

Изменение № 3 ГОСТ 18211—72 Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.12.89 № 3932

Дата введения 01.01.91

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 0079

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт устанавливает методы испытания транспортной тары на сжатие»

Раздел 1 Наименование. Заменить слово «Метода» на «Методов»

Пункт 1.1. Заменить слова «метода» на «методов», «для прямоугольной тары» на «для тары в форме параллелепипеда»; примечание после слов «предельной деформации» изложить в новой редакции «Показатели подпунктов в, г устанавливаются стандартами или другой нормативно-технической документацией на тару, подпунктов а, б — при исследовательских испытаниях»

Пункты 1.2, 2.2, 4.3, 4.4. Заменить значение 196 Н (20 кгс) на 220 Н (22,45 кгс)

Пункт 2.1. Заменить значение $\pm 2\%$ на 2%

Пункт 2.3. Заменить слово и значение «точностью» на «погрешностью», $\pm 0,5$ мм на 0,5 мм.

Пункты 2.4, 3.4 изложить в новой редакции «2.4 Сжимающие плиты должны быть

горизонтальными в пределах 2 мм на 1000 мм,

плоскими настолько, чтобы при их горизонтальном положении разница по высоте между самой низкой и самой высокой точками не превышала 1 мм,

жесткими настолько, чтобы их деформация в любой точке не превышала 1 мм при приложении нагрузки, равной 75% от максимальной величины к креплению размером 100×100×100 мм, расположенному по центру и достаточно прочному, чтобы выдерживать данную нагрузку, не разрушаясь, или к четырем одинаковым креплениям, расположенным в четырех углах в случае их на шарнирах

В качестве крепления могут использоваться стальные кубики

(Продолжение см с 142)

На рабочих поверхностях плит, длина, ширина или диаметр которых более 1000 мм, допускаются отверстия для закрепления болтов

Одна из плит должна оставаться горизонтальной в течение всего испытания. Другая в зависимости от условий испытаний должна устанавливаться неподвижно и сохранять горизонтальное положение в течение всего испытания или удерживаться в центре универсальным шарниром, позволяющим свободно поворачивать плиту в любом направлении.

3.4. Образцы должны испытываться без продукции или с продукцией, если установлено ее влияние на определяемые показатели тары

Если используется модель или бутафория, то ее размеры, масса и физические свойства должны быть близкими размерам, массе и физическим свойствам измеряемой продукции.

Примечание. Целесообразность испытания наполненной или ненаполненной тары указывают в нормативно-технической документации на тару для конкретных видов продукции».

Пункт 4.1.1 после значения 10 мин дополнить словами: «и если условия кондиционирования не являются критическими»

Пункт 4.2 изложить в новой редакции, дополнить пунктами — 4.2.1, 4.2.2: «4.2 Испытание проводят двумя методами

4.2.1 Метод 1

Испытываемый образец устанавливают между плитами пресса в положениях А или Г (черт. 1, 4).

4.2.2. Метод 2

Испытываемый образец устанавливают между плитами пресса, которые должны быть закреплены неподвижно, в положениях Б, В или Д (черт. 2, 3, 5). При этом соприкасающиеся с плитами вершины углов находятся на одной вертикальной линии, а соприкасающиеся с плитами ребра — в одной вертикальной плоскости».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3 Результаты испытаний оформляют протоколом, который должен содержать следующие данные

- а) обозначение настоящего стандарта;
- б) количество подвергаемых испытанию образцов;
- в) полное описание тары, включая размеры, конструкцию и материалы, а также средства соединения амортизации, укупоривания;

(Продолжение см. с. 143)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18211—72)

- г) описание продукции или ее модели;
- д) массу брутто тары и массу содержимого, кг;
- е) относительную влажность, температуру и время кондиционирования, температуру и относительную влажность в помещении во время испытания;
- ж) положение, в котором испытывалась тара, условное обозначение элементов тары;
- з) нагрузку в ньютонах и продолжительность пребывания образцов под нагрузкой;

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18211—72)

- и) расположение точек и этап измерения деформации на таре;
- к) тип пресса (механический или гидравлический привод) и крепление плит (подвижное или неподвижное)
- л) любые отклонения от метода испытания, установленного в настоящем стандарте,
- м) запись результатов,
- н) дату испытания,
- о) подпись лица, проводившего испытание»

(ИУС № 4 1990 г.)