

Изменение № 1 ГОСТ 11964—81 Дробь чугунная и стальная техническая Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 01 89 № 62

Дата введения 01 06 89

Вводная часть Первый абзац После слова «приложении» исключить цифру 1

Раздел 1 дополнить пунктами — 1 1а, 1 1б, 1 2а «1 1а Дробь чугунная литая улучшенная изготавливается из дроби чугунной литой с последующим отпуском, приводящим к улучшению ее эксплуатационных характеристик в сравнении с дробью чугунной литой

1 1б Дробь стальная литая улучшенная изготавливается из дроби стальной литой с последующими закалкой и отпуском, приводящими к улучшению ее эксплуатационных характеристик в сравнении с дробью стальной литой

1 2а Дробь стальная колотая улучшенная изготавливается путем дробления дроби стальной литой улучшенной»

Пункт 2 1 после слова «литой» дополнить словами «и литой улучшенной»

Пункты 2 1 (таблица 2, 3), 2 4 (таблица 4) Заменить слова «Номер сита» на «Рабочий номинальный размер отверстия (номинальный размер стороны ячейки в свету) сита, мм «Номера сит для отсева» на «Рабочие номинальные размеры отверстий (номинальные размеры сторон ячеек в свету) сит для отсева мм»,

таблица 3 Номера дроби 01, 02 и все относящиеся к ним параметры исключить

Пункт 2 2 исключить

Пункт 2 4 Таблица 4 Головка Заменить ссылки ГОСТ 3584 73 на ГОСТ 6613—86, ГОСТ 3826—66 на ГОСТ 3826—82, ГОСТ 214—77 на ГОСТ 214—83, исключить номера сит 0 090 0 100 0,140 исключить номера сеток 009, 01 014

Пункт 2 5 Пятый абзац дополнить словами «приведенный в разд 3»

Пункт 3 1 изложить в новой редакции «3 1 Плотность всех номеров и типов дроби, кроме рубленой должна быть не менее 7200 кг/м³»

Раздел 3 дополнить пунктами — 3 1а — 3 1в «3 1а Твердость дроби чугунной литой составляет 545 830 HV

3 1б Твердость дроби чугунной литой улучшенной составляет 455 580 HV

3 1в Дробь стальная литая стальная колотая, стальная литая улучшенная и стальная колотая улучшенная изготавливается двух диапазонов твердости 365 545 HV и 545—830 HV»

Пункты 3 2, 3 4 изложить в новой редакции «3 2 Режимы термической обработки литой дроби определяются изготовителем

3 4 Химический состав дроби определяется изготовителем»

Пункт 3 10 Таблица 6 изложить в новой редакции

(Продолжение см с 120)

Тип дроби	Допустимое содержание дроби, %, не более			
	с отклонением формы	с усадочной рыхлотой	с раковинами	с трещинами
ДЧЛ	10	10	10	10
ДЧЛУ	5	10	10	10
ДСЛ	5	10	10	15
ДСЛУ	5	10	10	15
ДСР	10	—	—	—

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.11а: «3.11а. Дробь считается дефектной, если:

- площадь усадочной рыхлоты более 40 % дробины;
- площадь наибольшей раковины более 10 % сечения дроби;
- длина наибольшей трещины более 20 % диаметра дробины».

Пункт 3.15 изложить в новой редакции: «3.15. Для защиты от атмосферной коррозии дробь литая и рубленая подвергается антикоррозионному покрытию (ингибированию, пассивации, оксидированию и т. д.)».

Пункт 4.2. Второй — последний абзацы изложить в новой редакции: «дробь чугунная литая и стальная литая — по зерновому составу, твердости, плотности, форме, усадочной рыхлоте, раковинам и трещинам;

дробь чугунная литая улучшенная и стальная литая улучшенная — по зерновому составу, твердости, форме, усадочной рыхлоте, раковинам, трещинам и микроструктуре;

дробь колотая — по зерновому составу;

дробь рубленая — по зерновому составу и форме».

Пункт 4.3. Последний абзац после слов «производственный процесс» дополнить словами: «в течение ограниченного промежутка времени».

Пункт 5.1.2 дополнить абзацем (после второго): «Браковочным показателем каждого номера дроби является сумма остатков на двух нижних ситах; допустимое содержание остатка на сите, определяющем номер дроби, считается факультативным».

Пункт 5.2. Заменить слова: «20 дробинок» на «40 дробинок»; исключить слова: «номеров дроби 01—1,8 и по 10 дробинок номеров 2,2 и выше».

Пункт 5.3 перед словами «при 8-кратном» дополнить словами: «не менее чем».

Пункт 5.4 перед словами «при пятисоткратном» дополнить словами: «не менее чем».

(Продолжение см. с. 121)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11964—81)

Пункт 5.5 дополнить словами: «номеров 2,8—3,6, отбираемых от партии».

Пункт 5.5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Твердость дробы измеряется в точке, расположенной ближе к середине диаметра дробины».

Пункты 5.6, 5.6.1—5.6.4 исключить.

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11964—81)

Пункт 6.1 дополнить абзацем: «Допускается нанесение маркировки на бирки, ярлыки или таблички, прикрепляемые любым способом к указанным упаковкам».

Приложение 1. Графа «Номер дроби». Исключить значения: 01; 02.

Приложения 2, 3 исключить.

(ИУС № 4 1989 г)