

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

905-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОЛОДЦЫ

ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

АЛЬБОМ I

Состав проекта:

АЛЬБОМ I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

АЛЬБОМ II. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.

АЛЬБОМ III. СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРГИПРОГВРПРОМГАЗ“ МКХ УССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

Баданов БАДАНОВ И.П.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Роцель РОЦЕЛЬ В.М.

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ

Торчинский ТОРЧИНСКИЙ Я.М.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО „УКРГИПРОГВРПРОМГАЗ“
N 38 от 18. VI. 1966г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Київський філіал

КИЕВ-1966

4324/I

2

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
1	Обложка		1
2	Содержание альбома		3
3	Пояснительная записка		
	Введение		6
	I. Технологическая часть		9
	II. Строительная часть		12
	III. Защита от электрокоррозии		15
	и другие электротехнические работы		
	IV. Электрооборудование и управление		
	задвижками с электроприводом		16
	V. Привязка типового проекта		
	унифицированных колодцев		17
	VI. Маркировка колодцев		18
4	Перечень применяемых ГОСТов		
	Остоб и МН		21
5	Перечень применяемых типовых		
	проектов и СНиПов		22
6	Таблицы и схемы для выбора		
	типоразмера колодцев		
	Колодцы мелкого заложения для уста-		
	новки одного крана (задвижки)	У-01	23

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
	Колодцы глубокого заложения для		
	установки одной задвижки	У-02	24-25
	Колодцы глубокого заложения для		
	установки двух задвижек	У-03	26
	Колодцы глубокого заложения для		
	подключения к действующему га-		
	зопробу без снижения давления газа	У-04	27
7	Таблицы выбора чертежей колодцев:		
	— мелкого заложения для установки		
	одного крана (задвижки)	У-05	28
	— глубокого заложения для уста-		
	новки одной задвижки	У-06	29-30
	— глубокого заложения для уста-		
	новки двух задвижек	У-07	31-32
	— глубокого заложения для под-		
	ключения к действующему газопро-		
	воду без снижения давления	У-08	33
8	Колодцы мелкого заложения		
	Установка крана (задвижки) Ду 25-100	Т-01	34
	Монтажный узел	Т-02	35
	Отвод	Т-03	36

М.у. отдел
 Р.е. тем.ы
 Р.я. группы
 С.а.в.е.н.с.о.
 С.в.е.т.л.е.н.
 С.в.е.т.л.е.н.
 С.в.е.т.л.е.н.

№ п/п	Наименование	№ верстка	Стр.
9	Колоды глубокого заложения 9/19 установки одной заправки.		
	Установка чугунной заправки Д 50-40	7-04	37
	Установка стальной заправки Д 50-600	7-05	38
10	Колоды глубокого заложения 9/19 установки двух заправки.		
	Установка двух чугунных заправки.	7-06	39
	Установка двух стальных заправки.		
	Установка стальной и чугунной заправки.	7-07	40
11	Колоды глубокого заложения 9/19 установки одной или двух заправки.		
	Монтажные узлы.		
	Монтажный узел установки чугун- ной заправки Д 50 и 80 без изоля- ционного фланца.	7-08	41
	тоже с изолирующим фланцем.	7-09	42
	Компенсатор скрутки.	7-10	43
	Монтажный узел установки чугун- ной заправки Д 100-400 (без изолирующего фланца)	7-11	44

№ п/п	Наименование	№ верстка	Стр.
	тоже с изолирующим фланцем.	7-12	45
	Потребок.	7-13	46
	Таблицы крепежных узлов.		
	Втулка, проделана изоляционная	7-14	47
	Монтажный узел установки сталь- ной заправки Д 50-600 (без изолирующего фланца)	7-15	48
	тоже с изолирующим фланцем.	7-16	49-50
	Детали	7-17, 7-18, 7-19	51-53
	Таблицы крепежных узлов.		
	Втулка, проделана изоляционная	7-20	54
	Монтажный узел установки сталь- ной заправки Д 100-600 с ком- пенсатором (с изолирующим фланцем)	7-21	55-56
	Вставка	7-22	57
	Таблицы крепежных узлов.	7-23	58
12	Колоды глубокого заложения 9/19 подключения к действующему за- порному без сужения давления газа		
	Установка чугунной заправки.	7-24	59-60
	Установка стальной заправки.	7-25	61

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
	Патрубок. Таблицы крепежных изделий.	F-26	62
13	Ковер чугунный. Общий вид. Детали	F-27	63
		F-28, F-29	64-65
14	Колодцы мелкого и глубокого заложения. Системы установки контрольно-измерительного пункта и шунтирующих перемычек в колодцах (без изолирующего фланца)	Э-01	66-68
15	Колодцы глубокого заложения. Системы установки контрольно-измерительного пункта и шунтирующих перемычек в колодцах (с изолирующим фланцем)	Э-02	69-70
16	Колодцы мелкого заложения. Узел установки контрольно-измерительного пункта и шунтирующих перемычек	Э-03	71

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
17	Колодцы глубокого заложения. Узлы установки контрольно-измерительного пункта и шунтирующих перемычек.	Э-04	72
18	Подвод электропитания к розеткам с электроприводом.	Э-05	73

Пояснительная записка.

Введение.

Рабочие чертежи типового проекта „Унифицированные колодцы для подземных газопроводов“ разработаны на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1965-66гг. В соответствии с проектным заданием, утвержденным заместителем Председателя Госстроя СССР т. Каробаевым 17 марта 1966г. Проектное задание настоящего типового проекта разработано институтами - исполнителями:

„Ургипрогорпромгаз“ Министерства коммунального хозяйства УССР;

„Ленгипроинжпроект“ Ленгорисполкома;

„Мосинжпроект“ Мосгорисполкома;

Дарьковский „ПромстройНИИпроект“ Госстроя СССР

Проектное задание согласовано:

Главным управлением газового хозяйства Министерства коммунального хозяйства УССР (письмо № 21/7-4972 от 11 декабря 1965г.);

Главным управлением газового хозяйства Министерства коммунального хозяйства РСФСР

(письмо № 10-1-3 5826 от 23 декабря 1965г.);

Госгортехнадзором УССР (письмо № 09/3162 от 9 декабря 1965г.);

Госгортехнадзором РСФСР (письмо № И-М-571 от 8 декабря 1965г.);

Управлением пожарной охраны МООП УССР (письмо № 3/1/1672 от 17 декабря 1965г.);

Главным санитарным врачом УССР (заключение № 187 от 9 декабря 1965г.).

Рабочие чертежи типового проекта разработаны: технологические - институтом „Ургипрогорпромгаз“, строительные - институтом Дарьковский „ПромстройНИИпроект“.

В настоящем типовом проекте разработана серия унифицированных колодцев для подземных газопроводов с диаметрами условных проходов от 25 до 700мм.

Максимально использованы железобетонные изделия по ГОСТ 8020-56, а также элементы, для изготовления которых могут быть использованы опалубочные формы типовых конструкций канюлов серии ЦС-01-04 и опалубочные формы изделий для строитель-

4924/1

Госгортехнадзор УССР

МХ-УССР „Ургипрогорпромгаз“ г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.	Пояснительная записка.	905-7	Модель б/м Всего 15 Лист 1	6
---	--------	---	------------------------	-------	-------------------------------------	---

створ колодцев согласно типовому проекту 4-18-628/62.

Проект разработан для строительства колодцев в районах Советского Союза с расчетной температурой до -40°C (за исключением районов вечной мерзлоты), в следующих условиях:

- а) сухие грунты;
- б) водоносные грунты;
- в) просадочные грунты;
- г) сейсмические районы;
- д) районы горных выработок.

Колодцы предназначены для размещения в них стальных и чугунных задвижек, а также кранов с условным диаметром от 25 до 600 мм, с ручным и электроприводом.

Разработаны колодцы мелкого - глубиной до 1100 мм - и глубокого - глубиной от 2400 до 4500 мм - заложения.

В соответствии с технологическими схемами колодцы разделяются на:

- а) колодцы мелкого и глубокого заложения для установки одной задвижки или крана

(в колодцах мелкого заложения: $D_1 - 25 \div 100$, в колодцах глубокого заложения $D_1 50 \div 600$),

- б) колодцы глубокого заложения для установки двух задвижек $D_1 50 \div 200$; $D_2 50 \div 400$,
- в) колодцы глубокого заложения для установки одной задвижки $D_1 - 50 \div 200$ при подключении к действующему газопроводу $D_2 80 \div 700$ без снижения давления газа в последнем.

Колодцы глубокого заложения разработаны круглого и прямоугольного сечения, а колодцы мелкого заложения - круглого сечения /в плане/. В качестве строительных материалов предусматриваются: сборный железобетон или кирпич.

Круглые железобетонные колодцы выполняются из железобетонных колец диаметром 1000, 1500 и 2000 мм,

Прямоугольные железобетонные колодцы выполняются из лотков и плоских панелей

В этом случае размеры сечения колодцев равны 1500 x 1200; 2100 x 1500; 2100 x 2100 мм.

Кирпичные колодцы мелкого и глубокого заложения

4924/1

МРХ-УССР "Укроблгосгазпромгаз" г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для газетных газопроводов.	Пояснительная записка	905-7	Масштаб 6М Лист 1 из 15 Лист 9	7
--	--------	--	-----------------------	-------	---	---

Деталь
Код
Лист
Итого
Архив
Информационный

жения выполняются из кирпичной кладки, с размерами сечения круглые - диаметром 1000, 1500, 2000, прямоугольные: 1500x1000, 2000x1500, 2000x2000 мм и с высотой, аналогичной высотой железобетонных колодцев.

Основным рекомендуемым типом являются круглые железобетонные колодцы.

Внутренние габаритные размеры колодцев мелкого заложения - в плане и по высоте - приняты так, чтобы обеспечить возможность осмотра, управления и мелкого профилактического ремонта арматуры с поверхности земли.

Внутренние габаритные размеры колодцев глубокого заложения приняты, исходя из следующих условий: в плане - расстояние от внутренней поверхности стен колодцев до фланцев арматуры, а также между фланцами арматуры при установке двух задвижек - 300÷400 мм.

Внутренняя высота колодцев глубокого заложения принята из условия размещения газопроводов на высоте 400 мм от дна и

обеспечения зазора между перекрытием колодца и шпунделом / или маховиком / задвижек в открытом состоянии 50÷100 мм. Наименьшая высота колодца глубокого заложения - 1800 мм - принята из условия нормальной работы обслуживающего персонала.

Для создания надежной вентиляции и обеспечения безопасности при работе в колодцах предусматривается установка двух люков диаметром 700 мм.

Исключение представляют колодцы с одной задвижкой $D \leq 150$ ввиду невозможности размещения двух люков. На этих колодцах устанавливается один люк и один вентиляционный ковер.

Для предупреждения проскока искры при разъединении фланцев в колодце предусмотрены электроперемычки.

Замер электропотенциалов на газопроводах осуществляется при помощи контрольных прободников, выведенных под ковер. Выбор типоразмера колодца в соответствии

4924/Г

МХ-УССР "Укрспрогазпромгаз" г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	Пояснительная записка	905-7	Масштаб 5/1 Всего 113 Лист 3	8
---	--------	--	-----------------------	-------	---------------------------------------	---

Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали," глава 8, и СНиП I-Г. 9-62" Газоснабжение.

Наружные сети и сооружения. Материалы, изделия, оборудование и сборные конструкции," глава 9, а также "Ведомость потребности в промышленной арматуре на 1965г. Юсплана СССР. Краны и заделки выбранных типоразмеров подлежат серийному выпуску в 1966г. отечественными заводами, что подтверждено письмом "Союзгазхимнефтемаши" №19-7-2п от 6 апреля 1965г. и письмом Центрального Конструкторского бюро арматуростроения № 126-17 от 2 апреля 1965г.

В соответствии с этим к установке предусматриваются:

В колодцах мелкого заложения:

Краны пробковые со смазочным устройством фланцевые $M_4 7dk, P_p = 6 \text{ кгс/см}^2,$
 $D_y 25, 32, 40, 50, 70, 80$

Краны салениковые фланцевые чугунные,
 $M_4 8dk, P_p = 10 \text{ кгс/см}^2,$
 $D_y 25, 32, 40, 50, 70$

Краны со смазкой фланцевые типа КСР,

$P_p = 16 \text{ кгс/см}^2, D_y 80, 100$

Заделки клиновые двухдисковые с невыблизанным шпинделем чугунные фланцевые без колец,
 $30 \times 17dk, P_p = 6 \text{ кгс/см}^2, D_y 50, 80, 100.$

Кроме того, допускается установка кранов других типов, предусмотренных СНиП. Для установки в колодцах мелкого заложения отключающие устройства поставляются в монтажные узлы в комплекте с гнатыми компенсаторами.

В колодцах глубокого заложения:

Заделки клиновые двухдисковые с невыблизанным шпинделем чугунные фланцевые без колец,
 $30 \times 17dk, P_p = 6 \text{ кгс/см}^2,$
 $D_y 50, 80, 100, 150$

Заделки параллельные двухдисковые с выблизанным шпинделем чугунные фланцевые,
 $30 \times 7dk, P_p = 4 \text{ кгс/см}^2,$
 $D_y 200, 250, 300, 400$

Заделки клиновые с выблизанным шпинделем фланцевые
а) с маховиком - ЗКЛ 2-16, $P_p = 16 \text{ кгс/см}^2,$

4924/1

Получено 10.10.66

МРХ-УССР "Укроблгортрансгаз" г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	Пояснительная записка.	905-7	Масштаб 0/М Всего л. 15 Лист 5	10
--	--------	--	------------------------	-------	---	----

И. Резник
А. Резник
Бабенко
Торинский
Торинский
Александр
Васильев

б) с электроприводом во взрывобезопасном исполнении ЗКЛПЗ-16, Рр-16 кг/см²

Ду 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600.
Допускаются установки задвижек ЗОУТБК, Ду 50, 80, 100, 150 (вместо задвижек ЗОУТБК) в колодцах тех же типоразмеров.

Допускается также применение задвижек других типов, предусмотренных СНиП.

Для установки в колодцах глубокого заложения отключающие устройства поставляются в монтажных узлах в комплекте со следующими деталями:

1. Чугунные задвижки Ду 50 и 80 - с гнутыми компенсаторами,
2. Чугунные задвижки Ду 100-400 с двухлинзовыми компенсаторами и соединительными патрубками.
3. Стальные задвижки Ду 50-600 - с "косыми вставками" и соединительными патрубками.
4. В соответствии с рекомендациями "Правила безопасности в газобом хозяйстве" - стальные задвижки с двухлинзовыми компенсаторами, соединительными катушками и при-

соединительными патрубками.
Конструкция двухлинзового компенсатора принята в соответствии с типовым проектом ГС-02-02. Оборудование, узлы и детали наружные газопроводов (подземных и надземных), Москва, 1963г.

Выбор типоразмеров отключающих устройств осуществляется при привязке типового проекта в соответствии с диаметром газопроводов, давлением в них и прочими конкретными условиями.

Трубы, фланцы, крепежные изделия, прокладочные материалы.

Поскольку унифицированные колодцы подлежат применению в сейсмических районах, районах горных выработок и др., приняты бесшовные горячекатаные трубы ГОСТ 8732-58 Ду - 25-400.

Для колодцев, сооружаемых на газопроводах с Ду > 400, приняты электросварные трубы ГОСТ 10704-63 и ГОСТ 10706-63.

При привязке колодцев, сооружаемых в прочих условиях, допускается замена указан-

МКХ-УССР "Укренинформгаз" 1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.	Пояснительная записка.	905-7	Начертан б/м Всего листов лист 5	4924/11 11
-------------------------------------	---	------------------------	-------	---	---------------

Генеральный директор

Уч. темы
Гр. группы
Материалы
Матрица

ные труб трубами других типов, предусмотренных СНиП I-Г.9-62.

В соответствии со СНиП I-Г.9-62 для присоединения арматуры применяются плоские стальные приварные фланцы по ГОСТ 1255-54 на соответствующие условные проходы и рабочие давления.

Крепежные изделия и прокладочные материалы для фланцевых соединений применяются следующие:

- болты полукруглые по ГОСТ 7798-62
- гайки полукруглые по ГОСТ 5915-62
- шайбы чистые по ГОСТ 11371-65
- парониты по ГОСТ 481-58 (для соединений без изолирующих фланцев; для соединений с изолирующими фланцами - см. раздел III).

II. Строительная часть.

В проекте разработаны колодцы круглого и прямоугольного сечения.

Предусмотрены колодцы с железобетонными и кирпичными стенами.

Днища кирпичных колодцев запроектированы

из монолитных железобетонных плит. Днища железобетонных колодцев - из сборных железобетонных плит. Перекрытия во всех случаях приняты сборные железобетонные.

Стены круглых колодцев монтируются (собираются) из сборных железобетонных колец высотой 594 и 894 мм, устанавливаемых на сборную круглую железобетонную плиту-днище. Перекрываются колодцы сборными железобетонными круглыми плитами с отверстиями для установки люков и коверов.

Стеновые кольца, плиты днища и перекрытия колодцев диаметром 1000 и 1500 мм выполняются в опалубочных формах ГОСТ 8020-56, колодцев диаметром 2000 мм - в опалубочных формах типового проекта 4-18-628/62 Ларьковского "Водоканалпроекта".

Стены прямоугольных железобетонных колодцев запроектированы из лотковых и плоских элементов, выполняемых в опалубочных формах конструкций серии УО-01-04. Изменение длин элементов производится при помощи заглушек.

4924/1

Уч. темы Гр. группы	Материалы Матрица	МХ-УСОР "Угзипрогазпромгаз" Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	Пояснительная записка	905-7	Масштаб б/м Всего л 15 Лист 7	12
------------------------	----------------------	--	--------	--	-----------------------	-------	--	----

1 Резниг
4924.17

Стены колодцев размером в плане 1500x1200 состоят из дубов лотков и панелей, соединяемых между собой при помощи листовых накладок.

Стены колодцев размером 1500x2100 и 2100x2100 мм состоят из лотковых и плоских панелей (вставок).

В стенках колодцев глубокого заложения и в днищах колодцев мелкого заложения предусматриваются отверстия с футлярами (салениками) для пропуска трубопроводов. Отверстия после установки футляров и пропуска трубопроводов заделываются бетоном.

Для спуска в колодцы предусмотрены металлические лестницы-стремянки.

При строительстве колодцев в водоносных грунтах предусматривается гидроизоляция колодцев, в соответствии с "Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" (ОН-301-65), трех типов:

а) штукатурная асфальтовая холодная,

выполняемая из холодной эмульсионной асфальтовой мастики, наносимой на изолируемую поверхность в виде нескольких слоев (наметов) раствором соли и раствором этила.

б) штукатурная асфальтовая горячая, выполняемая из горячих растворов или мастик, наносимых на изолируемую поверхность в расплавленном виде механизированным способом.

в) оклеечная, представляющая собой сплошную водонепроницаемую гидроизоляционную ковер из рулонных гнелостойких материалов, наклеиваемых послойно битумом или мастикой на поверхность колодцев. Все типы гидроизоляции защищаются кирпичной стенкой толщиной 120 мм.

При строительстве колодцев на просадочных грунтах предусматриваются мероприятия в соответствии с главами СНиП II-Б. 2-62 "Основания зданий и сооружений на просадочных грунтах. Нормы проектирования" и СНиП III-Б 10:62

МХУ-УСРР Укрентисонпромеоз Киев	1966	Унифицированные ко дифы для подземных агрегатов	Позвоительная записка 19.5-7	4924.17	13
---------------------------------------	------	---	------------------------------	---------	----

А. Резник

Резинный
Резинный
Резинный

III. Защита от электрокоррозии и другие электротехнические работы.

Типовый проект разработаны следующие устройства по защите от внешней электрокоррозии газопроводов и мероприятия по обеспечению безопасности от искробразования в колодцах:

1. Изолирующие фланцы, предназначенные для электрического секционирования. Представляют собой фланцевое соединение, снабжаемое диэлектрическими прокладками из технической резины толщиной 5 мм, и крепежными деталями, электрически изолирующими одну часть газопровода от другой. Изоляция крепежных деталей выполняется при помощи резиновых втулок. В случае трудности в изготовлении резиновых втулок допускается замена их резиновыми трубками, которые натягиваются на болты, и изолирующими текстолитовыми шайбами, подкладываемыми под гайку и головку болта. Сборка и испытание монтажных узлов с

изолирующими фланцами выполняется в стационарных мастерских в соответствии со СНиП III-В. 6.1-62 "Защита подземных металлических сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ" Глава 6, и СНиП III-Г. 7-62 "Газоснабжение."

Наружные сети и сооружения. Правила организации и производства работ. Приемка в эксплуатацию" Глава 7.

Собранный изолирующий фланец подлежит испытанию:

- а) на прочность и плотность,
- б) на диэлектричность. При этом электросопротивление изолирующего фланца должно быть не менее 2 килоом.
- в) на отсутствие короткого замыкания после установки фланца на газопровод.

2. Контрольно-измерительные пункты (Контрольные проводники) предназначены для определения разности потенциалов "газопровод-земля". Проводники в колодцах присоединяются к газопроводу и их концы выводятся по кабелю для возможности про-

4924/17

МРХ-УССР Укренипрогазпромгаз г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.	Пояснительная записка. 905-7	Масштаб 6/м Всего листов лист 10	15
--	--------	---	------------------------------	---	----

С. Резник

рук. группы Сметы
рук. группы Проект

изводства измерений с поверхности земли без опускания в колодец.

3. Электроперемычки. Предусматривается установка трех типов электроперемычек:

а) стационарные замкнутые - для увеличения продольной электропроводимости газопровода с целью расширения зоны действия защитного устройства.

Устанавливаются в колодцах с монтажными узлами без изолирующих фланцевых соединений.

б) стационарные незамкнутые - устанавливаются в колодцах с монтажными узлами, включающими изолирующие прокладки. Такие перемычки дают возможность закорачивать изолирующие фланцы с поверхности земли перед опусканием в колодец (для предотвращения искробразования при ремонтных работах).

в) временные переносные перемычки - применяются для обеспечения мероприятий по технике безопасности при работах в колодцах (при разьеме фланцевых соединений). Предусматривается присоединение переносного заземления к специальным клеммам на

газопроводе внутри колодца. Установка временных переносных перемычек (проводников переносного заземления) выполняется в соответствии с правилами "Технической эксплуатации и безопасности обслуживания промышленных установок" (издание "Союзгазэнерго", 1962 г.)

IV Электроснабжение и управление заправками с электроприводом.

Электроснабжения заправек с электроприводом предусматривается от ближайшего источника питания, переменным током напряжением 380/220 вольт. Источник питания может располагаться в ТП, на опоре, на стене вблизи стоящего здания и т.д. От источника питания до колодца прокладывается электрический П- жильный кабель. Длина, сечение и вес кабеля определяется при привязке типового проекта.

Одна из жил кабеля предназначена для заземления электропривода заправки. В зависимости от условий управления заправ-

4924/17

МХ-УССР Укр. гос. пром. трест г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.	Пояснительная записка.	905-7	Масштаб 5/М	Всего 15 Лист 11	16
---	--------	---	------------------------	-------	----------------	---------------------	----

близкой (местное, дистанционное или теле-механическое) при привязке типового проекта необходимо предусмотреть соответствующую жесткость кабеля.

V Привязка типового проекта унифицированных колодцев.

1. При привязке типового проекта тип колодца выбирается в зависимости:

- от технологической схемы колодца;
- от диаметра газопроводов;
- от давления газа в газопроводах.

2. Строительство колодцев мелкого заложения рекомендуется для следующих условий:

- на газопроводах, транспортирующих осушенный газ;
- при расположении колодцев на непроезде части;
- в местах с высоким уровнем грунтовых вод.

В прочих условиях рекомендуется строительство колодцев глубокого заложения.

3. В зависимости от грунтовых, сейсмических и прочих природных условий выбирается соответствующая строительная часть

колодцев.

4. Основным рекомендуемым вариантом являются круглые железобетонные колодцы как самые экономичные.

5. Колодцы прямоугольного сечения рекомендуются для тех случаев, когда круглые колодцы не могут быть применены с соблюдением допустимых норм разрывов между колодцами на наземных газопроводах и другими наземными коммуникациями и сооружениями (см. СНиП II-Г.13-62 „Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Нормы проектирования. Глава 13“).

6. Кирпичные колодцы как менее индустриальные следует применять только в тех случаях, когда по местным условиям изготовление железобетонных колодцев сложно или экономически нецелесообразно в связи с их небольшим количеством.

7. Стальные заделки применяются в следующих случаях:

- при строительстве колодцев на газопроводах рабочим давлением свыше 6 кг/см².
- при строительстве колодцев в районах

4924/11

Лист 1 из 1
Горьковский

МХХ-УССР „Укрэпрогорпромгаз“ г. Киев	1968г.	Унифицированные колодцы для наземных газопроводов	Лоянская заводская	906-7	Масштаб 1:100 Всего л. 15 Лист 12	17
--	--------	---	--------------------	-------	--	----

горных выработок;

При давлении газа $P_p \leq 6 \text{ кгс/см}^2$

стальная загвозка применяется в комплекте с компенсатором;

в) при строительстве колодцев на газопроводах больших диаметров ($D_y \geq 400$) в связи с отсутствием чугунных загвозок;

г) при строительстве колодцев для подключения газопровода $D_y=50$ и 80 к существующему газопроводу без снижения давления в последнем;

д) при строительстве колодцев на предприятиях, требующих повышенную надежность газоснабжения (например, электростанции).

В п.п. "в", "г" и "д" стальные загвозки, как правило, устанавливаются в комплекте с "косой вставкой".

8. Стальные загвозки с электроприводом рекомендуются устанавливать при строительстве колодцев в системах с автоматизацией и телемеханизацией газового хозяйства.

9. В прочих случаях рекомендуется применение чугунных загвозок как более дешевых.

10. При строительстве колодцев на газопрово-

дах $D_y=700$ устанавливаются загвозки

$D_y=600$; переходы $D_y 700 \times 600$ устанавливаются вне колодца.

И. В колодцах, строящихся на газопроводах низкого и среднего давления $D_y=350$, рекомендуется установка загвозки 300 или 400 (в зависимости от конкретных условий) - за исключением случаев, указанных в п. 7, "б" и "д".

Переходы $D_y=350 \times 300$ (или 350×400) устанавливаются вне колодца.

12. Монтажные узлы с изолирующими фланцами устанавливаются в колодцах, сооружаемых для ГРП. В прочих случаях необходимость изолирующего фланца определяется при привязке типового проекта.

13. Монтажные узлы, включающие стальные загвозки и компенсаторы, рекомендуется устанавливать в колодцах прямоугольного сечения.

VI Маркировка колодцев

Обозначение / маркировка / колодцев включает в себя три группы букв или цифр:

4924/1

Рук. группы 1. Дел. 1. Юридический

МКК-УССР

"Укр.прогор.промгаз"
г. Киев

1966г.

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов.

Пояснительная записка

905-7

Лист 18
18

1. В первой группе обозначения соответ-
ствуют:

а) буква "М" или "Г", обозначающие соответ-
ственно колодец мелкого или глубокого
заложения.

б) цифра "1", "2" или литера "Д".

Цифры показывают количество отключающих
устройств, установленных в колодце. Литере
"Д" относятся к колодцам особого
назначения - для подключения к существу-
ющему газопроводу без снижения давле-
ния газа в последнем.

2. Во второй группе обозначения соответ-
ствуют:

а) римская цифра от "I" до "IV", обозначающие
типоразмер колодца - размеры его сечения.

Цифре "I" соответствует круглый колодец с
диаметром 1000 мм.

Цифре "II" соответствует круглый колодец с
диаметром 1500 мм и прямоугольный с раз-
мерами сечения 1500x1200 мм (1500x1000 мм).

Цифре "III" соответствует круглый колодец с
диаметром 2000 мм и прямоугольный с разме-

рами сечения 2100x1500 мм (2000x1500 мм).

Цифре "IV" соответствует прямоугольный
колодец с размерами сечения 2100x2100 мм
(2000x2000 мм).

б) буква "К" или "П" обозначают соответ-
ственно колодцы круглого или прямоуголь-
ного сечения /в плане/.

3. В третью группу вносят арабские цифры
от "0,6" до "3,9", соответствующие внутрен-
ней высоте колодца.

(от верха дна до низа перекрытия) - в метрах.
В зависимости от материала изготовления
колодца к его маркировке прибавляется на-
звание - "железобетонный" или "кирпичный".

Примеры полных обозначений колодцев:

1. М I-1 К-0,6 железобетонный - колодец мел-
кого заложения с одним отключающим уст-
ройством, круглый диаметром 1000 мм, глубиной 600 мм,
стены выполняются из железобетонных колец.

2. Г 2-IV П-2,4 кирпичный - колодец глубокого заложения
с двумя отключающими устройствами, прямоугольный
с размерами сечения 2000x2000 мм, глубиной 2400 мм,
стены выполняются из кирпичной кладки.

МРХ-УССР "Укрспрогазпромгаз" г. Киев	1968г.	Инициализированные ко- лодцы для подземных газопроводов	Пояснительная записка	905-7	4924/1	Начитано 5/м Есеев И. 14/м	14
--	--------	---	-----------------------	-------	--------	-------------------------------------	----

Служба специализации
Инженер А. Резник
Инженер И. Резник

И.И. Утчу
Рук. группы
Рук. группы
Савенко
Борисовский
Борисовский

Выбор необходимых чертёжных проводится по таблицам (черт. 4-05:08) в соответствии с шифром нужного колодца, а также:

1. В соответствии с типоразмером устанавливаемой арматуры и наличием (или отсутствием) изолирующих фланцев в монтажных узлах (технологическая и электротехническая части - чертежи с индексами соответственно „Т“ и „Э“).

2. В соответствии с материалом, из которого выполняются стены колодца (строительная часть - чертежи с индексом „С“).

Поскольку типовый проект выполнен в табличной форме, при выборе конкретного типоразмера колодца необходимо заменить буквенные обозначения на чертежах отвечающими им числовыми величинами, взятыми из таблиц. После этого таблицы следует перечеркнуть. В таблицах крепежных изделий необходимо выделить нужную графу, отвечающую типоразмеру монтажного узла и наличием или

отсутствием изолирующего фланца, после чего лишние графы таблиц зачеркнуть. Как исключение, допускается на всех чертёжах не проставлять численные значения взамен букв, но выделять в таблицах необходимые графы и зачеркивать лишние (аналогично крепежным изделиям).

4924/1

МРХ-УССР
„Укрэпрогорпромгаз“
г. Киев

1966г.

Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов.

Пояснительная записка

905-7

Мосштаб
5/1
Всего 15
лист 15

20

Перечень применяемых ГОСТов, ОСТов и МН.

Гост, Ост, МН.	Наименование
Гост 103-57	Сталь прокатная полубовая. Сортамент.
Гост 320-60	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
Гост 433-58	Кабели оптические с резиновой изоляцией.
Гост 481-58	Паронит.
Гост 1050-60	Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и общие технические требования.
Гост 1255-54	Фланцы стальные плоские приварные.
Гост 1442-54	Отливки из серого чугуна.
Гост 1855-55	Отливки из серого чугуна. Допускаемые отклонения по размерам и весу и припуски на механическую обработку.
Гост 2590-57	Сталь горячекатанная круглая. Сортамент.
Гост 3262-62	Трубы стальные высокопрочные (газовые).
Гост 5264-58	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
Гост 5915-62	Раисы полностные шестигранные. Размеры.
Гост 7338-55	Резина техническая листовая.
Гост 7198-62	Болты полностные с шестигранной головкой. Размеры.
Гост 8020-56	Детали железобетонные для сборных круглых колодцев водопроводных и канализационных сетей.
Гост 8732-58	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент.
Гост 9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных теплоустойчивых сталей. Типы.
Гост 9842-61	Стальные гнутые трубы и отводы.
Гост 10104-63	Трубы стальные электросварные. Сортамент.
Гост 10705-63	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.
Гост 11311-65	Шайбы чистые.
Ост 1010	Допуски большие. Классы точности Т ₄ , 8-й, 9-й.
Ост 1013	Допуски и посадки. Система отверстия. 5-й класс точности.
МН 2912-62	Детали трубопроводов. Отводы гнутые из углеродистой стали на Р _д до 100 кг/см ²

Берисов
 Мурин
 Установил
 Моринский
 Дисты
 Рук. группы

Перечень применяемых типовых проектов (Альбом I)

Шифр типового проекта.	Наименование типового проекта.	№ черт.	Наименование
10-20-01	Оборудование, узлы и детали на стальных газопроводах (подземных и надземных).	УГ-18	Люки чугунные $\Phi 700$
		УГ-26	Компенсатор линзовый однофланцевый на $P_y \leq 3 \text{ кгс/см}^2$
		УГ-27	Компенсатор линзовый однофланцевый на $P_y \leq 6 \text{ кгс/см}^2$
		УГ-29А	Компенсаторы линзовые на $P_y \leq 3 \text{ кгс/см}^2$ и 6 кгс/см^2
		УГ-63	Отводы ендовые гладкие
10-20-09	Узлы детали и электрозащиты газопроводов от коррозии	ЗК-Н, лист 1	Ковер чугунный К-1. Общий вид.
		ЗК-Н, лист 2	Ковер чугунный К-1. Корпус.
		ЗК-Н, лист 3	Ковер чугунный К-1. Крышка.

Перечень СНиПов (Альбом I)

СНиП I-Г. 8-62	Газоснабжение. Внутренние устройства. Материалы, оборудование, арматура и детали.
СНиП I-Г. 9-62	Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Материалы, изделия, оборудование и сборные конструкции.
СНиП II-Г. 11-62	Газоснабжение. Внутреннее газоснабжение. Нормы проектирования.
СНиП II-Г. 13-62	Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Нормы проектирования.
СНиП III-В. 6.1-62	Защита подземных металлических сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ.
СНиП III-Г. 2-62	Газоснабжение. Внутренние устройства. Правила производства и приемки работ.
СНиП III-Г. 7-62	Газоснабжение. Наружные сети и сооружения. Правила организации и производства работ. Приемка в эксплуатацию.

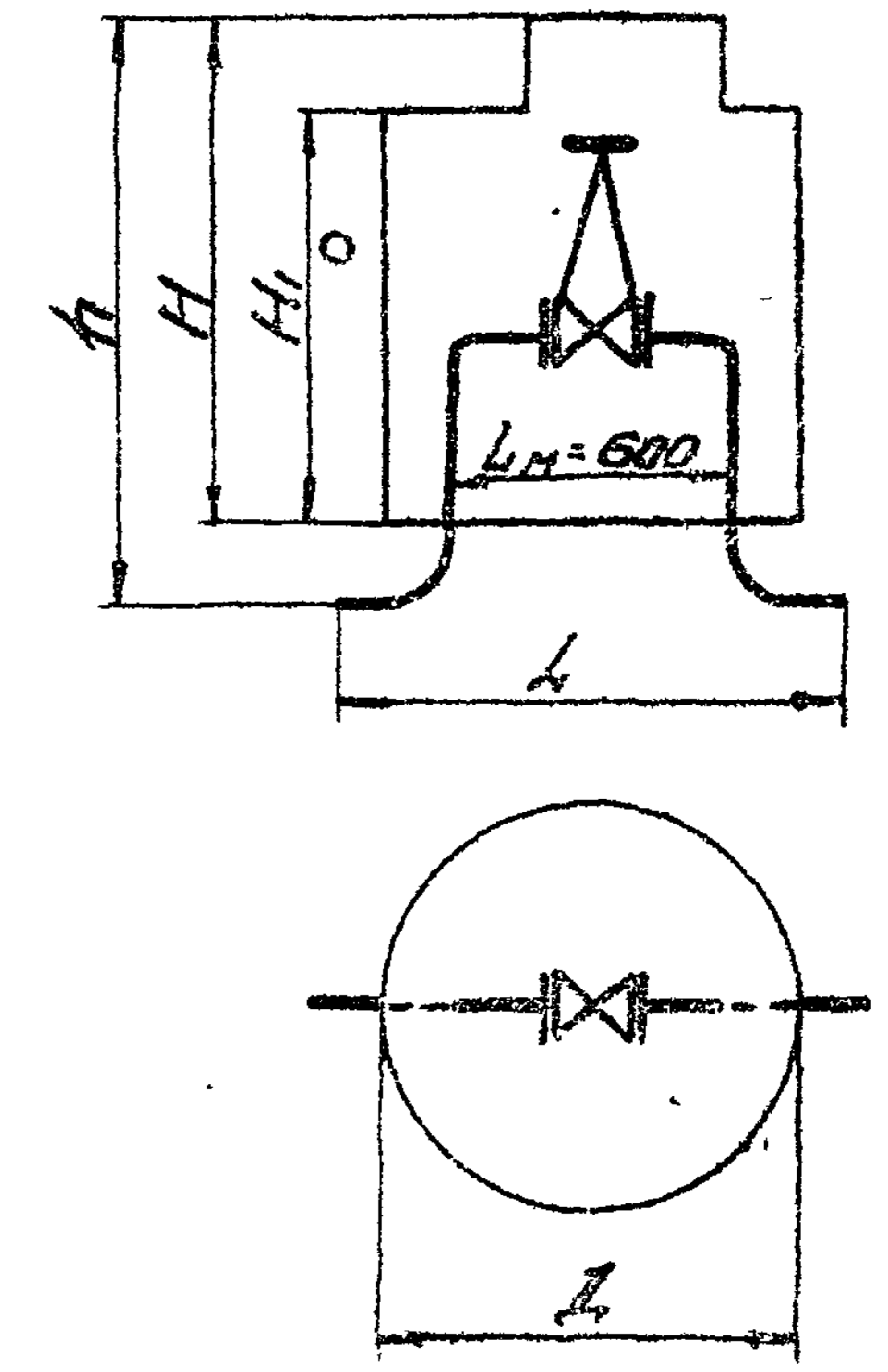
Рук. группы: Д.С.С.У.
 Мокшинский
 Виктор
 Вершков

МХ-УССР "Укрспрогазпромгаз" г. Киев	1966г	Унифицированные колодецы для подземных газопроводов	Перечень применяемых типовых проектов и СНиПов.	905-7	4924/1	Масштаб б/м Всего л. Лист	22
---	-------	---	---	-------	--------	------------------------------------	----

Колодцы мелкого заложения для установок
с одним краном (забвужка)

Ди арматура	Тип арматуры	Абсолютное глубина, м/см	Тип колодца	Размеры, мм					Примечание			
				Д	Н ₁	Н	Н ₂	Н ₃				
25	ИУ 70к	6	М 1-1 К-0.6	1000	600	800		1000				
	ИУ 80к	10										
32	ИУ 70к	6		1000				1020				
	ИУ 80к	10										
40	ИУ 70к	6		1000				1080				
	ИУ 80к	10										
50	ИУ 70к	6		1000			900	1100				1180
	ИУ 80к	10										
	30У 170к	6										
	КСР	16										
70	ИУ 70к	6	1000	900	1100		1350					
	ИУ 80к	10										
	30У 170к	6										
	КСР	16										
80	ИУ 70к	6	1000	900	1100		1600					
	ИУ 80к	10										
	30У 170к	6										
	КСР	16										
100	30У 170к	6	1000	900	1100		1800					
	КСР	16										

Эскиз колодца мелкого заложения
с одним краном (забвужка) Дх 25-100



Примечание

1. Условные обозначения и обозначения размеров см. черт. У-04.

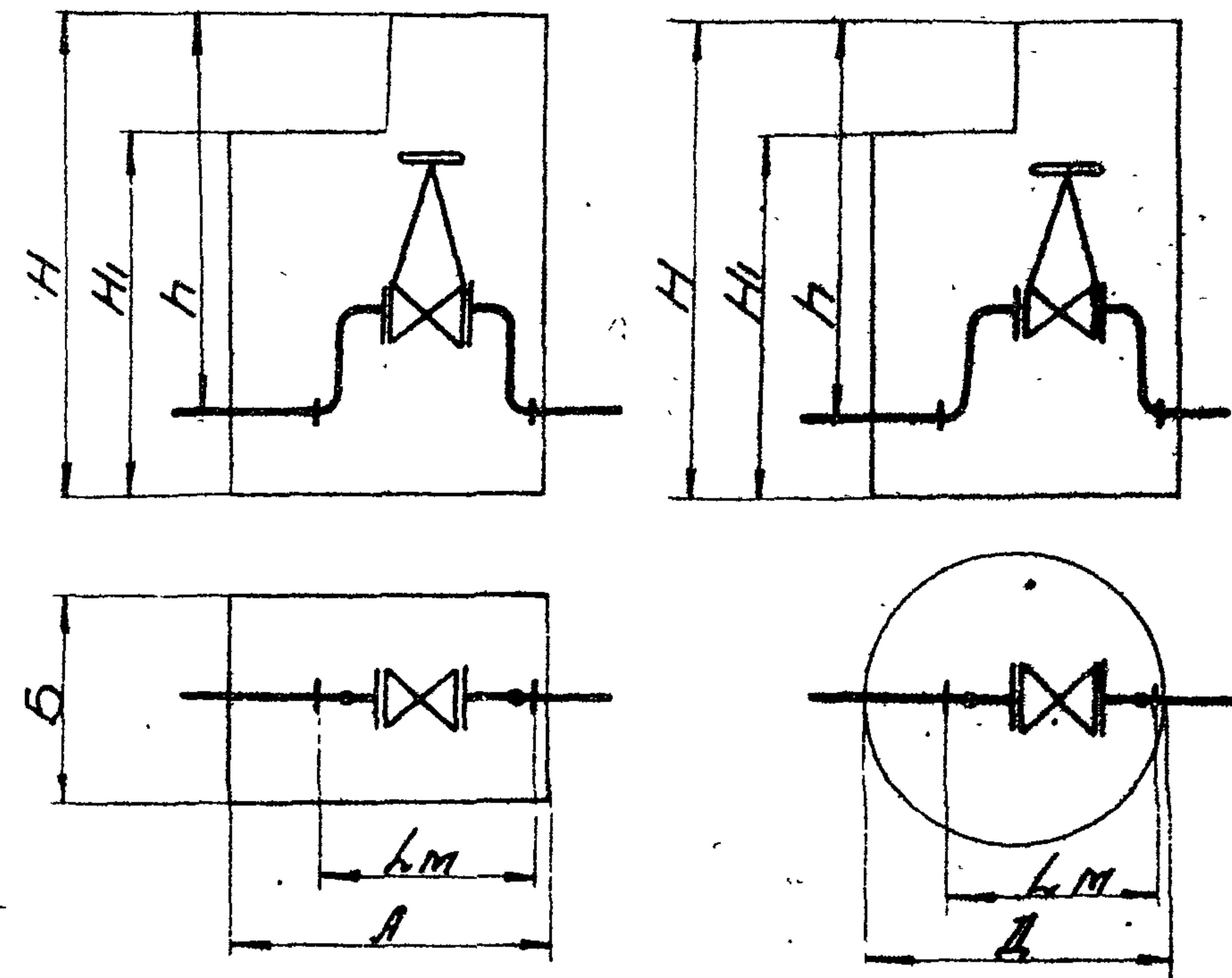
2. Размер „Н“ принимается в зависимости от глубины залегания газопровода.

4924/11

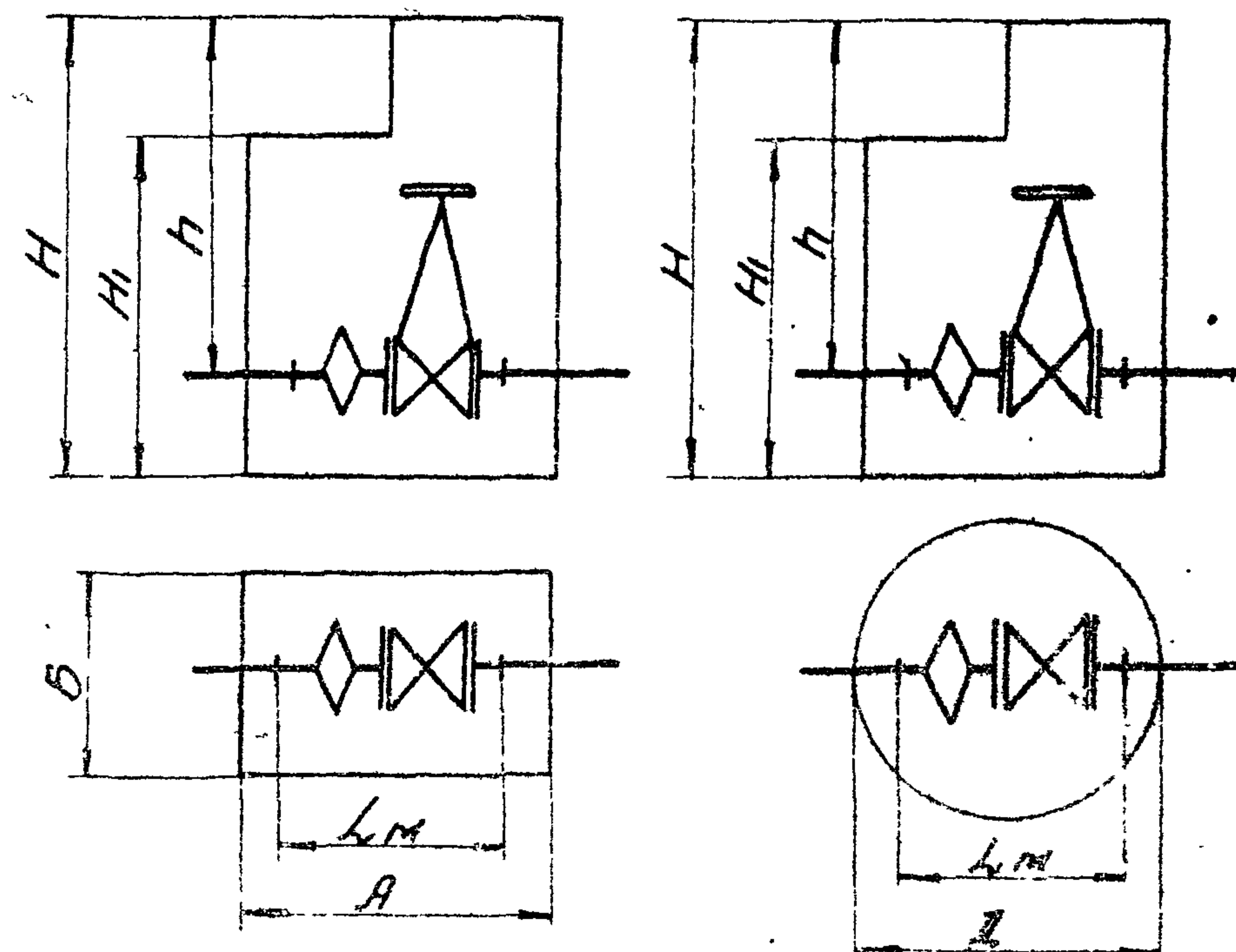
Колодцы глубокого заужения для установки одной зауживки

Эскизы колодцев с чугунной зауживкой
Ду 50 и 80

Ду арматуры	Тип арматуры	Рабочее давление в кг/см ²	Шифр колодца	Размеры, мм					Примечание		
				Прямоугольные			H ₁	H ₂		H ₃	L _м
				A	B	Д					
50	30У П6к	6	П-Пп-1.8	1500	1200	—	1800	2400	2000	1090	
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
	3КА-2-16	16	П-Пп-1.8	1500	1200	—					
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
80	30У П6к	6	П-Пп-1.8	1500	1200	—	1800	2400	2000	1650	
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
	3КА-2-16	16	П-Пп-1.8	1500	1200	—					
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
100	30У П6к	6	П-Пп-1.8	1500	1200	—	1800	2400	2000	990	
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
	3КА-2-16	16	П-Пп-1.8	1500	1200	—					
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
150	30У П6к	6	П-Пп-1.8	1500	1200	—	2100	2700	2300	1040	
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
	3КА-2-16	16	П-Пп-1.8	1500	1200	—					
			П-Пк-1.8	—	—	1500					
200	30У П6к	4	П-Пп-1.8	2100	1500	—	2100	2700	2300	1090	
			П-Пк-1.8	—	—	2000					
	3КА-2-16	16	П-Пп-1.8	2100	1500	—					
			П-Пк-1.8	—	—	2000					
250	30У П6к	4	П-Пп-2.1	2100	1500	—	2400	3000	2600	1260	
			П-Пк-2.1	—	—	2000					
	3КА-2-16	16	П-Пп-2.1	2100	1500	—					
			П-Пк-2.1	—	—	2000					



Эскизы колодцев с чугунной зауживкой Ду 100-400



4924/1

Копия 11.1.1981г.

Исполнитель: [Signature]

И. Резник

С. Шварц

С. Шварц

С. Шварц

С. Шварц

С. Шварц

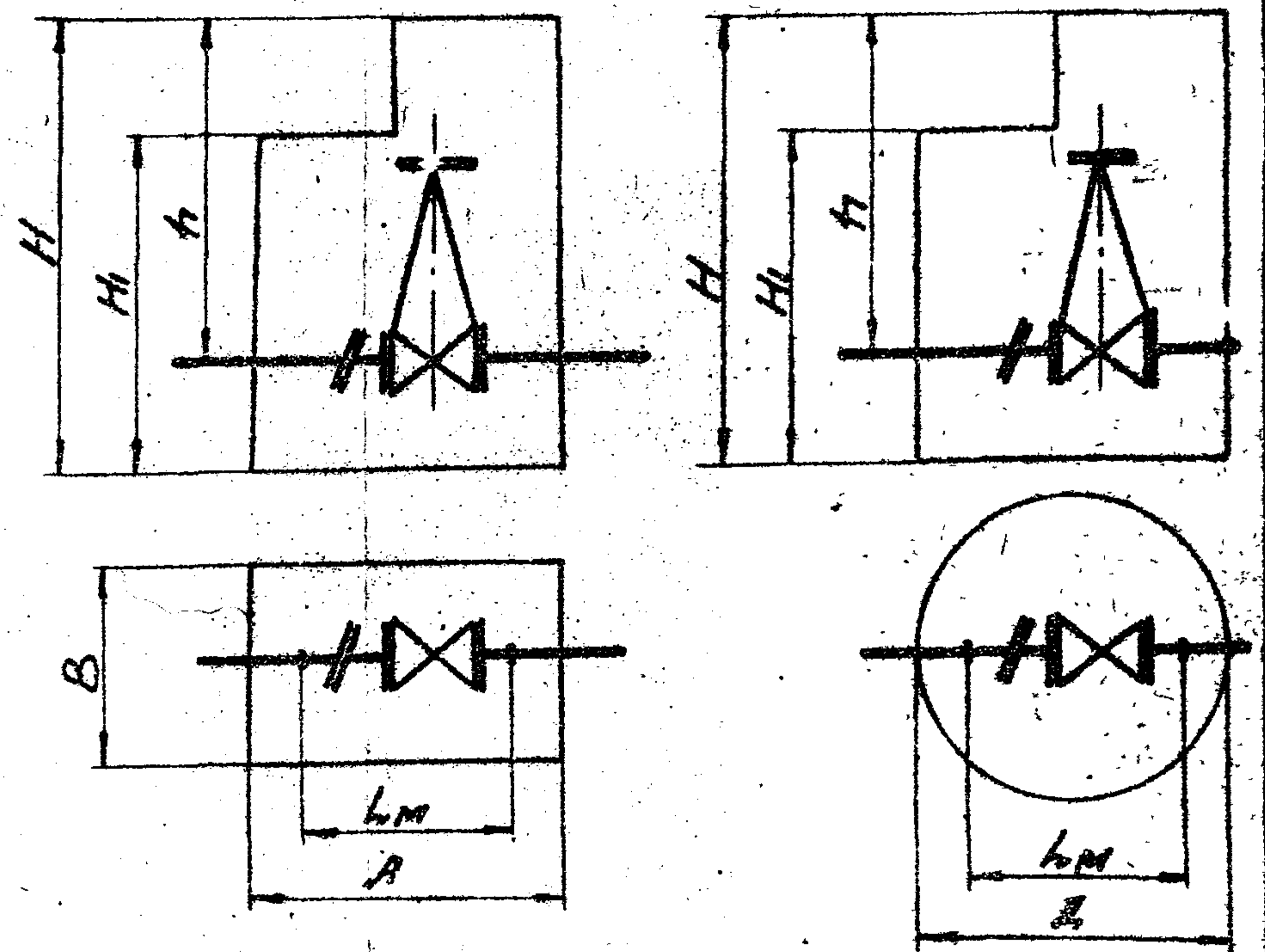
С. Шварц

Колодцы глубокого заложения для установки одной задвижки (продолжение)

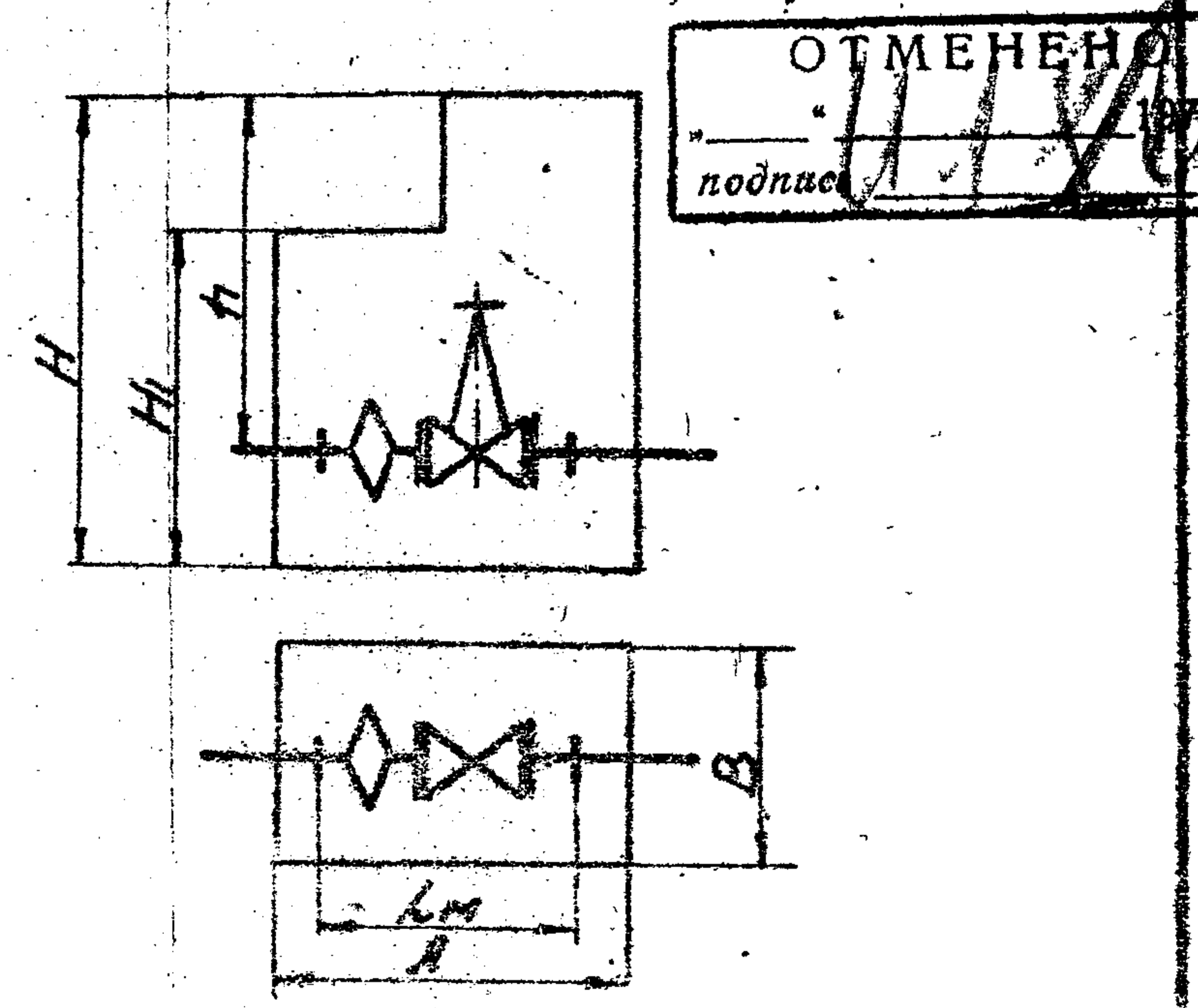
Эскизы колодцев со стальной задвижкой (Ди 50-600)

Ди арматуры	Тип арматуры	Рабочее давление, кг/см ²	Шифр колодца	Размеры, мм							Примечание
				прямоугольный			H ₁	H ₂	H ₃	L _м	
				A	B	L					
300	ЗДУ 75к	4	П-ШП-2.1	2100	1500	—	2100	2700	2300	1260	
			П-ШК-2.1	—	—	2000					
	ЗКА 2-16	16	П-ШП-2.4	2100	1500	—	2400	3000	2600	1310	
			П-ШК-2.4	—	—	2000					
ЗКАПЭ-16	16	16	П-ШП-2.7	2100	1500	—	2700	3300	2900	1510	
			П-ШК-2.7	—	—	2000					
350	ЗКА 2-16	16	П-ШП-2.7	2100	1500	—	2700	3300	2900	1360	
			П-ШК-2.7	—	—	2000					
	ЗКАПЭ-16	16	П-ШП-3.0	2100	1500	—	3000	3600	3200	1560	
			П-ШК-3.0	—	—	2000					
400	ЗДУ 75к	4	П-ШП-2.4	2100	1500	—	2400	3000	2600	1360	
			П-ШК-2.4	—	—	2000					
	ЗКА 2-16	16	П-ШП-2.7	2100	1500	—	2700	3300	2900	1410	
			П-ШК-2.7	—	—	2000					
ЗКАПЭ-16	16	16	П-ШП-3.0	2100	1500	—	3000	3600	3200	1610	
			П-ШК-3.0	—	—	2000					
500	ЗКА 2-16	16	П-ШП-3.6	2100	1500	—	3600	4200	3800	1510	
			П-ШК-3.6	—	—	2000					
	ЗКАПЭ-16	16	П-ШП-3.6	2100	1500	—	3600	4200	3800	1710	
			П-ШК-3.6	—	—	2000					
600	ЗКА 2-16	16	П-ШП-3.9	2100	1500	—	3900	4500	4100	1510	
			П-ШК-3.9	—	—	2000					
	ЗКАПЭ-16	16	П-ШП-3.9	2100	1500	—	3900	4500	4100	1810	
			П-ШК-3.9	—	—	2000					

А. Монтажный узел с косою вставкой.



