

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

# ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1

ИЗДЕЛИЯ НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАЗРАБОТАН  
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
№ 69 ОТ 28 АВГУСТА 1970 Г.

ВЗАМЕН ЛИСТОВ № 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 ВЫПУЩЕНЫ  
НОВЫЕ ЛИСТЫ: № 28н, 29н, 30н, 31н, 32н, 33н, 34н  
РУК. БРМГ. КАНАТ. КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ *И. ПУХ* / *21.11.70*

11045-10

| №<br>п/п | Наименование чертежей               | Марка                                                                             | №<br>страниц | №<br>листов | №<br>п/п | Наименование чертежей  | Марка                                                                           | №<br>страниц | №<br>листов |
|----------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|----------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|
| 1        | Содержание альбома                  | —                                                                                 | 2<br>3       | С-1<br>С-2  | 19       | Сварные каркасы. Петли | К-7-400; К-3-400<br>К-7-400; К-7а-400<br>К-21-400; К-22-400<br>Т-4-400; Т-5-400 | 21           | 18          |
| 2        | Цокольная панель                    | Ц-64.14-1                                                                         | 4            | 1           | 20       | Сварные каркасы. Петли | К-13-300; К-19-300<br>К-3-300; Т-5-300                                          | 22           | 19          |
| 3        | Цокольная панель                    | Ц-32.14-1                                                                         | 5            | 2           | 21       | Сварные каркасы.       | К-16-350; К-19-350<br>К-13-350                                                  | 23           | 20          |
| 4        | Цокольная панель                    | Ц-32.14-2                                                                         | 6            | 3           | 22       | Сварные каркасы.       | К-16-400; К-19-400<br>К-13-400                                                  | 24           | 21          |
| 5        | Цокольная панель                    | Ц-32.14-3                                                                         | 7            | 4           | 23       | Сварные каркасы.       | Т-3-250; К-20-250<br>К-21-250; К-22-250<br>К-23-250                             | 25           | 22          |
| 6        | Цокольная панель                    | ЦУ-60.14-1                                                                        | 8            | 5           | 24       | Сварные сетки.         | К-1-250; К-2-250<br>К-7-250; Т-4-250<br>К-24-250; К-25-250                      | 26           | 23          |
| 7        | Цокольная панель                    | ЦУ-48.14-1                                                                        | 9            | 6           | 25       | Фундаментные блоки.    | 1-3С-7; 1-3С-12                                                                 | 27           | 24          |
| 8        | Детали                              | 1÷7                                                                               | 10           | 7           | 26       | Фундаментные блоки.    | Ф-24.12.3; Ф-12.12.3<br>Ф-24.16.3<br>Ф-12.16.3                                  | 28           | 25          |
| 9        | Цокольная панель                    | Ц-64.17-1                                                                         | 11           | 8           | 27       | Фундаментные блоки.    | Ф-24.20.4; Ф-12.20.4<br>Ф-24.24.4<br>Ф-12.24.4                                  | 29           | 26          |
| 10       | Цокольная панель                    | Ц-32.17-1                                                                         | 12           | 9           | 28       | Фундаментные блоки.    | Ф-24.28.5; Ф-12.28.5<br>Ф-24.32.5<br>Ф-12.32.5                                  | 30           | 27          |
| 11       | Цокольная панель                    | Ц-32.17-2                                                                         | 13           | 10          | 29       | Фундаментная панель    | СП-10.3.4<br>Ф-12.36.6<br>СП-8.3.4                                              | 31           | 28          |
| 12       | Цокольная панель                    | Ц-32.17-3                                                                         | 14           | 11          | 30       | Фундаментная панель    | ФП-60.20-1                                                                      | 32           | 29          |
| 13       | Цокольная панель                    | ЦУ-60.17-1                                                                        | 15           | 12          | 31       | Фундаментная панель    | ФП-60.23                                                                        | 33           | 30          |
| 14       | Цокольная панель                    | ЦУ-48.17-1                                                                        | 16           | 13          | 32       | Фундаментная панель    | ФП-60.23-1                                                                      | 34           | 31          |
| 15       | Детали                              | —                                                                                 | 17           | 14          | 33       | Фундаментная панель    | ФП-48.20-1                                                                      | 35           | 32          |
| 16       | Сварные каркасы                     | К-7-300; К-3-300<br>К-7-300; К-7а-300<br>К-14-300; К-15-300<br>К-20-300; К-24-300 | 18           | 15          | 34       | Редьро лоджи           | ФП-30.20                                                                        | 36           | 33          |
| 17       | Сварные каркасы                     | К-7-350; К-3-350<br>К-7-350; К-7а-350<br>К-14-350; К-15-350                       | 19           | 16          | 35       | Редьро лоджи           | ФП-14.23                                                                        | 37           | 34          |
| 18       | Подъемные петли<br>закладные детали | 1-37-1; 1-37-2<br>3Д-1; 3Д-2                                                      | 20           | 17          | 36       | Детали                 | ФП-14.23-1<br>ФП-14.23-2<br>ФП-14.23-3<br>ФП-14.23-4                            | 38           | 35          |

|      |                                 |                    |              |                           |              |
|------|---------------------------------|--------------------|--------------|---------------------------|--------------|
| 1970 | Изделия заводского изготовления | Содержание альбома | Серия<br>125 | Часть 10<br>Раздел 10.9-1 | Лист<br>С-14 |
|------|---------------------------------|--------------------|--------------|---------------------------|--------------|

# СОДЕРЖАНИЕ

3

| №№<br>п/п | Наименование чертежей    | Марка                                                           | №№<br>страниц | №№<br>листов |
|-----------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------|--------------|
| 37        | Детали                   | 9 ÷ 12                                                          | 39            | 36           |
| 38        | Сварные сетки            | 0-2С-1 ÷ 0-2С-4                                                 | 40            | 37           |
| 39        | Сварные сетки            | 0-2С-5 ÷ 0-2С-8                                                 | 41            | 38           |
| 40        | Сварные сетки            | 0-2С-9 ÷ 0-2С-12                                                | 42            | 39           |
| 41        | Сварные сетки. Петли.    | 0-2С-13; 0-2С-14;<br>0-2Т-9; 0-2Т-14                            | 43            | 40           |
| 42        | Сварные каркасы.         | 0-2К-1; 0-2К-2;<br>0-2К-5; 0-2К-6;<br>0-2К-8; 0-2К-10; 0-2К-11  | 44            | 41           |
| 43        | Закладные детали. Петли. | 0-23А-1; 0-23А-2;<br>0-23А-4; 0-2Т-1;<br>0-2Т-5; 0-2Т-6; 0-2Т-8 | 45            | 42 и         |
| 44        | Сварные каркасы.         | 0-2К-15;<br>0-2К-18 ÷ 0-2К-20                                   | 46            | 43           |
| 45        | Плита входа.             | ПВ-30.14                                                        | 47            | 44           |
| 46        | Плита входа.             | ПВ-62.14                                                        | 48            | 45           |

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В раздел 10.9-1 включены рабочие чертежи изделий заводского изготовления для 5<sup>ти</sup> и 9<sup>ти</sup> этажных жилых домов.

В состав раздела включены фундаментные блоки, фундаментные панели, цокольные панели и прочие изделия. Цокольные панели выполнены для 2<sup>х</sup> вариантов высотой - 138 см. для наружных стеновых панелей из легкого бетона; Материалом цокольных панелей из легких бе-

принят  
тонов, может быть керамзитобетон, перлитобетон и другие легкие бетоны, с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным. Марка панелей принята М-100 с объемным весом  $\gamma = 1400 \text{ кг/м}^3$ ; Трехслойные цокольные панели - 169 см - с заполнением утеплителем объемным весом не более  $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$  для наружных стеновых панелей из ячеистых бетонов. Изделия запроектированы в соответствии со СН и П В. 1-62; ГОСТ 41309-65.. дома жилые крупнопанельные, СН 321-65, указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов. Марка бетона фундаментных панелей для 5<sup>ти</sup> этажных домов принята М-200, для 9<sup>ти</sup> этажных М-250. Изготовление сварных сеток, каркасов, закладных деталей и подъемных петель производить по ГОСТ 10922-64.

Приемку и испытание изделий производить в соответствии с ГОСТ 8829-66, СН и П В 5-62 и П В 3-62.

При привязке домов с балконами и общественных зданий (кроме пансионата). Закладные детали в цокольных панелях с наружной стороны (по фасаду) не устанавливать.

Исправленному верить /ИХ/ 3.02.1976г

1970

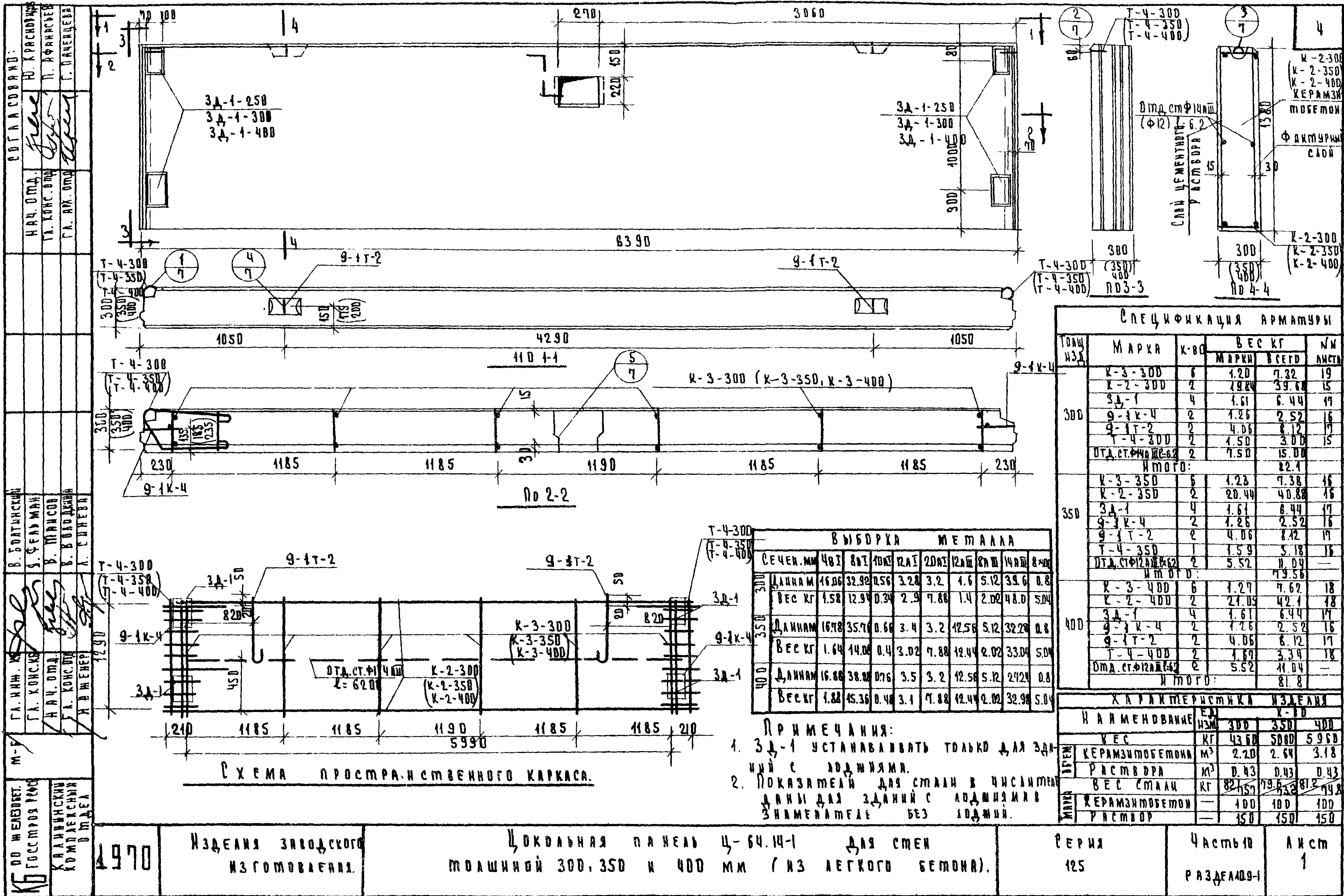
Изделия заводского изготовления

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

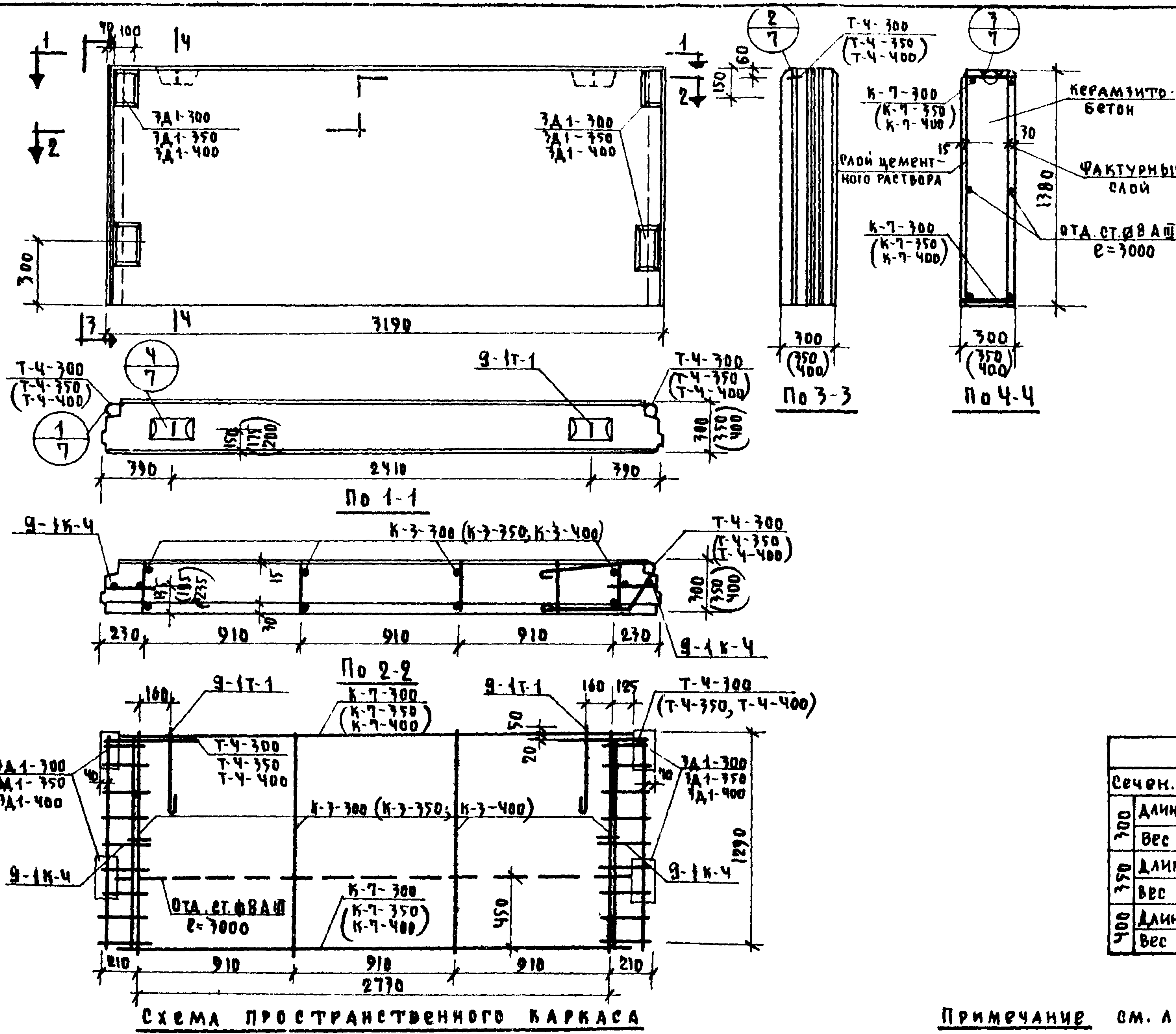
Серия 125

Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1

Лист 0-2  
и



СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. ОТД. М. ХАЧЕВНИКОВ  
 ГЛАВ. КОНС. ОТД. П. АРАНАСЬЕВ  
 ГЛАВ. АРХИТЕКТ. ОТД. Г. ПАЧЕНЦЕВ  
 В. БОЛТИНСКИЙ  
 Я. ФЕЛЬДМАН  
 В. ТАКСОВ  
 В. БОЛОДКИН  
 А. СИНЕВА  
 ГЛАВ. ИНЖ. КБ  
 ГЛАВ. КОНС. КБ  
 НАЧ. ОТД. М-Б  
 ГЛАВ. КОНС. ОТД.  
 ИНЖЕНЕР  
 КАЛИНИНСКИЙ  
 КОМПЛЕКСНЫЙ  
 ОТДЕЛ



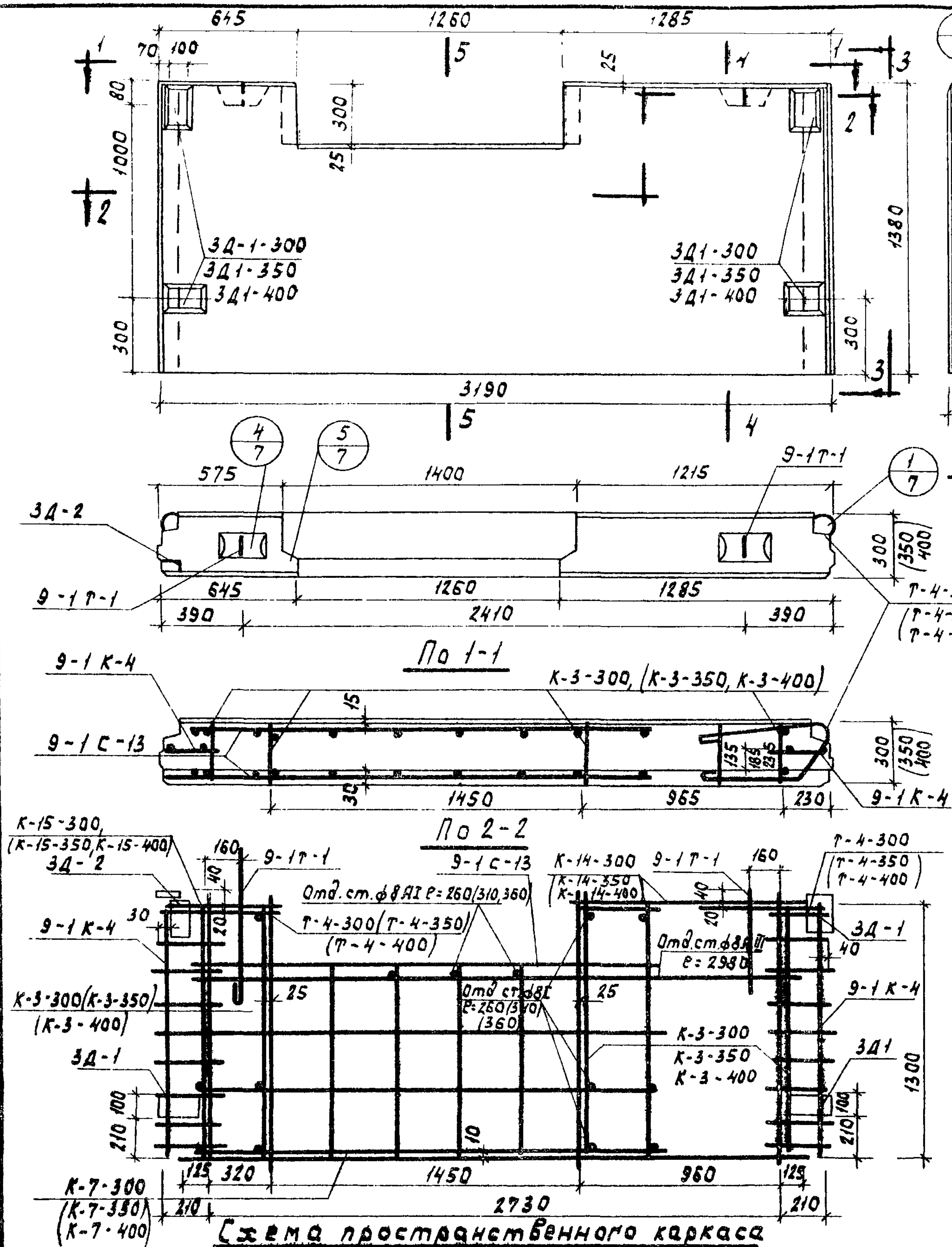
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |               |      |        |      |       |
|----------------------|---------------|------|--------|------|-------|
| Толщ. изд.           | Марка         | К-во | Вес кг | ММ   | Листа |
| 300                  | К-3-300       | 4    | 1.20   | 4.80 | 19    |
|                      | К-7-300       | 2    | 2.76   | 5.52 | 15    |
|                      | Г-1 К-4       | 2    | 1.26   | 2.52 | 16    |
|                      | Г-1 Т-1       | 2    | 1.47   | 2.94 | 17    |
|                      | Т-4-300       | 2    | 1.50   | 3.00 | 15    |
|                      | ОТД. СТ. ФВАШ | 2    | 1.18   | 2.36 | —     |
|                      | ГД-1          | 4    | 1.61   | 6.4  | 17    |
| Итого:               |               |      | 27.6   |      |       |
| 350                  | К-3-350       | 4    | 1.23   | 4.92 | 16    |
|                      | К-7-350       | 2    | 2.84   | 5.68 | 16    |
|                      | Г-1 К-4       | 2    | 1.26   | 2.52 | 16    |
|                      | Г-1 Т-1       | 2    | 1.47   | 2.94 | 17    |
|                      | Т-4-350       | 2    | 1.59   | 3.18 | 16    |
|                      | ОТД. СТ. ФВАШ | 2    | 1.18   | 2.36 | —     |
|                      | ГД-1          | 4    | 1.61   | 6.4  | 17    |
| Итого:               |               |      | 28.0   |      |       |
| 400                  | К-3-400       | 4    | 1.27   | 5.08 | 18    |
|                      | К-7-400       | 2    | 2.92   | 5.84 | 18    |
|                      | Г-1 К-4       | 2    | 1.26   | 2.52 | 16    |
|                      | Г-1 Т-1       | 2    | 1.47   | 2.94 | 17    |
|                      | Т-4-400       | 2    | 1.67   | 3.34 | 18    |
|                      | ОТД. СТ. ФВАШ | 2    | 1.18   | 2.36 | —     |
|                      | ГД-1          | 4    | 1.61   | 6.4  | 17    |
| Итого:               |               |      | 28.5   |      |       |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |          |      |      |      |
|------------------------|----------|------|------|------|
| Наименование           | Ед. изм. | К-во |      |      |
| Вес                    | кг.      | 300  | 350  | 400  |
| Керамзитобетон         | м³       | 1.10 | 1.32 | 1.52 |
| Раствор                | м³       | 0.23 | 0.23 | 0.23 |
| Вес стали              | кг.      | 27.6 | 28.0 | 28.5 |
| Керамзитобетон         | —        | 100  | 100  | 100  |
| Раствор                | —        | 150  | 150  | 150  |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |         |       |       |      |      |      |       |      |      |
|-----------------|---------|-------|-------|------|------|------|-------|------|------|
| Сеч. мм         | 40Г     | ВЛ    | 10АГ  | 12АГ | 14АГ | 16АГ | 18АГ  | 20АГ | 22АГ |
| 100             | Длина м | 19.92 | 15.68 | 0.82 | 3.00 | 2.3  | 17.92 | 2.4  | 0.8  |
|                 | Вес кг. | 1.96  | 6.18  | 0.50 | 2.56 | 2.78 | 7.06  | 1.4  | 5.04 |
| 150             | Длина м | 22.78 | 10.56 | 0.92 | 3.12 | 2.3  | 23.04 | 2.4  | 0.8  |
|                 | Вес кг. | 2.24  | 4.16  | 0.56 | 2.78 | 2.78 | 9.08  | 1.4  | 5.04 |
| 200             | Длина м | 25.78 | 10.56 | 1.02 | 3.22 | 2.3  | 28.16 | 2.4  | 0.8  |
|                 | Вес кг. | 2.56  | 4.16  | 0.64 | 2.86 | 2.78 | 9.08  | 1.4  | 5.04 |

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 1

|      |                                 |                                                              |           |          |        |
|------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------|----------|--------|
| 1970 | Изделия заводского изготовления | Цокольная панель Ц-32.14-1 для стен толщ. 300, 350 и 400 мм. | Серия 125 | Часть 10 | Лист 2 |
|------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------|----------|--------|



**Выборка металла**

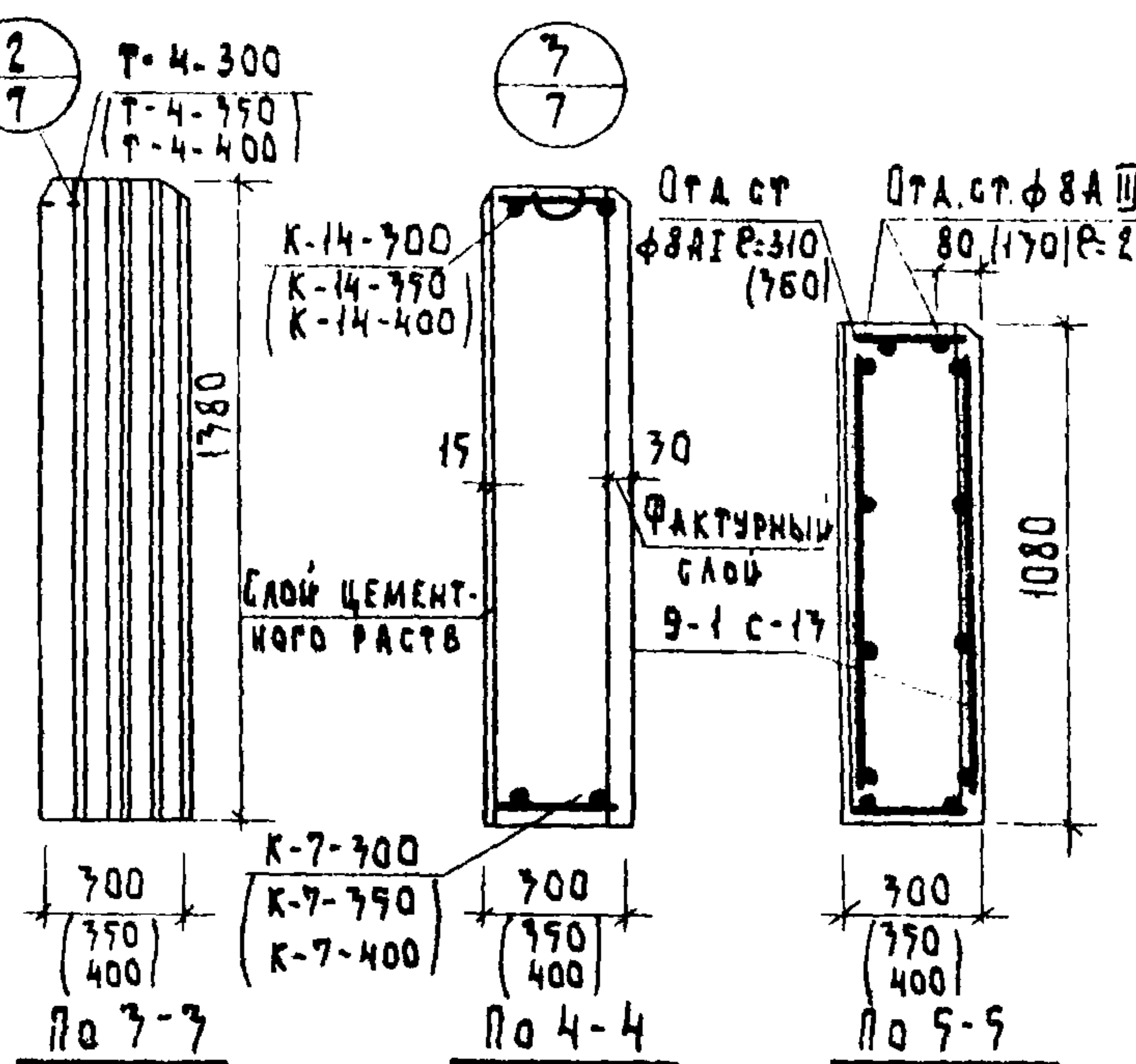
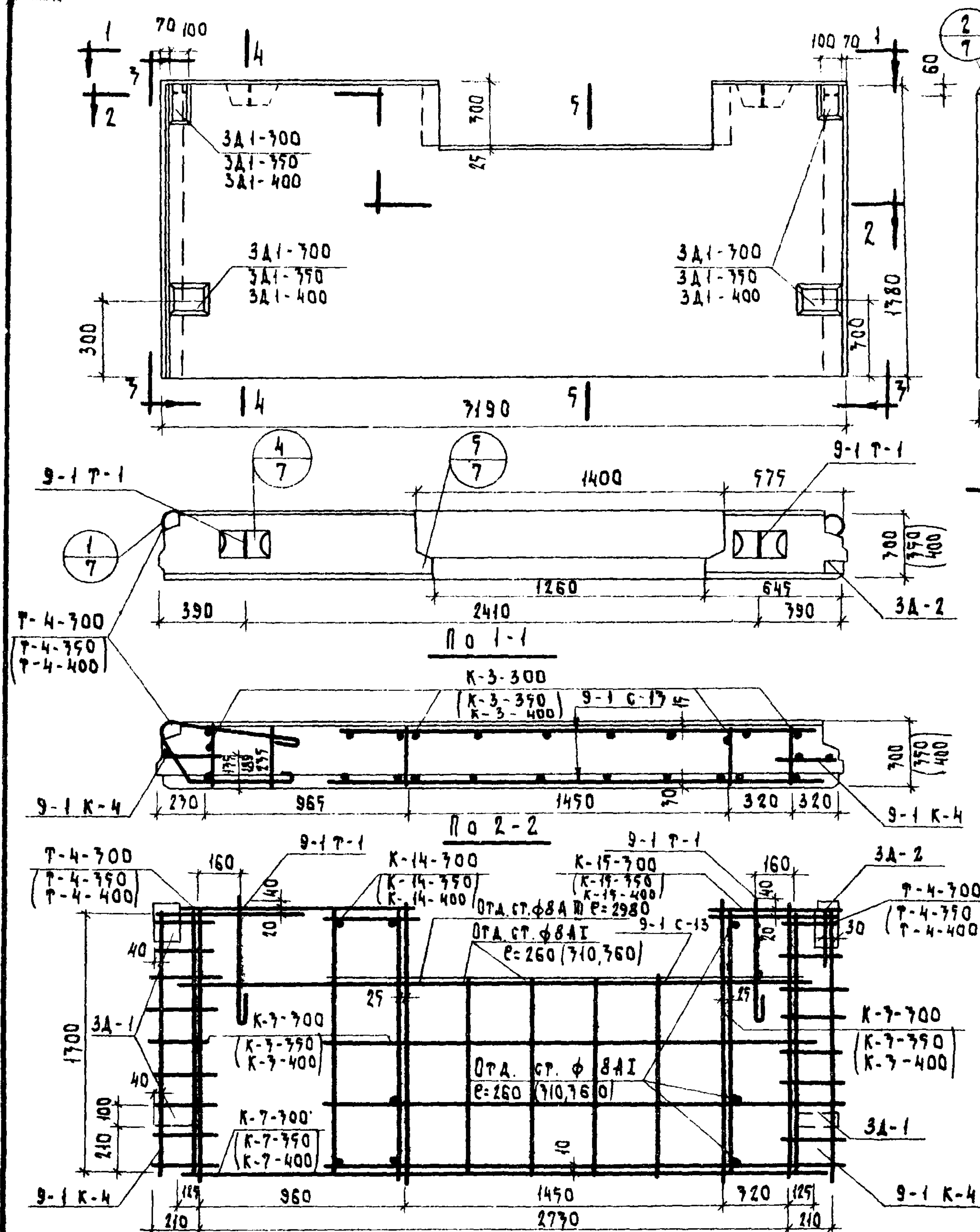
| Сечен. мм | 4ВТ   | 6АТ   | 8АТ   | 10АТ  | 12АТ | 14АТ | 8АТ   | 12АТ | 18х100 |
|-----------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|------|--------|
| Длина м   | 18.34 | 87.44 | 14.72 | 20.56 | 3.00 | 2.30 | 20.19 | 2.40 | 0.80   |
| Вес кг    | 1.81  | 3.86  | 5.76  | 12.7  | 2.66 | 2.78 | 7.98  | 1.40 | 5.04   |
| Длина м   | 20.92 | 17.77 | 15.51 | 20.68 | 3.12 | 2.30 | 20.19 | 2.40 | 0.80   |
| Вес кг    | 2.05  | 4.06  | 6.08  | 12.76 | 2.78 | 2.78 | 7.98  | 1.40 | 5.04   |
| Длина м   | 23.52 | 17.44 | 16.32 | 20.78 | 3.22 | 2.30 | 20.19 | 2.4  | 0.80   |
| Вес кг    | 2.35  | 3.86  | 6.40  | 12.84 | 2.86 | 2.78 | 7.98  | 1.4  | 5.04   |

| Спецификация арматуры |                      |      |        |       |     |
|-----------------------|----------------------|------|--------|-------|-----|
| Полн. код             | Марка                | Кол. | Вес кг |       | л/м |
|                       |                      |      | Марка  | Всего |     |
| 300                   | K-3-300              | 4    | 1.20   | 4.80  | 19  |
|                       | K-7-300              | 1    | 2.76   | 2.76  | 15  |
|                       | K-14-300             | 1    | 1.06   | 1.06  | 19  |
|                       | K-15-300             | 1    | 0.52   | 0.52  | 19  |
|                       | 9-1 K-4              | 2    | 1.26   | 2.52  | 16  |
|                       | 9-1 c-13             | 2    | 8.03   | 16.06 | 16  |
|                       | 9-1 T-1              | 2    | 1.47   | 2.94  | 17  |
|                       | T-4-300              | 1    | 1.50   | 1.50  | 15  |
|                       | Отд. ст. ф8АТ П-2980 | 16   | 0.10   | 1.60  | —   |
|                       | 3Д-1                 | 4    | 1.61   | 6.4   | 17  |
|                       | 3Д-2                 | 1    | 0.68   | 0.68  | 17  |
|                       | Отд. ст. ф8АТ П-2980 | 2    | 1.18   | 2.36  | —   |
|                       |                      |      | Итого  | 44.7  |     |
| 350                   | K-3-350              | 4    | 1.23   | 4.92  | 16  |
|                       | K-7-350              | 1    | 2.84   | 2.84  | 16  |
|                       | K-14-350             | 1    | 1.09   | 1.09  | 16  |
|                       | K-15-350             | 1    | 0.46   | 0.46  | 16  |
|                       | 9-1 K-4              | 2    | 1.26   | 2.52  | 16  |
|                       | 9-1 c-13             | 2    | 8.03   | 16.06 | 16  |
|                       | 9-1 T-1              | 2    | 1.47   | 2.94  | 17  |
|                       | T-4-350              | 1    | 1.59   | 1.59  | 16  |
|                       | Отд. ст. ф8АТ П-2980 | 16   | 0.12   | 1.92  | —   |
|                       | 3Д-1                 | 4    | 1.61   | 6.4   | 17  |
|                       | 3Д-2                 | 1    | 0.68   | 0.68  | 17  |
|                       | Отд. ст. ф8АТ П-2980 | 2    | 1.18   | 2.36  | —   |
|                       |                      |      | Итого  | 45.4  |     |
| 400                   | K-3-400              | 4    | 1.21   | 5.08  | 18  |
|                       | K-7-400              | 1    | 2.92   | 2.92  | 18  |
|                       | K-14-400             | 1    | 1.13   | 1.13  | 18  |
|                       | K-15-400             | 1    | 0.48   | 0.48  | 18  |
|                       | 9-1 K-4              | 2    | 1.26   | 2.52  | 16  |
|                       | 9-1 c-13             | 2    | 8.03   | 16.06 | 16  |
|                       | 9-1 T-1              | 2    | 1.47   | 2.94  | 17  |
|                       | T-4-400              | 2    | 1.67   | 3.34  | 18  |
|                       | Отд. ст. ф8АТ П-2980 | 16   | 0.14   | 2.24  | —   |
|                       | 3Д-1                 | 4    | 1.61   | 6.4   | 17  |
|                       | 3Д-2                 | 1    | 0.68   | 0.68  | 17  |
|                       | Отд. ст. ф8АТ П-2980 | 2    | 1.18   | 2.36  | —   |
|                       |                      |      | Итого  | 46.2  |     |

**Характеристика изделия**

| Наименование   | Ед. изм. | Кол. |      |      |
|----------------|----------|------|------|------|
|                |          | 300  | 350  | 400  |
| Вес            | кг       | 2020 | 2360 | 2940 |
| Керамзитобетон | м3       | 1.0  | 1.21 | 1.37 |
| Раствора       | м3       | 0.21 | 0.21 | 0.21 |
| Вес стали      | кг       | 44.7 | 45.4 | 46.2 |
| Керамзитобетон | —        | 100  | 100  | 100  |
| Раствор        | —        | 150  | 150  | 150  |

