

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
К А Р Т А

Р А З Д Е Л 07
А ЛЬБОМ 07.30

*Монтаж отопительных
котлов.*

16967-30
ЦЕНА □-67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XI 1961 г.
Заказ № 12296 Тариф 1300 кв.

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

7.04.06.01	Монтаж отопительных котлов из отдельных секций непосредственно на объекте при весе отдельной секции до 60 кг и свыше 60 кг	3
7.04.06.02	Монтаж отопительных чугунных секционных котлов, предварительно собранных на заготовительных предприятиях	13
7.04.06.03	Монтаж стальных трубопроводов и вспомогательного оборудования отопительных котельных	24

16967-30 2

07.30.02

МОНТАЖ ОТОПИТЕЛЬНЫХ КОТЛОВ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБРАННЫХ
НА ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

I. Область применения

Карта применяется при монтаже отопительных чугунных секционных котлов, предварительно собранных на заготовительных предприятиях.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

(на примере монтажа котла "Универсал-6", весом до 3,5тонн)

	Место монтажа	
	I-й этаж	Подвал
I. Трудоемкость монтажа котла	43,12 чел/час	48,12 чел/час
2. Выработка на одного рабочего в смену:		
а) в физических величинах (в штуках)	0,16	0,15
б) в денежном выражении (в рублях)	96	90

III. Организация и технология монтажного процесса

1. До начала монтажных работ должны быть проверены размеры и правильность расположения фундамента под котел и его прочность.

2. Для подачи котла в котельную должны быть оставлены монтажные проемы в перекрытиях или стенах достаточных размеров.

3. Подготовка рабочего места при монтаже котлов предусматривает:

- а) освобождение места монтажа от посторонних предметов;
- б) обеспечение естественным или искусственным освещением.

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных
на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.08.02

1968

Пояснительная записка

Этапы: I, II, III
Лист

07.30.02

4. С места сборки на монтажную площадку котел доставляют на металлической раме (см.лист 3).

5. Подачу котла на фундамент следует производить башенным монтажным или автомобильным краном соответствующей грузоподъемности непосредственно с транспортных средств. Строповку котла на металлической раме производят так, как показано на листе 4.

6. В отдельных случаях спуск котла в котельную выполняют при помощи лебедки по специально устроенному наклонному трапу. Передвижка котла должна выполняться плавно, во избежание повреждения секций и нарушения плотности в ниппельных соединениях.

7. График трудового процесса приведен на листе 7.

Iу. Организация и методы труда рабочих

1. Монтаж предварительно собранных котлов выполняется звеном в составе:

слесаря-сантехника	6 разряда
-"-	5 "
-"-	4 "
-"-	3 "

2. Монтаж котла производится в следующей последовательности:

- выверка опорных плоскостей стенок поддувала (топки) рейкой по уровню,
- подача котла краном на место,
- снятие строп с рамы и деревянных подкладок с котла,
- разборка рамы,
- снятие монтажных планок и установка на их место фланцев,

Монтаж отливочных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.06 02

1968

Пояснительная записка

Акбом Лист
III

07.30.02

- окончательная выверка котла по уровню и гидравлическое испытание,
- установка на место загрузочной дверцы и зольниковой коробки с дроссель-клапаном к фронтовой плите,
- установка кожуха на котел,
- установка блочеков и противовесов.

У. Материально-технические ресурсы

- I. Котел отопительный чугунный секционный
в сборе с гарнитурой и кожухом - I компл.

УІ. Инструменты и приспособления

- | | |
|---|---------|
| 1. Ключ трубный рычажный № 2 НКТМ 6913-39 | - 2 шт. |
| 2. То же, № 3 -"- | - I " |
| 3. То же, гаечный 2-х сторонний М6-8-10
ГОСТ 2839-62 | - 2 " |
| 4. То же, М8-12-14 -"- | - 2 " |
| 5. То же, разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 | - 2 " |
| 6. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 2310-54 | - 2 " |
| 7. Зубило слесарное 200 мм ГОСТ 7211-54 | - 2 " |
| 8. Метр стальной складной ГОСТ 7253-54 | - I " |
| 9. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60 | - I " |
| 10. Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63 | - I " |
| II. Стропы Ø II мм длиной 4 м | - 2 " |
| 12. Лебедка ручная рычажная до 3-х тонн | - 2 " |
| 13. Блок одноролльный до 3-х тонн | - 2 " |
| 14. Домкрат реечный стальной до 5 тонн | - 2 " |
| 15. Лебедка ручная ЛР-5 | - I " |

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных
на заготовительных предприятиях

ГТК
194.06.02

1968

Пояснительная записка

Лебедка
III

07.30.02

16. Переносная электролампа с проводом и трансформатором 127 x 220 x 36 с - I комп.
17. Ящик инструментальный переносный - I шт.

УП. Техника безопасности

1. При работе слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП Ш-А.II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п.23.3; 23.4; 23.5; 23.15) СНиП Ш-А.II-62.

