

Изменение № 2 ГОСТ 24206—80 Приборы и устройства пневматические для математических операций ГСП. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.07.90 № 2127

Дата введения 01.01.91

Пункт 1.4 после слов «По устойчивости» дополнить словами: «и прочности».

(Продолжение см. с. 334)

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Перечень показателей качества приборов и их применяемость приведены в приложении».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Пределы допускаемой основной погрешности $|\Delta_d|$, выраженной в процентах от диапазона изменения входного или выходного сигнала (п. 1.5), должны выбираться из ряда: $\pm 0,25$; $\pm 0,4$; $\pm 0,5$; $\pm 0,6$; $\pm 1,0^*$; $\pm 1,5^{**}$ ».

* С 01.01.96 по требованию потребителя.

** До 01.01.96 по требованию потребителя».

(Продолжение см. с. 335)

Примечание. Для множително-делительных приборов и приборов, выполняющих не менее трех функций одновременно, допускаемая основная погрешность не более $\pm 2\%$.

Пункт 2.3. Заменить значение: 2,5 % на 2 %.

Пункт 2.5. Заменить исполнения: L1 и L3 на L1, LX и L3.

Пункт 2.11. Первый абзац изложить в новой редакции: «Расход воздуха питания в установившемся режиме приборов, выполняющих одну функцию, должен быть не более:

1,5; 1,4*** л/мин — для приборов ограничения сигнала;

2,5; 2,4*** л/мин — » » селективирования;

3,2; 3*** л/мин — » » умножения на постоянный коэффициент;

4; 3,9*** л/мин — » » алгебраического суммирования;

5,5; 4,5*** л/мин — » » извлечения квадратного корня.

*** С 01.01.96».

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Для приборов следует устанавливать по ГОСТ 27883—88 следующую номенклатуру показателей надежности:

среднюю наработку на отказ;

средний срок службы.

Средняя наработка на отказ должна быть не менее: 66700; 100000*** ч.

Средний срок службы должен быть не менее: 10, 12*** лет.

*** С 01.01.96».

Пункт 2.14 исключить.

Пункт 2.15 изложить в новой редакции: «2.15. Требования к изделиям в транспортной таре — по ГОСТ 13053—76».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.16: «2.16. Комплектность устанавливают в технических условиях на приборы конкретного типа».

Раздел 3 исключить.

Пункт 4.3. Исключить слова: «и срока службы (п. 2.14)».

Пункт 4.5. Заменить ссылки: ГОСТ 13216—74 и ГОСТ 20699—75 на ГОСТ 27883—88.

Пункт 5.13 изложить в новой редакции: «5.13. Испытания на надежность (п. 2.13) проводят по методике, установленной в технических условиях на приборы конкретного типа в соответствии с планами контрольных испытаний по ГОСТ 27.410—87».

Пункт 5.15. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытания приборов в упаковке для транспортирования (п. 2.15) — по ГОСТ 13053—76».

(Продолжение см. с. 336)

Пункт 6.1. Второй абзац исключить.
Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Показатели качества приборов и их применяемость

Наименование показателя	Применяемость показателя в НТД	
	ТЗ	ТУ
1. Предел допускаемой основной погрешности, %	+	+
2. Входные и выходные сигналы, кПа (кгс/см ²)	+	+
3. Вариация	+	+
4. Зона нечувствительности	+	+
5. Дополнительные погрешности от воздействия внешних влияющих факторов, %	+	+
6. Время передачи выходного сигнала, с	±	+
7. Давление воздуха питания, кПа (кгс/см ²)	+	+
8. Перегрузка по входному сигналу, %	+	+
9. Циклопрочность, цикл	+	+
10. Герметичность	+	+
11. Исполнение по устойчивости к окружающей среде	+	+
12. Исполнение по устойчивости к механическим воздействиям	+	+
13. Габаритные размеры, мм	+	+
14. Установочные размеры, мм	±	+
15. Присоединительные размеры, мм	±	+
16. Средняя наработка на отказ, ч	+	+
17. Средний срок службы, лет	+	+
18. Масса, кг	+	+
19. Расход воздуха питания, л/мин	+	+
20. Устойчивость к механическим воздействиям в упаковке при транспортировании	±	+
21. Устойчивость к воздействию температуры и влажности упакованных изделий при транспортиро- вании	±	+

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «±» — ограниченную применяемость показателей качества.

(ИУС № 10 1990 г)