Примечание см. лист 1



| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |       |       |       |       |      |      |       |      |      |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|------|------|
| СРЕДН. М.М.     | 48I   | 6AI   | 8AI   | 10AI  | 12AI | 14AI | 16AI  | 18AI | 20AI |
| ДЛИНА М         | 18.34 | 17.44 | 14.72 | 20.58 | 3.00 | 2.3  | 20.19 | 2.40 | 0.80 |
| ВЕС КГ          | 1.81  | 3.86  | 5.76  | 12.7  | 2.66 | 2.78 | 7.98  | 1.4  | 9.04 |
| ДЛИНА М         | 20.92 | 17.44 | 15.51 | 20.68 | 3.12 | 2.30 | 20.19 | 2.40 | 0.80 |
| ВЕС КГ          | 2.05  | 3.86  | 6.08  | 12.76 | 2.78 | 2.78 | 7.98  | 1.4  | 9.04 |
| ДЛИНА М         | 27.62 | 17.44 | 16.38 | 20.78 | 3.22 | 2.30 | 20.19 | 2.4  | 0.80 |
| ВЕС КГ          | 2.35  | 3.86  | 6.40  | 12.84 | 2.86 | 2.78 | 7.98  | 1.4  | 9.04 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ |                   |      |        |       |        |                   |        |       |        |
|-----------------------|-------------------|------|--------|-------|--------|-------------------|--------|-------|--------|
| ТОЛЩ. ИЗД.            | МАРКА             | КОЛ. | ВЕС КГ | МАРКА | ВЕС КГ | МАРКА             | ВЕС КГ | МАРКА | ВЕС КГ |
| 300                   | K-3-300           | 4    | 1.20   | 4.80  | 19     | K-3-350           | 4      | 1.23  | 4.92   |
|                       | K-7-300           | 1    | 2.76   | 2.76  | 15     | K-7-350           | 1      | 2.84  | 2.84   |
|                       | K-14-300          | 1    | 1.06   | 1.06  | 19     | K-14-350          | 1      | 1.09  | 1.09   |
|                       | K-15-300          | 1    | 0.45   | 0.45  | 19     | K-15-350          | 1      | 0.46  | 0.46   |
|                       | 9-1 K-4           | 2    | 1.26   | 2.52  | 16     | 9-1 K-4           | 2      | 1.26  | 2.52   |
|                       | 9-1 C-13          | 2    | 8.03   | 16.06 | 16     | 9-1 C-13          | 2      | 8.03  | 16.06  |
|                       | 9-1 T-1           | 2    | 1.47   | 2.94  | 17     | 9-1 T-1           | 2      | 1.47  | 2.94   |
|                       | T-4-300           | 2    | 1.50   | 3.00  | 15     | T-4-350           | 2      | 1.59  | 3.18   |
|                       | ОТА.СТ.Ф8AI P=026 | 16   | 0.10   | 1.60  | —      | ОТА.СТ.Ф8AI P=031 | 16     | 0.12  | 1.92   |
|                       | 3A-1              | 4    | 1.61   | 6.4   | 17     | 3A-1              | 4      | 1.61  | 6.4    |
| 350                   | 3A-2              | 1    | 0.68   | 0.68  | 17     | 3A-2              | 1      | 0.68  | 0.68   |
|                       | ОТА.СТ.Ф8AI P=298 | 2    | 1.18   | 2.36  | —      | ОТА.СТ.Ф8AI P=298 | 2      | 1.18  | 2.36   |
|                       | Итого:            |      |        | 44.7  |        | Итого:            |        |       | 45.4   |
|                       | K-3-400           | 4    | 1.27   | 5.08  | 18     | K-7-400           | 1      | 2.92  | 2.92   |
|                       | K-7-400           | 1    | 2.92   | 2.92  | 18     | K-14-400          | 1      | 1.17  | 1.17   |
|                       | K-14-400          | 1    | 1.17   | 1.17  | 18     | K-15-400          | 1      | 0.48  | 0.48   |
|                       | 9-1 K-4           | 2    | 1.26   | 2.52  | 16     | 9-1 K-4           | 2      | 1.26  | 2.52   |
|                       | 9-1 C-13          | 2    | 8.03   | 16.06 | 16     | 9-1 C-13          | 2      | 8.03  | 16.06  |
|                       | 9-1 T-1           | 2    | 1.47   | 2.94  | 17     | 9-1 T-1           | 2      | 1.47  | 2.94   |
|                       | T-4-400           | 2    | 1.57   | 3.14  | 18     | ОТА.СТ.Ф8AI P=036 | 16     | 0.14  | 2.24   |
| 400                   | 3A-1              | 4    | 1.61   | 6.4   | 17     | 3A-1              | 4      | 1.61  | 6.4    |
|                       | 3A-2              | 1    | 0.68   | 0.68  | 17     | 3A-2              | 1      | 0.68  | 0.68   |
|                       | ОТА.СТ.Ф8AI P=298 | 2    | 1.18   | 2.36  | —      | ОТА.СТ.Ф8AI P=298 | 2      | 1.18  | 2.36   |
|                       | Итого:            |      |        | 45.2  |        | Итого:            |        |       | 46.2   |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |          |      |      |      |
|------------------------|----------|------|------|------|
| НАИМЕНОВАНИЕ           | ЕД. ИЗМ. | 300  | 350  | 400  |
| ВЕС                    | КГ       | 2020 | 2760 | 2940 |
| КЕРАМЗИТОБЕТОН         | М³       | 1.0  | 1.21 | 1.37 |
| РАСТВОР                | М³       | 0.21 | 0.21 | 0.21 |
| ВЕС СТАЛИ              | КГ       | 44.7 | 45.4 | 46.2 |
| КЕРАМЗИТОБЕТОН         | —        | 100  | 100  | 100  |
| РАСТВОР                | —        | 150  | 150  | 150  |

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 1

|      |                                 |                                                                                    |           |          |        |
|------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------|--------|
| 1970 | Изделия заводского изготовления | Цокольная панель Ц-32.14-7 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона) | Серия 125 | Часть 10 | Лист 4 |
|------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------|--------|

СОГЛАСОВАНО:  
 НАЧ. ОТА. *Кур*  
 ГЛАВ. КОНС. ОТА. *Сид*  
 ГЛАВ. РРХ. ОТА. *Сид*  
 ГЛАВ. ПАЧЕНЦЕВА  
 В. БОЛТНИКОВ  
 А. ФЕЛЬДМАН  
 В. ТАУСОВ  
 В. БОЛДАКОВ  
 А. СИЧЕВА  
 ГЛАВ. ИНЖ. КБ  
 ГЛАВ. КОНС. КБ  
 НАЧ. ОТА.  
 ГЛАВ. КОНС. ОТА.  
 ИНЖЕНЕР  
 М-6  
 КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
 ПОСТРОЯ РЕФЕР  
 КАМИНСКИЙ  
 КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ

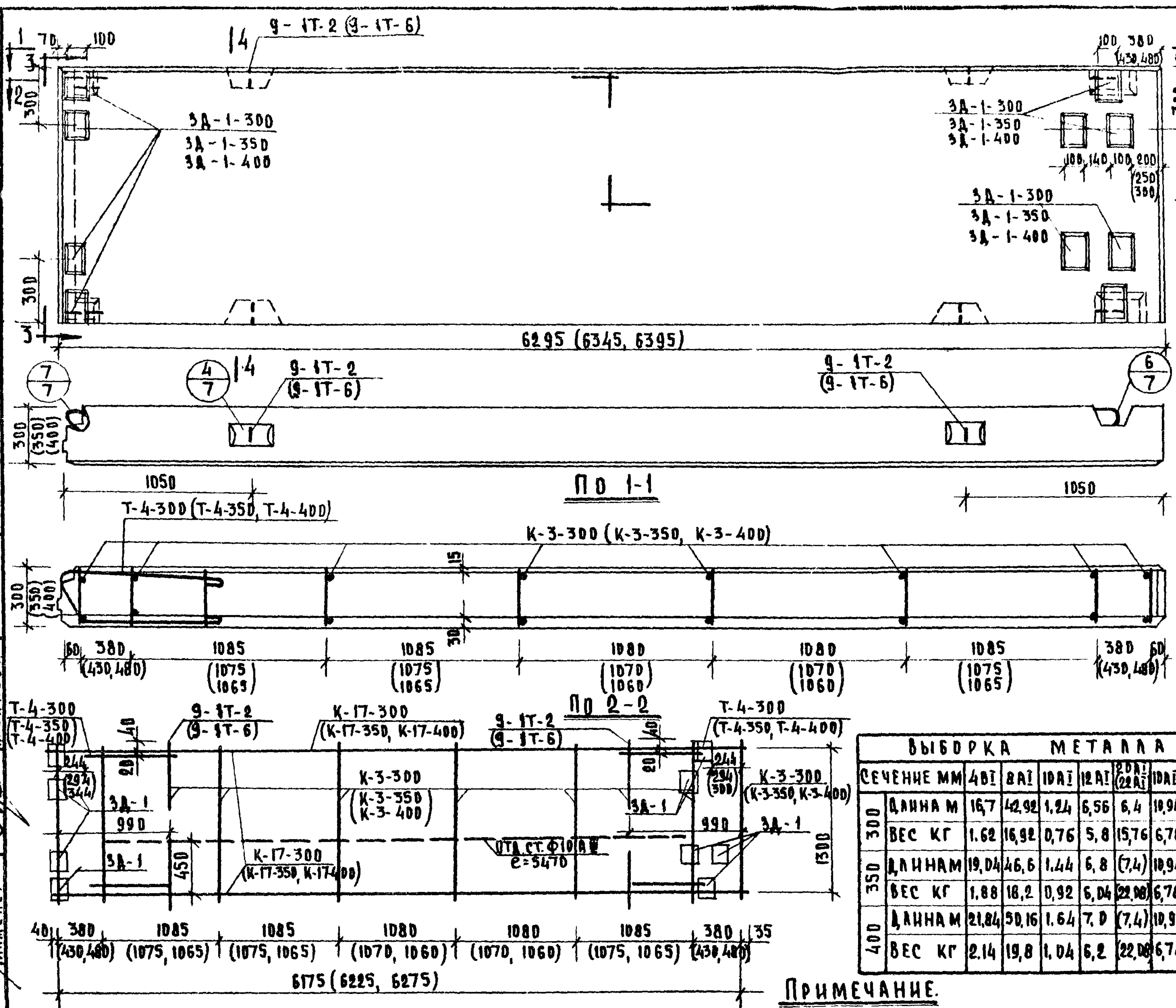
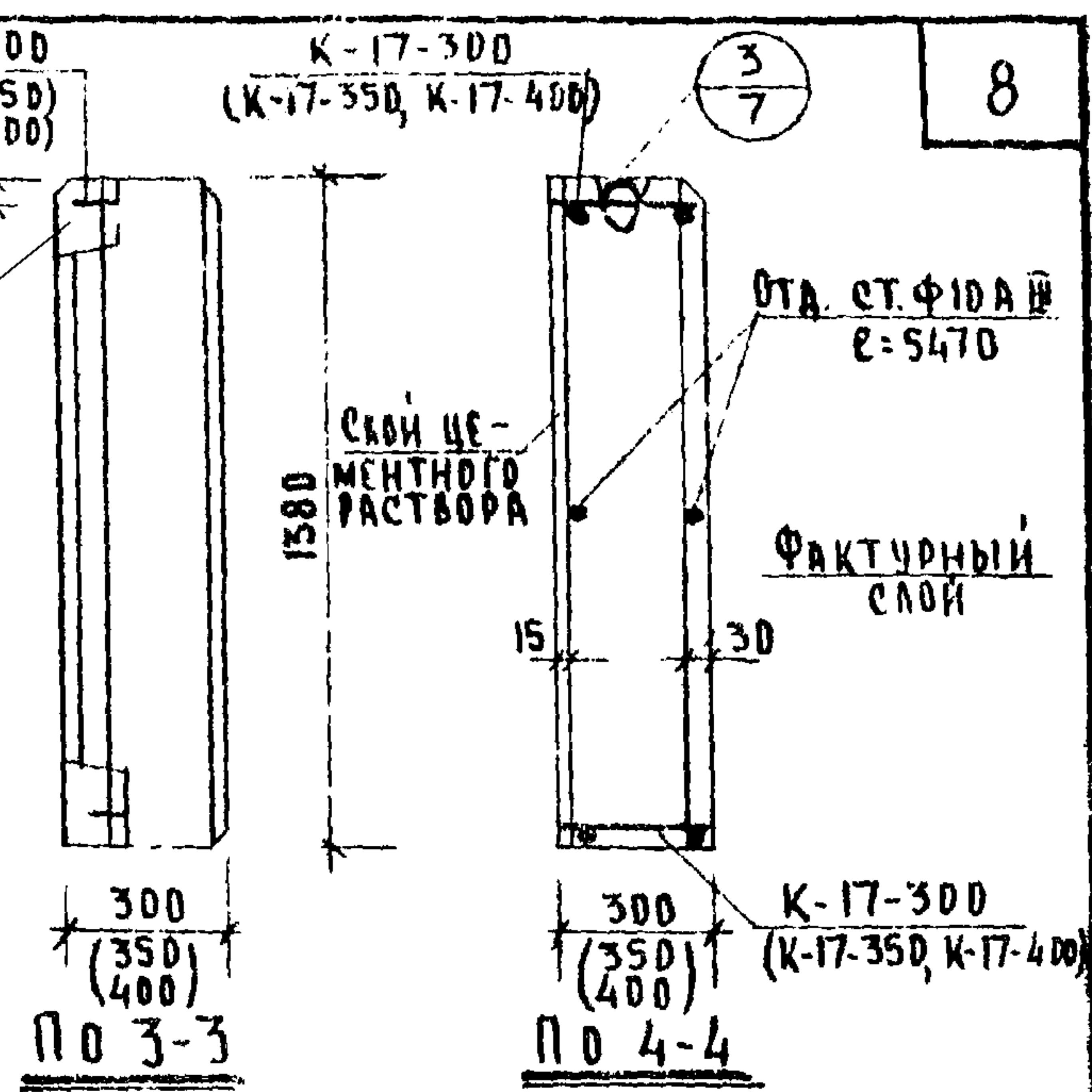


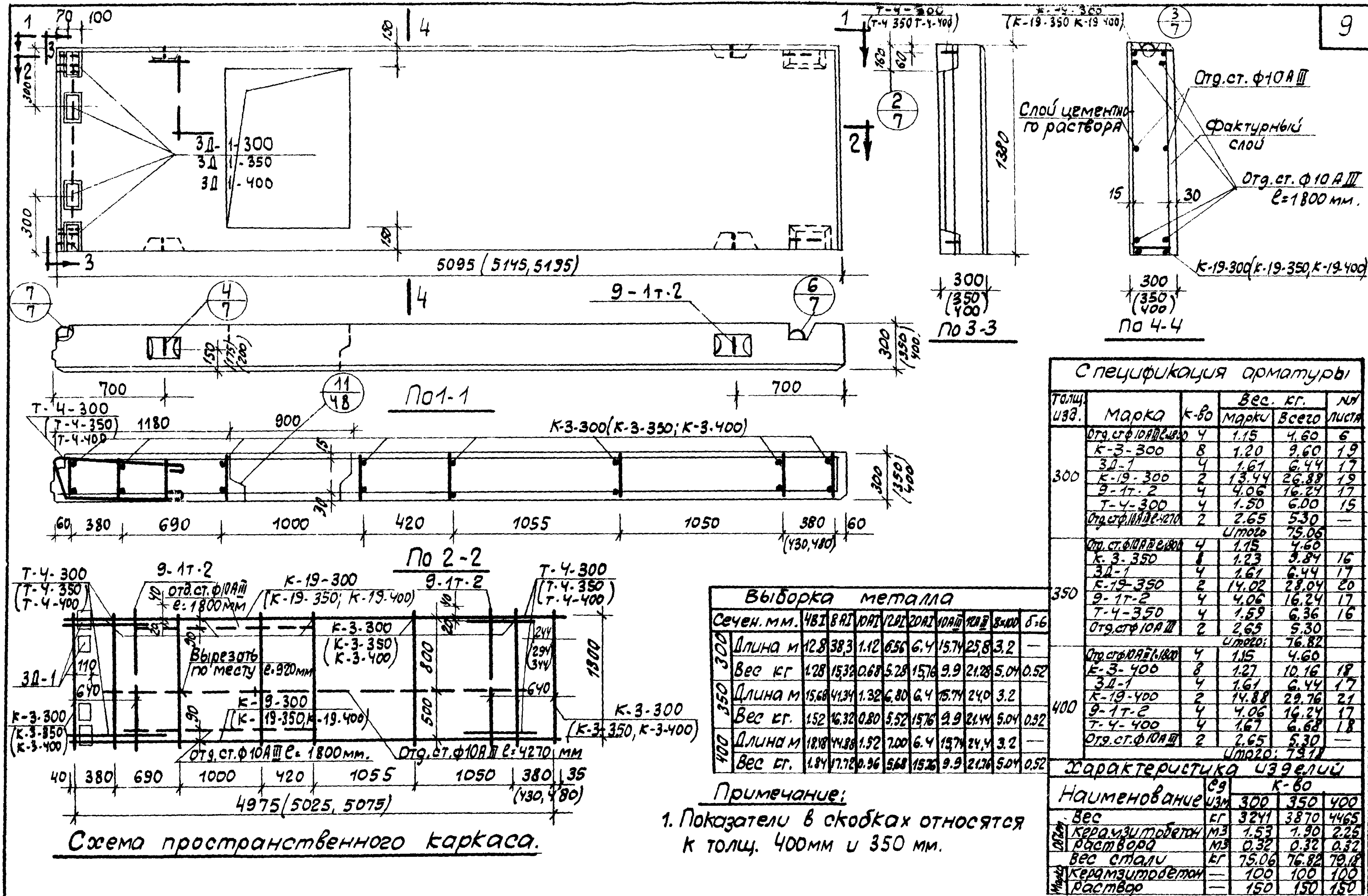
СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЕ.  
 1. ПОКАЗАТЕЛИ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ  
 К ТОЛЩ. 400 ММ И 350 ММ

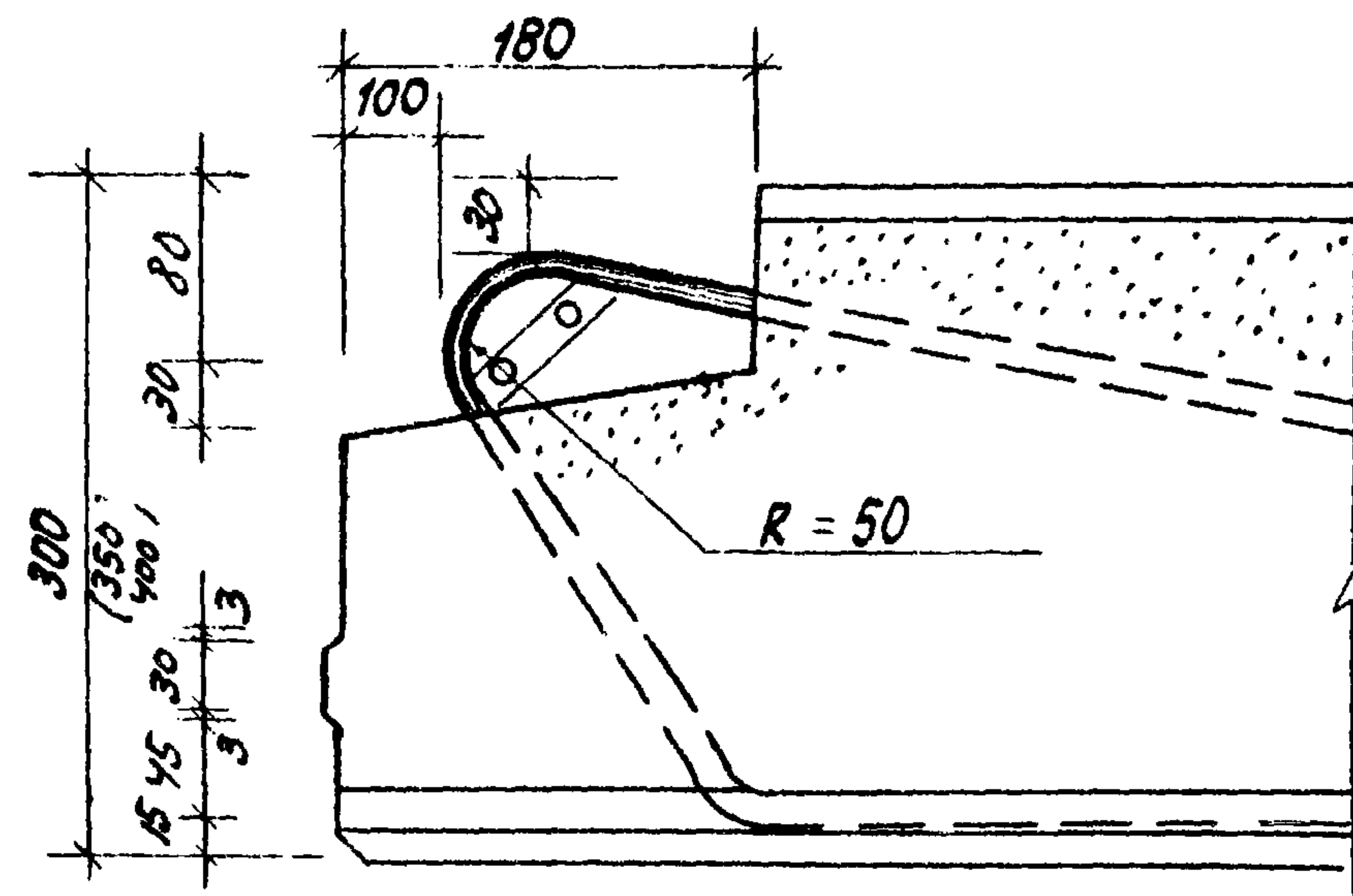


| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ |                     |      |        |        |           |
|-----------------------|---------------------|------|--------|--------|-----------|
| ТОЛЩ. ИЗД.            | МАРКА               | К-ВО | ВЕС КГ |        | N N ЛИСТА |
|                       |                     |      | МАРКИ  | ВСЕГО  |           |
| 300                   | K-3-300             | 8    | 1.20   | 9.60   | 19        |
|                       | 3A-1-300            | 10   | 1.61   | 16.10  | 17        |
|                       | K-17-300            | 2    | 20.66  | 41.32  | 19        |
|                       | 9-1T-2              | 4    | 4.06   | 46.24  | 17        |
|                       | T-4-300             | 4    | 1.50   | 6.00   | 15        |
|                       | ОТА СТ.Ф10АШ E=5470 | 2    | 3.39   | 6.78   |           |
| ИТОГО:                |                     |      |        | 96.47  |           |
| 350                   | K-3-350             | 8    | 1.23   | 9.84   | 16        |
|                       | 3A-1-350            | 10   | 1.61   | 16.10  | 17        |
|                       | K-17-350            | 2    | 21.45  | 42.0   | 20        |
|                       | 9-1T-6              | 4    | 5.64   | 22.56  | 17        |
|                       | T-4-350             | 4    | 1.59   | 6.40   | 16        |
|                       | ОТА СТ.Ф10АШ E=5470 | 2    | 3.39   | 6.78   |           |
| ИТОГО:                |                     |      |        | 105.02 |           |
| 400                   | K-3-400             | 8    | 1.27   | 10.16  | 18        |
|                       | 3A-1-400            | 10   | 1.61   | 16.10  | 17        |
|                       | K-17-400            | 2    | 22.47  | 44.94  | 21        |
|                       | 9-1T-6              | 4    | 5.64   | 22.56  | 17        |
|                       | T-4-400             | 4    | 1.67   | 6.70   | 18        |
|                       | ОТА СТ.Ф10АШ E=5470 | 2    | 3.39   | 6.78   |           |
| ИТОГО:                |                     |      |        | 107.52 |           |

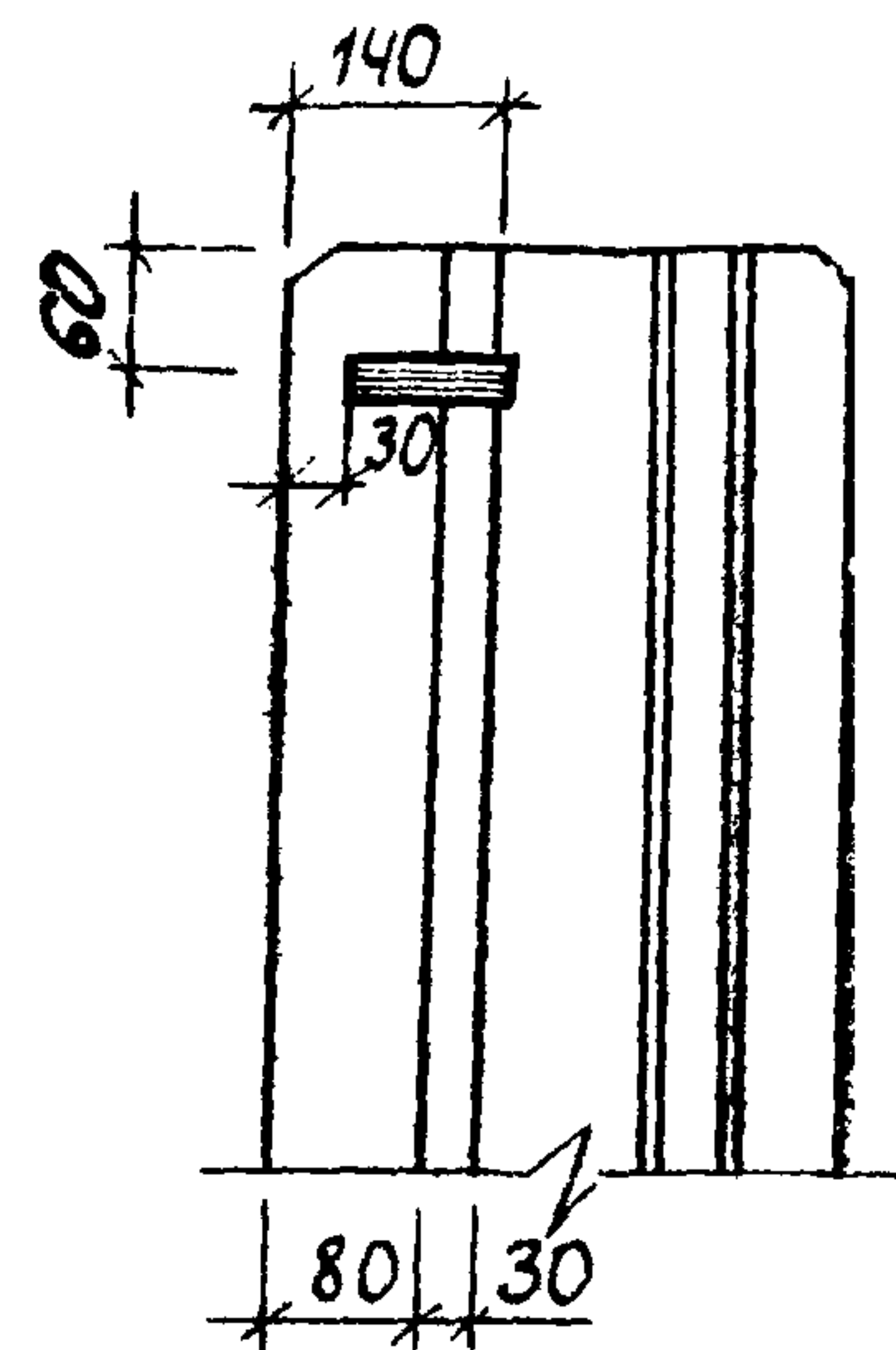
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |                |       |        |        |
|------------------------|----------------|-------|--------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ           | ЕД. ИЗМ.       | 300   | 350    | 400    |
| ВЕС                    | КГ             | 44.00 | 52.00  | 61.00  |
| КЕРАМИТОБЕТОНА         | М <sup>3</sup> | 2.40  | 2.64   | 3.06   |
| РАСТВОРА               | М <sup>3</sup> | 0.45  | 0.45   | 0.45   |
| ВЕС СТАЛИ              | КГ             | 96.47 | 105.02 | 107.58 |
| КЕРАМИТОБЕТОНА         | —              | 100   | 100    | 100    |
| РАСТВОР                | —              | 150   | 150    | 150    |



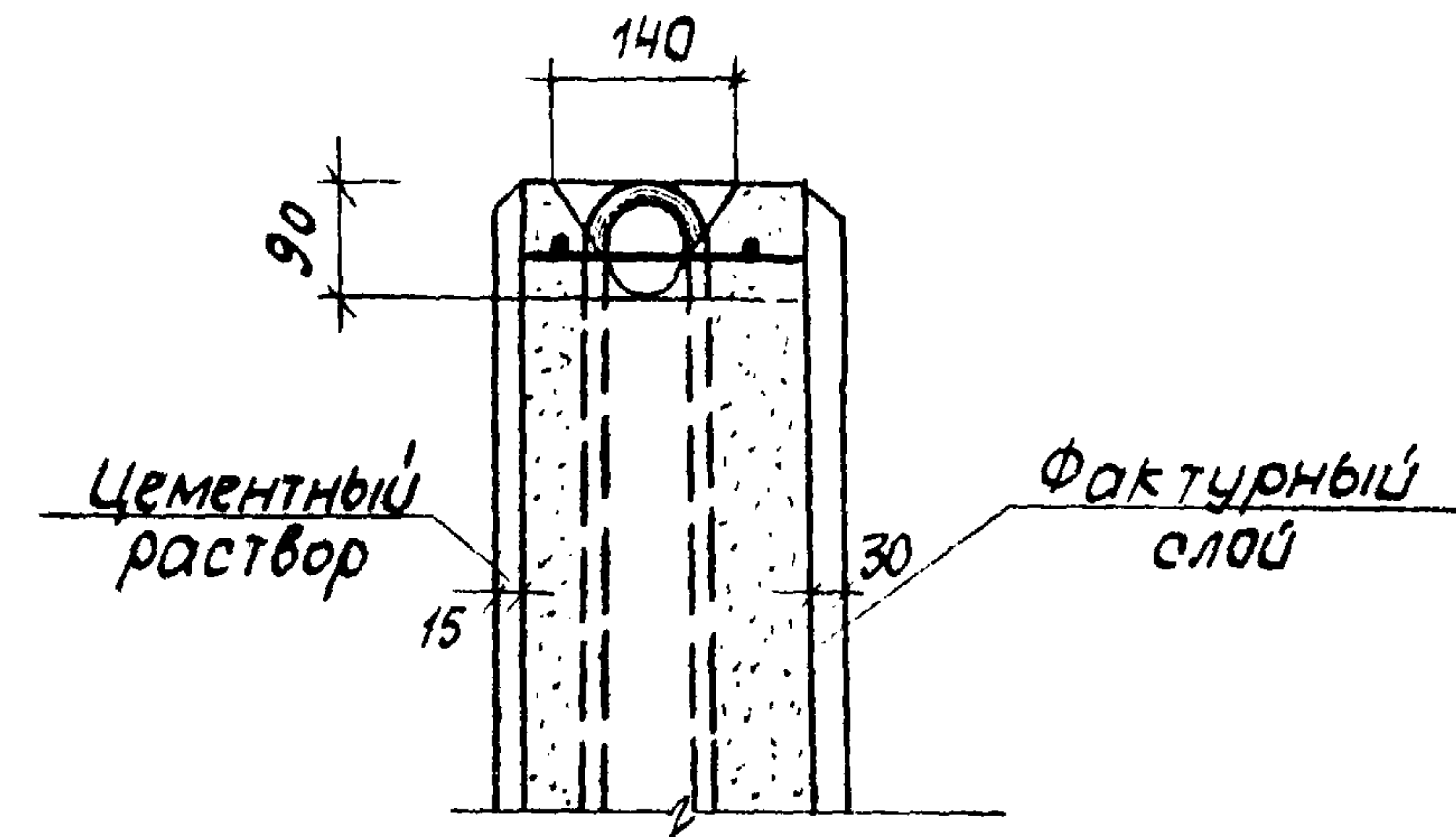
|      |                                 |                                                                                      |           |                        |        |
|------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------|--------|
| 1971 | Изделия заводского изготовления | Цокольная панель ЦУ-48.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона) | Серия 125 | Часть 10 раздел 10-9-1 | Лист 6 |
|------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------|--------|