Монтаж отопительных котлов предварительно на заготовительных предприятиях

77К
7.04.06.02

1968

Пояснительная записка

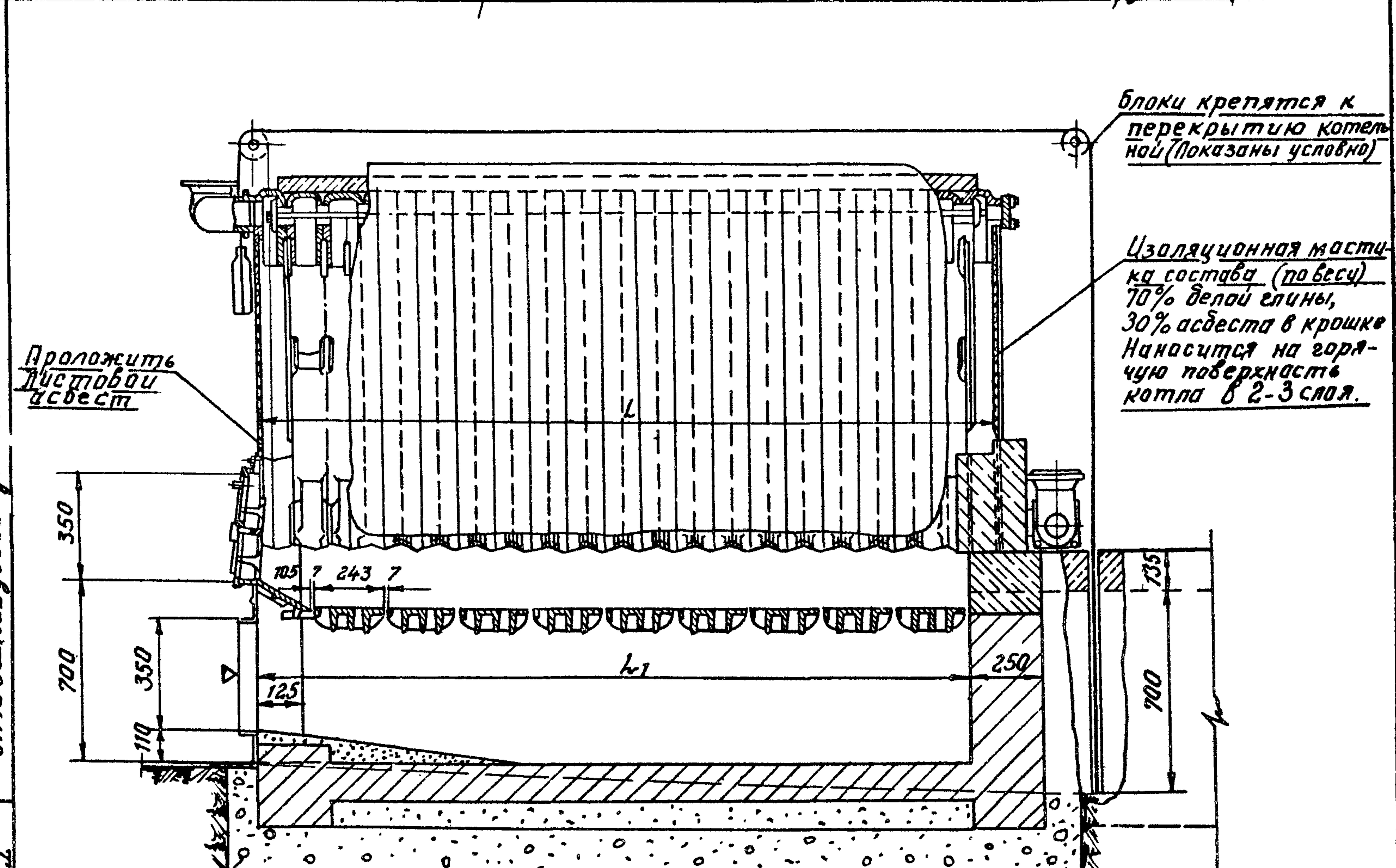
Альбом
III

Лист

07.30.02

- 16 -

Проектпром'я
п/я 104 Г. специалист А. Григорчук Ст. техник Т. Юшкова

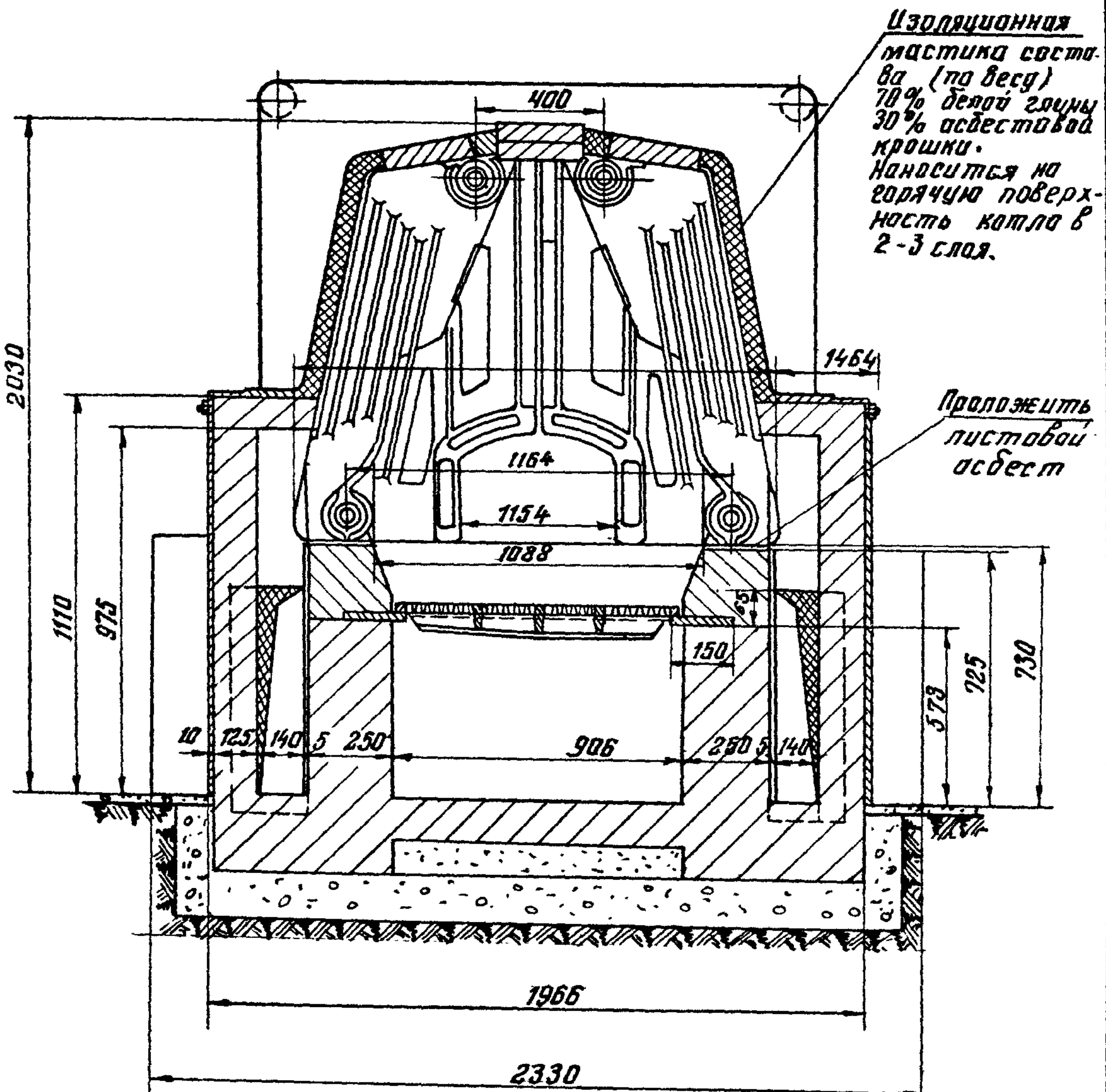


16967-30 17

ГГК
2.04.06.02
Изом. лист
III
1

Примечание: L_1 и L_2 - в зависимости от колич. секций котла

07.30.02



Монтаж отопительных котлов, предварительно
собранных на заготовительных предприятиях.