Б. Монтажный узел с компенсатором.



Примечания:

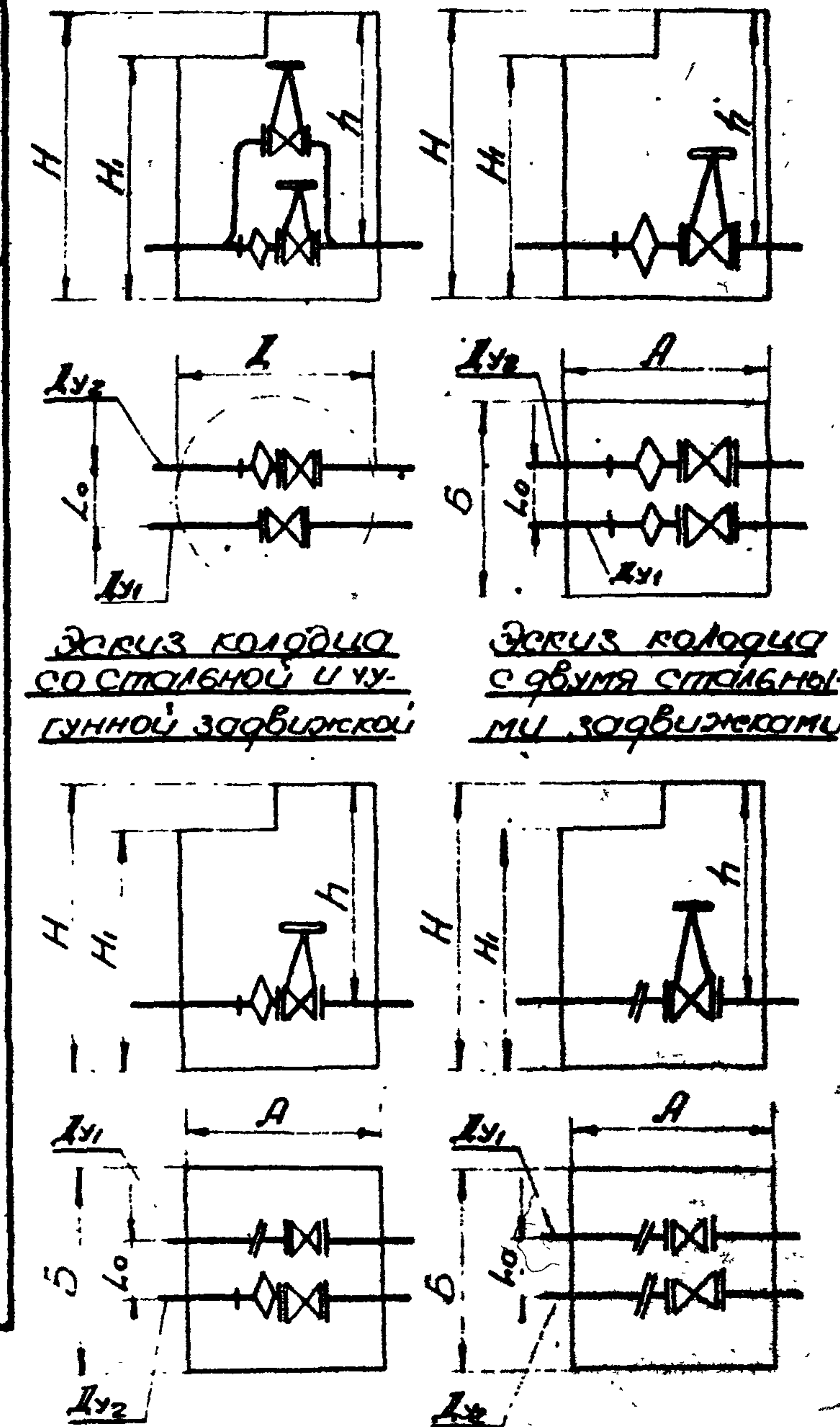
1. При установке задвижек ЗКАПЭ (с электроприводом) вместо задвижек ЗКА 2-16 (с ручным приводом) технологическая схема и размер L_м остаются без изменения.
2. В таблице размеры, L_м для колодцев со стальной задвижкой см. число под чертой - монтажный узел с косою вставкой, число над чертой - монтажный узел с компенсатором.
3. В случае необходимости допускается установка задвижки ЗДУ 75к Ди 80-150 (взамен задвижки ЗКАПЭ)
4. Удобные обозначения, обозначения размеров и общие примечания см. черт. У-05.

Колодцы глубокого заложения для установки двух задвижек

Эскизы колодцев с обмыв угунными задвижками

$D_{y1} 50:80; D_{y2} 50:150; D_{y1} 100:200; D_{y2} 200:400$

Арматура на входе газа в ГРП			Арматура на выходе газа из ГРП			Шифр колодца	Размеры, мм							Примечание		
D _y	Тип арматуры	Количество в кг/см	D _{y2}	Тип арматуры	Количество в кг/см		Прямоугольные			H ₁	H	h	L ₀			
							A	B	Д							
50:80	30y 176к	6	50:150	30y 176к	6	Г2-Ип-18	1500	2100	—	1800	2400	2000	700			
	ЗКА-2-16	16		Г2-IIIк-18	—		—	2000								
	ЗКАПЭ-16	16		30y 76к	4		Г2-IVп-18	1500	2100					—		
								Г2-Vк-18	—					—	2000	
50:100	30y 176к	6	200	30y 76к	4	Г2-IVп-18	2100	2100	—	1800	2400	2000	800			
	ЗКА-2-16	16		30y 76к	4					Г2-Vп-18	1800	2400		2000		
	ЗКАПЭ-16	16														
50:150	30y 176к	6	250	30y 76к	4	Г2-Vп-18	2100	2100	—	1800	2400	2000	800			
	ЗКА-2-16	16		30y 76к	4					Г2-VIп-2.1	2100	2700		2300		
											ЗКАПЭ-16	16				
	50:200	30y 176к		6	300					30y 76к				4	Г2-VIп-2.1	2100
30y 76к		4	30y 76к	4		Г2-VIIп-2.1	2400	3000	2600							
ЗКА-2-16		10														
ЗКАПЭ-16		16														
50:200	ЗКА-2-16	16	350	ЗКА-2-16	16	Г2-VIIп-2.7	2100	2100	—	2700	3300	2300	800			
	ЗКАПЭ-16	16														
50:200	30y 176к	6	400	30y 76к	4	Г2-VIIп-2.4	2100	2100	—	2400	3000	2600	800			
	30y 76к	4								30y 76к	4	Г2-VIIIп-2.7		2700	3300	2900
	ЗКА-2-16	16														
	ЗКАПЭ-16	16														



Эскиз колодца со стальной и угунной задвижкой

Эскиз колодца с обмыв стальной и угунной задвижками

Примечания:

1. Технологическая схема колодцев круглого и прямоугольного сечения одинакова; поэтому на первом эскизе условно показан только колодец круглого сечения, а на остальных - прямоугольного сечения.
2. При установке задвижек ЗКАПЭ (с электроприводом) вместо задвижек ЗКА-2-16 (с ручным приводом) технологическая схема и размер L₀ остаются без изменения.
3. Размеры монтажных узлов L₀ см. черт. У-02 для задвижек соответствующих типоразмеров.
4. Условные обозначения, обозначения размеров и прочие примечания см. черт. У-04.

Колодцы глубокого заложения для подключения к действующему газопроводу без снижения давления газа.

Примечания:

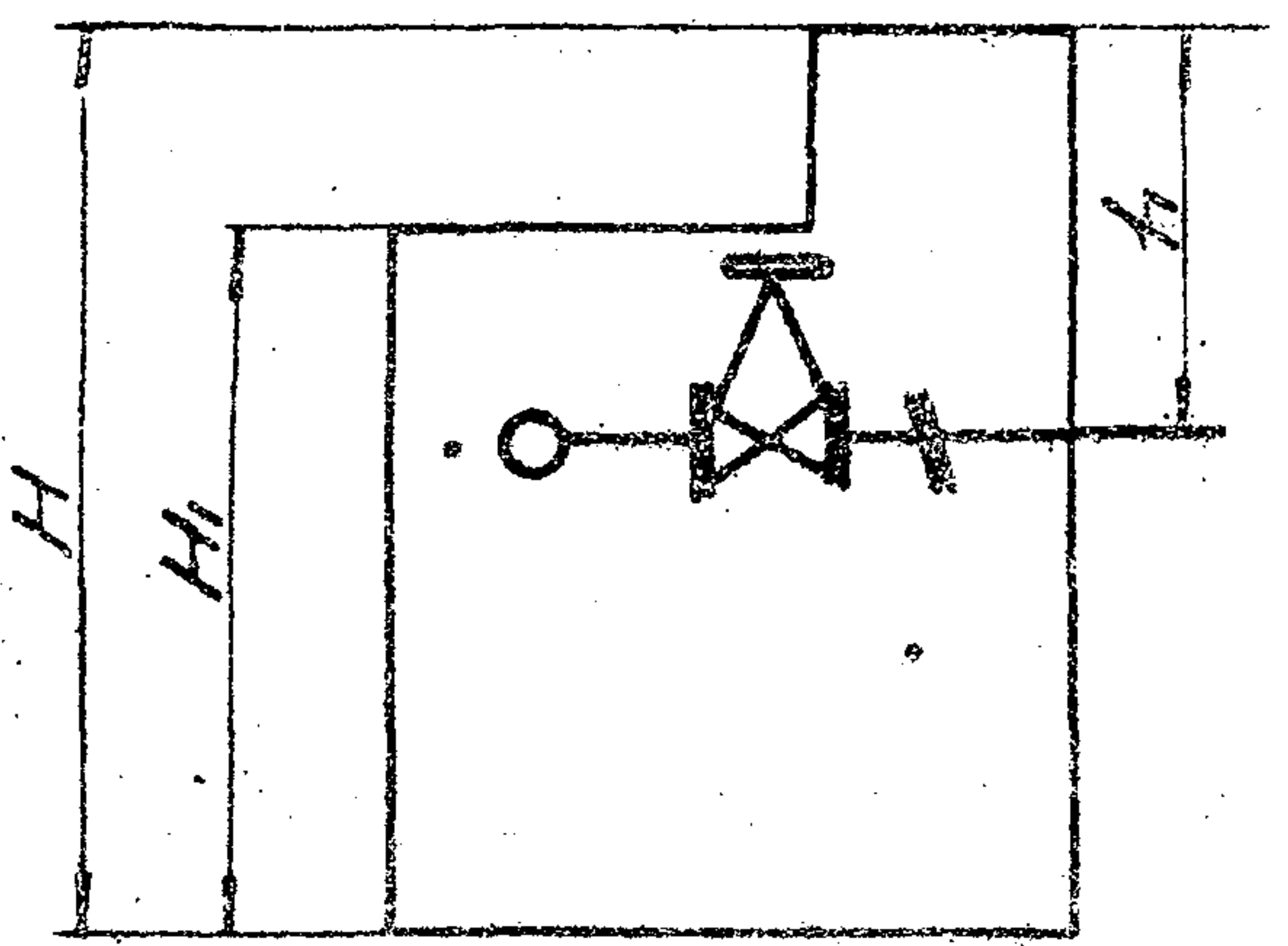
1. Размер „*n*“ принимается в зависимости от глубины залегания и диаметра действующего газопровода.
2. При установке задвижки угол поворота задвижки по отношению к оси газопровода принимается по месту.

Общее примечание

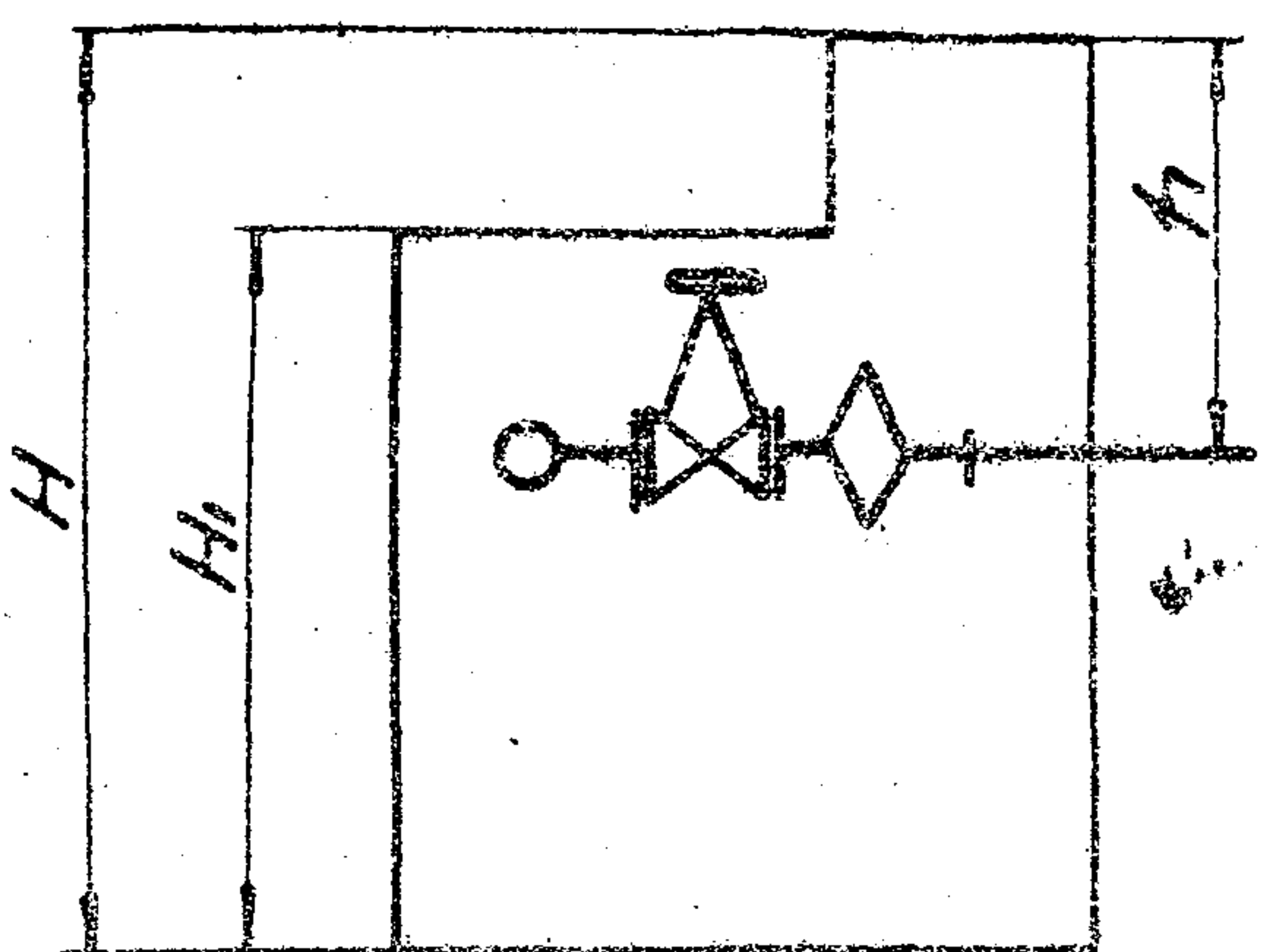
Во всех таблицах показаны размеры для железобетонных колодцев. Для кирпичных колодцев вместо размера „1200“ принимается „1000“ и вместо „2100“ - „2000“.

Диаметр действующего газопровода	Подключаемый газопровод			Шифр колодца	Размеры, мм					Примечание
	Диаметр арматуры	Тип арматуры	Расстояние между гофрами в мм		A	B	H1	H	n	
80-600	100-150	30x170x	6	II-III п-2,1	2000	1500	2100	2700	от отметки 0,1	
	50-200	3KA-2-16	16							

Эскиз колодца типа II-III п-2,1 (задвижка ЗКА-В, Ду 50-200)



Эскиз колодца типа II-III п-2,1 (задвижка 30x170x, Ду 100-150)



Условные обозначения:

- задвижка (кран)
- линзовый компенсатор
- „крест вставки“

Обозначения - размеров

- A, B } размеры прямоугольного колодца в плане, мм.
- Д } диаметр круглого колодца, мм
- H } расстояние от пола колодца до уровня земли
- H1 } расстояние от пола колодца до низа перекрытия
- n } расстояние от низа газопровода до поверхности земли
- Δ } расстояние между осями входного и выходного газопровода.
- Δм } длина монтажного узла.

Резьба 1. Резник
 Шифр
 Фельдман
 Колымит
 Тарханский
 Шифр
 Рез. степ. 1
 Рез. групп.

ИЗДАТЕЛЬСТВО "УРЕГИПРОГПРОМЕОЗ" 1966г. г. Киев

Унифицированные колодцы для подземных газопроводов

Таблицы и схемы для выбора типоразмера колодцев

905-7 У-04

Технологическая и электротехническая части.

Шифр колодца	М1-ТК-06	М1-ТК-09	Примечание
Наименование чертежа Тип устанавливаемого крана (задвижки)	НУ 70к НУ 80к	30У 70к КСР	
Установка крана (задвижки) в колодце.	01	01	Листом 1 чертежа с индексом
Монтажный узел, общий вид и детали.	02, 03	02, 03	"
Ковер, общий вид и детали.	27, 28, 29	27, 28, 29	"
Схемы установки КИП и шунтирующих переключек в колодце (без изолирующих устройств)	01, 03	01, 03	Листом 1 чертежа с индексом

Примечание: Чертежи технологической и электротехнической частей колодцев выбираются в соответствии с шифром колодца или типом устанавливаемой арматуры.

Строительная часть

Наименование	Шифр колодца	ИД-ШП-21	Примечание
Таблица для подбора конструктивных элементов		08 л. 8	Листом 1 Чертежа с индексом, с
Монтажная схема колодца		40 (47)	в скобке указан номер листа для колодца, возводимого в
Детали узлов		57, 62	сейсмической районных и районных журнальных выработок.
Конструкции		132, 146 149 + 155	
Сводная таблица колодцев		53, 55	

МНХ-УССР	1966	Электрифицированные колодцы для подземных газопроводов	Таблица выбора чертежей колодцев малых заложений.	305-7	У-05	Может быть введено в листы	28
----------	------	--	---	-------	------	----------------------------	----

4924/17

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.

Шифр колодца	Г-П-18		Г-П-18		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-18		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Г-П-21		Примечания
	30У76к	30У2-16	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к	30У76к			
Наименование чертёжей	30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		30У76к		Автоматизация с использованием "Т"		
Установки заделки в колодце	04	05	04	03	05	03	04	05	04	05	04	03	04	05	04	05	04	05	03																		
Монтажный узел установки заделки (без изолирующего фланца).	10	15	08	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)	15	15(21)					
	14	17	14	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)	18	18(23)					
Общий вид и детали.	11	18	11	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)					
	13	19	13	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)					
то же с изолирующим фланцем.	09	16	09	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)	16	16(21)					
	10	17	10	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)	17	17(22)					
то же с изолирующим фланцем.	12	19	12	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)	19	19(19)					
	13	20	13	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)	20	20(20)					
Кабель общий вид и детали.	27; 28; 29																																				
Схемы установки КИП и шин-тщезорных перемычек в колодцах (без изолирующего фланца).	01; 04																																				
то же с изолирующим фланцем.	02; 04																																				
Подбор электролитов к заделкам с электроприводами.	— 03	— 05	05	05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05	— 05					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Чертежи технологической и электротехнической частей колодцев выбираются в соответствии с шифром колодца, типоразмером устанавливаемой заделки и наличием (или отсутствием) изолирующего фланца в монтажных узлах.
2. В скобках стоят номера чертежей монтажного узла, стальная заделка с компенсатором.

Инженер А. Резник
 Инженер В. Сидоров
 Инженер Г. Петров
 Инженер Д. Иванов
 Инженер Е. Смирнов
 Инженер Ж. Новиков
 Инженер З. Кузнецов
 Инженер И. Соколов
 Инженер К. Морозов
 Инженер Л. Попов
 Инженер М. Павлов
 Инженер Н. Селезнев
 Инженер О. Федотов
 Инженер П. Воробьев
 Инженер Р. Гусев
 Инженер С. Степанов
 Инженер Т. Давыдов
 Инженер У. Лебедев
 Инженер Ф. Козлов
 Инженер Х. Ершов
 Инженер Ц. Беляев
 Инженер Ч. Волков
 Инженер Ш. Шаров
 Инженер Щ. Герасимов
 Инженер Ъ. Козлов
 Инженер Ы. Иванов
 Инженер Ъ. Петров
 Инженер Ы. Сидоров
 Инженер Ъ. Морозов
 Инженер Ъ. Попов
 Инженер Ъ. Павлов
 Инженер Ъ. Селезнев
 Инженер Ъ. Федотов
 Инженер Ъ. Воробьев
 Инженер Ъ. Гусев
 Инженер Ъ. Степанов
 Инженер Ъ. Давыдов
 Инженер Ъ. Лебедев
 Инженер Ъ. Козлов
 Инженер Ъ. Ершов
 Инженер Ъ. Беляев
 Инженер Ъ. Волков
 Инженер Ъ. Шаров
 Инженер Ъ. Герасимов
 Инженер Ъ. Козлов
 Инженер Ъ. Иванов
 Инженер Ъ. Петров
 Инженер Ъ. Сидоров
 Инженер Ъ. Морозов
 Инженер Ъ. Попов
 Инженер Ъ. Павлов
 Инженер Ъ. Селезнев
 Инженер Ъ. Федотов
 Инженер Ъ. Воробьев
 Инженер Ъ. Гусев
 Инженер Ъ. Степанов
 Инженер Ъ. Давыдов
 Инженер Ъ. Лебедев
 Инженер Ъ. Козлов
 Инженер Ъ. Ершов
 Инженер Ъ. Беляев
 Инженер Ъ. Волков
 Инженер Ъ. Шаров
 Инженер Ъ. Герасимов

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ШИФР КОЛОДЦА	Г1-ПК-1.8	Г1-ПК-2.1	Г1-ПК-1.8	Г1-ПК-2.1	Г1-ПК-2.4	Г1-ПК-2.7	Г1-ПК-3.0	Г1-ПК-3.6	Г1-ПК-3.9	Г1-ПК-1.8	Г1-ПК-2.1	Г1-ПК-1.8	Г1-ПК-2.1	Г1-ПК-2.4	Г1-ПК-2.7	Г1-ПК-3.0	Г1-ПК-3.6	Г1-ПК-3.9	
НАИМЕНОВАНИЕ	КРУГЛЫЕ									ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ									
КОЛОДЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	КРУГЛЫЕ									ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ									
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛ-ТОВ	05	05	05	05	05	05	05	05	05	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21			22		23	24	
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 58, 62, 64									57, 59 ÷ 62, 64									
КОНСТРУКЦИИ	71, 72, 128, 138, 149 ÷ 155	70, 72, 128, 138, 149 ÷ 155	74, 75, 130, 139, 149 ÷ 155	73, 75, 130, 139, 149 ÷ 155	73, 74, 75, 130, 139, 149 ÷ 155	74, 75, 130, 139, 149 ÷ 155	73, 74, 75, 130, 139, 149 ÷ 155	73, 74, 73, 76, 77, 139, 149 ÷ 155	73, 74, 76, 77, 130, 139, 149 ÷ 155	79, 80, 134, 136, 140, 149 ÷ 155	81, 82, (83, 84), 134, 136, 149 ÷ 155	85, 86, 121, 133, 141, 149 ÷ 155	87, 88, (89, 90), 121, 133, 141, 149 ÷ 155	91, 92, 121, 133, 141, 149 ÷ 155	93, 94, (95, 96), 122 (123), 133, 141, 149 ÷ 155	97, 98, (99, 100), 122 (123), 133, 141, 149 ÷ 155	101, 102, (103, 104), 117, 118, 122 (123), 133, 141, 149 ÷ 155	101, 102, (103, 104), 119, 120, 122 (123), 133, 141, 149 ÷ 155	
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ	52, 54, 63									53, 55, 63									
КОЛОДЦЫ КИРПИЧНЫЕ	КРУГЛЫЕ									ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ									
ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛ-ТОВ	07	07	07	07	07	07	07	07	07	08	08	08	08	08	08	08	08	08	08
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	29		30						33		34		35		36				
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 62, 64									57, 62, 64									
КОНСТРУКЦИИ	128, 144, 149 ÷ 155		130, 145, 149 ÷ 155						134, 136, 146, 149 ÷ 155		132, 146, 149 ÷ 155				132, 147, 149 ÷ 155				
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ	52, 54, 63									53, 55, 63									

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ НОМЕРА ЧЕРТЕЖЕЙ, ВХОДЯЩИХ В АЛББОМ II (ИНДЕКС "С")
2. В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НОМЕРА ЛИСТОВ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ, ВОЗВОДИМЫМ В ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТАХ.

4924/1

ИСПОЛНИТЕЛЬ: [подпись]

МНХ УССР
УКРГИПРОГОРПРОМГАЗ
г. Киев

1966г.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
КОЛОДЦЫ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ
ГАЗОПРОВОДОВ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОДЦЕВ ГЛУБОКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ОДНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ

905-7

У-06

МАСШТАБ
5/М
ВСЕГО Л. 2
Лист 2

30

Технологическая и электротехническая части

Директор А.В.Земляк
 Главный инженер
 Главный конструктор
 Главный технолог
 Главный механик
 Главный энергетик
 Главный экономист
 Главный бухгалтер
 Главный юрист
 Главный врач
 Главный санитар
 Главный физик
 Главный химик
 Главный биолог
 Главный зоолог
 Главный ботаник
 Главный географ
 Главный метеоролог
 Главный астроном
 Главный историк
 Главный филолог
 Главный лингвист
 Главный математик
 Главный физик
 Главный химик
 Главный биолог
 Главный зоолог
 Главный ботаник
 Главный географ
 Главный метеоролог
 Главный астроном
 Главный историк
 Главный филолог
 Главный лингвист
 Главный математик

Шифр колодца	Г2-III К-1,8		Г2-III П-1,8		Г2-IV П-1,8		Г2-IV П-2,1		Г2-IV П-2,4		Г2-V П-2,7		Примечание
Наименование чертежа	30У П6к	ЗКА 2-16 ЗКАПЭ-16	30У П6к	ЗКА 2-16 ЗКАПЭ-16	30У П6к 30У П6к	ЗКА 2-16 ЗКАПЭ-16	30У П6к 30У П6к	ЗКА 2-16 ЗКАПЭ-16	30У П6к 30У П6к	ЗКА 2-16 ЗКАПЭ-16	30У П6к 30У П6к	ЗКА 2-16 ЗКАПЭ-16	
Установка двух чугунных задвижек в колодце.	06	—	06	—	06	—	06	—	06	—	06	—	Альбом I чертежи с индексом "Т"
Установка чугунной и стальной задвижки в колодце.	07												
Установка двух стальных задвижек в колодце.	—	07	—	07	—	07	—	07	—	07	—	07	
Монтажный узел	09	16	09	16 (21)	09	16 (21)	09	16 (21)	09	16 (21)	09	16 (21)	
установки задвижки с изолирующим фланцем.	10	17	10	17 (22)	10	17 (22)	10	17 (22)	10	17 (22)	10	17 (22)	
Общий вид и детали.	14	18	14	18 (23)	14	18 (23)	14	18 (23)	14	18 (23)	14	18 (23)	
Общий вид и детали.	12	19	12	19 (19)	12	19 (19)	12	19 (19)	12	19 (19)	12	19 (19)	
Общий вид и детали.	13	20	13	20 (20)	13	20 (20)	13	20 (20)	13	20 (20)	13	20 (20)	
Общий вид и детали.	14		14		14		14		14		14		
Ковер	27, 28, 29												
Общий вид и детали.	27, 28, 29												
Системы установки КУП и шин-тирющих перемычек в колодцах (с изолирующим фланцем)	02, 04												
Подбор электропитания к задвижке с электроприводом.	—	05	—	05	—	05	—	05	—	05	—	05	Альбом I чертежи с индексом "Э"

Примечания:

1. Чертежи технологической и электротехнической частей колодцев выбираются в соответствии с шифром колодца и типоразмером устанавливаемых задвижек.
2. В скобках стоят номера чертежей монтажного узла "стальная задвижка с компенсатором."

492/1/1

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ШИФР КОЛОДЦА						
НАИМЕНОВАНИЕ	Г2-ПК-1.8	Г2-ПП-1.8	Г2-ПП-1.8	Г2-ПП-2.1	Г2-ПП-2.4	Г2-ПП-2.7
КОЛОДЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	КРУГЛЫЕ	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ				
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	05	06	06	06	06	06
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	19	25	26			27
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 58, 62, 64	57, 59 ÷ 62, 64				
КОНСТРУКЦИИ	74, 78, 130, 139, 149 ÷ 155	79, 80, 126, 133, 136, 141, 149 ÷ 155	105, 106, 121, 135, 142, 149 ÷ 155	107, 108, 121, 135, 142, 149 ÷ 155	109, 110, (111, 112), 121, 135, 142, 149 ÷ 155	113, 114 (115, 116), 122 (123), 135, 142, 149 ÷ 155
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ	52, 54, 63	53, 55, 63				
КОЛОДЦЫ КИРПИЧНЫЕ	КРУГЛЫЕ	ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ				
ТАБЛИЦЫ ДЛЯ ПОДБОРА КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	07	08	08	08	08	08
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОДЦА	32	37	38	39		
ДЕТАЛИ УЗЛОВ	57, 62, 64	57, 62, 64				
КОНСТРУКЦИИ	130, 145, 149 ÷ 155	132, 146, 149 ÷ 155	135, 147, 149 ÷ 155	135, 148, 149 ÷ 155		
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КОЛОДЦЕВ	52, 54, 63	53, 55, 63				

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ НОМЕРА ЧЕРТЕЖЕЙ, ВХОДЯЩИХ В АТБСОМ II (ИНДЕКС "С").
2. В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НОМЕРА ЛИСТОВ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ, ВОЗВОДИМЫХ В ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТАХ.

МКХ УССР УкрГИПРОГОРПРОМГАЗ г. КИЕВ	1966г.	УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ	ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОДЦЕВ ГЛУБОКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРУБ ЗАТВОРАМИ	905-7	У-07	ИЗДАТЕЛЬСТВО Б.И.М. Всего 12 листов	4924/1 32
---	--------	--	---	-------	------	---	---------------------

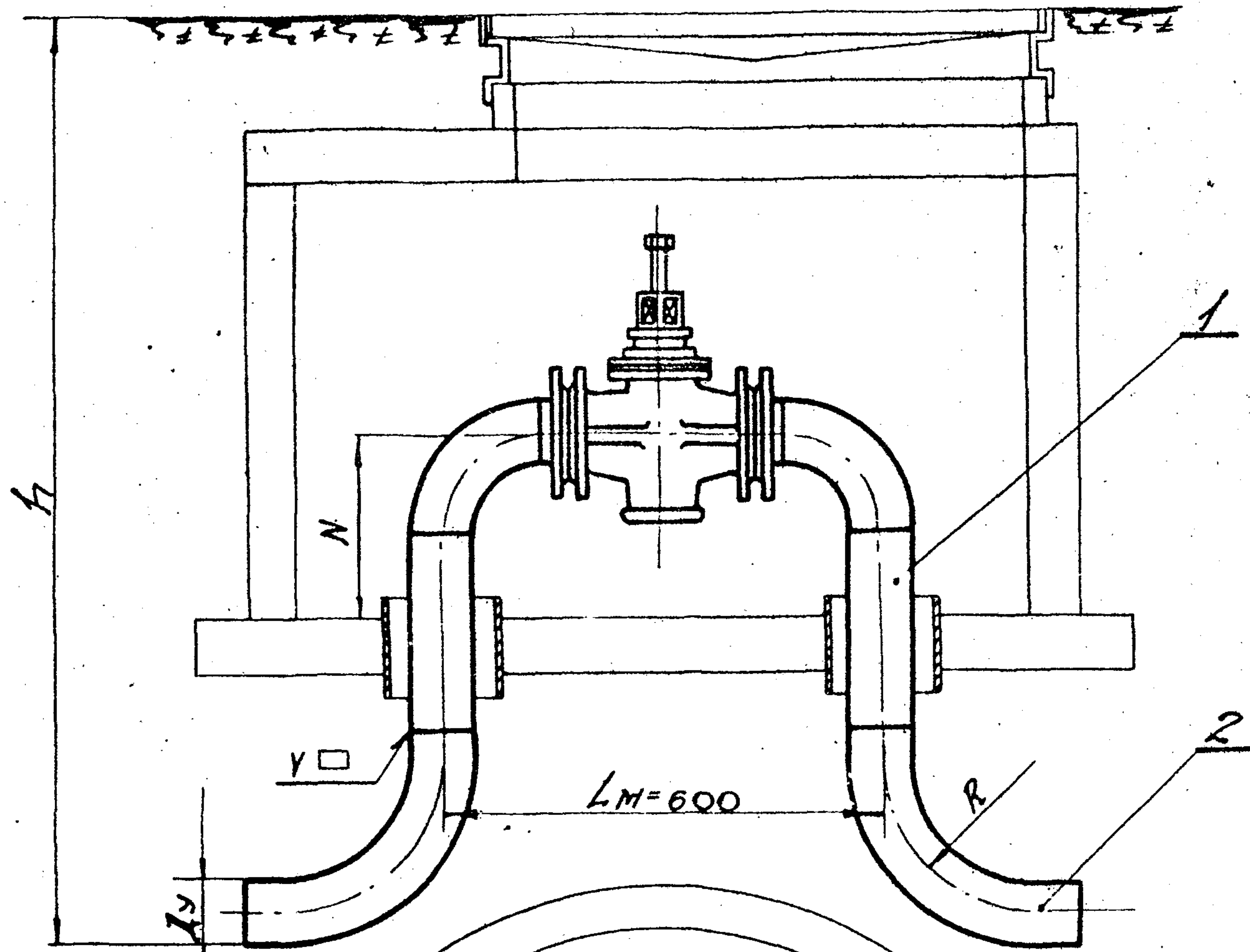
Технологическая и электротехническая части

Шифр колодца	ГД-III П-2,1		Примечание
	30417К	3К12-16	
Наименование чертежа			
Установка зажимов в колодце.	24	25	Альбом I чертежи с индексом "Т"
Детали.	26	26	
Кабел. общий бид и детали.	27, 28, 29	27, 28, 29	
Схемы установки КИП и шумящих перемычек в колодце (без изолирующего фланца)	01, 04	01, 04	Альбом I чертежи с инд. "Э"

Примечание: Чертежи технологической и электротехнической частей колодца выбираются в соответствии с типом устанавливаемой арматуры.

Строительная часть

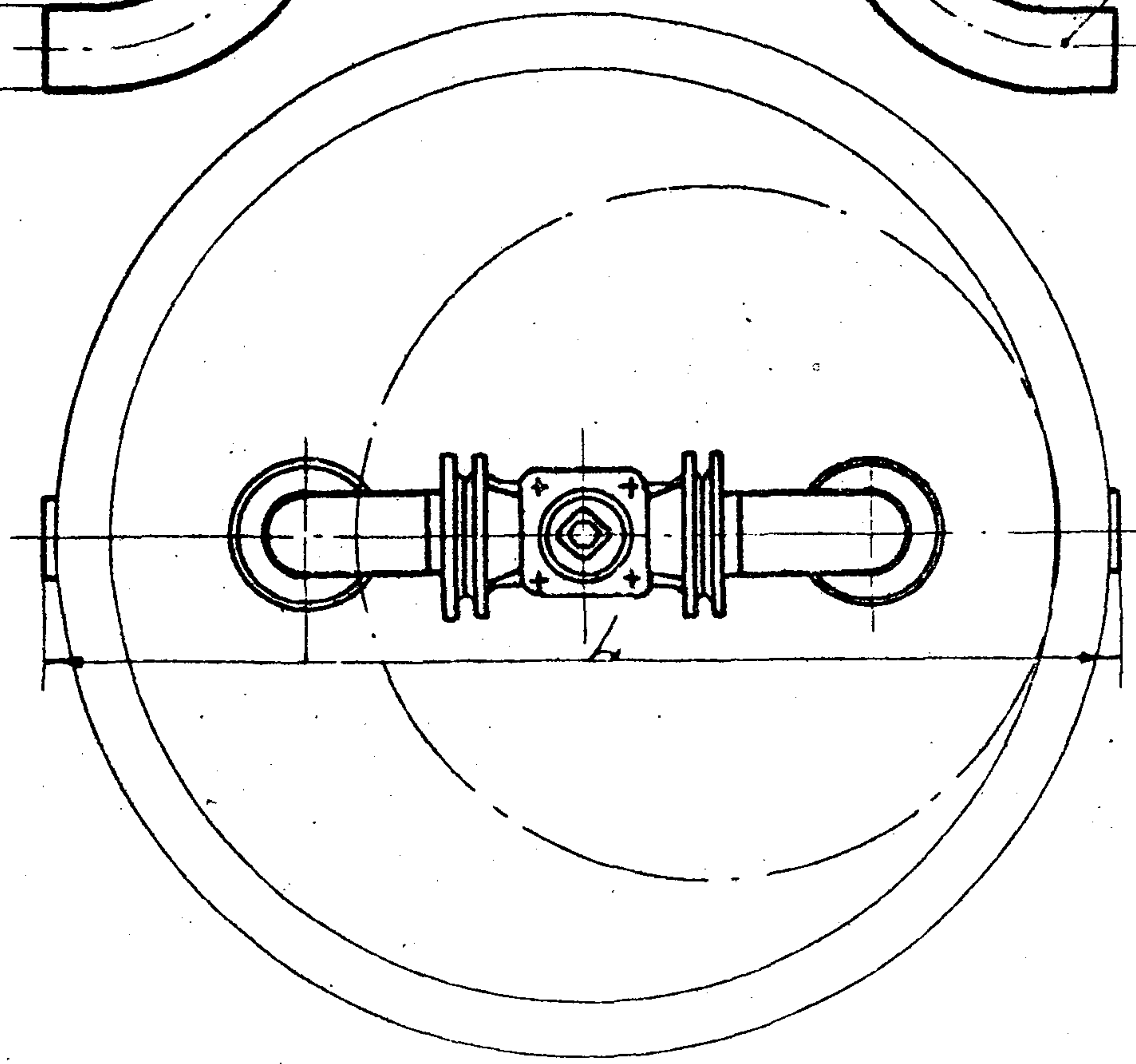
Наименование	Шифр колодца				Примечание
	М1-1К-06		М1-1К-09		
	Ж. Д.	Кирп.	Ж. Д.	Кирп.	
Таблица для подбора конструктивных элементов	05 1.1	07 1.1	05 1.1	07 1.1	Альбом II чертежи с индексом "С"
Монтажная схема колодца	09	28	09	28	
Детали узлов	57, 62				
Конструкции	68, 127 137	127 137	69, 127 137	127 137	
Гидроизоляция колодцев	—				



Ду	H, мм	N, мм	L, мм	Отвод гнутый гладкий (поз. 2) МН-2912-62	
				R, мм	Вес, кг
Кран МЧ 70к					
25	1232	438	1000	100	0.88
32	1238	422	1020	110	1.26
40	1245	382	1080	140	1.70
50	1309	363	1180	180	2.32
70	1416	347	1350	225	4.63
80	1589	322	1520	280	6.70
Кран МЧ 80к					
25	1232	495	1000	100	0.88
32	1238	475	1020	110	1.26
40	1245	455	1080	140	1.70
50	1309	435	1180	180	2.32
70	1416	395	1350	225	4.63
Кран КСР					
80	1589	280	1600	280	6.70
100	1640	235	1860	360	10.3
Заглушка 30ч170к					
50	1309	212	1180	180	2.32
80	1589	218	1600	280	6.70
100	1640	164	1860	360	10.3

Примечание.

Отводы гнутые гладкие (поз. 2)
в объемах работ и сметах не
учтены.



4924/1

№	п/п	Наименование и размеры	ед. изм.	Кол.	Мат.	ед. общ.	Вес, кг	№ черт.	Лист	Примечание
		Электроды Э42-А	кг					Лист 9467-60		
2		Отвод гнутый гладкий	шт.	2	ст. 3	ст. 3	380-60	Т-03		
1		монтажный узел	шт.	1	об.	см.	табл.	Т-02		
		Установка крана (заглушка) Ду 25-100	шт.	1	об.	—	б/м	Т-01	905-7	
№	поз.	наименование	ед. изм.	Кол.	Мат.	ед. общ.	Вес, кг	№ черт.	Лист	Примечание

Клещев А. Резник

Черкобасин

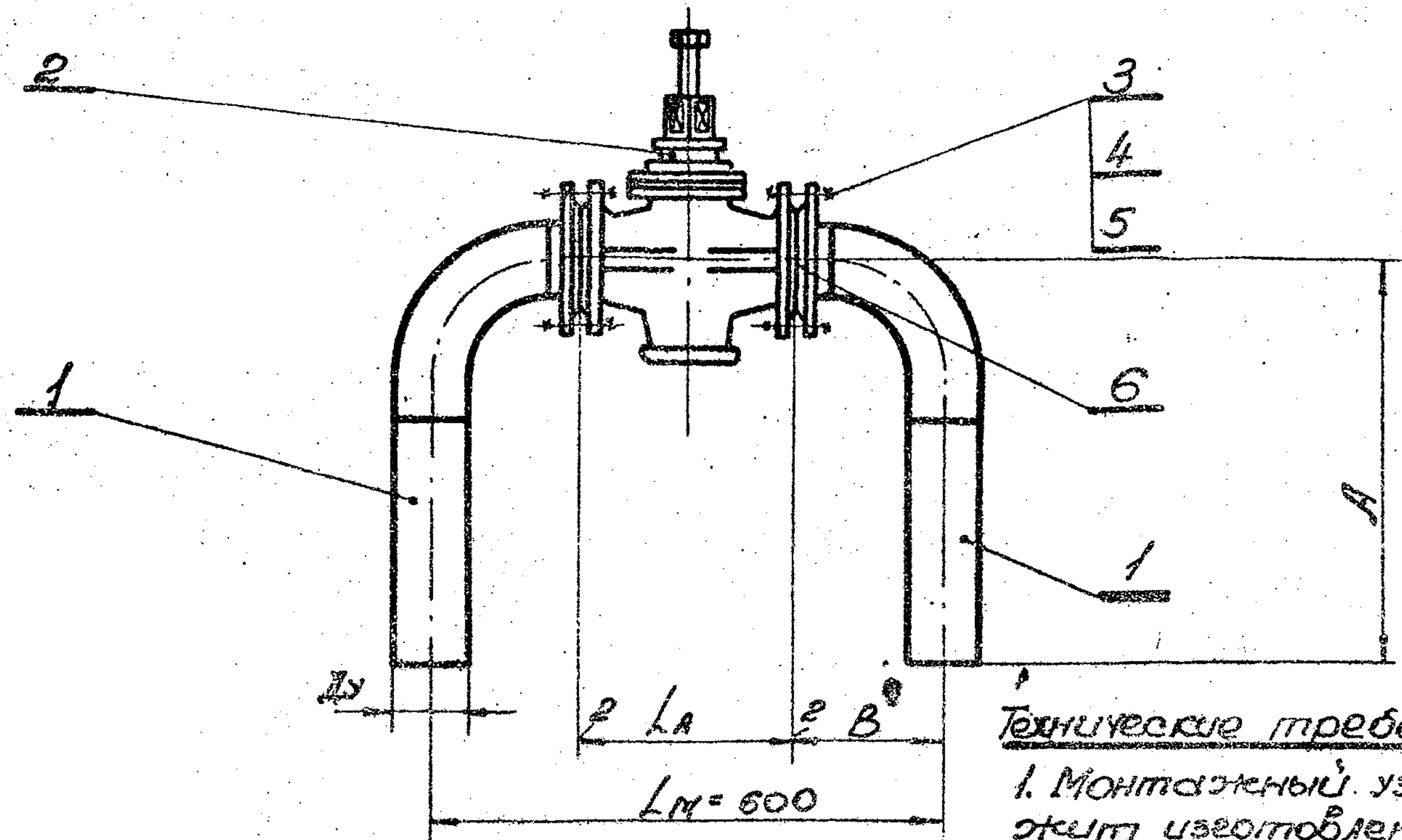
Сареев

Ульянов

Трушков

Авдеев

Сухомы



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовителем заводе (ЦЗЗ) или в центральных заготовительных мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.

2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмалью ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

Ду	25	32	40	50	70	80	100
Кран ПУ76к, задвижка 304 П76к							
обознач. болта ГОСТ 7798-62	M12x45	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M16x60	M16x60
кол.	8	8	8	8	8	8	8
вес кг	0.44	0.47	0.47	0.47	0.47	1.0	1.0
обознач. гайки ГОСТ 5915-62	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16
кол.	8	8	8	8	8	8	3
вес кг	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.26	0.26
обознач. шайбы ГОСТ 11371-65	шайба 12	шайба 12	шайба 12	шайба 12	шайба 12	шайба 16	шайба 16
кол.	8	8	8	8	8	8	8
вес кг	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.1	0.1
Кран ПУ86к				Кран КСР			
обознач. болта ГОСТ 7798-62	M12x45	M16x60	M16x60	M16x60	M16x65	M16x70	M16x75
кол.	8	8	8	8	8	16	16
вес кг	0.44	1.0	1.0	1.0	1.06	2.24	2.34
обознач. гайки ГОСТ 5915-62	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16
кол.	8	8	8	8	8	16	16
вес кг	0.14	0.26	0.26	0.26	0.26	0.52	0.52
обознач. шайбы ГОСТ 11371-65	шайба 12	шайба 16	шайба 16	шайба 16	шайба 16	шайба 16	шайба 16
кол.	8	8	8	8	8	16	16
вес кг	0.04	0.1	0.1	0.1	0.1	0.19	0.19

Тип арматуры	Ду	25	32	40	50	70	80	100	
Кран ПУ76к	Наименование и размеры	LA	120	130	150	170	220	250	—
	Бес крана, кг	38	56	82	10.9	14.5	23.7	—	—
	B Вес отвода	274	3.6	3.96	4.28	5.31	5.96	—	—
	LM A	600	600	600	600	600	600	—	—
	Вес узла, кг	9.76	13.61	16.73	20.11	25.8	35.9	—	—
Кран ПУ86к	Наименование и размеры	LA	110	130	150	170	220	—	—
	Бес крана, кг	3.5	6.3	7.9	10.8	17.9	—	—	—
	B Вес отвода	243	233	223	213	182	—	—	—
	LM A	600	600	600	600	600	—	—	—
	Вес узла, кг	10.3	14.9	18.2	22.8	32.9	—	—	—
Кран КСР	Наименование и размеры	LA	—	—	—	—	220	300	—
	Бес крана, кг	—	—	—	—	—	23.7	43.4	—
	B Вес отвода	—	—	—	—	—	158	143	—
	LM A	—	—	—	—	—	600	600	—
	Вес узла, кг	—	—	—	—	—	41.5	65.1	—
Задвижка ПУ6	Наименование и размеры	LA	—	—	—	180	210	230	—
	Бес задвижки, кг	—	—	—	—	17.3	30.4	36.3	—
	B Вес отвода	—	—	—	—	208	183	183	—
	LM A	—	—	—	—	5.57	63	7.0	—
	Вес узла, кг	—	—	—	—	22.1	47.0	51.6	—

6	Прокладка δ=2	шт.	2	ГОСТ 481-58	СМ. таблица	ГОСТ 481-58	
5	Шайба	шт.	16	ГОСТ 11371-65		ГОСТ 11371-65	
4	Гайка М	шт.	16	ГОСТ 5915-62		ГОСТ 5915-62	
3	Болт МхР	шт.	16	ГОСТ 7798-62		ГОСТ 7798-62	
2	Кран (задвижка)	шт.	1	ГОСТ 138-60			
1	Отвод	шт.	2	ГОСТ 138-60			Т-03
N п/п	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	Мат.	Вес, кг	N черт. ГОСТ'a	Примечания
1	Т-01 Монтажный узел	шт.	1	об.	см. табл. 8/м	Т-02	905-7
N поз.	N черт. Наименование	Кол.	Мат.	Вес, кг	N черт. ГОСТ'a	N проекта	

МКХ-УССР
Укрэнепроектпромгаз
г. Киев

1966г.
Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.

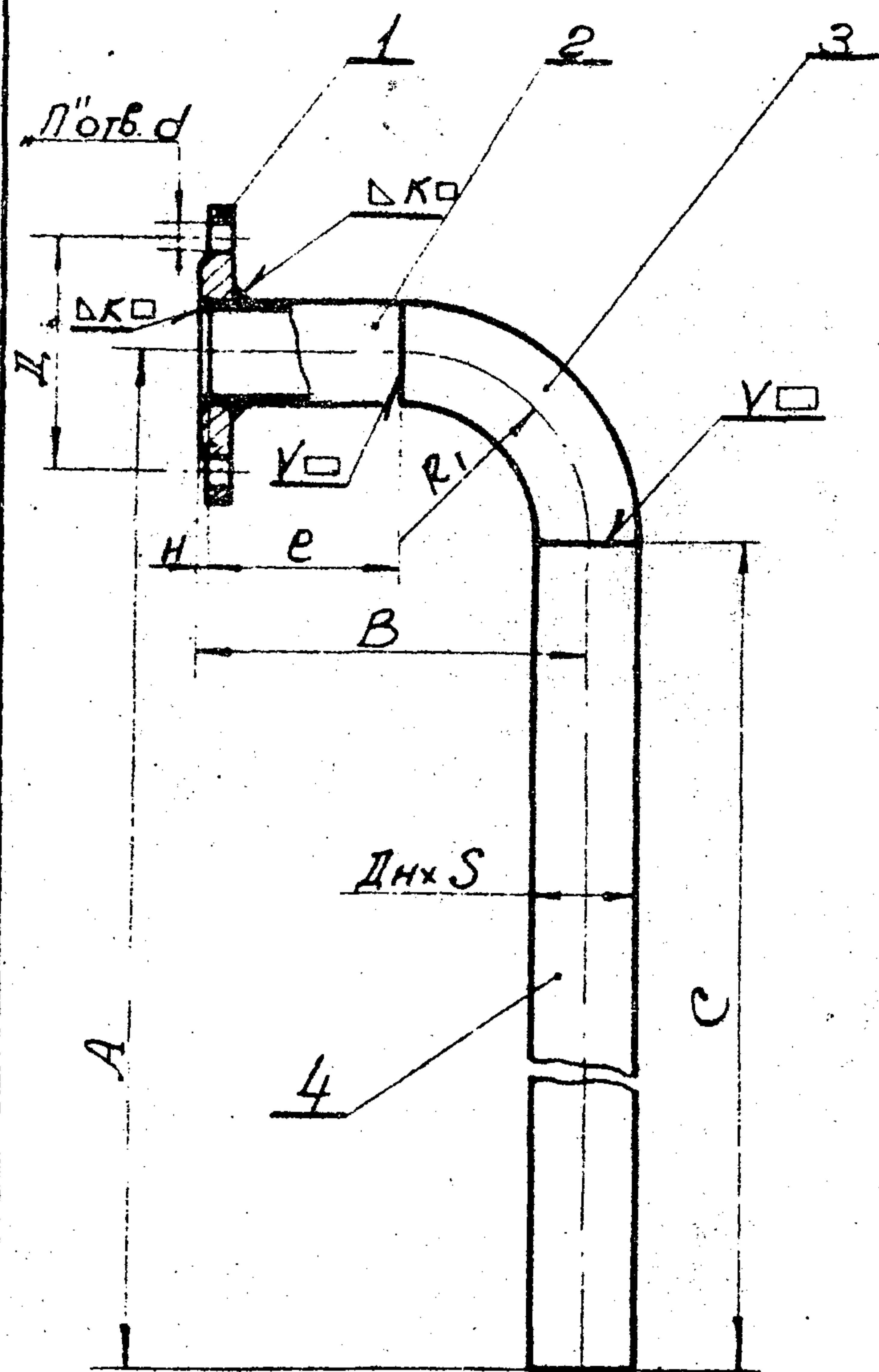
Колодцы мелкого заложения
монтажный узел.