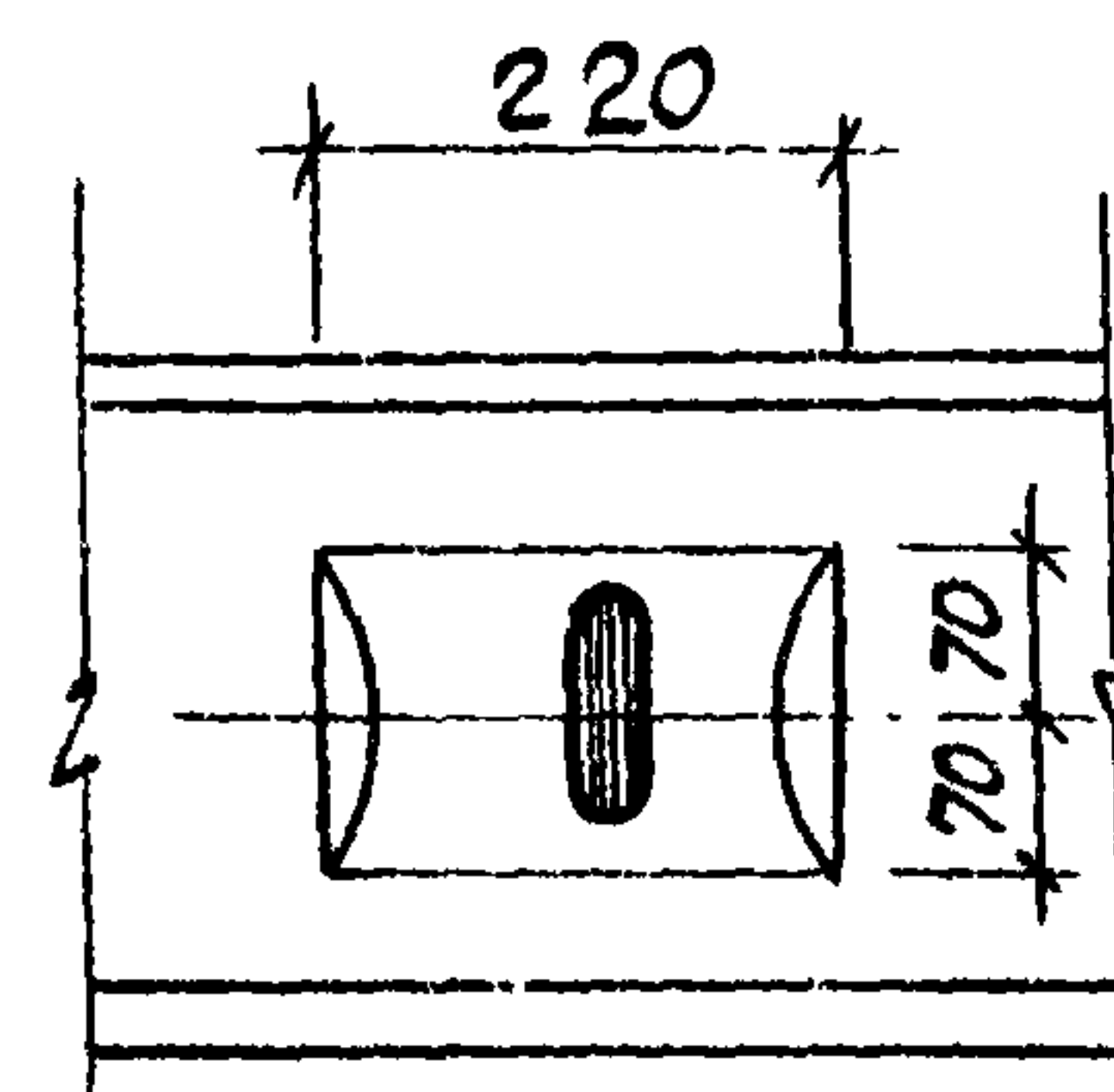
Деталь 1



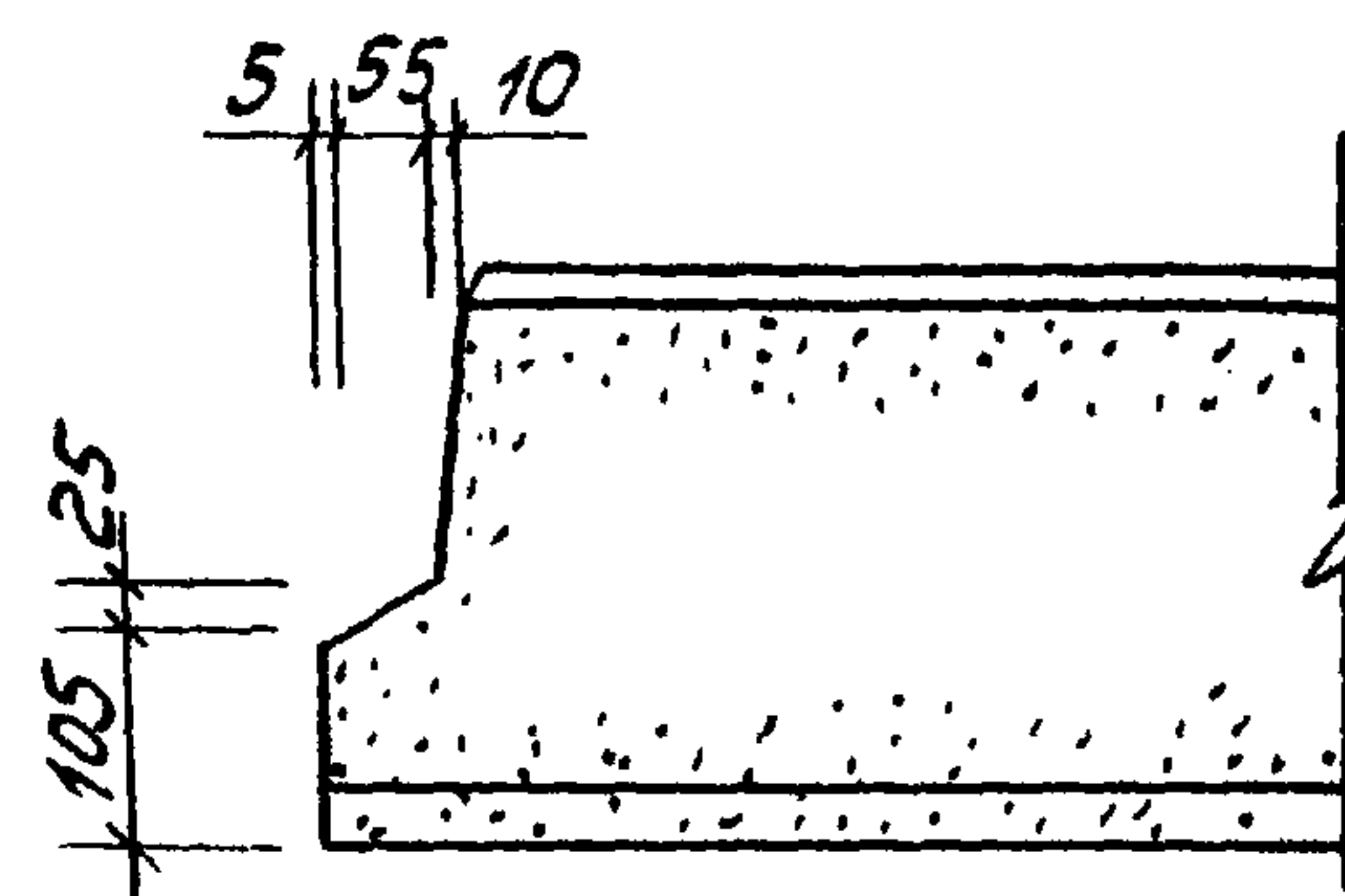
Деталь 2



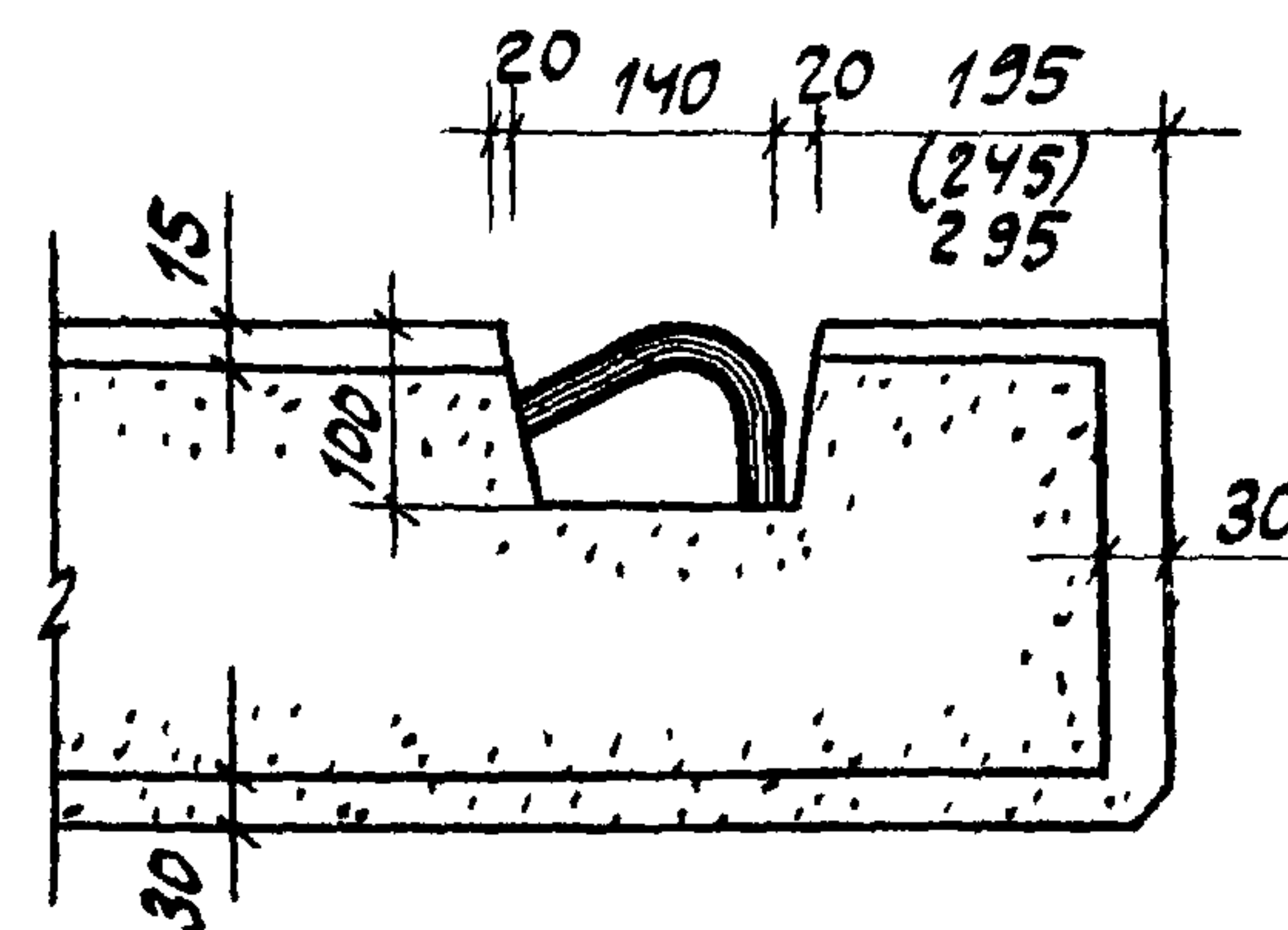
Деталь 3



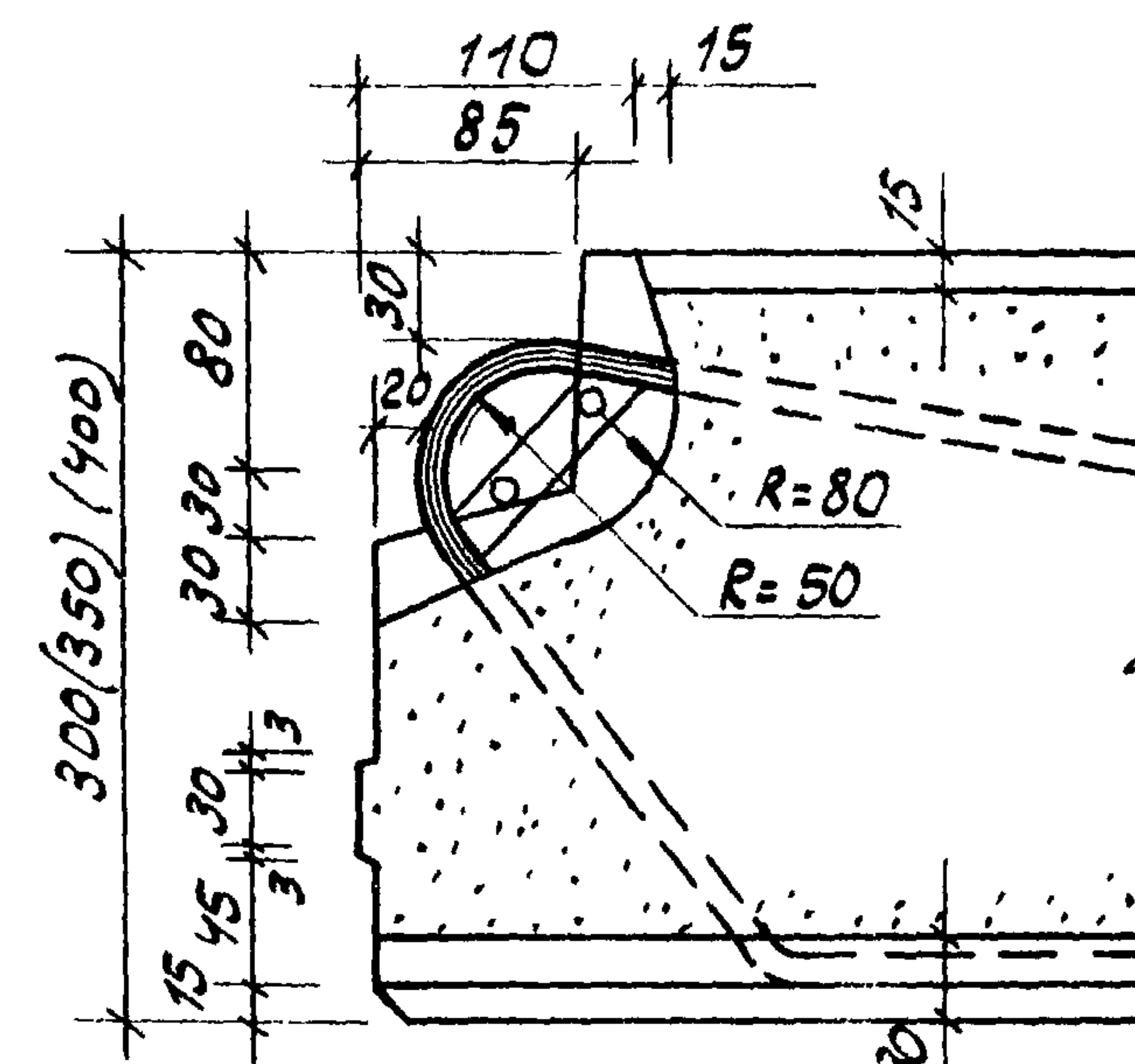
Деталь 4



Деталь 5

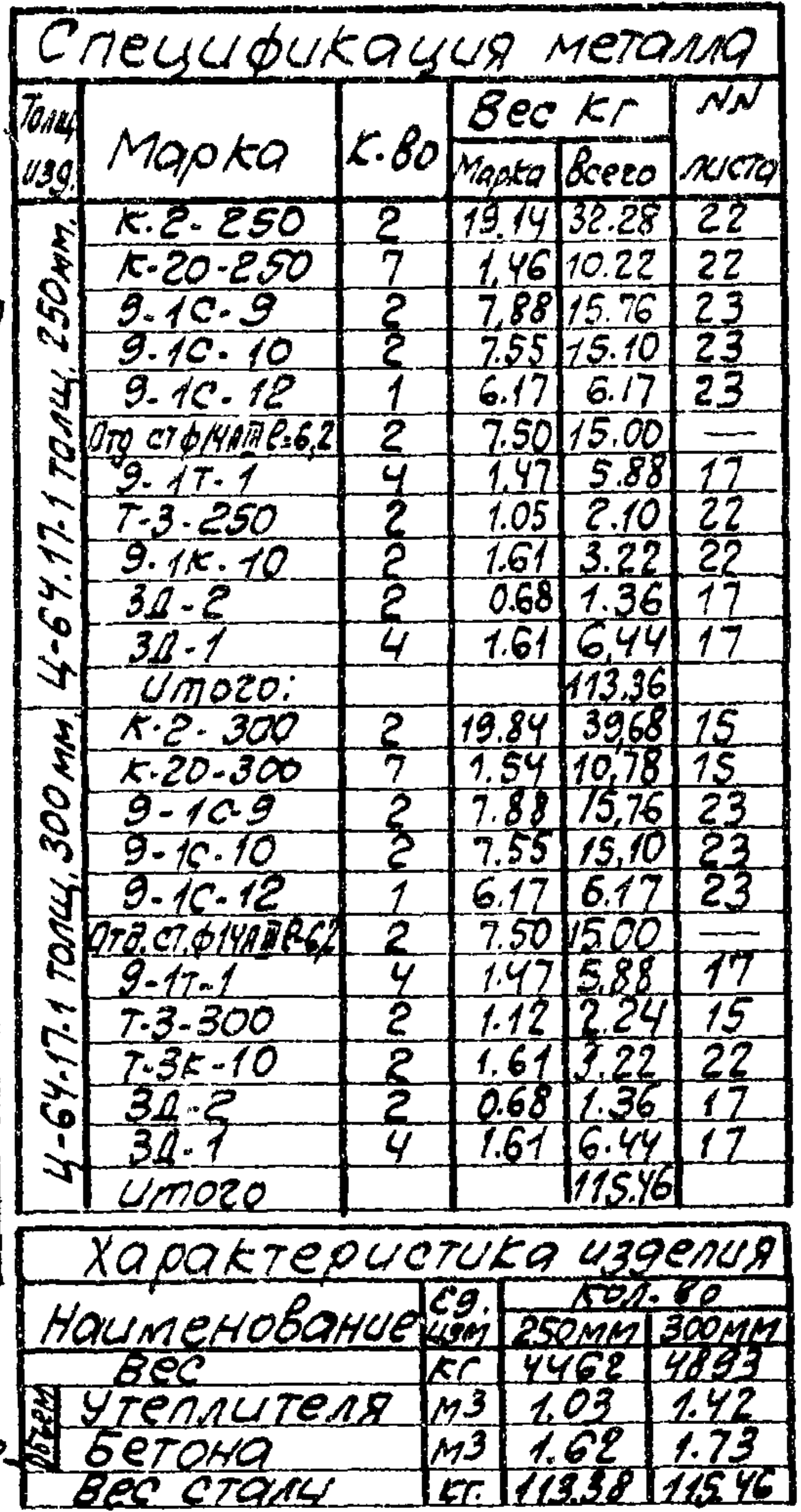


Деталь 6



Деталь 7

|      |                                 |            |           |                          |           |
|------|---------------------------------|------------|-----------|--------------------------|-----------|
| 1969 | Изделия заводского изготовления | Детали 1÷7 | Серия 125 | Часть 10<br>Раздел 10.91 | Лист<br>7 |
|------|---------------------------------|------------|-----------|--------------------------|-----------|



Примечания:  
1. Сетки 9-1с-9, 9-1с-10 в пространственном каркасе условно не показаны, в месте проема вырезать

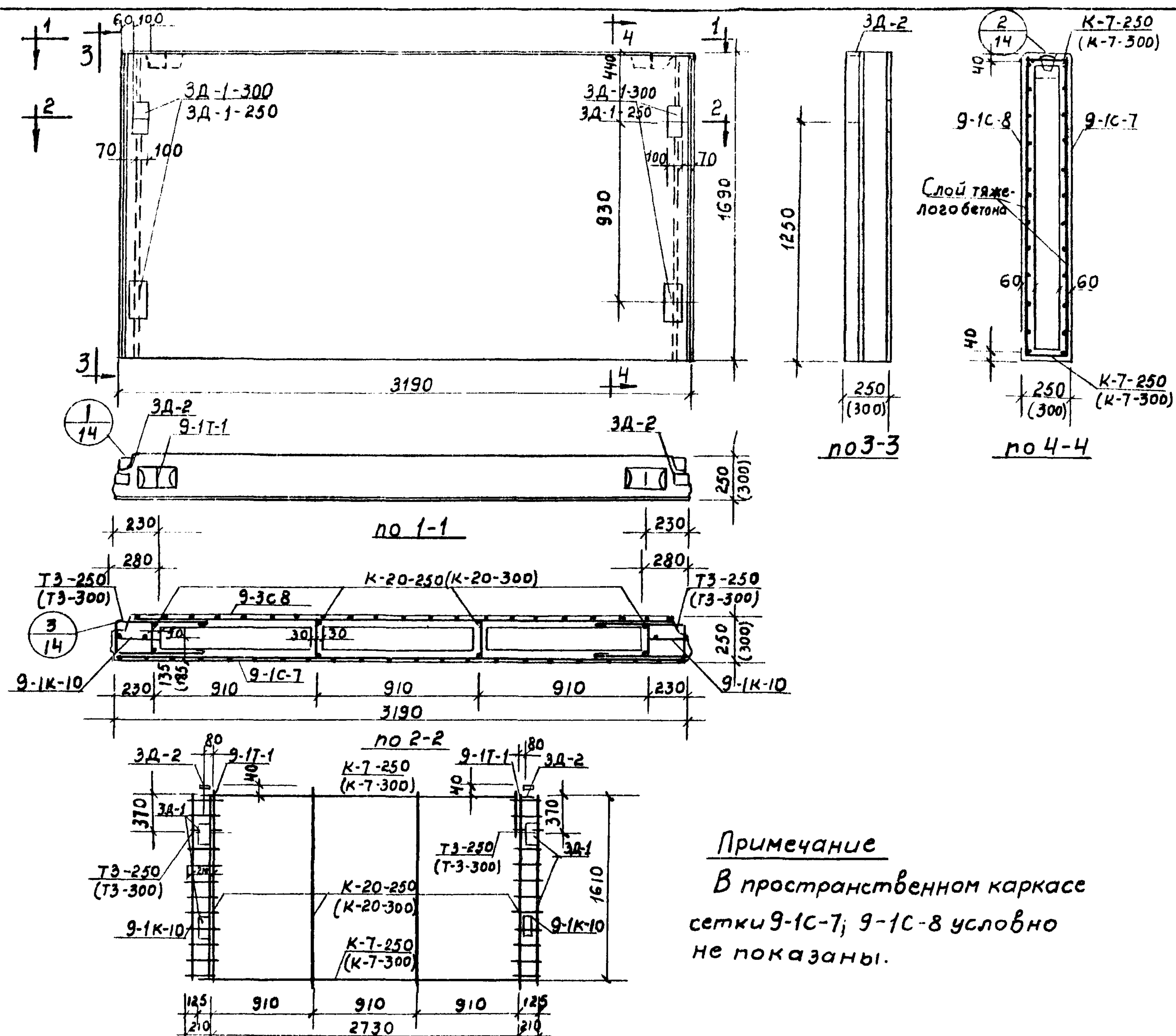


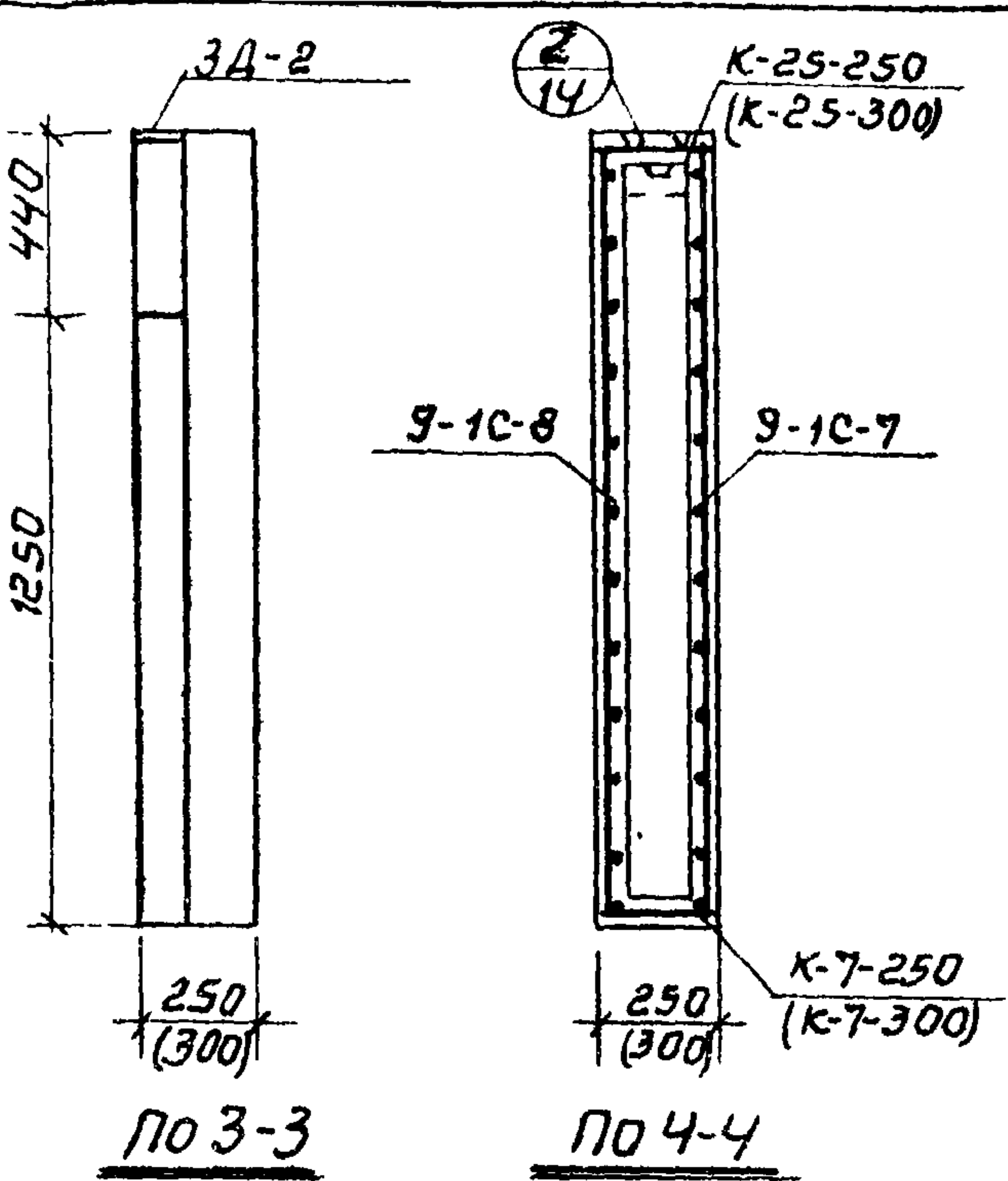
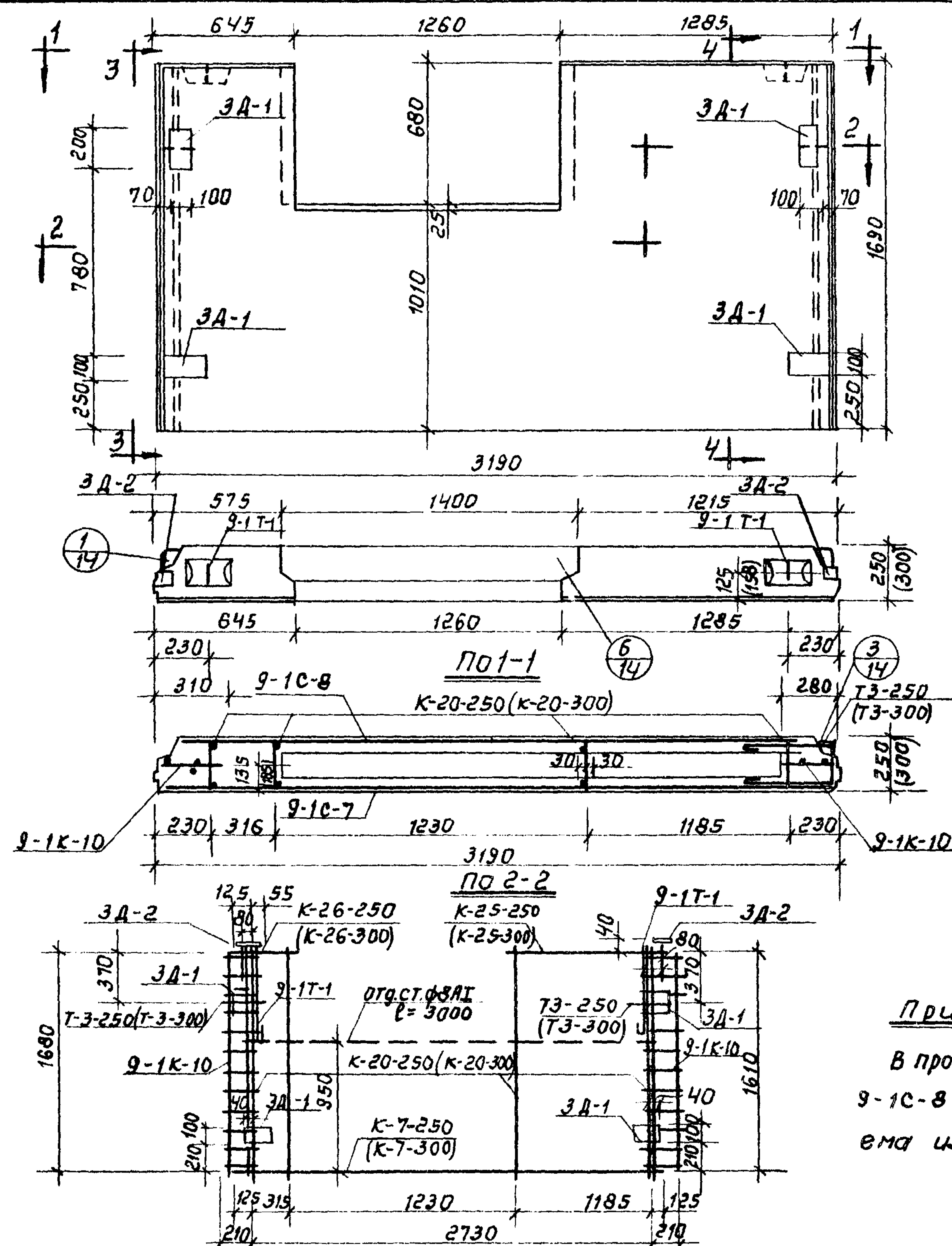
Схема пространственного каркаса.

Примечание  
В пространственном каркасе  
сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно  
не показаны.

| Спецификация металла  |          |      |         |       |    |
|-----------------------|----------|------|---------|-------|----|
| Толщ.<br>изд.         | Марка    | К-во | Вес кг. |       | мм |
|                       |          |      | Марки   | Всего |    |
| 432 17-1 толщ. 150 мм | К-7-250  | 2    | 2.69    | 5.38  | 22 |
|                       | К-20-250 | 4    | 1.46    | 5.84  | 22 |
|                       | 9-1К-10  | 2    | 1.61    | 3.22  | 22 |
|                       | 9-1Т-1   | 2    | 1.41    | 2.94  | 17 |
|                       | Т-3-250  | 2    | 1.05    | 2.10  | 22 |
|                       | 3Д-1-250 | 4    | 1.61    | 6.4   | 17 |
|                       | 3Д-2-250 | 2    | 0.68    | 1.36  | 17 |
|                       | 9-1С-7   | 1    | 7.30    | 7.30  | 23 |
|                       | 9-1С-8   | 1    | 6.93    | 6.93  | 23 |
| Итого:                |          |      |         | 41.5  |    |
| 432 17-1 толщ. 300 мм | К-7-300  | 2    | 2.76    | 5.52  | 15 |
|                       | К-20-300 | 4    | 1.54    | 6.16  | 15 |
|                       | 9-1К-10  | 2    | 1.61    | 3.22  | 22 |
|                       | 9-1Т-1   | 2    | 1.47    | 2.94  | 17 |
|                       | Т-3-300  | 2    | 1.12    | 2.24  | 15 |
|                       | 3Д-1-300 | 4    | 1.61    | 6.4   | 17 |
|                       | 3Д-2-300 | 2    | 0.68    | 1.36  | 17 |
|                       | 9-1С-7   | 1    | 7.30    | 7.30  | 23 |
|                       | 9-1С-8   | 1    | 6.93    | 6.93  | 23 |
| Итого:                |          |      |         | 42.5  |    |

| Характеристика изделия |            |        |        |
|------------------------|------------|--------|--------|
| Наименование           | Ед. изм.   | Кол-во |        |
|                        |            | 250 мм | 300 мм |
| Вес                    | кг         | 2291   | 2546   |
| Объем                  | Утеплителя | м³     | 0.54   |
|                        | Бетона     | м³     | 0.83   |
| Вес стали              |            | кг     | 41.5   |

| Выборка металла |           |       |      |      |      |      |        |      |       |
|-----------------|-----------|-------|------|------|------|------|--------|------|-------|
| Толщ.<br>изд.   | Сечен. мм | 40Т   | 8АТ  | 10АТ | 12АТ | 14АТ | 8АТ    | 12АТ | 8х100 |
| 250 мм          | Длина м   | 162.4 | 13.6 | 0.26 | 2.36 | 2.3  | 2528   | 2.90 | 1.2   |
|                 | Вес кг    | 15.99 | 5.36 | 0.16 | 2.10 | 2.78 | 7.32   | 1.76 | 6.04  |
| 300 мм          | Длина м   | 22.8  | 13.6 | 0.26 | 2.52 | 2.3  | 163.02 | 1.60 | 1.2   |
|                 | Вес кг    | 2.24  | 5.36 | 0.16 | 2.24 | 2.78 | 21.53  | 2.00 | 6.04  |



| Спецификация металла |                   |      |        |       |       |
|----------------------|-------------------|------|--------|-------|-------|
| Толщ. изг.           | Марка             | К-во | Вес кг |       | Листы |
|                      |                   |      | Марки  | Всего |       |
| Ц-32.17-2 толщ. 250  | К-7-250           | 1    | 2.69   | 2.69  | 22    |
|                      | К-25-250          | 1    | 1.02   | 1.02  | 22    |
|                      | К-26-250          | 1    | 0.48   | 0.48  | 22    |
|                      | К-20-250          | 4    | 1.48   | 5.84  | 22    |
|                      | 9-1К-10           | 2    | 1.61   | 3.22  | 22    |
|                      | 9-1Т-1            | 2    | 1.47   | 2.94  | 17    |
|                      | Т-3-250           | 2    | 1.05   | 2.10  | 22    |
|                      | 3А-1-250          | 4    | 1.61   | 6.44  | 17    |
|                      | 3А-2-250          | 2    | 0.68   | 1.36  | 17    |
|                      | Отг. ст. 08АТ-300 | 2    | 1.19   | 2.38  | -     |
|                      | 9-1С-7            | 1    | 7.30   | 7.30  | 23    |
|                      | 9-1С-8            | 1    | 6.93   | 6.93  | 23    |
|                      |                   |      | Итого: |       | 42.68 |
| Ц-32.17-2 толщ. 350  | К-7-300           | 1    | 2.76   | 2.76  | 15    |
|                      | К-25-300          | 1    | 1.06   | 1.06  | 15    |
|                      | К-26-300          | 1    | 0.45   | 0.45  | 15    |
|                      | К-20-300          | 4    | 1.54   | 6.18  | 15    |
|                      | 9-1К-10           | 2    | 1.61   | 3.22  | 22    |
|                      | 9-1Т-1            | 2    | 1.47   | 2.94  | 17    |
|                      | Т-3-300           | 2    | 1.12   | 2.24  | 15    |
|                      | 3А-1-300          | 4    | 1.61   | 6.44  | 17    |
|                      | 3А-2-300          | 2    | 0.68   | 1.36  | 17    |
|                      | Отг. ст. 08АТ-300 | 2    | 1.19   | 2.38  | -     |
|                      | 9-1С-7            | 1    | 7.30   | 7.30  | 23    |
|                      | 9-1С-8            | 1    | 6.93   | 6.93  | 23    |
|                      |                   |      | Итого: |       | 43.17 |

| Характеристика изделия |          |        |        |
|------------------------|----------|--------|--------|
| Наименование           | Ед. изм. | Кол-во |        |
|                        |          | 250 мм | 300 мм |
| Вес                    | кг       | 1943   | 2215   |
| Утеплителя             | м³       | 0.42   | 0.60   |
| Бетона                 | м³       | 0.71   | 0.79   |
| Вес стали              | кг       | 42.68  | 43.17  |

| Выборка металла |           |       |      |      |      |      |       |      |
|-----------------|-----------|-------|------|------|------|------|-------|------|
| Толщ. изг.      | Сечен. мм | ЧВТ   | ВАТ  | ДАТ  | КАТ  | БАТ  | КАТ   | ВЧТ  |
| 250 мм          | Длина м   | 160.4 | 19.7 | 0.26 | 2.36 | 2.30 | 15.8  | 2.0  |
|                 | Вес кг    | 15.77 | 7.7  | 0.16 | 2.10 | 2.78 | 6.21  | 1.76 |
| 300 мм          | Длина м   | 173.8 | 25.6 | 0.26 | 2.52 | 2.30 | 19.84 | 2.0  |
|                 | Вес кг    | 16.15 | 10.1 | 0.16 | 2.24 | 2.78 | 3.85  | 1.76 |

**Примечания:**  
В пространственном каркасе сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно не показаны, в месте проема их вырезать по месту.

