

**Изменение № 1 ГОСТ 25348—82 Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета по стандартам от 26.10.88 № 3526**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Основные нормы взаимозаменяемости Единая система допусков и посадок. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм

Basic norms of interchangeability. Unified system of tolerances and fits. Series of tolerances, basic deviations and tolerance zones for sizes over 3150 mm».

*(Продолжение см. с. 102)*

Вводная часть. Последний абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить обозначения:  $j_s$  на  $js$ ,  $J_s$  на  $JS$ .

Пункт 1.1 1. Над таблицей 1 проставить единицу: мм.

Пункт 1.1.2. Исключить слова: «(см. табл. 1 и 3)».

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции: «1 2.1 Устанавливаются 20 квалитетов: 01,0, 1 ... 18».

Пункт 1 2 3. Таблицу 2 дополнить графой допусков по 18-му квалитету:

*(Продолжение см. с. 103)*

Интервал размеров, мм	Квалитеты
	18
	Допуски
	мм
Свыше 3150 до 4000	41
Свыше 4000 до 5000	50
Свыше 5000 до 6300	62
Свыше 6300 до 8000	76
Свыше 8000 до 10000	94

Пункт 1.3.2. Таблица 3. Наименование изложить в новой редакции: «Значения основных отклонений валов в мкм».

Таблицу 4 дополнить наименованием: «Значения основных отклонений отверстий в мкм».

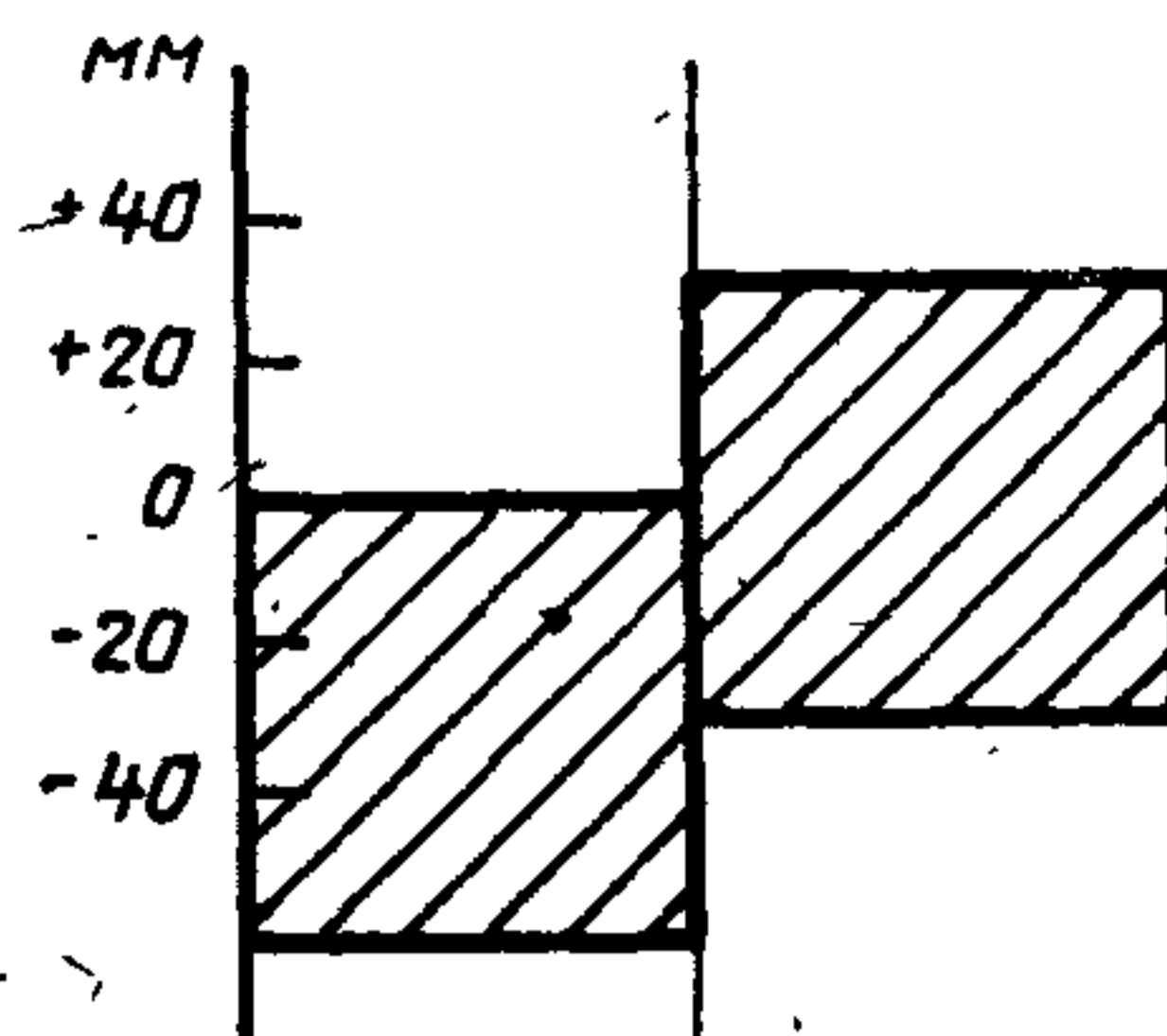
Пункт 2.1. Таблицу 5 дополнить значениями отклонений для полей допусков 18-го квалитета:

Квалитеты	Основные отклонения	
	h	js
18	h18*	js 18*

Таблицу 6 дополнить значениями отклонений для полей допусков 18-го квалитета:

