

**АКТ**  
**о тепловой опрессовке**  
**(сравнительной тепловой опрессовке)**

№ \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Представитель застройщика или заказчика \_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство \_\_\_\_\_  
(должность,

фамилия, инициалы, реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного контроля \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполняющего техническое руководство монтажными работами (шеф-инженер) \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации \_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, реквизиты

документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполнившего теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку), подлежащую приемке \_\_\_\_\_

(должность, фамилия,

инициалы, реквизиты документа о представительстве)

а также иные представители лиц, участвующих в приемке работ по тепловой опрессовке (сравнительной тепловой опрессовке) \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

произвели осмотр и приемку работ по тепловой опрессовке (сравнительной тепловой опрессовке) изделия, предъявленных \_\_\_\_\_

(наименование лица, фактически предъявившего теплую

опрессовку (сравнительную теплую опрессовку)

изделия для осмотра и приемки)

и составили настоящий акт о нижеследующем:

1. К осмотру и приемке предъявлен блок, или комплект оборудования, или криогенная система, или техническое изделие (далее по тексту — изделие) либо часть изделия в установленных границах после выполнения тепловой

опрессовки (сравнительной теплой опрессовки), а также результаты его теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) \_\_\_\_\_

(наименование и обозначение, зав. № изделия,

наименование и обозначение, зав. № аппаратов изделия,

наименование, обозначение и назначение трубопроводов,

обозначения по схеме, номера пикетов (заглушек)

на границах, их обозначения на схеме испытаний)

2. Оборудование, аппараты и трубопроводы изделия изготовлены (поставлены) \_\_\_\_\_

(наименование изготовителя (поставщика, посредника),

наименование, номер и дата выдачи свидетельства

о государственной регистрации, ОГРН, ИНН,

почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

3. Предъявлены сопроводительные документы на изделие и его оборудование, аппараты и трубопроводы \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

4. Предъявлена проектная документация на размещение и монтаж оборудования, аппаратов и трубопроводов изделия \_\_\_\_\_

(номер, другие реквизиты чертежей,

наименование проектной документации, сведения о лицах,

осуществляющих подготовку раздела проектной документации)

5. Предъявлены документы, подтверждающие соответствие изделия предъявляемым к нему требованиям, в том числе:

а) на соответствие требованиям технической и монтажной документации изготовителей, проектной документации разработчиков, техническим регламентам (нормам и правилам), другим нормативным правовым актам \_\_\_\_\_ ;

(наименование документа о соответствии, дата, номер, другие реквизиты)

б) результаты экспертиз, обследований, лабораторных и иных испытаний и выполненных работ, проведенных в процессе строительного контроля \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

6. Проведены необходимые испытания и опробования \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

7. Предъявлена технологическая схема проведения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

8. Предъявлен наряд-допуск на проведение работ \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

9. Предъявлена процедура обеспечения безопасности теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

10. Предъявлено уведомление о проведении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

11. Предъявлены документы об устранении дефектов и недостатков изделия, обнаруженных ранее \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

12. Предъявлены документы о проверке систем обеспечения энергопитанием, воздухом и другими ресурсами и готовности их к проведению тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

13. Предъявлены документы по результатам освидетельствования объектов и работ, которые оказывают влияние на безопасность \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

14. Предъявлена программа и методика проведения тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) изделия \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

15. Предъявлен журнал (технологический паспорт) тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) изделия \_\_\_\_\_

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

16. Тепловая опрессовка (сравнительная тепловая опрессовка) изделия проводилась на этапе \_\_\_\_\_

(указать наименование этапа выполнения монтажных работ)

17. Итоговые результаты тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки)

### 17.1. Общие данные

17.1.1. Установленные для тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) значения рабочих давлений:

- для системы низкого давления  $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$ ;

- для системы среднего давления  $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$ ;

- для системы высокого давления  $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$ .