905-7

Т-02

Масштаб
8/м
Босед А.1
Лист 1

35



Ду	по ГОСТ (поз. 2, 3, 4)							Фланец-пост 1255-54, поз. 1					Общий вес детали кг	
	Дн x S	A	B	e	C	R ₁	Вес кг	Д	С	П" кол. отв.	K	H		Вес кг
Для установки крана НУТок Ру 6														
25	32x35	630	238	163	560	70	2,1	75	12	4	4	5	0,64	2,74
32	38x35	610	233	158	540	70	2,5	90	14	4	4	5	1,1	3,60
40	45x35	540	223	178	500	40	2,74	100	14	4	4	5	1,22	3,96
50	57x3,5	520	213	158	450	50	2,94	110	14	4	4	5	1,35	4,29
70	76x4	510	188	112	440	70	3,67	130	14	4	5	6	1,67	5,34
80	89x4	480	173	87	400	80	3,44	150	18	4	5	6	2,48	5,96
Для установки крана НУ86к Ру-10														
25	32x35	700	243	168	630	70	2,21	85	14	4	4	5	0,9	3,11
32	38x35	650	233	158	580	70	2,62	100	18	4	4	5	1,4	4,02
40	45x35	620	223	178	580	40	2,84	110	18	4	4	5	1,7	4,54
50	57x3,5	600	213	158	550	50	3,26	125	18	4	4	5	2,1	5,36
70	76x4	560	188	112	490	70	4,02	145	18	4	5	6	2,8	6,82
Для установки крана КСР Ру 16														
80	89x4	520	158	78	440	80	5,37	160	18	8	5	6	3,7	9,07
100	108x4	400	148	42	300	100	4,6	180	18	8	5	6	4,8	9,4
Для установки заглушки ЗУ176к Ру 6														
50	57x3,5	630	208	153	580	50	3,9	110	14	4	4	5	1,67	5,57
80	89x4	460	193	107	380	80	5,15	150	18	4	5	6	2,48	7,63
100	108x4	320	183	77	220	100	4,1	170	18	4	5	6	2,9	7,0

Примечание

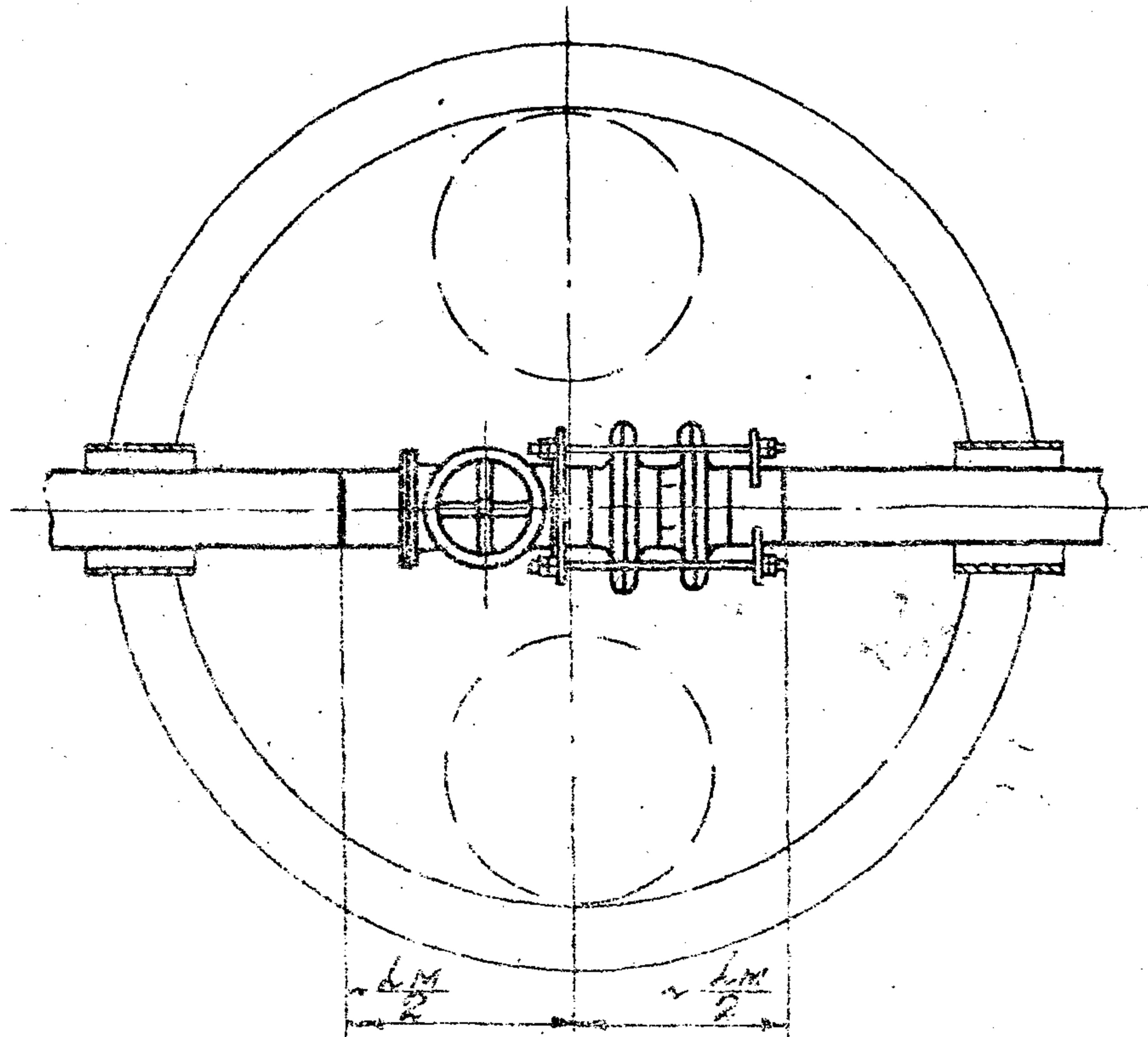
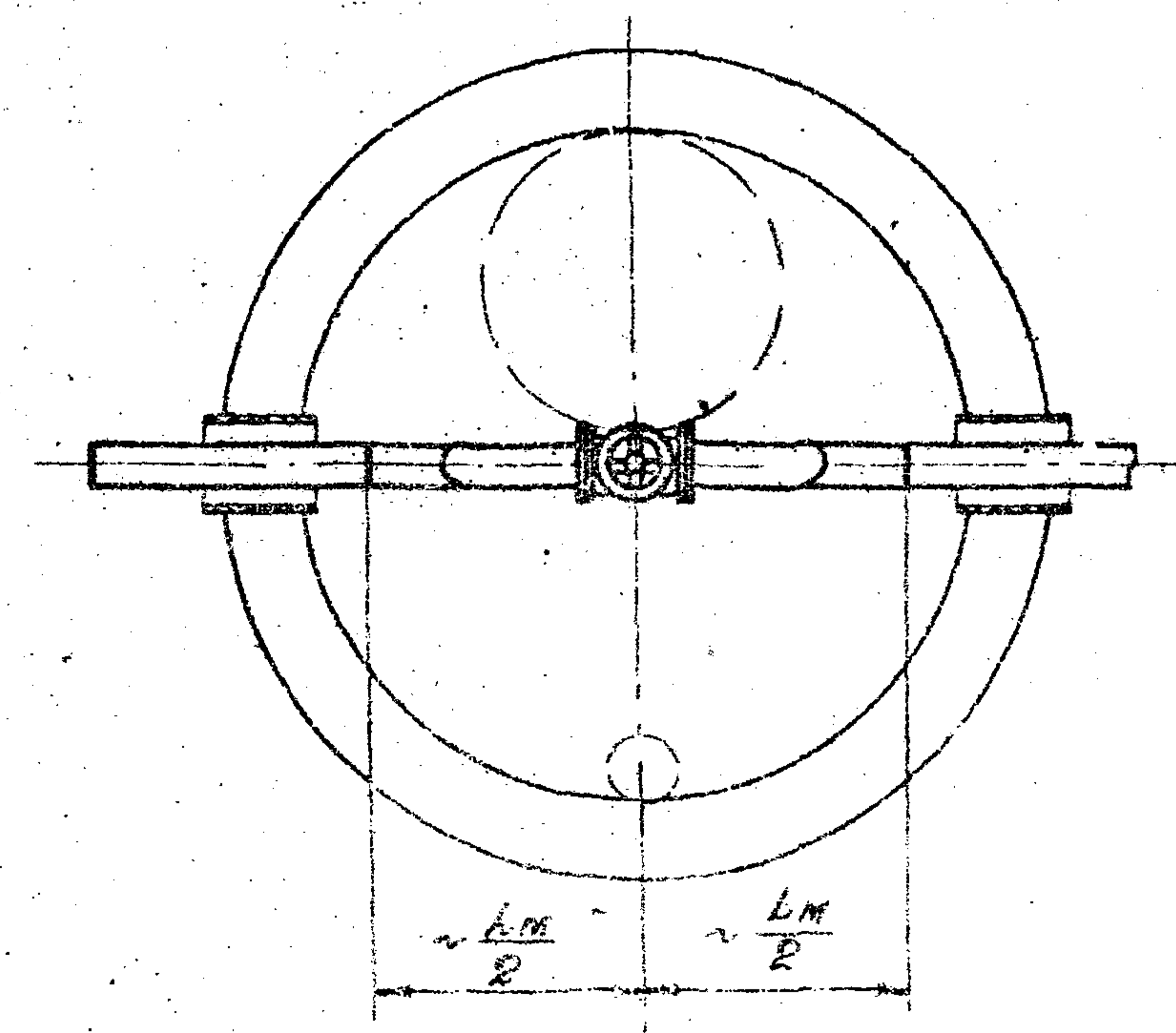
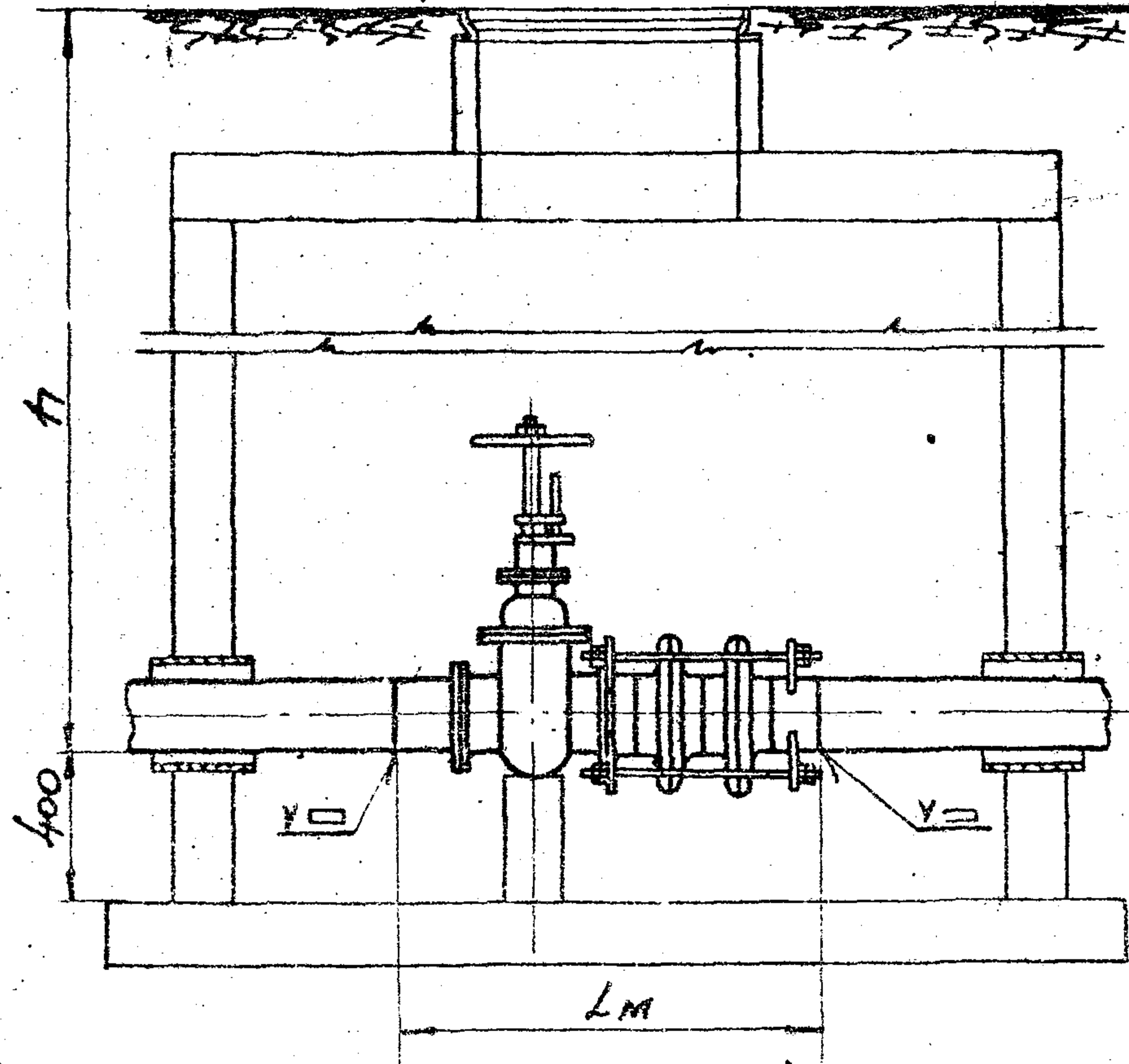
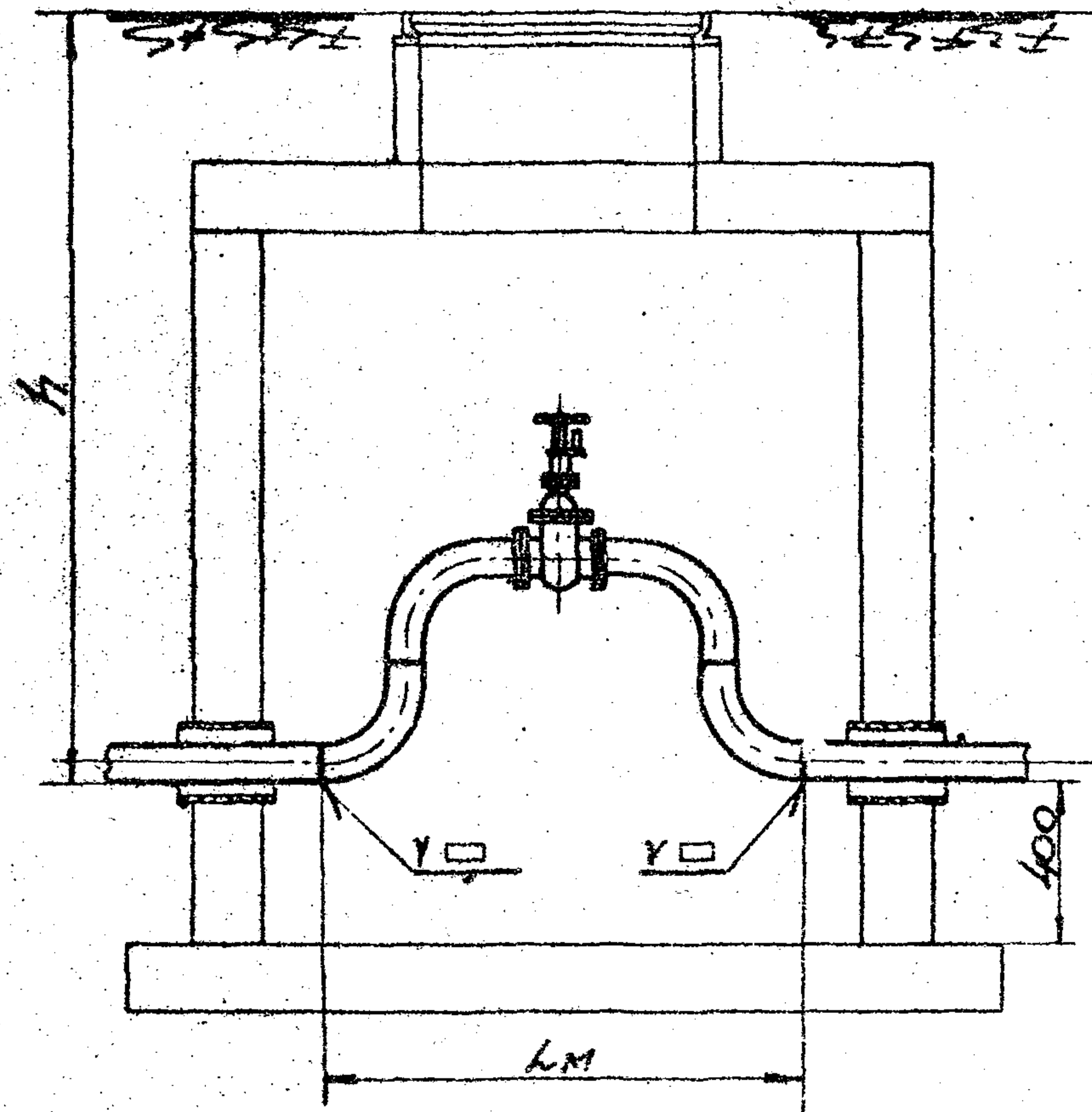
При установке кранов Ду 25, 32 взамен отвода крутоизогнутого из углеродистой стали, ГОСТ 9842-61 (поз. 3) применен отвод гнутый стальной ГОСТ 9842-61.

4924/1

№	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	мат.	вес кг	№ черт. ГОСТ'a	Примечан.
	Электроды Э42-А	кг				ГОСТ 9467-60	
4	Труба Дн x S	—	1	ГОСТ 1050-60 ст. 3		ГОСТ 8732-58	
3	Отвод крутоизогнутый из углеродистой стали	—	1	ГОСТ 980-60 ст. 10		ГОСТ 9842-61	см. примечан.
2	Труба Дн x S	—	1	ГОСТ 1050-60 ст. 3		ГОСТ 8732-58	
1	Фланец Ру; Ду	шт.	1	ГОСТ 980-60 ст. 3		ГОСТ 1255-54	
№	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	мат.	вес кг	№ черт. ГОСТ'a	Примечан.
1	Т-02 Отвод	шт.	2	ст. таб. б/н		Т-03	905-7
№	Наименование	ед. изм.	кол.	мат.	вес кг	№ черт. ГОСТ'a	Примечан.
1	Набор	шт.	1	ст. таб. б/н		Т-03	905-7

Установка чугунной задвижки Ду 50÷80

Установка чугунной задвижки Ду 100÷400



Примечания:

1. В прямоугольных и круглых колодцах установка монтажных узлов одинакова.
2. Монтажные узлы и размеры "LM" для чугунных задвижек Ду 50÷80 см. черт. Т-08 или Т-09, для чугунных задвижек Ду 100÷400 см. черт. Т-11 или Т-12.
3. Размер "h" см. черт. У-02.

Технические требования

1. Сварку выполнить электродами Э 42А Гост 9461-60.
2. После производства монтажа гайки на стяжных болтах линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

Специалист
 Чертежник
 Проектировщик
 Инженер
 Мастер
 Главный инженер

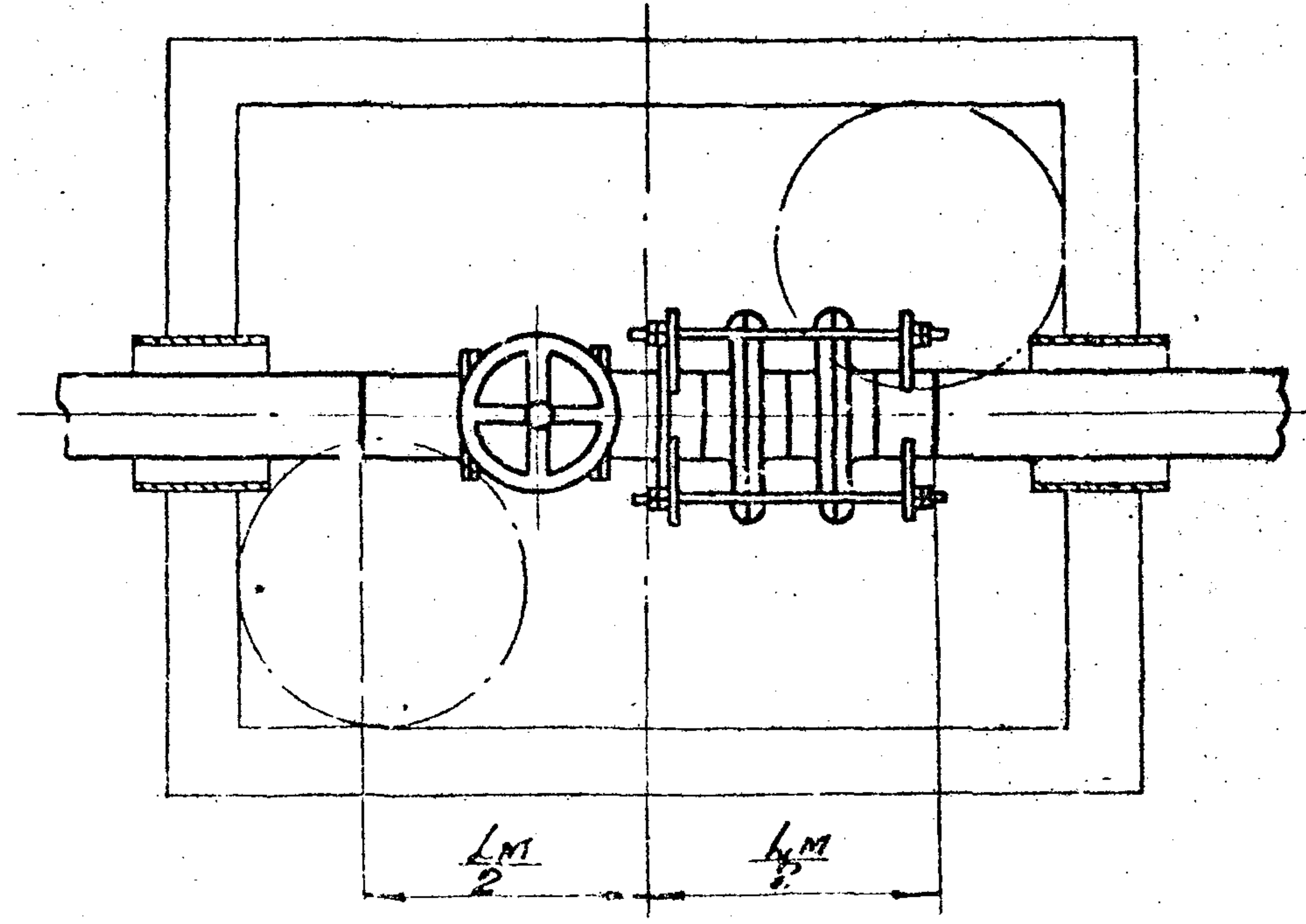
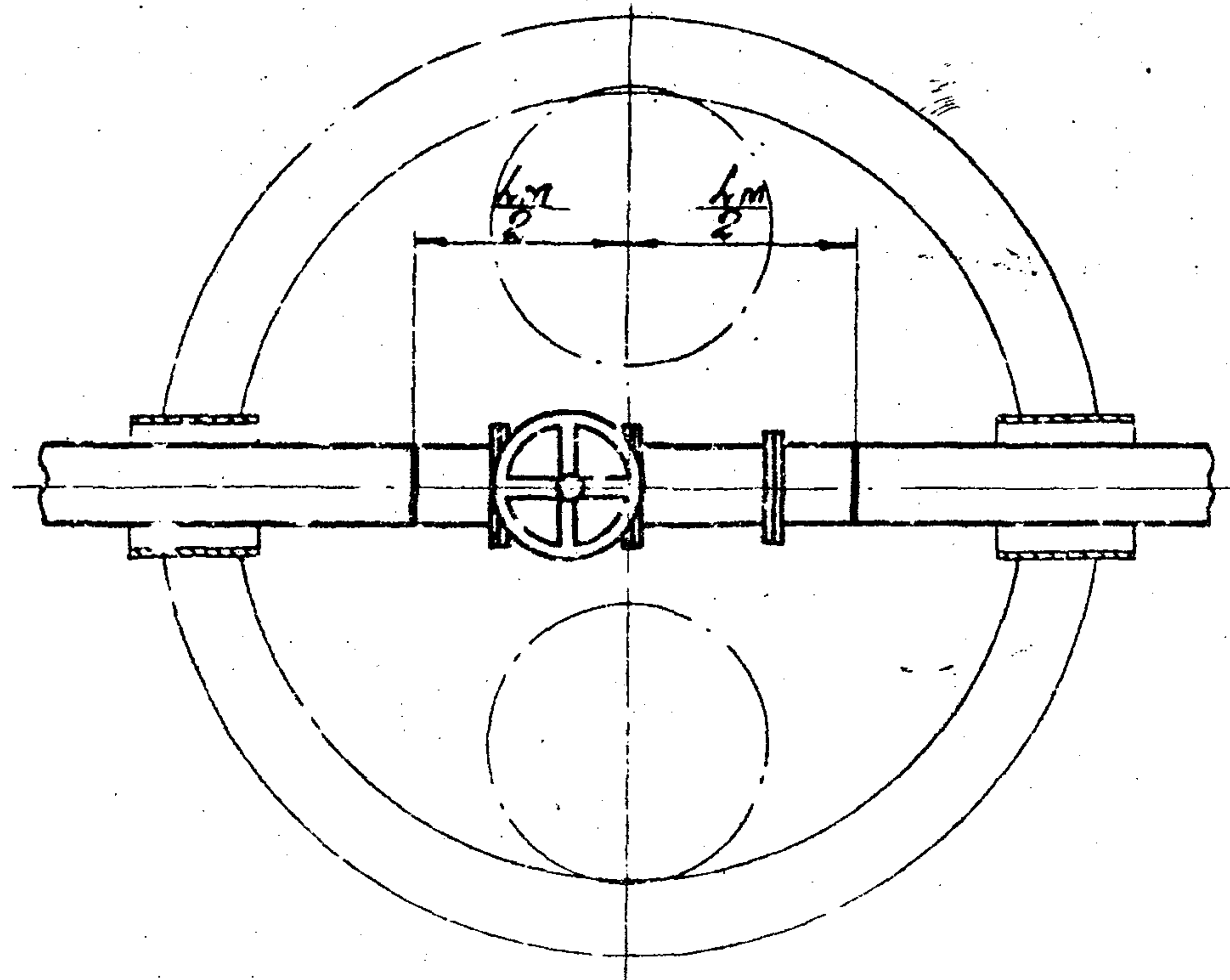
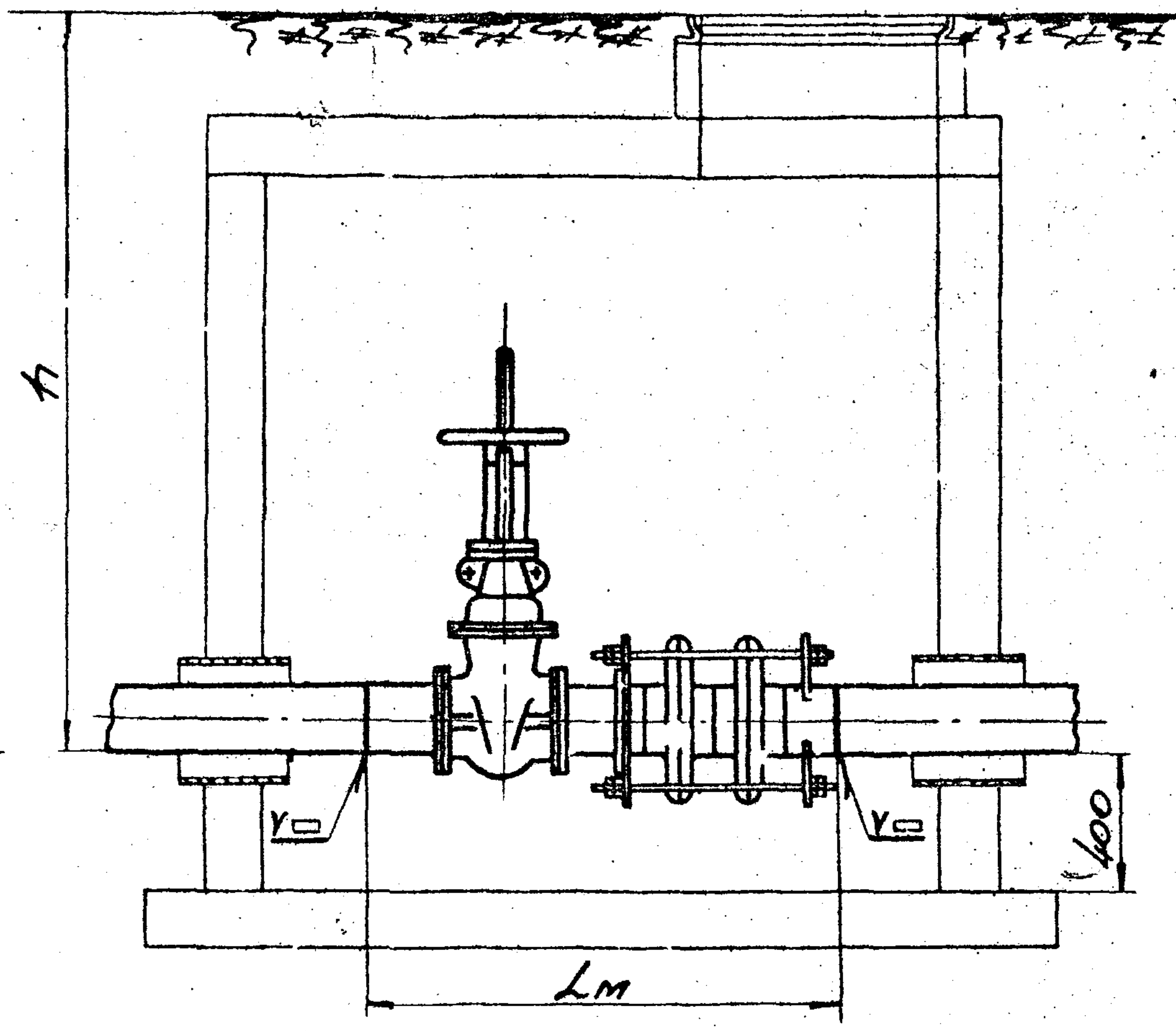
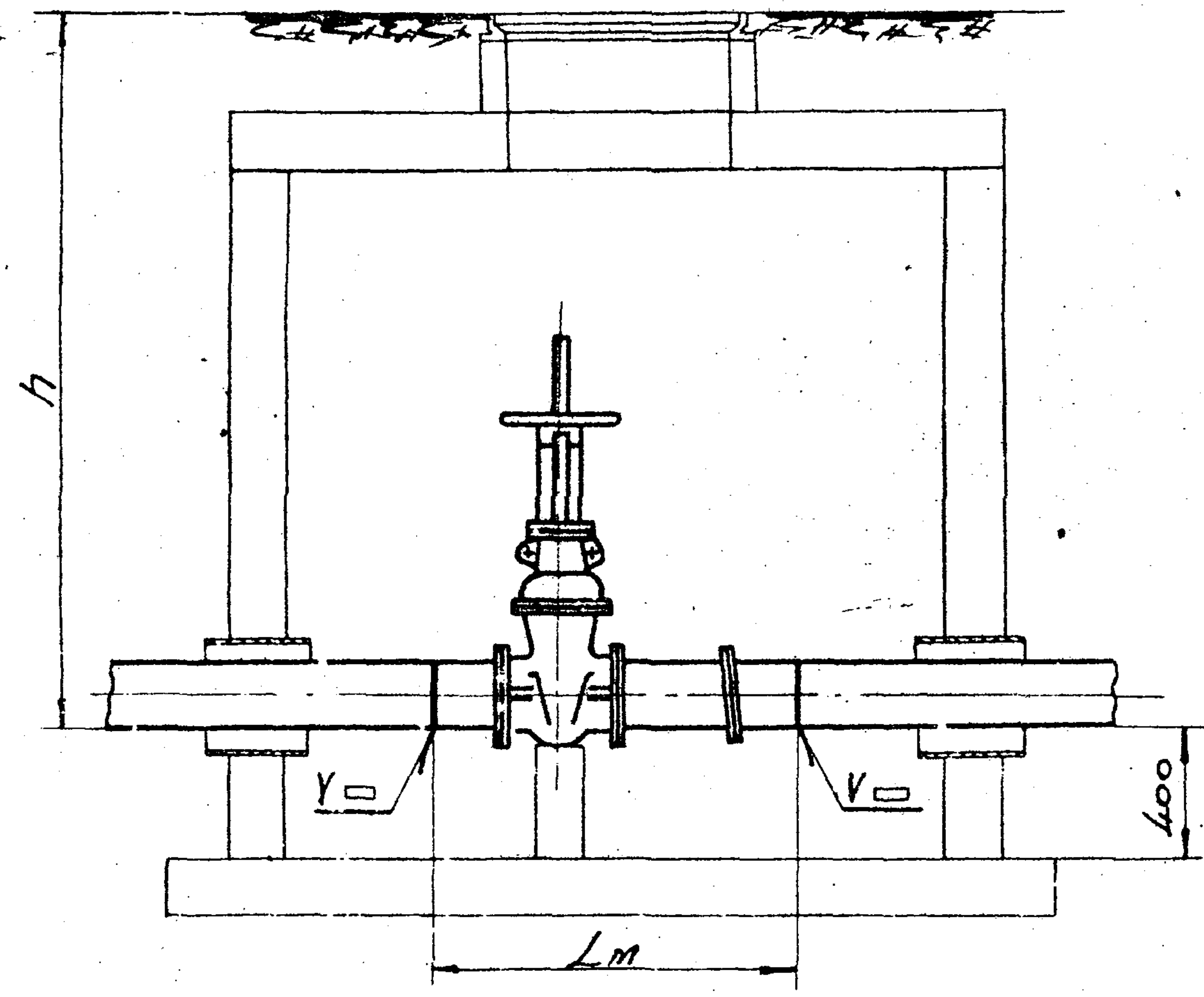
МКХ-УООО Уралпрогорпромгаз г. Челябинск	1966	Унифицированные колодезы для подземных газопроводов	Колодезы емлбкогос за- лужения. Установка чугу- ной задвижки Ду 50-400	305-7	Т-04	4924/1 37
---	------	---	--	-------	------	--------------

Установка стальной заделки Ду 50-600
с косо́й вставкой.

Установка стальной заделки Ду 100-600
с компенсатором.

Примечания:

1. Установка монтажных узлов со стальной заделкой с электроприводом выполняется по настоящему чертежу.
2. В прямоугольных и круглых колодцах установка монтажных узлов осуществляется. Монтажные узлы и размеры "Л" мм для стальных заделок с косо́й вставкой см. черт. Т-15 и Т-16 для стальных заделок с компенсатором смотри черт. Т-21.
3. Монтажные узлы, стальная заделка-компенсатор устанавливаются, как правило, в прямоугольном колодце.
4. Размер h см. черт. У-02.



Технические требования

1. Сварку производить электродами Э-42 А ГОСТ 9467-60.
2. После производства монтажа гайки на стяжных болтах линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

4924/1

ИРХ-300Р
Укр.гипрогазпромгаз
г. Киев

1966г.
Унифицированные ко-
лодцы для подземных
газопроводов.

Колодцы глубокого зало-
жения.
Установка стальной
заделки Ду 50-600.

905-7

Т-05

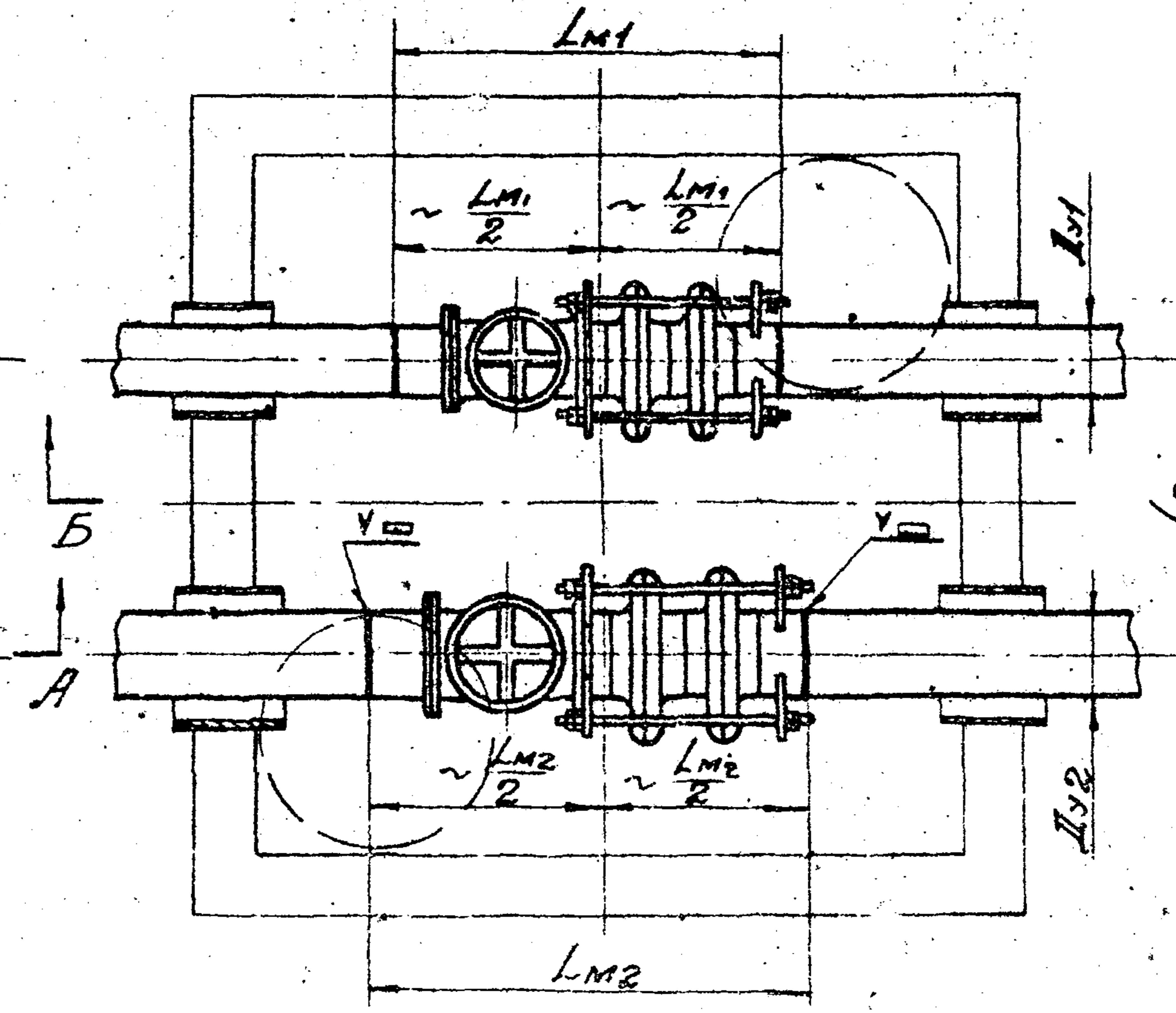
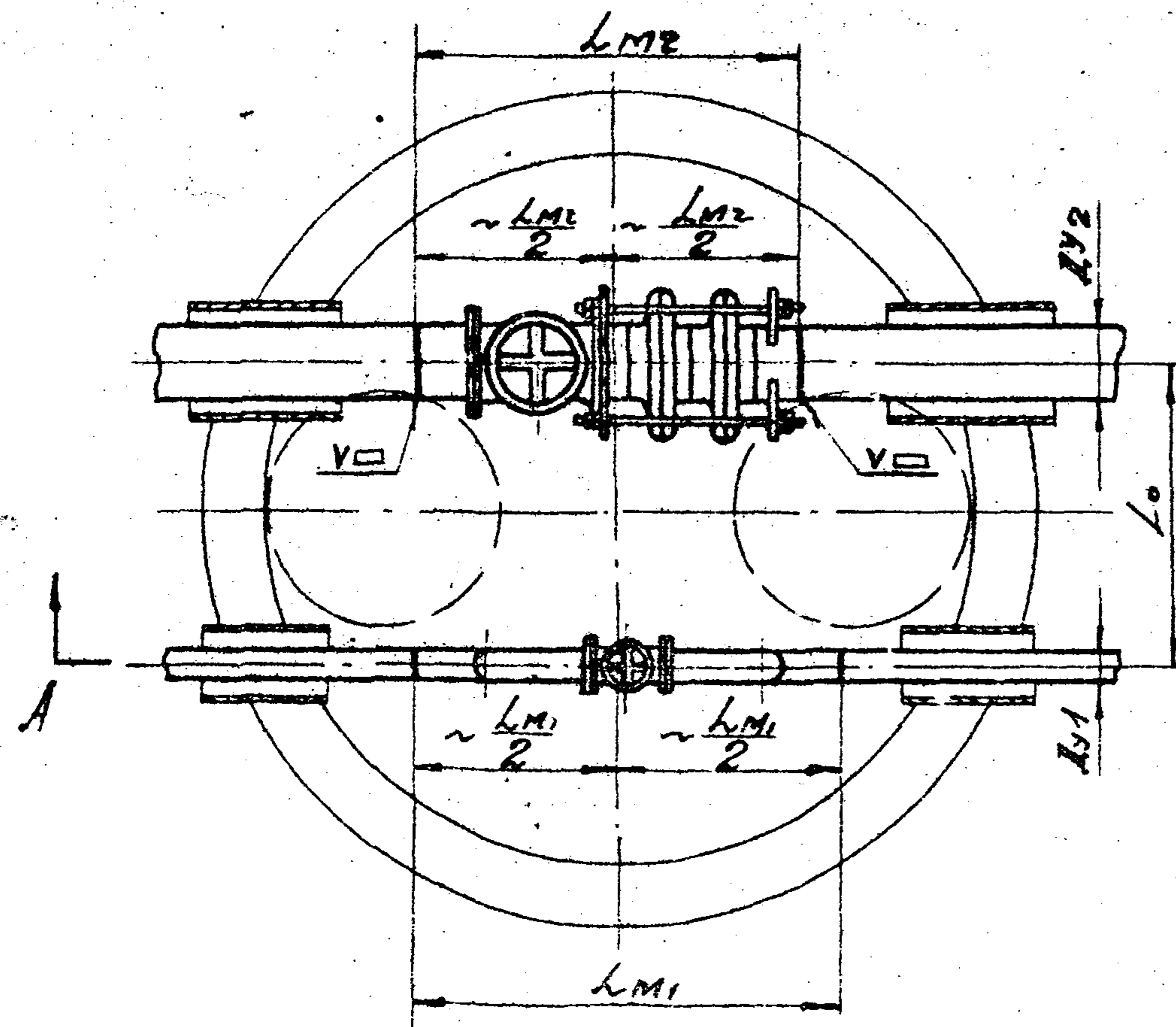
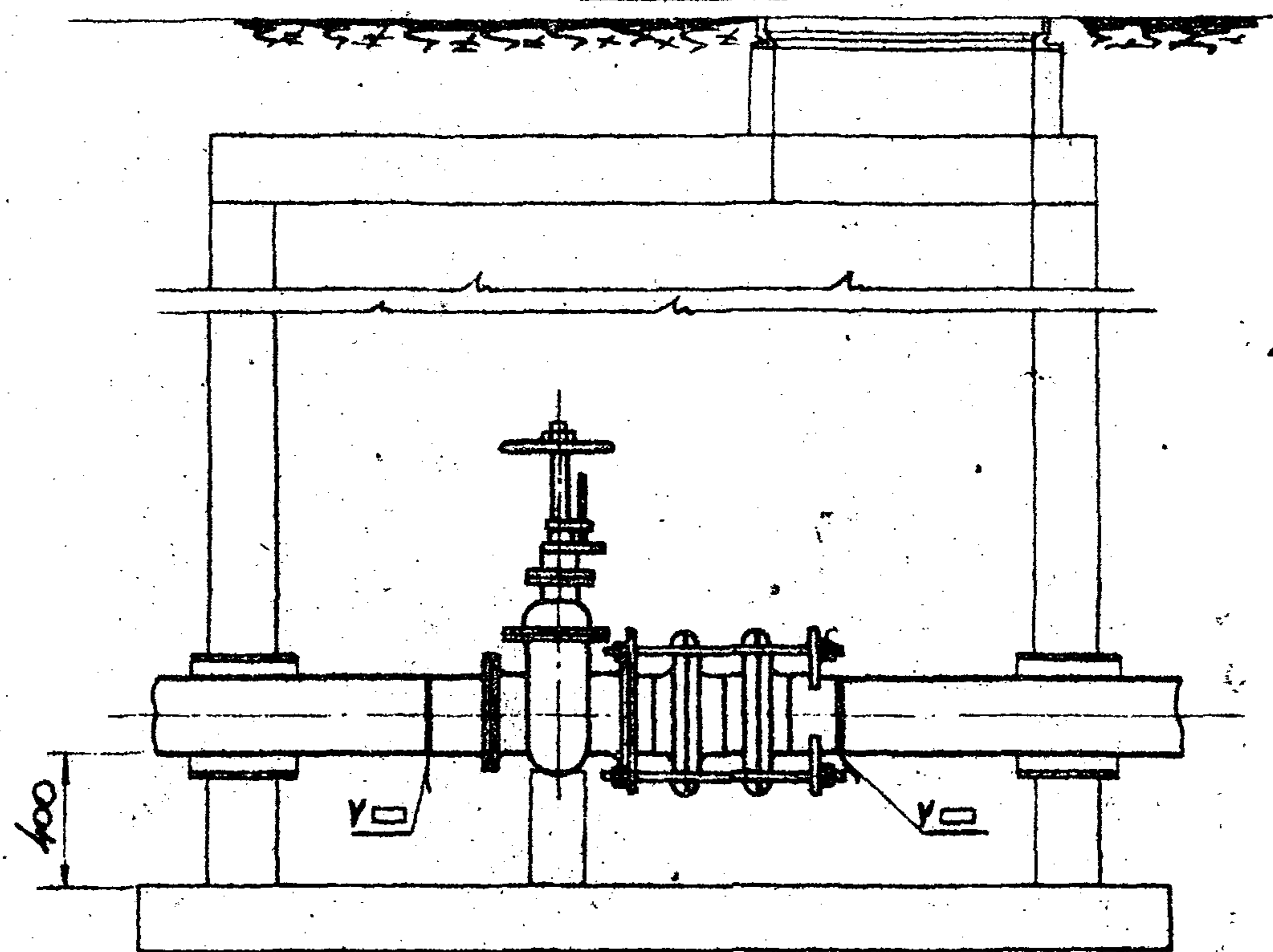
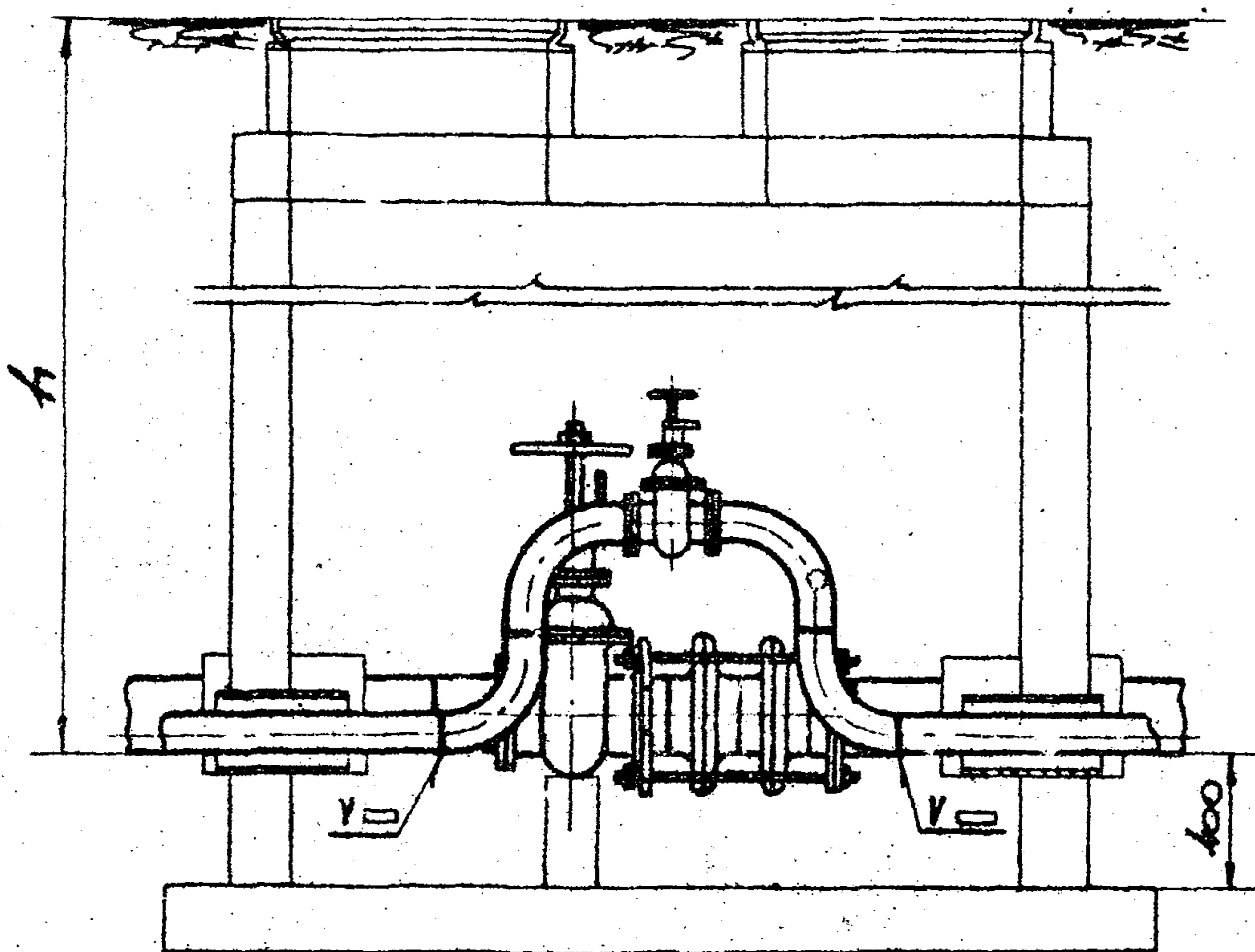
Масштаб
1/1
Всего л. 1
Лист 1/1

Установка двух чугунных задвижек Ду 50:80 и Ду 2 50:400

Установка двух чугунных задвижек Ду 100:200 и Ду 2 200:400

A-A

B-B



Технические требования

1. Сварку производить электродом Э-42А Гост 9467-60.
2. После производства монтажа линзы на стяжных болтах линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

Примечания

1. В прямоугольных и круглых колодцах установка монтажных узлов одинакова.
2. Монтажные узлы и размеры "h" для чугунных задвижек Ду 50:80 см. черт. Т-08 или Т-09, для чугунных задвижек Ду 100:400 см. черт. Т-11 или Т-12.
3. Размеры "h" и "h'" см. черт. У-03.

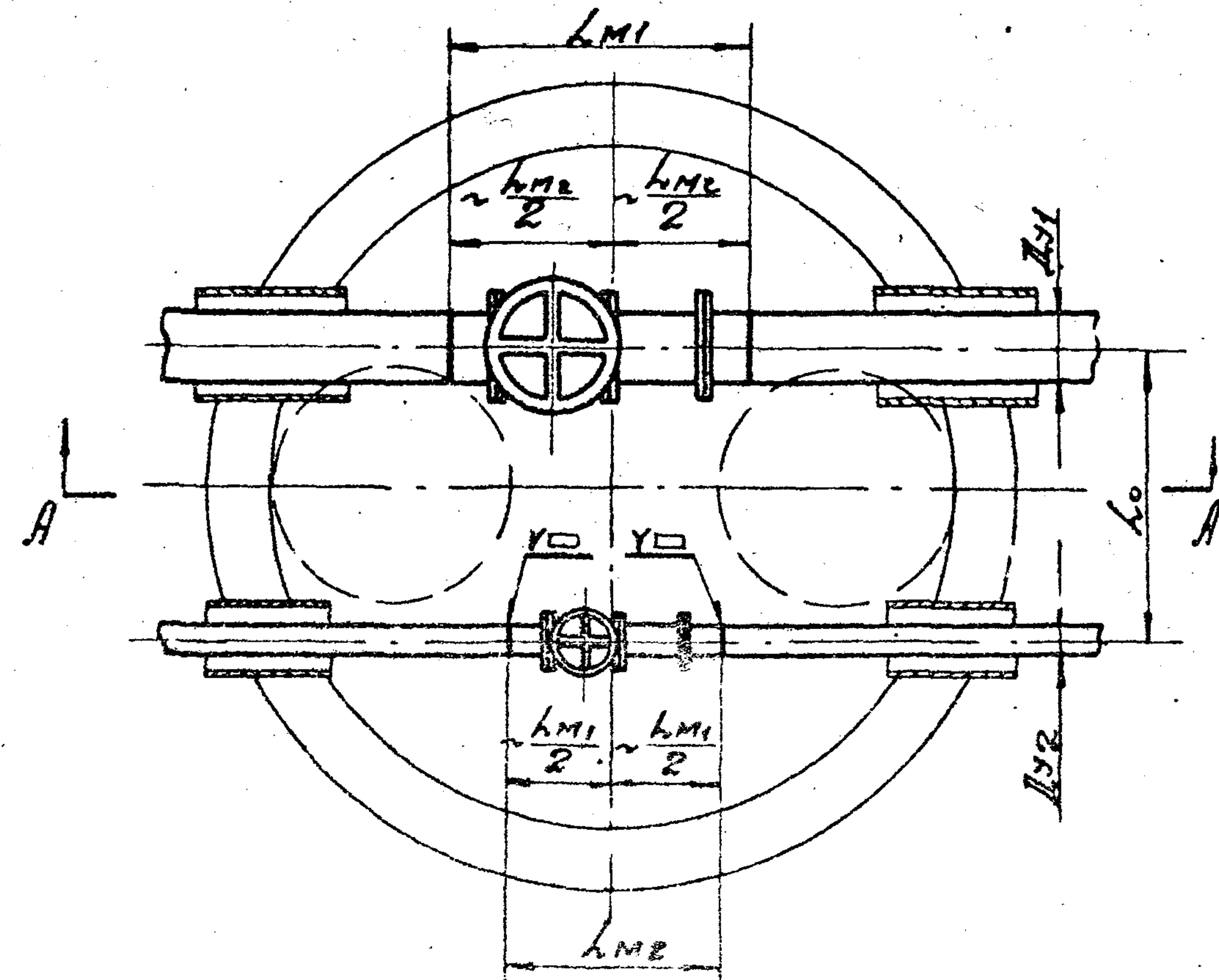
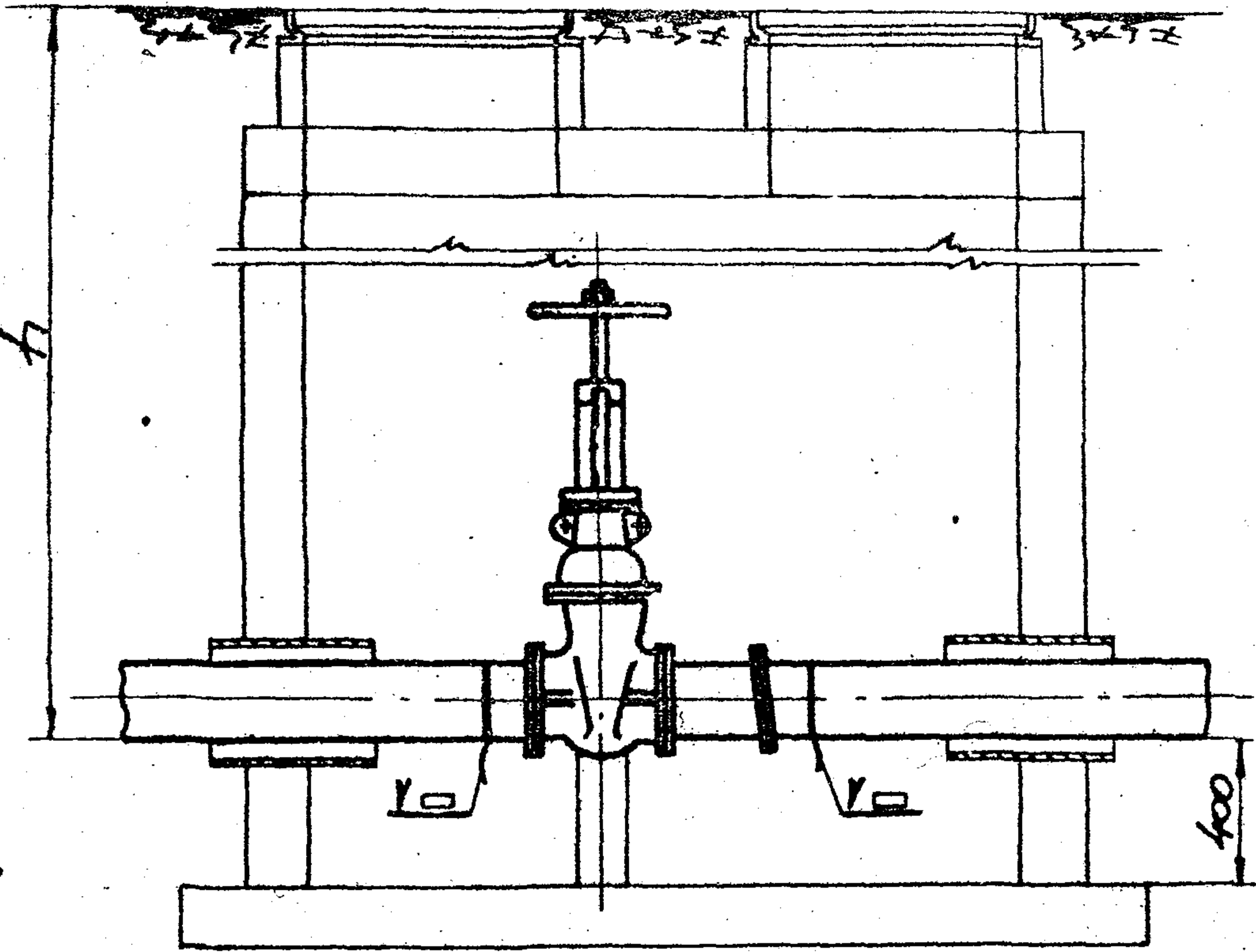
Соемобано:
 Главный специалист
 Резник

Исполнитель	Удмуртский
Проверено	Федотов
Составлено	Удмуртский
См. лист	Удмуртский
Проверено	Удмуртский
Роль	Удмуртский
Составлено	Удмуртский
Рис. темы	Удмуртский
Рис. детали	Удмуртский

МРХ-УСОР "Уралпрогазпромгаз" г. Кувейт	1966г.	Унифицированные ко- лодцы для подземных газопроводов.	Колодцы глубокого заложения. Установка двух чугунных задвижек.	905-7	Т-06	Масштаб 8/1 Всего л. 1 Лист 1/1	4924/1 39
--	--------	---	---	-------	------	--	--------------

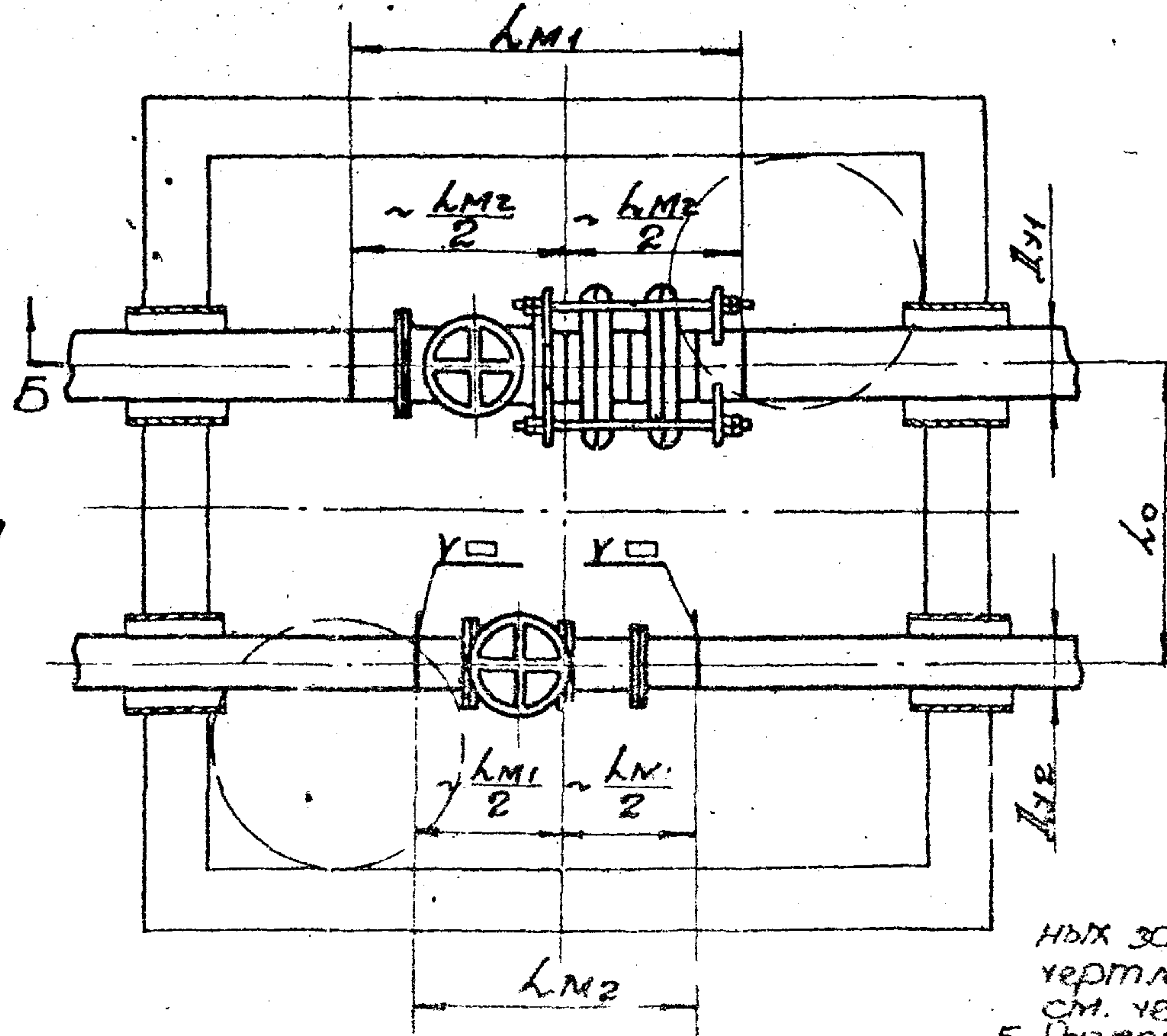
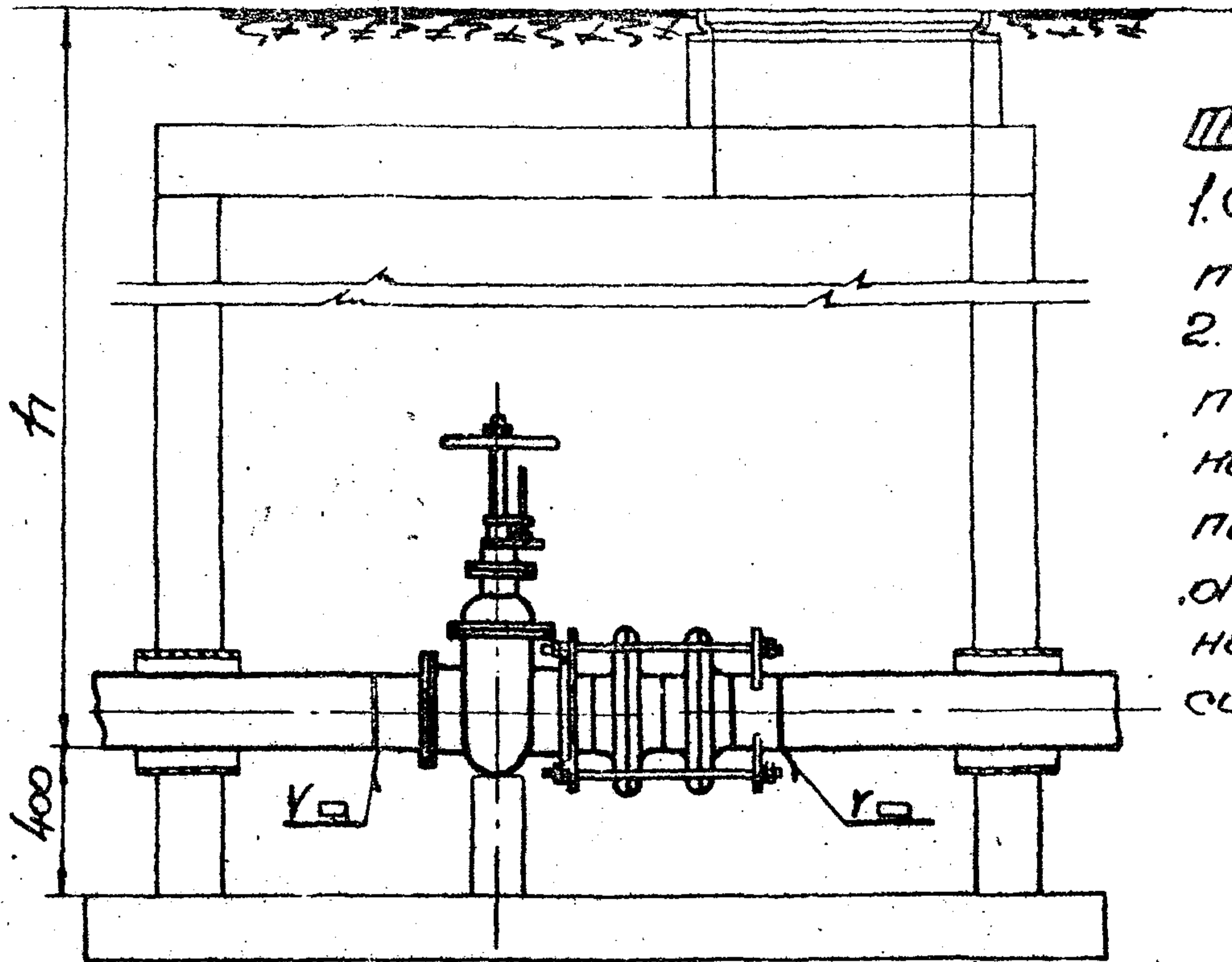
Установка двух стальных задвижек.

