

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
химического и нефтяного
машиностроения


П. Д. Григорьев

" 14 " декабря 1985г.

со сроком введения
с 01.01.86г.

Группа Г47

ИЗМЕНЕНИЕ № I ОСТ 26-02-2064-83 "ШТУЦЕРА ДЛЯ СОСУДОВ И АППАРА-
ТОВ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ. Типы и параметры."

Пункт I изложить в новой редакции:

"I. Настоящий стандарт распространяется на штуцера сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой и других смежных отраслях промышленности на условное давление от 0,6 до 16,0 МПа (от 6 до 160 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 600°С."

Пункт 2. Таблицу I изложить в новой редакции:

Таблица I

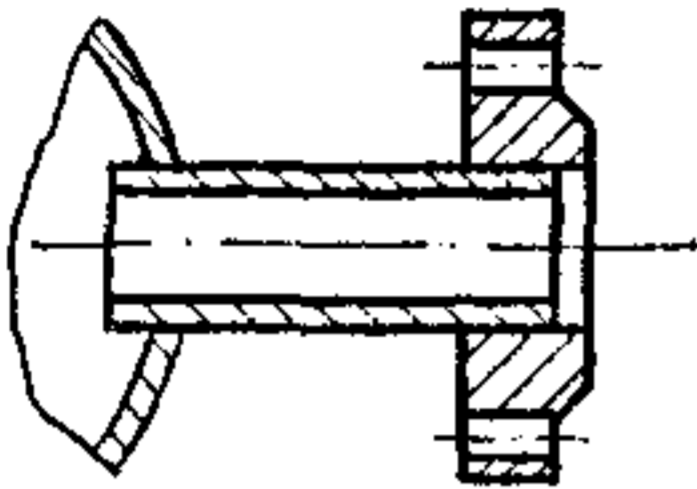
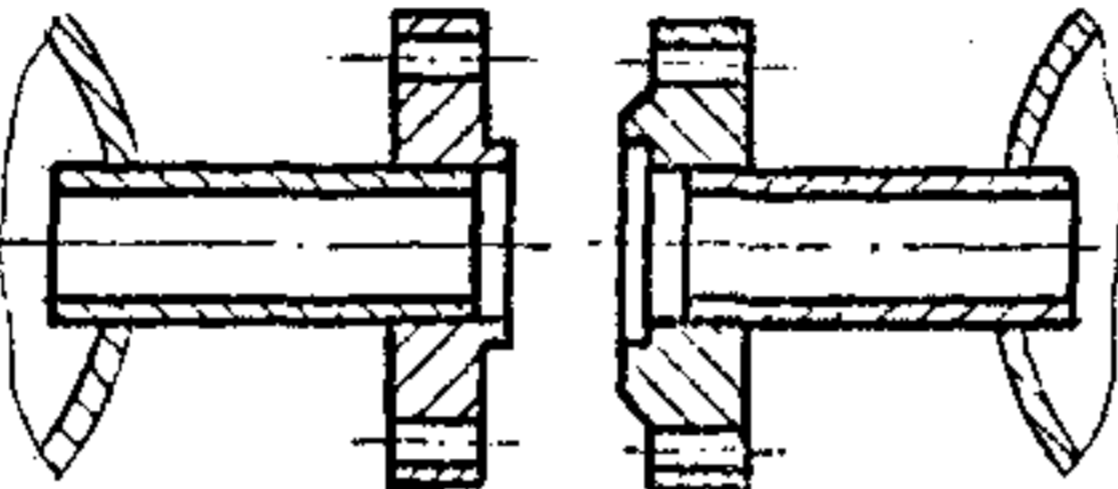
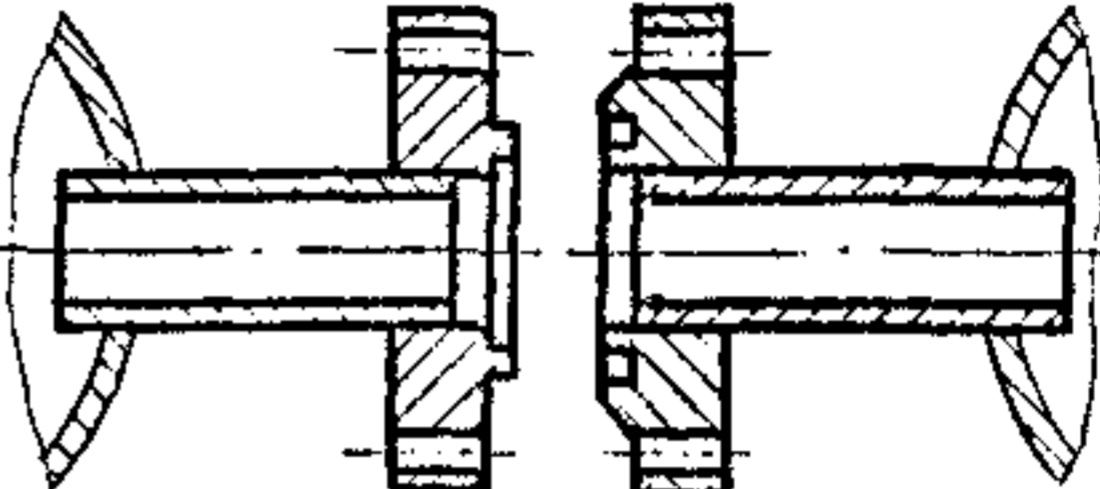
Наименование	Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с соединительным выступом				Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с выступом или впадиной					Штуцера с фланцами стальными плоскими приварными с шипом или пазом				
Тип														
Стандарт	ОСТ 26-02-2065-83													
Ру, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)	4,0 (40)		0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	2,5 (25)
Проход условный, Ду, мм	15													
	20													
	25	hatched									hatched			
	32	hatched									hatched			
	40	hatched									hatched			
	50	hatched									hatched			
	80	hatched				-	hatched			-	-	hatched		
	100	hatched									hatched			
	150	hatched									hatched			
	200	hatched	hatched				hatched				hatched	hatched		
	250	hatched	hatched				hatched				hatched	hatched		
	300	hatched	hatched				hatched				hatched	hatched		
	350	hatched	hatched				hatched				hatched	hatched		
400	hatched	hatched				hatched				hatched	hatched			
500	hatched	hatched				hatched				hatched	hatched			
Температура, °С	От минус 70 до плюс 300													

Таблица 2, "Штуцера с фланцами стальными приварными встык с соединительным выступом" и "Штуцера с фланцами стальными приварными встык с выступом или впадиной."

Графу "1,6(16)" дополнить - Ду 80 мм.

Таблица 4. "Штуцера утолщенные с соединительным выступом" и "Штуцера утолщенные с выступом или впадиной."

Графу "1,6(16)" дополнить - Ду 80 мм;

графа "2,5(25)". Исключить Ду 50 и 80 мм.

"Штуцера утолщенные с соединительным выступом" дополнить:

Ду 15, 20, 25, 32, 40, 50 и 80 мм;

"Штуцера утолщенные с шипом или пазом."

Графу "1,6(16)" дополнить - Ду 80 мм.

Главный инженер ЦКБН

Ю.А.Кашницкий

Заведующий отделом стандартизации

А.Ю.Пролесковский

Руководитель темы - главный конструктор проекта

Е.П.Травкин

Исполнитель - конструктор I категории Э.К.Горькова

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Союзнефтехиммаша

В.В.Плышевский

1985г.

Начальник Союзхиммаша

В.А.Чернов

1985г.

Начальник Технического управления Минхиммаша

А.М.Васильев

1985г.