17.1.2. Измерение давления производилось:

- для системы низкого давления техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_, с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>) и ценой деления шкалы манометра \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>);

- для системы среднего давления техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_, с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>) и ценой деления шкалы манометра \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>);

- для системы высокого давления техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_, с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>) и ценой деления шкалы манометра \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

17.1.3. Другие данные (при необходимости).

### 17.2. Проведение тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) системы низкого давления

17.2.1 В соответствии со схемой \_\_\_\_\_  
(наименование, обозначение)

были закрыты вентили \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

и установлены заглушки в местах \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, тип, № и  $P_p$  заглушек)

17.2.2 Через вентиль \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

в систему низкого давления было подано давление  $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$ , после чего вентиль был перекрыт. Под этим давлением система выдерживалась 1 ч. По истечении этого времени давление в системе стало  $P_k = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$ .

17.2.3 Температура окружающей среды за время опрессовки 1 ч составила:

в начале опрессовки  $T_{\text{нач}} = \text{_____ К (_____ }^\circ\text{C)}$

в конце опрессовки  $T_{\text{кон}} = \text{_____ К (_____ }^\circ\text{C)}$ .

17.2.4 Падение давления за 1 ч составило \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>). При допуске значения в 0,005 МПа (0,05 кгс/см<sup>2</sup>) это значение

(указать, соответствует либо не соответствует)

17.2.5. При превышении допускового значения давление было сброшено до атмосферного, установлена причина падения давления и выполнены работы по их устранению \_\_\_\_\_  
(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

**17.3. Проведение теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) системы среднего давления**

17.3.1. В соответствии со схемой \_\_\_\_\_  
(наименование, обозначение)

были закрыты вентили \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

и установлены заглушки в местах \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, тип, № и  $P_p$  заглушек)

17.3.2. Через вентиль \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

в систему среднего давления было подано давление  $P_p =$  \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>), после чего вентиль был перекрыт. Под этим давлением система выдерживалась 1 ч. По истечении этого времени давление в системе стало  $P_k =$  \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

17.3.3. Температура окружающей среды за время опрессовки 1 ч составила:

в начале опрессовки  $T_{\text{нач}} =$  \_\_\_\_\_ К (\_\_\_\_\_ °С)

в конце опрессовки  $T_{\text{кон}} =$  \_\_\_\_\_ К (\_\_\_\_\_ °С).

17.3.4. Падение давления за 1 ч составило \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

При допуске значения \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>) — 1 % рабочего давления это значение \_\_\_\_\_  
(указать, соответствует либо не соответствует)

17.3.5. При превышении допускаемого значения давление было сброшено до атмосферного, установлена причина падения давления и выполнены работы по их устранению \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

**17.4. Проведение теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) системы высокого давления**

17.4.1. В соответствии со схемой \_\_\_\_\_  
(наименование, обозначение)

были закрыты вентили \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

и установлены заглушки в местах \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, тип, № и  $P_p$  заглушек)

17.4.2. Через вентиль \_\_\_\_\_  
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

в систему высокого давления было подано давление  $P_p =$  \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>), после чего вентиль был перекрыт. Под этим давлением система выдерживалась 1 ч. По истечении этого времени давление в системе стало  $P_k =$  \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

17.4.3. Температура окружающей среды за время опрессовки 1 ч составила:

в начале опрессовки  $T_{\text{нач}} =$  \_\_\_\_\_ К (\_\_\_\_\_ °С)

в конце опрессовки  $T_{\text{кон}} =$  \_\_\_\_\_ К (\_\_\_\_\_ °С).