А-А



Установка чугунной и стальной задвижки.

Б-Б



Технические требования

1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. После производства монтажа сайки на стяжных болтах линзового компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

Примечания

1. Установка монтажных узлов со стальной задвижкой с электроприбором выполняется по настоящему чертежу.
2. В прямоугольных и круглых колодцах установка монтажных узлов одинакова.
3. Установка стальных задвижек с компенсаторами на данном чертеже не показана.
4. Монтажные узлы и размеры "Lm" для стальных задвижек с косой вставкой см. черт. № Т-15 или Т-9 для стальных задвижек с компенсаторами см. черт. № Т-21 для чугунных задвижек см. черт. № Т-11 или Т-12.
5. Размеры "h0" и "h1" см. черт. № У-03.

5524/11

МРХ-УСОР

Уральский газопромгаз
г. Кувейт

1960

Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.

Колодцы глубокого заложения
установка двух стальных задвижек установка стальной и чугунной задвижки

905-7

Т-07

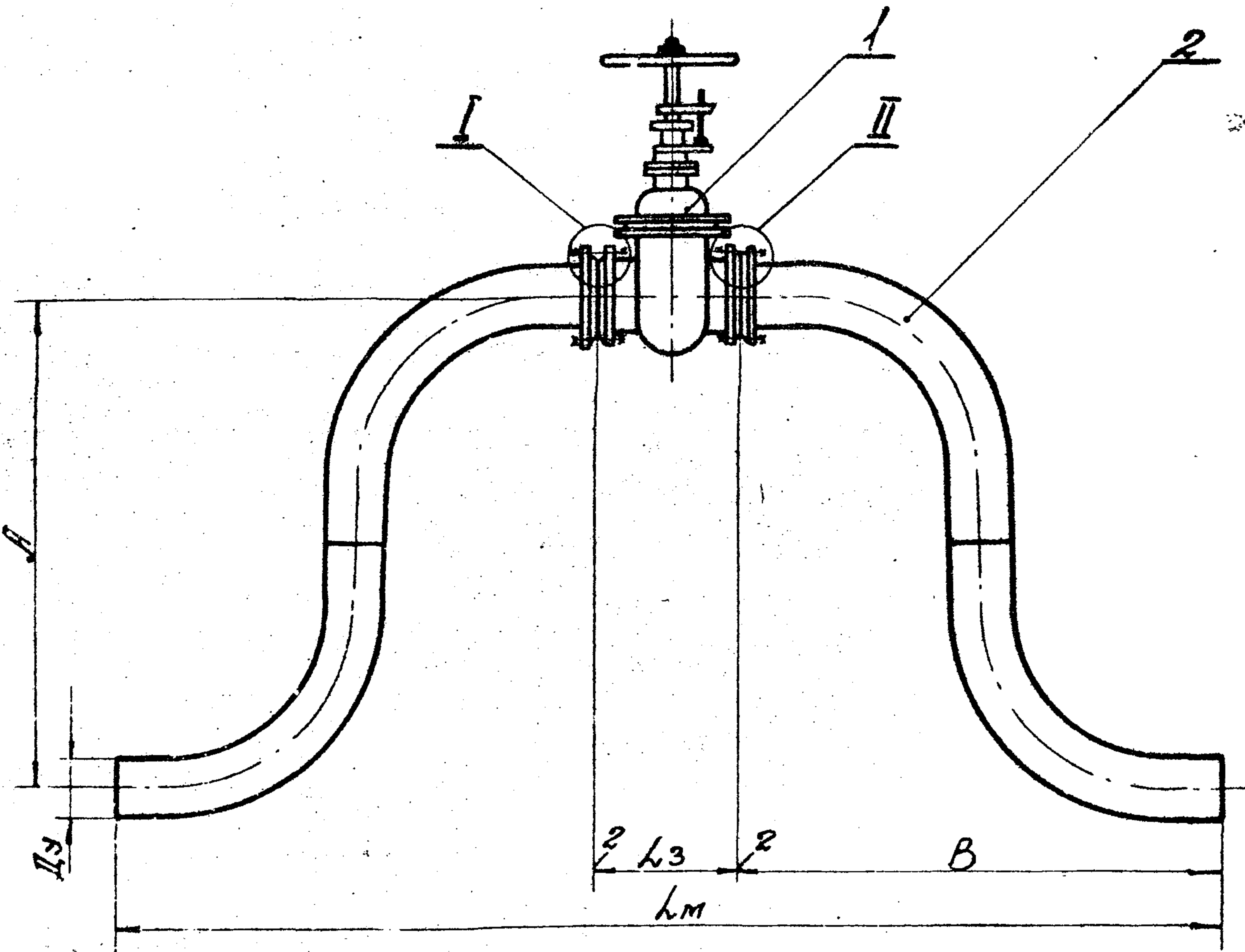
Москитов
8/М
Всего АТ
лет 1/

40

Свое название: Обычный сферический шарик Резина

См. ш. 1. Шарик Резина
 Шарик Резина
 Шарик Резина
 Шарик Резина

Шарик Резина
 Шарик Резина
 Шарик Резина
 Шарик Резина



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном изготовительском заводе (ЦЗЗ) или в центральных изготовительских мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62
2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмалю ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

Nп/п	Наименование и размеры	Lз	бес заужения	A	B	Lм	бес элемента с заужением
1	50	180	17.27	154	459	1102	28.3
2	80	210	30.4	718	722	1658	54.4

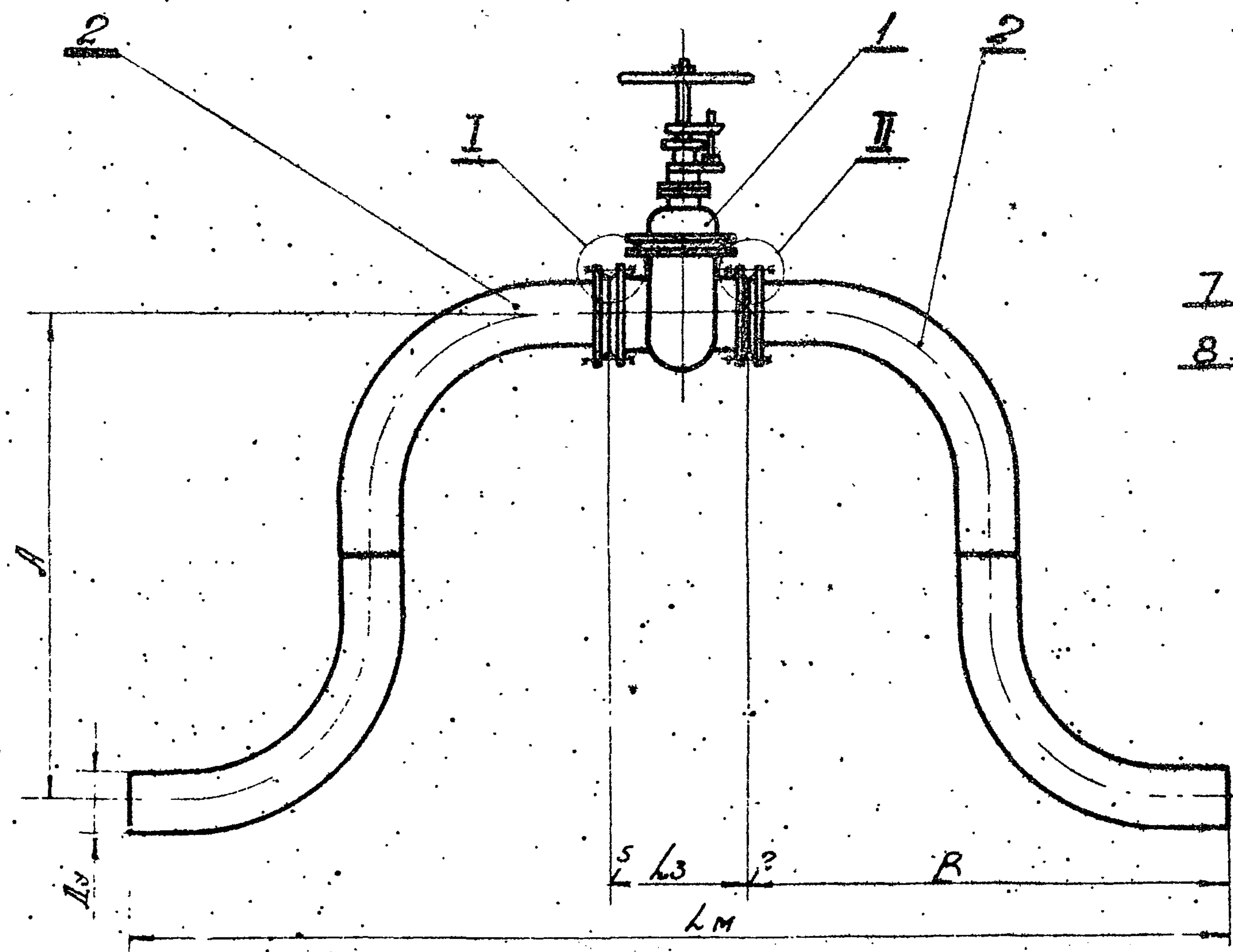
Примечание

Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.

N п/п	Наименование и размеры	Ед. изм.	Кол	Мат	Вед. ср	N черт.	Примечан.
6	Шайба	шт.	1	ст. 3	см. табл. 1	ГОСТ 11371-65	
5	Гайка М	шт.	1	ст. 3	см. табл. 1	ГОСТ 5915-62	
4	Болт МхЕ	шт.	1	ст. 3	ГОСТ 7-14	ГОСТ 1148-62	
3	Прокладка $\delta=2$ мм	шт.	2	ст. 3	ГОСТ 181-58		
2	Компенсатор гнутый	шт.	2	ст. 3	см. табл. 1	ГОСТ 7-10	
1	Заужение	шт.	1	ст. 3	ГОСТ 7-08	ГОСТ 3041-62	
N п/п	Наименование и размеры	Ед. изм.	Кол	Мат	Вед. ср	N черт.	Примечан.
-	Т-04	Монтажный узел	-	ст.	см. табл. 1	ГОСТ 7-08	905-7
-	Т-06	Монтажный узел (без изометрического фланца)	-	ст.	см. табл. 1	ГОСТ 7-08	905-7
N пос.	N изм.	Наименование	Кол.	Мат.	Вед. ср.	N черт.	N проекта

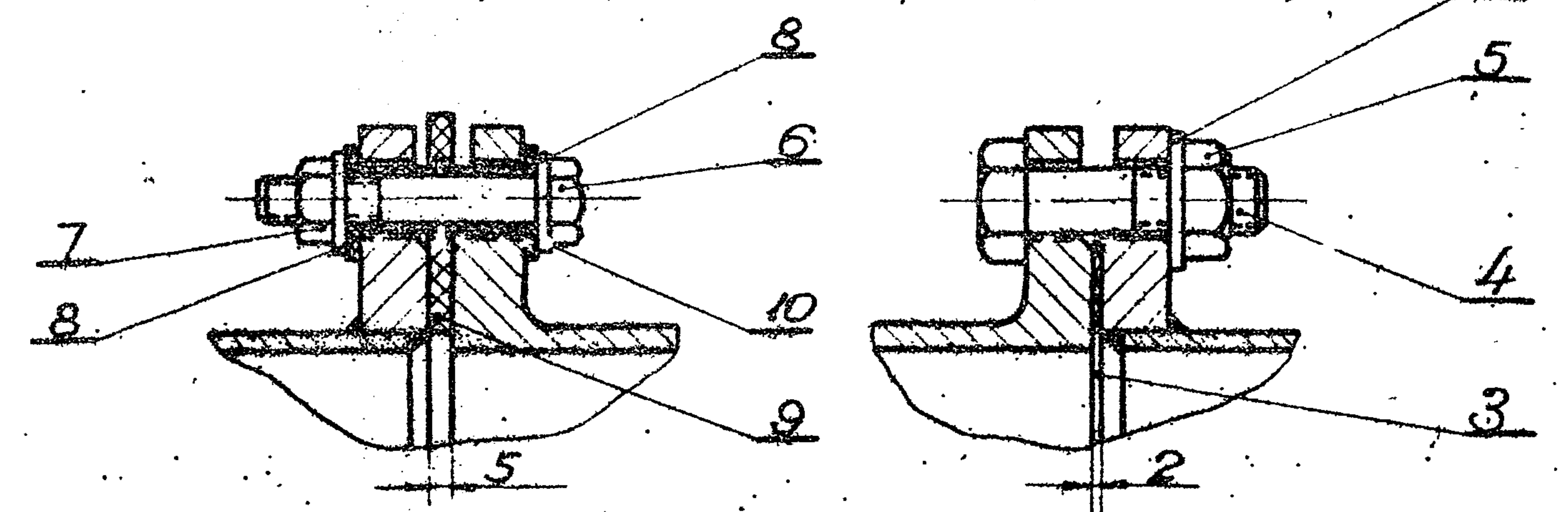
ИЗД-100Р	Углекислотный аппарат	1966г.	Углекислотный аппарат	Колодцы глубокого заложения. Монтажный узел установки наклонной зауженной (с изометрическим фланцем)	905-7	Т-08	Маслооб. 6л	41
----------	-----------------------	--------	-----------------------	--	-------	------	-------------	----

Проект 1 Резник
 Чертеж 1 Резник



I
с установкой изолирующего фланца

II
без установки изолирующего фланца



№	Наименование и размеры	L3	Вес	A	B	Lm	Вес
при заводе	из		заготовки				монтажа, кг
1	50	180	17.27	454	452	1091	28.1
2	80	210	30.4	718	716	1649	51.0

Примечание: Количество монтажных узлов определяется технологической схемой котла.

Технические требования:

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовительном заводе (ЦЗЗ) или в центральных заготовительных мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.
2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмалю ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

№	Наименование	ед.	Кол.	Мат.	Вес, кг	Примечан.	
9	Прокладка изоляционная	шт	1	ГОСТ 100т		морозостойкая	
8	Шайба	шт	2	ГОСТ 11371-65		для стальных труб	
7	Ключ М	шт	1	ГОСТ 5915-62			
6	Болт МхЕ	шт	2	ГОСТ 7798-62			
5	Ключ М	шт	1	ГОСТ 5915-62			
4	Болт МхЕ	шт	2	ГОСТ 7798-62			
3	Прокладка δ=2мм	шт	1	ГОСТ 100т			
2	Компрессор емкостный	шт	2	ГОСТ Т-10			
1	Защелка	шт	1	ГОСТ 3017М			
№	Наименование и размеры	ед. <td>Кол. <td>Мат. <td>Вес, кг <td>Примечан.</td> </td></td></td>	Кол. <td>Мат. <td>Вес, кг <td>Примечан.</td> </td></td>	Мат. <td>Вес, кг <td>Примечан.</td> </td>	Вес, кг <td>Примечан.</td>	Примечан.	
Т-04	Монтажный узел Ду 50-80 (с изолирующим фланцем)	шт	1	ст. табл. Т-08	905-7		
№	№ узла	Наименование	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт. листа	№ проекта
Т-06	Монтажный узел Ду 50-80 (с изолирующим фланцем)	шт	1	ст. табл. Т-08	905-7		

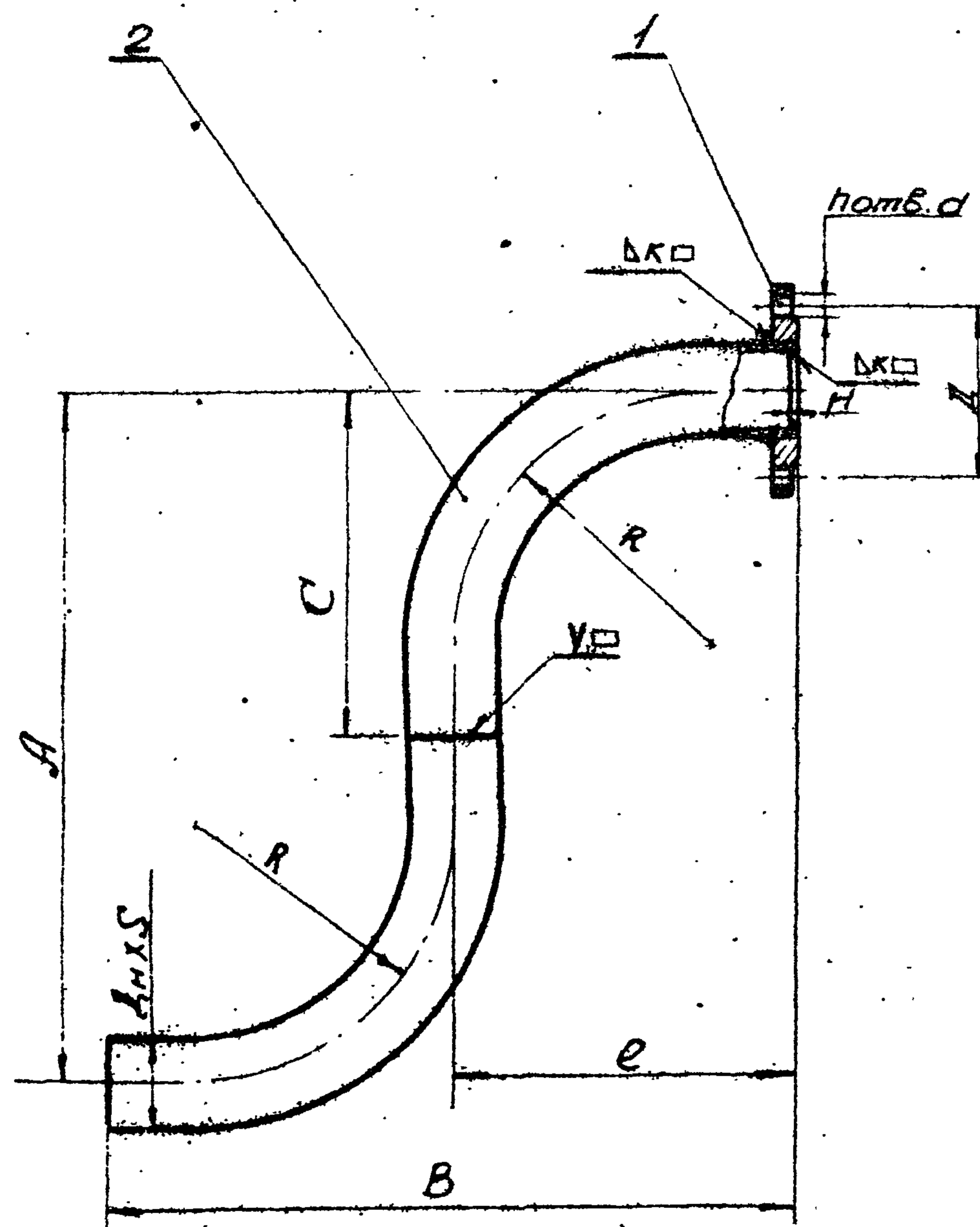
№	Шайба	шт	см. табл. 2	ГОСТ Т-14
10	Втулка	шт	см. табл. 2 <td>ГОСТ Т-14</td>	ГОСТ Т-14

МРХ-УСОР Укрспрогазпромгаз г. Киев	1966г.	Унифицированные ко- лотцы для подземных газопроводов	Коллекция: эмаль, краска Монтажный узел установки емкостный компрессор Ду 50-80 с изолирующим фланцем	905-7	Т-09	лист №1 Всего 01	42
--	--------	--	--	-------	------	---------------------	----

Проект 1 Резник
 Чертеж 1 Резник
 Чертеж 1 Резник

Составлено:
 Главный специалист
 А. П. Резник

Фельдман	Фельдман	Фельдман	Фельдман
Прокуцкий	Прокуцкий	Прокуцкий	Прокуцкий
Чернышлев	Чернышлев	Чернышлев	Чернышлев
Степанчик	Степанчик	Степанчик	Степанчик
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Сабенко	Сабенко	Сабенко	Сабенко
Тарусский	Тарусский	Тарусский	Тарусский
Тарусский	Тарусский	Тарусский	Тарусский
Амтун	Амтун	Амтун	Амтун
Мельников	Мельников	Мельников	Мельников
Мельников	Мельников	Мельников	Мельников



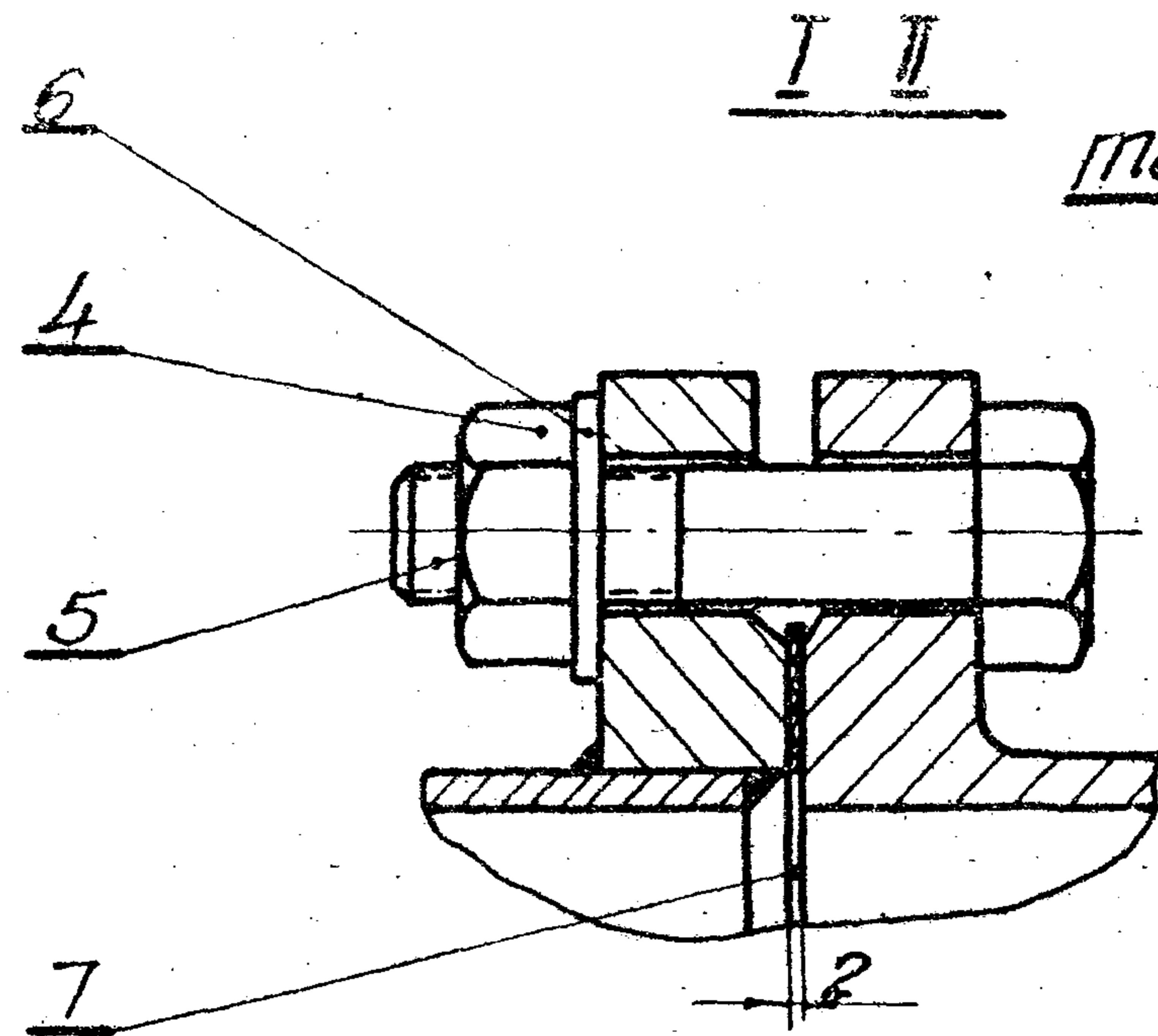
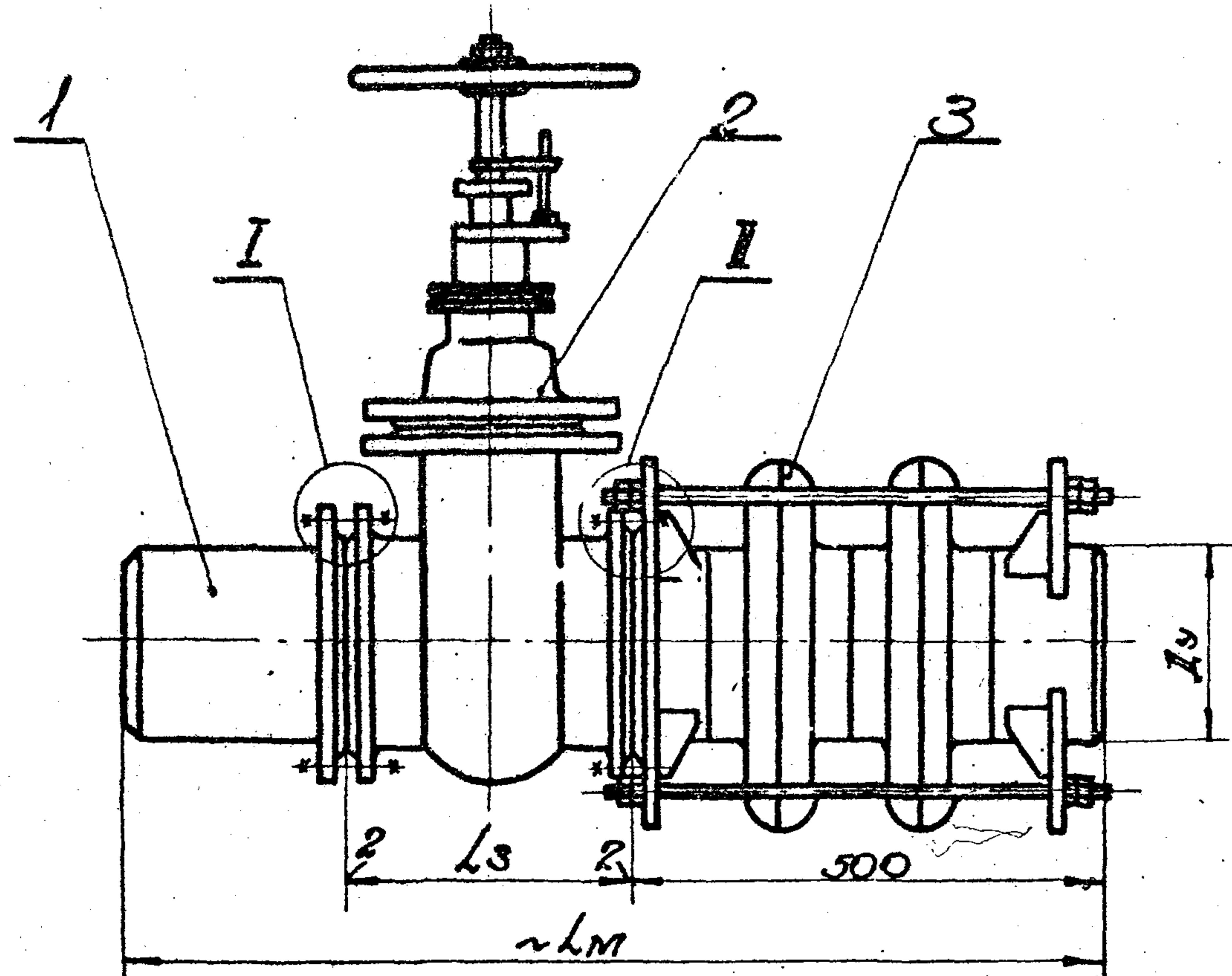
ГОСТ 900							Фланец Ру 6 Пост 1255-54								
Ду	Ди х S	A	B	C	e	R	Вес кг	l	d	пост. шп.	K	H	Вес кг	Диаметр кг	
Для установки заделки 30v170k															
50	57x3.5	454	450	227	232	170	3.54	110	14	4	4	5	1.67	5.21	
80	89x4	718	722	359	363	270	8.88	150	18	4	5	6	2.48	11.36	

4924/1

№	Элементы	РГ	шт	пост. 320-60	пост. 1255-54	пост. 9167-60	пост. 4167-60	пост. 9167-60
2	Отвод эвутый гладкий	шт	2	пост. 320-60	пост. 1255-54	пост. 9167-60	пост. 9167-60	пост. 9167-60
1	Фланец Ру 6	шт	1	пост. 320-60	пост. 1255-54	пост. 9167-60	пост. 9167-60	пост. 9167-60
N	Наименование и размеры	ед. изм.	Кол.	Мат.	Вес кг	Общ. пост. кг	пост. кг	пост. кг
2	Т-08 Т-09 Компенсатор эвутый	шт	2	ст.	ст. таб.	ст. таб.	ст. таб.	ст. таб.
N	Н.сбор. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	пост. кг	пост. кг	пост. кг

М.Х.УССР	Удмуртская Республика	Унифицированные конструкции для подземных газопроводов	Колодцы глубокого заложения монтажный узел установки чугунной заделки Ду 50 и 80. Компенсатор эвутый.	905-7	Т-10	масштаб 1:10	43
----------	-----------------------	--	---	-------	------	--------------	----

Проект № 9232
 Изготовлено в соответствии с
 Техническим заданием
 от 12.05.66 г.
 Проверено
 Утверждено
 Дата
 Подпись



Технические требования:

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовительном заводе (ЦЗЗ) или в центральных заготовительных мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.

2. Забвужки 30476к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P_r \leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$.
 К установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26 с присоединительными размерами фланца на $P_r 10 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$.

3. Забвужки 304776к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P_r \leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$. Для сетей с давлением $P_r \leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ к установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26, для сетей с давлением $3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2} < P_r \leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ - по черт. УГ-27. В обоих случаях присоединительные размеры фланцев выбираются на $P_r 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$.

4. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

№ п/п	Тип забвужки	304776к		30476к			
		100	150	200	250	300	400
	Наименование и размеры						
1	L3	230	280	330	450	500	600
2	Вес забвужки, кг	36,3	71,55	110,0	189,55	253	395,0
3	Вес компенсатора, кг	$\leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	31,2	39,2	48,9	63,8	79,6
4		$\leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	36,8	47,8	—	—	—
5	Lm	984	1037	1087	1207	1257	1357
6	Вес узла с компенсатором $\leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$, кг	74,27	119,55	179,0	283,05	368,9	561,63
7	Вес узла с компенсатором $\leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$, кг	79,87	128,15	—	—	—	—

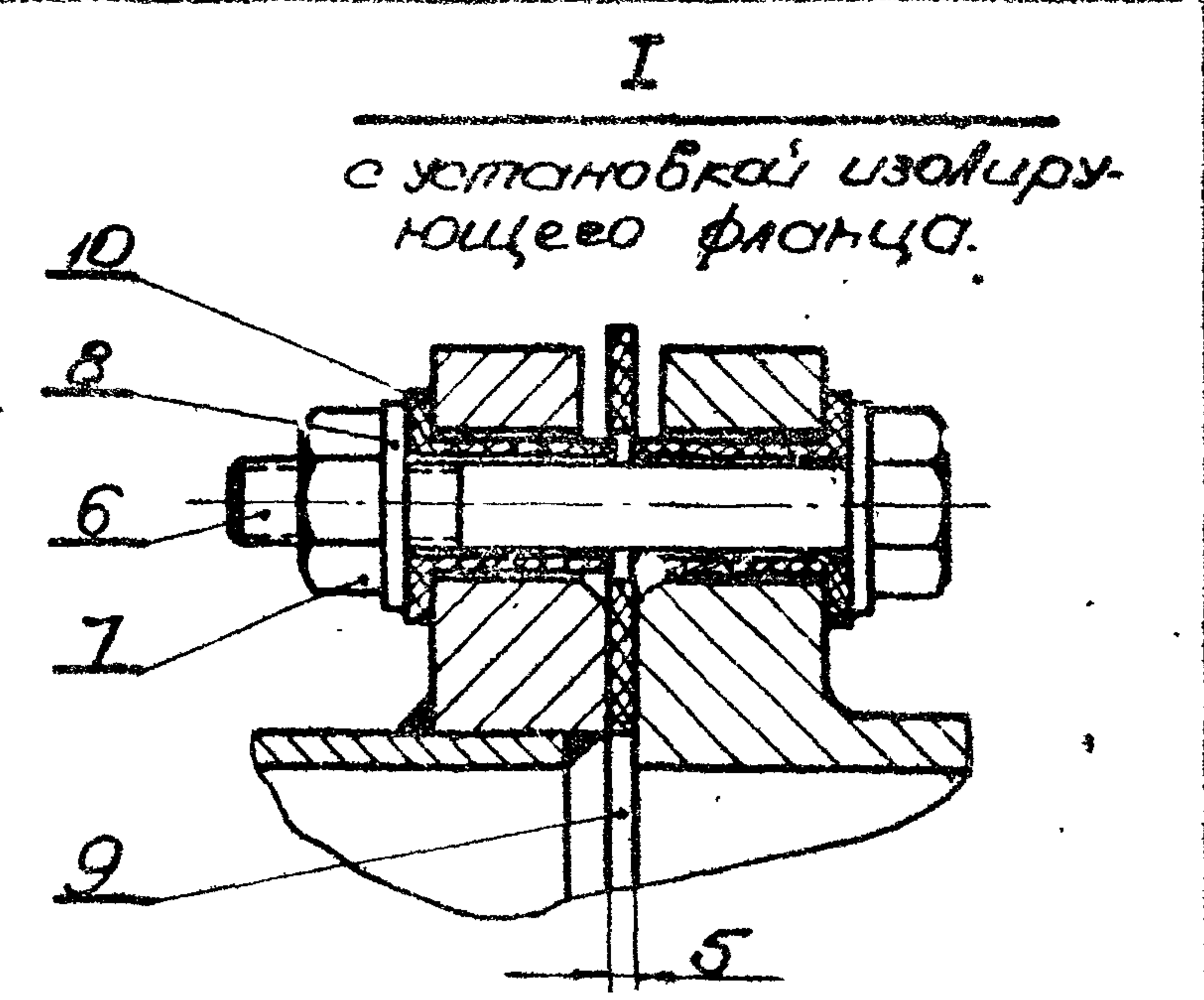
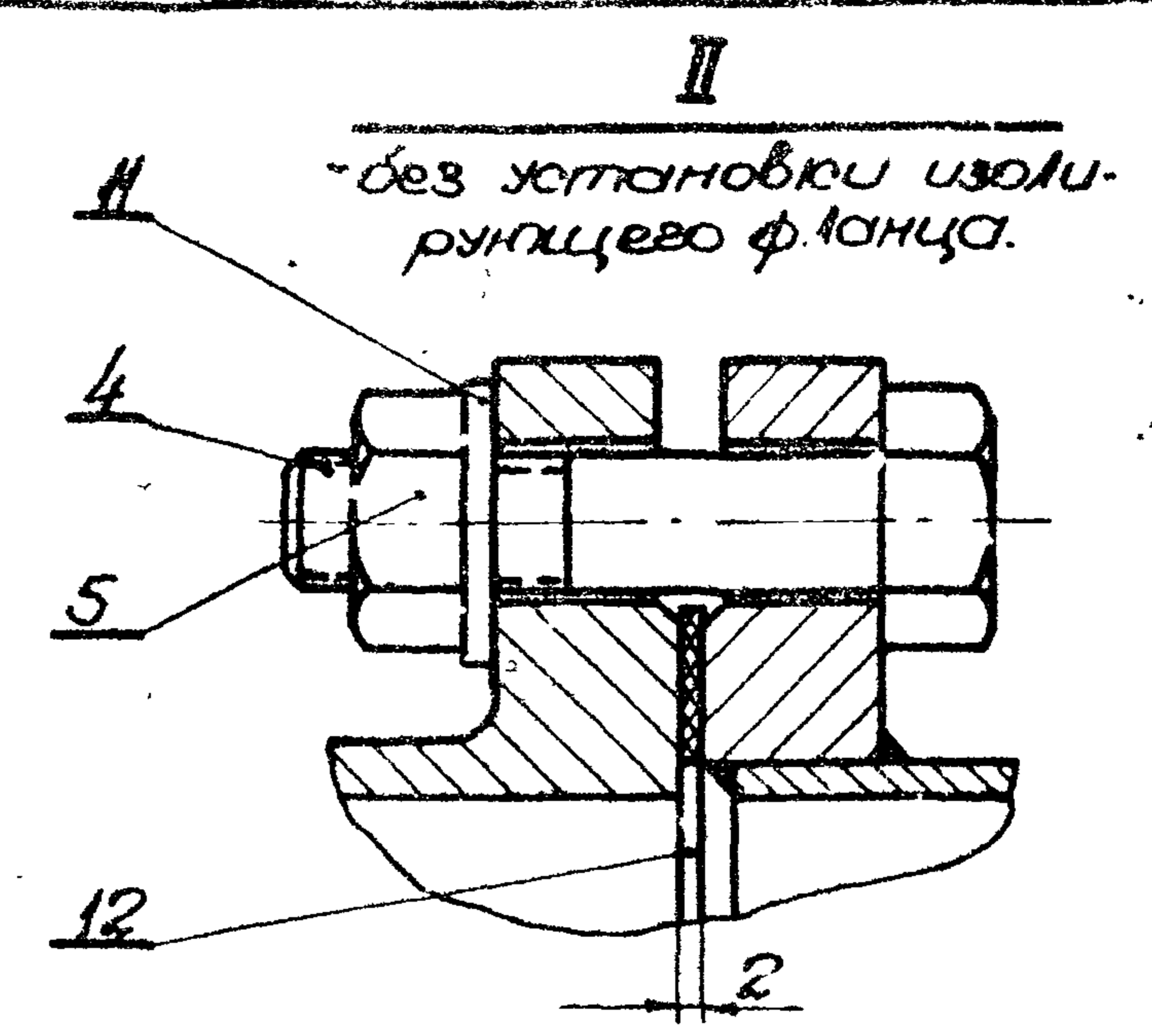
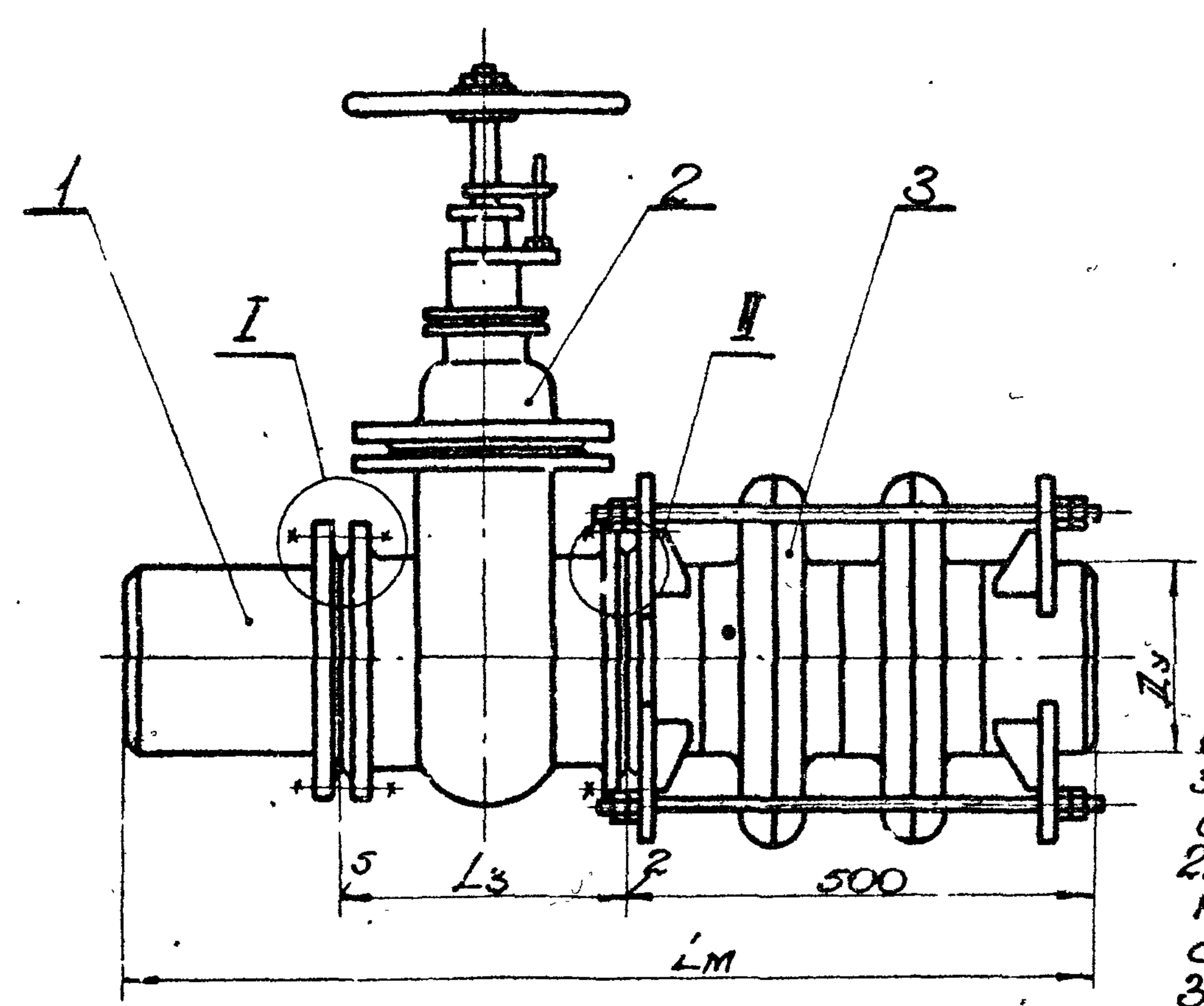
Примечание.
 Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.

№ п/п	Наименование и размеры	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт.	Гост	
						Гост	Прим.
7	Прокладка $\delta=2\text{мм}$	—	—	—	—	—	—
6	Шайба	—	—	—	—	Гост 11371-65	—
5	Гайка М	—	—	—	—	Гост 5915-62	—
4	Болт МхЕ	—	—	—	—	Гост 7798-62	—
3	Компенсатор линзовый	—	—	—	—	УГ-26 ÷ 27	Тех. пр. № 905-7
2	Забвужка	—	—	—	—	304776к, 30476к	—
1	Патрубок	шт.	1	сб.	см. табл.	Т-13	—
Н	Узел	ед.	—	сб.	сб.	Н черт.	—
п/п	Наименование и размеры	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт.	Гост	Прим.
	Т-04 Монтажный узел Ду 100-400 без искрящего фланца	1	сб.	см. табл.	б/м	Т-11	905-7
Н	Узел	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт.	Гост	Прим.

4924/I

МКХ-УССР "Укрспрогазпромгаз" г. Киев	1966г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.	Колодцы глубокого заложения монтажный узел установки чугунной забвужки Ду 100-400 (без искрящего фланца)	905-7	Т-11	масштаб 1/4 Б.С.М. Л.М.М.	1/4
--	--------	---	--	-------	------	---------------------------------	-----

Удобр. соб. ж. мо.
 Любви спецо. М.ст.
 Андрей Л. Резник
 Церковский
 Давыдов
 Черевоский
 Давыдов
 Черевоский
 Давыдов
 Черевоский
 Давыдов
 Черевоский



Технические требования:

- Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральной заготовительном заводе (ЦЗЗ) или в центральных заготовительных мастерских (ЦЗМ) в соответствии с СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.
- Задвижки 30У76к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P_r \leq 3 \frac{кгс}{см^2}$. К установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26 с присоединительными размерами фланца на $P_r 10 кгс/см^2$.
- Задвижки 30У176к с компенсаторами устанавливаются на сетях с давлением $P_r \leq 6 \frac{кгс}{см^2}$. Для сетей с давлением $P_r \leq 3 \frac{кгс}{см^2}$ к установке принимаются - компенсаторы по черт. УГ-26, для сетей с давлением $3 \frac{кгс}{см^2} < P_r \leq 6 \frac{кгс}{см^2}$ - по черт. УГ-27. В обоих случаях присоединительные размеры фланцев выбираются на $P_r 6 кгс/см^2$.
- После сборки обработать двумя слоями перхлорвиниловой эмалью ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

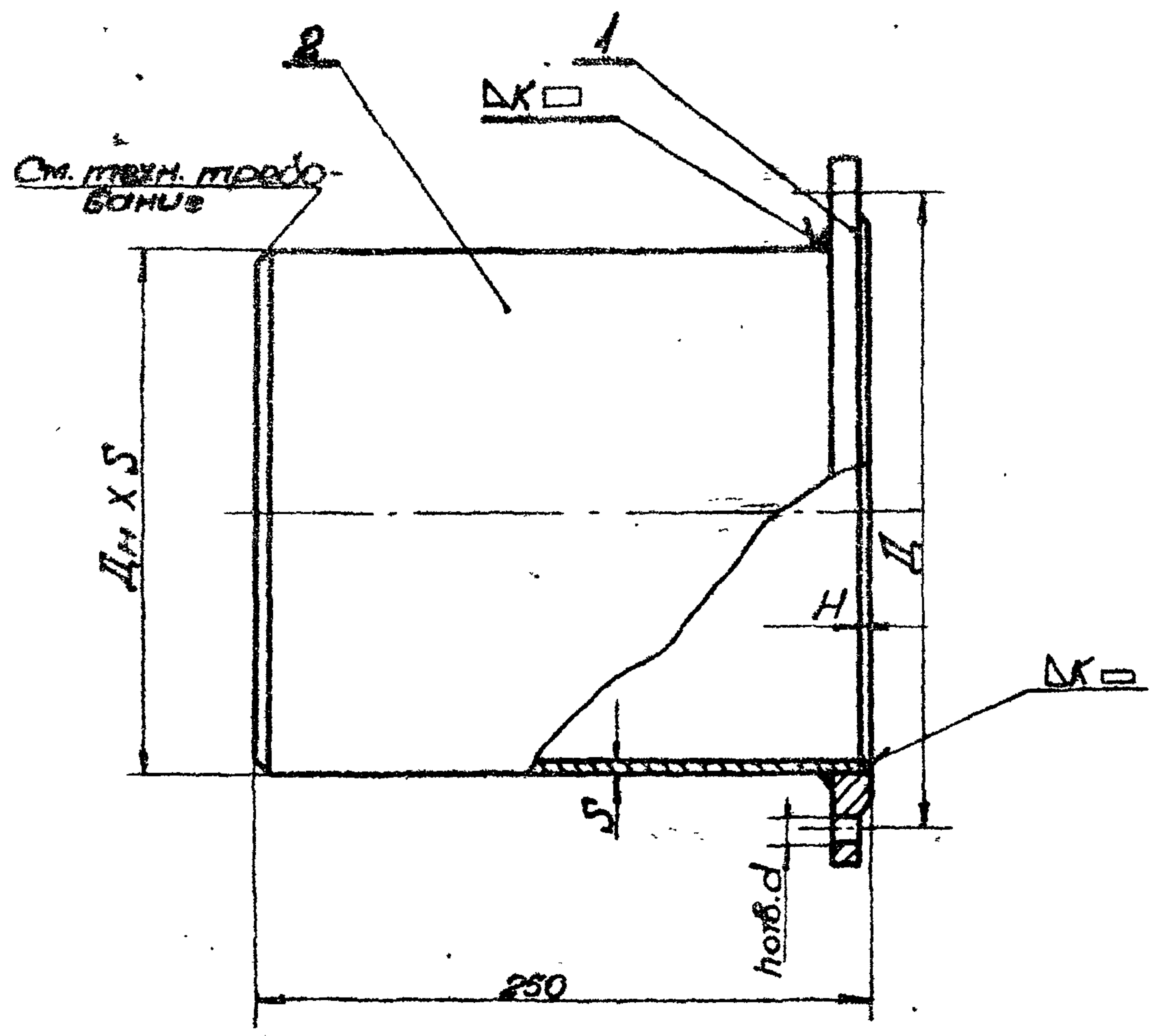
№ п/п	Тип задвижки	30У176к							30У76к						
		Задвижка		100		150		200		250		300		400	
Наименование и размеры		L3		Lm		500		5		2					
1	L3	230	280	330	450	500	600								
2	Без задвижки, кг	36.3	71.55	110	189.55	253	395								
3	Бес	$\leq 3 \frac{кгс}{см^2}$		31.2	39.2	44.9	63.8	79.6	107.9						
4	Компенсатор, кг	$\leq 6 \frac{кгс}{см^2}$		36.5	46.9	-	-	-	-						
5	Lm	987	1037	1087	1207	1257	1357								
6	Бес узла с компенсатором $\leq 3 \frac{кгс}{см^2}$, кг	73.818	121.28	113.18	221.61	351.15	539.23								
7	Бес узла с компенсатором $\leq 6 \frac{кгс}{см^2}$, кг	79.178	28.958	-	-	-	-								

Примечание.
 Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.

№ п/п	Наименование и размеры	Мат.	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт.	Гост/а	Примечан.
8	Шайба	-	-				Гост 11371-65	
7	Гайка М	-	-				Гост 5915-62	
6	Болт МхЕ	-	-				Гост 7798-62	
5	Гайка М	-	-				Гост 5915-62	
4	Болт МхЕ	-	-				Гост 7798-62	
3	Компенсатор линзовый	-	1	сб.		см. табл. черт. Т-14	УГ-26: 97	Полови. по-т ГС-82: 02 см. прим. п. 2
2	Задвижка	-	1	узл.		Т-12	30У176к 30У76к	
1	Патрубок	Шт	1	сб.		см. табл. Т-13		
N	Наименование и размеры	29.	изм.	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт.	Гост/а Примечан.
	Т-04	Монтажный узел Ду 100-400 (с изолирующим фланцем)	1	сб.	см. табл. б/м		Т-12	905-7
N	Узл. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес, кг	№ черт.	Гост/а	Примечан.

12	Прокладка $\delta = 2 мм$	-	-	1	парон. Гост 141-53	-	-	
11	Шайба	-	-	см. табл. 2	см. табл. 2	Гост 11371-65		
10	Втулка	-	-	см. табл.	см. табл.	Т-14		
9	Прокладка изоляционная	шт.	1	парон. Гост 141-53	см. табл.	Т-14		

Проект № 173/111
 Версия
 Изготовитель
 Дата
 Ссылка



Тип заготовки		30x176k P3.6		30x76k P3.10			
		100	150	200	250	300	400
Фланец (поз.1)	d по кр. шти.	18 / 4	18 / 8	23 / 8	23 / 12	23 / 12	25 / 16
	Д	170	225	295	330	400	515
	К	5	5	7	9	9	10
	Н	6	6	8	10	10	11
	Вес кг	2.9	4.5	8.2	10.7	12.9	21.8
Труба (поз.2)	Дn x S	108x4	159x4.5	219x6	273x7	325x8	426x9
	Класс качества	244	244	242	240	240	239
	Вес кг	2.6	4.3	7.9	11.5	15.6	23.1
Общий вес детали кг		5.5	8.8	16.1	22.2	28.5	44.9

Техническое требование

При толщине стенки трубы свыше 4мм. обработка кромок под сварку по ГОСТ 5264-58.