T.T.H.
7.04.06.32

Монтажное - подложение котла
, "Универсал-Б"/поперечный разрез)

Альбом Лист
III 2

Григорчук

Ст. техник

Новиков

М. И. №

Чертеж универсальных рам для перевозки котов предпринимательства

Год разработки 1968 г. Код. Оант

Код. разработки 17.811 Кон.

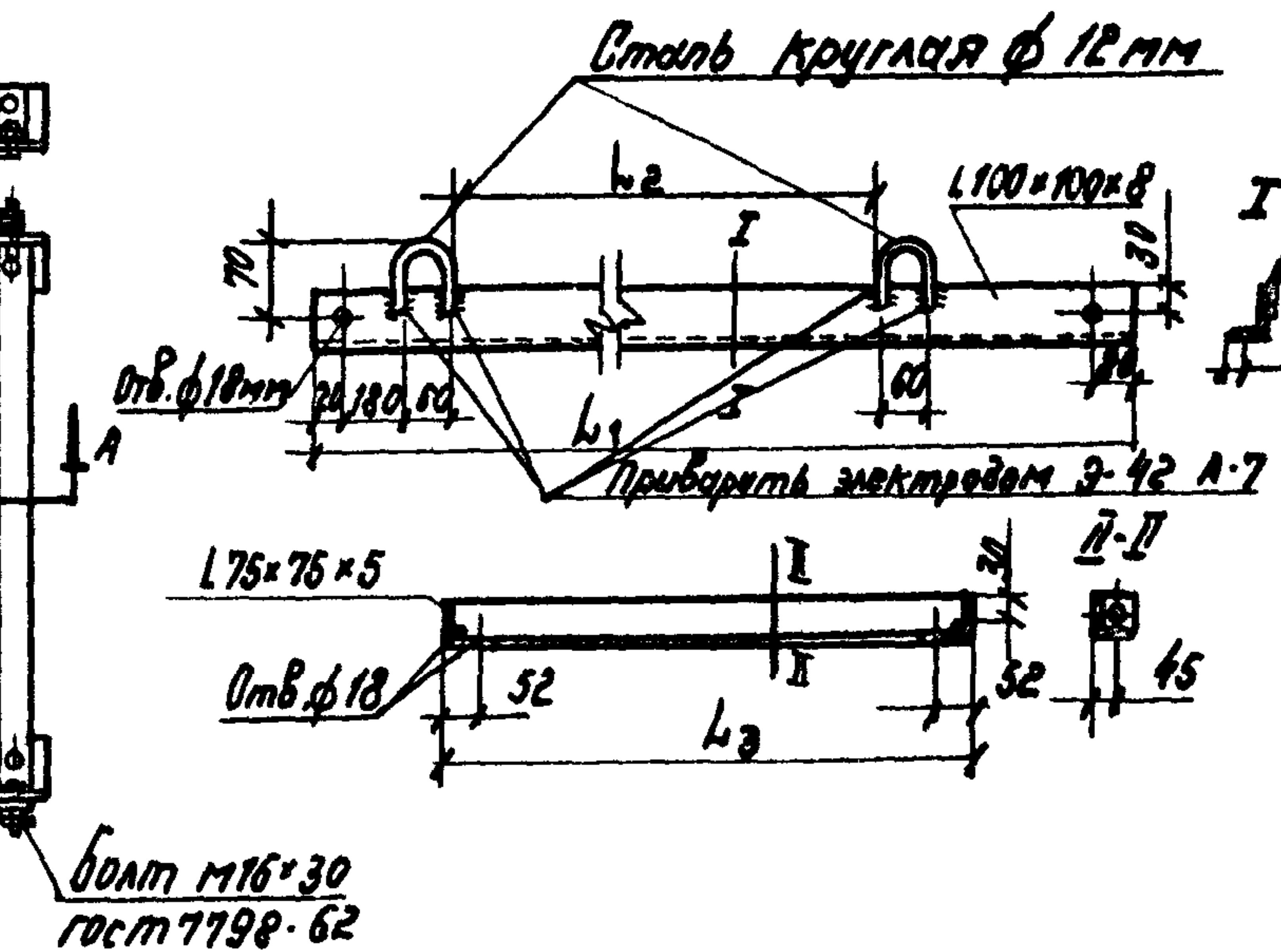
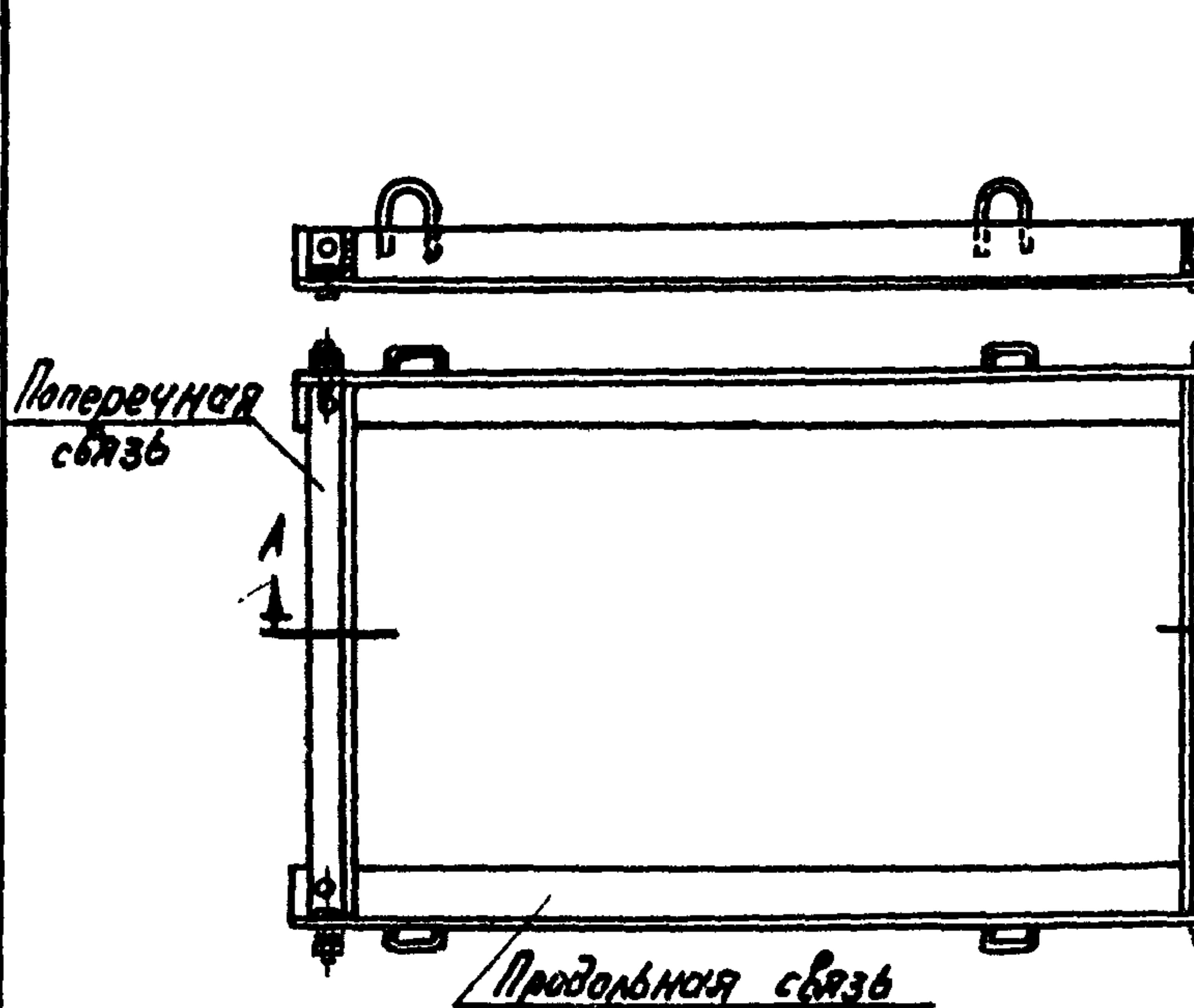
Составлено