Схема пространственного каркаса

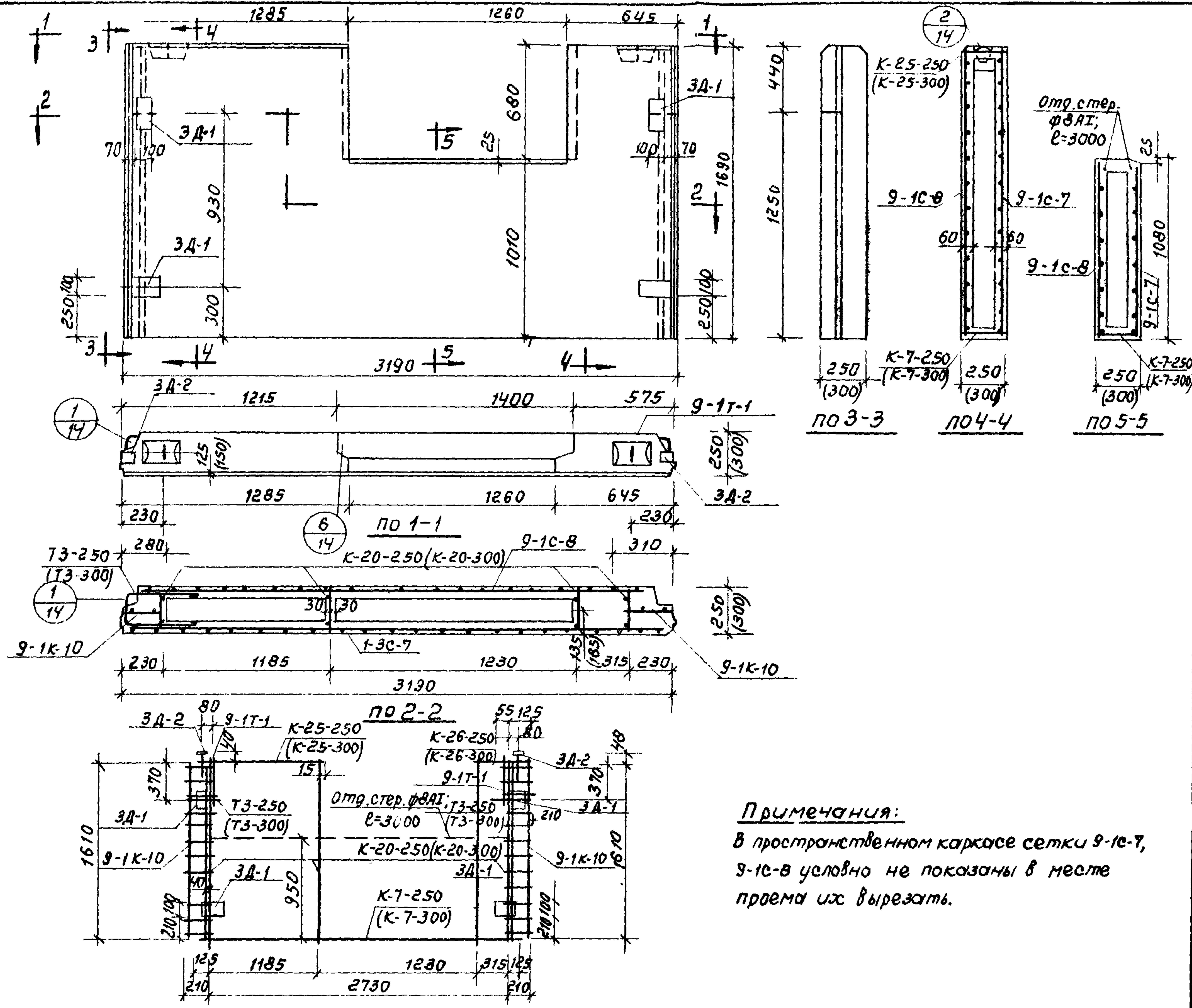


Схема пространственного каркаса

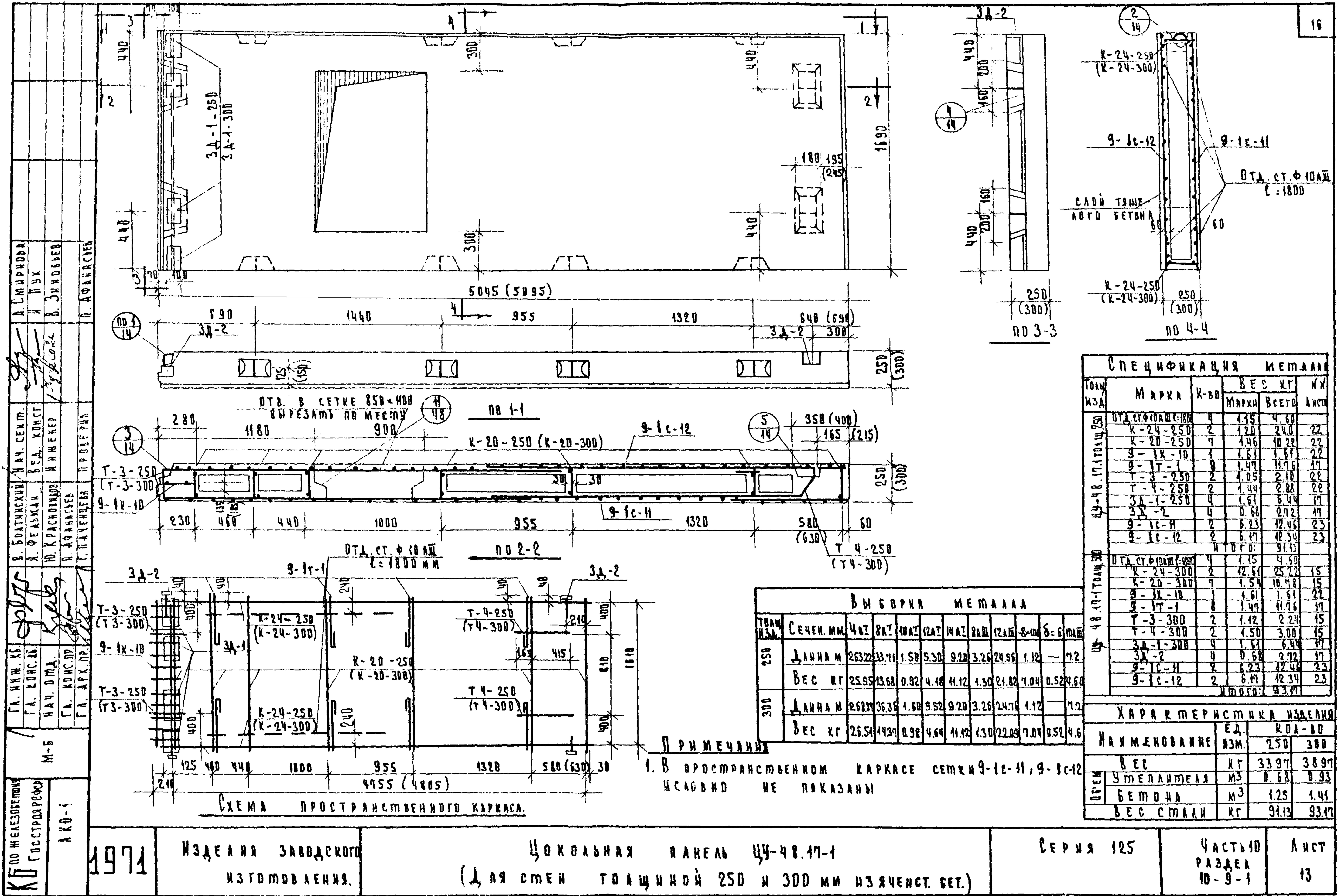
| Спецификация металла   |                       |      |         |       |       |
|------------------------|-----------------------|------|---------|-------|-------|
| Толщ. изг.             | Марка                 | К-во | Вес кг. |       | ММ    |
|                        |                       |      | Марки   | Всего |       |
| Ц-32.17-3 толщ. 250 мм | K-7-250               | 1    | 2.69    | 2.69  | 22    |
|                        | K-25-250              | 1    | 1.02    | 1.02  | 22    |
|                        | K-26-250              | 1    | 0.43    | 0.43  | 22    |
|                        | K-20-250              | 4    | 1.46    | 5.84  | 22    |
|                        | 9-1K-10               | 2    | 1.61    | 3.22  | 22    |
|                        | 9-1T-1                | 2    | 1.47    | 2.94  | 17    |
|                        | T-3-250               | 2    | 1.05    | 2.10  | 22    |
|                        | 3A-1                  | 4    | 1.61    | 6.44  | 17    |
|                        | 3A-2                  | 2    | 0.68    | 1.36  | 17    |
|                        | отг. ст. ф8AT, P=3000 | 2    | 1.19    | 2.38  | —     |
|                        | 9-1C-7                | 1    | 7.30    | 7.30  | 23    |
|                        | 9-1C-8                | 1    | 6.93    | 6.93  | 23    |
|                        |                       |      | Итого:  |       | 42.68 |
| Ц-32.17-3 толщ. 300 мм | K-7-300               | 1    | 2.76    | 2.76  | 15    |
|                        | K-25-300              | 1    | 1.06    | 1.06  | 15    |
|                        | K-26-300              | 1    | 0.45    | 0.45  | 15    |
|                        | K-20-300              | 4    | 1.54    | 6.16  | 15    |
|                        | 9-1T-1                | 2    | 1.47    | 2.94  | 17    |
|                        | 9-1K-10               | 2    | 1.61    | 3.22  | 22    |
|                        | T-3-300               | 2    | 1.12    | 2.24  | 15    |
|                        | 3A-1                  | 4    | 1.61    | 6.44  | 17    |
|                        | 3A-2                  | 2    | 0.68    | 1.36  | 17    |
|                        | отг. ст. ф8AT, P=3000 | 2    | 1.19    | 2.38  | —     |
|                        | 9-1C-7                | 1    | 7.30    | 7.30  | 23    |
|                        | 9-1C-8                | 1    | 6.93    | 6.93  | 23    |
|                        |                       |      | Итого:  |       | 43.17 |

| Характеристика изделия |          |        |        |
|------------------------|----------|--------|--------|
| Наименование           | Ед. изг. | Кол-во |        |
|                        |          | 250 мм | 300 мм |
| Вес                    | кг       | 1943   | 2215   |
| утеплителя             | м³       | 0.42   | 0.60   |
| бетона                 | м³       | 0.71   | 0.79   |
| вес стали              | кг       | 42.68  | 43.17  |

| Выборка металла |           |        |       |      |      |      |      |      |      |
|-----------------|-----------|--------|-------|------|------|------|------|------|------|
| Толщ. изг.      | сечен. мм | ЧВТ    | ВАТ   | 10AT | 12AT | 14AT | 16AT | 18AT | 20AT |
| 250 мм          | Длина м   | 160.11 | 19.7  | 0.26 | 2.30 | 2.30 | 1.80 | 2.0  | 0.96 |
|                 | Вес кг    | 1577   | 7.7   | 0.16 | 2.10 | 2.78 | 6.21 | 1.76 | 6.04 |
| 300 мм          | Длина м   | 13.80  | 23.50 | 0.20 | 5.22 | 3.0  | 9.84 | 2.0  | 0.96 |
|                 | Вес кг    | 16.15  | 10.1  | 0.16 | 2.24 | 2.78 | 3.85 | 1.76 | 6.04 |

Примечания:  
В пространственном каркасе сетки 9-1C-7, 9-1C-8 условно не показаны в месте проема их вырезать.





КБ ПО НЕЖЕКОСТЕНЫМ  
ГОСТРОУЗКОУ  
АКО-1

М-Б

ГЛАВ. ИНЖ. КОС.  
ГЛАВ. ИНЖ. КОС.  
НАЧ. ОТД.  
ГЛАВ. КОМП. ПРО.  
ГЛАВ. АРХ. ПРО.

В. БОЯРИНСКИЙ НАЧ. СЕК.  
А. ФЕДЬКИН ВЕД. КОМП.  
Ю. КРАСНОВИЧ ИНЖЕНЕР  
П. АФАНАСЬЕВ  
П. АФАНАСЬЕВ

А. СМЕРДОВ  
И. ПУХ  
В. ЗИНОВЬЕВ  
П. АФАНАСЬЕВ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |                   |      |        |       |    |
|----------------------|-------------------|------|--------|-------|----|
| ГОДЫ<br>ИЗД.         | МАРКА             | К-ВО | ВЕС КГ |       | М  |
|                      |                   |      | МАРКИ  | ВСЕГО |    |
| 1971                 | ОТД. СТ. Ф. 10 АШ | 4    | 4.15   | 4.60  |    |
|                      | К-24-250          | 2    | 4.20   | 24.0  | 22 |
|                      | К-20-250          | 7    | 4.46   | 10.22 | 22 |
|                      | 9-1К-10           | 1    | 1.61   | 1.61  | 22 |
|                      | 9-1Т-1            | 8    | 1.49   | 11.76 | 19 |
|                      | Т-3-250           | 2    | 4.05   | 2.10  | 22 |
|                      | Т-4-250           | 2    | 1.44   | 2.88  | 22 |
|                      | 3А-1-300          | 4    | 1.61   | 6.44  | 19 |
|                      | 3А-2              | 4    | 0.68   | 2.72  | 19 |
|                      | 9-1С-11           | 2    | 6.23   | 12.46 | 23 |
|                      | 9-1С-12           | 2    | 6.19   | 12.34 | 23 |
|                      | Итого:            |      |        | 91.13 |    |
| 1971                 | ОТД. СТ. Ф. 10 АШ | 4    | 4.15   | 4.60  |    |
|                      | К-24-300          | 2    | 4.26   | 25.22 | 15 |
|                      | К-20-300          | 7    | 1.54   | 10.78 | 15 |
|                      | 9-1К-10           | 1    | 1.61   | 1.61  | 22 |
|                      | 9-1Т-1            | 8    | 1.49   | 11.76 | 19 |
|                      | Т-3-300           | 2    | 1.12   | 2.24  | 15 |
|                      | Т-4-300           | 2    | 1.50   | 3.00  | 15 |
|                      | 3А-1-300          | 4    | 1.61   | 6.44  | 19 |
|                      | 3А-2              | 4    | 0.68   | 2.72  | 19 |
|                      | 9-1С-11           | 2    | 6.23   | 12.46 | 23 |
|                      | 9-1С-12           | 2    | 6.19   | 12.34 | 23 |
|                      | Итого:            |      |        | 93.17 |    |

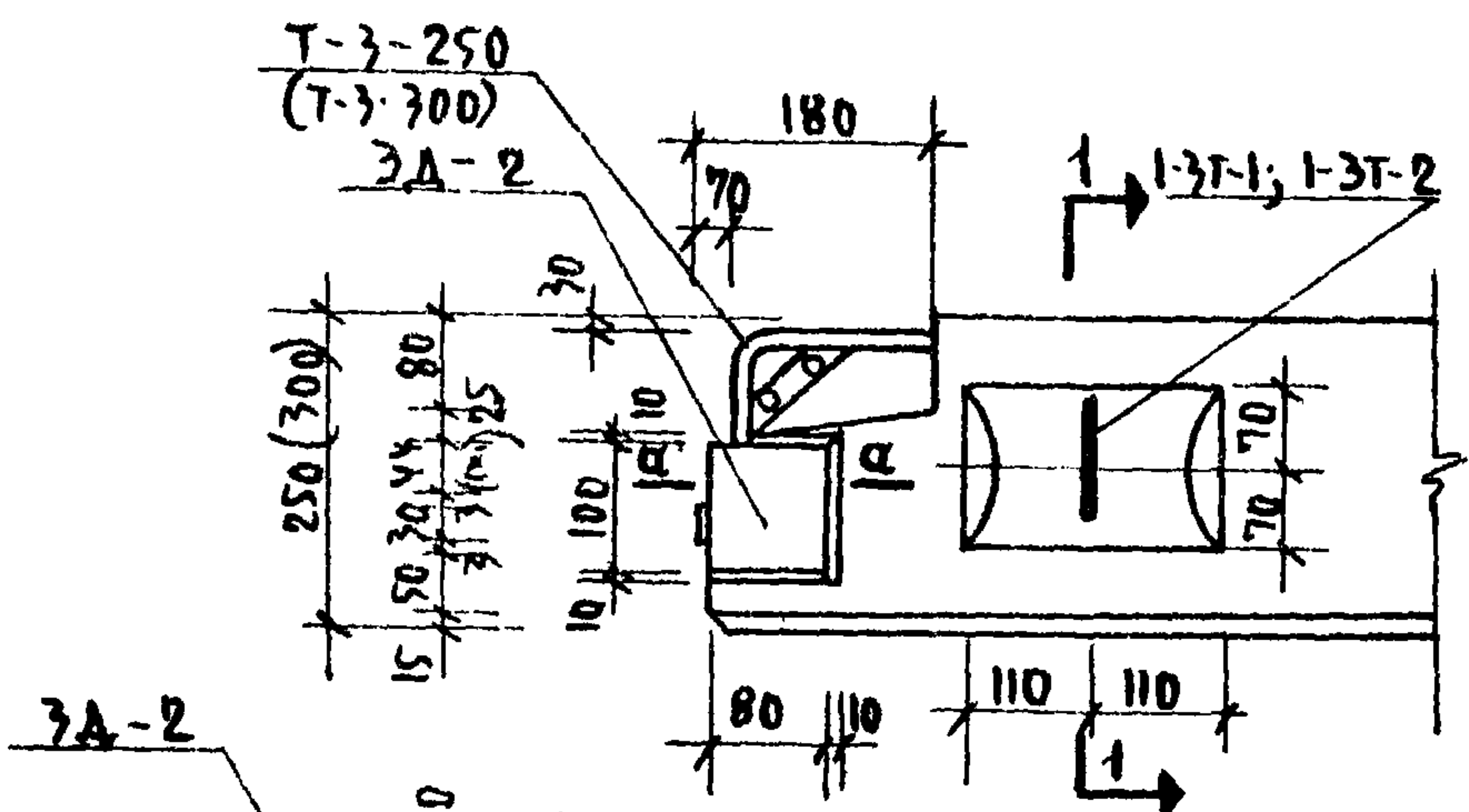
| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |           |        |       |      |      |       |      |       |       |       |       |
|-----------------|-----------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| ГОДЫ<br>ИЗД.    | СЕЧЕН. ММ | 40Т    | 8КТ   | 10АТ | 12АТ | 14АТ  | 8АШ  | 12АШ  | 8-10А | 8-10А | 8-10А |
| 250             | ДЛИНА М   | 263.22 | 33.71 | 1.50 | 5.30 | 9.20  | 3.26 | 24.56 | 1.12  | —     | 7.2   |
|                 | ВЕС КГ    | 25.95  | 13.68 | 0.92 | 4.48 | 11.12 | 1.30 | 21.82 | 7.04  | 0.52  | 4.60  |
| 300             | ДЛИНА М   | 268.77 | 36.36 | 1.60 | 5.52 | 9.20  | 3.26 | 24.76 | 1.12  | —     | 7.2   |
|                 | ВЕС КГ    | 26.51  | 14.37 | 0.98 | 4.64 | 11.12 | 1.30 | 22.09 | 7.04  | 0.52  | 4.6   |

ПРИМЕЧАНИЯ

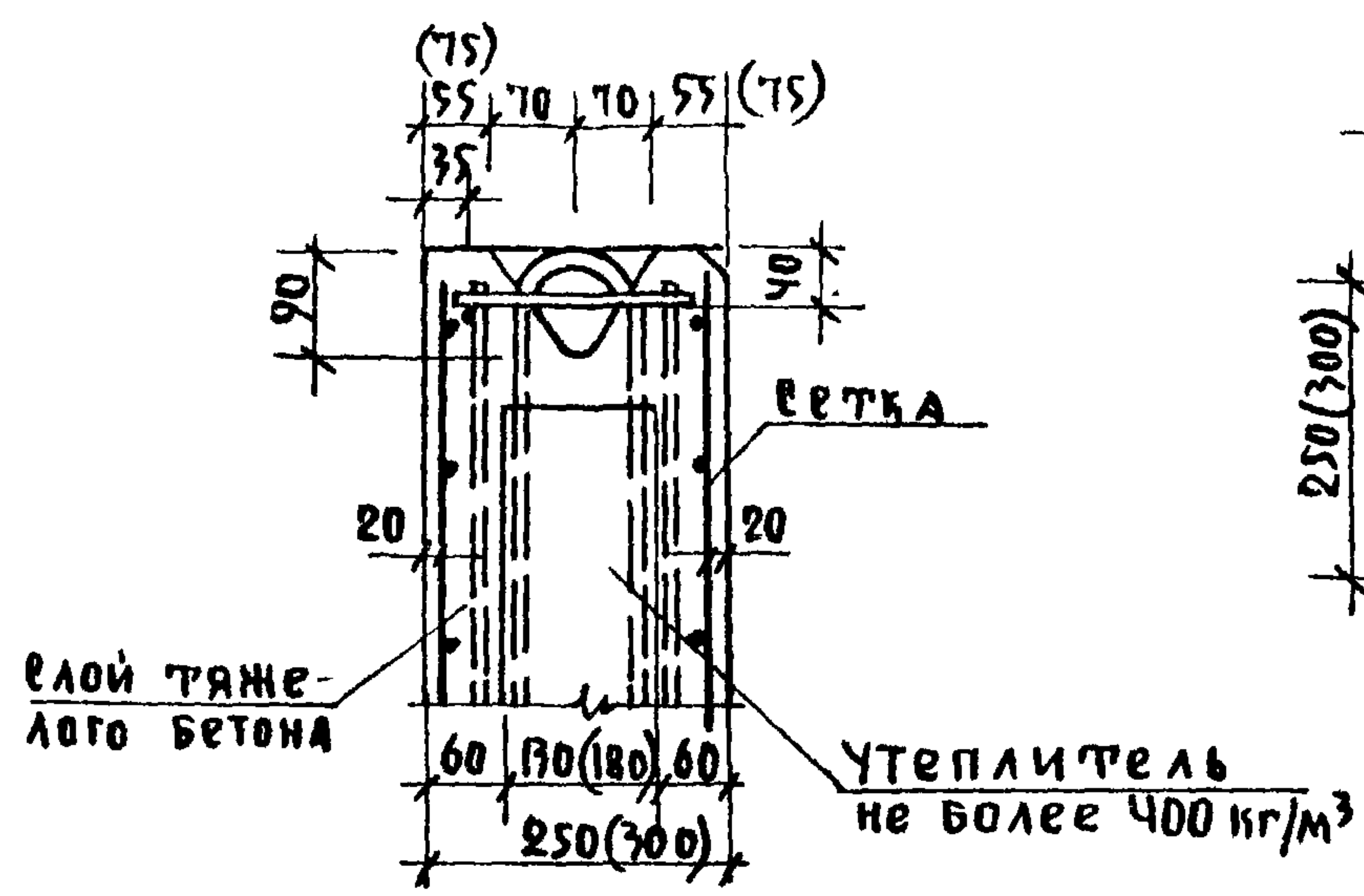
1. В пространственном каркасе сетки 9-1С-11, 9-1С-12  
часовид не показаны

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |             |        |       |
|------------------------|-------------|--------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ           | ЕД.<br>ИЗМ. | КОА-10 |       |
|                        |             | 250    | 300   |
| ВЕС                    | КГ          | 33.97  | 38.97 |
| УТЕПЛИТЕЛЬ             | МЗ          | 0.68   | 0.93  |
| БЕТОНА                 | МЗ          | 1.25   | 1.44  |
| ВЕС СТАЛИ              | КГ          | 91.13  | 93.17 |

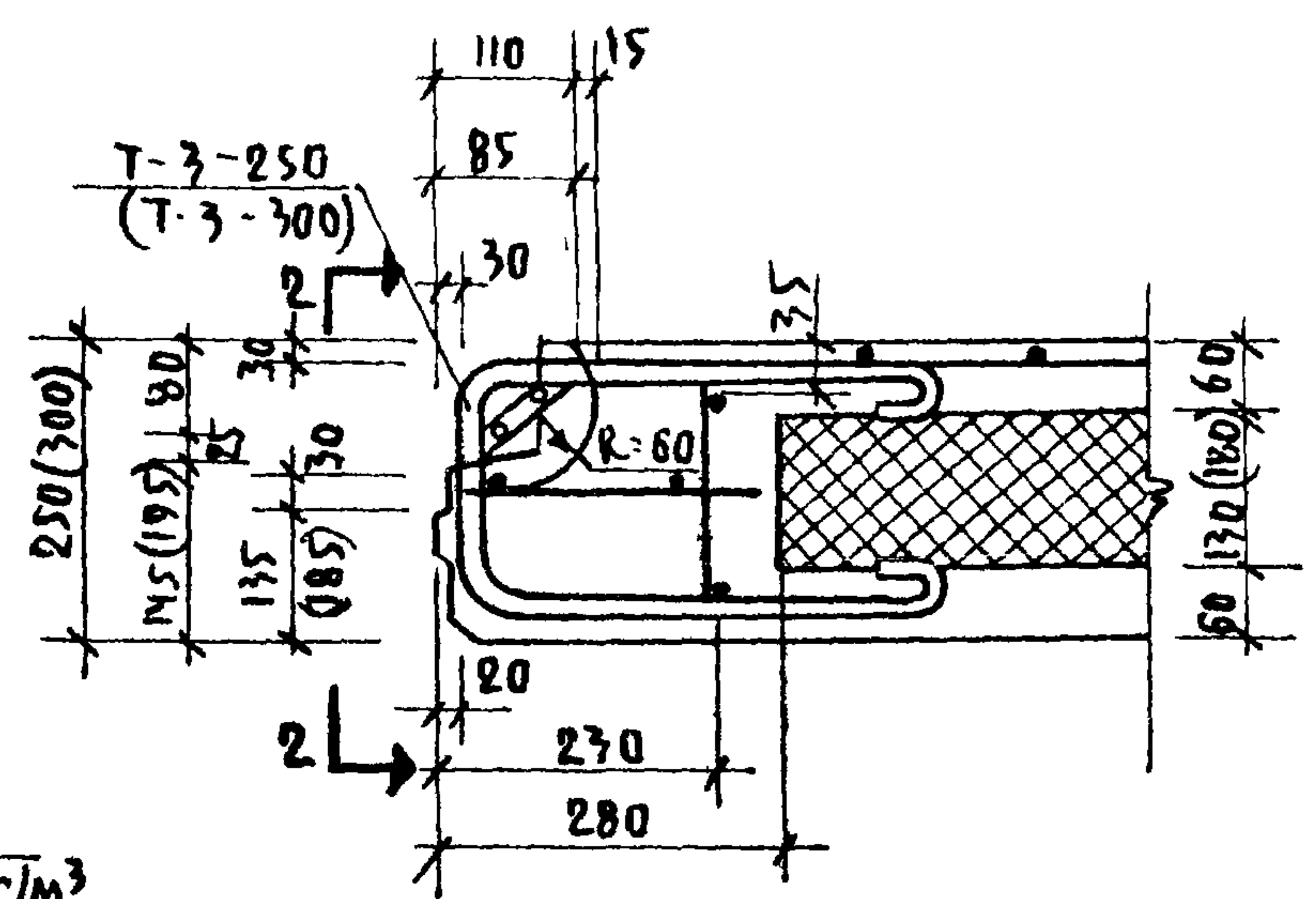
|                                    |     |                                                                             |                                                                        |                                                   |                                             |                                                                            |                                                                        |
|------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| КБ по железобетону<br>КБ по бетону | М-Б | ГЛАВ. ИНЖ. КБ<br>ГЛА. КОНСТ. КБ<br>НАЧ. ОТД.<br>ГЛА. КОНСТ. ОТД.<br>ИНЖЕНЕР | В. БОЛТЫНСКИЙ<br>Я. ФЕЛЬДМАН<br>В. ТАЙСОВ<br>В. ВОЛГАДКИН<br>А. СИЧЕВА | СОГЛАСОВАНО:                                      |                                             |                                                                            |                                                                        |
|                                    |     |                                                                             |                                                                        | НАЧ. ОТД.<br>ГЛА. КОНСТ. ОТД.<br>ГЛА. АРХИТЕКТОРА | КРАСНОВИДОВ<br>П. АФАНАСЬЕВ<br>Г. ПАЧЕНЦОВА | ГЛА. ИНЖ. КБ<br>ГЛА. КОНСТ. КБ<br>НАЧ. ОТД.<br>ГЛА. КОНСТ. ОТД.<br>ИНЖЕНЕР | В. БОЛТЫНСКИЙ<br>Я. ФЕЛЬДМАН<br>В. ТАЙСОВ<br>В. ВОЛГАДКИН<br>А. СИЧЕВА |



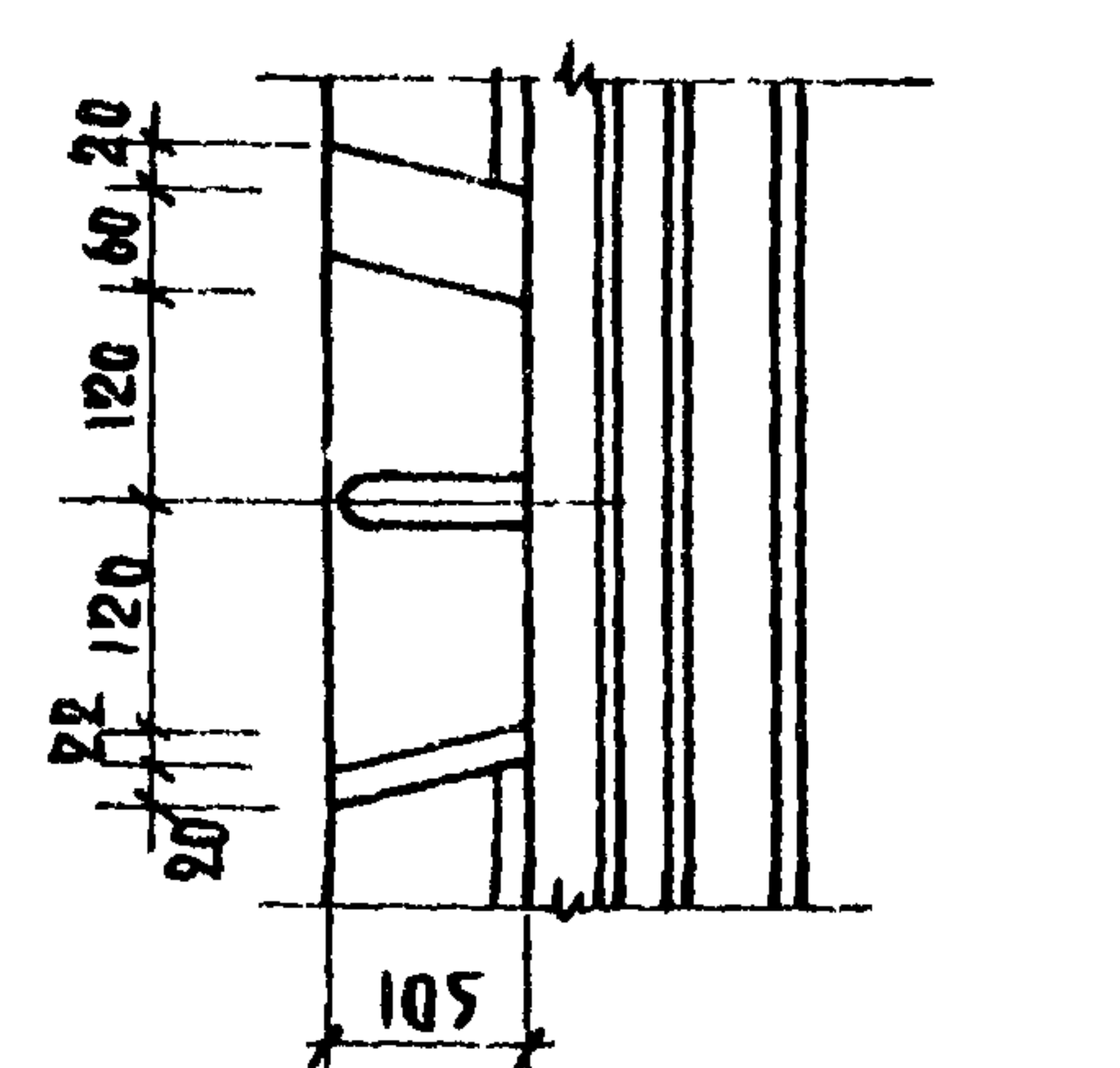
Деталь 1



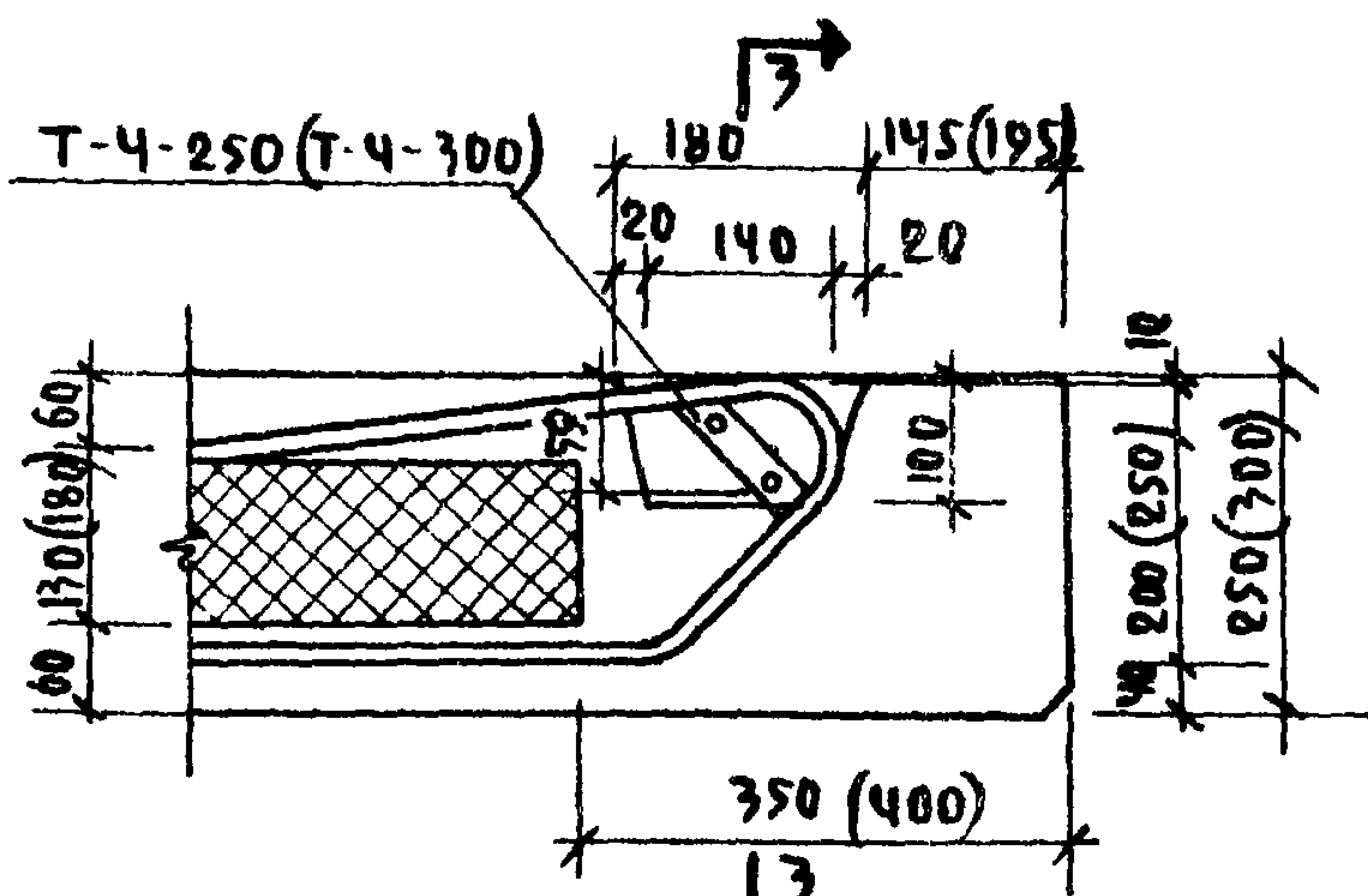
Деталь 2 (По 1-1)



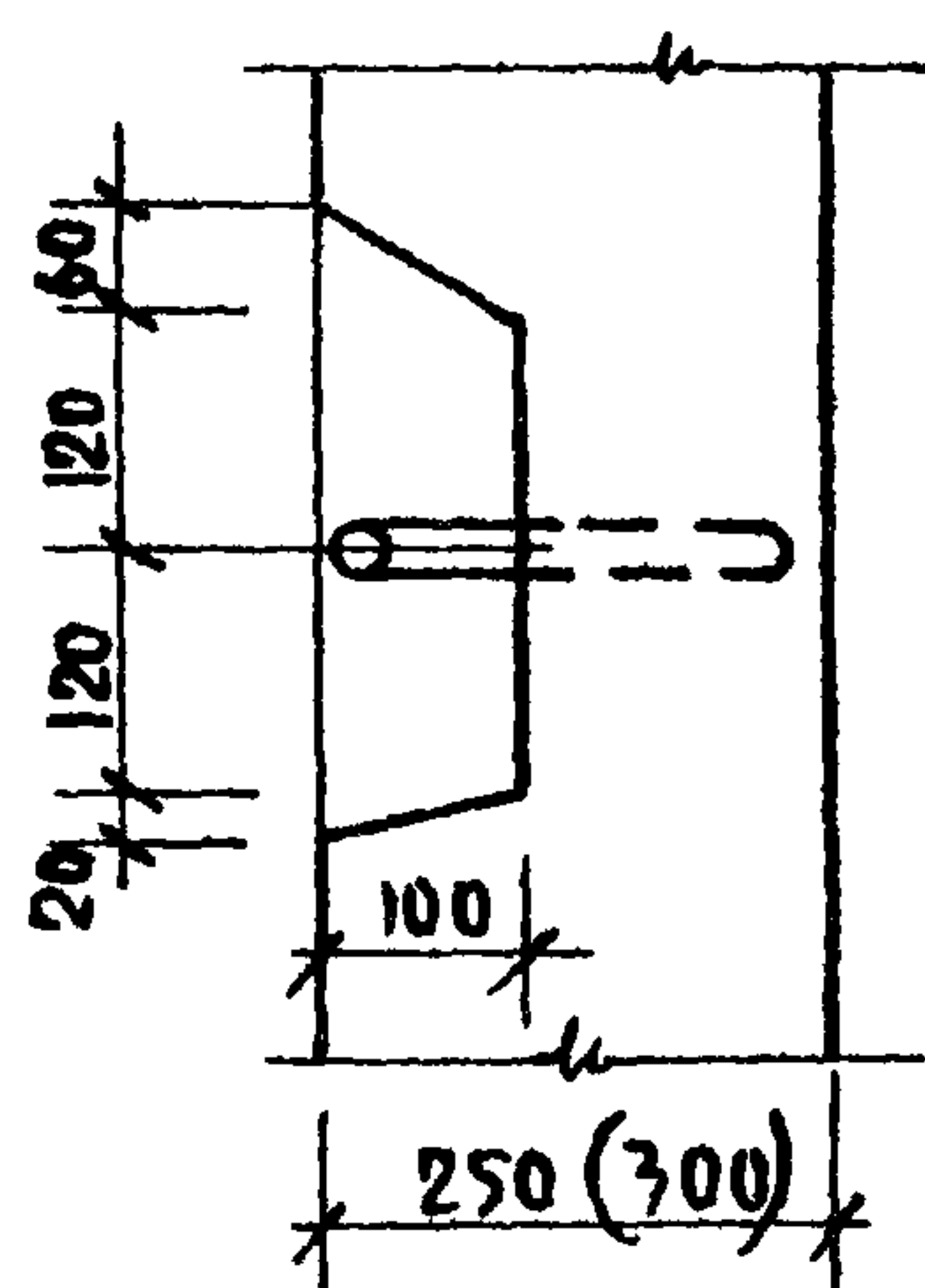
Деталь 3



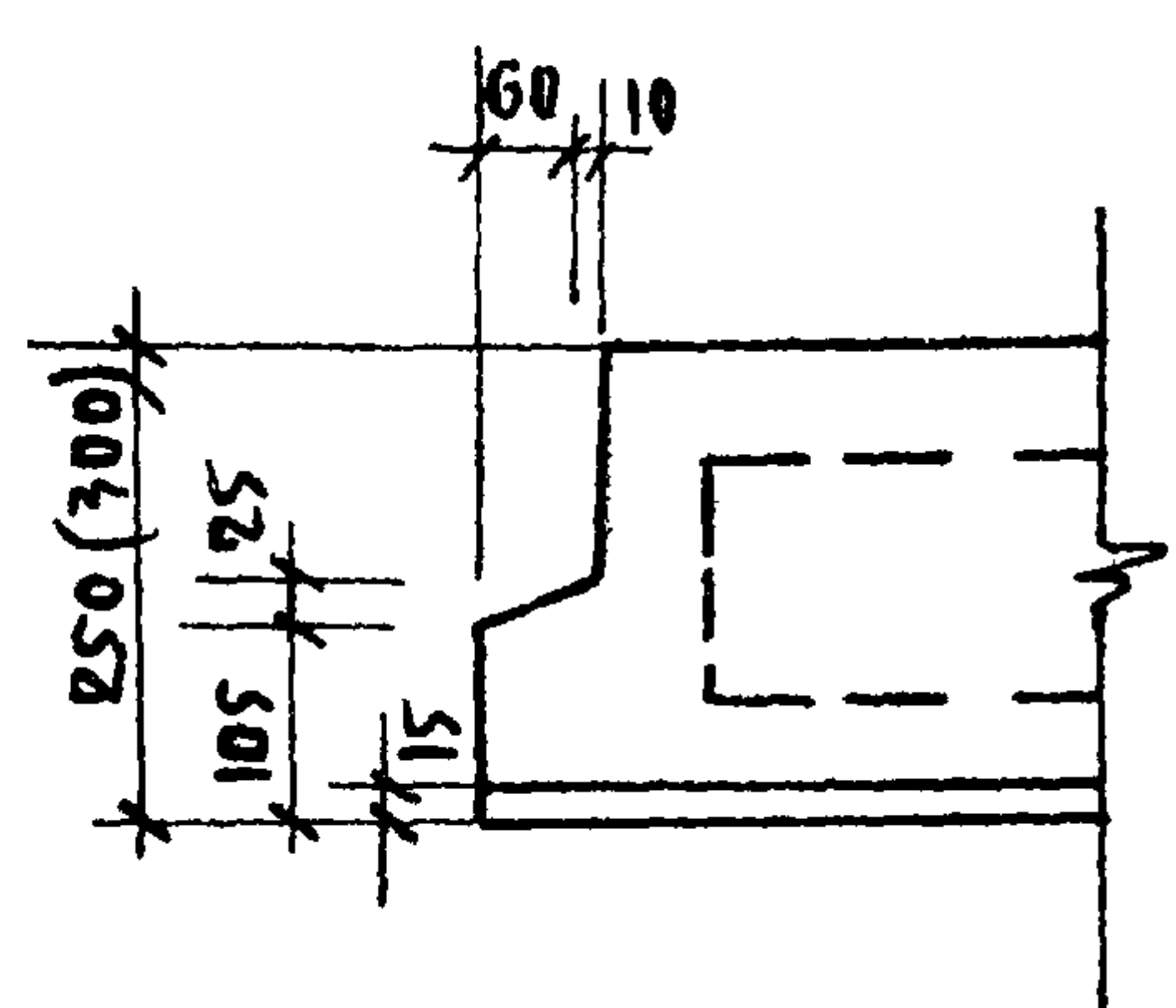
Деталь 4 (По 2-2)



Деталь 5



По 3-3



Деталь 6

1970

Изделия заводского изготовления

Детали 1÷6.