4924/1

Электроды Э-42А		кг			ГОСТ 9467-60		
2	Труба	шт. 1	ГОСТ 10	См. табл. черт. Т-13	ГОСТ 8732-58		
1	Фланец	шт. 1	ГОСТ 10	См. табл. черт. Т-13	ГОСТ 1255-54		
N	Наименование и размеры	ед. изм.	Кол.	Мат.	ед. общ. Вес кг	Черт. ГОСТа	Примечание
1	Т-11 Т-12	Патрубок	1	об.	См. табл. 5/м	Т-13	905-7
N	Набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	Черт. ГОСТа	Примечание

ИРЛ-УЗОР "Ургэипроэкторпромгаз" г. Киев	1969г.	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов.	Колодцы глубокого заложения монтажный узел установки угловой задвижки. Патрубок.	905-7	Т-13	Масштаб 5/м Всего л. 1 Лист №1	46
---	--------	---	---	-------	------	--------------------------------------	----

Проект: Унифицированные розетки для почтовых газопроводов
 Проектировщик: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Утвердил: [Имя]
 Специальность: [Имя]
 Подпись: [Имя]

Таблица 2

Без установки изолирующего фланца
(к черт. Т-11)

Диаметр Ду	Защитка 30x70к				Защитка 30x70к			
	50	80	100	150	200	250	300	400
Обознач. болта Кол. болтов	M12x50	M16x55	M16x55	M16x65	M20x70	M20x75	M20x80	M22x85
Вес кг	0.47	1.0	1.0	2.11	2.98	5.95	6.25	11.3
Обознач. гайка Кол. гаек	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M22
Вес кг	0.14	0.27	0.27	0.34	1.04	1.55	1.55	2.53
Обознач. шайбы Кол. шайб	12	16	16	16	20	20	20	22
Вес кг	0.04	0.1	0.1	0.19	0.24	0.36	0.36	0.9

Таблица 2

С установкой изолирующего фланца
(к черт. Т-12)

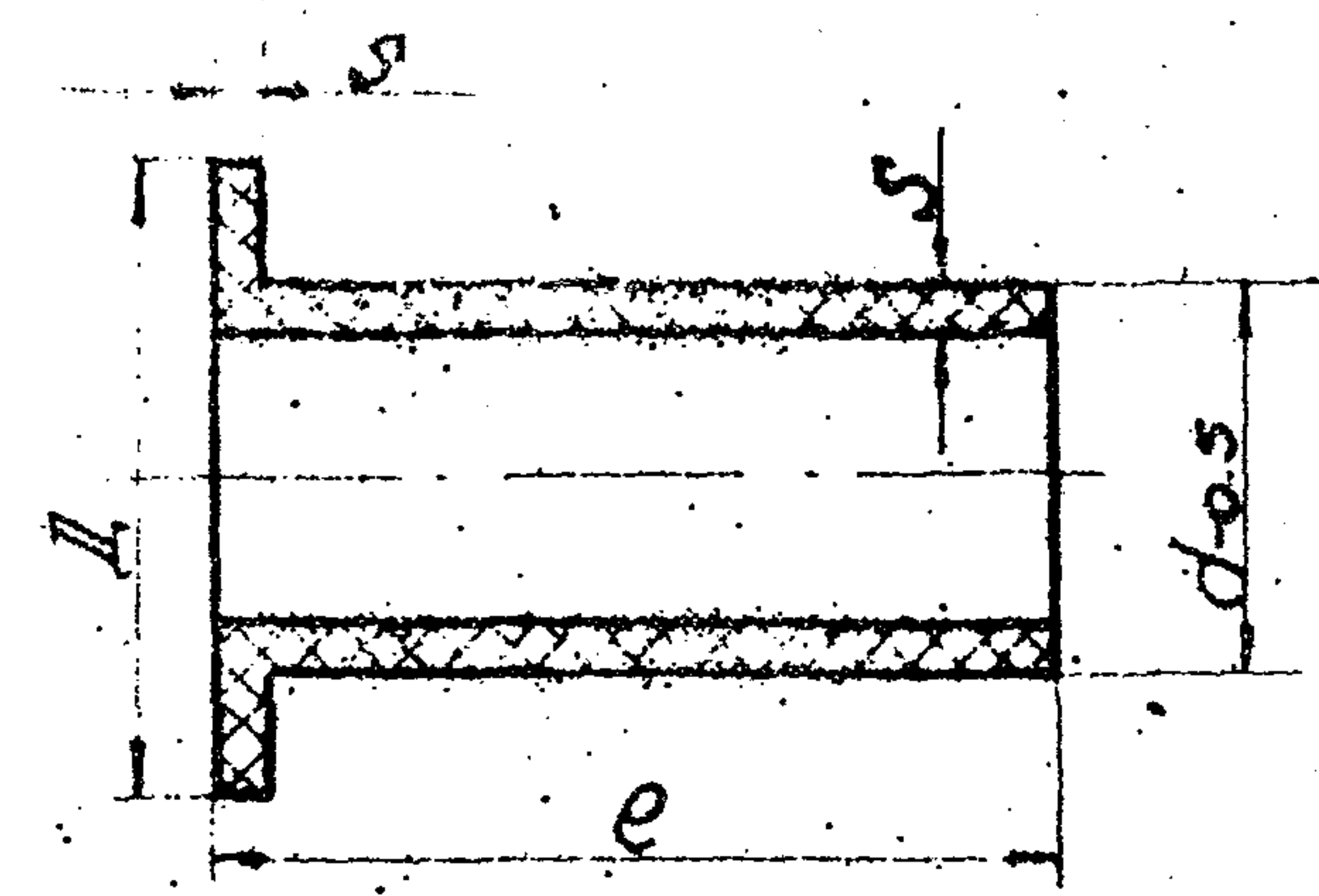
Диаметр Ду	Защитка 30x70к				Защитка 30x70к			
	50	80	100	150	200	250	300	400
Обознач. болта Кол. болтов	M12x50	M16x55	M16x55	M16x65	M20x70	M20x75	M20x80	M22x85
Вес кг	0.24	0.5	0.5	1.0	1.49	2.97	3.17	5.7
Обознач. гайка Кол. гаек	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M22
Вес кг	0.07	0.13	0.13	0.13	0.50	0.77	0.77	1.27
Обознач. шайбы Кол. шайб	4	4	4	8	8	12	12	16
Вес кг	0.02	0.04	0.04	0.09	0.12	0.26	0.26	0.45
Обознач. болта Кол. болтов	M8x50	M10x55	M10x55	M10x65	M16x70	M16x75	M16x80	M18x85
Вес кг	0.1	0.19	0.19	0.4	1.12	1.78	1.87	3.45
Обознач. гайка Кол. гаек	M8	M10	M10	M10	M16	M16	M16	M18
Вес кг	0.024	0.044	0.044	0.082	0.27	0.4	0.4	0.74
Обознач. шайбы Кол. шайб	8	10	10	10	16	16	16	18
Вес кг	0.008	0.015	0.015	0.03	0.10	0.144	0.144	0.27

Т-11	Таблицы крепежных изделий	Т-14	905-7
N	N сбор черт.	Наименование	Кол. шт. Вес кг М-б. Н.прот. N.проект.

МРХ-УСОР
"Углеродостойкий газ" 4366г

Унифицированные розетки для почтовых газопроводов.

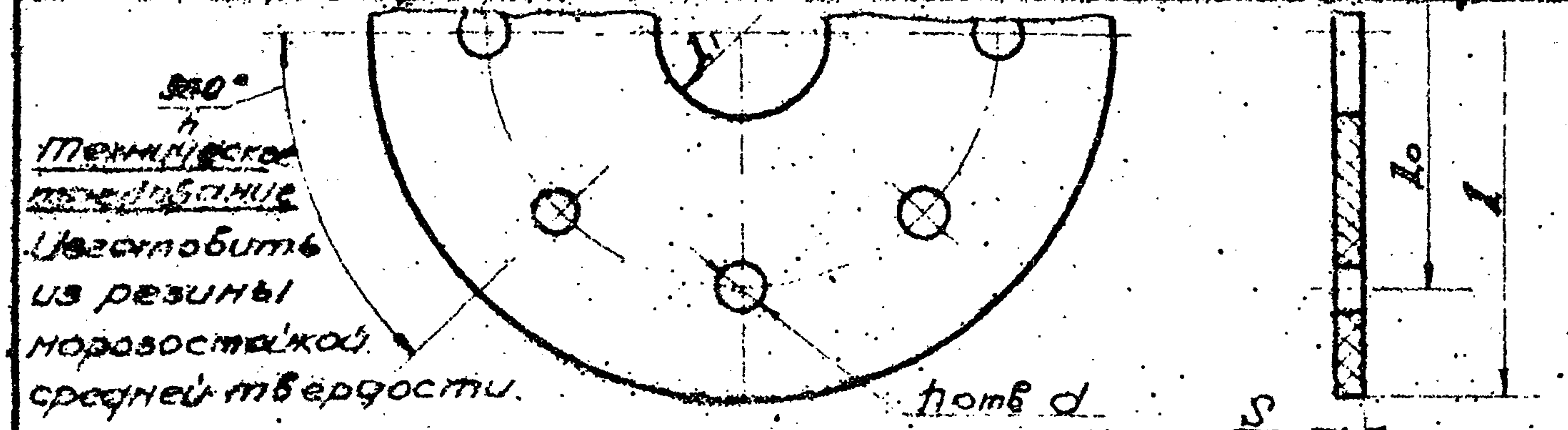
Колодки для монтажа изолирующего фланца монтажный жел. установочный элемент защитки. Таблицы крепежных изделий. Рисунок. Проектная установка.



Техническое требование.
Изготовить из резины морозостойкой

Диаметр Ду	50	80	100	150	200	250	300	400
L	28	31	31	31	42	42	42	46
l	13	17	17	17	22	22	22	24
d	190	22	22	24	27	29	31	33
S	2.0	3.0	3.0	3.0	2.5	2.5	2.5	2.5
Кол. болтов	8	8	8	16	16	24	24	32

10	Т-12	Рисунок	С.м. 100/1	А.м. 100/1	-	С.м. Т-14	905-7
N	N сбор черт.	Наименование	Кол. шт.	Вес кг	М-б.	N.прот.	N.проект.



90°
Техническое требование.
Изготовить из резины морозостойкой средней твердости.

Диаметр Ду	50	80	100	150	200	250	300	400
L	180	225	250	300	380	440	490	610
L0	170	150	170	225	295	350	400	515
D	57	80	108	159	219	273	325	426
d	14	18	18	18	23	23	23	25
S	4	4	4	4	4	4	5	5
Кол. болтов	4	4	4	8	8	12	12	16

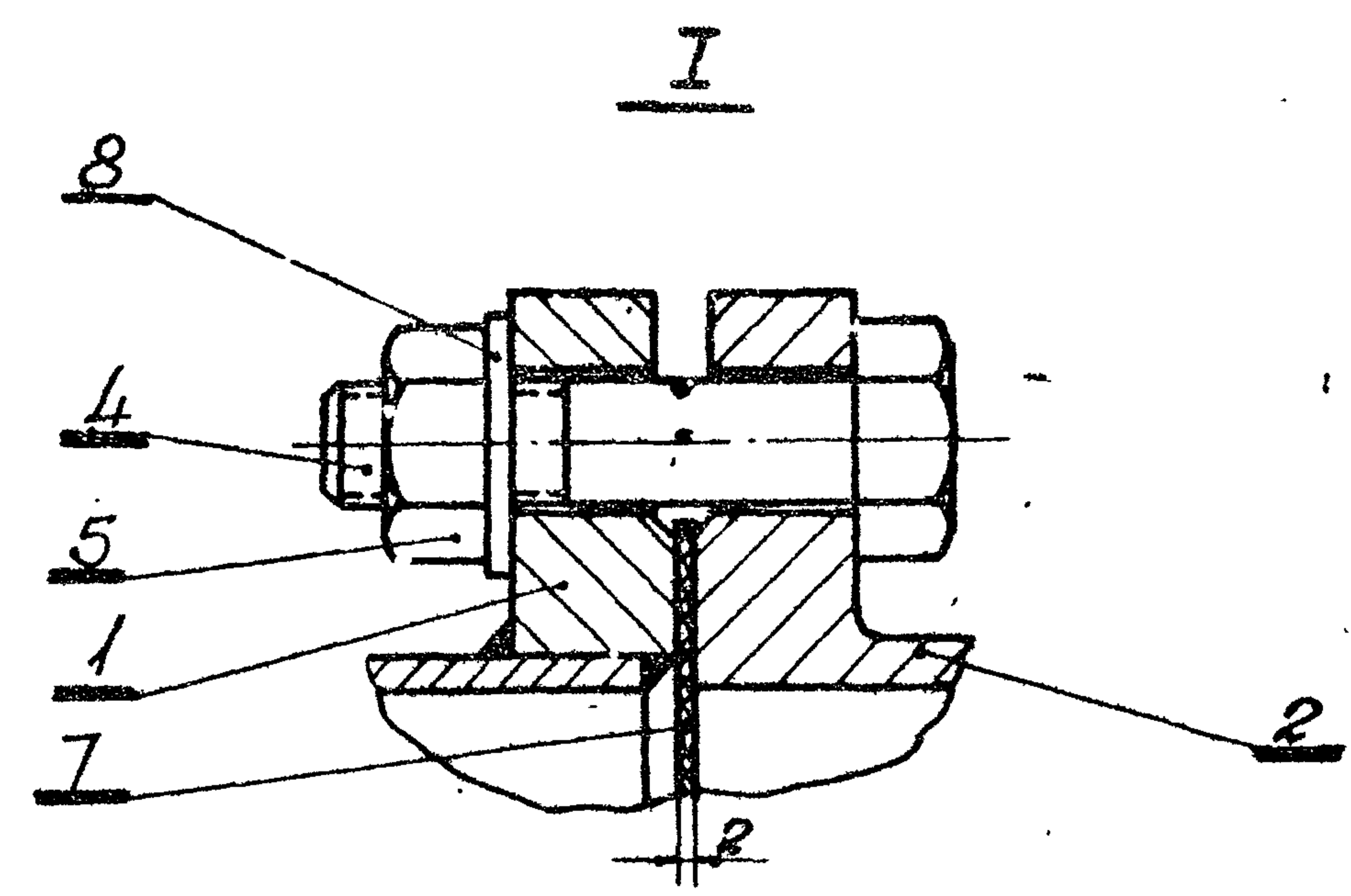
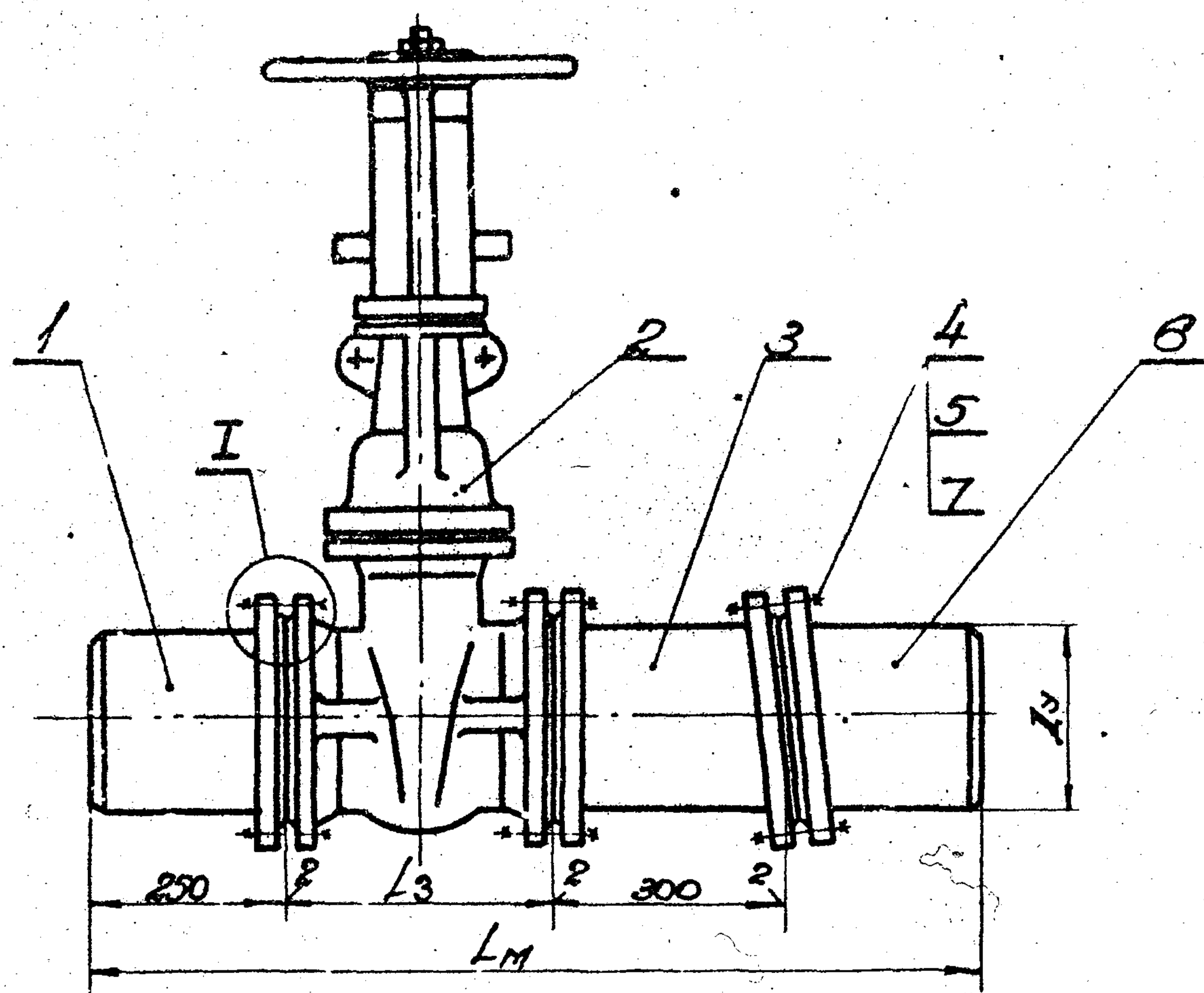
9	Т-12	Проектная установка	С.м. 100/1	А.м. 100/1	-	С.м. Т-14	905-7
N	N сбор черт.	Наименование	Кол. шт.	Вес кг	М-б.	N.прот.	N.проект.

905-7

Т-14

47

РРХ-УОСР
 Уорыпроектпрот-заз
 г. Киев
 1966г.
 Унифицированные ро-
 лецы для подземных
 газопроводов.
 Колосцы глубокого заложения.
 Монтажный узел установки
 стальной заготовки Ду50-600
 (без изолирующего фланца).
 905-7
 Т-15
 Масштаб
 1/1
 Лист №1
 Всего л. 1



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном изготовительном заводе (ЦЗЗ) или в центральных изготовительных мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г. 2-62 и СНиП III-Г. 7-62.
2. После сборки обработать двумя слоями перхлорвиниловой эмали ХЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

Примечания

1. Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.
2. Монтажный узел изготавливается с электроприводом ЗКПЭ-16 аналогичен показанному на чертеже.

4924/17

№№ п/п	Заготовка Наименование и размеры	Диаметр Ду											
		50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600	
1	L3	180	210	230	230	330	450	500	550	600	700	800	
2	Вес заготовки кг	24.3	31.0	52.2	104	137	226	304	474	546	1145	1971	
	Толщ. 3КПЭ-16	155.2	172.6	174.5	270	300	395	490	734	750	1530	2156	
3	Lm	986	1016	1036	1086	1136	1256	1306	1356	1406	1506	1606	
4	Вес узла с 300-мм фланцем	40.5	62.7	83.7	157.4	214.6	310.3	410.6	651	772.7	1510	2494	
	Вес узла с 300-мм фланцем 3КПЭ-16	175.5	200.0	206.0	323.4	371.6	609.3	626.6	911	976.7	1895	2679	

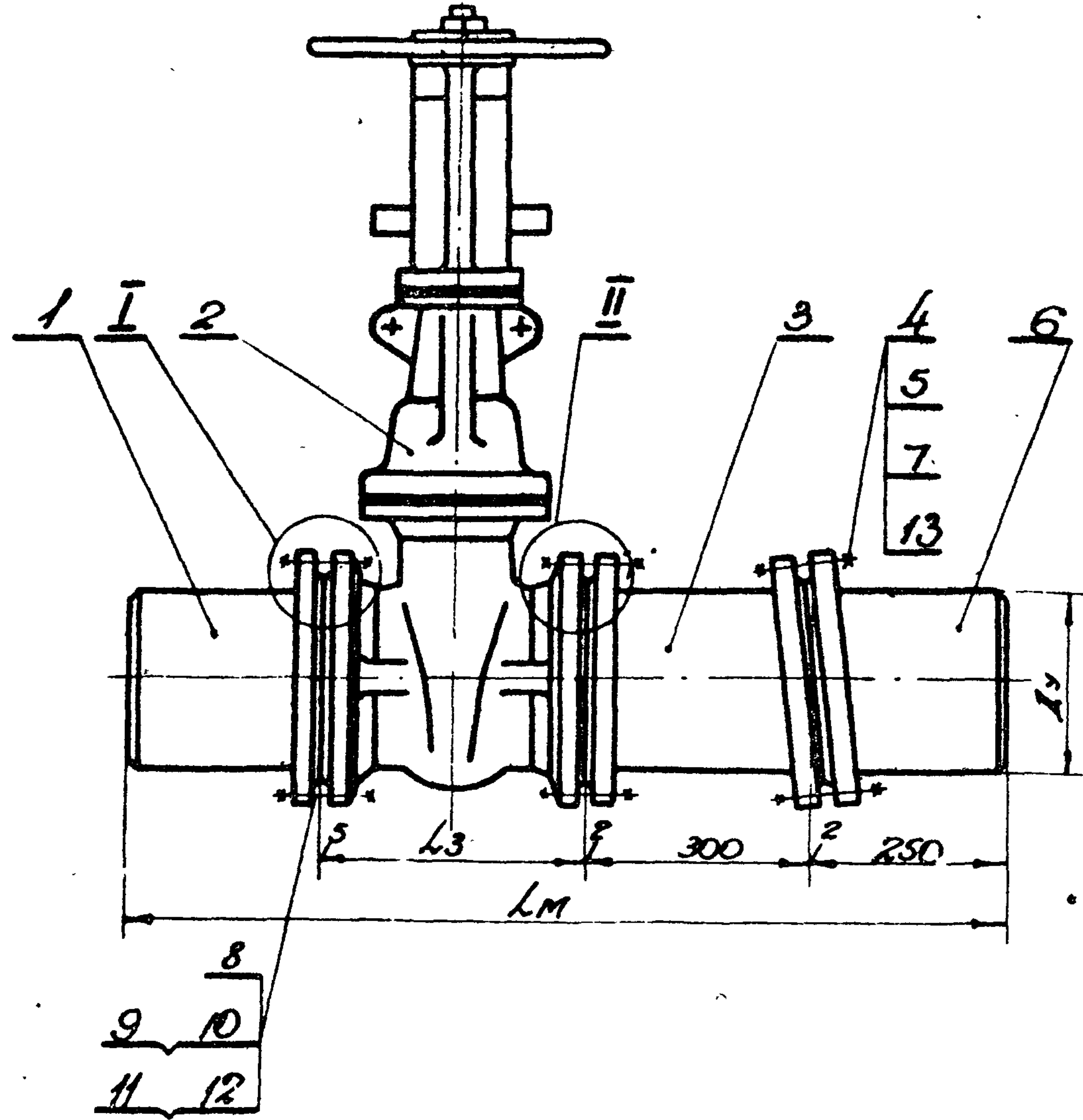
8	Шайба	-	см. табл. 1	см. табл. 1	пост. 1137-65	
7	Прокладка δ=2мм	-	3	см. табл. 1		
6	Патрубок	-	1	см. табл. 1	Т-18	
5	Гайка М	-	см. табл. 1	см. табл. 1	пост. 5815-68	
4	Болт МХЕ	-	табл. 1	пост. 310-60	пост. 1198-62	
3	Копышка ("косая вставка")	-	1	сбор. см. табл. 1	Т-17	
2	Заготовка	-	1	сбор. см. табл. 1	301-2-16	
1	Патрубок	шт.	1	сб. табл. 1	Т-19	
№ п/п	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	мат.	ед. общ. вкл.	№ черт. пост. Примечан.
	Т-05					
	Т-07					
	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ Ду 50-600 (без изолирующего фланца)					
	сб. табл. 1					
№ узла	Наименование	кол.	мат.	Вес кг	№ черт. пост. М-б	№ проекта
103	Черт.					

РРХ-УОСР	Уорыпроектпрот-заз	г. Киев	1966г.	Унифицированные ро- лецы для подземных газопроводов.	Колосцы глубокого заложения. Монтажный узел установки стальной заготовки Ду50-600 (без изолирующего фланца).	905-7	Т-15	Масштаб 1/1	Лист №1 Всего л. 1	48
----------	--------------------	---------	--------	--	---	-------	------	----------------	-----------------------	----

Главный специалист
 Черновский
 Уполномоченный
 Черновский

№№ п/п	Защитная		Номинальные Ду и размеры											
	Л3	Лм	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600	
1	Л3	Лм	180	210	230	280	330	450	500	550	600	700	800	
2	Вес защитной	кг	3КЛ 2-16	243	310	522	104	137	226	304	474	516	1115	1971
			3КЛПЗ 16	159.3	172.6	171.5	270	300	395	490	731	750	1330	2156
3	Лм		989	1019	1039	1089	1139	1259	1309	1359	1409	1509	1609	
4	Вес узла с защитной		40.1	61.8	83.0	156.18	212.9	338.8	439.1	618.7	768.3	1509.9	2191.1	
5	Вес узла с защитной		175.1	197.1	205.3	322.1	375.9	501.8	625.1	908.7	972.3	1859.9	2872.7	

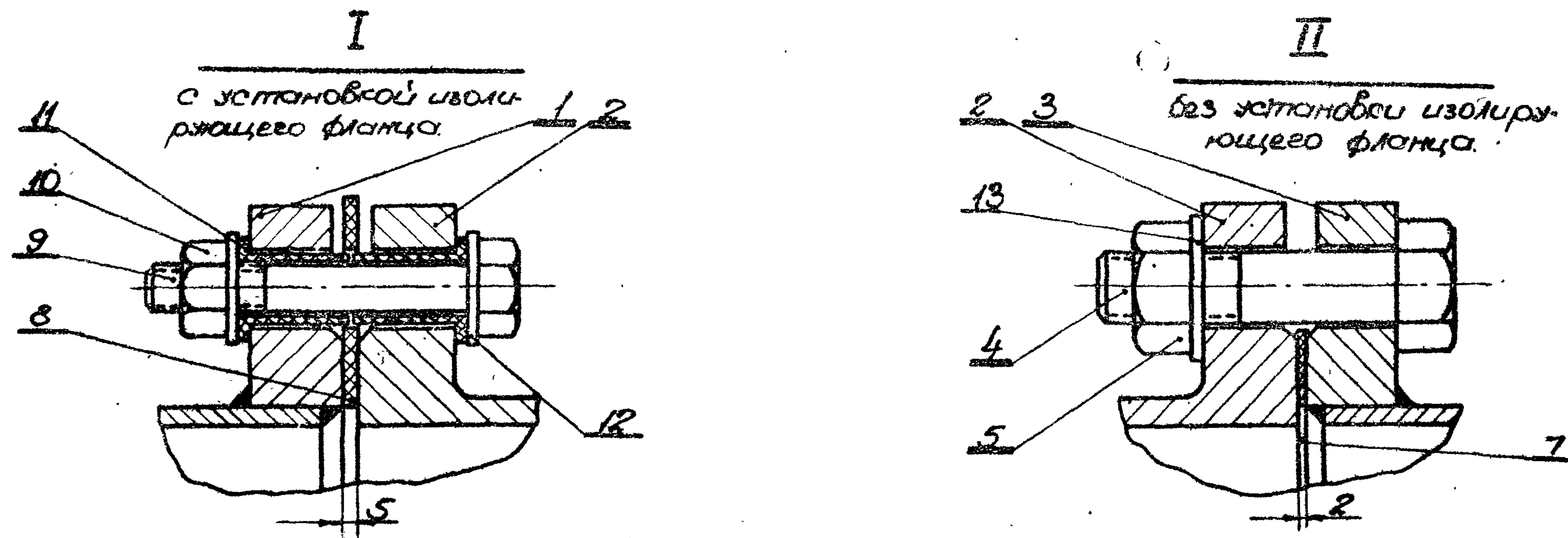
Примечание.
 Узлы I и II и технические требования см. лист 2.



13	Шайба	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. №2	ГОСТ 11371-65		
12	Шайба	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	верт. Т-20	ГОСТ 11371-65		
11	Втулка	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. Т-20		морозостойкая	
10	Гайка М	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. №2	ГОСТ 5915-62		
9	Болт МхВ	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	верт. Т-20	ГОСТ 1798-62		
8	Прокладка изоляционная	шт.	1	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. Т-20		морозостойкая с обеих сторон	
7	Прокладка δ=2мм	шт.	2	ст. 3 ГОСТ 380-60				
6	Патрубок	шт.	1	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. Т-18			
5	Гайка М	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. 2	ГОСТ 5915-62		
4	Болт МхВ	шт.	см. табл. 2	ст. 3 ГОСТ 380-60	верт. Т-20	ГОСТ 1798-62		
3	Катушка («косая вставка»)	шт.	1	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. Т-17			
2	Защитная Ру16 Ду	шт.	1	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. 3КЛ 2-16 / 3КЛПЗ 16			
1	Патрубок	шт.	1	ст. 3 ГОСТ 380-60	см. табл. Т-19			
№ п/п	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	мат.	ед. общ.	№ верт.	ГОСТ	Примечан.
	Т-05 Монтажный узел Ду 50-600 (с изолирующим фланцем)				см. табл. 2	Т-16	ГОСТ 905-7	
№ поз.	№ узла	Наименование	кол.	мат.	вес, кг	№ верт.	ГОСТ	№ проекта

4924/1

УТВЕРЖДАЮЩИЙ:  М. Резник
 ПРОЕКТИРОВАЛ:  Чирков
 ИСПОЛНИЛ:  Чирков
 ДИТА:  Сидоров
 РАСЧЕТЫ:  Сидоров



Технические требования

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовительном заводе (ЦЗМ) в соответствии со СНиП II-Г.2-62 и СНиП II-Г.7-62.
2. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвиниловой эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.

Примечания

1. Количество монтажных узлов определяется технологической схемой колодца
2. Монтажный узел с задвижкой с электроприводом ЗКМЭ аналогичен показанному на чертеже.

МКХ-УССР Укрестпроектпромгаз 1966г. Киев	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	Колодцы глубокого заложения Монтажный узел установки отдельной задвижки г/у 50-600 (с изолирующим фланцем)	905-7	Т-16	Машиностроительский завод Киев 2	50
--	--	--	-------	------	-------------------------------------	----

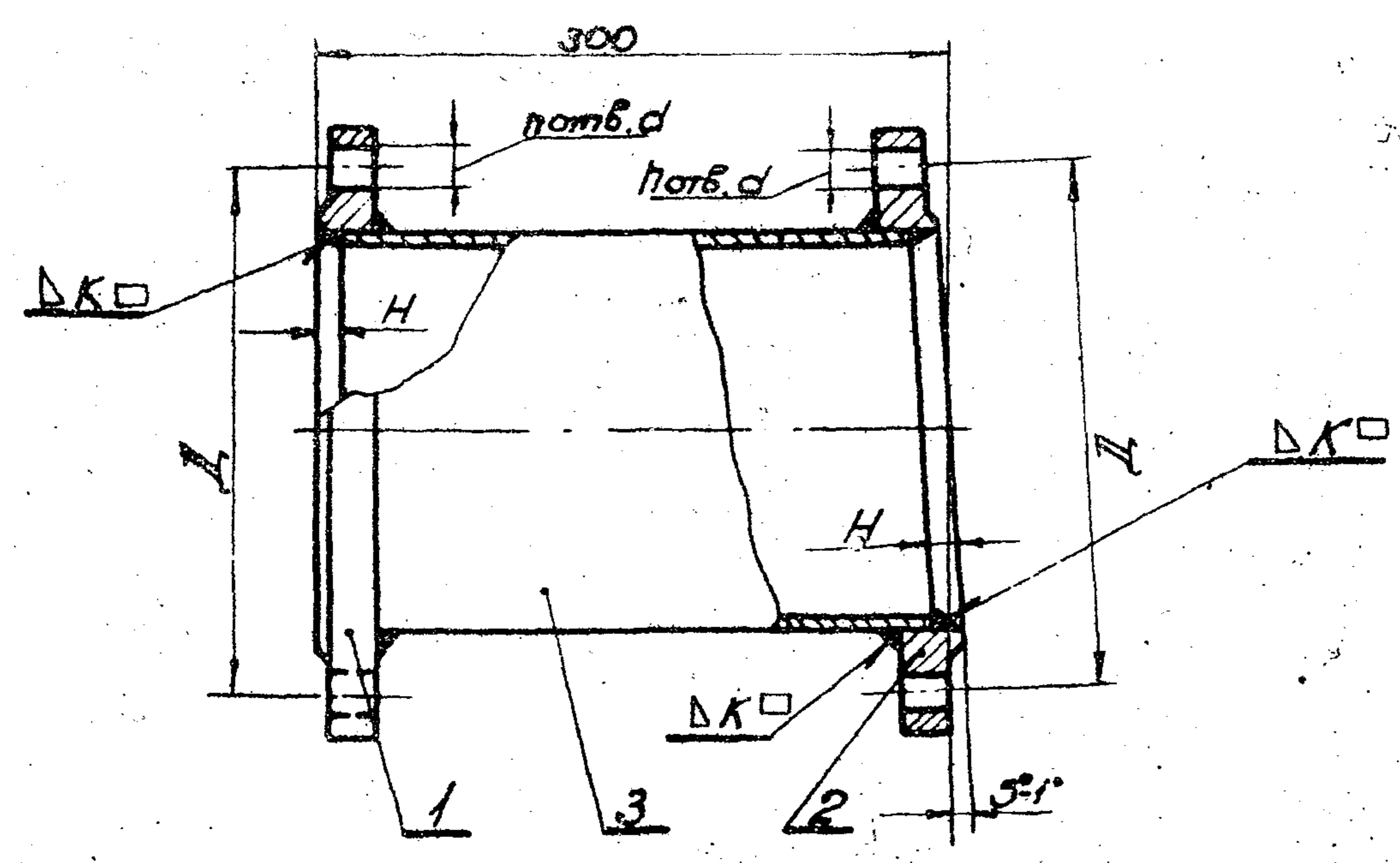
4924/1

Мобный специалист
А. Резник

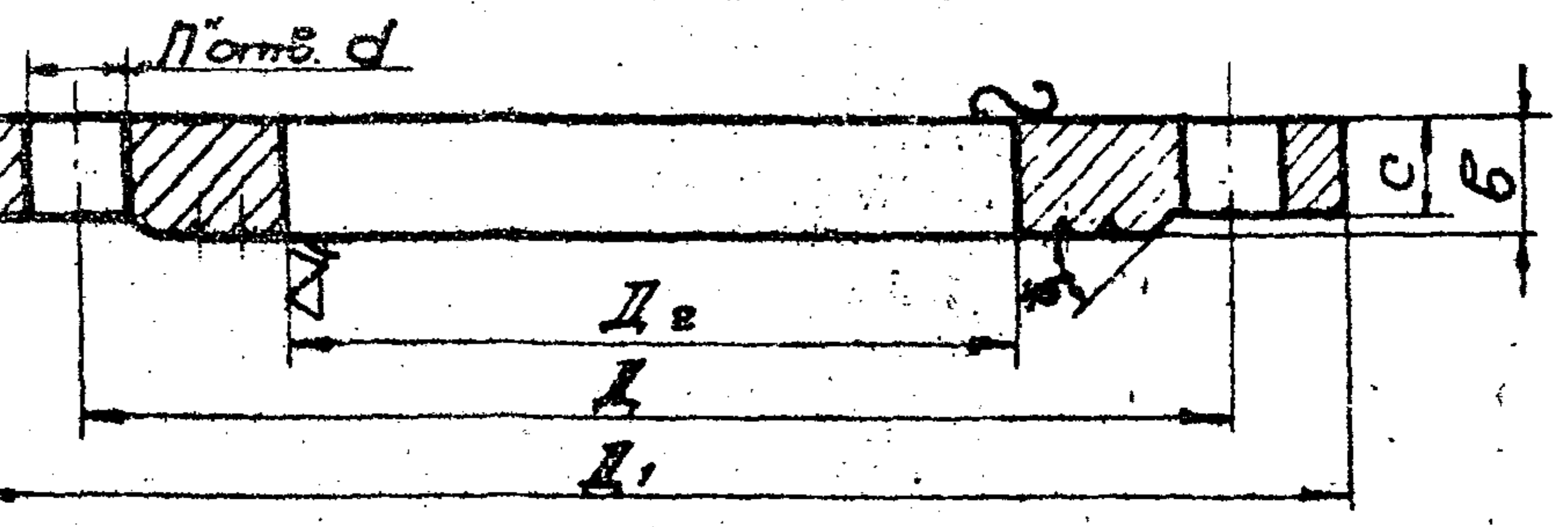
Фелеман
Фелеман
Чернышева

П. С. Лют
Лобов
Историнский

Обенко
Историнский
Историнский
Историнский
Историнский
Историнский



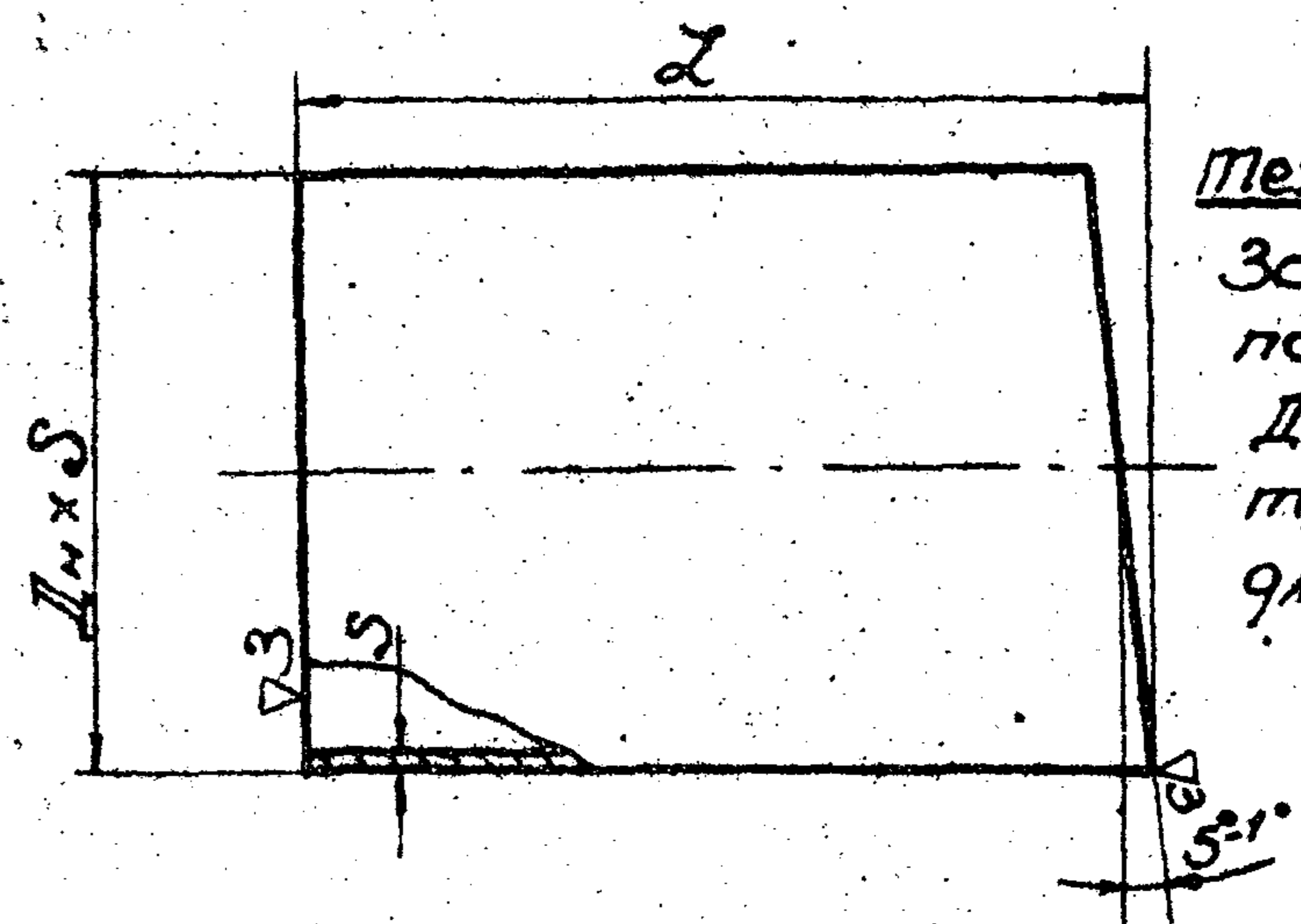
Техническое требование
Заготовка - фланец по ГОСТ 1255-54 Ру16. Конструкция фланца не изменяется за исключением размера "L2".



Ди	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Д	125	160	180	240	295	355	410	470	525	650	770
Д1	160	195	215	280	335	405	460	520	580	705	840
Д2	59	91	110	161	221	275	327	379	428	531	633
d	18	18	18	23	23	25	25	25	30	34	41
b	22	24	26	28	30	32	32	34	38	48	50
c	19	21	23	25	27	29	28	30	34	44	45
пос. d	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Вес кг	2,6	3,7	4,8	7,9	10,1	15,7	18,1	23,3	31,0	55,1	80,3

2	Т-17 Т-18	Фланец расточенный	1	Мет. 3 Пост 330-60	См. табл д/м	Т-17	905-7
N	Набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	N черт. ГОСТа	N проекта

Фланец Ру16 ГОСТ 1255-54 (поз.1)	Ди	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
	d	18	18	18	23	23	25	25	25	30	34	41
Фланец расточенный Ру16 (поз.2)	п. отб.	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
	Д	125	160	180	240	295	355	410	470	525	650	770
труба (поз.3)	К	4	5	5	5	7	9	9	10	10	10	10
	Н	5	6	6	6	8	10	10	11	11	11	11
общий вес детали	Вес от нога фланца	2,6	3,7	4,8	7,9	10,1	15,7	18,1	23,3	31,0	55,1	80,3
	кг	1,4	2,5	3,13	5,3	9,8	14,4	20,0	26,2	30,4	36,3	47,4
общий вес		6,54	9,52	12,57	20,75	29,15	44,2	53,7	69,3	82,0	135,2	190,5



Техническое требование
Заготовка - труба по ГОСТ 8732-58 91А Ду 50 ÷ 400.
труба по ГОСТ 1074-63 91А Ду 500 ÷ 600.

3	Электроды Э42-А	кг				Пост 9467-60	
3	Труба	п.м	см. табл. ГОСТ 1052-60	см. таблицу		Т-17	
2	Фланец расточенный Ру16	шт.	1			Т-17	
1	Фланец Ру16	шт.	1	Мет. 3 Пост 330-60	см. табл. черт.	Пост 1255-54	
N	Наименование и размеры	изм.	Кол.	Мат.	Вес кг	N черт. ГОСТа	Примечания
3	Т-15; Т-16; Т-24	Катушка (косая вставка)	1	об.	см. табл. д/м	Т-17	905-7
N	Набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	N черт. ГОСТа	N проекта

Ди	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Ди x S	57x3,5	89x3,5	108x4	159x4,5	219x6	273x7	325x8	377x9	426x9	529x9	630x9
L	298	298	299	301	302	302	304	306	308	313	317
Вес	1,4	2,5	3,13	5,3	9,8	14,4	20,0	26,2	30,4	36,3	47,4

3	Т-17	Труба	1	Мет. 3 Пост 1050-60	См. табл. д/м	Т-17	905-7
N	Набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	N черт. ГОСТа	N проекта

Укрепгорпромхоз 1966г. Унифицированные ко- лодцы для подземных газопроводов. Катодная защита. Общий вид и детали. Масштаб д/м 5:1

Лобный специалист
Резник

Формат
Чертежа

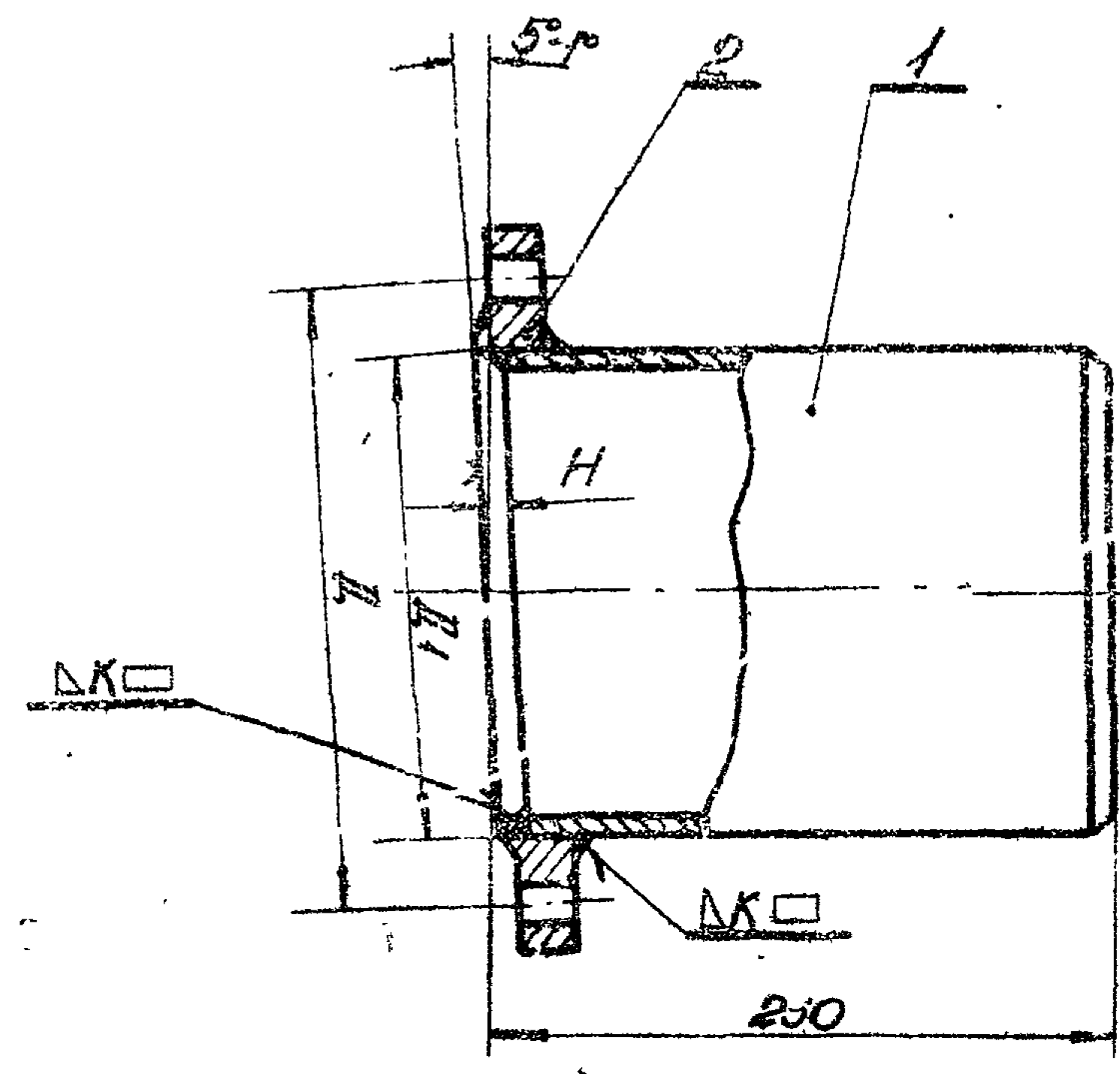
Формат
Чертежа

Проверка
Чертежа

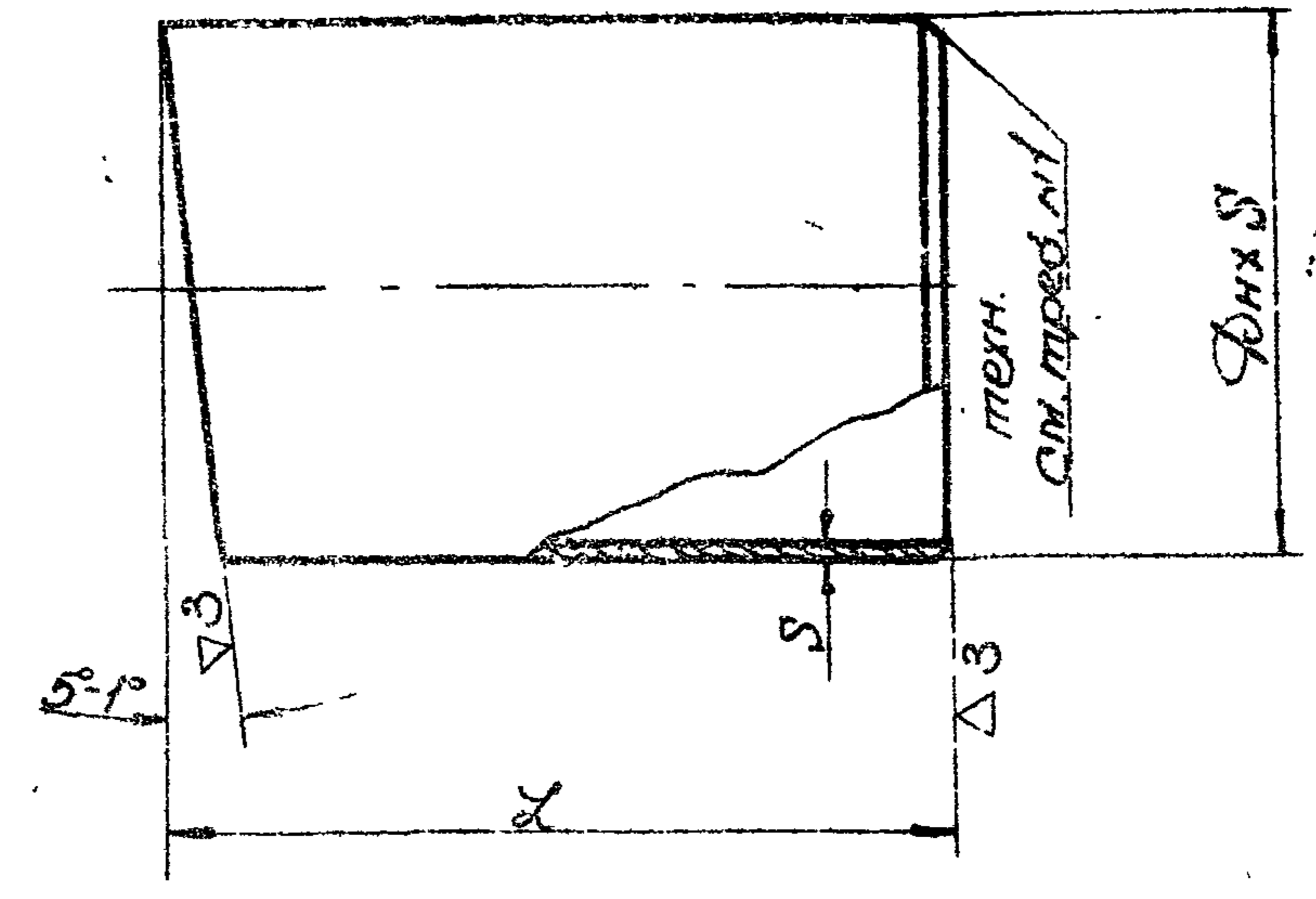
Проверка
Чертежа

Проверка
Чертежа

Проверка
Чертежа



на отливное



Диаметр (по з.?) расположены	Ди	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
	d	18	18	18	23	23	25	25	25	30	34	41
	тол.	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
	Л1	59	91	110	161	221	275	327	379	428	531	633
	Л	125	160	180	240	295	355	410	470	525	650	770
	H	5	6	6	6	8	10	10	H	H	H	11
	K	4	5	5	5	7	9	9	10	10	10	10
	Бес	2.6	3.7	4.8	7.9	10.1	15.7	18.1	23.3	31.0	53.1	80.3
прод. тол.	Бес	1.1	2.1	2.6	4.4	8.3	12.2	16.8	22.2	25.6	32.8	40.5
общий вес детали	Бес	3.7	5.8	7.4	12.3	18.4	29.9	34.9	45.5	56.6	87.9	120.8

Ди	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
ЛxS	57x3.5	89x3.5	108x4	159x4.5	219x6	275x7	325x8	377x9	426x9	529x9	630x9
Л	248	248	249	251	253	254	255	256	258	263	268
Бес, кг	1.1	2.1	2.6	4.4	8.3	12.2	16.8	22.2	25.6	32.8	40.5

Технические требования:

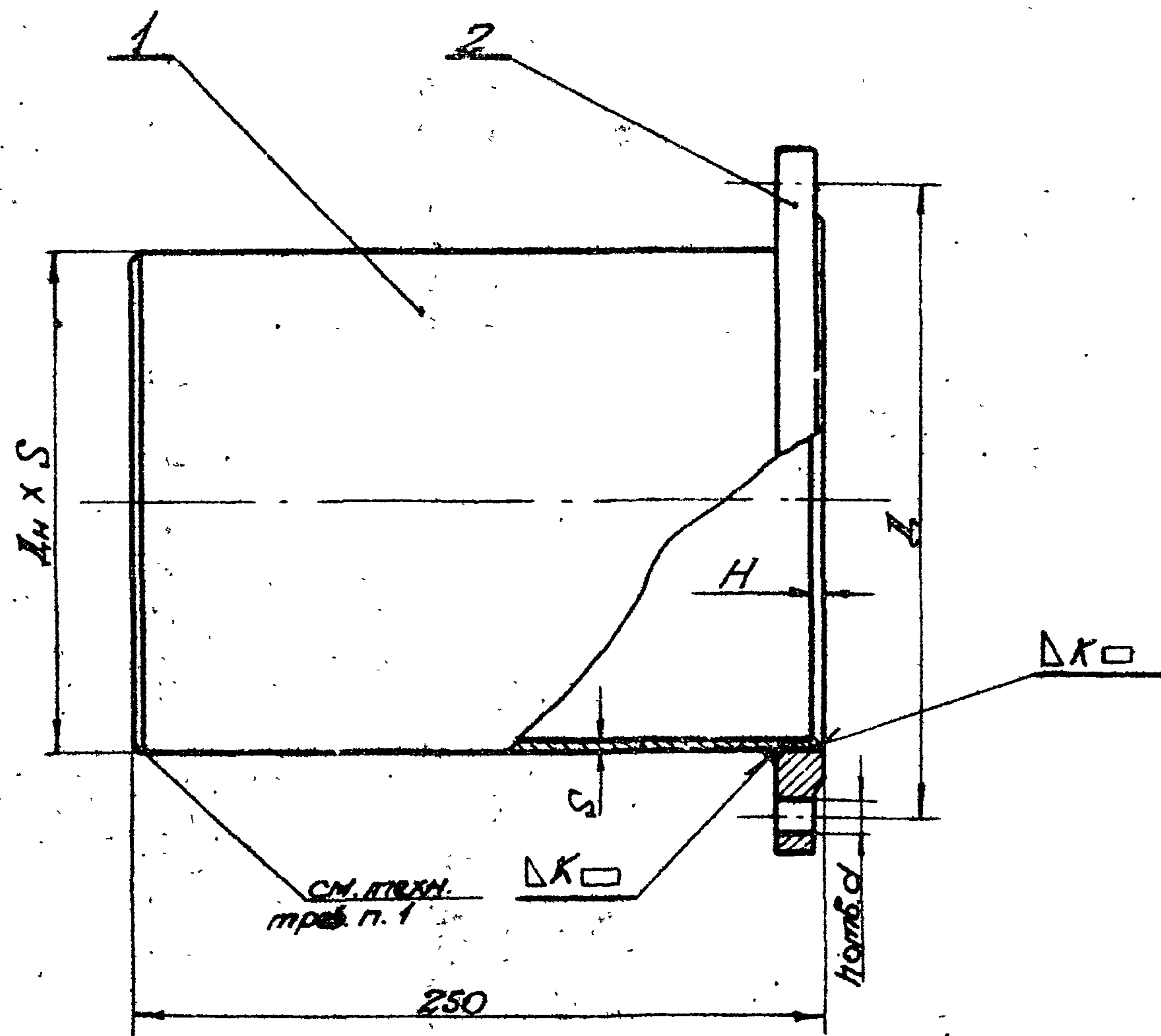
1. При толщине стечки трубы свыше 4мм обработка кромок пог сварку по Гост 5264-58.
2. Заготовка - труба по Гост 8732-58 9Л9 Ди 50÷400; труба по Гост 10704-63 9Л9 Ди 500÷600.

	Электроды Э-42А	кг			Гост Г	
	9467-60					
2.	Фланец раскатанный Ру16	шт.	1	мет. Гост	см. табл.	черт. Т-17
1	труба	шт.	1	стале по Гост	см. табл.	Т-18
N п/п	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	Мат.	ед. общ. Бес кг	черт. Гост/табл
6	Т-15 Т-16	Потрубок	1	ст.	см. табл.	Т-18
N п/п	Наименование	кол.	Мат.	ед. общ. Бес кг	М-8	черт. Гост/табл
	905-7					

1	Т-18	труба		ст. табл.	см. табл.	Т-18	905-7
N п/п	Наименование	кол.	Мат.	ед. общ. Бес кг	М-8	черт. Гост/табл	Примеч
	905-7						

Удобрение... 905-7 Т-18 52

Специальный отдел
 Проектирования
 Инженер
 А. Резник
 Проверил
 Инженер
 В. Верилгов
 Утвердил
 Инженер
 В. Верилгов
 Главный инженер
 В. Верилгов



	Ду	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Фланец ГОСТ 1255-54 (поз. 2)	d / толщина	18 / 4	18 / 8	18 / 8	23 / 8	23 / 12	25 / 12	25 / 12	25 / 16	30 / 16	34 / 20	41 / 20
	L	125	160	180	240	295	355	410	470	525	650	770
	K	4	5	5	5	7	9	9	10	10	10	10
	H	5	6	6	6	8	10	10	H	H	H	H
	Вес, кг	2,6	3,7	4,8	7,9	10,1	13,7	18,1	23,3	31,0	55,1	80,3
Труба (поз. 1)	ДхS	57x3,5	89x4	108x4	159x4,5	219x6	273x7	325x8	377x9	426x9	529x9	630x9
	Длина заготовки	245	244	244	244	242	240	240	239	239	239	239
	Вес, кг	1,13	2,1	2,4	4,2	7,6	11,0	15,0	19,5	22,2	27,7	33,0
	Общий вес детали	3,73	5,8	7,2	12,1	17,7	26,7	33,1	42,8	53,2	82,8	113,3

Технические требования

1. При толщине стенки трубы свыше 4мм обработки кромок под сварку по ГОСТ 5264-58.
2. Заготовки для трубы ГОСТ 8732-58 для Ду 50-400, труба ГОСТ 10704-63 для Ду 500-600.