Год утверждения 1968

Код. утверждения 7.04.06.02

Номер документа 16001

Приложение 3



Модель кота	Масса кота	Размеры и вес рамы			
		L ₁	L ₂	L ₃	Вес
Универсал 6	15.4	1530	835	1470	32
	19.8	1770	1085	1470	35
	24.2	2030	1335	1470	38
	28.6	2280	1565	1470	41
	33.0	2530	1835	1470	44
	37.4	2780	2085	1470	47
	41.8	3030	2335	1470	50

16957-30 19

Рул. специалист

Лукас

А. Григорауз

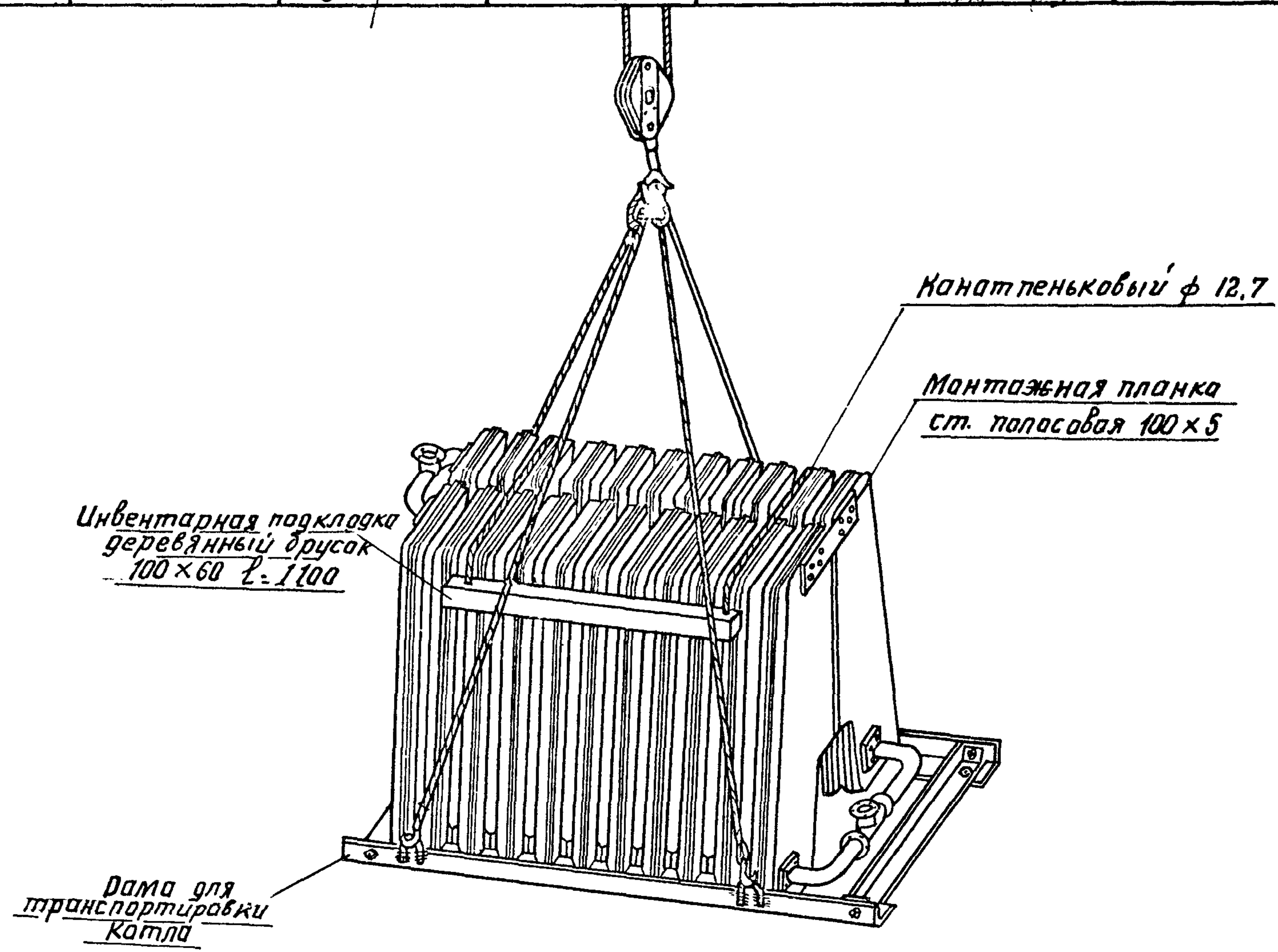
Ст. техник

Лукас

Т. Юшкова

07.30.02

- 79 -



Монтаж отопительных котлов, предварительно
собранных на заготовительных предприятиях

1968

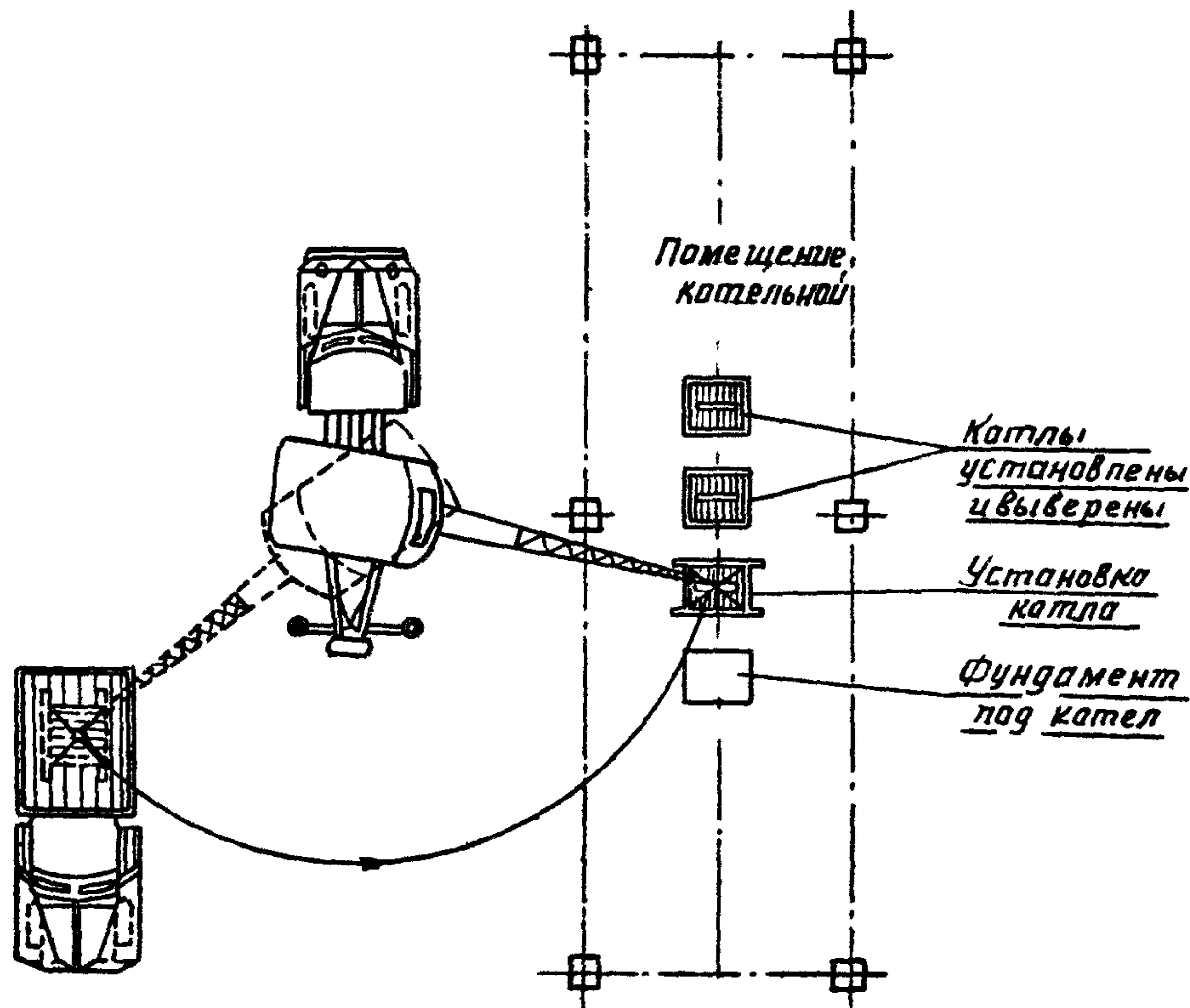
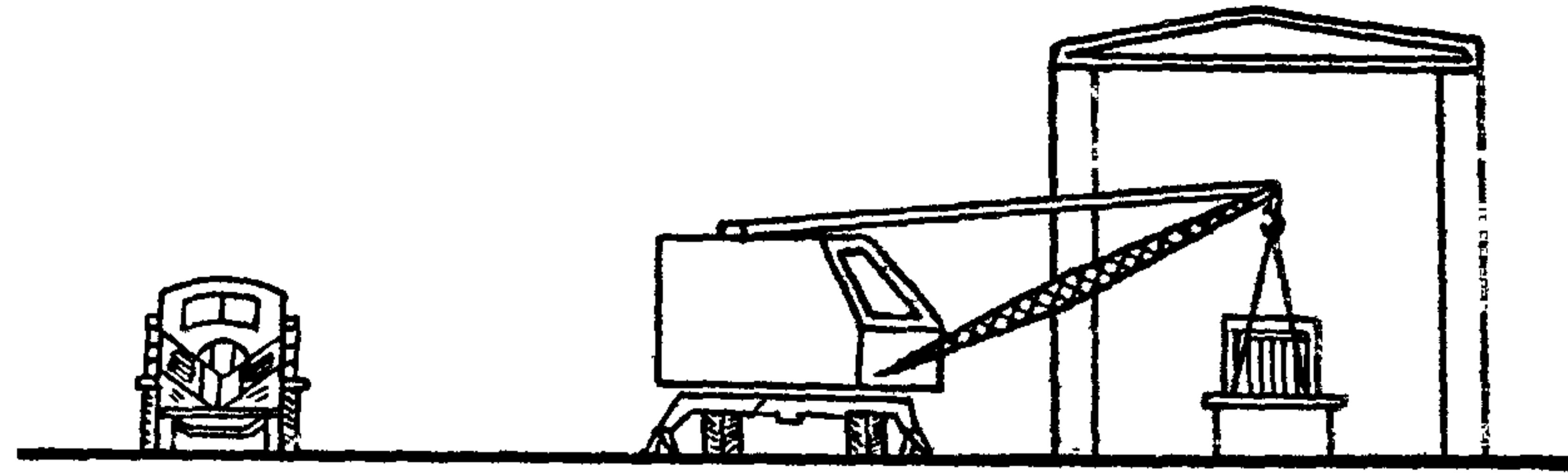
Способ строповки котла