Серия 125

Часть 10  
Раздел 10.9-1

Лист 14

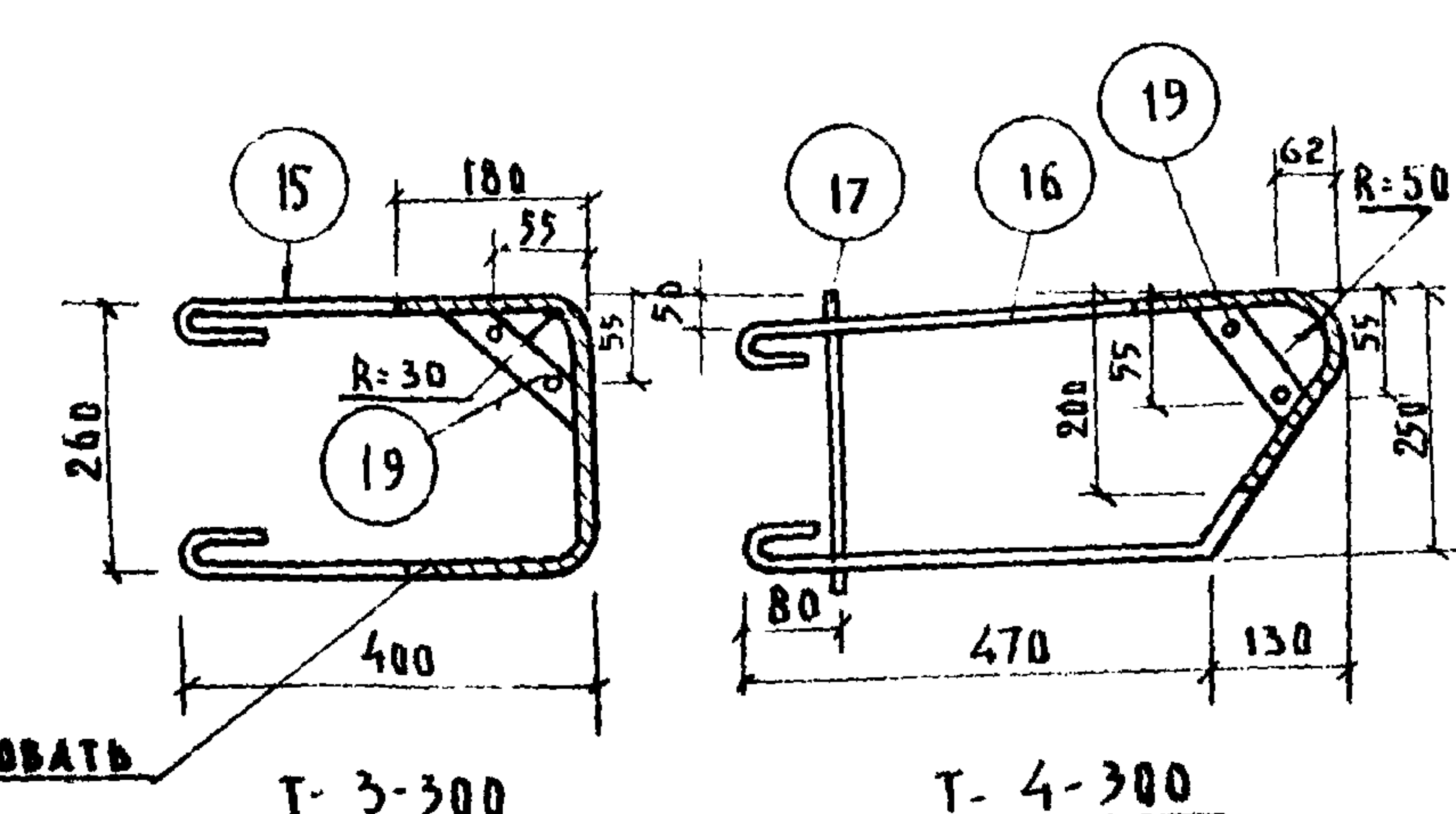
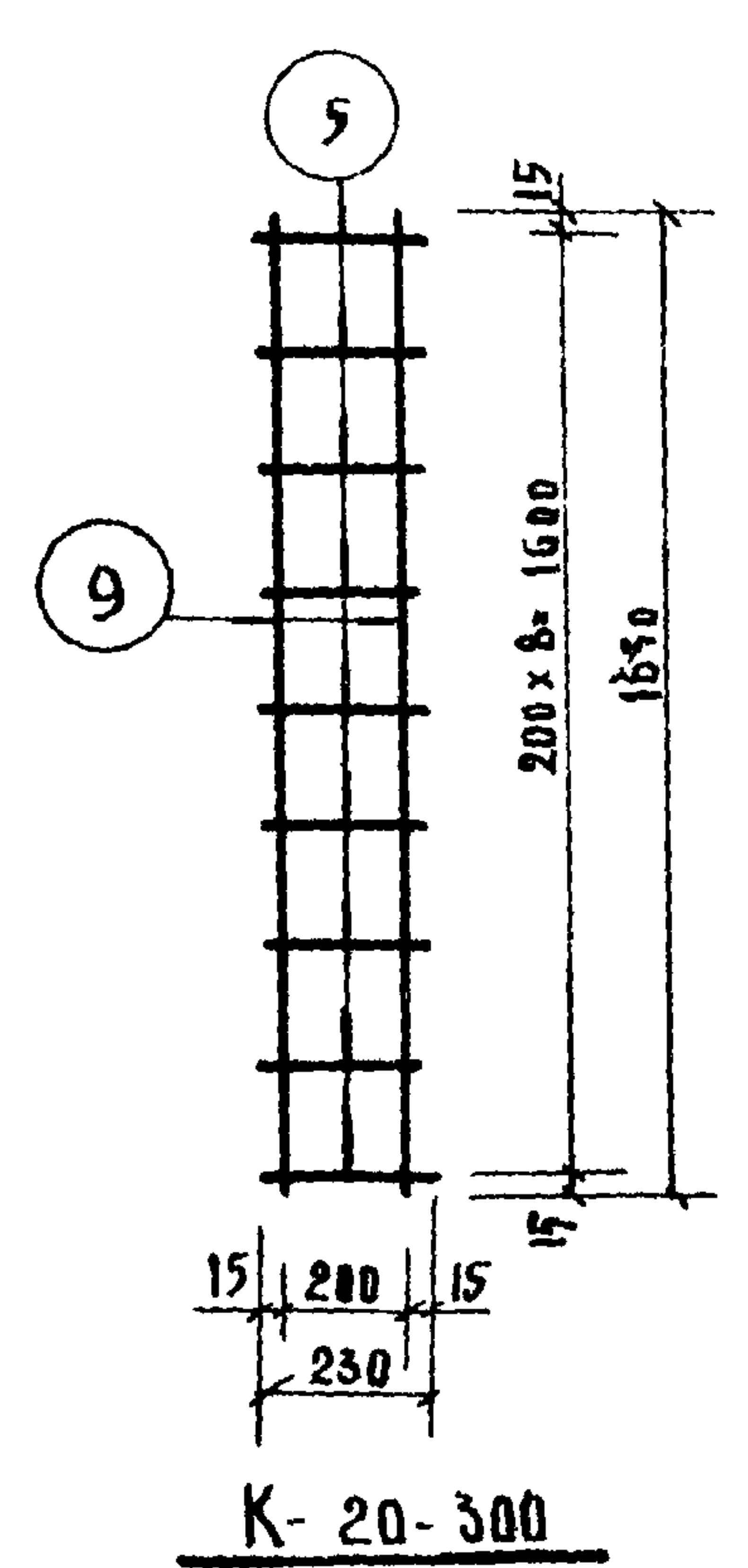
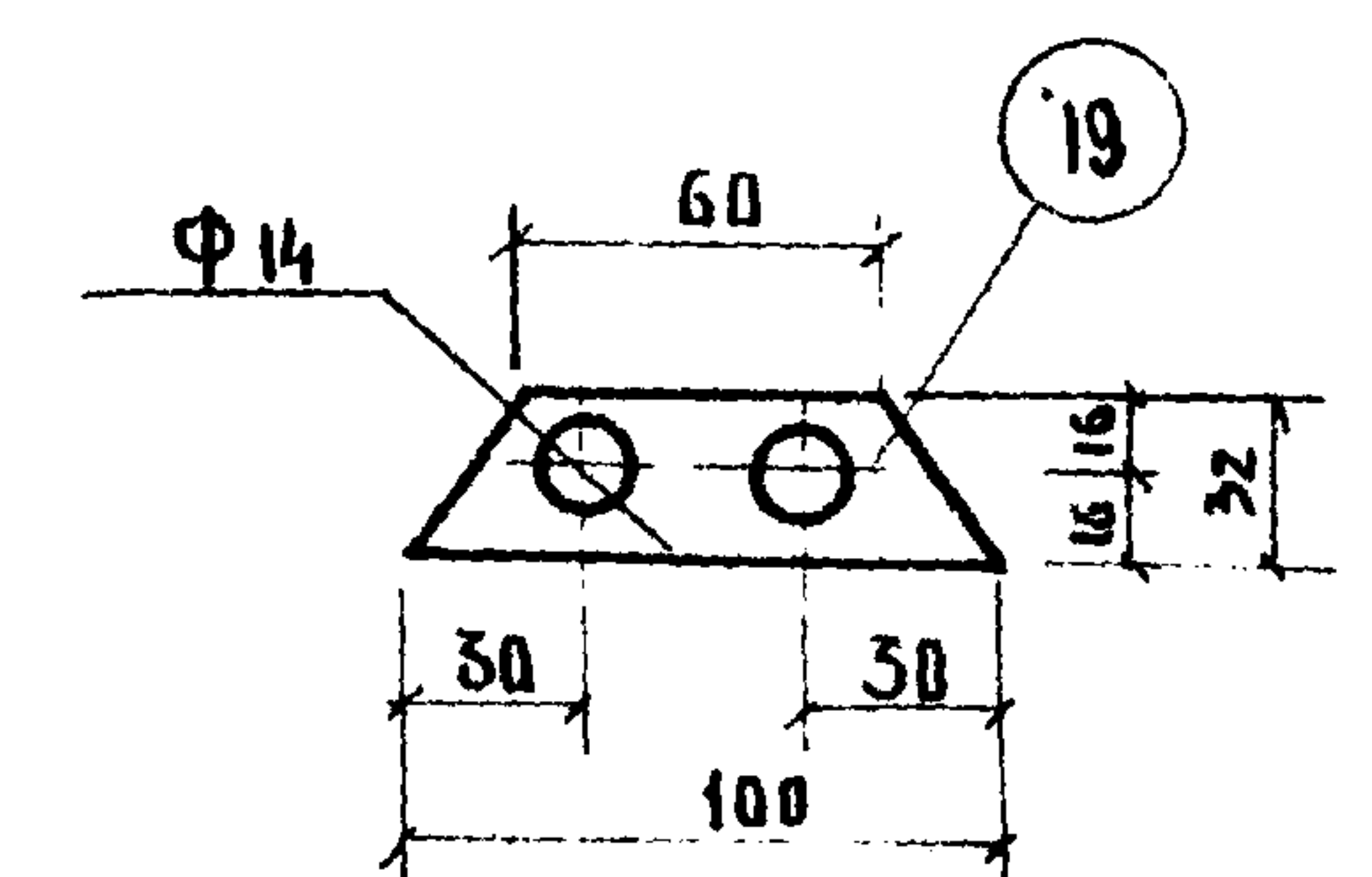
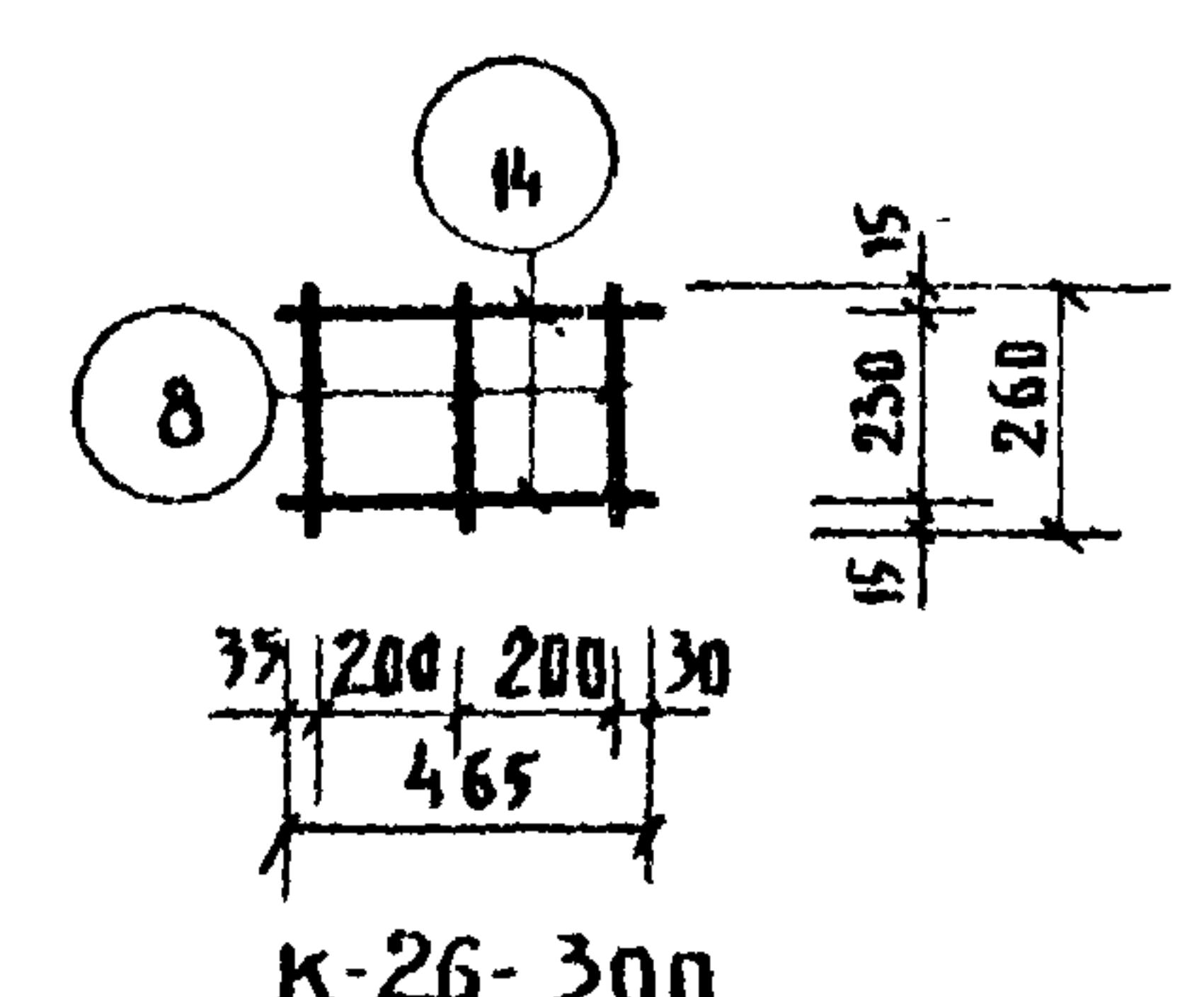
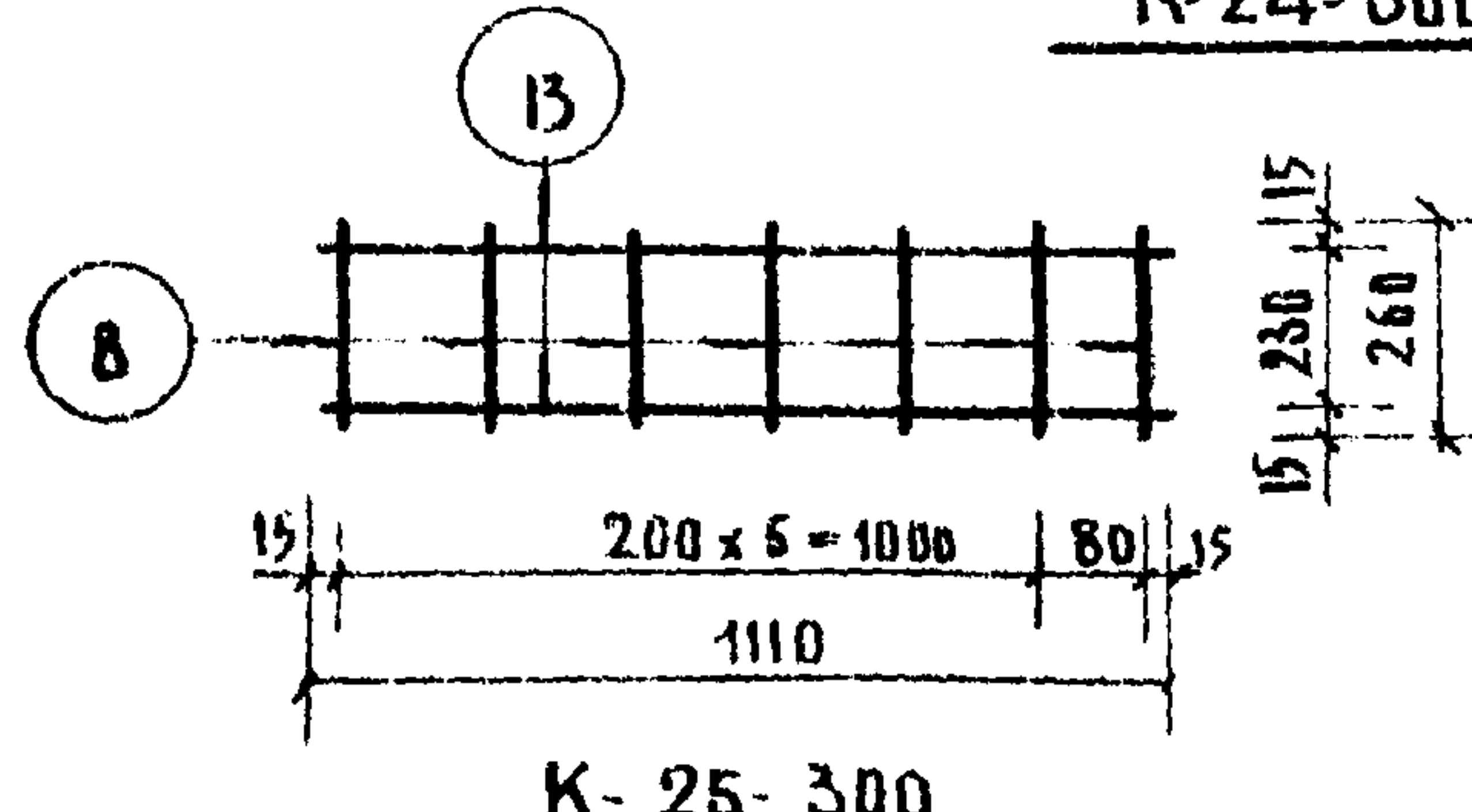
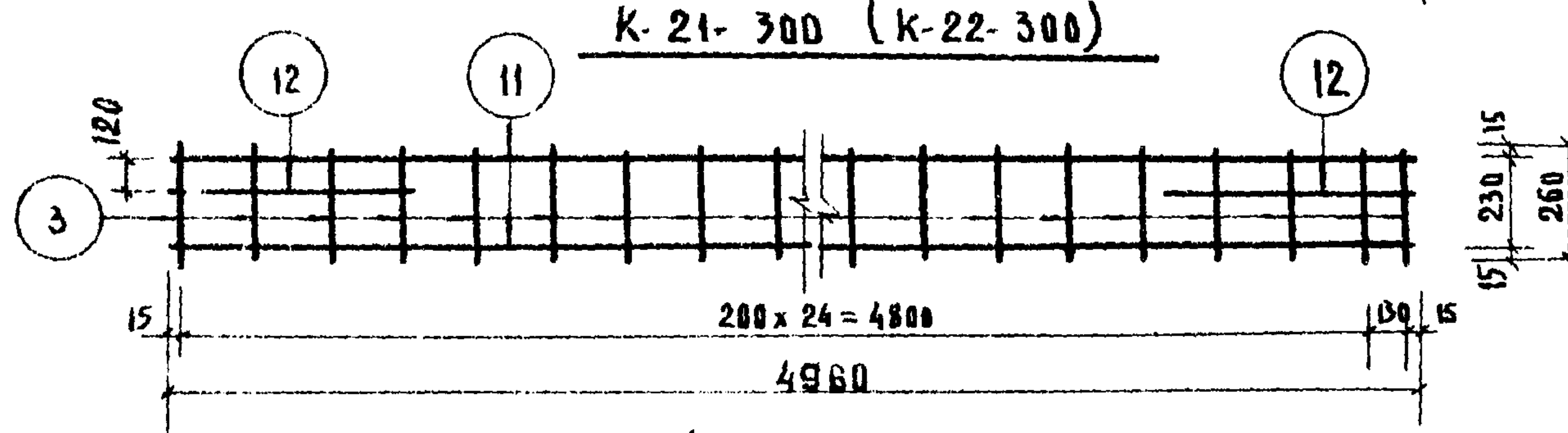
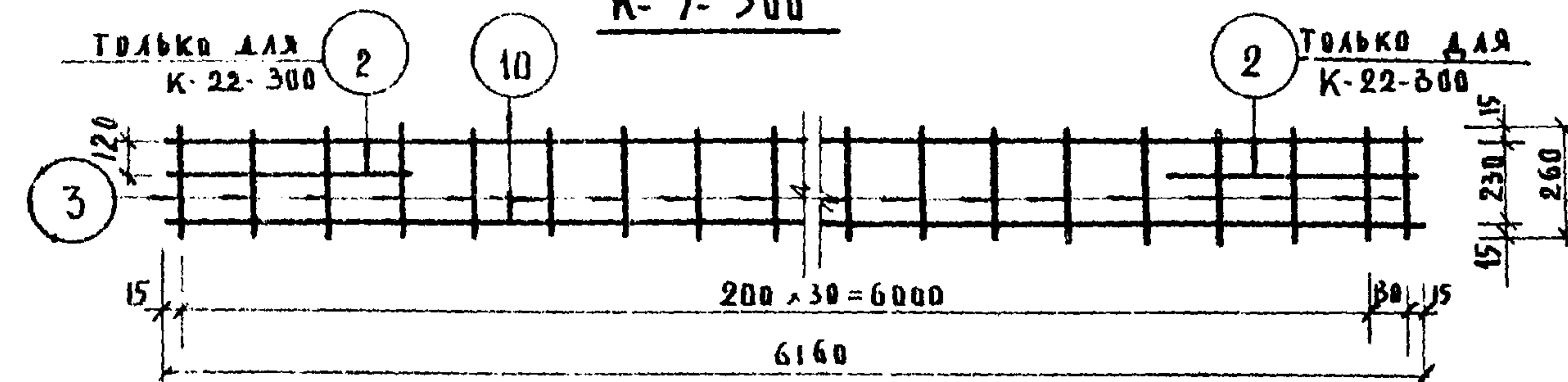
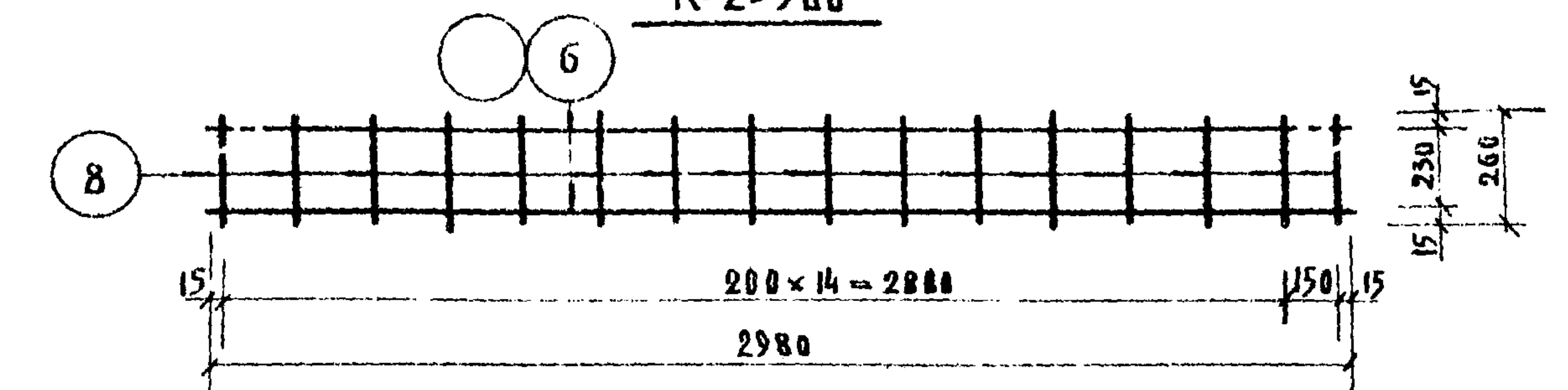
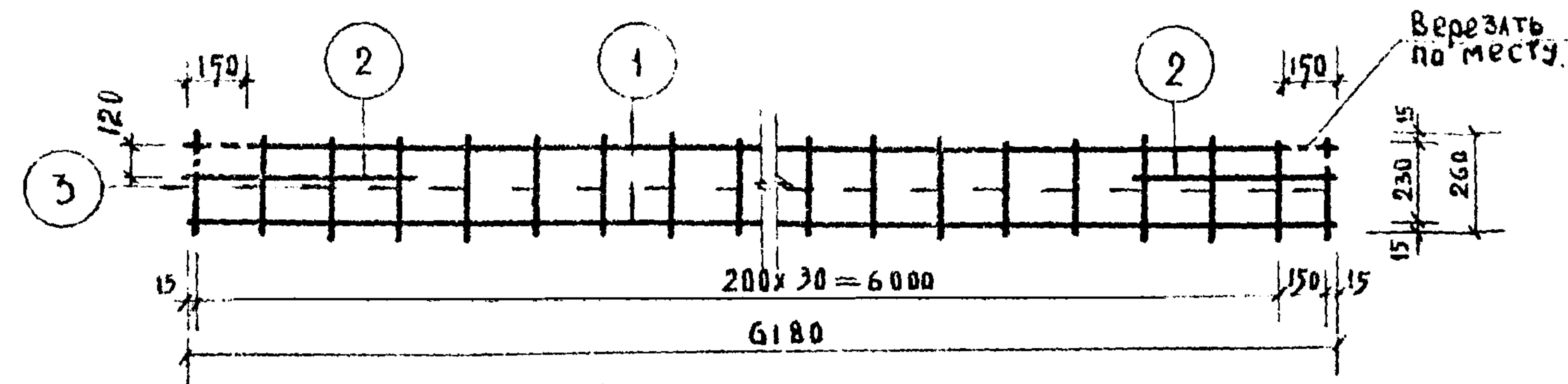
СОГЛАСОВАНО:  
НАЧ. ОМД. *Б.А. КОРОТКО*  
ГЛАВ. КОМ. ОМД. *П.А. ФАНАРЬЕВ*  
ГЛАВ. АРХ. ОМД. *Г.А. ПАЧЕНДОВА*

В. БОЛШУКОВ  
Я. ФЕЛЬДМАН  
В. ТАГОВ  
В. ВОЛДАКОВ  
А. СИНЕВА

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР *Б.А. КОРОТКО*  
ГЛАВ. КОМ. КОМ. *П.А. ФАНАРЬЕВ*  
НАЧ. ОМД. *Г.А. ПАЧЕНДОВА*  
ИНЖЕНЕР *Б.А. КОРОТКО*