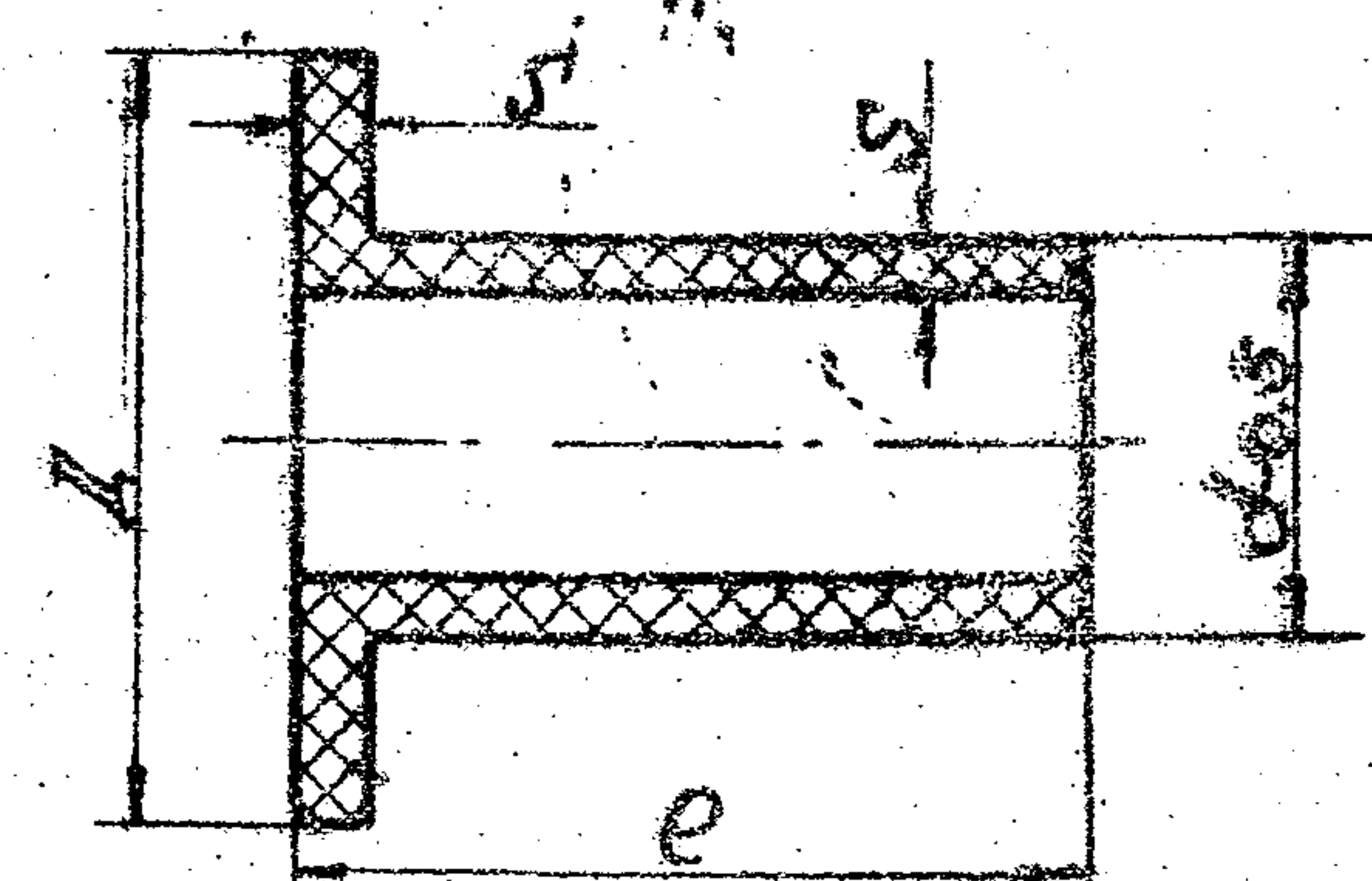
4924/1

	Электроды Э42А	кг				ГОСТ 9467-60	
2	Фланец Ру16	шт.	1	МСТ.3 ГОСТ 330-60	См. табл. черт. Т-19	ГОСТ 1255-54	
1	Труба	шт.	1	станд. ГОСТ 1080-60	См. табл. черт. Т-19.		
N п/п	Наименование и размеры	ед. изм.	кол	Мат	ед. общ.	N черт. ГОСТ	Примечан.
1	Т-15, Т-16 Т-21 Патрубок		1	Стал.	См. табл. б/м	Т-19	905-7
N поз.	Набор черт.				Вес, кг	N черт. ГОСТ	Проекта

Без установки изолирующего фланца *Таблица 1*

к черт. Т-15

Наименование	Ду	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Обознач. болта ГОСТ 7798-62 (ГОЗ 4)		M16x70	M16x75	M16x80	M20x90	M20x100	M22x100	M22x100	M22x110	M27x110	M30x115	M36x110
Кол-во болтов		12	24	24	24	36	36	36	48	48	60	60
Вес кг		1.77	3.56	3.75	6.85	10.7	13.8	13.8	18.3	40.1	63	98
Обознач. гайки ГОСТ 7798-62 (ГОЗ 5)		M16	M16	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M27	M30	M36
Кол-во гаек		12	24	24	24	36	36	36	48	48	60	60
Вес кг		0.4	0.805	0.205	1.55	2.32	2.85	2.85	3.8	7.95	13.9	23
Обознач. шайбы ГОСТ 1371-65 (ГОЗ 8)		16	16	16	20	20	22	22	22	27	30	36
Кол-во шайб		12	24	24	24	36	36	36	48	48	60	60
Вес кг		0.144	0.29	0.29	0.53	0.79	1.01	1.01	1.34	2.35	3.5	6.6



Техническое требование.
Изготовить из резины морозостойкой.

Ду	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
L	35	35	35	42	42	46	46	46	52	55	58
d	17	17	17	22	22	24	24	24	29	33	40
p	25	27	29	31	33	35	36	38	42	52	54
S	20	20	20	25	2.5	2.5	2.5	2.5	30	30	30
Кол. болтов	8	16	16	16	24	24	24	32	32	40	40

Таблица 2

С установкой изолирующего фланца

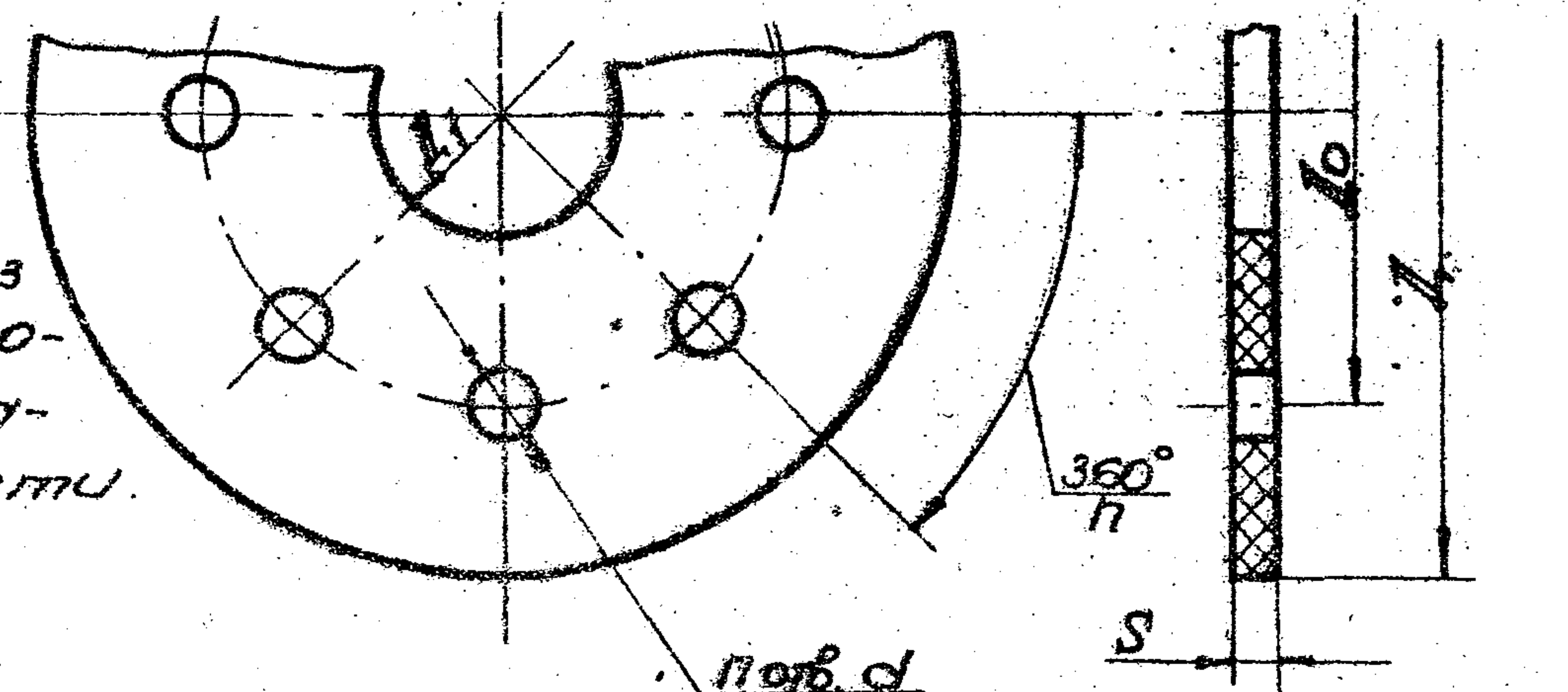
к черт. Т-16

Наименование	Ду	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Обознач. болта ГОСТ 7798-62 (ГОЗ 4)		M16x70	M16x75	M16x80	M20x90	M20x100	M22x100	M22x100	M22x110	M27x110	M30x115	M36x110
Кол-во болтов		8	16	16	16	24	24	24	32	32	40	40
Вес кг		1.19	2.35	2.5	4.55	7.15	9.55	9.55	12.25	23.6	42.0	65.4
Обознач. гайки ГОСТ 7798-62 (ГОЗ 5)		M16	M16	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M27	M30	M36
Кол-во гаек		8	16	16	16	24	24	24	32	32	40	40
Вес кг		0.268	0.53	0.53	1.03	1.54	1.9	1.9	2.53	5.3	9.2	15.3
Обознач. шайбы ГОСТ 1371-65 (ГОЗ 13)		16	16	16	20	20	22	22	22	27	30	36
Кол-во шайб		8	16	16	16	24	24	24	32	32	40	40
Вес кг		0.096	0.195	0.195	0.35	0.53	0.87	0.87	0.9	1.57	2.4	4.4
Обознач. болта ГОСТ 7798-62 (ГОЗ 9)		M12x85	M12x85	M12x90	M16x100	M16x110	M18x110	M18x110	M18x115	M22x110	M24x115	M27x110
Кол-во болтов		4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Вес кг		0.324	0.65	0.68	1.36	2.16	3.06	3.06	4.08	13.3	21.0	32.6
Обознач. гайки ГОСТ 7798-62 (ГОЗ 10)		M12	M12	M12	M16	M16	M18	M18	M18	M22	M24	M27
Кол-во гаек		4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Вес кг		0.07	0.14	0.14	0.27	0.4	0.55	0.55	0.73	1.27	4.7	7.7
Обознач. шайбы ГОСТ 1371-65 (ГОЗ 12)		12	12	12	16	16	18	18	18	22	24	27
Кол-во шайб		4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Вес кг		0.04	0.08	0.08	0.192	0.29	0.36	0.36	0.48	0.9	1.24	1.96

И Т-21 Т-16	Втулка	От. 1001-7338-5	-	д/м	Т-20	905-7
И поз. набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	И черт. Поста	И проекта

Техническое требование.

Изготовить из резины морозостойкой средней твердости.



Ду	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
L	200	235	265	330	385	455	510	570	630	755	890
Lo	125	160	180	240	295	355	410	470	525	650	770
L1	57	89	108	159	219	273	325	377	426	529	630
d	18	18	18	23	23	25	25	25	30	34	41
S	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5
Кол. болтов	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20

И Т-21 Т-16	Прокладка изоляционная	От. 1001-7338-5	-	д/м	Т-20	905-7
И поз. набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес кг	И черт. Поста	И проекта

Исполн. Чернышев

МФХ-УССР
"Журпротгорпромгаз"
г. Киев

1966г. Унифицированные ко-
додцы для подземных
газопроводов.

Кододцы глубокого за-
монтажный, изгл установ-
ки стальной задвижки,
таблицы крепежных изделий,
Втулка Прокладка изоляционная.

905-7

Т-20

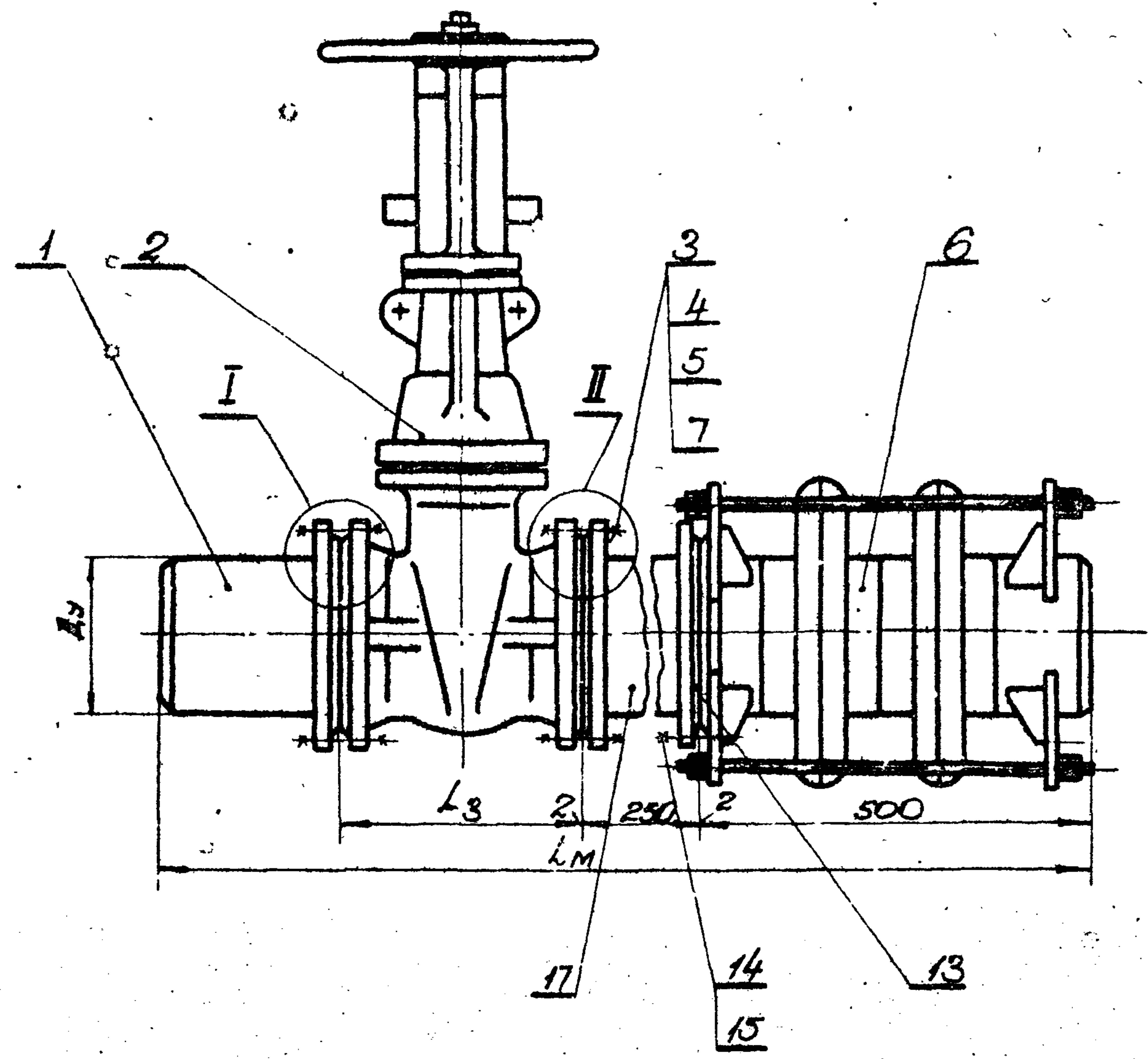
Масштаб
д/м
Безо л.
Матри

Дизайн 1РЗнк

Выполн. Верилроб

Исполнитель

Лист 1

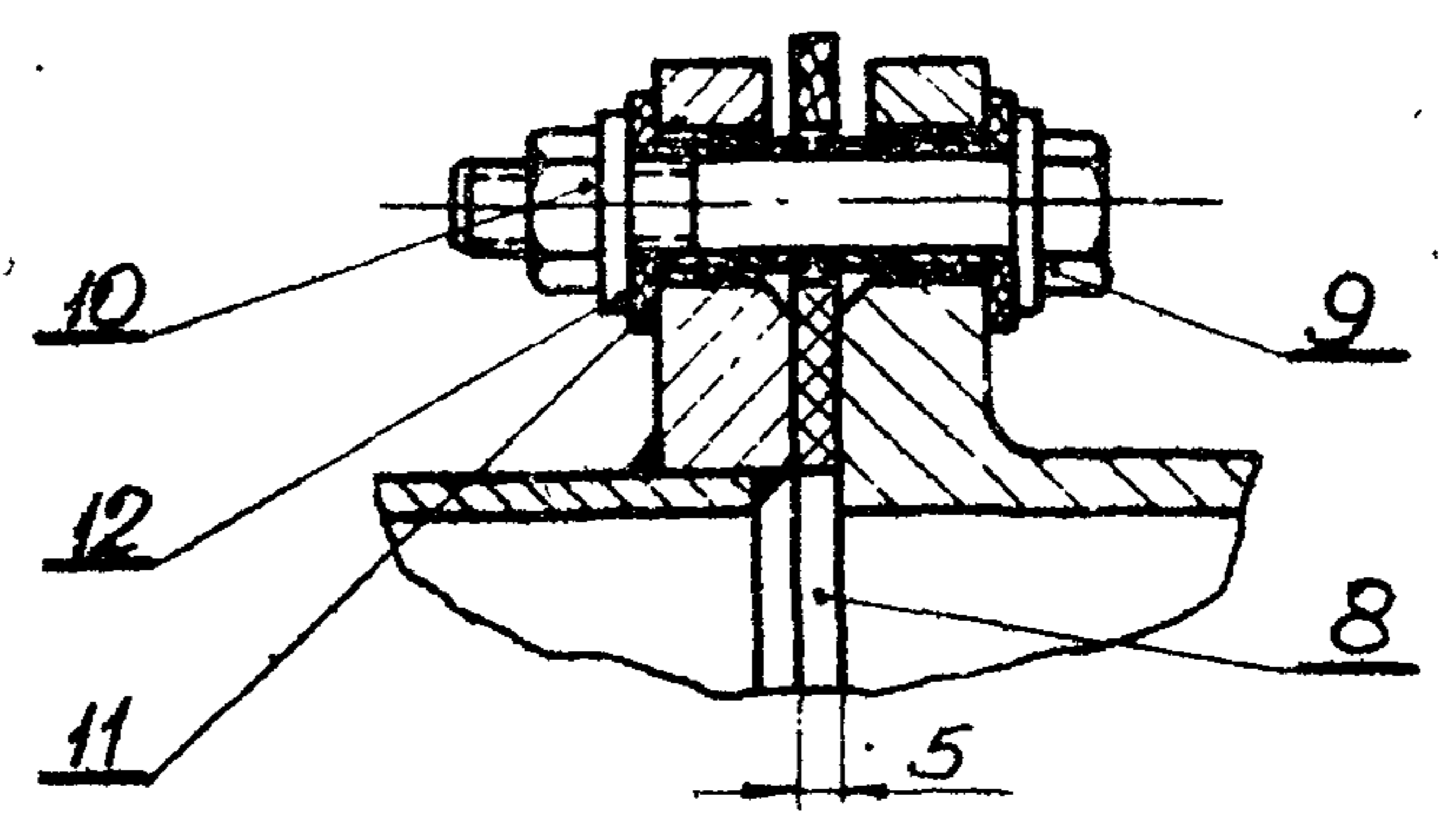


Внимание!

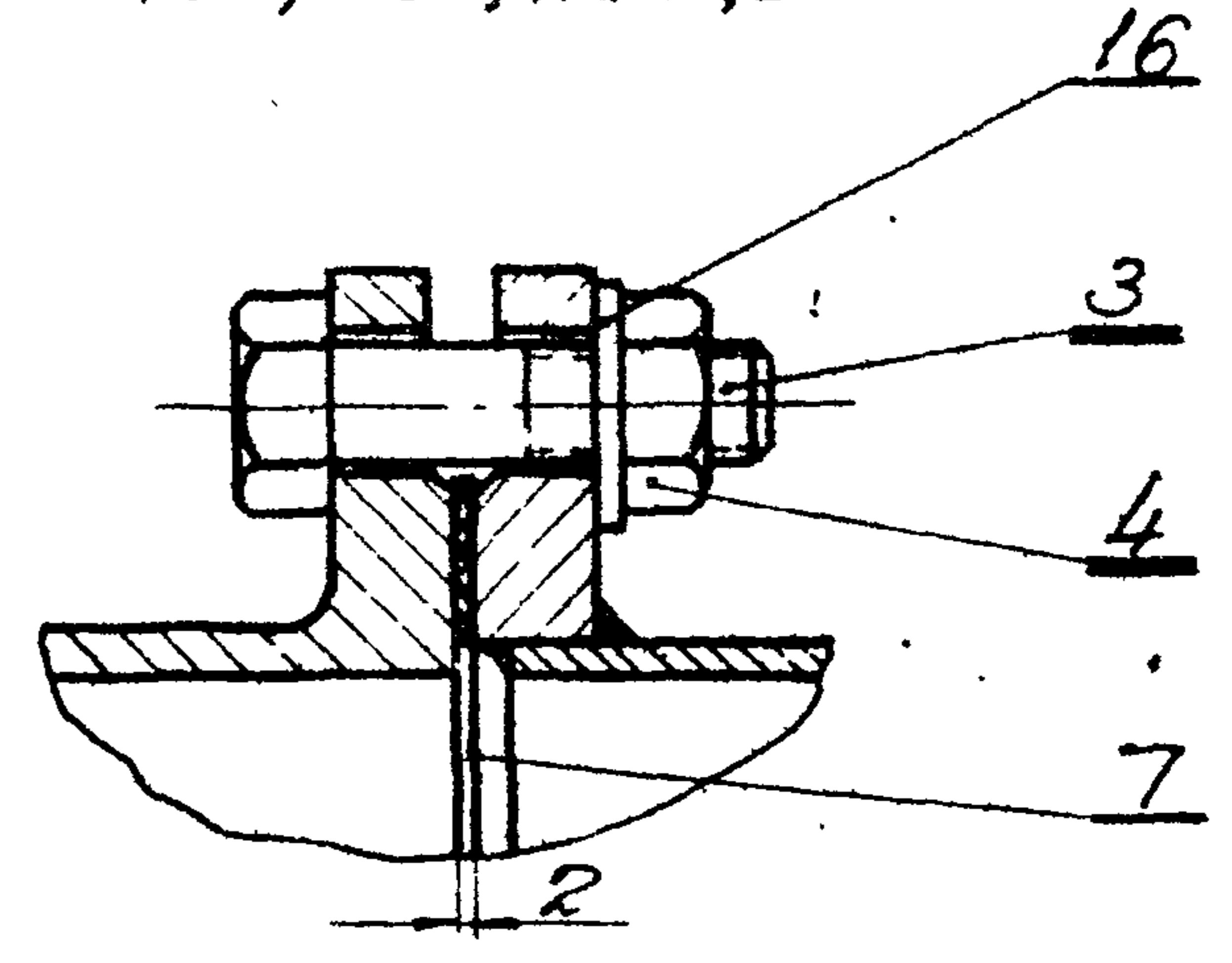
Монтажный узел "стальная задвижка с компенсатором" применять при давлении при $P_p \leq 6 \text{ кг/см}^2$

17	Вставка	-	1	об.	см. табл.	черт. Т-22
16	Шайба	-	-	-	см. табл.	пост 371-65
15	Гайка М	-	-	-	см. табл.	пост 5915-62
14	Болт мхе	-	-	-	см. табл.	пост Т-21 7798-62
13	Прокладка $\delta=2\text{мм}$	шт.	1	-	-	-

I
с установкой изолирующего фланца.



II
без установки изолирующего фланца.



Примечание.
Таблицу размеров и весов, а также технические требования см лист 2 настоящего чертежа.

12	Шайба	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост 11371-65	
11	Втулка	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост Т-20	морозостойкая
10	Гайка М	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост 5915-62	
9	Болт мхе	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост Т-23 7798-62	
8	Прокладка изоляционная	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост Т-20	морозостойкая средн. тверд.
7	Прокладка $\delta=2\text{мм}$	-	-	-	шт.	1	-	-	
6	Компенсатор лучевой	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост УГ 26:27	типовой проект Т-02:62 см. примеч.
5	Шайба	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост 11371-65	
4	Гайка М	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост 5915-62	
3	Болт мхе	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост Т-23 7798-62	
2	Задвижка	-	-	-	шт.	1	см. табл.	пост ЗКАПЗ-16 3КА-2-16	
1	Патрубок	шт.	1	об.	см. табл.	пост Т-19			
N поз.	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	мат.	ед. общ.	общ.	№ верт. пост'а	Примеч.	
	Т-05	Монтажный узел	1	об.	см. табл.	пост Т-21	905-7		
	Т-07	ДУ 100-600 (с изолирующим фланцем)	1	об.	см. табл.	пост Т-21	905-7		
N поз.	N узла	Наименование	кол.	мат.	вес, кг	№ верт. пост'а	№ проекта		

4924/1

МРХ-УССР
"Укрэлектротрансгаз"
Л. Киев

1963г.
Унифицированные ко-
лодцы для подземных,
газопроводов.

Колодцы глубокого заложения.
Монтажный узел установки
стальной задвижки ДУ 100-600
с компенсатором (с изолиру-
ющим фланцем).

905-7
Т-21
Масштаб
6/М
Всего л. 2
Лист № 1

Исполнитель:
Лобный специалмаст
Александр Резник

Фельдман
Фельдман
Вершков
Фельдман
Фельдман
Ашм
Сит. унок
Проверил
Уполномочен

Бобков
Поручикский
Поручикский
Лобный
Лобный
Лобный
Лобный
Лобный

Технические требования.

1. Монтажный узел подлежит изготовлению и испытанию на центральном заготовительном заводе (ЦЗЗ) или в центральных заготовительных мастерских (ЦЗМ) в соответствии со СНиП III-Г.2-62 и СНиП III-Г.7-62.
2. Данный монтажный узел (стальная загвоздка с компенсатором) устанавливается в прямоугольных колодцах.
3. Выбор компенсаторов производится в соответствии с давлением газа в сети. При давлении газа $P \leq 3 \frac{кгс}{см^2}$ компенсаторы принимаются по черт. УГ-26, а при $P \leq 6 \frac{кгс}{см^2}$ по черт. УГ-27 (типовой проект ГС-02-02).
4. Соединение загвозжек $D_y > 150$ с компенсатором производится при помощи вставки (поз.17). Присоединительные размеры фланца компенсатора на $P_y 6 кгс/см^2$. Соединение загвозжек $D_y 100$ и 150 с компенсатором производится непосредственно - без вставки. Присоединительные размеры фланца компенсатора на $P_y 10 кгс/см^2$.
5. После сборки окрасить двумя слоями перхлорвинилобой эмалью ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВЛПМ.

№№ п/п	Загвоздка		Диаметры D_y									
	Наименование и размеры	D_y	100	150	200	250	300	350	400	500	600	
1	L3		230	270	330	450	500	550	600	700	800	
2	Вес загвоздки, кг	ЗКА 2-16	52.2	104	137	226	304	474	546	1145	1971	
3		ЗКАПЭ	174.5	270	300	395	490	734	750	1530	2156	
4	Вес компенсатора, кг	P_y	$\leq 3 \frac{кгс}{см^2}$	33.3	42.1	51.3	68.1	86.9	110.8	144.2	143.6	1754
5			$\leq 6 \frac{кгс}{см^2}$	38.6	49.8	59.5	77.7	96.3	124.7	131.9	162.4	199.1
6	L M		98.5	1035	1335	1455	1505	1555	1605	1705	1805	
7	Вес монтажного узла с загвоздкой ЗКА 2-16	P_y	$\leq 3 \frac{кгс}{см^2}$	96	164	240	368	482	700	813	1524	2430
8			$\leq 6 \frac{кгс}{см^2}$	101	172	248	378	491	715	831	1543	2504
9	Вес монтажного узла с загвоздкой ЗКАПЭ	P_y	$\leq 3 \frac{кгс}{см^2}$	218	330	403	537	668	960	1017	1909	2665
10			$\leq 6 \frac{кгс}{см^2}$	223	338	411	547	677	975	1035	1928	2689

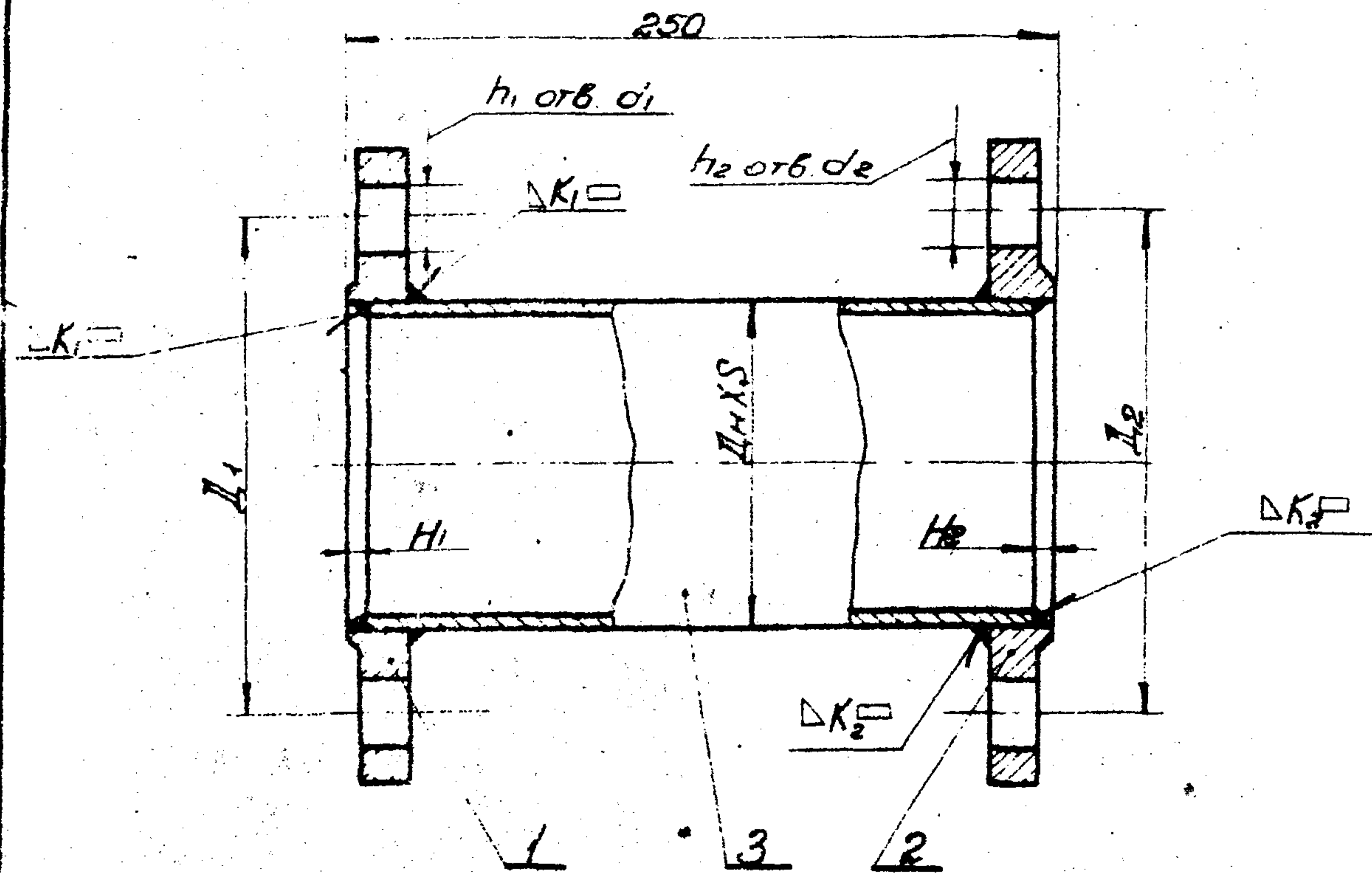
Примечания:

1. На настоящем чертеже выполнен монтажный узел с учетом установки изолирующего фланца, (вариант 2) в случае варианта 1 без изолирующего фланца соединение загвоздки (поз. 2) и патрубков (поз. 1) производится на паронитовой прокладке согласно узлу II.
2. Выбор места монтажных узлов определяется технологической схемой колодца.
3. Монтажный узел с загвоздкой с электроприбором ЗКАПЭ выполняется по показанному на чертеже.

492411

МКХ-УОР	Унифицированные ко- ды	Коды изделий	905-7	T-21	Масштаб 1:1	56
---------	---------------------------	--------------	-------	------	----------------	----

Любной печатать
 Планы Резчик
 крестом
 Печенье
 Пробел и
 Удаление
 на
 на
 на



Техническое требование

Заготовка трубы по п.3 выбирается по ГОСТ 8732-58 для Ду 50÷400
 ГОСТ 10704-63 для Ду 500÷600.

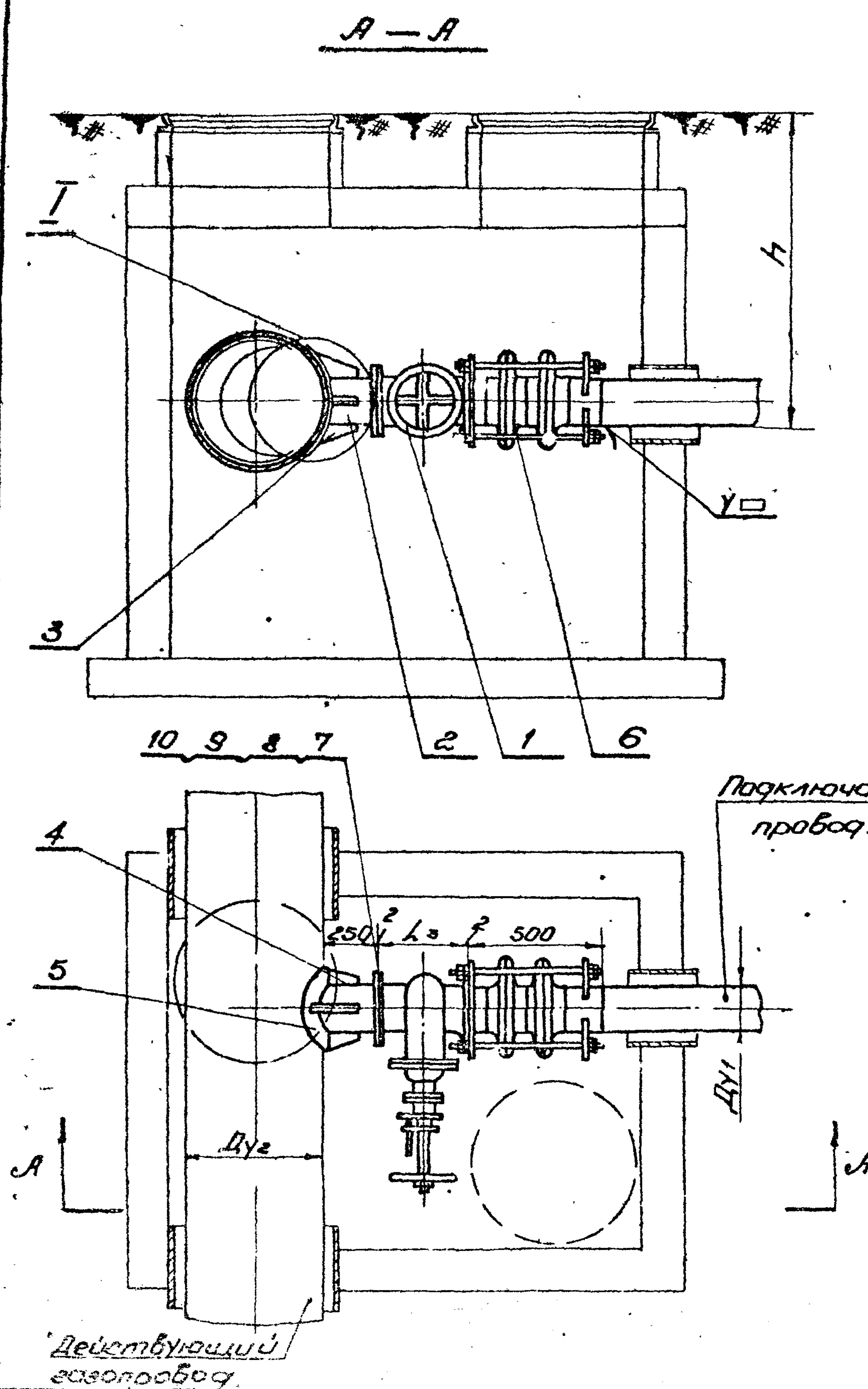
	Dу	200	250	300	350	400	500	600
Фланец РнВ ГОСТ 1255-54 (ГОС.1)	d1 n	23 12	25 12	25 12	25 16	25 16	34 20	41 20
	H	29.5	35.5	41.0	47.0	52.5	65.0	77.0
	K1	7	9	9	10	10	10	10
	H1	8	10	10	11	11	11	11
	Вес кг	10.1	15.7	18.1	23.3	31.0	55.1	80.3
Фланец РнБ ГОСТ 1255-54 (ГОС.2)	d2 n	18 8	18 12	23 12	23 12	23 16	23 16	25 20
	H2	28.0	33.5	39.5	44.5	49.5	60.0	70.5
	K2	7	9	9	10	10	10	10
	H2	8	10	10	11	11	11	11
	Вес кг	6.1	8.0	10.3	12.6	15.2	20.7	26.6
Труба (ГОС.3)	Диаметр	219x6	273x7	325x8	377x9	426x9	529x9	630x9
	λ	234	230	230	228	228	228	228
	Вес кг	7.4	10.6	14.4	18.6	21.1	26.5	31.7
Фланец БСФ		23.6	34.3	42.8	54.5	67.3	102.3	138.6

4924/1

4	Электроды Э42-А	кг			ГОСТ 9467-60	
3	труба	шт.	1	ГОСТ 1050-60	СМ. техн. требов	
2	Фланец РнБ	шт.	1	ГОСТ 380-60	ГОСТ 1255-54	
1	Фланец РнВ	шт.	1	ГОСТ 380-60	ГОСТ 1255-54	
п/п	Наименование и размеры	ед. изм	кол.	мат.	ГОСТ	Примечан.
17	Т-21	шт.	1	об.	ГОСТ Т-22	905-7
п/п	Наименование	ед. изм	кол.	мат.	ГОСТ	Примечан.

Унифицированные ко- лодцы для воздушных розет типа ВБ	1966г.	Колодцы глубокого заложения. Монтажные узлы установки стальной заготовки Ду 100÷600 с комплектацией. Вместе с	905-7	Т-22	Паспорт 8/м Всего 1.1 лист 1	57
---	--------	---	-------	------	---------------------------------------	----

Главный специалист
 А. Резник
 Черковский
 Фельдман
 Беркобский
 Черковский
 Пробыль
 Мещинский
 Торчинский
 Бабенко
 Мещинский
 Торчинский
 Мещинский
 Торчинский



№	Наименование и размеры.	304 170к	
		100	150
1	L3, мм	230	280
2	задвижки, кг	36.3	41.55
3	вес компенсато	$Dy \leq 3 \frac{кгс}{см^2}$ 31.2	39.2
4	ра, кг.	$Dy \leq 6 \frac{кгс}{см^2}$ 36.6	46.9

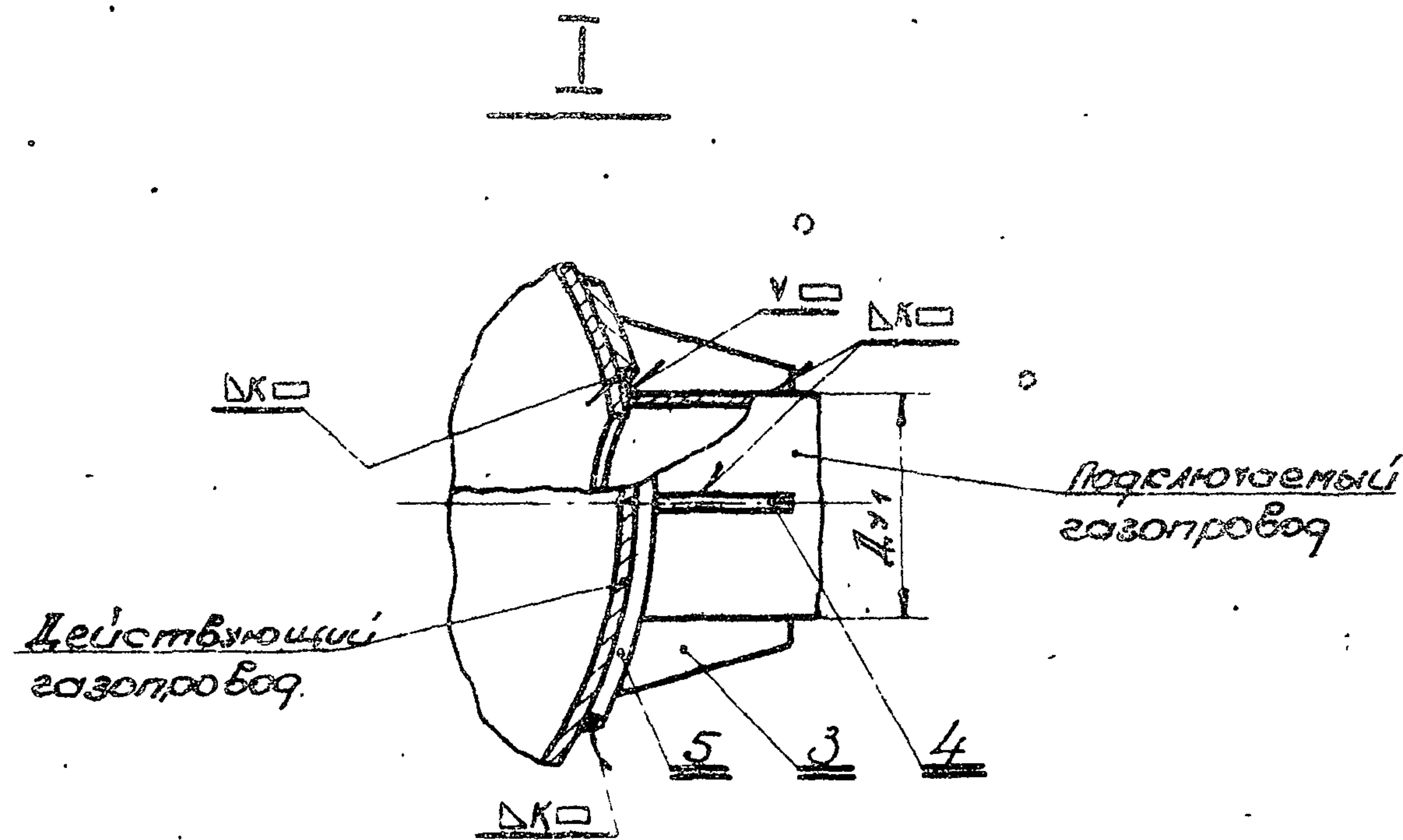
Примечания

1. Технические требования и узел I смотри лист 2 настоящей чертежа.
2. Размер "h" принимается в зависимости от глубины залегания и диаметра действующего газопровода.

4924/2

Электроды Э-42А				ГОСТ 9467-60		
10	Прокладка, $d=2mm$	—	2	Указан ГОСТ 481-58	—	
9	Шайба d	—	—	См. табл. черт. Т-26	ГОСТ 11371-65	
8	Гайка М	—	См. таблицу	См. табл. черт. Т-26	ГОСТ 5915-62	
7	Болт М×е	—	См. таблицу	См. табл. черт. Т-24	ГОСТ 7798-62	
6	Компенсатор	—	1	Сд. черт. Т-24	УГ-26 УГ-27	
5	Накладка, толщ. δ	—	1	—	—	
4	Ребра, толщ. δ	—	2	—	—	
3	Ребра, толщ. δ	—	2	См. ГОСТ 380-61	—	
2	Патрубок	—	1	См. табл. черт. Т-24	Т-26	
1	Задвижка	шт.	1	Сд. черт. Т-24	304170к	
N поз.	Наименование и размеры	Ед. изм.	Кол.	Мат.	Ед. общ. Вес, кг	N черт. ГОСТ'd
	Колодец для подключения к действующему газопроводу	—	—	—	—	Т-24 905-7
N поз.	N уз. черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес, кг	N черт. ГОСТ'd

Инженер А. Резник
 Чертежник
 Проектирование
 Установка
 Монтаж
 Проверка
 Прием
 Эксплуатация



Технические требования

1. Диаметр подключаемого газопровода должен быть меньше диаметра действующего газопровода не менее, чем на 30 мм.
2. При установке задвижки угол поворота задвижки по отношению к оси газопровода принимается по месту.
3. Толщина накладки и ребер "б", а также величина катета шва "к" должна быть равна толщине трубы привариваемого газопровода.
4. Задвижки ЗДУ ПБК с компенсатором устанавливаются на сетях с давлением $P_p \leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$. Для сетей с давлением $P_p \leq 3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ к установке принимаются компенсаторы по черт. УГ-26; для сетей с давлением $3 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2} < P_p \leq 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ по черт. УГ-27. В обоих случаях соединительные размеры фланцев выбираются на $P_p 6 \frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$.
5. После монтажа окрасить двумя слоями перхлорвинилового эмали ХСЭ-26 по двум слоям грунта ВХГМ.
6. После монтажа, гайки на стяжных болтах компенсатора необходимо отпустить на величину не менее полной компенсирующей способности.

4924/5

МРХ-УССР "Ургитрансгазпромгаз" г. Кувб	1966г.	Унифицированное ко- лоды подземных газопроводов	Колоды различного назначения для подключения к действующему газопроводу без необходимости остановки газопровода	905-7	Т-24	Листов 6/11 Всего л. 2 Лист № 2	60
--	--------	---	--	-------	------	--	----

Л. Резник

Вершков

История

История

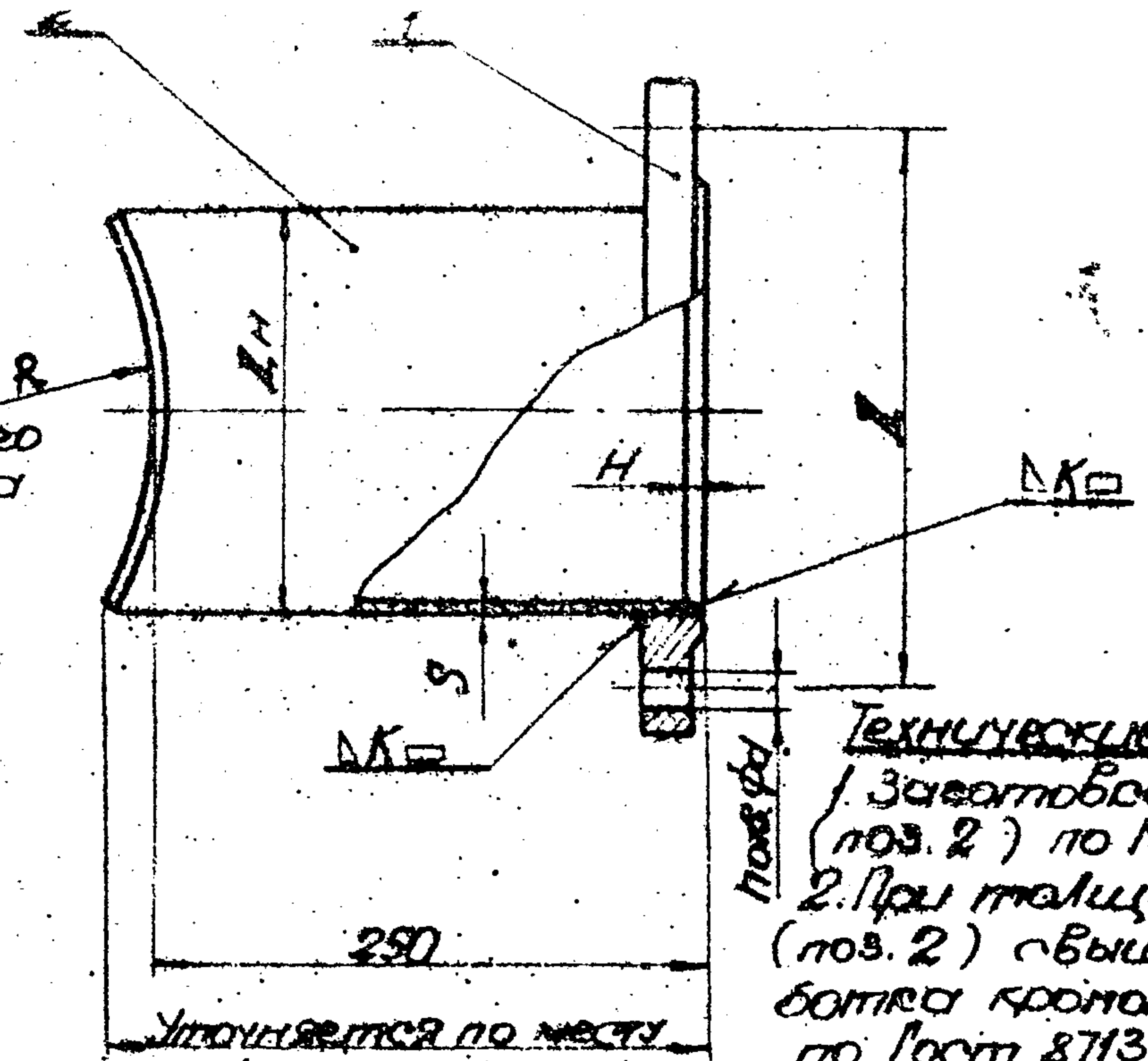
История

История

История

		К черт. Т-24				Р черт. Т-25			
Тип оборудования		30x176к (Py16)				3.К/2-16 (Py16)			
	ИУ	100	150	50	80	100	150	200	
Болт ГОСТ 7798-62 (поз. 7)	Обознач.	M16x55	M16x65	M16x70	M16x75	M16x80	M20x90	M20x100	
	Кол-во болтов	8	16	12	24	24	24	36	
	Вес, кг	1.0	2.11	1.77	3.56	3.75	6.85	10.7	
Гайка ГОСТ 5915-62 (поз. 8)	Обознач.	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	
	Кол-во гаек	8	16	12	24	24	24	36	
	Вес, кг	0.27	0.54	0.4	0.8	0.8	1.55	2.32	
Шайба ГОСТ 11371-65 (поз. 9)	Обознач.	шайба	шайба	шайба	шайба	шайба	шайба	шайба	
	Кол-во шайб	16	16	16	16	16	20	20	
	Вес, кг	0.1	0.19	0.144	0.29	0.29	0.53	0.79	

по диаметру R действующего газопровода



Технические требования
 1. Заготовка трубы (поз. 2) по ГОСТ 9732-58.
 2. При толщине трубы (поз. 2) свыше 4 мм обработка кромок под сборку по ГОСТ 8713-58.

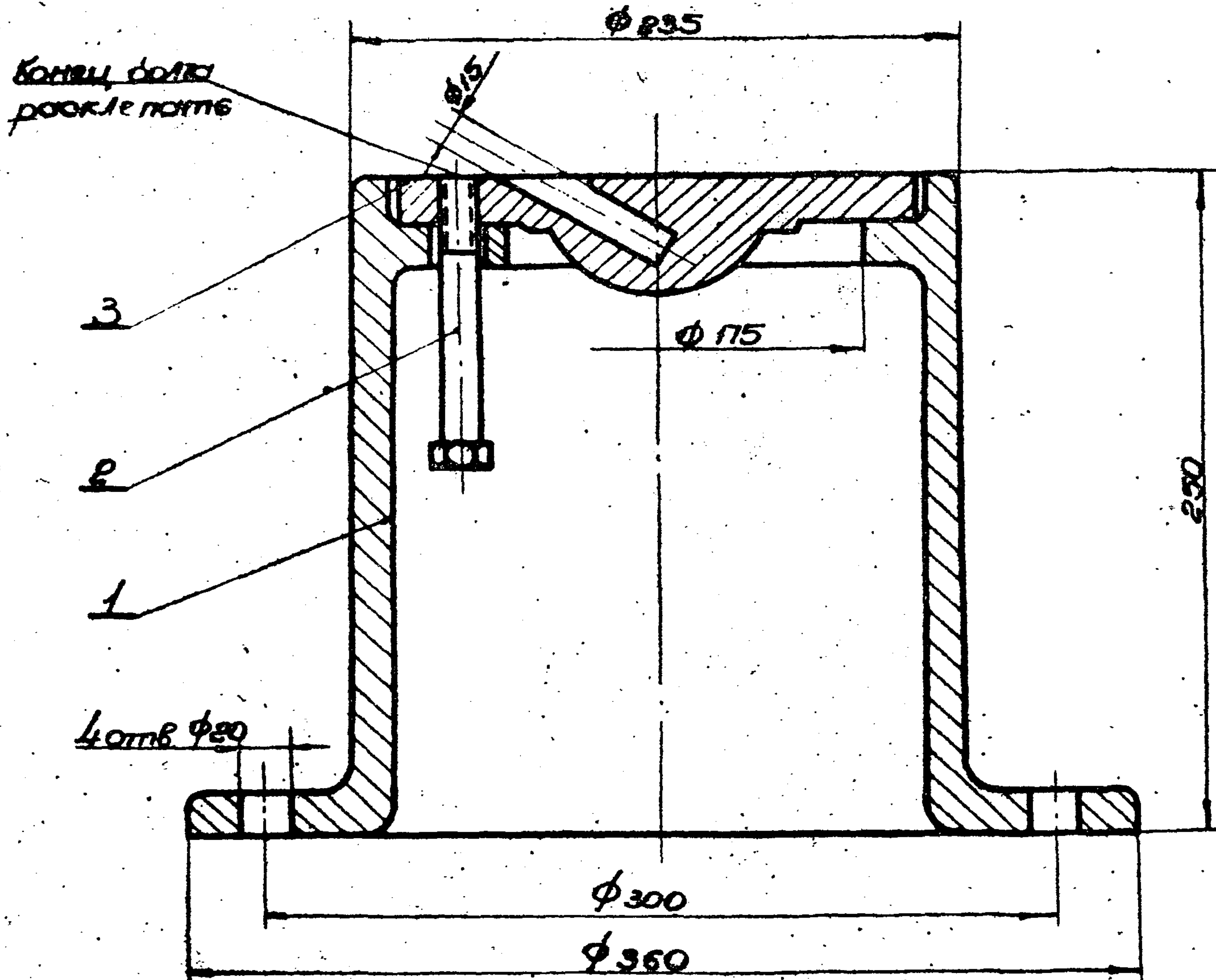
Тип оборудования		30x176к (Py16)				3.К/2-16 (Py16)			
Фланец (поз. 1) ГОСТ 1255-54	ИУ	100	150	50	80	100	150	200	
	d/п	18/4	18/8	18/4	18/8	18/8	23/8	23/12	
Труба (поз. 2)	L	170	225	125	160	180	240	295	
	K	5	5	4	5	5	5	7	
	H	6	6	5	6	6	6	8	
	Вес, кг	2.9	4.5	2.6	3.7	4.8	7.9	10.1	
	Инх S	108x4	159x4.5	57x3.5	89x3.5	108x4	159x4.5	219x6	
общий вес деталей, кг	Вес, кг	2.8	5.0	1.2	2.0	2.8	5.0	9.2	
	общий вес	5.7	9.5	3.6	5.7	7.6	13.3	24.8	

Т-24	Т-25	таблица крепежных изделий			б/м	Т-26	905-7
№ поз.	Набор черт.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес, кг	М-б	№ черт. листа

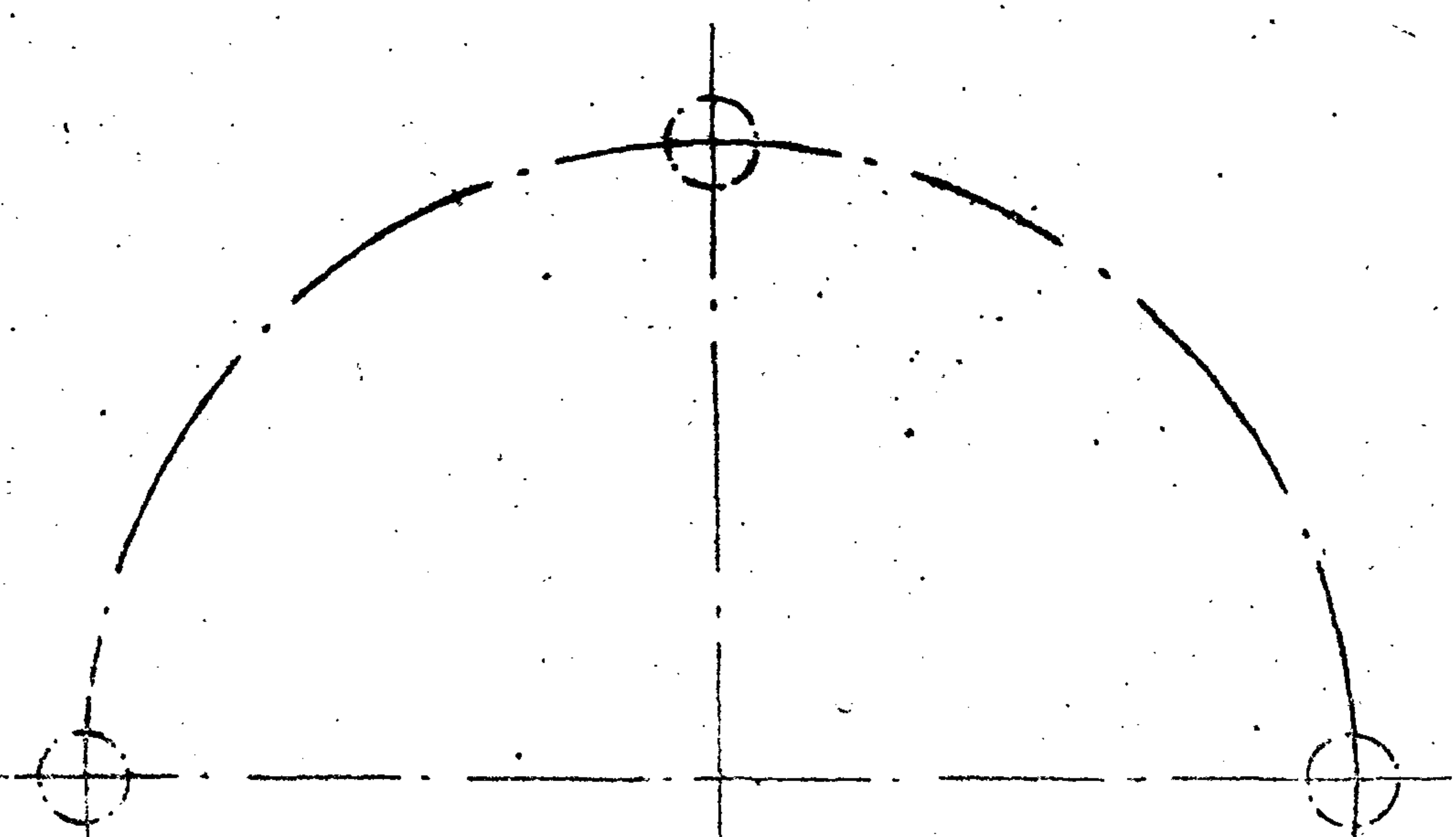
Электроды Э-42А		кг				ГОСТ 9467-60	
2	Труба	шт	1	ГОСТ 9732-58	ст. табл.	ГОСТ 8732-58	
1	Фланец	шт	1	ГОСТ 1255-54	ст. табл.	ГОСТ 1255-54	
№ поз.	Наименование и размеры	ед. изм.	Кол.	Мат.	Вес, кг	М-б	№ черт. листа
2	Т-24		1	ст.	б/м	Т-26	905-7
№ поз.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес, кг	М-б	№ черт. листа	№ проекта

МРХ-УССР: "Ургипроаэропромгаз" г. Киев 1960г. Унифицированные элементы для подземных газопроводов. Кол-во для глубокого заземления для подключения к действующему газопроводу без изменения напряжения. 905-7 Т-26 62

Проект А. Резник
 Проверено
 Утверждено
 Дата



Примечание
 Настоящий чертеж выполнен в соответствии с типовым проектом "Узлы и детали электрозащиты подземных газопроводов от коррозии." (ГС-02-09) - черт. ЗК-11.