17.4.4. Падение давления за 1 ч составило \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

При допуске значения \_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>) — 1 % рабочего давления это значение \_\_\_\_\_  
(указать, соответствует либо не соответствует)

17.4.5. При превышении допускаемого значения давление было сброшено до атмосферного, установлена причина падения давления и выполнены работы по их устранению \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

18. Предъявлен отчет о проведении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия

\_\_\_\_\_ (наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

19. Даты: начала опрессовки « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

окончания опрессовки « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

20. В результате выполнения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) установлено, что изделие в установленных границах соответствует требованиям, приведенным в технической и монтажной документации

изготовителей, проектной документации разработчиков, технологических регламентах (нормах и правилах), иных нормативных правовых актах \_\_\_\_\_

(наименование документа о соответствии, дата, номер,

\_\_\_\_\_  
другие реквизиты, указать наименование и обозначение

\_\_\_\_\_  
технической документации изготовителя и разработчика,

\_\_\_\_\_  
наименования, статьи (пункты) технического

\_\_\_\_\_  
регламента, иных нормативных правовых актов)

21. На основании изложенного:

а) разрешается принять изделие после теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) для использования по назначению \_\_\_\_\_ ;

б) разрешается принять изделие после теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) для использования по назначению при выполнении следующих условий \_\_\_\_\_ ;

в) разрешается производство последующих работ \_\_\_\_\_

Дополнительные сведения \_\_\_\_\_

Акт составлен в \_\_\_\_\_ экземплярах.

Приложения:

Сведения об исполнителях, непосредственно проводивших теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку) изделия.

Справка об использованных при выполнении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия и контроле качества технологическом оборудовании, приспособлениях, инструменте, поверенных измерительных приборах, материалах и энергоресурсах.

Акты (протоколы, заключения и т. п.) по результатам экспертиз, обследований, лабораторных и иных испытаний и выполненных работ, проведенных в процессе строительного контроля, других испытаний и опробований.

Наряд-допуск на выполнение работ.

Технологическая схема проведения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия.

Уведомление о проведении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия.

Сведения по освидетельствованию объектов и работ, которые оказывают влияние на безопасность.

Журнал проведения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки).

Документы, на которые сделаны ссылки в данном акте.

Иные документы, отражающие фактическое состояние изделия после теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки).

Подписи:

Представитель застройщика или заказчика

\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство

\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного надзора

\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего техническое руководство монтажными работами (шеф-инженер)

\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации

\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполнившего работы по теплой опрессовке (сравнительной теплой опрессовке) изделия

\_\_\_\_\_  
(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представители иных лиц:

---

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

---

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

#### Примечания

1 Настоящий акт оформляют на выполнение теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия на разных этапах выполнения монтажных работ.

2 Для удобства заполнения рекомендуется готовить отдельные формы актов на теплую опрессовку и сравнительную теплую опрессовку.

3 При необходимости форму акта допускается корректировать под теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку) конкретного изделия (части изделия) с учетом его конструктивных особенностей, применяемых видов и способов выполнения опрессовки и монтажа.

4 В настоящем акте должны быть заполнены все пункты. При отсутствии данных в отдельных пунктах акта указывают: «Данные не требуются».

5 Отметку об оформлении акта делают в общем журнале работ.

**Приложение 10  
(обязательное)**

**Форма акта о теплой опрессовке  
(сравнительной теплой опрессовке)  
(см. 16.2.6, 17.19 настоящего стандарта)**

Объект капитального строительства \_\_\_\_\_  
(наименование, почтовый

или строительный адрес объекта капитального строительства)

Застройщик или заказчик \_\_\_\_\_  
(наименование, номер и дата выдачи

свидетельства о государственной регистрации, ОГРН, ИНН,

почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство \_\_\_\_\_  
(наименование, номер и

дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,

ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, выполняющее техническое руководство монтажными работами \_\_\_\_\_

(наименование, номер и

дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,

ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее подготовку проектной документации \_\_\_\_\_  
(наименование, номер и дата выдачи свидетельства о

государственной регистрации, ОГРН, ИНН, почтовые реквизиты,

телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место проживания,

телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, выполнившее теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку) \_\_\_\_\_

(наименование, номер и дата выдачи свидетельства

---

о государственной регистрации, ОГРН, ИНН, почтовые

---

реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

---

фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место

---

проживания, телефон, факс — для физических лиц)