16967-30 20

Рисунок
III
Лист 4

Л. Панков

07.30.02



Монтаж отопительных котлов, предварительно
собранных на заготовительных предприятиях

Исполнительный инженер
Б. Спекулялист

УТР

А. Григоруз

Дизайнер

С. Михайлов

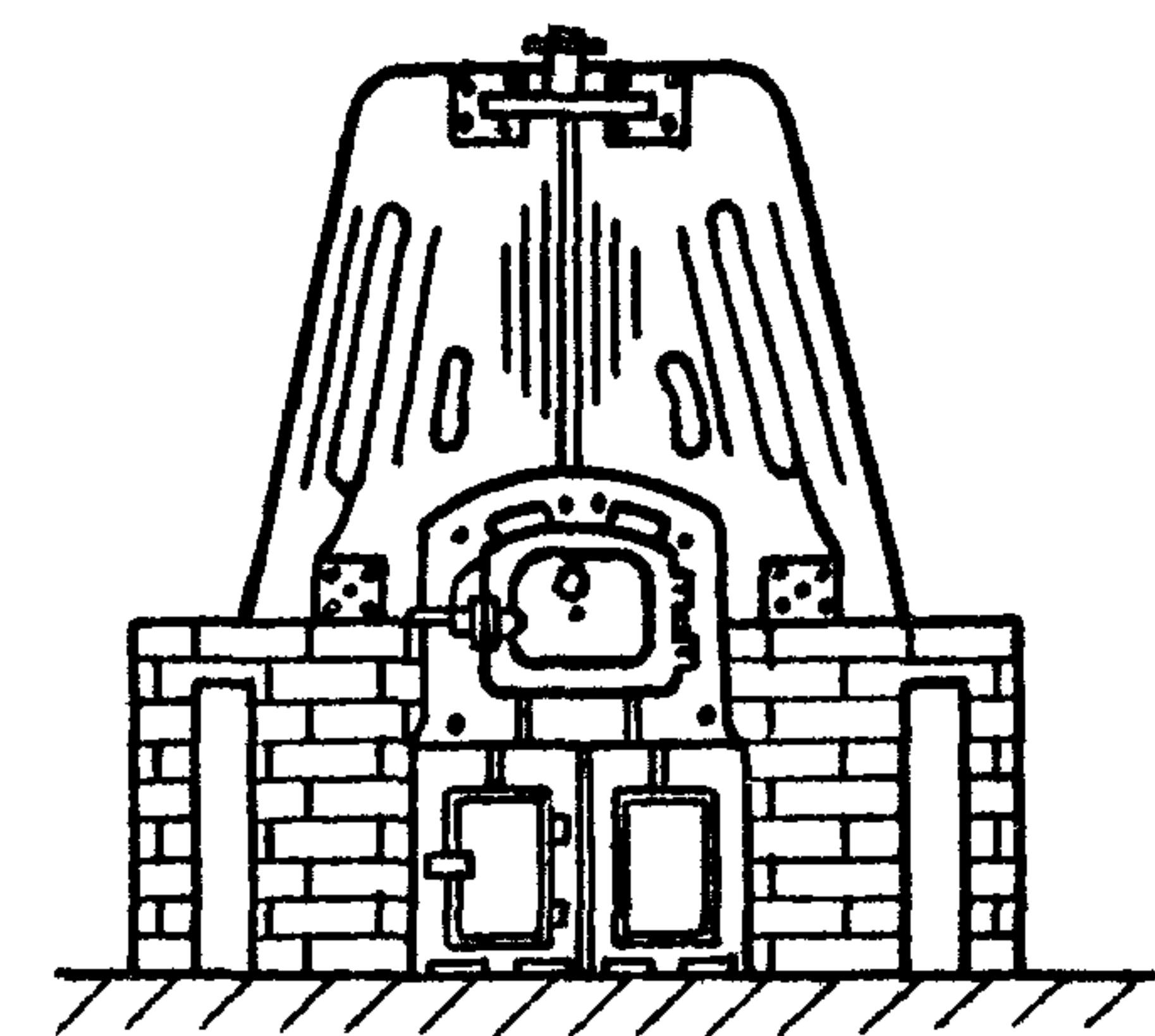
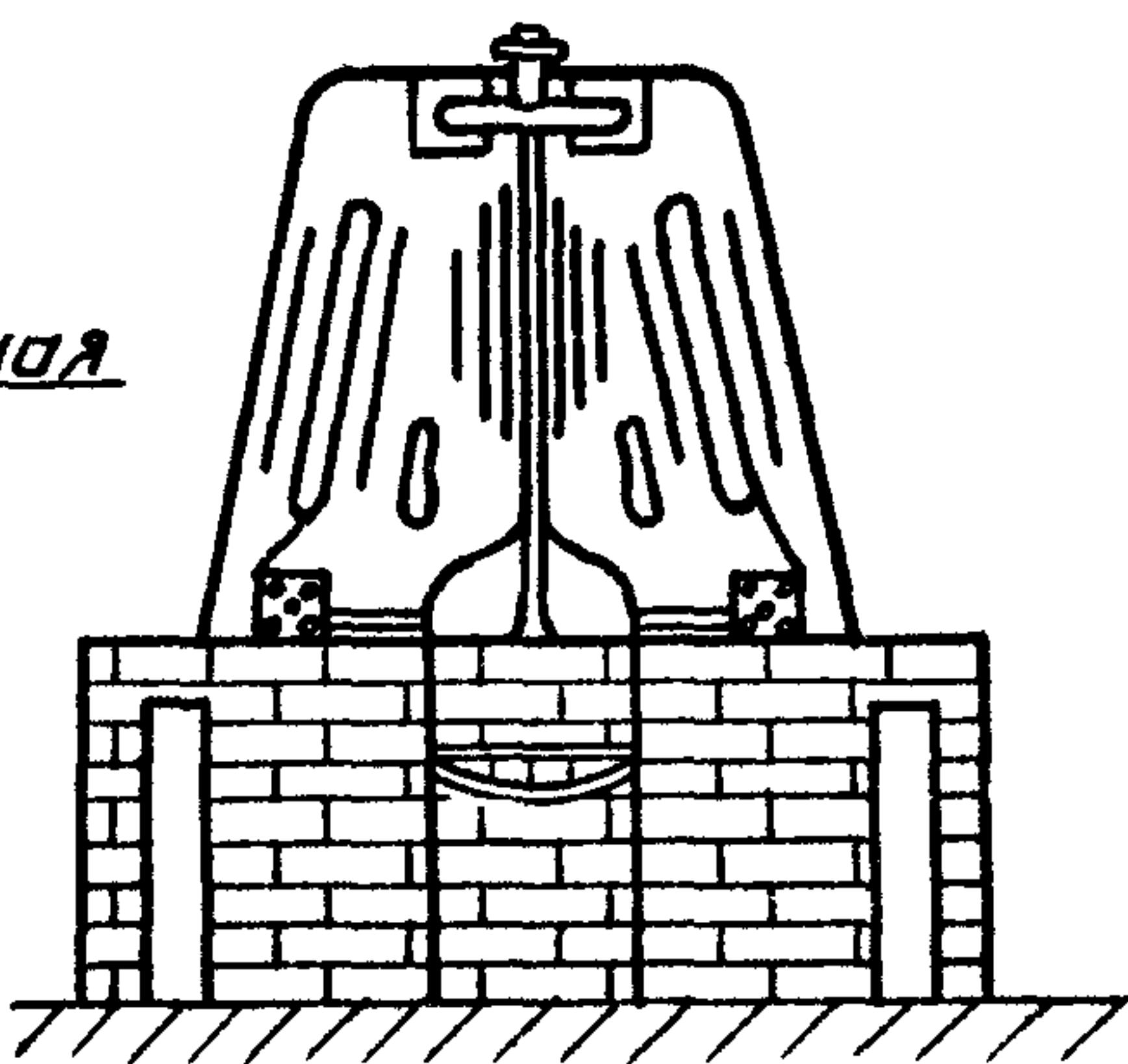
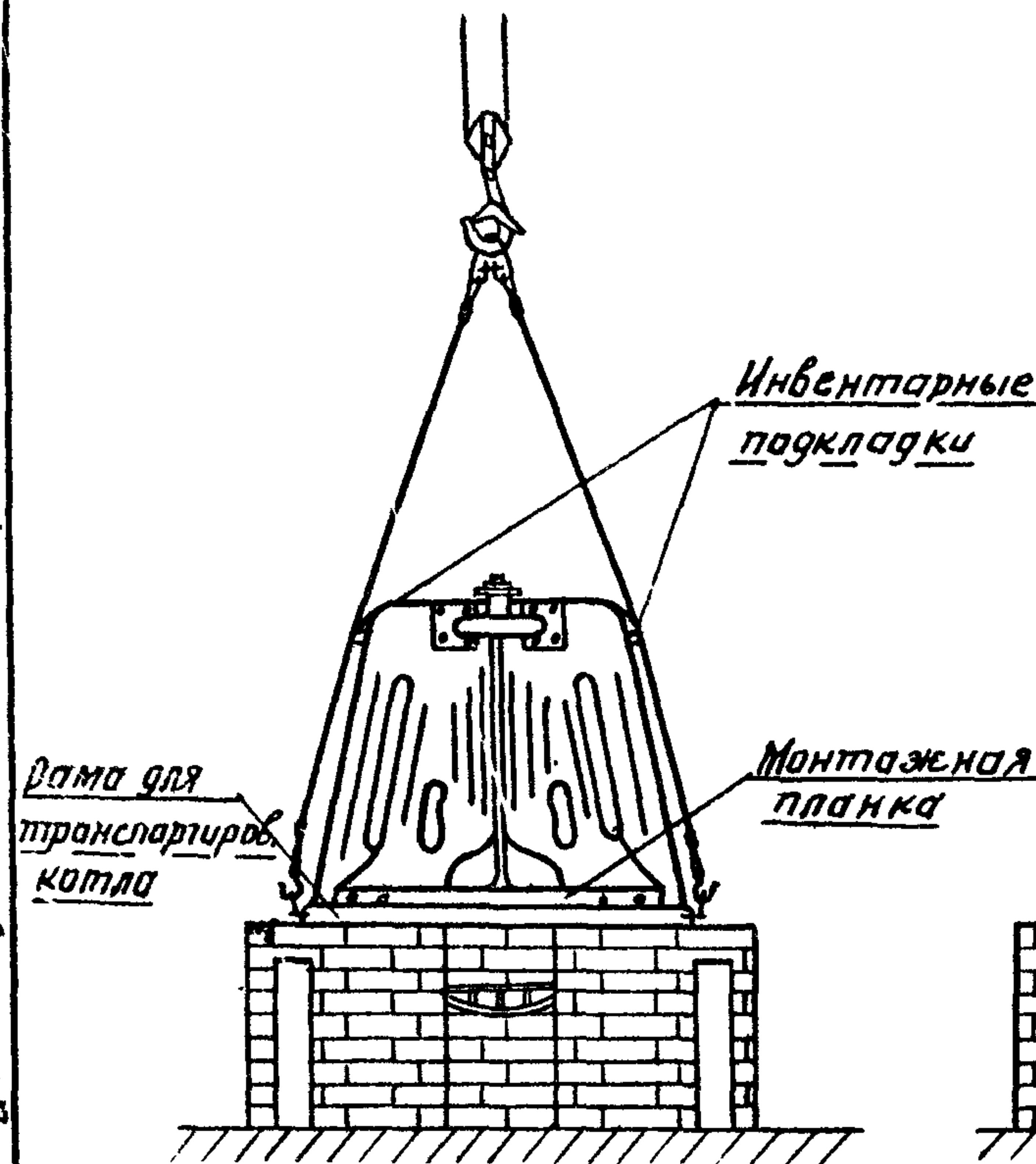
Монтаж отопительных котлов, предварительно
собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.06.02