4924 II

N	Наименование и размеры	ед.	кол.	мат.	вес	общ.	N черт.	Листы	Примечания
3	Крышка	шт.	1	ГОСТ 112-54 СЧ836	50	50	T-29		
2	Болты М12х100	шт.	1	ГОСТ 1418-54	35	0,1	0,1	7198-62	
1	Корпус	шт.	1	ГОСТ 1418-54	270	270	T-28		
N	Наименование и размеры	ед. <td>кол. <td>мат. <td>вес</td> <td>общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td></td></td></td>	кол. <td>мат. <td>вес</td> <td>общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td></td></td>	мат. <td>вес</td> <td>общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td></td>	вес	общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td>	N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td>	Листы <td>Примечания</td>	Примечания
	Кобер чугунный	шт.	1		321	129	T-27		905-7
N	Наименование	ед. <td>кол. <td>мат. <td>вес</td> <td>общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td></td></td></td>	кол. <td>мат. <td>вес</td> <td>общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td></td></td>	мат. <td>вес</td> <td>общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td></td>	вес	общ. <td>N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td></td>	N черт. <td>Листы <td>Примечания</td> </td>	Листы <td>Примечания</td>	Примечания
103	Кобер чугунный	шт.	1				T-27		905-7

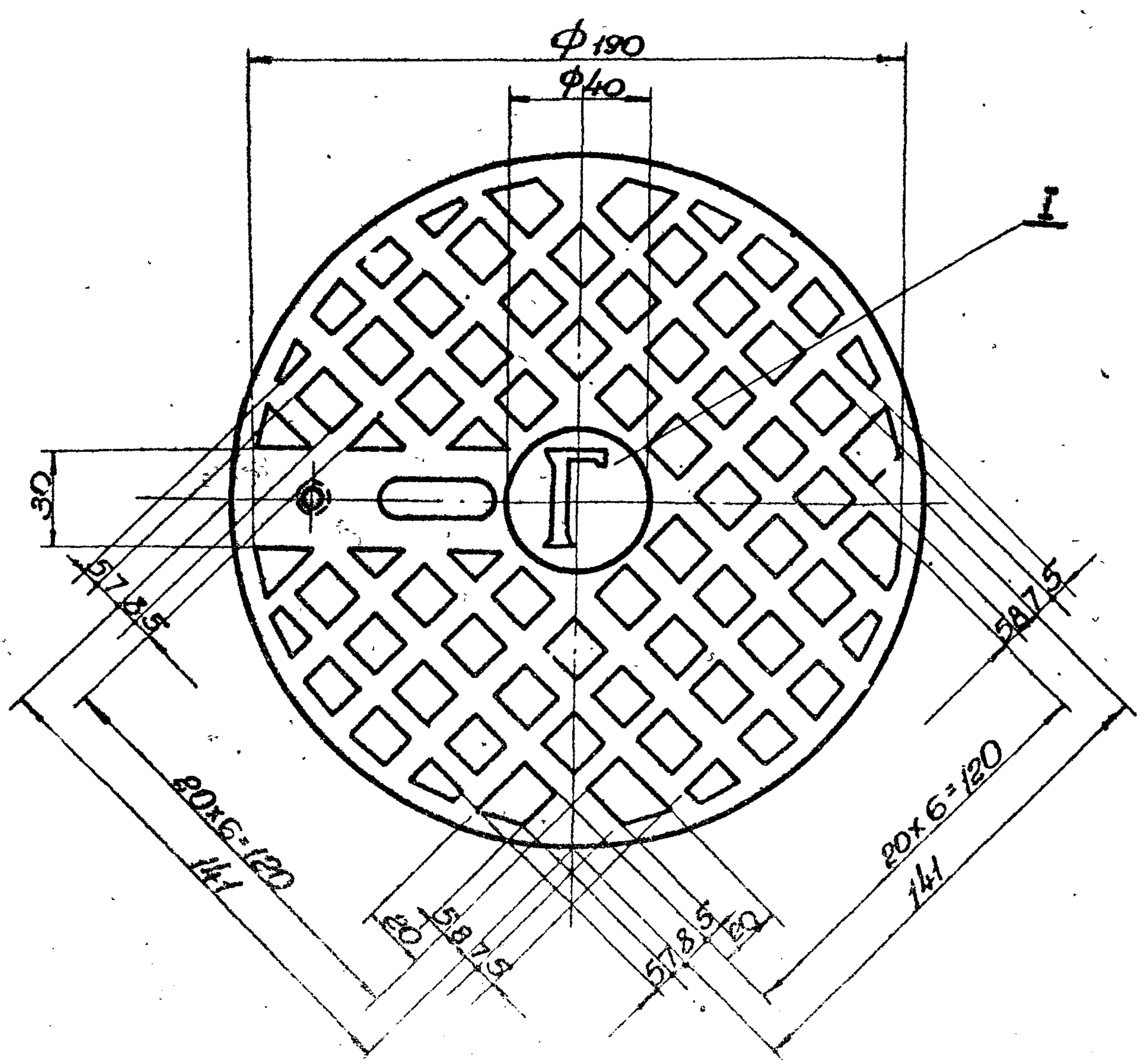
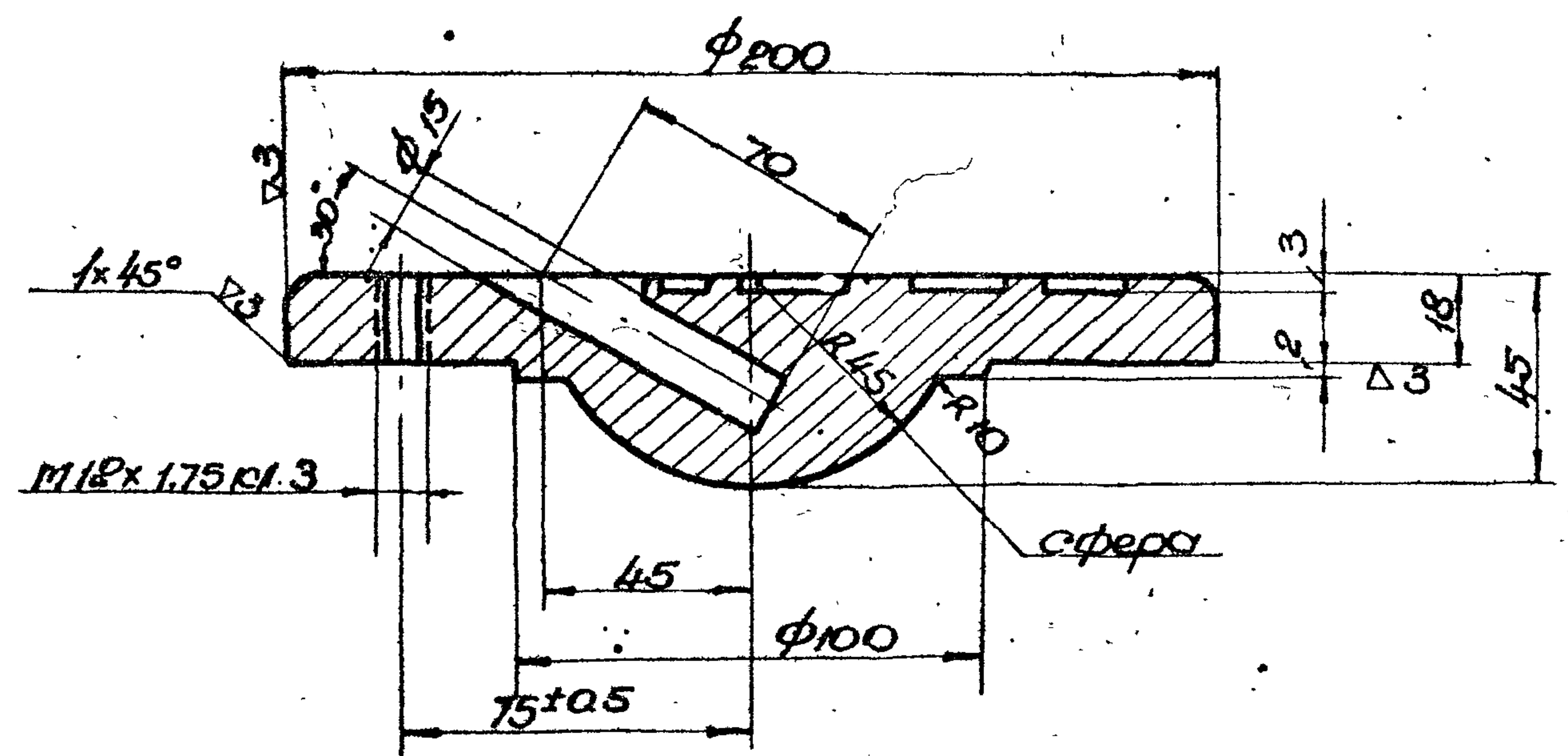
МКХ-УЭСР "Газопроводы от коррозии"	1966г.	Унифицированные ко- лоды для подземных газопроводов.	Кобер чугунный. Общий вид.	905-7	T-27	Листы 1/25 Всего 1/25	63
---------------------------------------	--------	--	-------------------------------	-------	------	--------------------------------	----

Согласовано:

Личный специалист
А. Резник

Фельдман
Фельдман
Воробей

Степанов
Посыпкин
Торинский

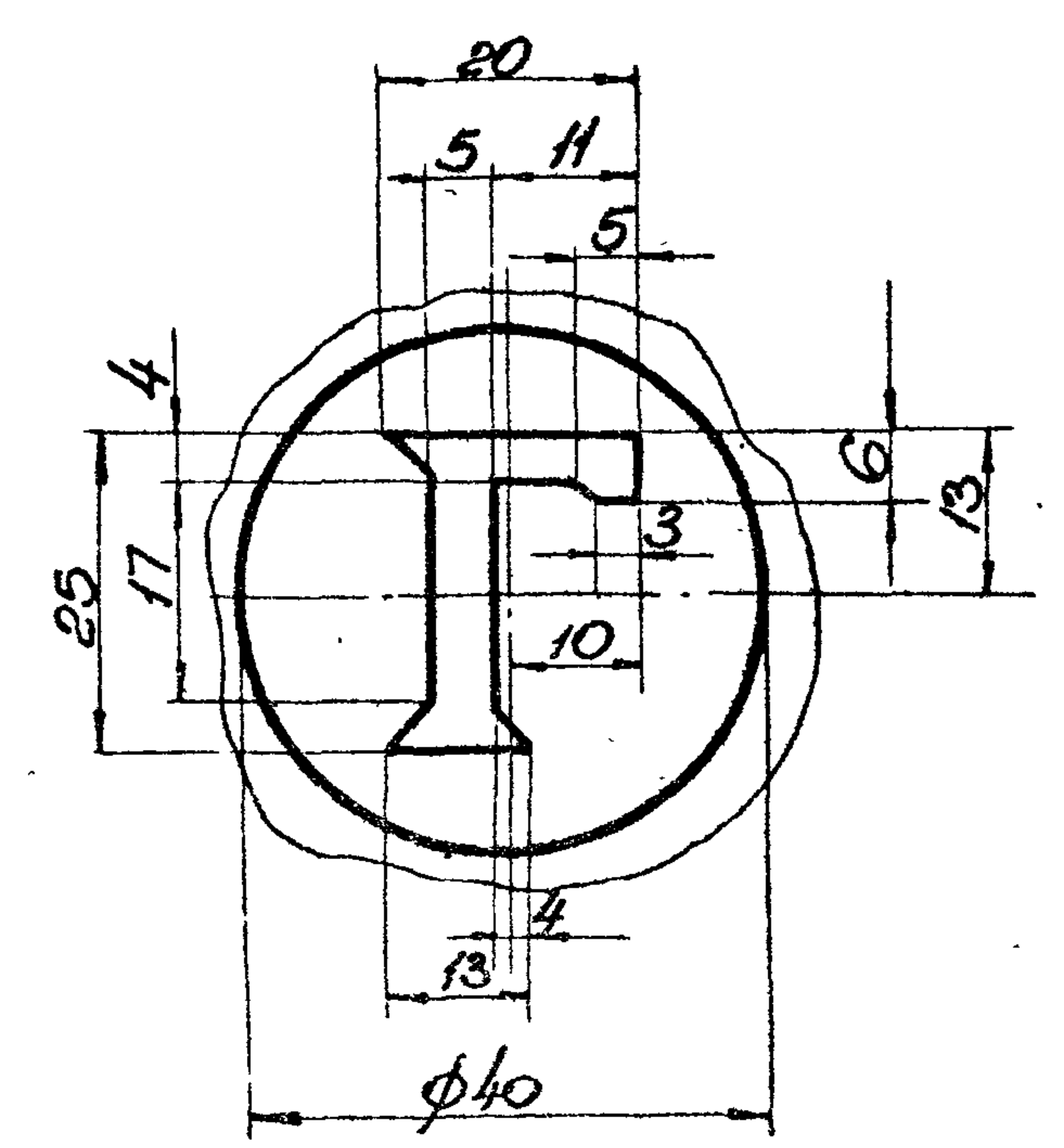


технические требования:

1. Размеры необрабатываемых поверхностей выполняются с допусками по классу точности III ГОСТ 1855-55. Свободные размеры обрабатываемых поверхностей выполняются с допусками в тело: диаметральные по 5-му классу точности ОСТ-1015, линейные по 7-му классу точности ОСТ 1010.
2. Сквозные раковины и трещины не допускаются.
3. Неуказанные литые радиусы выполняются 3 мм.

I
M 1:1

~ остальное

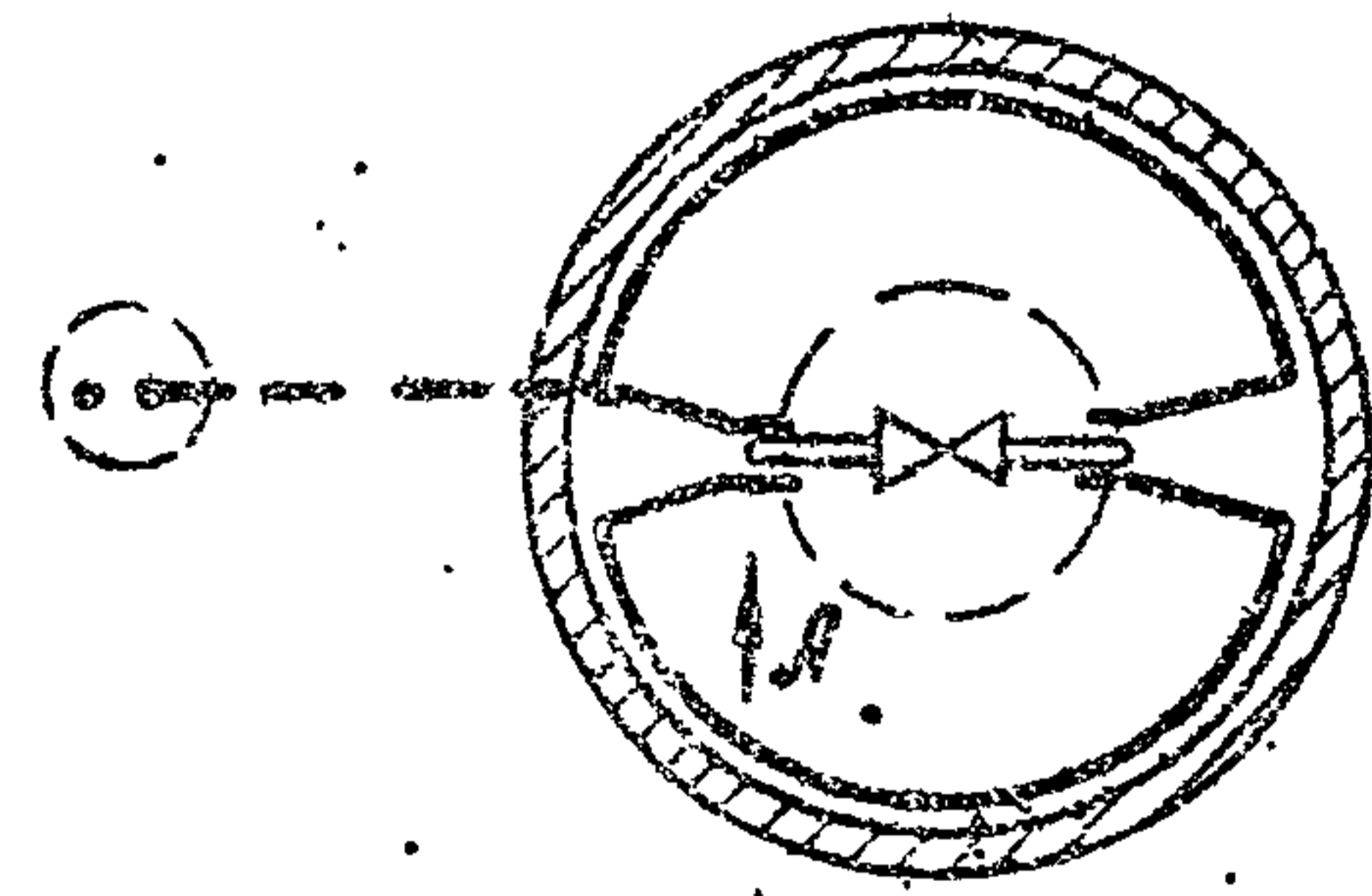
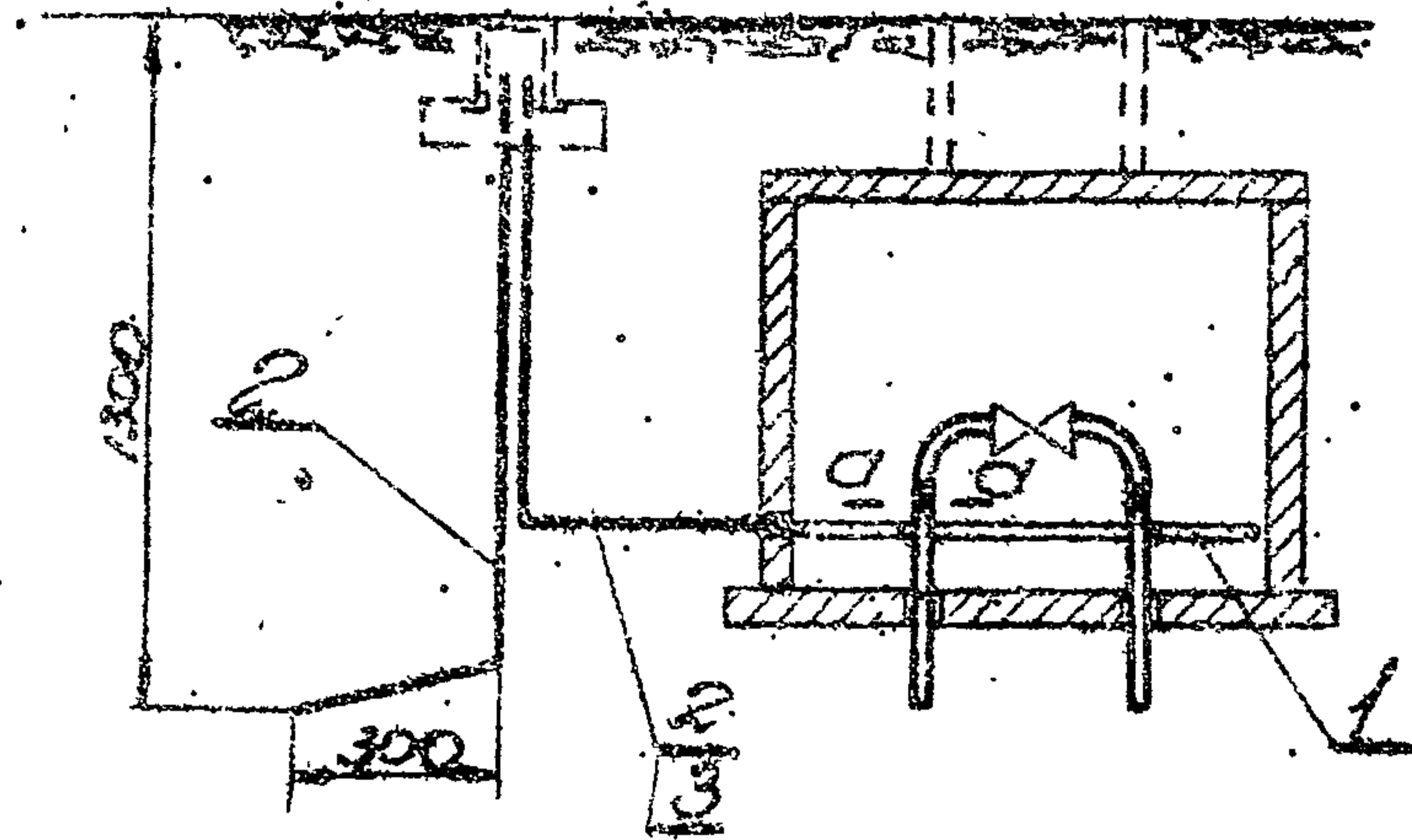


3	Т-27	Крышка	1	ГОСТ 11254-83	70	1:2	Т-29	905-7
И	исбор.	Наименование	кол.	Мат.	Бес.	М-б	И черт.	И проекта
103	черт.							

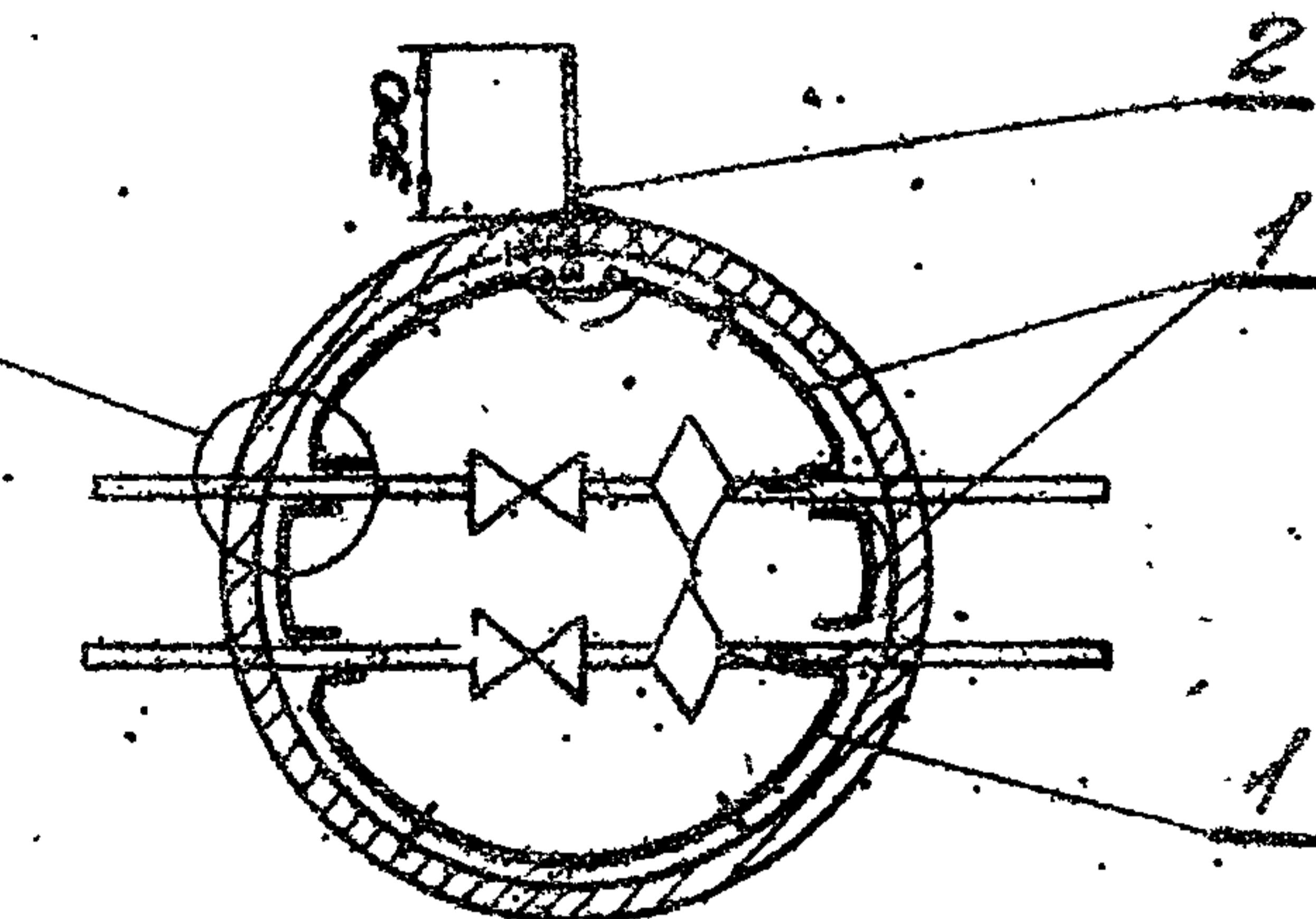
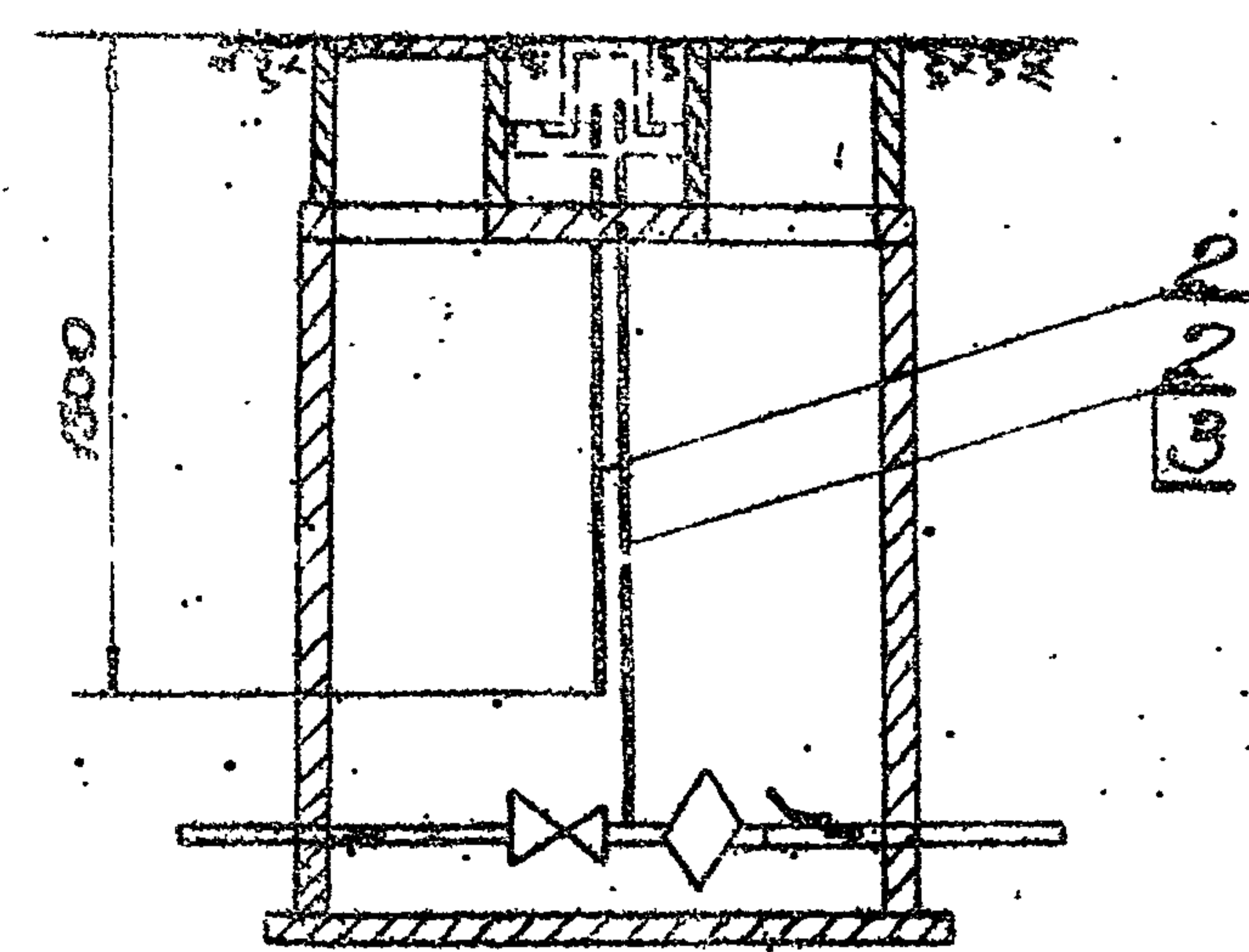
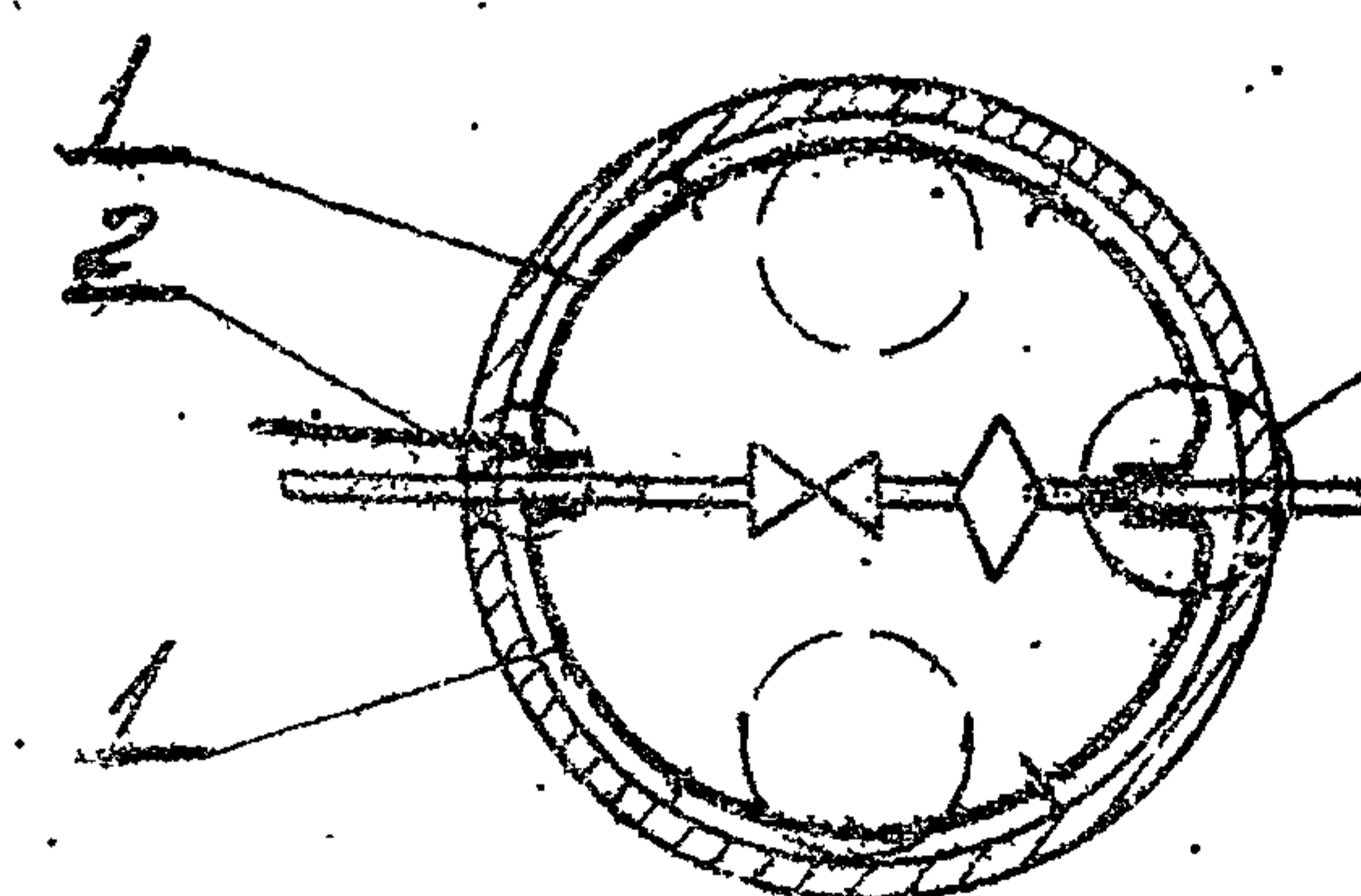
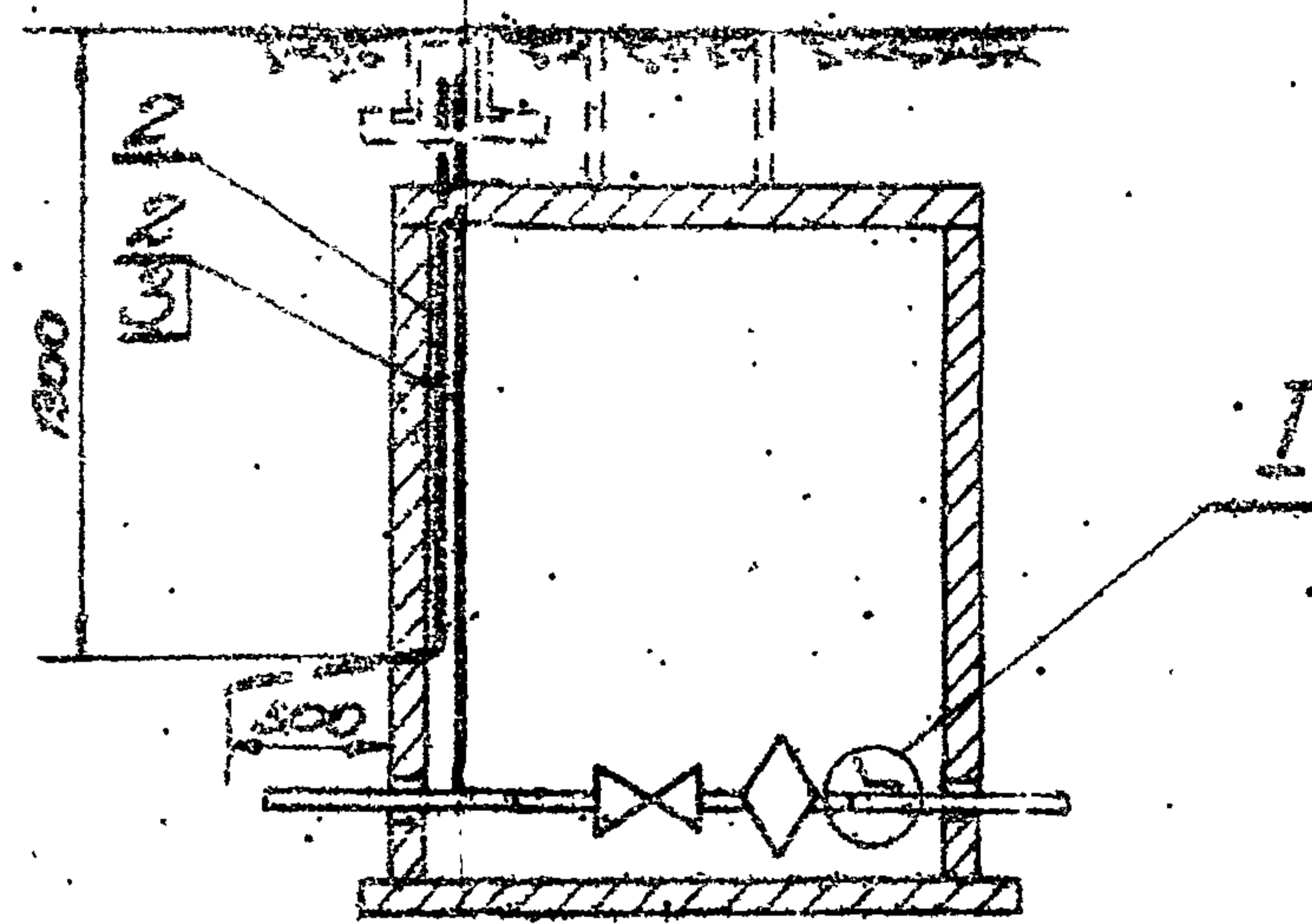
4924/II

МЭЛ-1000	Унифицированные ко- лодки для подземных газопроводов	Ковер чугунный. Крышка.	905-7	Т-29	Масштаб 1:2 Возраст Лист 1	65
----------	--	----------------------------	-------	------	-------------------------------------	----

Колодцы мелкозасорения
(КРУГЛЫЕ)



Колодцы среднего засорения
(КРУГЛЫЕ)



Примечание

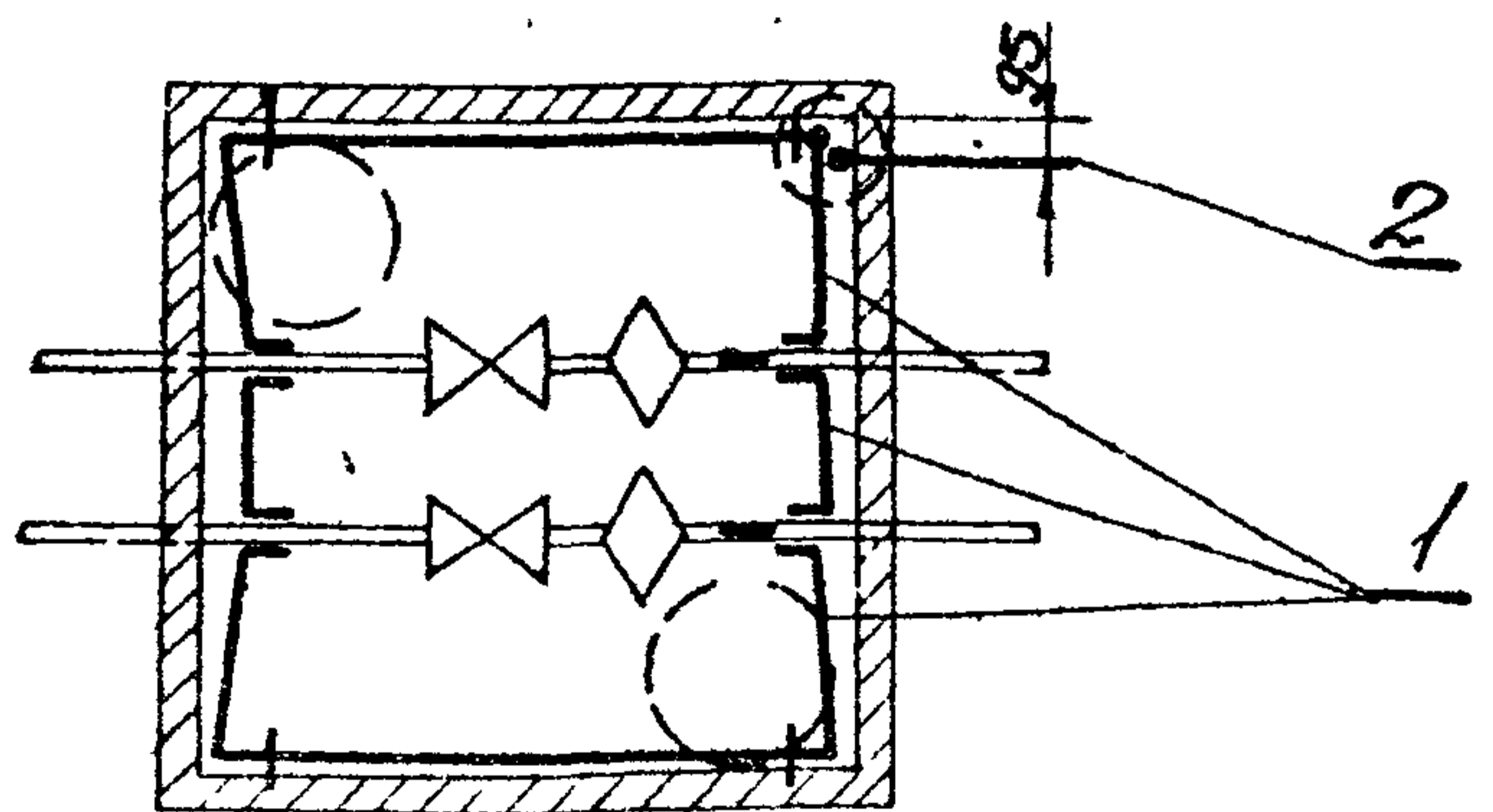
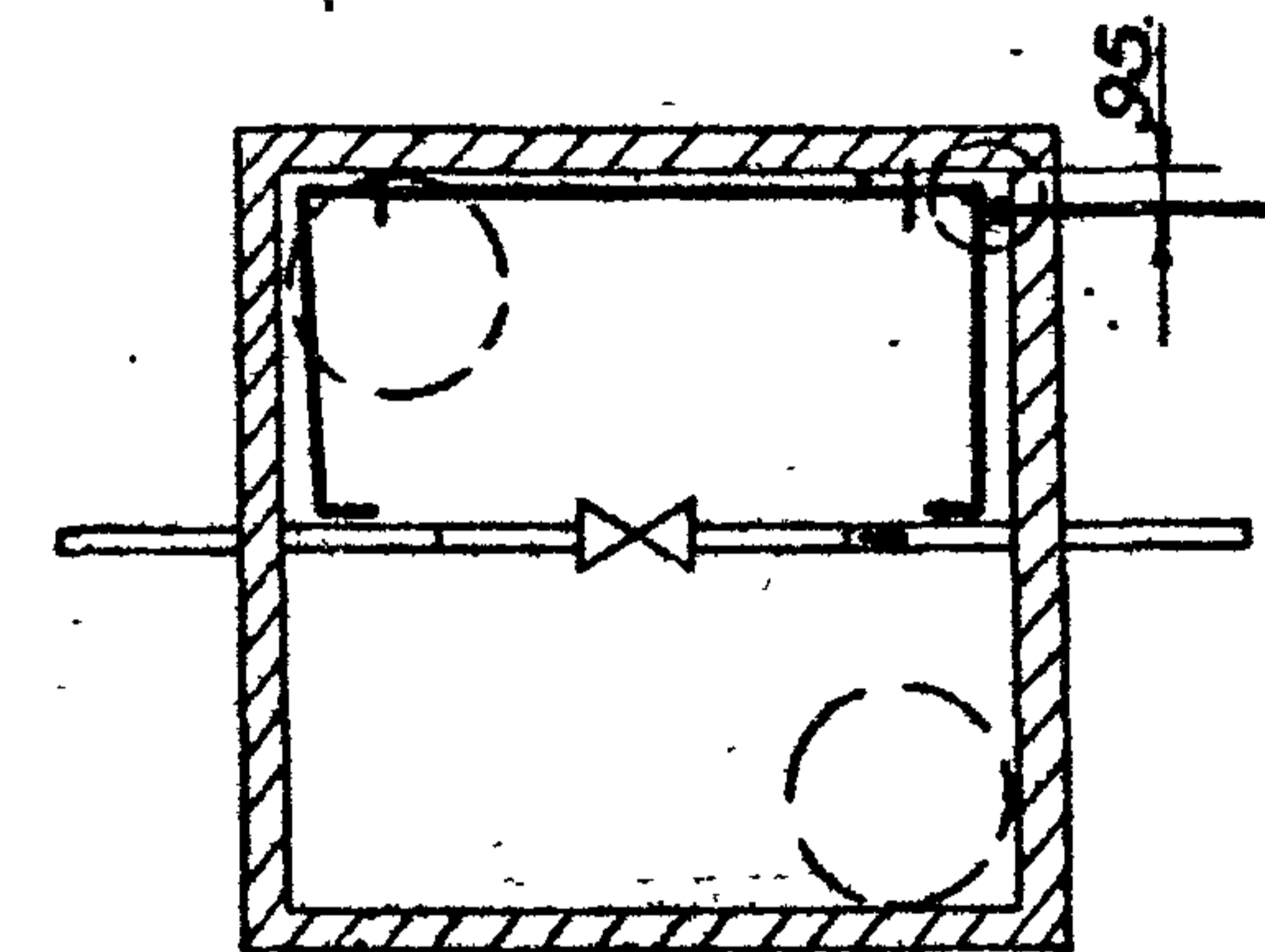
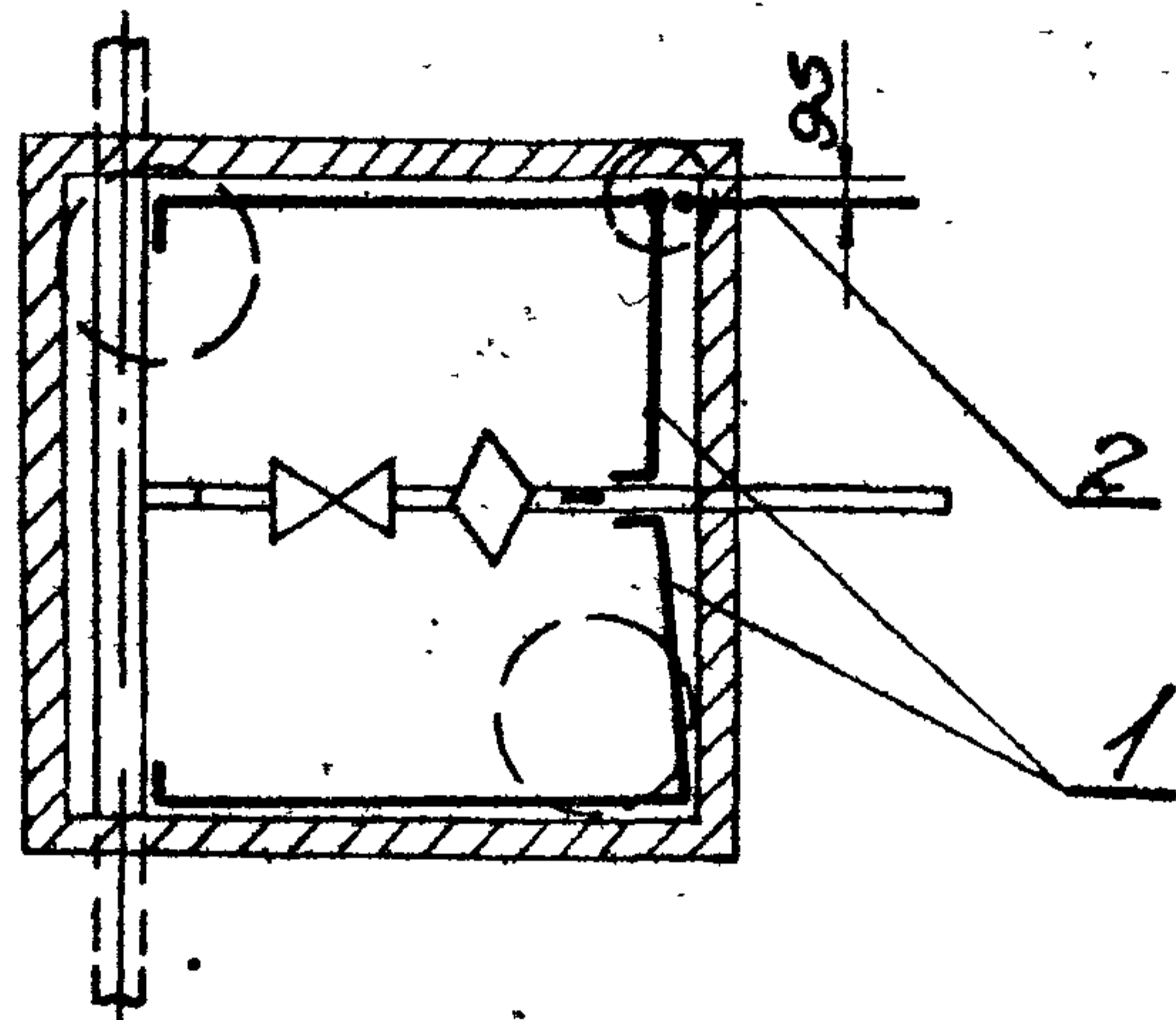
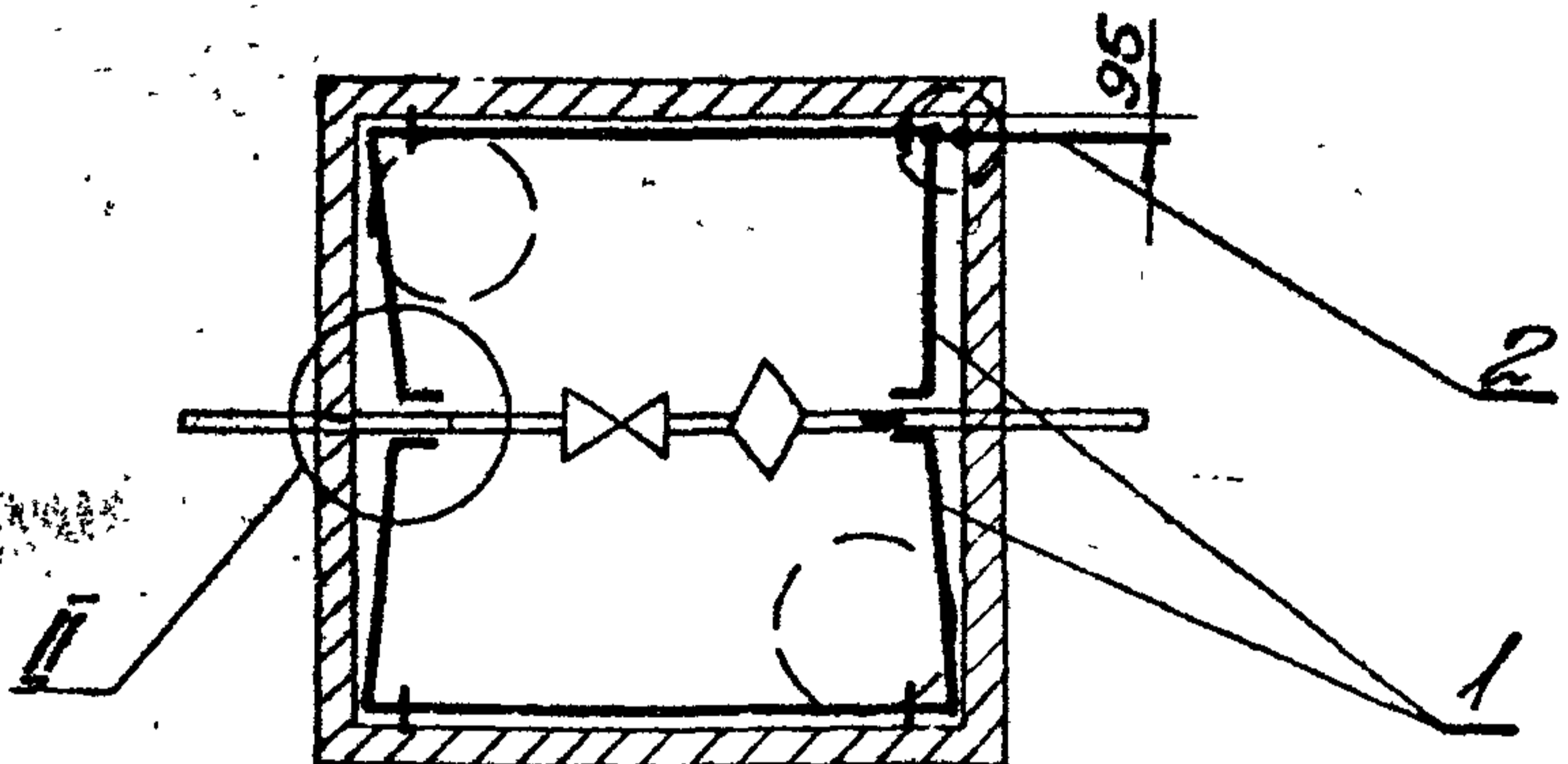
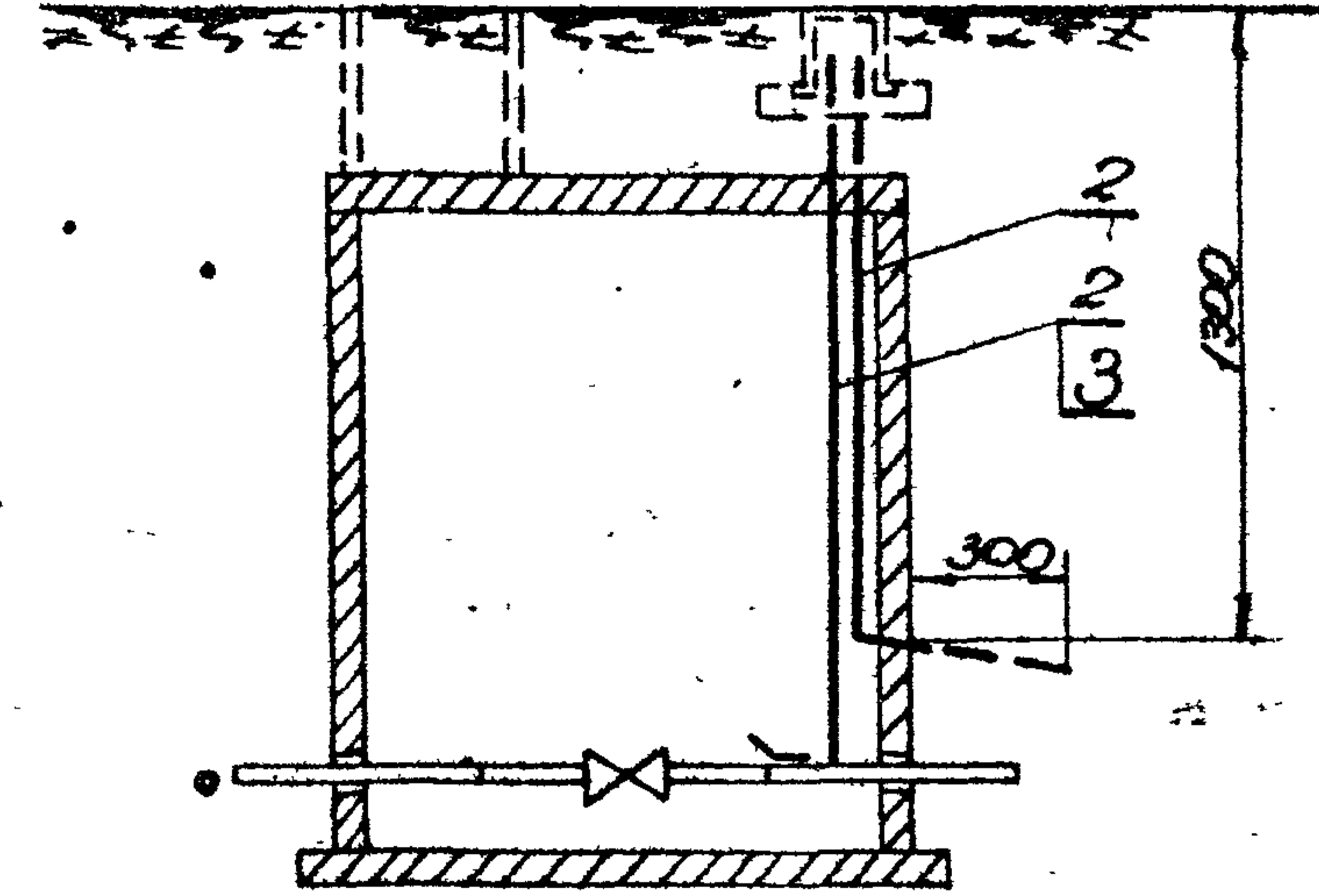
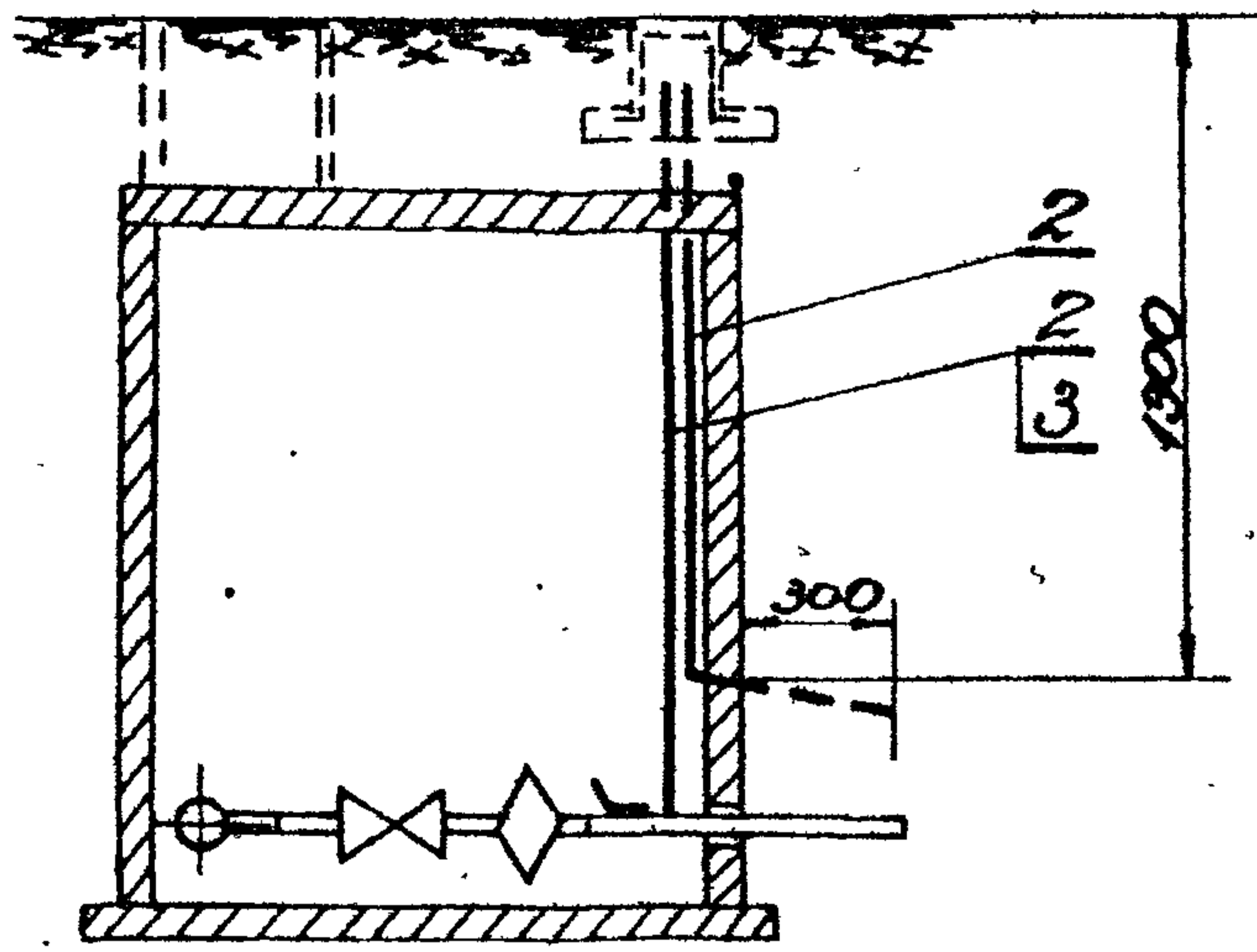
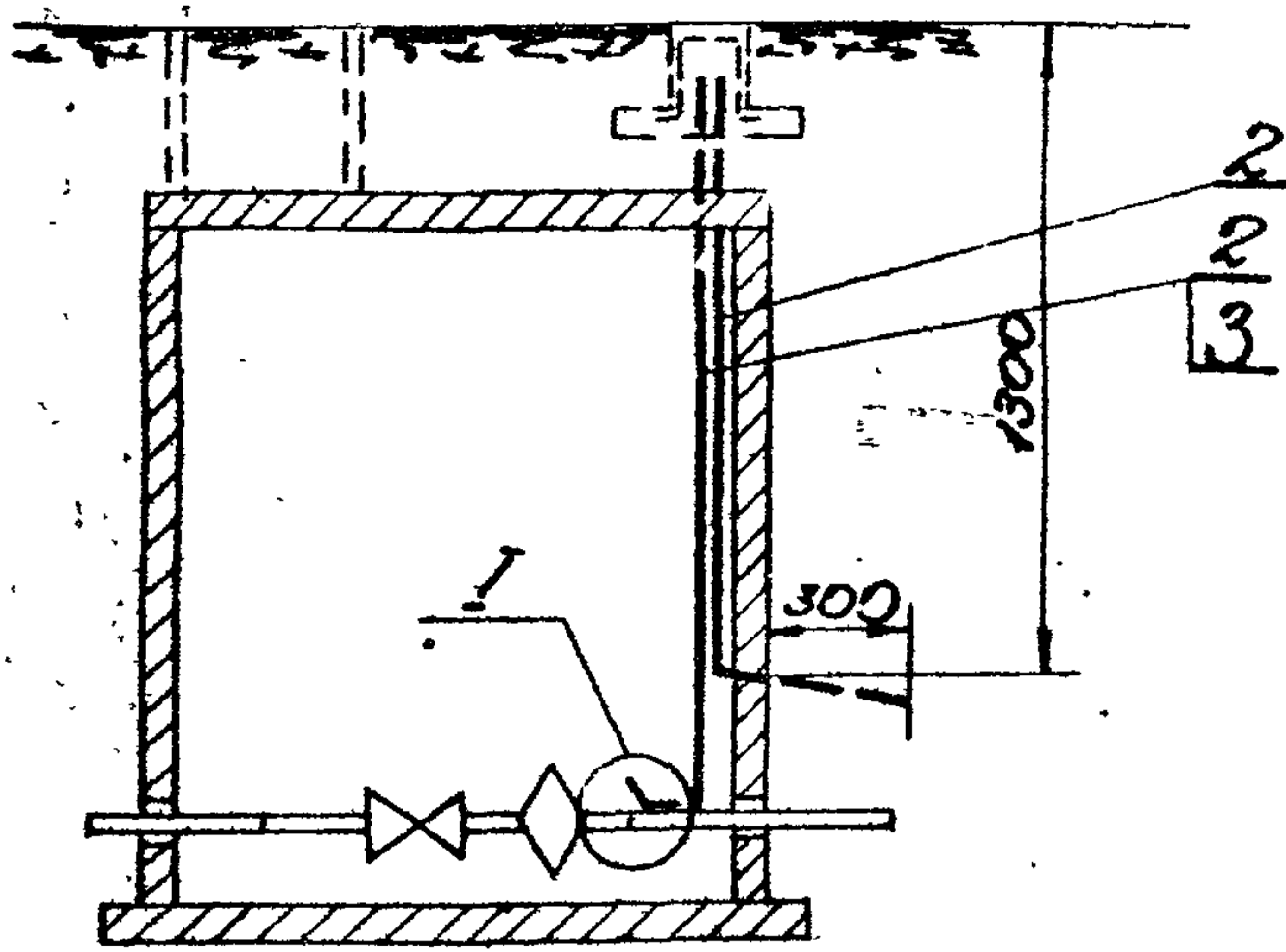
Рассматривать совместно с черт. Э-03
и Э-04.

