действие приказом _____ **от 21 декабря 2010 г.** _____ **№ 49-У**

Дата введения – 2011 – 01 – 01

В тексте стандарта заменить «Ру» на «PN», «Du» на «DN»;

удалить единицы измерения указанных параметров.

Провести корректировку ссылочных документов.

Листы 1, 8, 18, 19 заменить.

Изменение произвести закрашиванием белым цветом и заменой листов.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**Детали и сборочные единицы трубопроводов АС** **$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 300^\circ \text{С}$** **ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ**

Конструкция и размеры

**ОСТ
34-10-425-90**

ОКП 69 3710

Дата введения 01—01—91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные фланцы из коррозионно-стойкой стали, предназначенные для трубопроводов атомных станций, на которые распространяются правила НП-045 и СНиП 3.05.05.

Пределы применения фланцев приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление, PN	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²), для температуры среды	
	200° С	300° С
0,25	0,25 (2,5)	0,22 (2,2)
0,63	0,60 (6,0)	0,56 (5,6)
1	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)
1,6	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)
2,5	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)

(Измененная редакция, Изм. № 3)

Продолжение таблицы 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление, PN	Условный проход, DN	D	D ₁	D _p		S ₁ , не менее	L	l	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.									
101	2,5	200	360	310	200	+0,46	7,5	162	25	12	27	12	11	21	23,56
102					209		5,0	158	15	8			7	14	19,52
103		250	425	370	255	+0,52	6,5	262	25	12	30	16	11	21	38,92
104		300	485	430	305		7,0	263		13			12	23	49,40
105		350	550	490	367	+0,57	4,5	257	15	7	33	16	6	12	49,18
106		400	610	550	412	+0,63	5,5	259	20	9	33	16	8	16	67,05
107		500	730	660	516	+0,70	6,5	309			40				20

Примеры условного обозначения плоского приварного фланца с патрубком:

- DN 500 , PN 2,5 для трубопроводов, на которые распространяются правила НП-045*

Фланец с патрубком П500-2,5 107 ОСТ 34-10-425-90

- То же, для трубопроводов, на которые распространяются правила СНиП 3.05.05*

Фланец с патрубком 500-2,5 107 ОСТ34-10-425-90.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

ОСТ 34-10-425-90

4 Материал:

1) фланцев – сталь листовая по ГОСТ 7350 марок 08X18H10T, 12X18H10T по ГОСТ 5632;

2) патрубков:

– для $DN \leq 300$ – трубы бесшовные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T по СТО 79814898 109;

– для $DN \geq 350$ – трубы сварные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T по ТУ 95.349.

5 С целью обеспечения допустимого смещения кромок при $S \leq 5$ мм выполнить калибровку или цилиндрическую раздачу конца патрубка.

6 Длины патрубков (L_1), указанные в таблице 3, могут быть увеличены по усмотрению организации, проектирующей трубопроводы.

7 Неуказанные предельные отклонения размеров – по классу точности "грубый" ГОСТ 30893.1.

8 Болты, шпильки, гайки и шайбы для соединения фланцев должны изготавливаться из стали 08X16H13M2Б по ГОСТ 5632.

9 Технические требования на сталь сортовую – по ГОСТ 5949.

10 Технические требования на крепежные детали – по ГОСТ 20700.

11 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110.

12 Методы и объем контроля сварных соединений – по СТО 79814898 108. Для сварных угловых швов допускается послойный контроль внешним осмотром и измерением.

13 Остальные технические требования на фланцы – по ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12820.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР от 14 ноября 1990 года № 168а.

ИСПОЛНИТЕЛИ: Л.Б. Грузер, Н.Г. Нечаева, В.А. Малашонок, В.И. Есарев, В.В. Горбачев, И.А. Головин, Л.М. Иванова, Л.Е. Ивлева, М.В. Морозюк.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС за № 8433465 от 28.02.91.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки	4, 8
ГОСТ 5949-75 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия	9
ГОСТ 7350-77 Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия	4
ГОСТ 12815-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	13
ГОСТ 12816-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Общие технические требования	13
ГОСТ 12820-80 Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см ²). Конструкция и размеры	13
ГОСТ 20700-75 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650° С. Технические условия	10
ГОСТ 30893.1-2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Предельные отклонения линейных и угловых размеров с неуказанными допусками	7
НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии	1
СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	1
СТО 79814898 108-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см ²). Технические требования	13
СТО 79814898 109-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см ²). Трубы и прокат. Сортамент	4
СТО 79814898 110-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см ²). Соединения сварные. Типы и размеры	11
ТУ 95.349-2000 Трубы электросварные прямошовные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T для атомных электрических и тепловых станций. Технические условия.	4

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

№1 от 02.06.90 № 115

№2 от 23.01.2001 № 17

(Измененная редакция, Изм. № 3)