1968 | Монтаж котлов в отдельно стоящей
котельной (на нулевой отметке)

Альбом
III | Лист
5

07.30.02



Выверка опорных плоскостей стенок топки рейкой по уровню. Подача котла краном на место. Снятие строп и инвентарных подкладок. Разборка рамы

Снятие монтажных планок и установка на их место фланцев. Окончательная выверка котла по уровню и гидравлическое испытание.

Установка на место загрузочной дверцы и зольниковой коробки с дросель-клапаном к фронтовой плите. Установка блоков противовесов. Сдача котла под теплобезопасную изоляцию.

Монтаж отопительных котлов, предварительно собранных на заштабивательных предприятиях
Последовательность монтажа при монтаже

1968

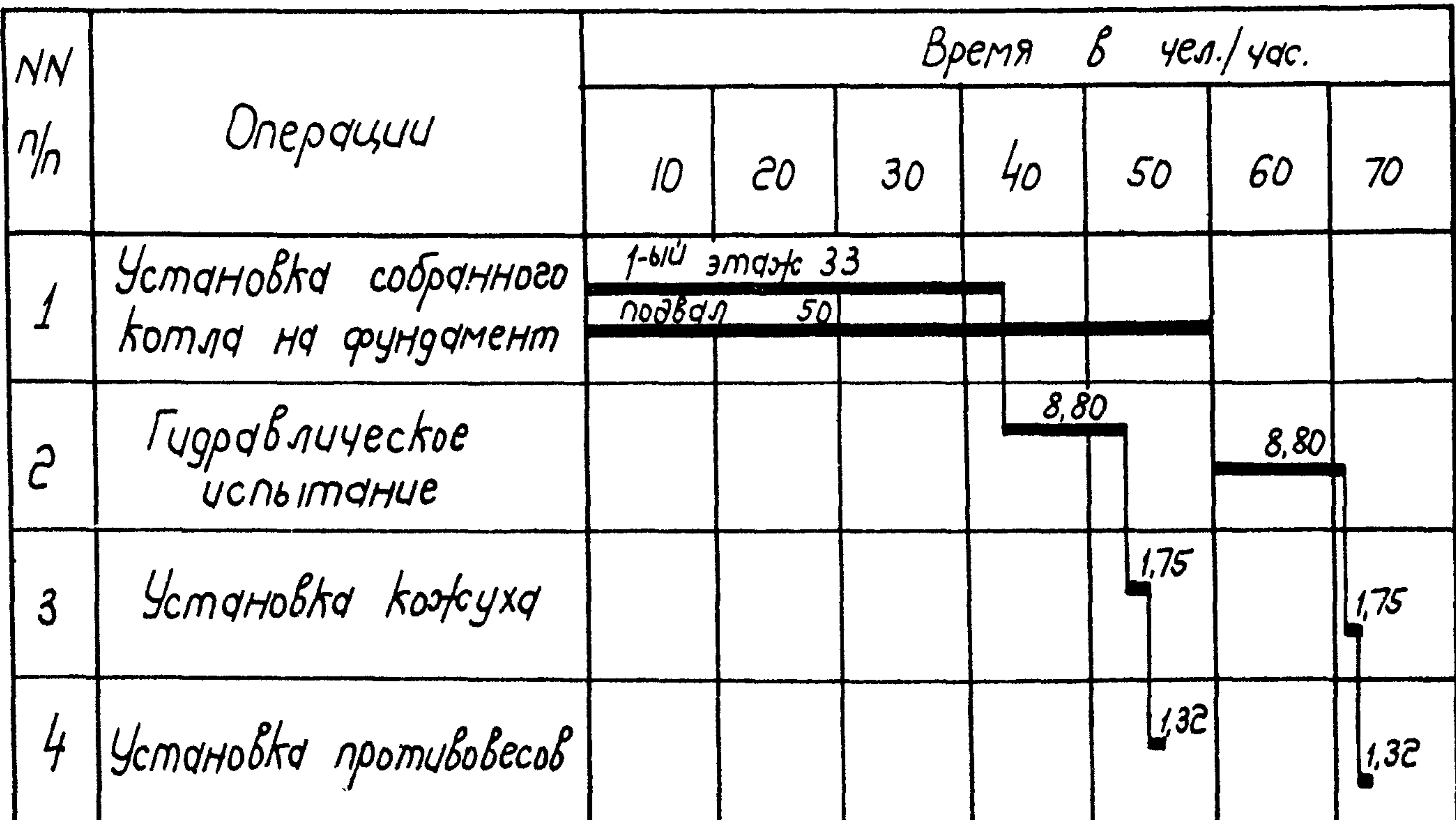
16967-30 22

Г.Т.К	7.04.06.02
Лебедка	Лицм
III	Б

Проектпроментинция ГР. специалист *Г.Н.* → 1.А. Грингауз Техник *Л.И.* Л.Студенова

07.30.02

Монтаж отопительных котлов предварительного сгорания на зданиях производственных предприятий	1968	График производства работ
		16967-30 23



ТТК
724.06.02
Избран
Лист
III