4924/3

9	Труба 6/р 15	л.м.	0.1	-	1.25	0.125	Лист 3262-62	Колодцы мелкозасорения
8	Сетка из полосовой стали 50x4	шт.	4	Ст. 3 10ст 300-60	0.1	0.4	Ст. 103-57	Жестянка или шунтирующие перемычки колодцев
7	Труба специальная	л.м.					Лист 103-57	Наименование и размеры

6	Шайба 8	-	4	-	0.0000006		Лист 1571-65	
5	Пайка М8	-	4	Ст. 3 10ст 300-60	0.0000024		Лист 5915-62	
4	Канал из стали полосовой 50x4	шт.					Ст. 103-57	
3	Трубка полипропиленовая Ф8	-						
2	Сталь круглая Ф8	-					Лист 2590-57	
1	Сталь полосовая 50x4	л.м.					Лист 103-57	
N	Наименование и размеры	ед. изм.	кол.	мат.	вес кг	Лист	№ черт.	№ проект.
	Жестянка или шунтирующие перемычки колодцев	1	об.	ст. таб.	6/м	Э-01	905-7	
	Наименование	кол.	мат.	вес кг	л.м.	№ черт.	№ проект.	

Колодцы глубокого заложения (прямоугольные)



Примечание
 Рассматривать совместно с черт. Э-03 и Э-04

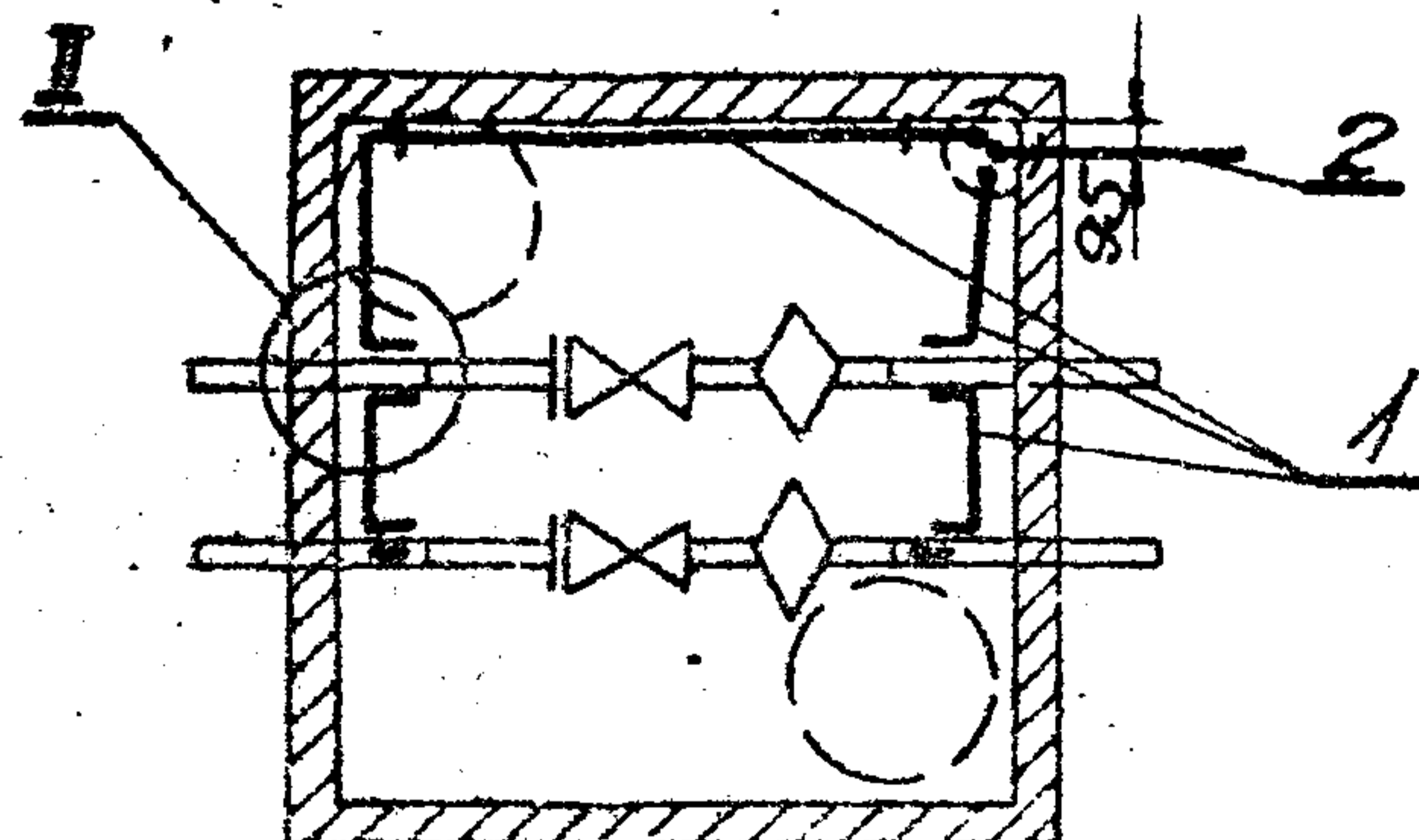
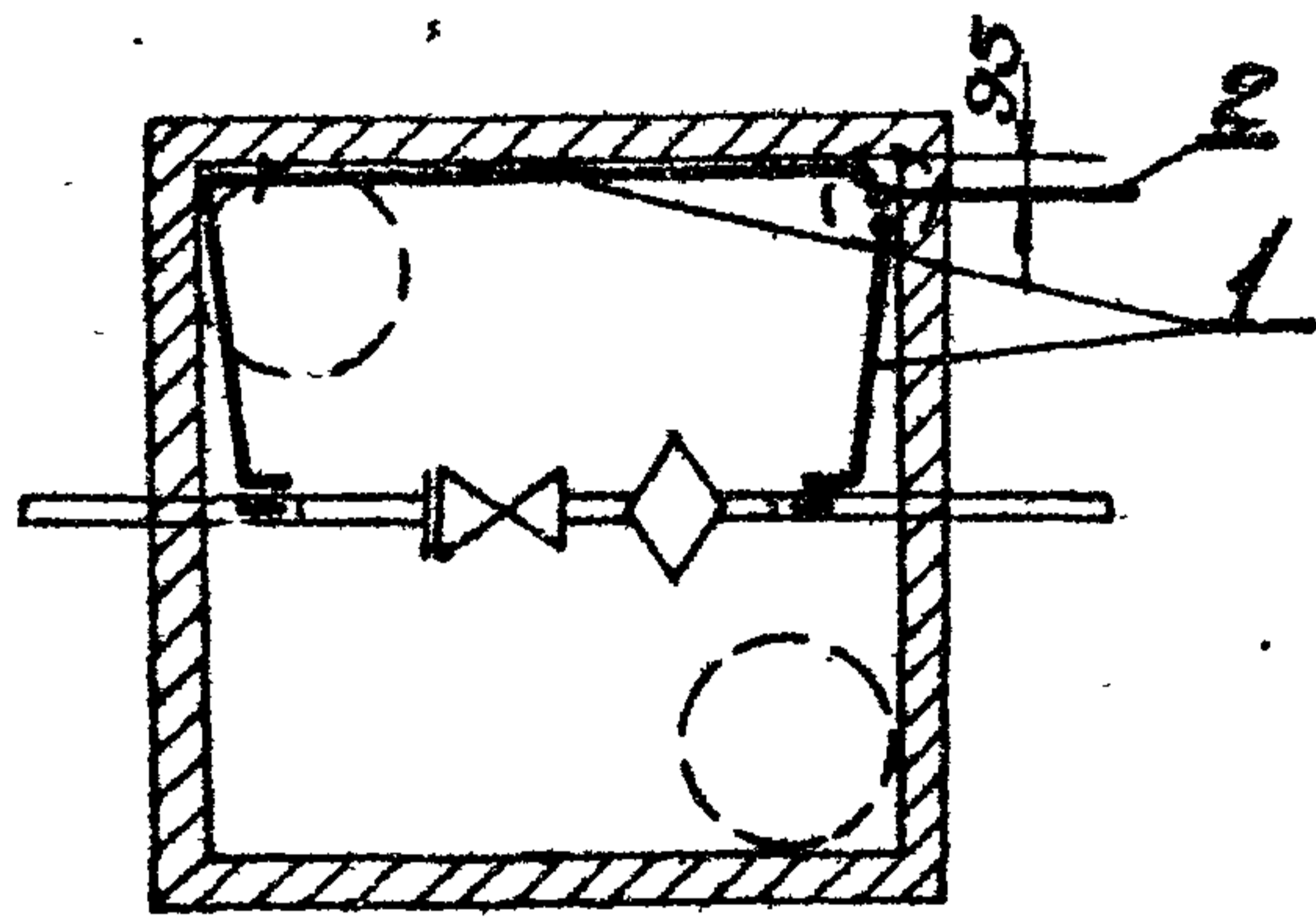
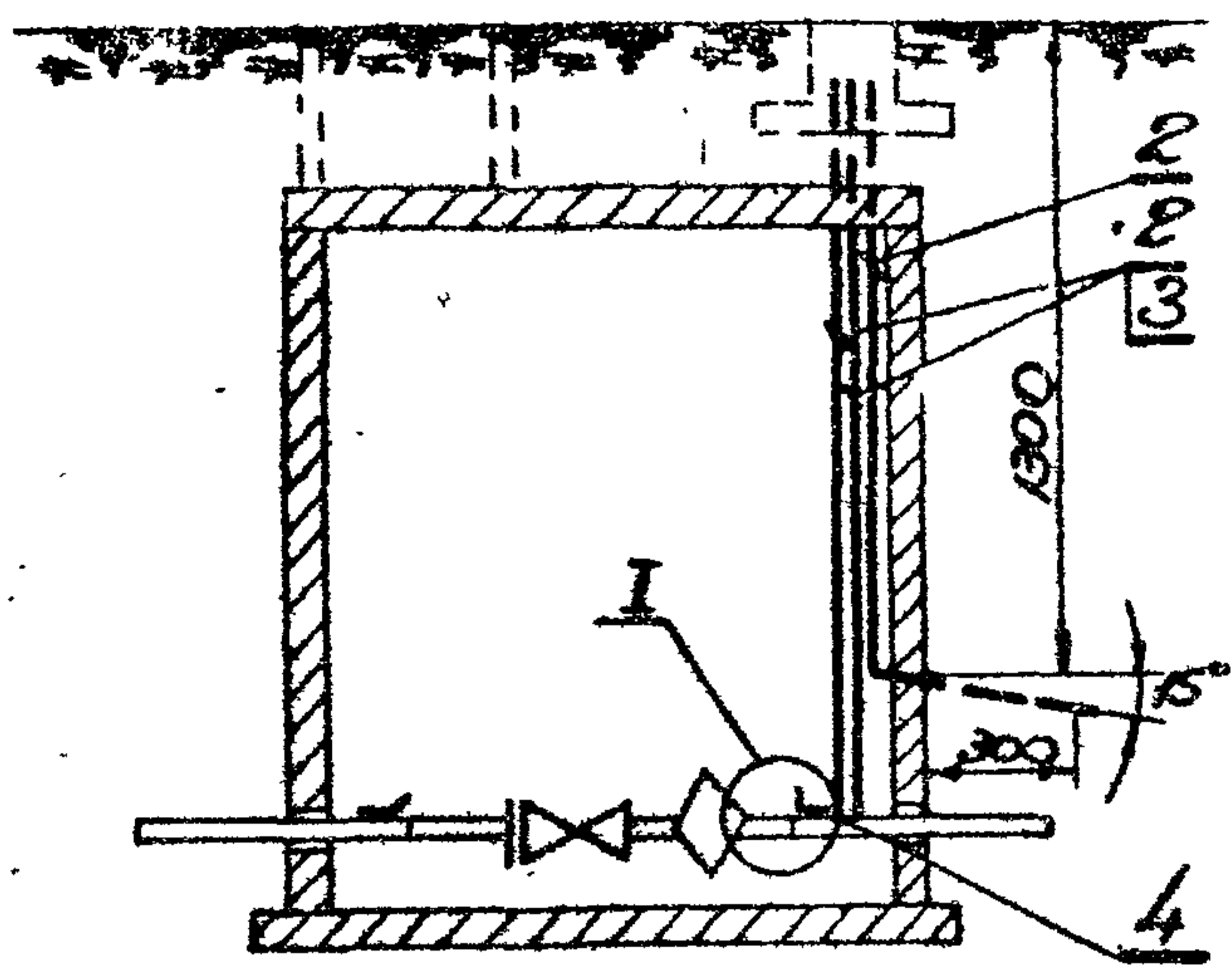
Любный специалист
 Яковлев Л. Георгиевич

Чертежи: Чертежник: Чертежник: Чертежник: Чертежник:
 Проверил: Десятов: Чертежник: Чертежник:
 Утвердил: Чертежник: Чертежник: Чертежник:

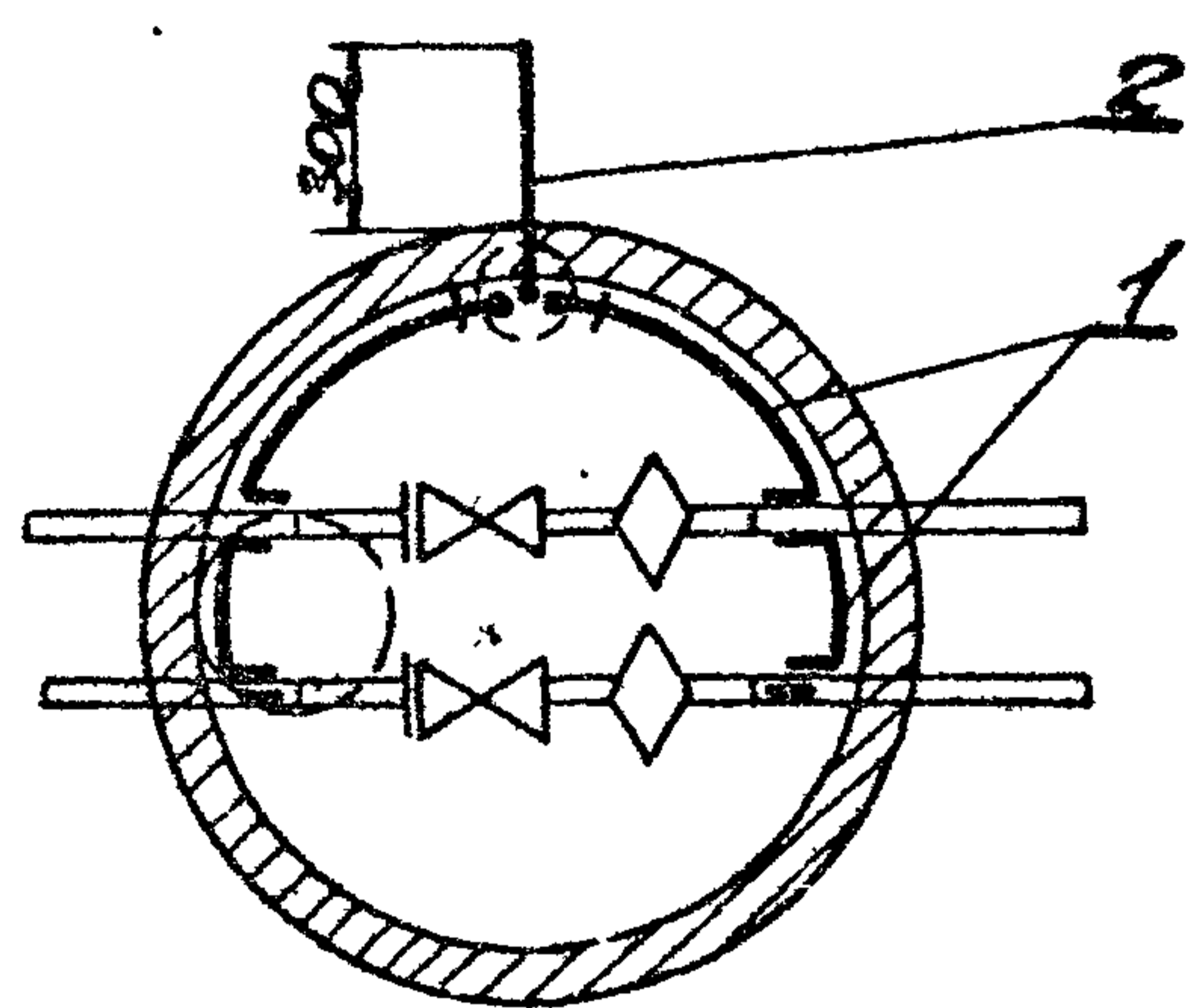
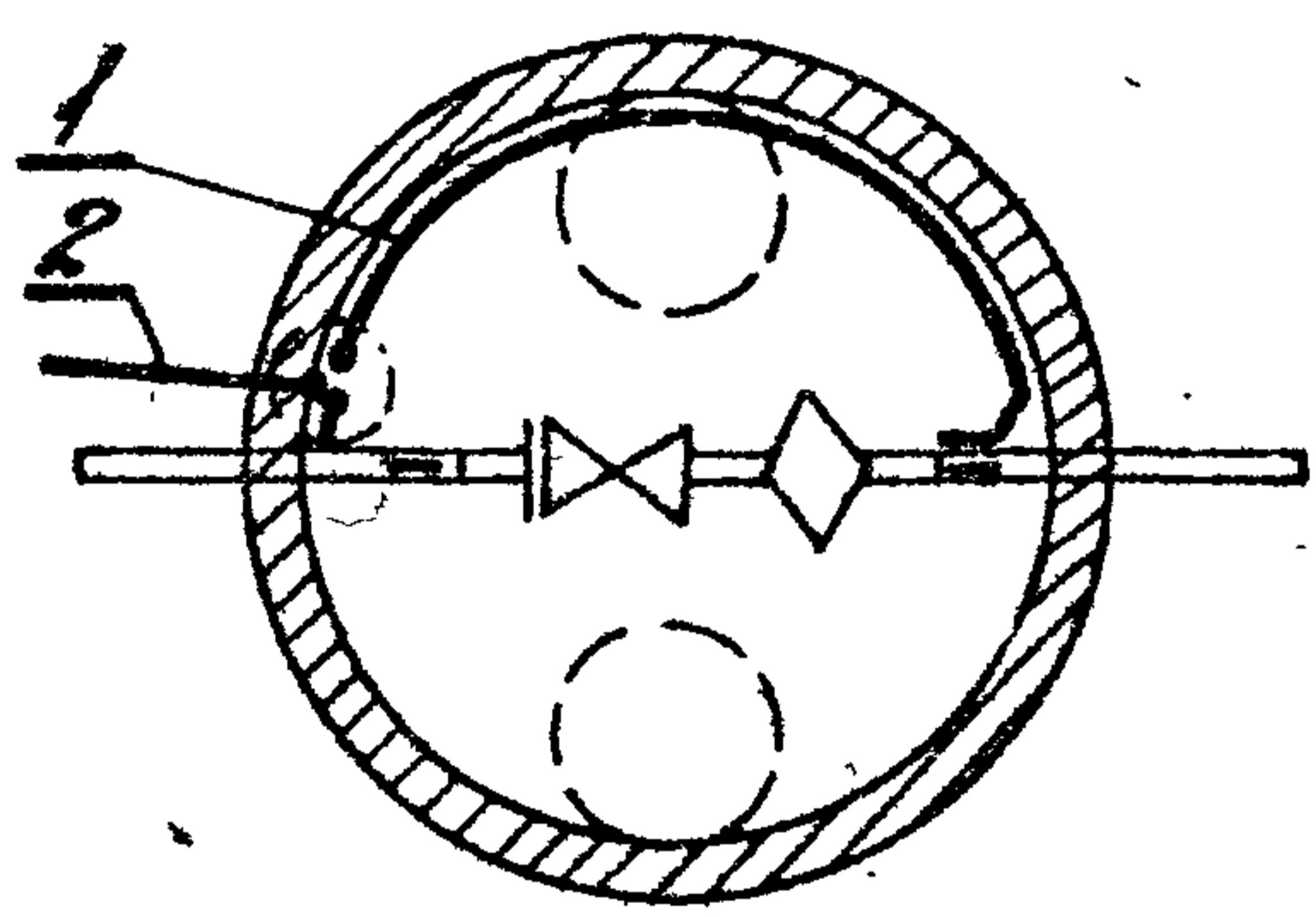
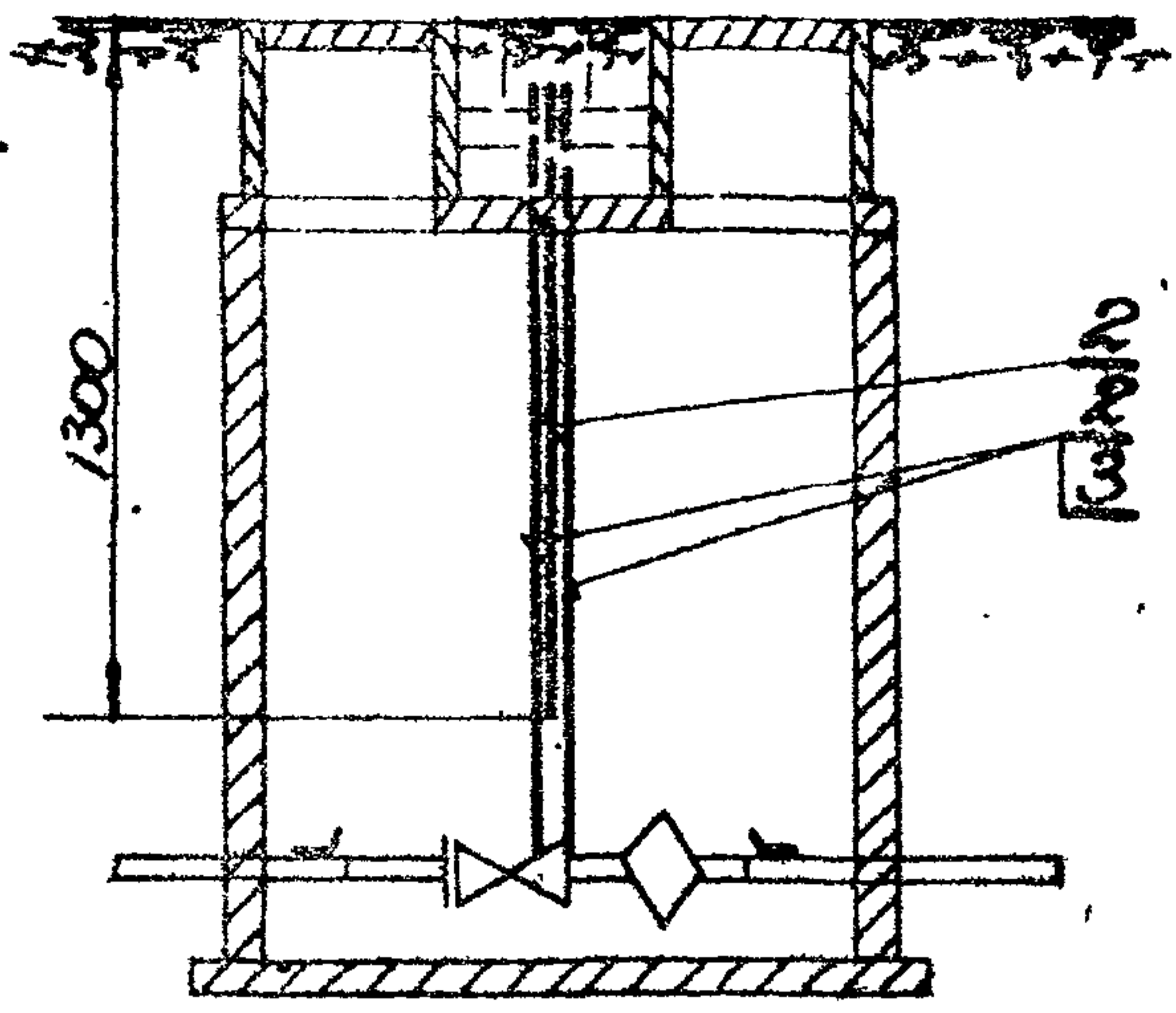
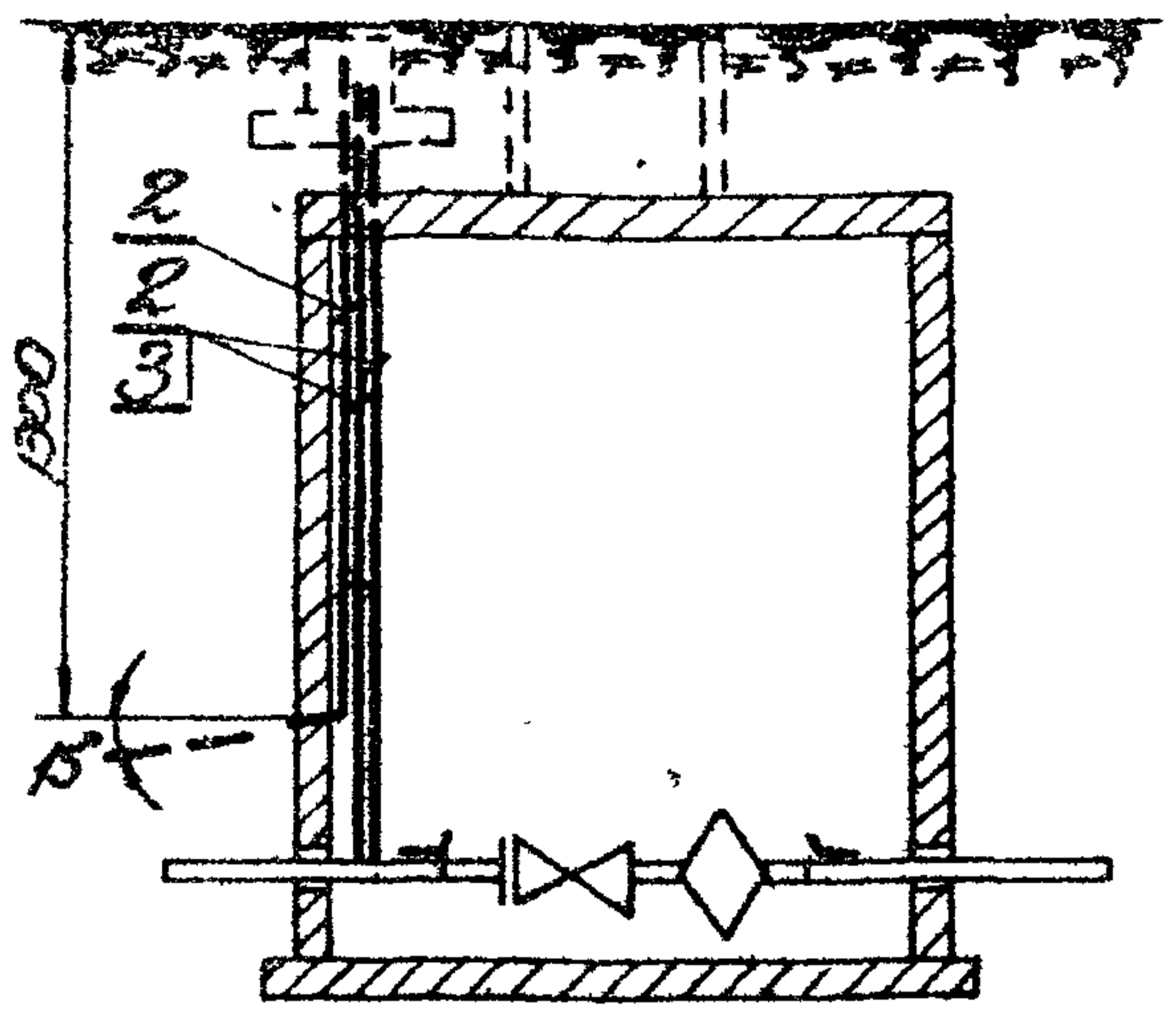
МРХ-УССР Республиканский проект Э-03 1966	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	Колодцы глубокого заложения. Схемы установки контрольно-измерительного пункта и изолирующих перемычек в колодцах без и изолирующего фланца.	905-7	Э-01	Масштаб 6/1 м Всего л. 3 Лист 2
---	--	---	-------	------	--

4924/2

Прямоугольные колодцы



Круглые колодцы



Примечание
Рассматривать совместно с чертёжом Э-04.

Согласовано:
Львовский специализированный завод №1

Специальный завод №1

Специальный завод №1

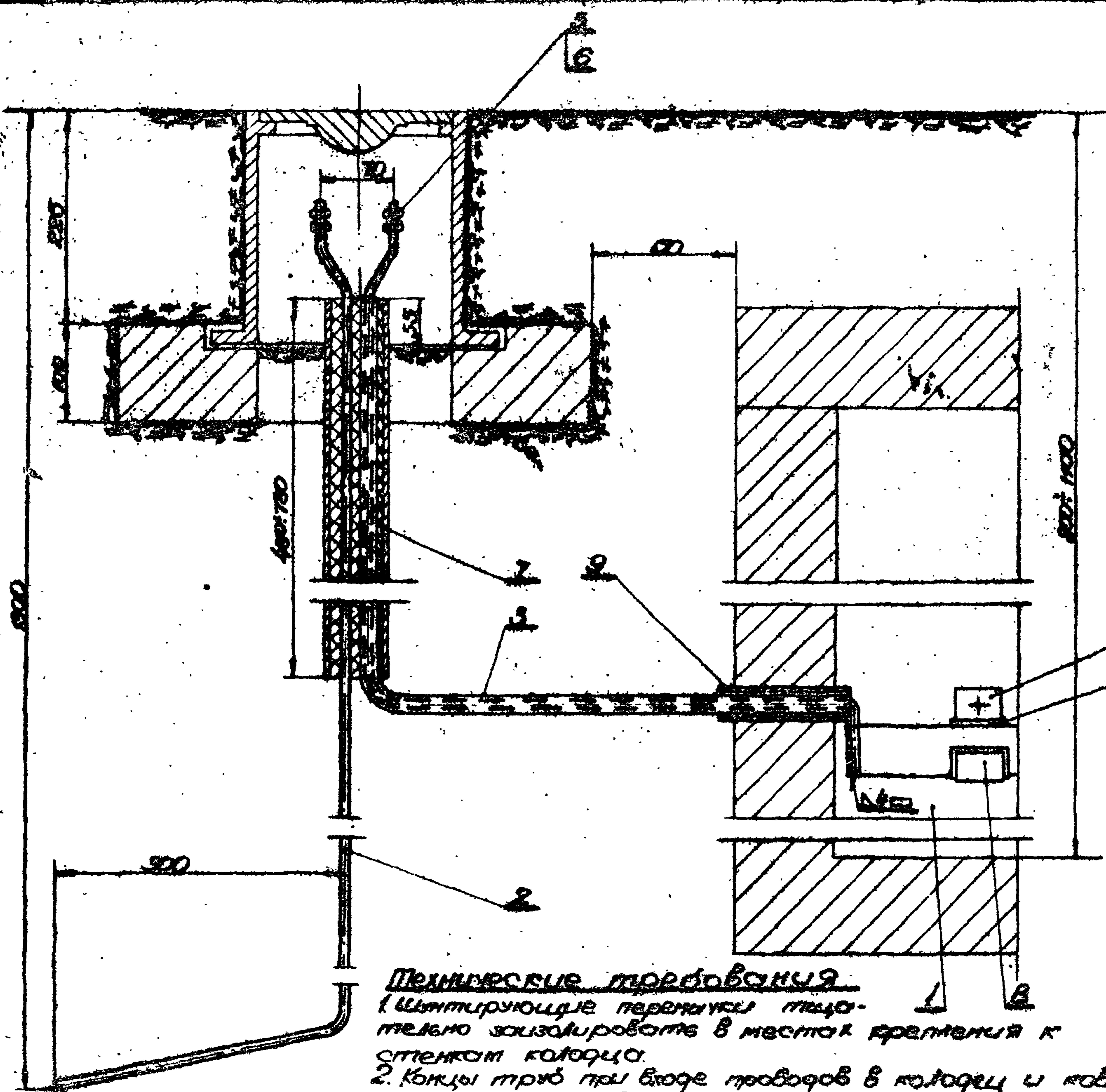
4924/2

6	Шайба 8	-	6	-	00020012	100мм	11371-65	
5	Пайка М8	-	6	-	00060036	100мм	5915-62	
4	Клемма из стали по-особой 50x4	шт.	1	шт. 3	100мм 330-64	сталь по ГОСТ 103-57		
3	Трубка полиуретановая Ф10	-	1	шт.				
2	Сталь круглая Ф8	-	1	шт.		100мм	2590-57	
1	Сталь полосовая 50x4	п.м.	1	шт.		100мм	103-57	
N по:	Наименование и размеры	ед. изм.	Кол.	мат.	Бис. кг	Мчерт.	100мм	Примечан.
	Установка кпп и шум-тирующих перегородок в колодцах		1	сб.	шт.	5/м	Э-02	905-7
N по:	Наименование	ед. изм.	Кол.	мат.	Бис. кг	М-б	100мм	Примечан.

8	Сквозь из полосовой стали 50x4	шт.	4	шт. 3 330-64	0.1	0.4	сталь по ГОСТ 103-57
7	Труба специальная	шт.	1				ст. алюминий II

КРХ-УСВВ	Унифицированные колодцы для подземных газопроводов	905-7	Э-02	Масштаб 5/м	69
----------	--	-------	------	-------------	----

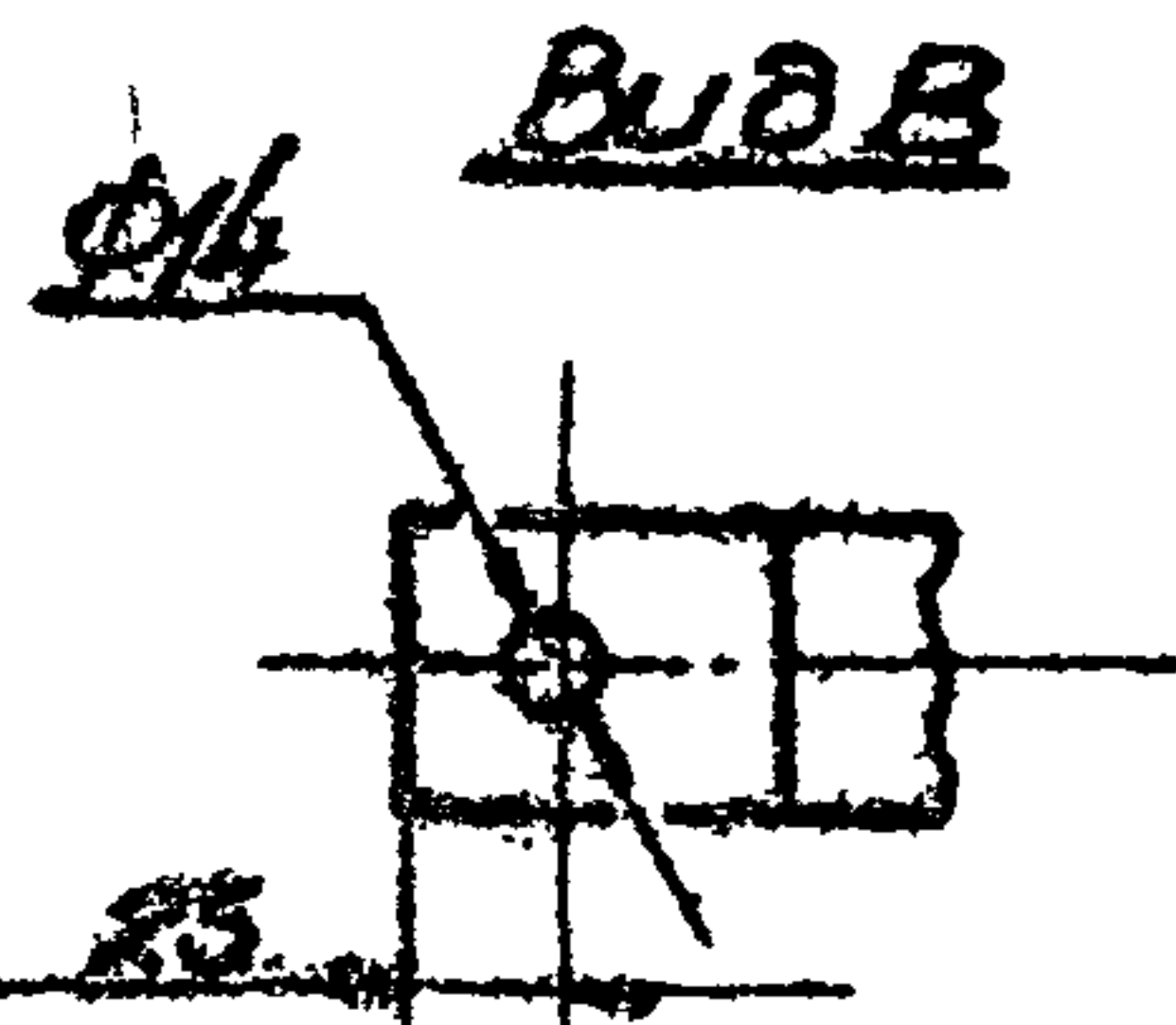
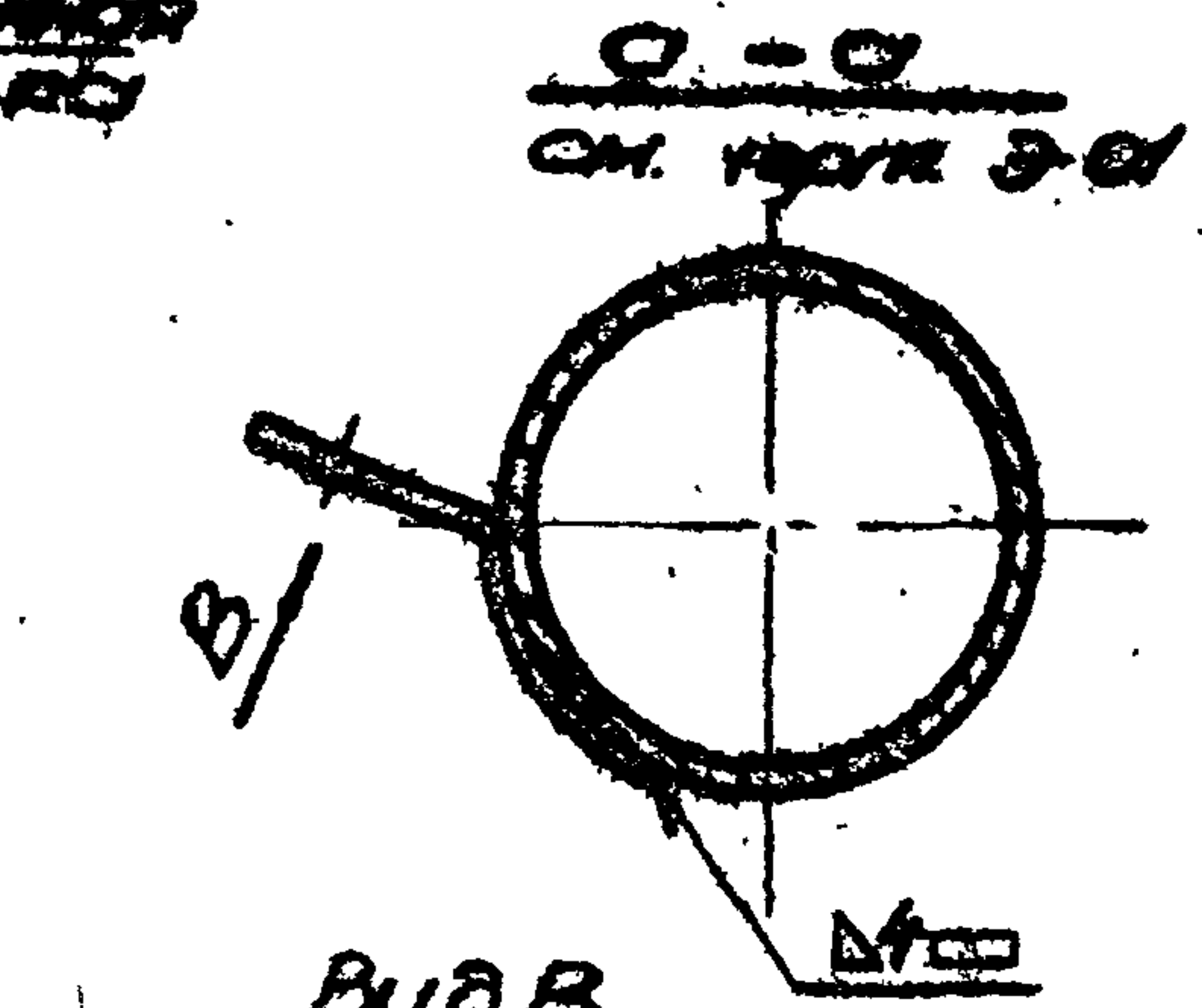
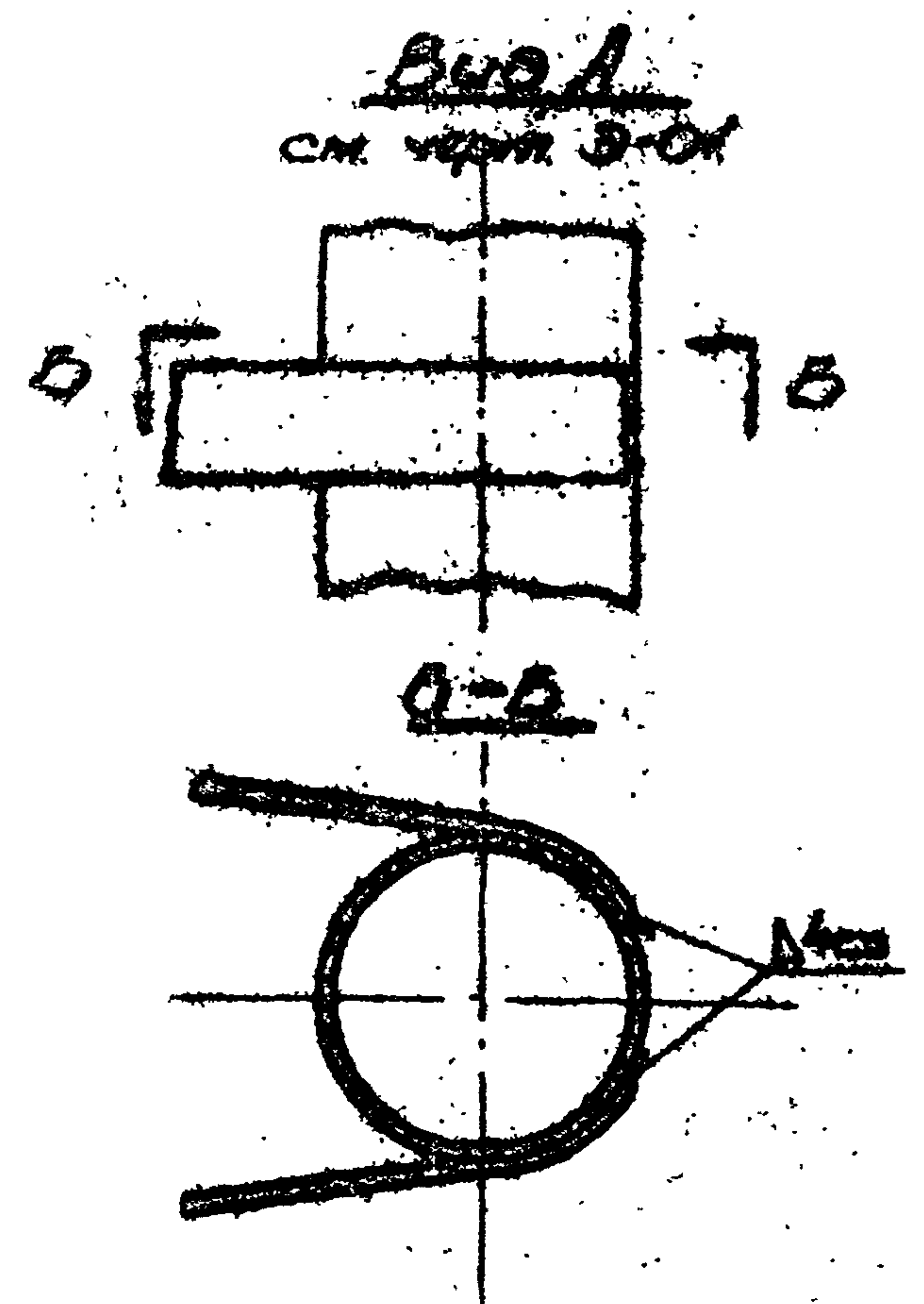
Проект № 1000
 Инженер-проектировщик
 И. В. Сидорова



Технические требования

1. Шпунтирующие перегородки тщательно изолировать в местах крепления к стенкам колодца.
2. Концы труб при входе проводов в колодец и наверх уплотнить по месту оштукатуренными цементными шпунтами, водонепроницаемой глиной на глубину не менее 300 мм.

Кабель-канал 20x20 мм с
 крышкой (выполняется металлом СМТ-1)
 Уплотнительная прокладка



Примечание:
 Работы выполняются
 согласно проекту
 3-03

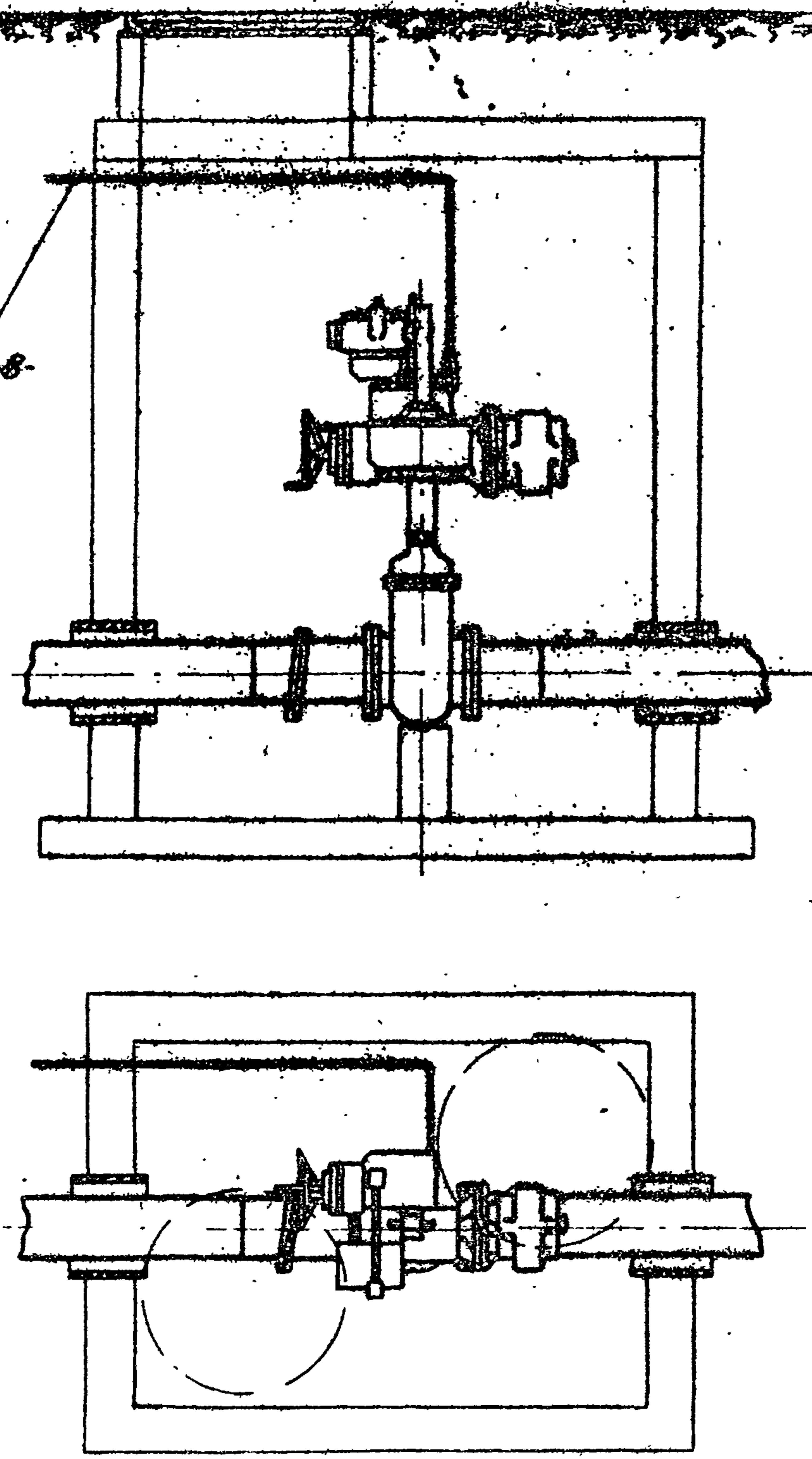
ИРЛ-1000 Ургенгэгорлоомеоз" 1966г. в Кувэ	Инфильтрованные колодцы для подземных газопроводов	Колодцы мелкого заложения узлы установок контрольно-измерительного пункта и шпунтирующих перегород.	905-7	3-03	Маслов Б.М. Возво А. Август	4924/1 71
---	--	---	-------	------	--------------------------------------	--------------

Чер. Сропелити
 Вспомогательные
 Мет.

Удобные обозначения

Кабель электрический

Кабельный шкаф
 для монтажа и ввода проводов



Примечания

1. Ввод кабеля в корпус выполнен в стальной трубе $\phi 103 \times 4$
2. Выбор сечения, длины и веса, а также жильность кабеля производится при привязке типового проекта.
3. Силовой щиток устанавливается в точке подключения, на опоре, стене здания и т.д.
4. Металлический корпус электроприбора и оболочку кабеля заземлить согласно ПУЭ и СН 102-60.

4924/12

МРХ-УЗОО	Универсальный проект	МРХ-УЗОО	Унифицированные ко- ды для подсоединения к заземлению	Проект электропитания к заземлению с электри- ческим прибором	905-7	3-05	Масштаб 5/1 Всего листов 1	73
----------	----------------------	----------	---	---	-------	------	-------------------------------------	----