К-5  
1:25

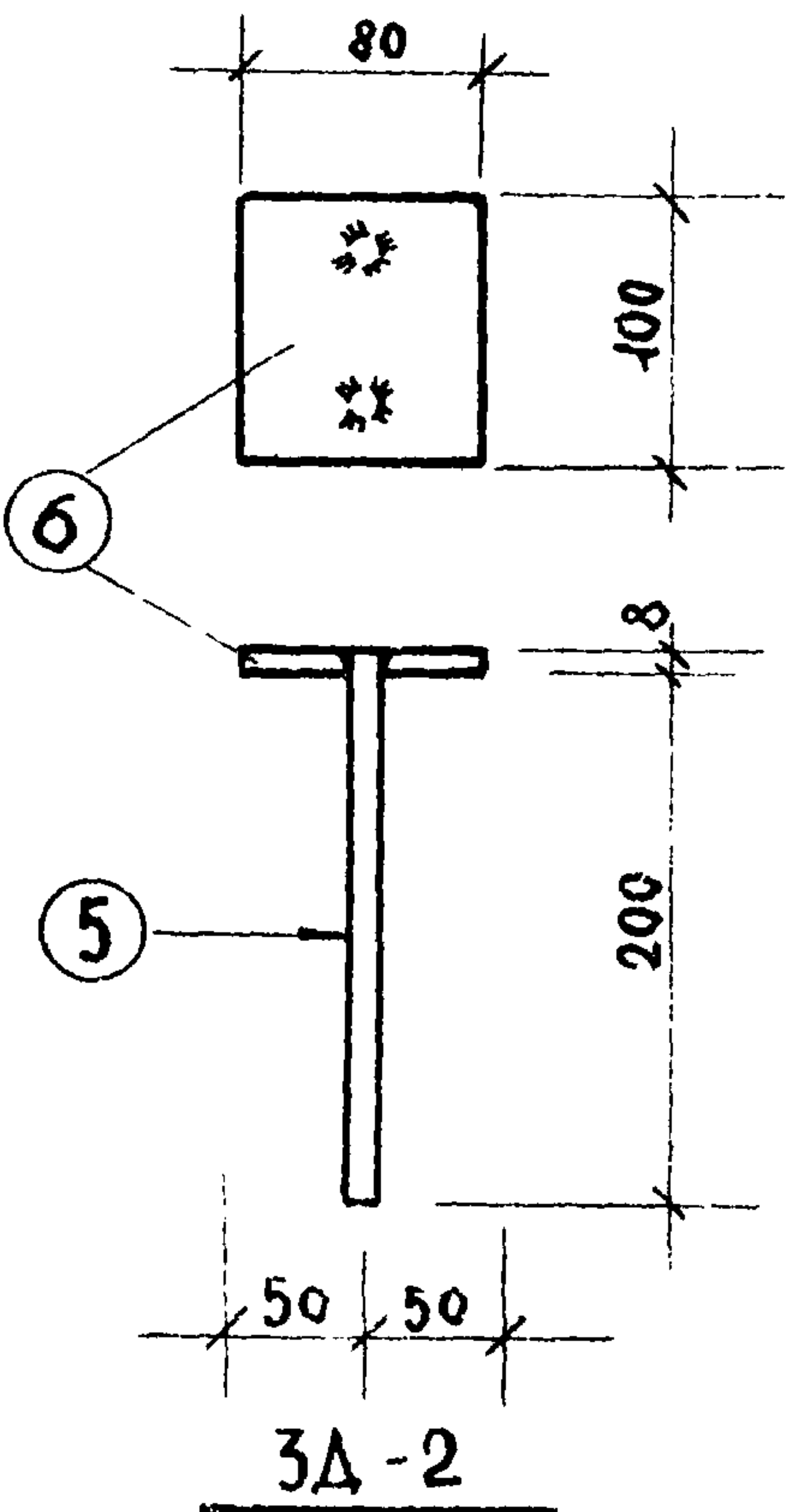
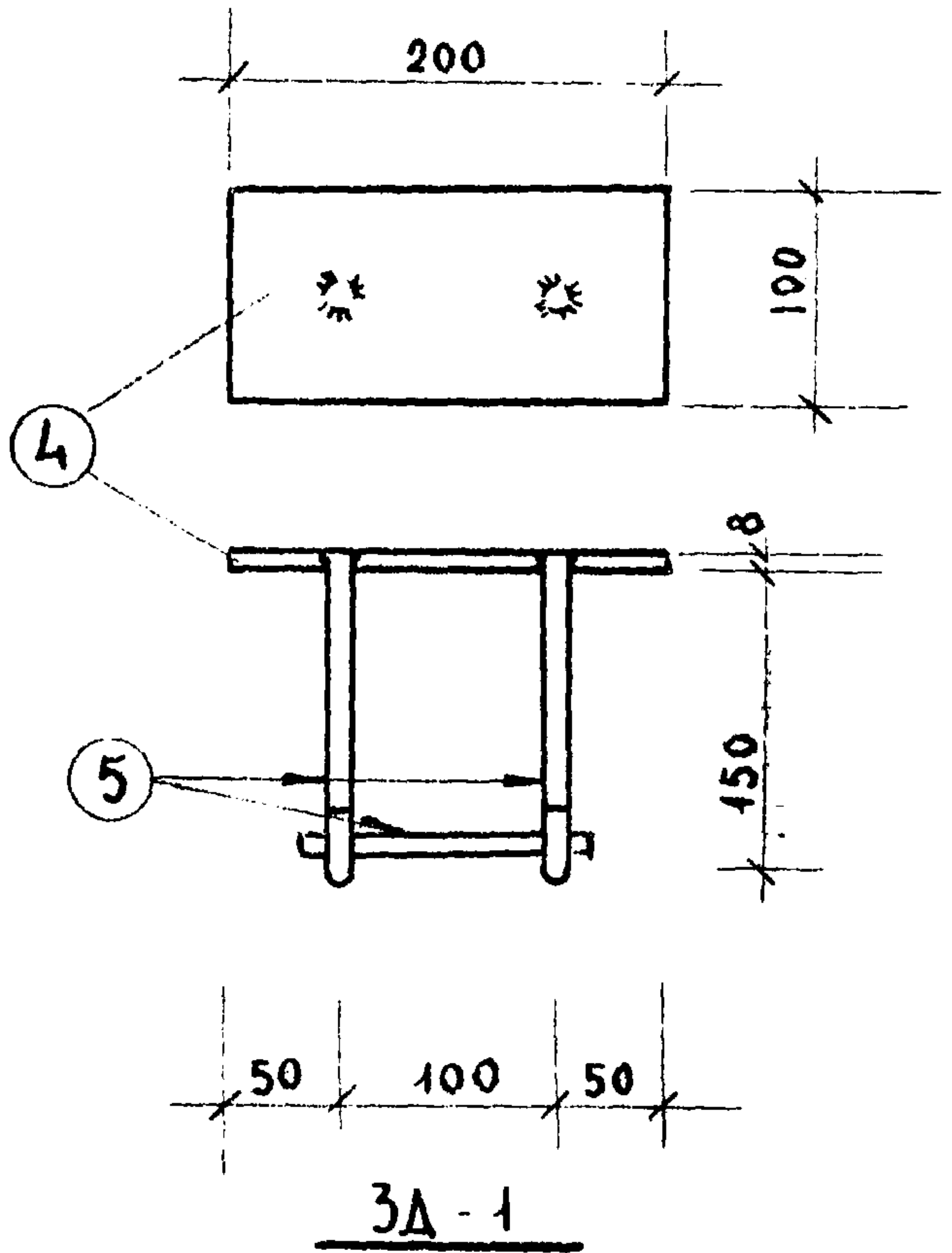
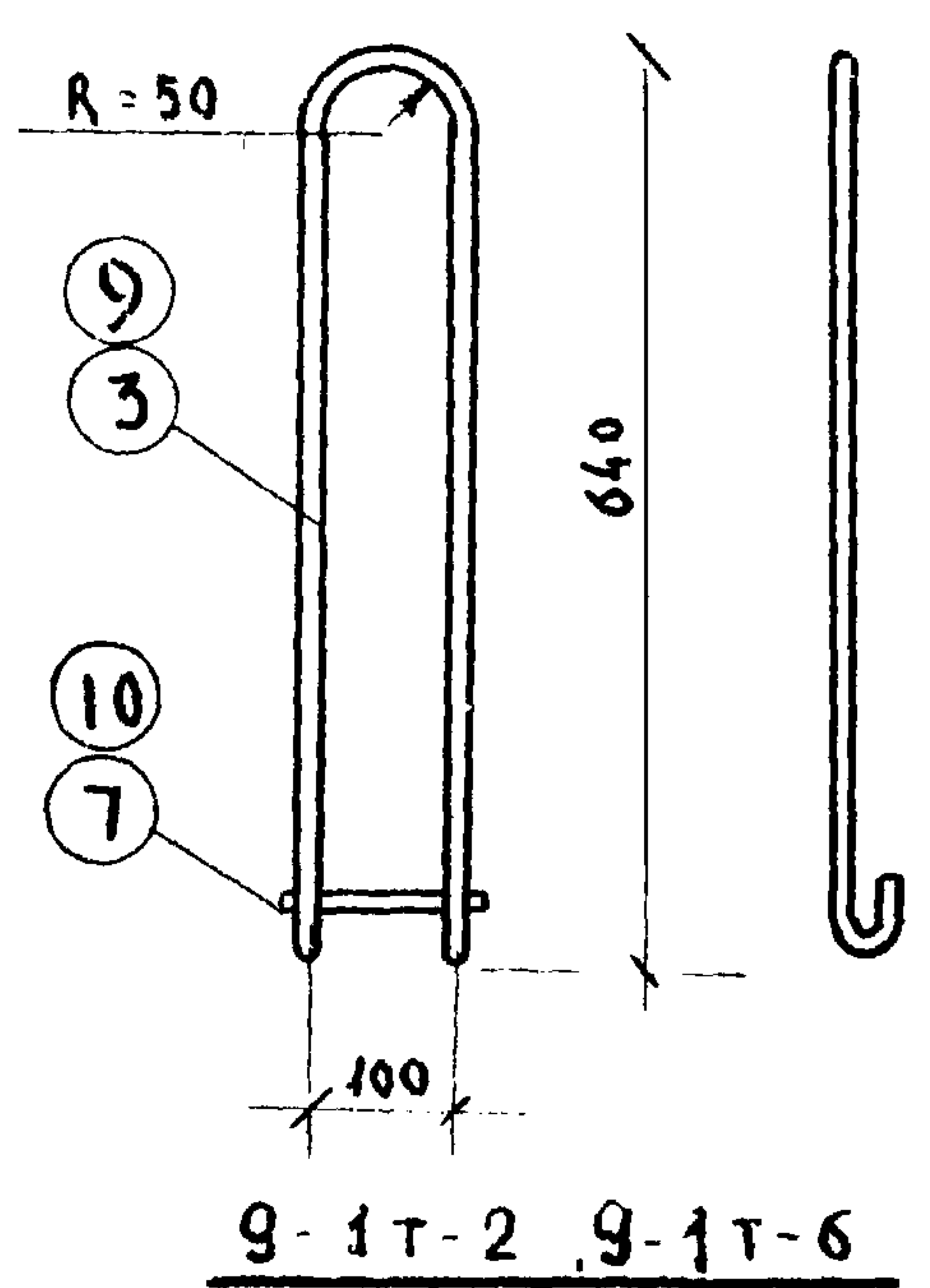
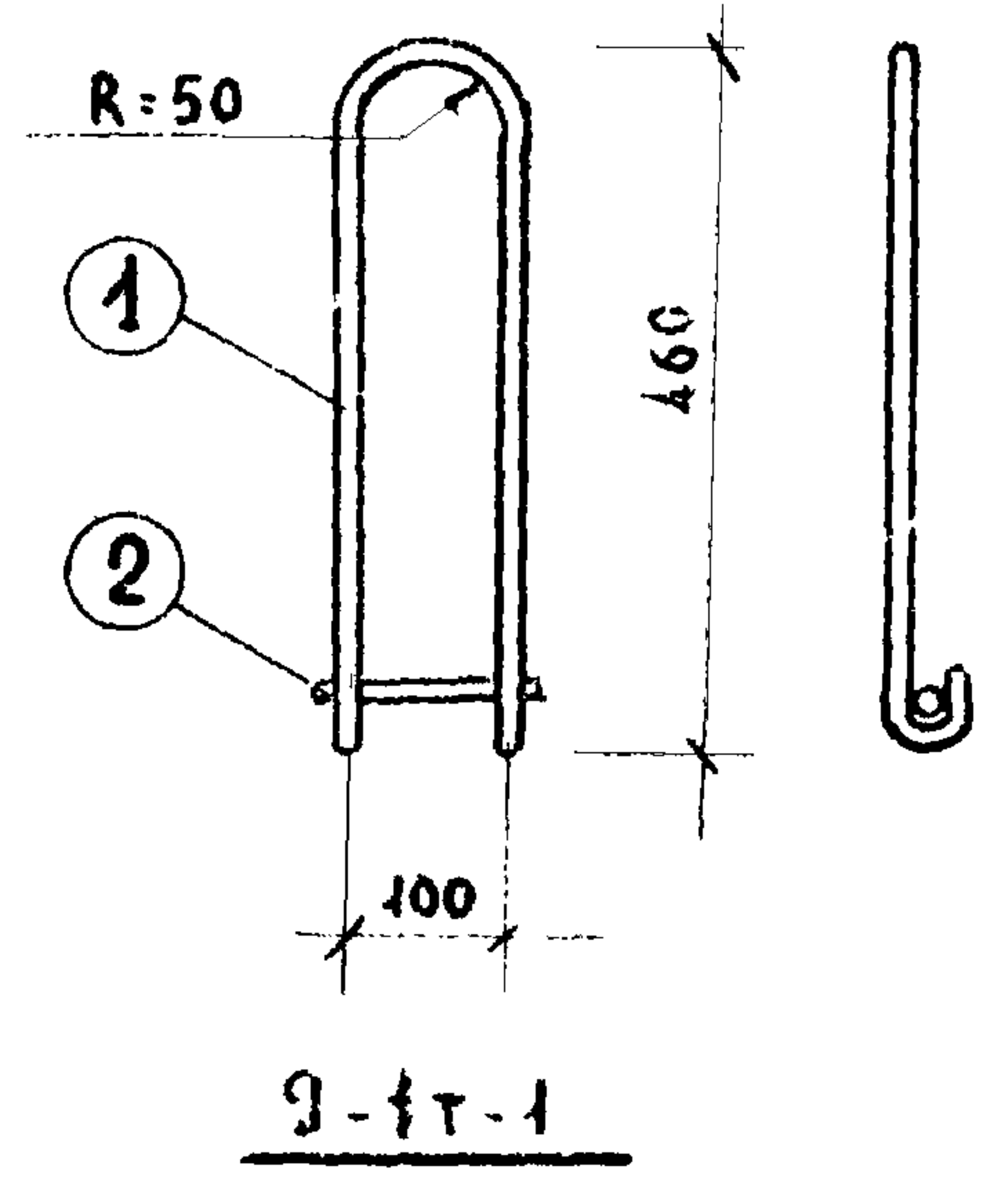
КАЛИНИНСКИЙ  
КОМПЛЕКСНЫЙ  
ОТДЕЛ



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |        |       |        |      |       |        |       |
|----------------------|--------|-------|--------|------|-------|--------|-------|
| МАРКА                | ИН ПОЗ | φ мм  | ℓ мм   | п шт | п м   | ВЕС КГ |       |
|                      |        |       |        |      |       | ПОЗ    | ВСЕГО |
| К-2-300              | 1      | 14AII | 6180   | 2    | 12.36 | 14.96  | 19.84 |
|                      | 2      | 14AII | 630    | 2    | 1.26  | 1.53   |       |
|                      | 3      | 8AII  | 260    | 32   | 8.52  | 3.35   |       |
| К-7-300              | 6      | 8AII  | 2980   | 2    | 5.96  | 2.35   | 2.76  |
|                      | 8      | 4BII  | 260    | 16   | 4.16  | 0.41   |       |
| К-20-300             | 9      | 8AII  | 1690   | 2    | 3.26  | 1.34   | 1.54  |
|                      | 5      | 4BII  | 230    | 9    | 2.06  | 0.20   |       |
| К-21-300             | 10     | 14AII | 6160   | 2    | 12.34 | 14.90  | 18.18 |
|                      | 3      | 8AII  | 260    | 32   | 8.34  | 3.28   |       |
| К-22-300             | 10     | 14AII | 6160   | 2    | 1.26  | 14.90  | 19.7  |
|                      | 2      | 14AII | 630    | 2    | 1.26  | 1.52   |       |
|                      | 3      | 8AII  | 260    | 32   | 8.34  | 3.28   |       |
| К-24-300             | 11     | 12AII | 4960   | 2    | 9.92  | 8.82   | 12.61 |
|                      | 2      | 12AII | 630    | 2    | 1.26  | 1.12   |       |
|                      | 3      | 8AII  | 260    | 26   | 6.77  | 2.67   |       |
| К-25-300             | 16     | 8AII  | 1110   | 2    | 2.22  | 0.98   | 1.06  |
|                      | 17     | 4BII  | 260    | 7    | 1.82  | 0.18   |       |
| К-26-300             | 18     | 8AII  | 465    | 2    | 0.93  | 0.37   | 0.45  |
|                      | 17     | 4BII  | 260    | 3    | 0.78  | 0.08   |       |
|                      | 19     | 8-6   | 32x100 | 1    | 30    | 0.13   |       |
| Т-3-300              | 15     | 12AII | 1260   | 1    | 1.26  | 0.99   | 1.12  |
|                      | 16     | 12AII | 1500   | 1    | 1.50  | 1.20   |       |
|                      | 17     | 10AII | 280    | 1    | 0.28  | 0.17   |       |
| Т-4-300              | 19     | 8-6   | 32x100 | 1    |       | 0.13   | 1.50  |
|                      |        |       |        |      |       |        |       |



|                 |                 |                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| СОГЛАСОВАНО     | Ю. КРАСНОВИЧ    |                 |                 |                 |
|                 | НАЧ. ОТД.       | ГЛАВ. КОН. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. |
|                 | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. |
|                 | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. |
| ТЕХНИК          | В. БОЛТИНСКИЙ   |                 |                 |                 |
|                 | Я. ФЕЛЬДМАН     | В. ТАКОВ        | В. ВОЛОДКИН     | А. СИНЕВА       |
|                 | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. |
|                 | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГЛАВ. АРХ. ОТД. |
| ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ | К. ГОСТИН       |                 |                 |                 |
|                 | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       |
|                 | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       |
|                 | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       | К. ГОСТИН       |

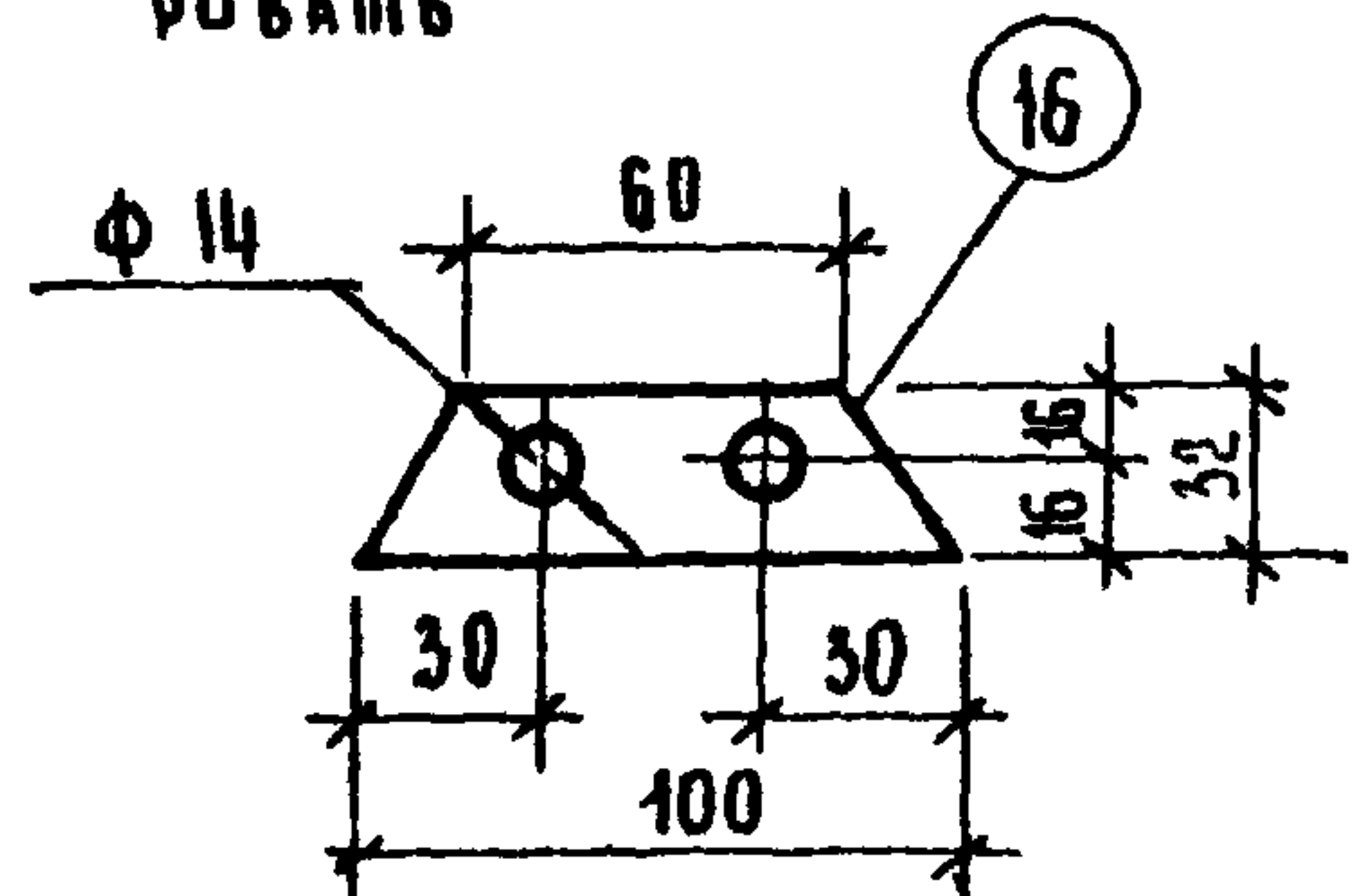
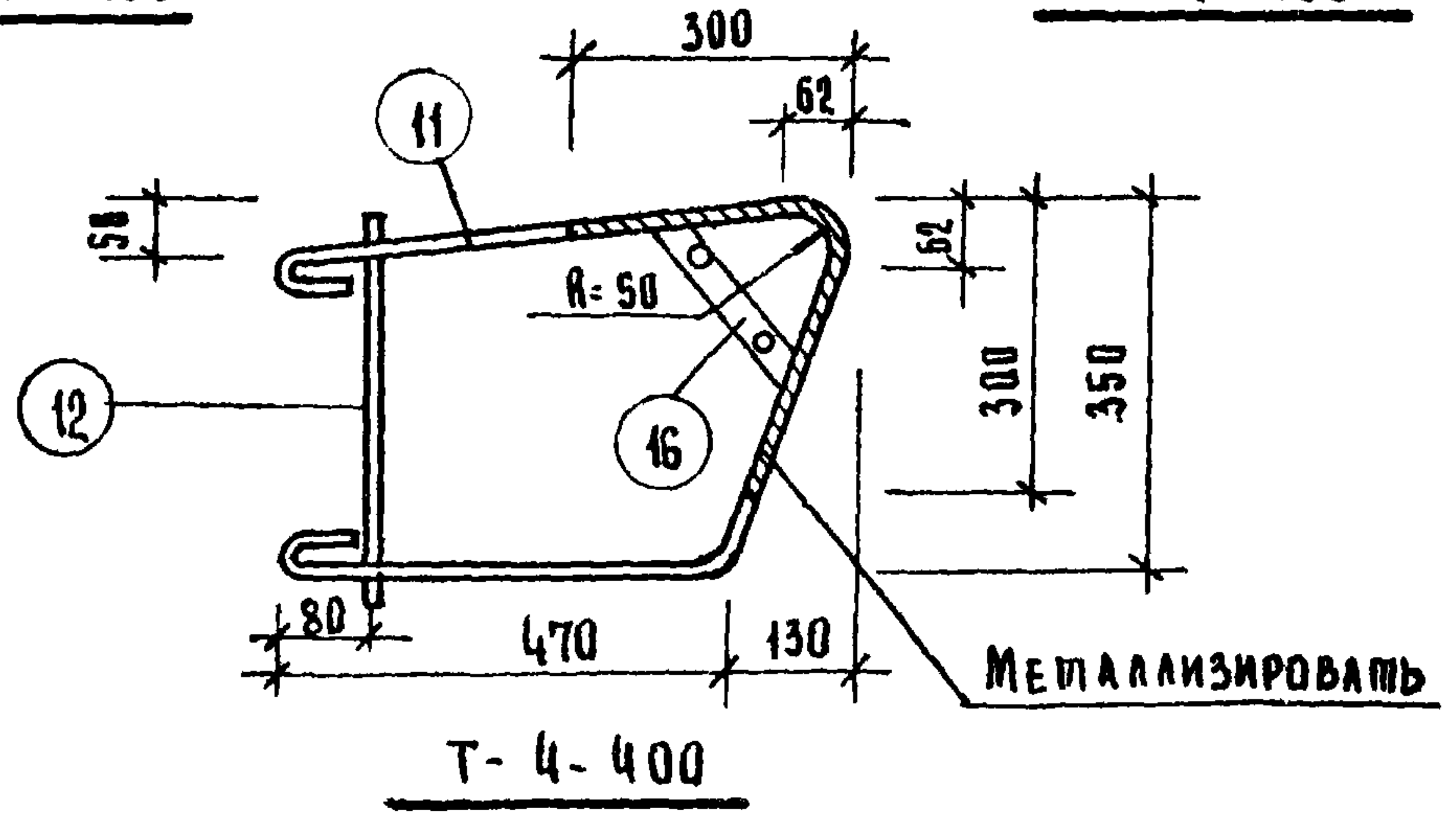
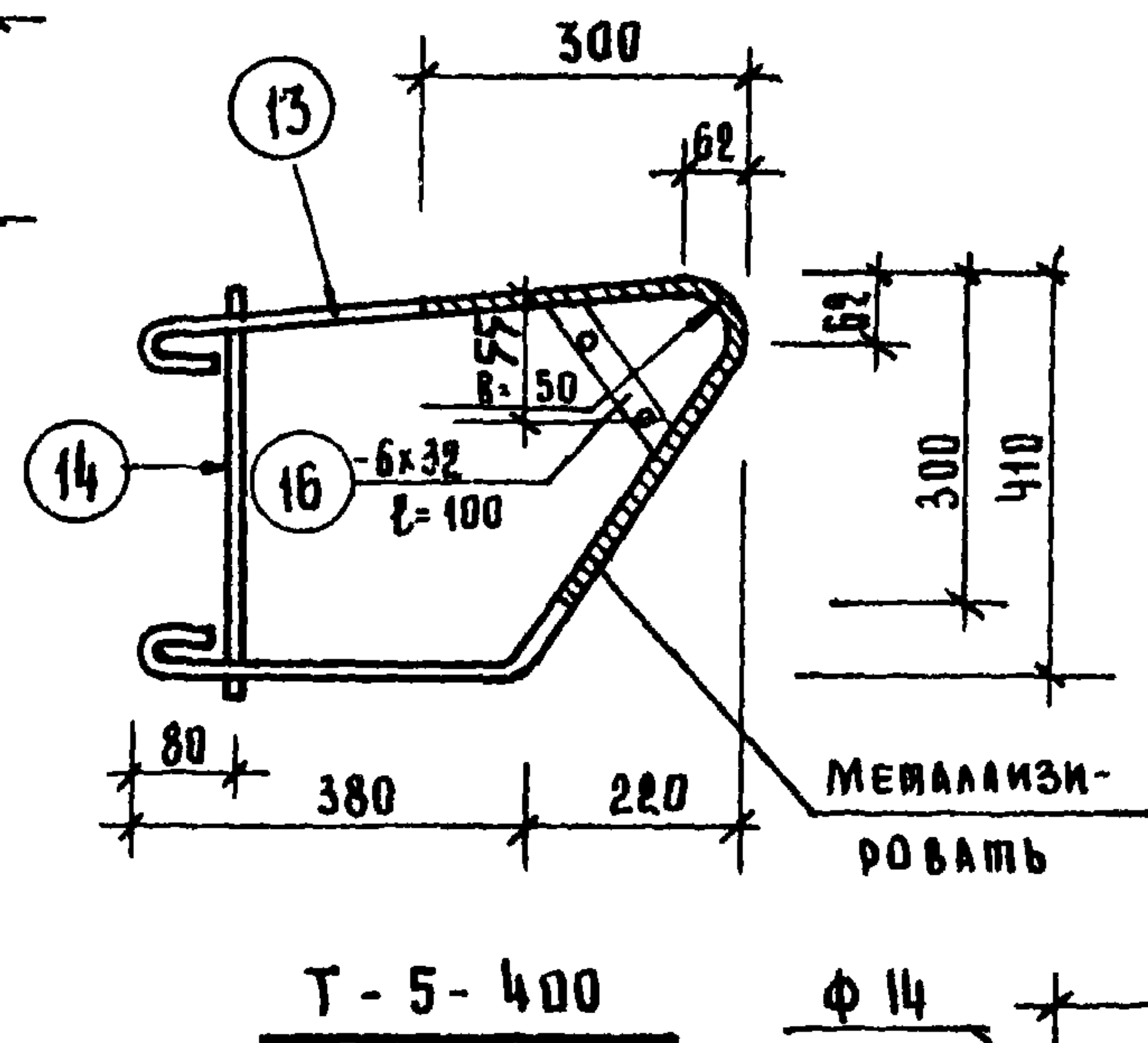
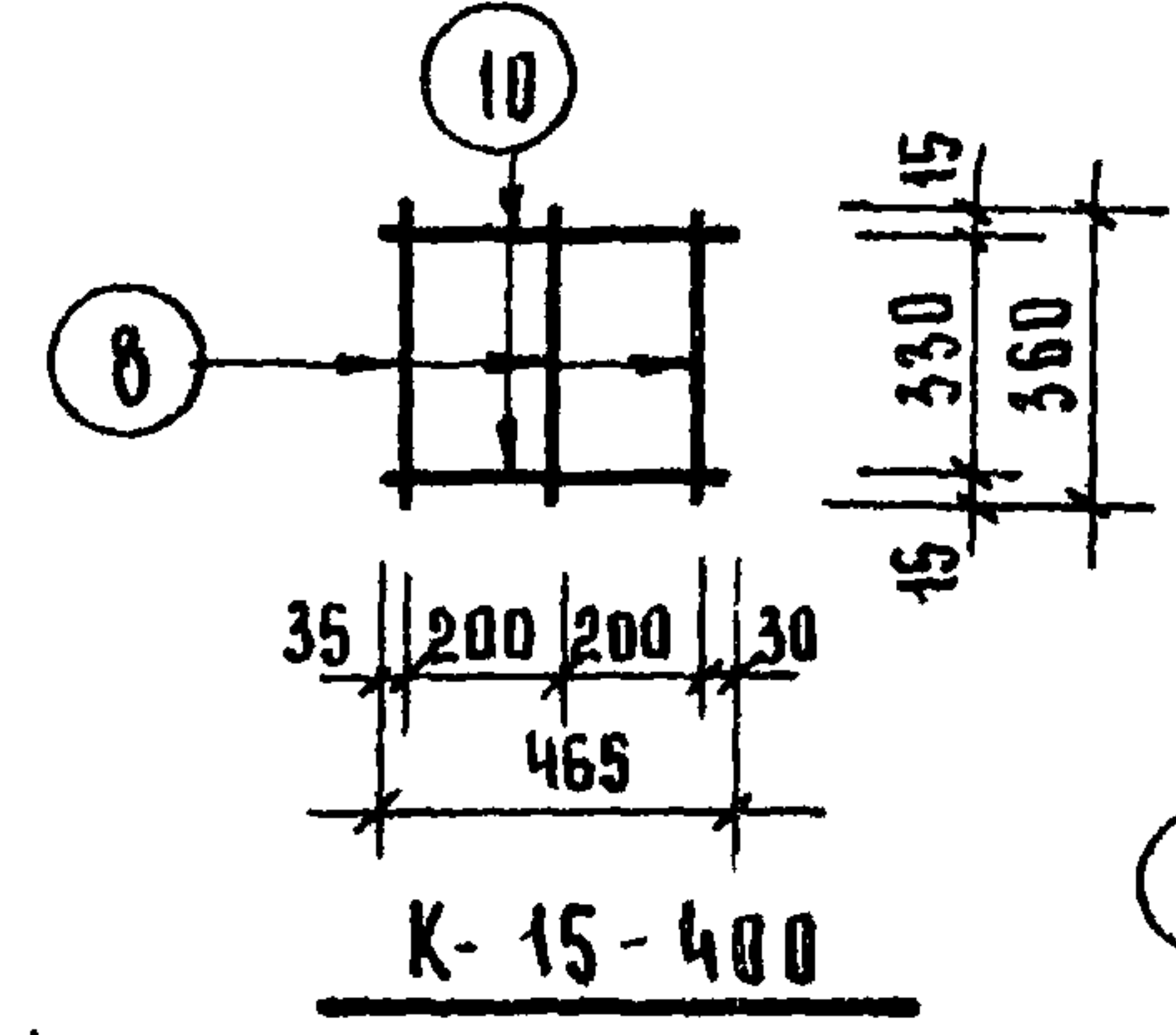
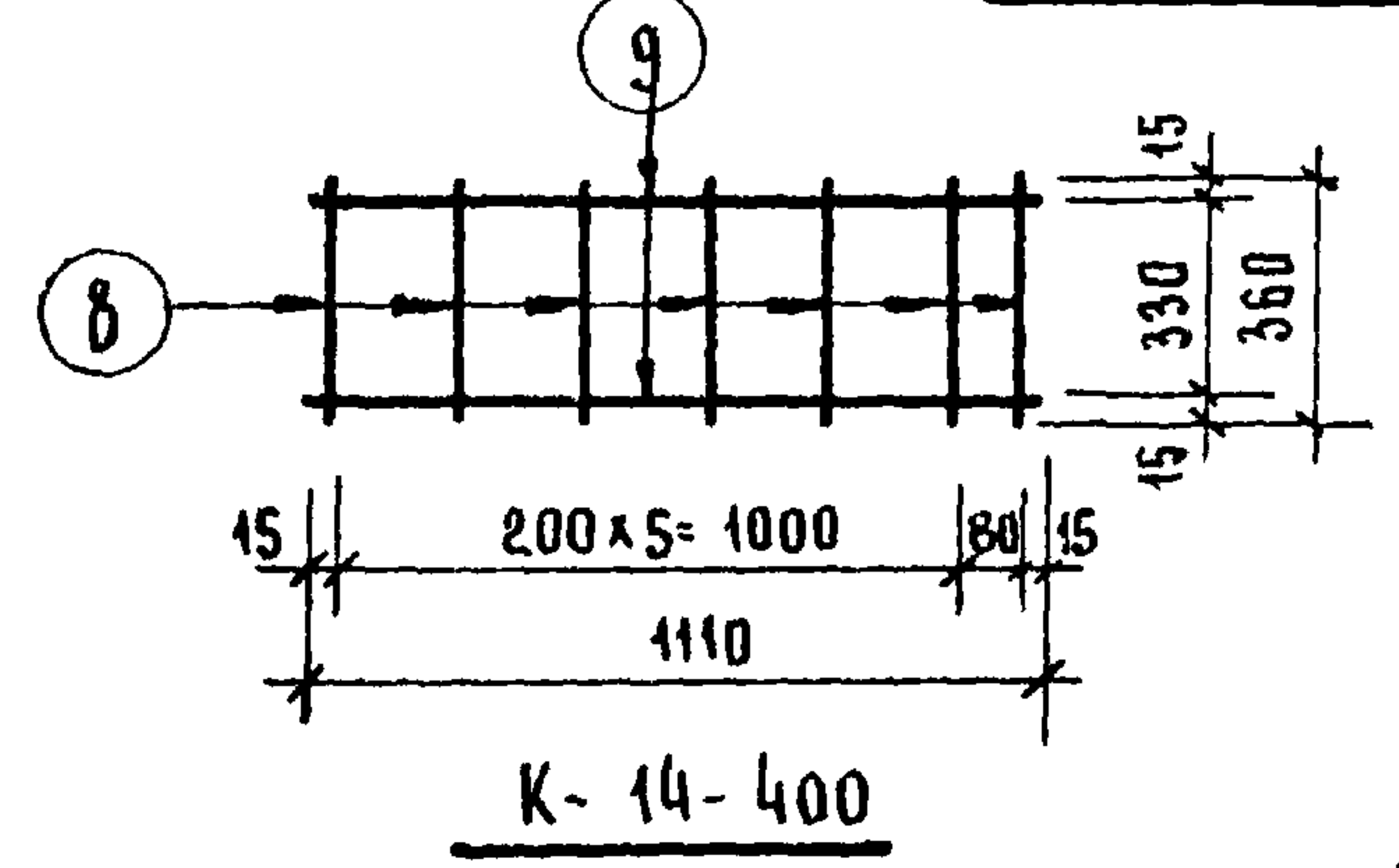
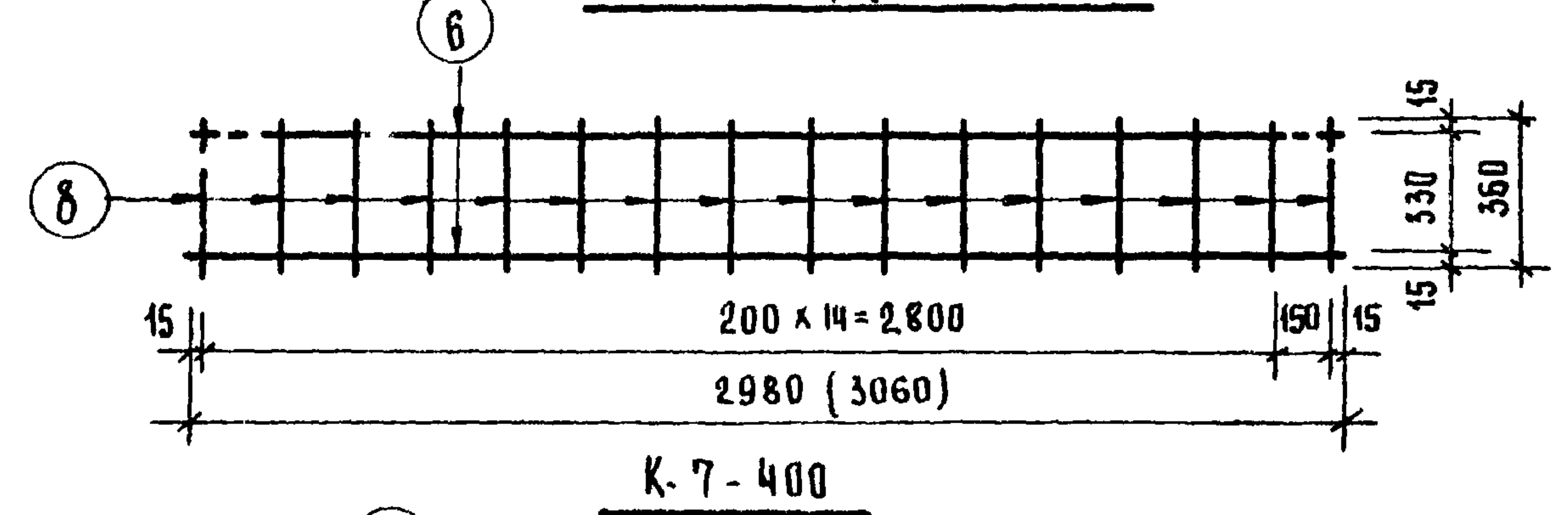
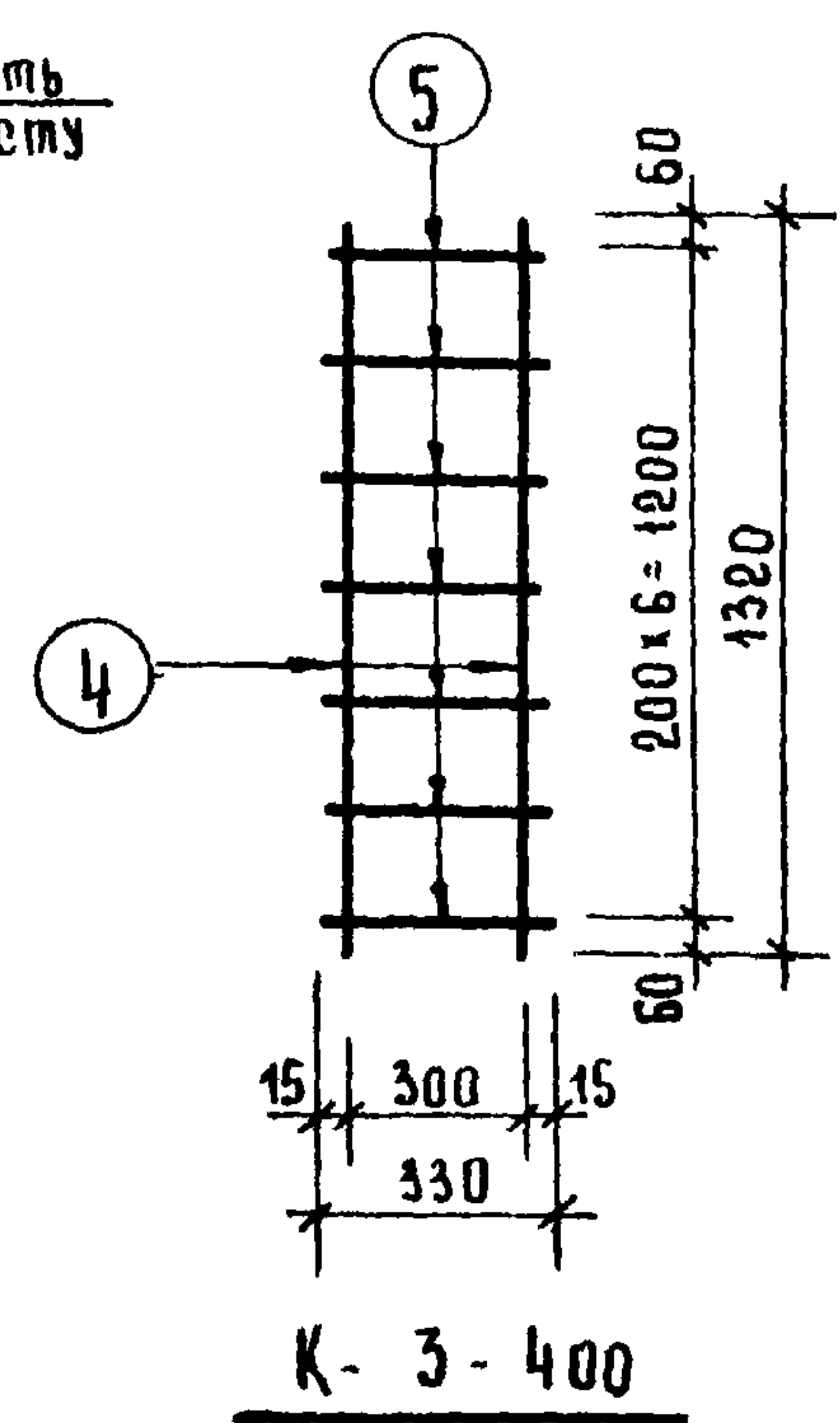
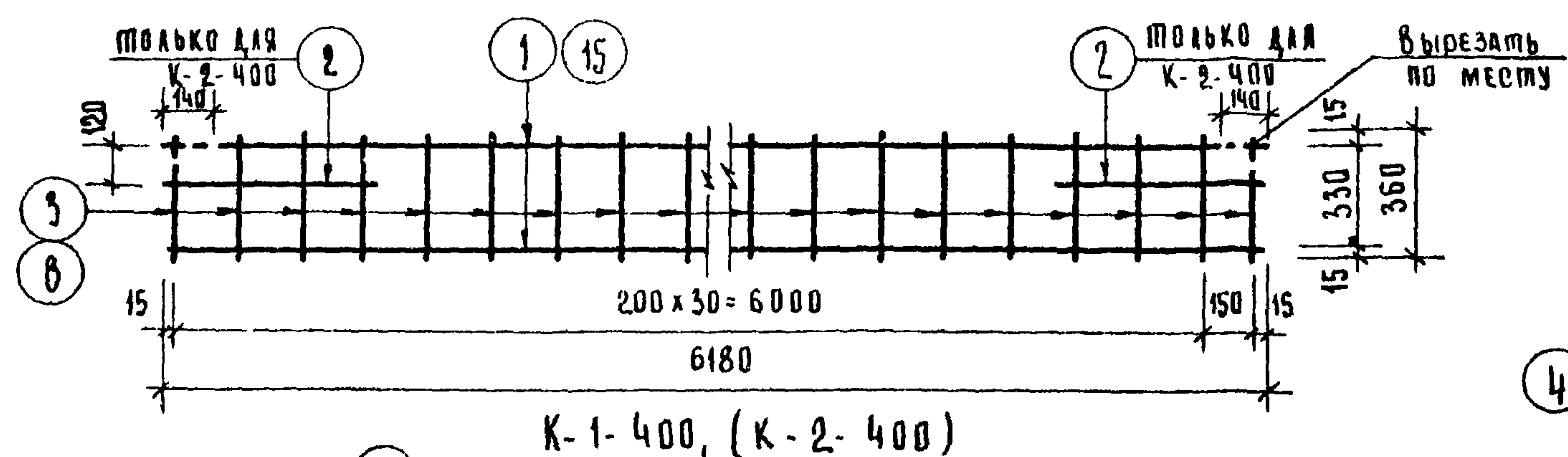


| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |        |       |      |      |      |        |      |
|----------------------|--------|-------|------|------|------|--------|------|
| НАИМ                 | НН ПОЗ | Ф ММ  | Е ММ | П ШТ | ПЕ М | ВЕС КГ |      |
|                      |        |       |      |      |      | ПОЗ    | ОБЩ  |
| 9-1T-1               | 1      | 14A1  | 1150 | 1    | 1.15 | 1.39   | 1.47 |
|                      | 2      | 10A1  | 130  | 1    | 0.13 | 0.08   |      |
| 9-1T-2               | 1      | 20A1  | 1600 | 1    | 1.60 | 3.94   | 4.06 |
|                      | 7      | 12A1  | 140  | 1    | 0.14 | 0.12   |      |
| 3A-1                 | 4      | 8x100 | 200  | 1    | 0.20 | 1.26   | 1.61 |
|                      | 5      | 12A1  | 200  | 3    | 0.40 | 0.35   |      |
| 3A-2                 | 6      | 8x100 | 80   | 1    | 0.08 | 0.50   | 0.68 |
|                      | 5      | 12A1  | 200  | 2    | 0.20 | 0.18   |      |
| 9-1T-6               | 9      | 22A1  | 1850 | 1    | 1.89 | 5.52   | 5.64 |
|                      | 10     | 12A1  | 140  | 1    | 0.14 | 0.12   |      |

