

**Изменение № 1 ГОСТ 4.85—83 Система показателей качества продукции. Изделия керамические кислотоупорные. Номенклатура показателей**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.87 № 2276**

**Дата введения 01.12.87**

Под наименованием стандарта проставить код ОКСТУ 0004

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества керамических кислотоупорных изделий (плитки, кирпич, насадки, фасонные изделия и трубы кислотоупорные дунитовые и фарфоровые и фасонные части к ним), включаемых в технические задания (ТЗ) на научно-исследовательские работы (НИР) по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, вновь разрабатываемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня продукции (КУ).

Коды подгрупп продукции по ОКП: 57 5310, 57 5320, 57 5330, 57 5340, 57 5351».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции «1.1 Номенклатура показателей качества и характеризующие свойства керамических кислотоупорных изделий приведены в табл. 1. Основные показатели качества выделены полужирным шрифтом

*(Продолжение см с 400)*

| Наименование показателя качества   | Обозначение показателя качества | Наименование характеризуемого свойства |
|--|---------------------------------|--|
| <b>1. Показатели назначения</b>  |                                 |  |
| 1.1. Показатель водопоглощения, %  | W                               | Способность изделия поглощать воду     |
| 1.2. Показатель кислотостойкости, %                                      | K                               | Стойкость изделия к действию кислот    |
| 1.3. Показатель щелочестойкости, %                                       | Щ                               | Стойкость изделия к действию щелочей   |
| 1.4. Предел прочности при сжатии, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )             | $\sigma_{сж}$                   | Сопротивление изделия сжатию           |
| 1.5. Предельная нагрузка на изделие вдоль оси цилиндра, кН (кгс)         | $\sigma_{ос сж}$                | То же                                  |
| 1.6. Предел прочности при статическом изгибе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | $\sigma_{изг.}$                 | Сопротивление изделия изгибу           |

(Продолжение см. с. 401)

| Наименование показателя качества                     | Обозначение показателя качества | Наименование характеризваемого свойства                      |
|--|---------------------------------|--|
| 1 7. Показатель водопроницаемости, ч                 | —                               | Способность изделия пропускать воду                          |
| 1 8. Морозостойкость, цикл                           | $M_{рз}$                        | Сопротивление изделия действию минусовых температур          |
| 1.9. Показатель термостойкости, количество теплосмен | $T$                             | Стойкость изделия к резким многократным перепадам температур |
| 1 10. Размеры изделия, мм                            | $L, B, S, h$                    | Целевое назначение изделия                                   |
| 1.11. Прямолинейность (стрела прогиба), мм           | —                               | Определение правильности формы                               |
| 1 12. Показатель овальности, мм                      | —                               | Определение правильности формы                               |
| 1 13. Показатели (дефекты) рабочей поверхности       | —                               | —  |

### 2. Показатели технологичности

|   |                   |  |
|---|-------------------|--|
| 2.1. Удельная трудоемкость изготовления, чел -ч/т, чел -ч/м | $T_{и}$           | Уровень автоматизации производства изделия |
| 2 2. Удельная материалоемкость, т/т, т/м <sup>2</sup>       | $M_{у}$           | Экономичность по расходу материала         |
| 2 3. Удельная энергоемкость, кВт-ч/т                        | $\mathcal{E}_{у}$ | Экономичность по расходу энергии           |

### 3. Показатели транспортабельности

|                         |           |   |
|-------------------------|-----------|---|
| 3.1. Габаритные размеры | $L, B, H$ | Соответствие габаритам транспортных средств |
|-------------------------|-----------|---|

### 4. Патентно-правовые показатели

|                                   |         |   |
|-----------------------------------|---------|---|
| 4 1. Показатель патентной чистоты | $P_{ч}$ | — |
|-----------------------------------|---------|---|

Раздел 2 изложить в новой редакции

«2. Применяемость показателей качества керамических кислотоупорных изделий»

2 1. Перечень основных показателей качества: показатель водопоглощения, показатель кислотостойкости, предел прочности при сжатии, предел прочности при статическом изгибе, показатель термической стойкости

2 2. Применяемость показателей качества керамических кислотоупорных изделий, включаемых в техническое задание на НИР по определению перспектив развития продукции, в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ, ОТТ), в разрабатываемые стандарты на продукцию технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), приведена в табл. 2

(Продолжение см. с 402)

Таблица 2

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгрупп однородной продукции       |    |     |    |                       |                                 |                                     |            |                | Область применения показателя                                      |                    |                            |    |    |
|-----------------------------|--|----|-----|----|-----------------------|---------------------------------|-------------------------------------|------------|----------------|--|--------------------|----------------------------|----|----|
|                             | Плитки кислотоупорные и термокислотоупорные, тип |    |     |    | Кирпич кислотоупорный | Фасонные кислотоупорные изделия | Насадки кислотоупорные керамические |            |                | Трубы кислотоупорные дунитовые и фарфоровые и фасонные части к ним | ТЗ на НИР ГОСТ ОТТ | Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТУ | КУ |
|                             | ТКД<br>КШ<br>ТКШ                                 | КФ | ТКГ | КС |                       |                                 | шамотные                            | фарфоровые | полуфарфоровые |  |                    |                            |    |    |
| 1.1                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | +                  | +                          | +  |    |
| 1.2                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | +                  | +                          | +  |    |
| 1.3                         | —  | —  | —   | —  | —                     | —                               | —                                   | —          | —              | —  | —                  | —                          | —  |    |
| 1.4                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | +                  | +                          | +  |    |
| 1.5                         | —  | —  | —   | —  | —                     | —                               | —                                   | —          | —              | —  | —                  | —                          | —  |    |
| 1.6                         | +  | +  | +   | +  | —                     | +                               | —                                   | —          | —              | —  | —                  | —                          | —  |    |
| 1.7                         | +  | —  | +   | —  | +                     | +                               | —                                   | —          | —              | —  | —                  | —                          | —  |    |
| 1.8                         | +  | —  | —   | —  | +                     | +                               | —                                   | —          | —              | —  | —                  | —                          | —  |    |
| 1.9                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | +                  | +                          | +  |    |
| 1.10                        | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | —  | +                  | +                          | +  |    |
| 1.11                        | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | —                                   | —          | —              | —  | +                  | +                          | +  |    |
| 1.12                        | —  | —  | —   | —  | —                     | —                               | +                                   | +          | +              | —  | +                  | +                          | —  |    |
| 1.13                        | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | —  | +                  | +                          | —  |    |
| 2.1                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | —                  | —                          | —  |    |
| 2.2                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | —                  | —                          | —  |    |
| 2.3                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | +  | —                  | —                          | —  |    |
| 3.1                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | —  | +                  | —                          | —  |    |
| 4.1                         | +  | +  | +   | +  | +                     | +                               | +                                   | +          | +              | —  | —                  | —                          | +  |    |

Примечание. В таблице знак «+» отмечает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции».

(ИУС № 10 1987 г.)