Квалитеты	Основные отклонения	
	H	JS
18	H18*	JS18*

Таблица 7. Наименование. Заменить значение: «до 17» на «до 18»; таблицу дополнить графами для полей допусков «h18\*» и «js18\*» с соответствующим расположением этих полей допусков на схеме:

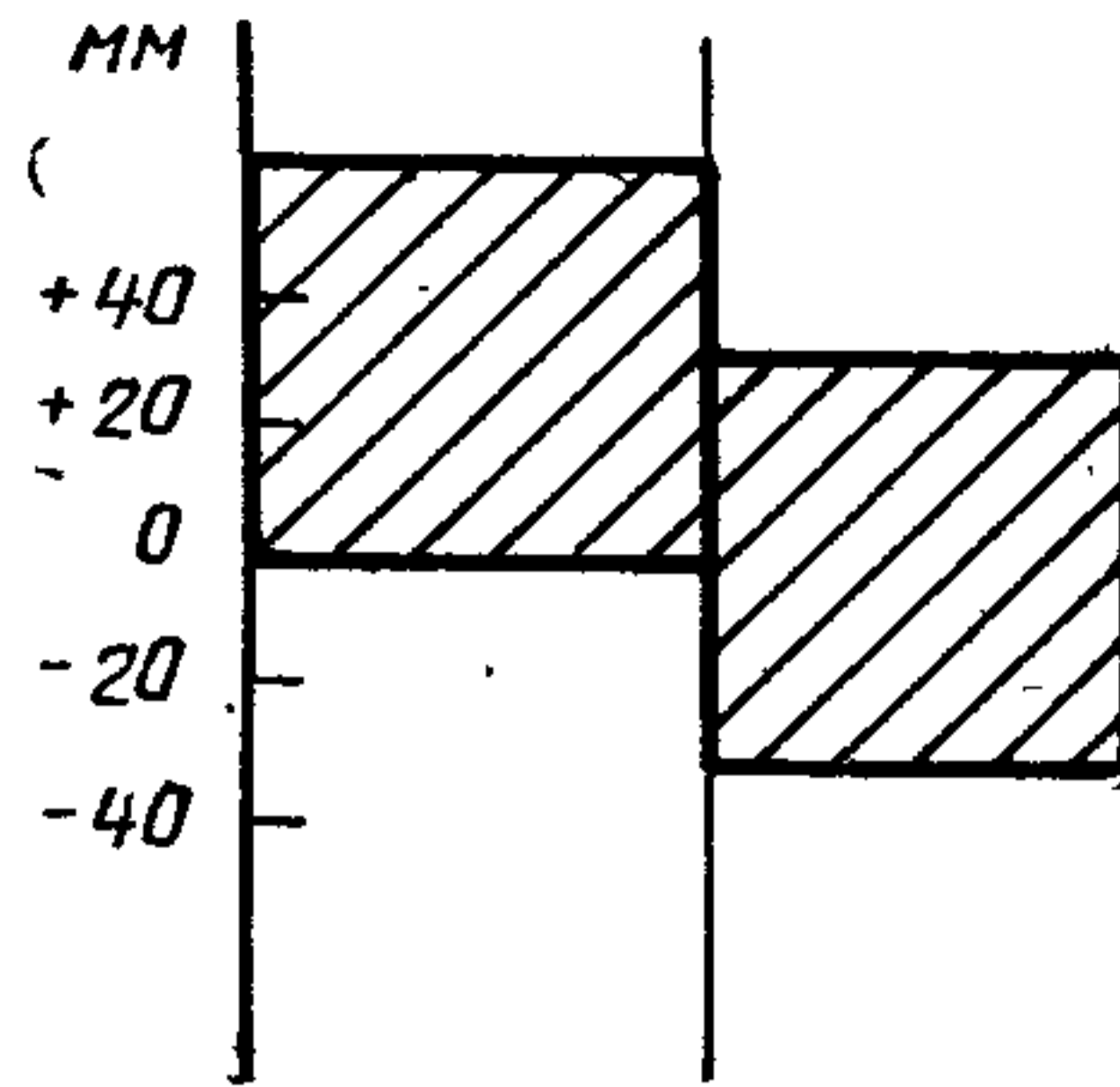


Интервал размеров, мм	Поля допусков	
	h18*	js18*
	Предельные отклонения, мм	
Свыше 3150 до 3550	-0 -41	+20,5 -20,5
Свыше 3550 до 4000		
Свыше 4000 до 4500	0 -50	+25,0 -25,0
Свыше 4500 до 5000		
Свыше 5000 до 5600	0 -62	+31,0 -31,0
Свыше 5600 до 6300		
Свыше 6300 до 7100	0 -76	+38,0 -38,0
Свыше 7100 до 8000		
Свыше 8000 до 9000	0 -94	+47,0 -47,0
Свыше 9000 до 10000		

Таблица 8. Наименование. Заменить квалитет: 17 на 18; Головка. Заменить единицу: мкм на мм; таблицу дополнить графами для полей допусков «H18» и «JS 18» с соответствующим расположением этих полей допусков на схеме:

(Продолжение см. с. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25348—82)



Интервал размеров, мм	Поля допусков	
	H18*	JS 18*
	Предельные отклонения, мм	
Свыше 3150 до 3550	+41 0	+20,5 -20,5
Свыше 3550 до 4000	+50 0	+25,0 -25,0
Свыше 4000 до 4500	+62 0	+31,0 -31,0
Свыше 4500 до 5000	+76 0	+38,0 -38,0
Свыше 5000 до 5600	+94 0	+47,0 -47,0
Свыше 5600 до 6300		
Свыше 6300 до 7100		
Свыше 7100 до 8000		
Свыше 8000 до 9000		
Свыше 9000 до 10000		

(ИУС № 1 1989 г.)