

# Изменение № 1 ГОСТ 25821—83 Жидкость ПГВ. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.88 № 4185

Дата введения 01.07.89

Пункт 1.2. Заменить слова: «в табл. 1» на «в таблице»; исключить слова: «Таблица 1»; таблица. Исключить показатель 10 и соответствующие значения; примечание 1. Исключить слова: «В процессе гарантийного срока хранения»; примечание 2. Исключить слова: «Массовая доля воды, % 34,5—30,0»; дополнить примечанием — 3: «3. Массовая доля воды в жидкости ПГВ при эксплуатации, %, 34,5—30,0».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Жидкость ПГВ — негорючий продукт. Температура вспышки и воспламенения (ГОСТ 12.1.044—84) отсутствует. При изменении состава в результате испарения воды жидкость может переходить в разряд горючих. Температура самовоспламенения смеси органических компонентов — 423 °С».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Защита окружающей среды при производстве жидкости ПГВ должна быть обеспечена тщательной герметизацией технологического оборудования».

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Жидкость ПГВ принимают партиями. Партией считают количество одновременно предъявляемого к приемке однородного по своим показателям качества продукта, но не более 55000 кг, оформленного одним документом о качестве»;

дополнить абзацем: «При отгрузке продукта в цистернах за партию принимают каждую цистерну».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Для проверки качества продукта объем выборки устанавливают по ГОСТ 2517—85».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторный анализ пробы, взятой от удвоенной выборки или на удвоенном объеме пробы, отобранный от цистерны».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

Пункт 4.2. Заменить значение и слова: 1 дм<sup>3</sup> на 2 дм<sup>3</sup>; «в сухие склянки с притертыми пробками» на «в сухую стеклянную тару (флаконы, банки), герметичную в укупоренном виде».

Пункт 4.3.1. Первый абзац. Заменить обозначение: П1—21—150 ХС на П1—21—200 ХС;

второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 9805—76 на ГОСТ 9805—84;

четвертый абзац дополнить словами: «или фармакопейный, Государственная фармакопея, статья 160».

Пункт 4.4. Заменить слова: «ареометрами общего назначения по ГОСТ 18481—81» на «ареометрами общего назначения, типа АОН-1, АОН-2, по ГОСТ 18481—81».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 33—66 на ГОСТ 33—82.

Пункт 4.6. Заменить слова: «Анализ проводят при минус 50 °С» на «Анализ начинают при температуре минус 45 °С».

Пункт 4.7. Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускаемая суммарная погрешность результата анализа ±0,05 pH при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 4.8.1. Первый абзац. Исключить ссылку: ГОСТ 11882—73;

третий, шестой абзацы изложить в новой редакции: «Цилиндр 1,2—1000 по ГОСТ 1770—74.

Газопромыватель ГФП-10,20,32-ПОР 40,100,160 ТХС или ГФИ-10,20,32-ПОР 40,100,160ТХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 4.8.2. Первый абзац. Заменить слова: «Сразу же после» на «Сразу же после прекращения»;

(Продолжение см. с. 152)

второй абзац изложить в новой редакции: «Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 10 \text{ см}^3$  при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункт 4.9.1. Седьмой — девятый абзацы изложить в новой редакции: «Насос водоструйный по ГОСТ 25336—82 или вакуум-насос любого типа.

Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с погрешностью не более  $\pm 0,0003$  г.

Термометры по ГОСТ 215—73 типа ТЛ-2 1-А 2—3 или ТЛ-5 2-Б 2»;

дополнить абзацем: «Стакан стеклянный типа В, вместимостью 150  $\text{см}^3$ ».

Пункт 4.9.2. Заменить слова: «100—110  $\text{см}^3$  жидкости ПГВ» на «Пробу жидкости ПГВ массой от 100 до 110 г взвешивают в стакане (результат взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака)».

Пункт 4.9.3 изложить в новой редакции: «4.9.3. Обработка результатов

Массовую долю механических примесей ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2},$$

где  $m$  — масса стакана с фильтром и осадком после сушки, г;

$m_1$  — масса стакана с фильтром до фильтрации, г;

$m_2$  — масса анализируемой пробы жидкости, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,0006 % для массовых долей до 0,005 % и 0,007 % — для массовых долей от 0,005 до 0,03 %.

Допускаемая абсолютная погрешность результата анализа  $\pm 0,0006$  % для массовых долей до 0,005 % и  $\pm 0,004$  % — для массовых долей от 0,005 до 0,03 % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 4.10.1. Пятый абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 20,0 г, с погрешностью не более  $\pm 0,00002$  г»;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 4.10.2. Первый абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г»;

второй абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,00002 г.

Допускаемая суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,00004$  г при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 4.11.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г, с погрешностью не более  $\pm 0,0003$  г»;

пятый абзац. Заменить значения: 6—2,5 на 6—2—2;

восьмой — десятый абзацы изложить в новой редакции: «Серебро азотокислое по ГОСТ 1277—75, ч.д.а., раствор концентрации  $c$  ( $\text{AgNO}_3$ ) = 0,02 моль/дм<sup>3</sup>, готовят по ГОСТ 25794.3—83.

Калий хлористый по ГОСТ 4234—77, раствор концентрации  $c$  ( $\text{KCl}$ ) = 0,02 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, концентрированная, ч.»;

двенадцатый, тринадцатый абзацы. Заменить ссылки: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87, ГОСТ 9805—76 на ГОСТ 9805—84.

Пункт 4.11.3. Заменить слова: «взвешенной с погрешностью не более 0,0002 г» на «(результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака)».

Пункт 4.11.4. Формула. Экспликацию изложить в новой редакции:

«где 35,5 — молярная масса эквивалента хлор-иона, г/моль;

0,02 — концентрация раствора азотокислого серебра, моль/дм<sup>3</sup>;

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25821—83)*

$V$  — объем раствора азотнокислого серебра, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$K$  — коэффициент поправки раствора азотнокислого серебра концентрации  $c$  ( $\text{AgNO}_3$ ) = 0,02 моль/дм<sup>3</sup>, определяемый по ГОСТ 25794.3—83;

$m$  — масса продукта, взятая для анализа, г»;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,002 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа ± 0,001 % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 4.12.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа ± 0,6 % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Жидкость ПГВ упаковывают в алюминиевые бочки по ГОСТ 21029—75 типов I и II, вместимостью 110 и 275 л. Допускается использовать возвратные алюминиевые бочки вместимостью 250 л».

*(Продолжение см. с. 154)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 25821—83)*

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85.

Пункт 5.3. Заменить слова: «дополнительных данных» на «следующих данных, характеризующих продукцию».

Пункты 5.4, 5.5 изложить в новой редакции: «5.4. Жидкость ПГВ транспортируют железнодорожным, автомобильным, водным и воздушным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

По железной дороге жидкость ПГВ транспортируют в бочках повагонными и мелкими отправками транспортными пакетами в крытых железнодорожных вагонах.

5.5. При транспортировании жидкости ПГВ в алюминиевых бочках пакетами они должны формироваться по ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21650—76, ГОСТ 24597—81 на поддонах по ГОСТ 9078—84 и ГОСТ 9557—87».

Пункт 5.6. Заменить обозначение: Х18Н10Т на 12Х18Н10Т.

Пункт 5.7. Заменить ссылку: ГОСТ 13950—76 на ГОСТ 13950—84.

Пункт 7.3. Заменить значение: 5 лет на 7 лет.

(ИУС № 3 1989 г.)