ПРИМЕЧАНИЕ:  
СВАРКА ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В  
ОТВЕРСТИИ С РАЗЪЕМКОВКОЙ

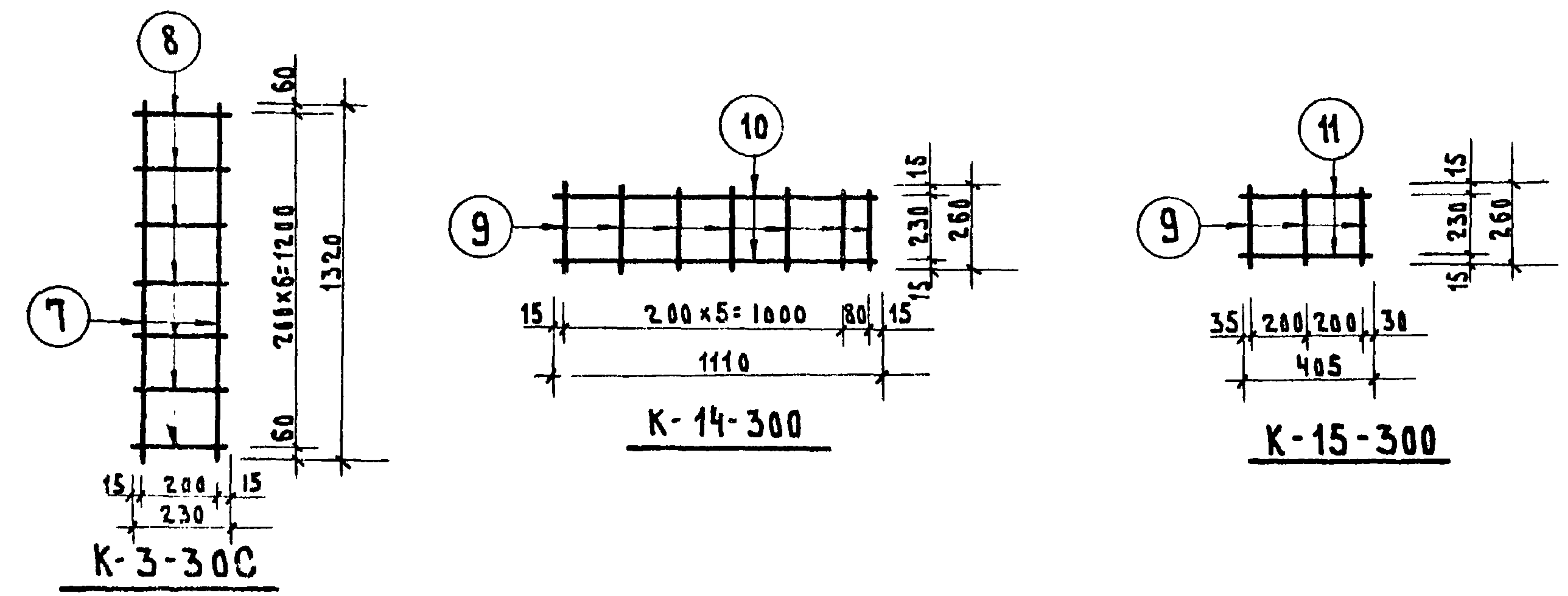
11076-10-21

|                                                                      |             |                        |                        |                              |                         |              |  |  |  |                                                       |                                               |
|----------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------|------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|--|--|--|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ<br>ГОСТ 8013-80<br>КАКИНСКИЙ<br>КОМПЛЕКСНЫЙ<br>ОТДЕЛ | М-Б<br>1:25 | ГЛАВ. ИНЖЕН. КБ<br>М-Б | ГЛАВ. ИНЖЕН. КБ<br>М-Б | В. БОЛЫШНИКОВ<br>В. ФЕЛЬДМАН | ТЕХНИК<br>В. БОЛЫШНИКОВ | СОГЛАСОВАНО: |  |  |  | НАЧ. ОТДЕЛА<br>ГЛАВ. КОНСТ. ОТДЕЛ<br>ГЛАВ. АРХИТ. ПР. | Ю. КРАСНОВСКИЙ<br>П. АФАНАСЬЕВ<br>С. ПАЧЕНЦЕВ |
|                                                                      |             |                        |                        |                              |                         |              |  |  |  |                                                       |                                               |
|                                                                      |             |                        |                        |                              |                         |              |  |  |  |                                                       |                                               |
|                                                                      |             |                        |                        |                              |                         |              |  |  |  |                                                       |                                               |

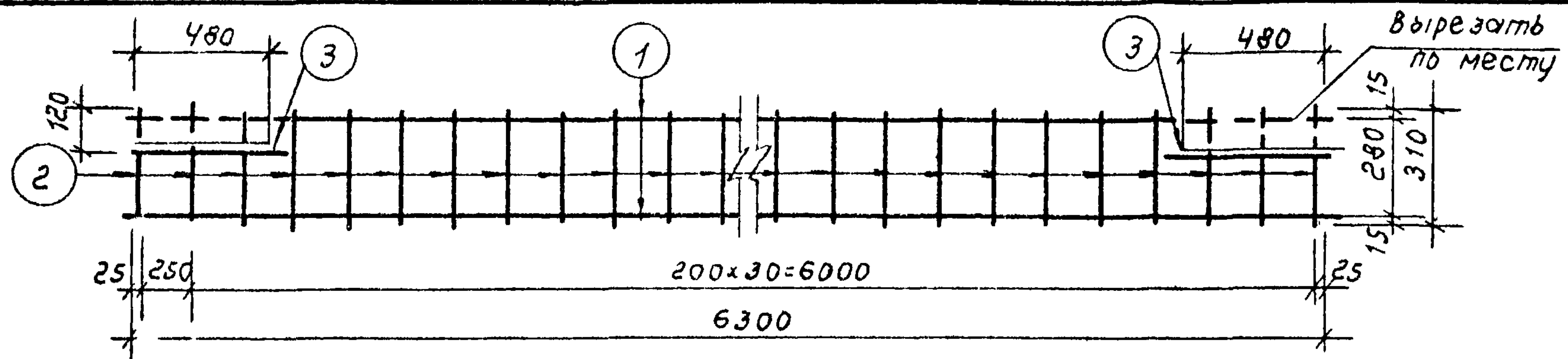


| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |      |       |        |    |       |        |       |
|----------------------|------|-------|--------|----|-------|--------|-------|
| НАИМЕН.              | ПОЗ. | Ф     | В      | Н  | НБ    | ВЕС КГ |       |
|                      |      |       |        |    |       | ПОЗ.   | ОБЩ.  |
| К-1-400              | 1    | 12АII | 6180   | 2  | 12.36 | 11.0   | 12.15 |
|                      | 8    | 48I   | 360    | 32 | 11.52 | 1.15   |       |
| К-2-400              | 15   | 14АII | 6180   | 2  | 12.36 | 14.96  | 21.05 |
|                      | 2    | 14АII | 630    | 2  | 1.26  | 1.53   |       |
| К-3-400              | 3    | 8AI   | 360    | 32 | 11.52 | 4.56   | 1.27  |
|                      | 4    | 8AI   | 1320   | 2  | 2.64  | 1.04   |       |
| К-7-400              | 5    | 48I   | 330    | 7  | 2.31  | 0.23   | 2.92  |
|                      | 6    | 8AII  | 2980   | 2  | 5.96  | 2.35   |       |
| К-14-400             | 8    | 48I   | 360    | 16 | 5.76  | 0.57   | 1.13  |
|                      | 9    | 8AII  | 1110   | 2  | 2.22  | 0.88   |       |
| К-15-400             | 8    | 48I   | 360    | 7  | 2.52  | 0.25   | 0.48  |
|                      | 10   | 8AII  | 465    | 2  | 0.93  | 0.37   |       |
| Т-4-400              | 8    | 48I   | 360    | 3  | 1.08  | 0.11   | 1.67  |
|                      | 11   | 12AI  | 1610   | 1  | 1.61  | 1.30   |       |
| Т-5-400              | 12   | 10AI  | 380    | 1  | 0.38  | 0.24   | 1.69  |
|                      | 16   | 8-8   | 60x100 | 1  | —     | 0.13   |       |
|                      | 13   | 12AI  | 1610   | 1  | 1.61  | 1.30   |       |
|                      | 14   | 10AI  | 410    | 1  | 0.41  | 0.26   |       |
|                      | 16   | 8-8   | 60x100 | 1  | —     | 0.13   |       |

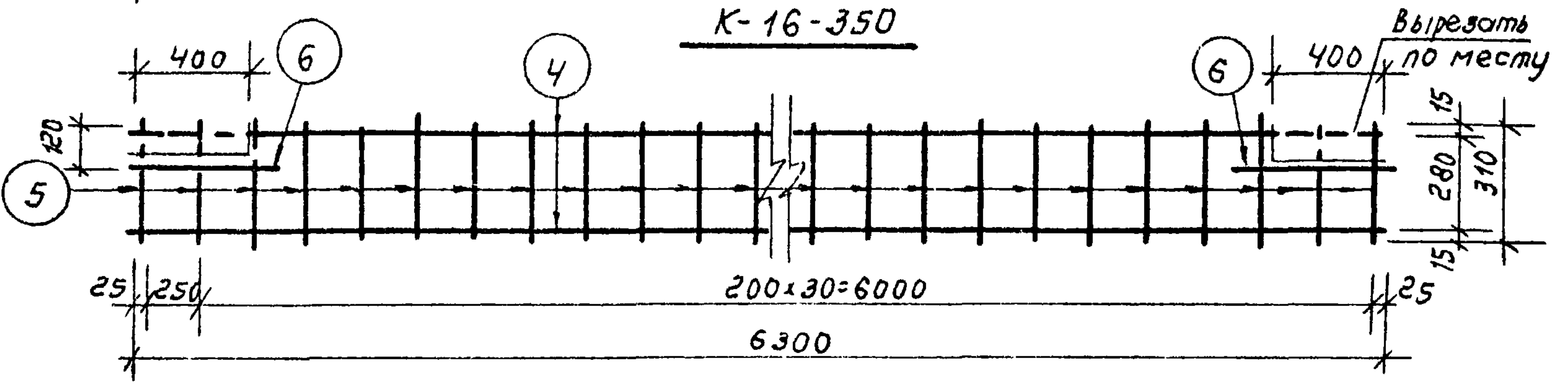
|      |                                 |                                                                                                                        |           |                           |            |
|------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------|------------|
| 1970 | Изделия заводского изготовления | СВАРНЫЕ КАРКАСЫ: К-1-400; К-2-400; К-3-400; К-7-400; К-7 <sup>а</sup> -400; К-21-400; К-22-400; ПЕЛЫ Т-4-400; Т-5-400. | Серия 125 | Часть 10<br>РАЗДЕЛ 10.9-1 | Лист<br>18 |
|------|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------|------------|



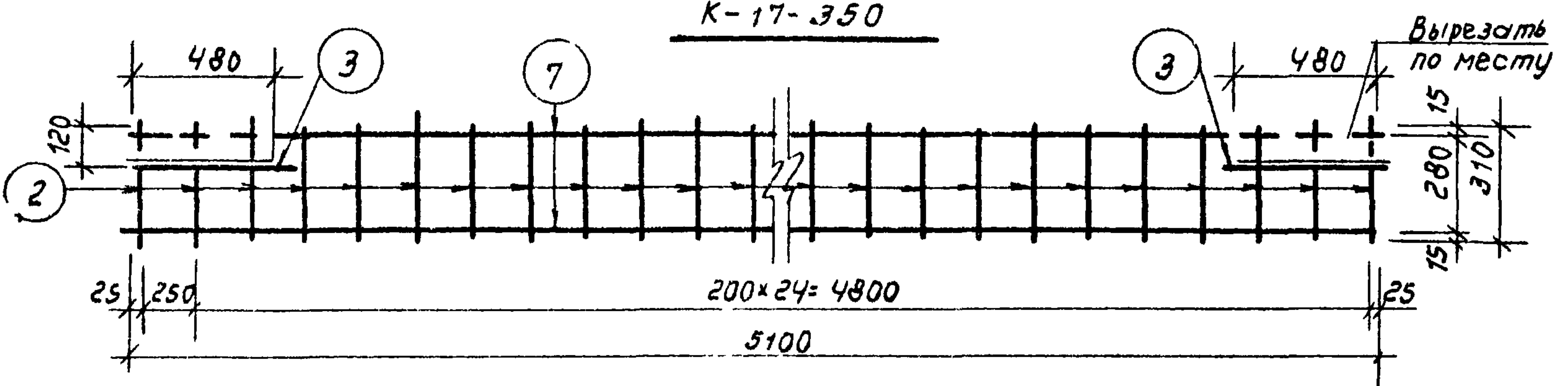
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |        |      |      |      |       |        |       |
|----------------------|--------|------|------|------|-------|--------|-------|
| МАРКА                | №№ ПОЗ | φ мм | е мм | н шт | н е м | ВЕС КГ |       |
|                      |        |      |      |      |       | ПОЗ.   | ВСЕГО |
| K-17-300             | 1      | 14AⅡ | 6250 | 2    | 12.51 | 15.15  | 20.66 |
|                      | 2      | 8AⅠ  | 260  | 32   | 10.0  | 4.30   |       |
|                      | 3      | 4AⅢ  | 500  | 2    | 1.0   | 1.21   |       |
| K-19-300             | 4      | 12AⅢ | 5050 | 2    | 11.10 | 9.05   | 13.44 |
|                      | 5      | 8AⅠ  | 260  | 26   | 8.10  | 3.50   |       |
|                      | 6      | 12AⅢ | 500  | 2    | 1.0   | 0.89   |       |
| K-3-300              | 7      | 8AⅠ  | 1320 | 2    | 2.64  | 1.04   | 1.20  |
|                      | 8      | 4BⅠ  | 230  | 7    | 1.61  | 0.16   |       |
| K-14-300             | 9      | 4BⅠ  | 260  | 7    | 1.82  | 0.18   | 1.06  |
|                      | 10     | 8AⅢ  | 1110 | 2    | 2.22  | 0.88   |       |
| K-15-300             | 9      | 4BⅠ  | 260  | 3    | 0.78  | 0.08   | 0.45  |
|                      | 11     | 8AⅢ  | 465  | 2    | 0.93  | 0.37   |       |



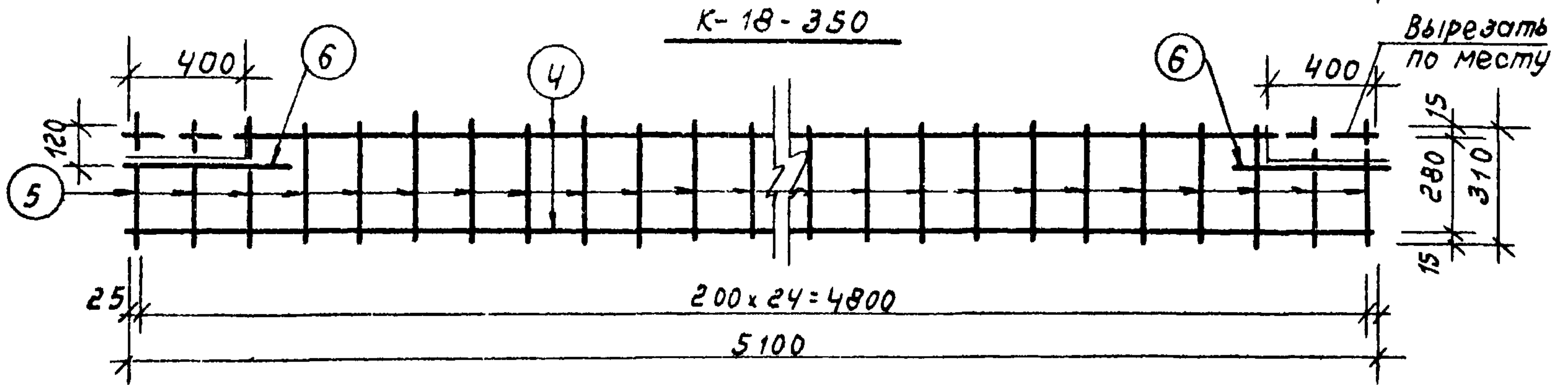
K-16-350



K-17-350

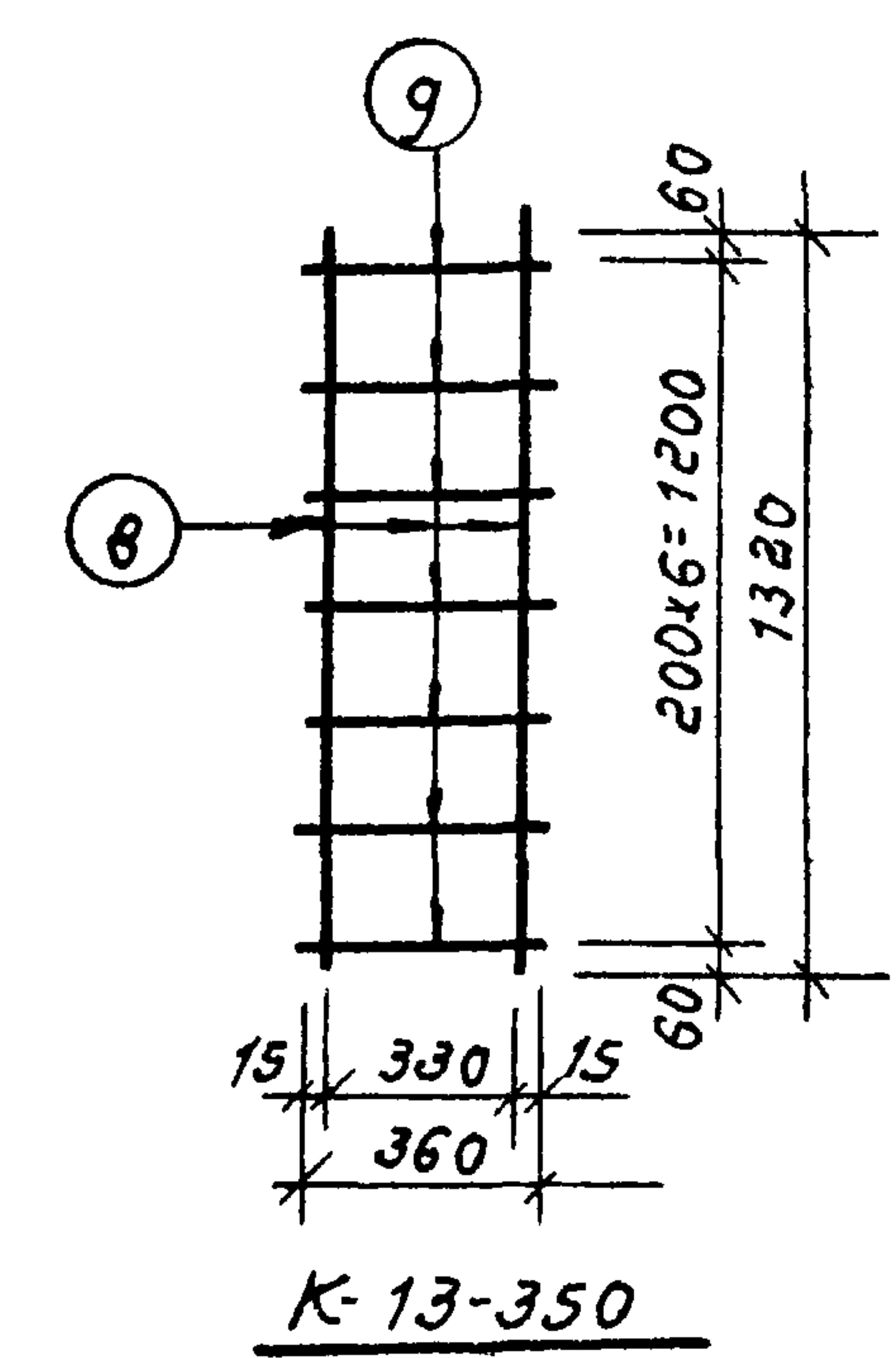


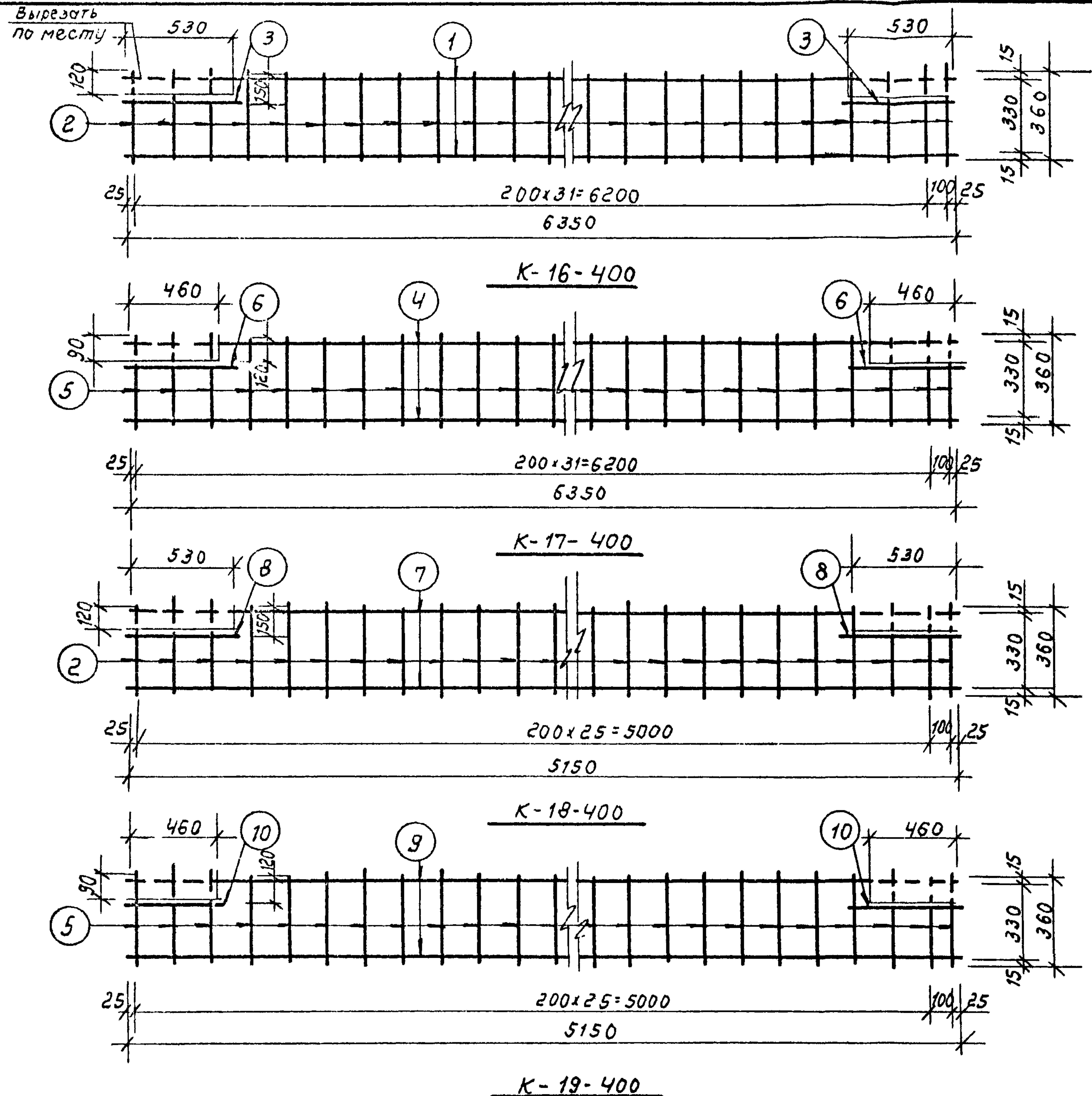
K-18-350



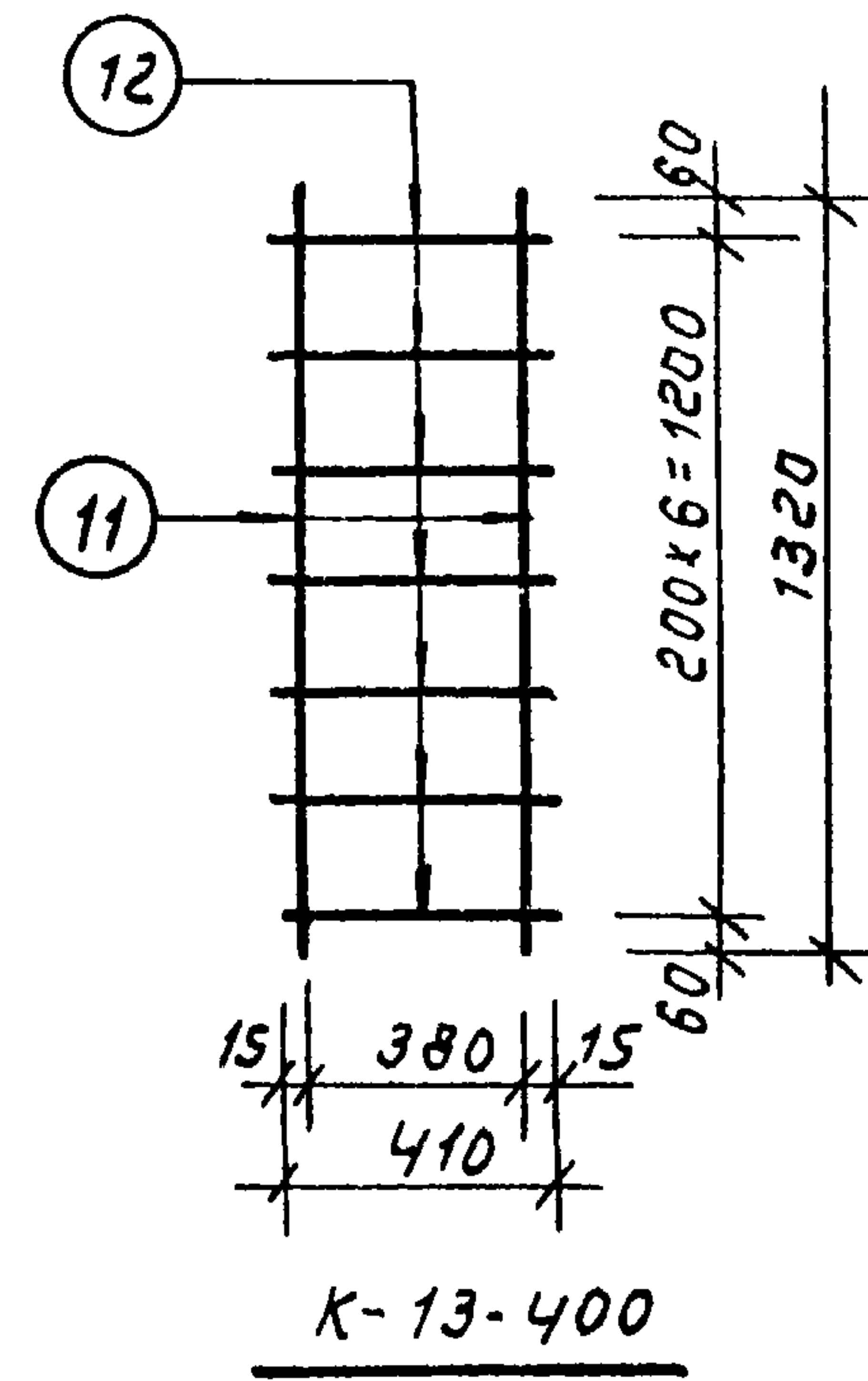
K-19-350

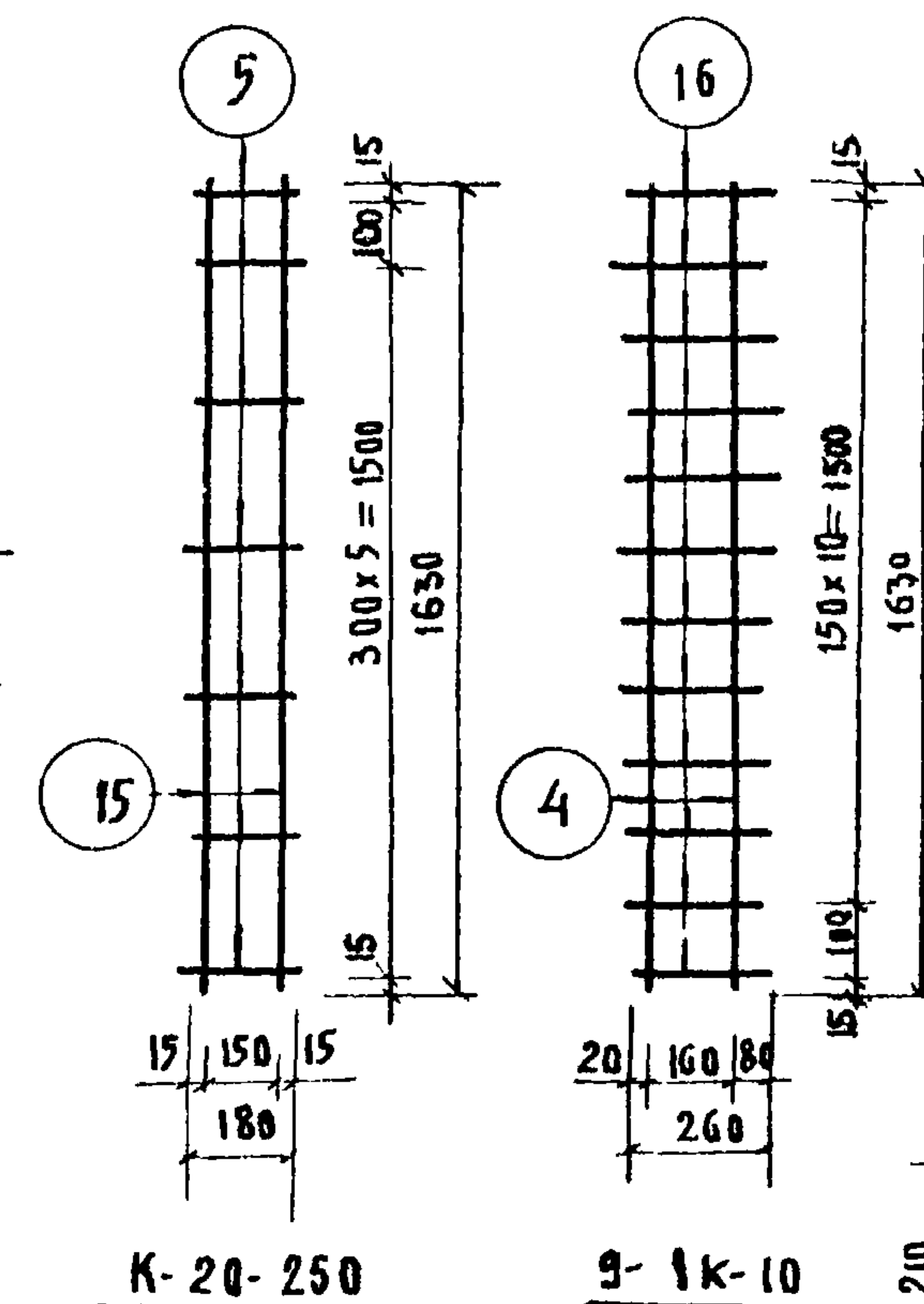
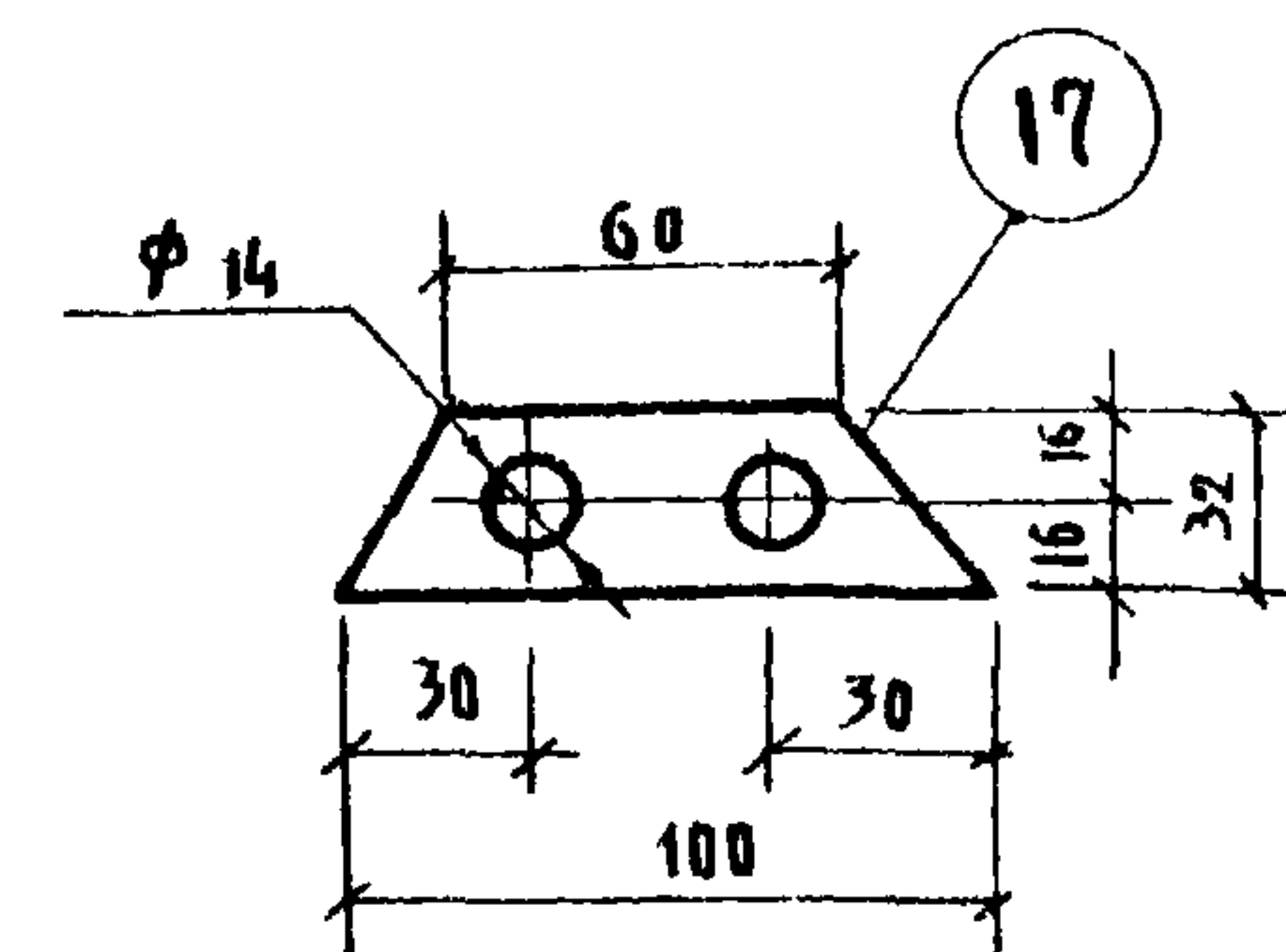
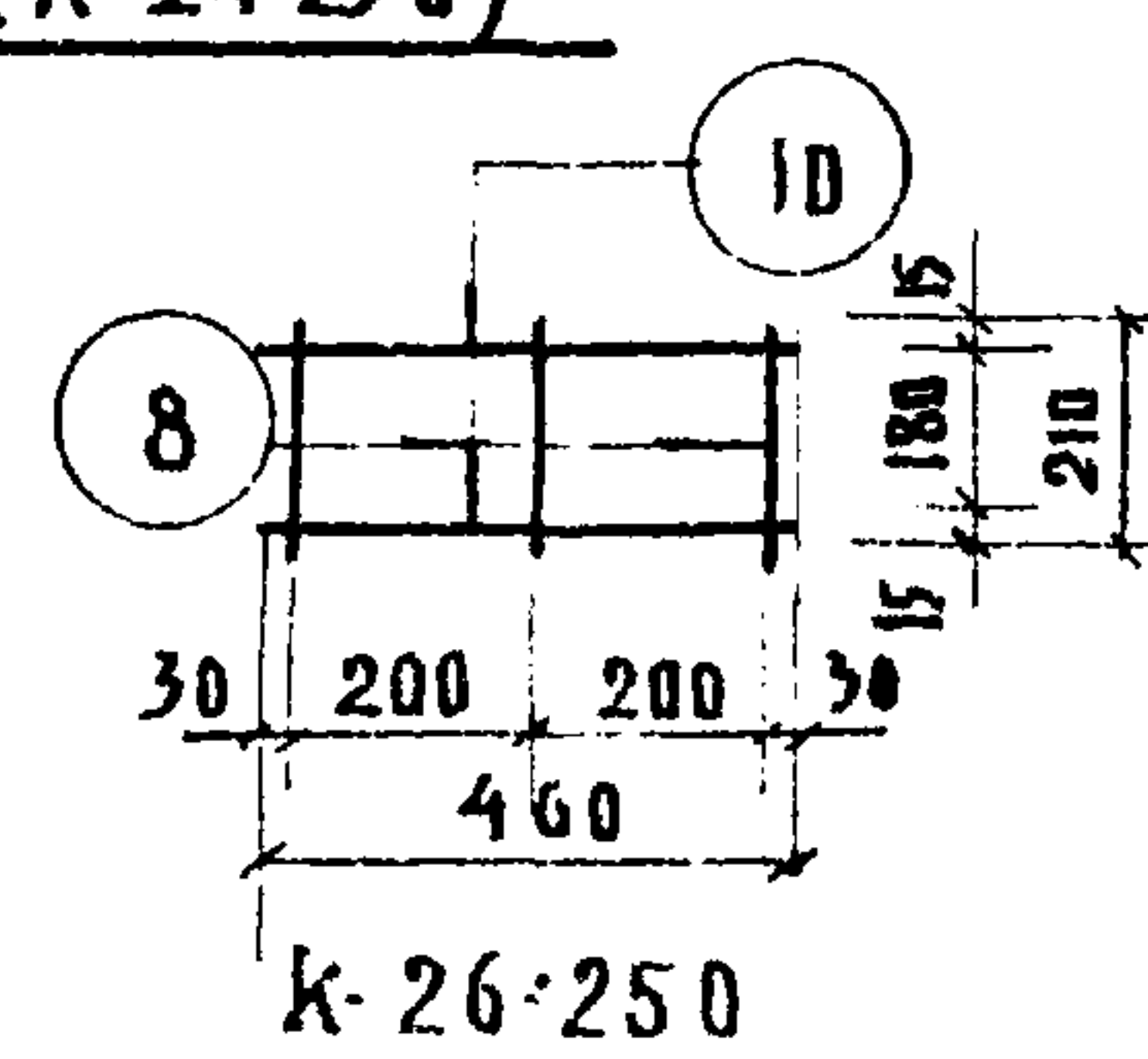
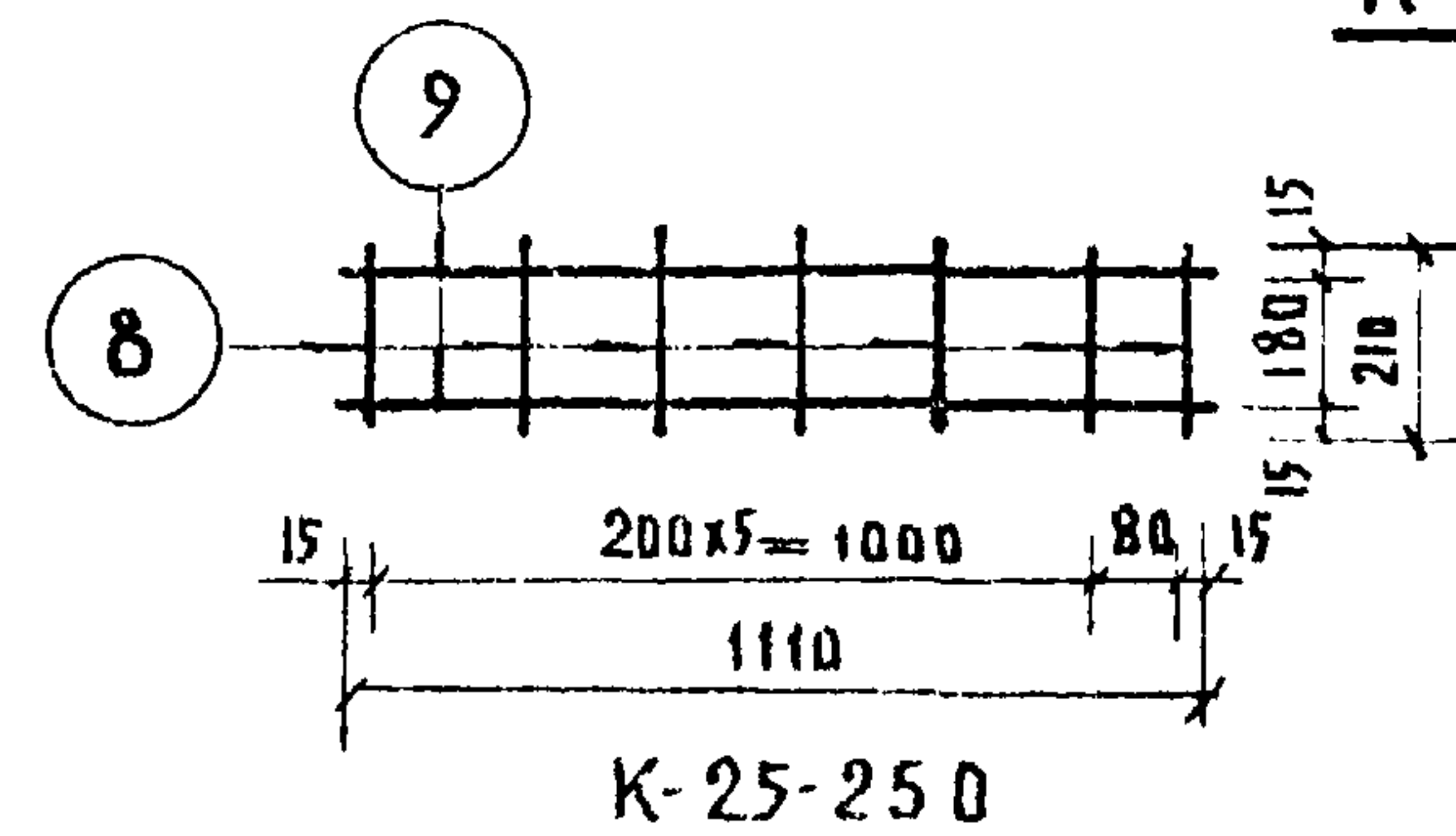
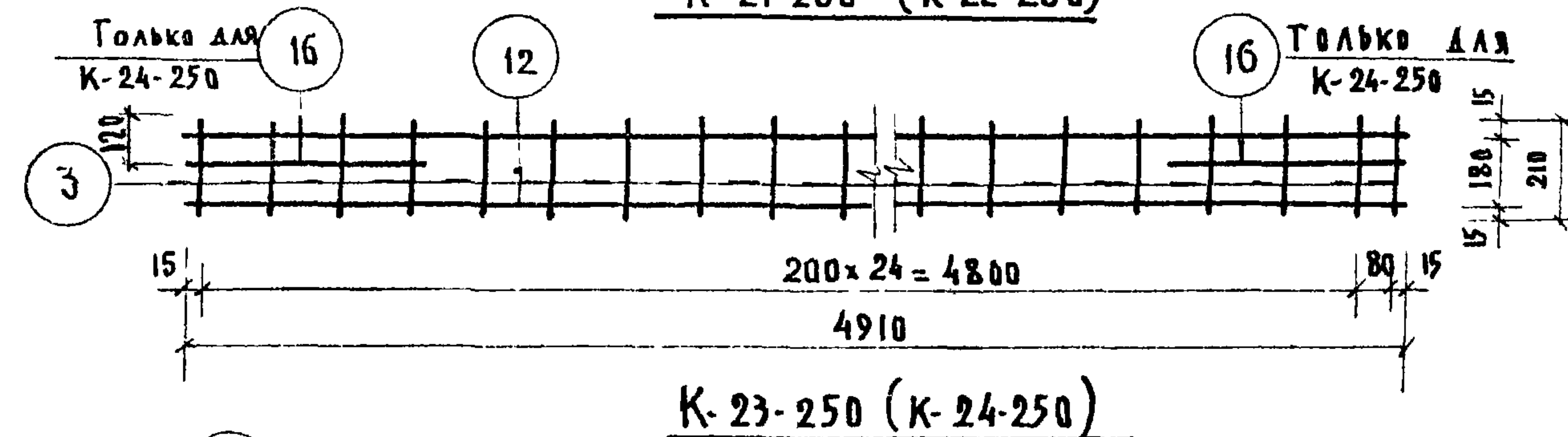
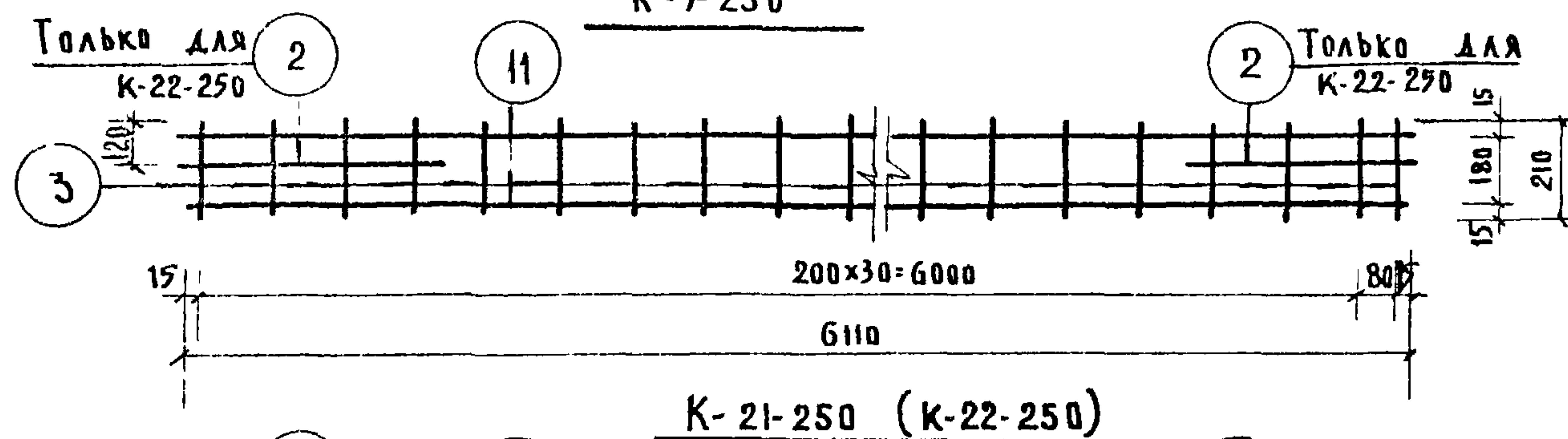
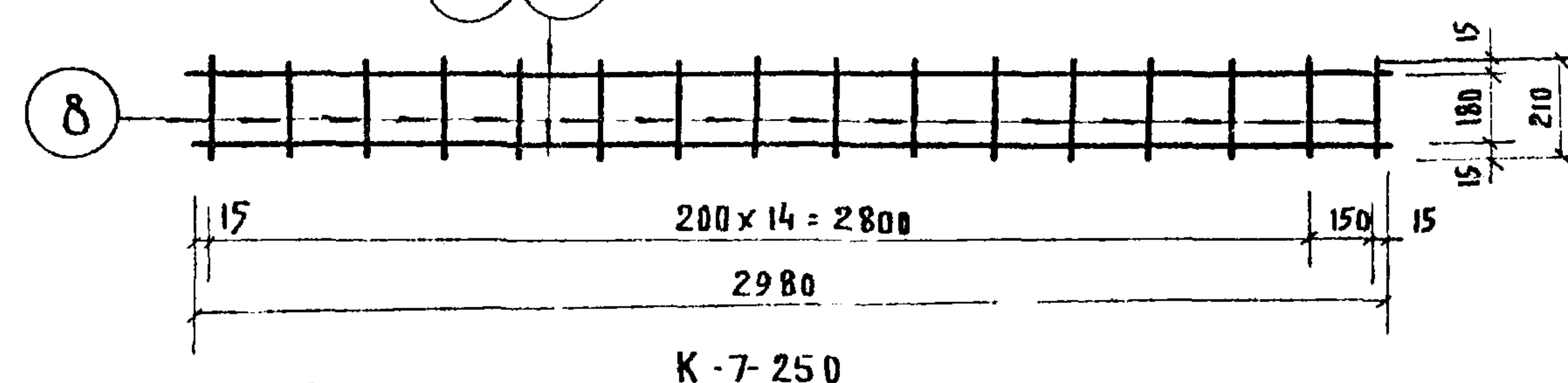
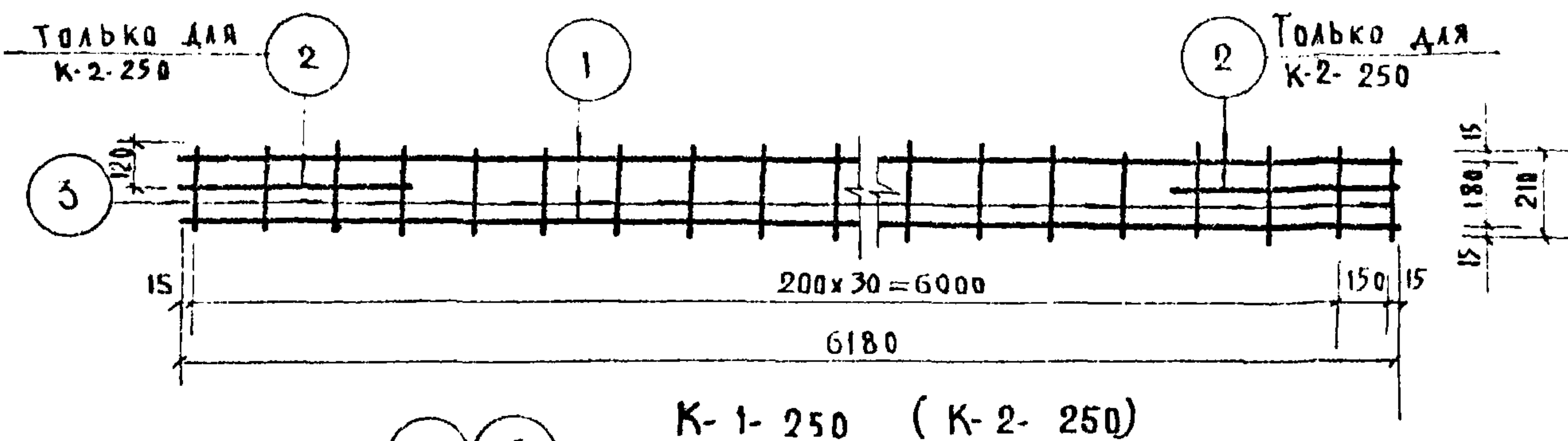
| Спецификация металла |     |        |      |     |       |        |       |
|----------------------|-----|--------|------|-----|-------|--------|-------|
| Наим                 | №   | Ø      | е    | п   | п     | Вес кг |       |
|                      | поз | мм     | мм   | шт. | м     | Поз.   | Общ.  |
| К-16-350             | 1   | 10AIII | 6300 | 2   | 12.60 | 7.84   | 9.71  |
|                      | 2   | 48I    | 310  | 32  | 12.5  | 1.25   |       |
|                      | 3   | 10AIII | 500  | 2   | 1.0   | 0.62   |       |
| К-17-350             | 4   | 14AIII | 6300 | 2   | 12.60 | 15.3   | 21.45 |
|                      | 5   | 8AI    | 310  | 32  | 12.5  | 4.94   |       |
|                      | 6   | 14AIII | 500  | 2   | 1.0   | 1.21   |       |
| К-18-350             | 7   | 8AIII  | 5100 | 2   | 10.20 | 4.04   | 5.43  |
|                      | 2   | 48I    | 310  | 26  | 10.11 | 1.0    |       |
|                      | 3   | 8AIII  | 500  | 2   | 1.00  | 0.39   |       |
| К-19-350             | 4   | 12AIII | 5100 | 2   | 10.20 | 9.13   | 14.02 |
|                      | 5   | 8AI    | 310  | 26  | 10.11 | 4.0    |       |
|                      | 6   | 12AIII | 500  | 2   | 1.00  | 0.89   |       |
| К-13-350             | 8   | 8AI    | 1320 | 2   | 2.64  | 1.04   | 1.29  |
|                      | 9   | 48I    | 360  | 7   | 2.52  | 0.25   |       |



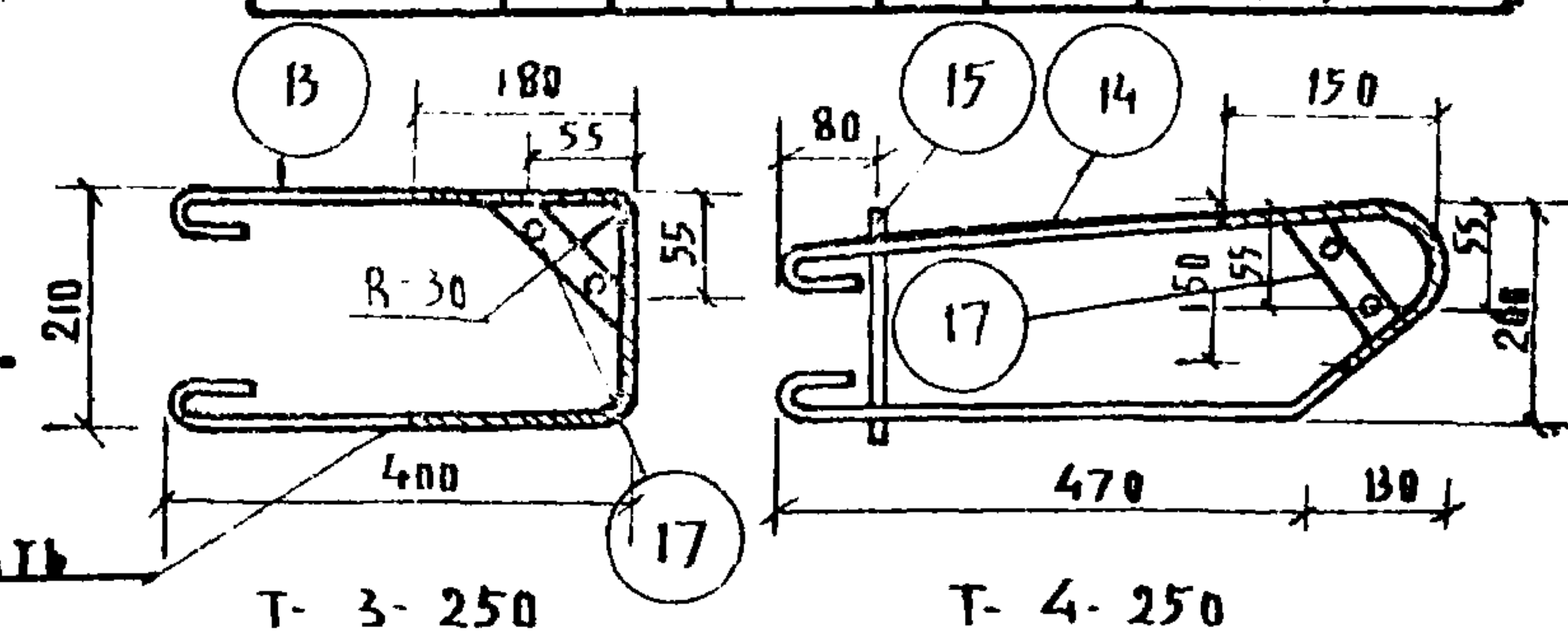


| Спецификация металла |           |         |         |         |        |         |       |
|----------------------|-----------|---------|---------|---------|--------|---------|-------|
| Наим.                | NN<br>поз | Ф<br>мм | е<br>мм | h<br>шт | h<br>м | Вес кг. |       |
|                      |           |         |         |         |        | Поз.    | Общ.  |
| K-16-400             | 1         | 10AIII  | 6350    | 2       | 12.7   | 7.9     | 10.03 |
|                      | 2         | 4BII    | 360     | 33      | 14.5   | 1.45    |       |
|                      | 3         | 10AIII  | 550     | 2       | 1.16   | 0.68    |       |
| K-17-400             | 4         | 14AIII  | 6350    | 2       | 12.7   | 15.4    | 22.47 |
|                      | 5         | 8AII    | 360     | 33      | 14.52  | 5.74    |       |
|                      | 6         | 14AIII  | 550     | 2       | 1.10   | 1.33    |       |
| K-18-400             | 7         | 8AII    | 5150    | 2       | 10.3   | 4.08    | 5.71  |
|                      | 2         | 4BII    | 360     | 27      | 11.9   | 1.19    |       |
|                      | 8         | 8AII    | 550     | 2       | 1.10   | 0.44    |       |
| K-19-400             | 9         | 12AIII  | 5150    | 2       | 10.3   | 9.20    | 14.88 |
|                      | 5         | 8AII    | 360     | 27      | 11.88  | 4.70    |       |
|                      | 10        | 12AIII  | 550     | 2       | 1.10   | 0.98    |       |
| K-13-400             | 11        | 8AII    | 1320    | 2       | 2.64   | 1.04    | 1.32  |
|                      | 12        | 4BII    | 410     | 7       | 2.87   | 0.28    |       |





МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| МАРКА    | ПМ ПОЗ. | Ф ММ   | Р ММ   | П ШТ | ПР М  | ВЕС КГ |       |
|----------|---------|--------|--------|------|-------|--------|-------|
|          |         |        |        |      |       | ПОЗИЦ. | ВСЕГО |
| К-1-250  | 1       | 14АIII | 6180   | 2    | 12.36 | 14.95  | 17.61 |
|          | 3       | 8АI    | 210    | 32   | 6.72  | 2.66   |       |
| К-2-250  | 1       | 14АIII | 6180   | 2    | 12.36 | 14.95  | 19.14 |
|          | 2       | 14АIII | 630    | 2    | 1.26  | 1.53   |       |
|          | 3       | 8АI    | 210    | 32   | 6.72  | 2.66   |       |
| г-1к-10  | 4       | 8АIII  | 1630   | 2    | 3.26  | 1.30   | 1.61  |
|          | 16      | 4ВI    | 260    | 12   | 3.12  | 0.31   |       |
| К-7-250  | 6       | 8АIII  | 2980   | 2    | 5.96  | 2.36   | 2.69  |
|          | 8       | 4ВI    | 210    | 16   | 3.36  | 0.33   |       |
| К-25-250 | 9       | 8АIII  | 1400   | 2    | 2.80  | 0.88   | 1.02  |
|          | 8       | 4ВI    | 210    | 7    | 1.47  | 0.14   |       |
| К-26-250 | 10      | 8АIII  | 180    | 2    | 0.92  | 0.37   | 0.43  |
|          | 8       | 4ВI    | 210    | 3    | 0.63  | 0.06   |       |
| К-20-250 | 15      | 8АI    | 1630   | 2    | 3.26  | 1.34   | 1.46  |
|          | 5       | 4ВI    | 180    | 7    | 1.26  | 0.12   |       |
| К-21-250 | 11      | 14АIII | 6110   | 2    | 12.22 | 14.79  | 17.45 |
|          | 3       | 8АI    | 210    | 32   | 6.72  | 2.66   |       |
| К-22-250 | 11      | 14АIII | 6110   | 2    | 12.22 | 14.79  | 18.98 |
|          | 2       | 14АIII | 630    | 2    | 1.26  | 1.53   |       |
|          | 3       | 8АI    | 210    | 32   | 6.72  | 2.66   |       |
| К-23-250 | 12      | 12АIII | 4910   | 2    | 9.82  | 8.73   | 10.88 |
|          | 3       | 8АI    | 210    | 26   | 5.46  | 2.15   |       |
|          | 12      | 12АIII | 4910   | 2    | 9.82  | 8.73   |       |
| К-24-250 | 16      | 12АIII | 630    | 2    | 1.26  | 1.12   | 12.00 |
|          | 3       | 8АI    | 210    | 26   | 5.46  | 2.15   |       |
|          | 12      | 12АIII | 4910   | 2    | 9.82  | 8.73   |       |
| Т-3-250  | 13      | 12АI   | 1180   | 1    | 1.18  | 0.92   | 1.05  |
|          | 17      | 8-6    | 32x100 | 1    | 3.0   | 0.13   |       |
| Т-4-250  | 14      | 12АI   | 1470   | 1    | 1.47  | 1.17   | 1.44  |
|          | 15      | 10АI   | 230    | 1    | 0.23  | 0.14   |       |
|          | 17      | 8-6    | 32x100 | 1    | 3.0   | 0.13   |       |

|                                |                                     |             |                       |                                                                |                                                      |                      |                                                                                |                                                      |
|--------------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| ПО ЖЕЛЕЗНОМУ<br>КБ ГОСТРОМ РДФ | КАЛИНИНСКИЙ<br>КОМПЛЕКСНЫЙ<br>ОТДЕЛ | М-Б<br>1:25 | ИНЖЕНЕР<br>В.С.СИНЕВА | ГА. ИИЖ. КБ<br>ГА. КОНСТР. КБ<br>НАЧ. ОТДЕЛА<br>ГА. КОНСТР. КБ | В.С.СИНЕВА<br>В.С.СИНЕВА<br>В.С.СИНЕВА<br>В.С.СИНЕВА | ТЕХНИК<br>В.С.СИНЕВА | СОГЛАСОВАНО:<br>НАЧ. ОТДЕЛА<br>ГА. КОНСТР. КБ<br>ГА. АРХИТ. КБ<br>ГА. ПАЧЕНКОВ | И.С.СИНЕВА<br>И.С.СИНЕВА<br>И.С.СИНЕВА<br>И.С.СИНЕВА |
|                                |                                     |             |                       |                                                                |                                                      |                      |                                                                                |                                                      |

1970

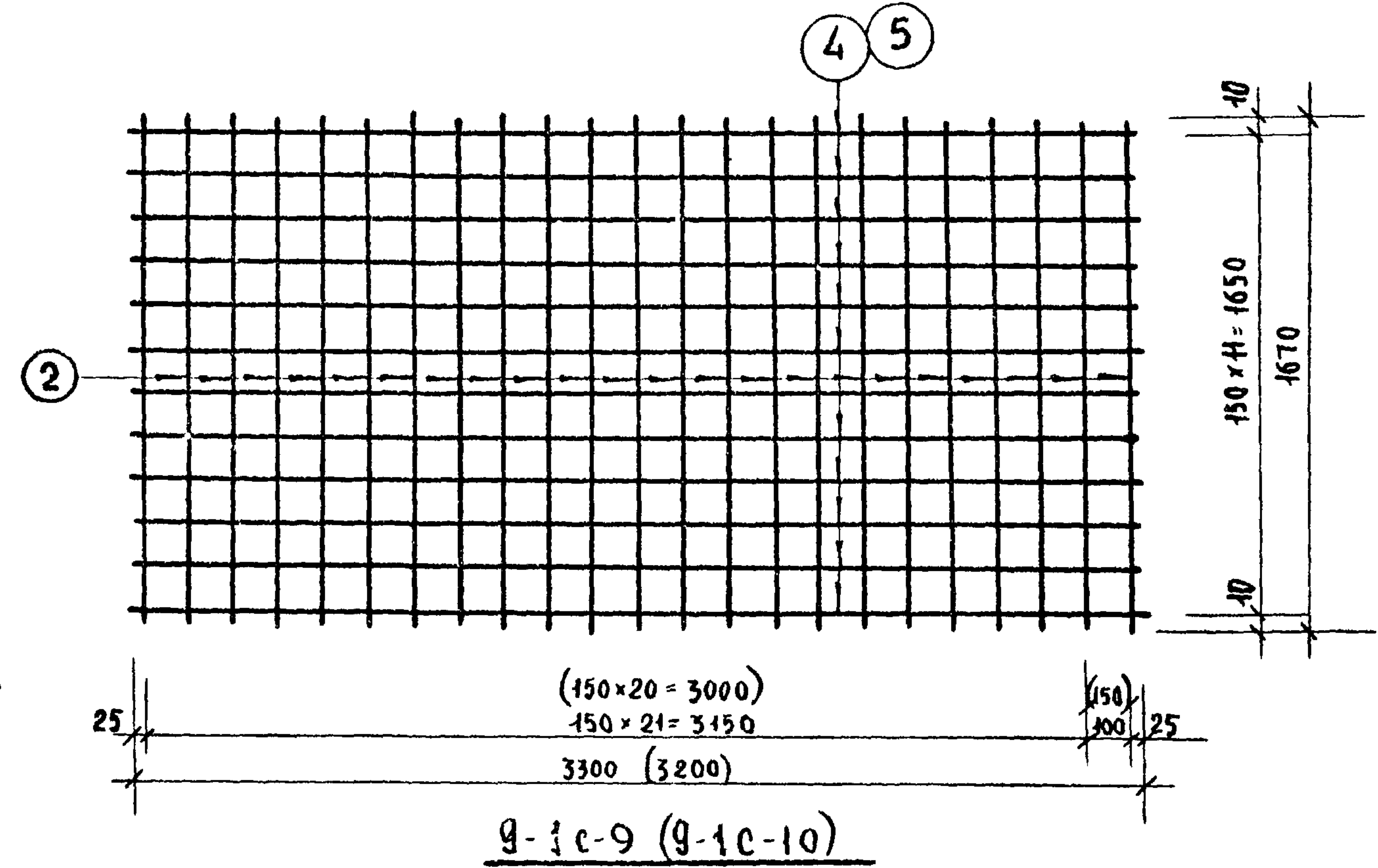
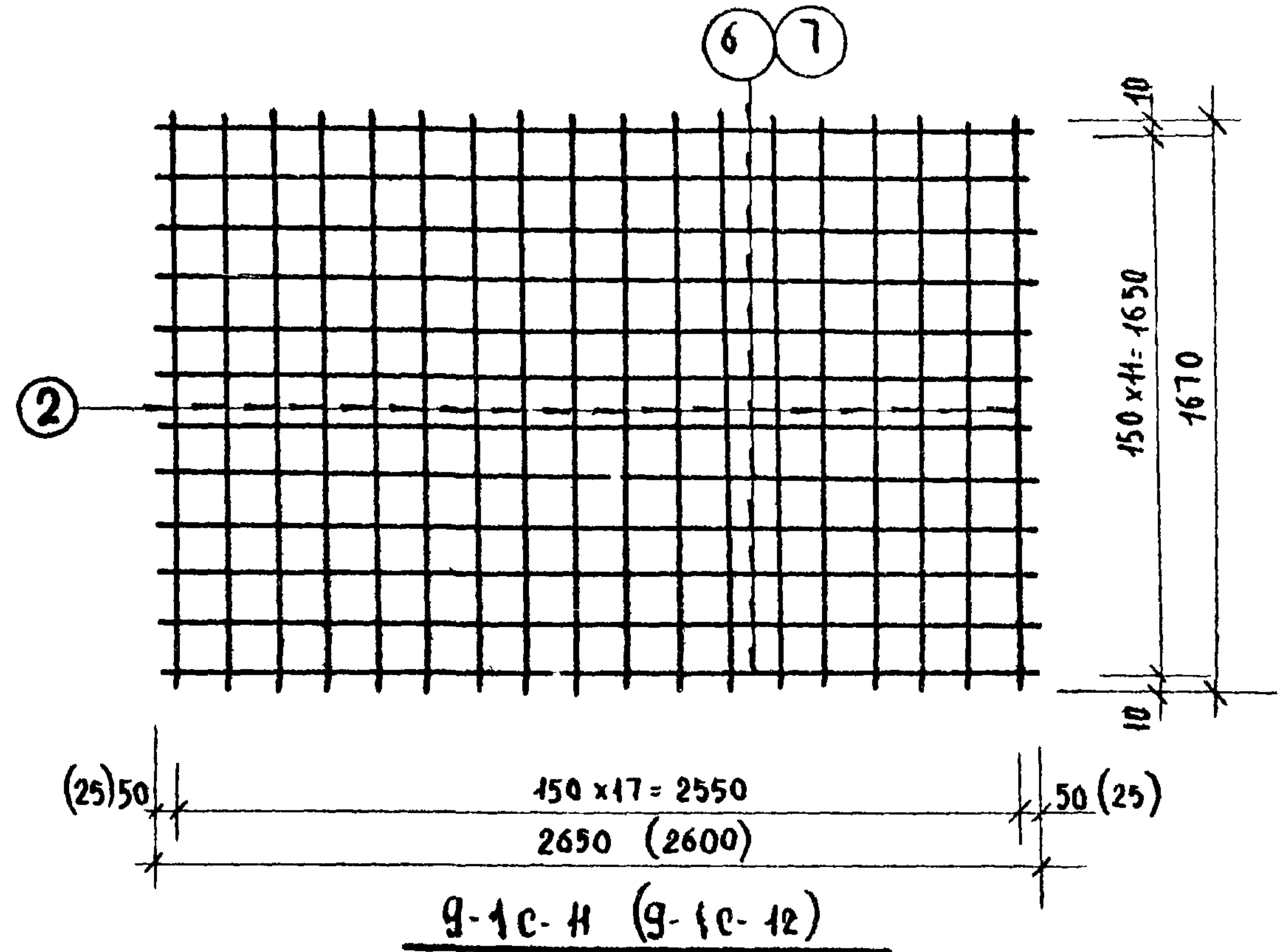
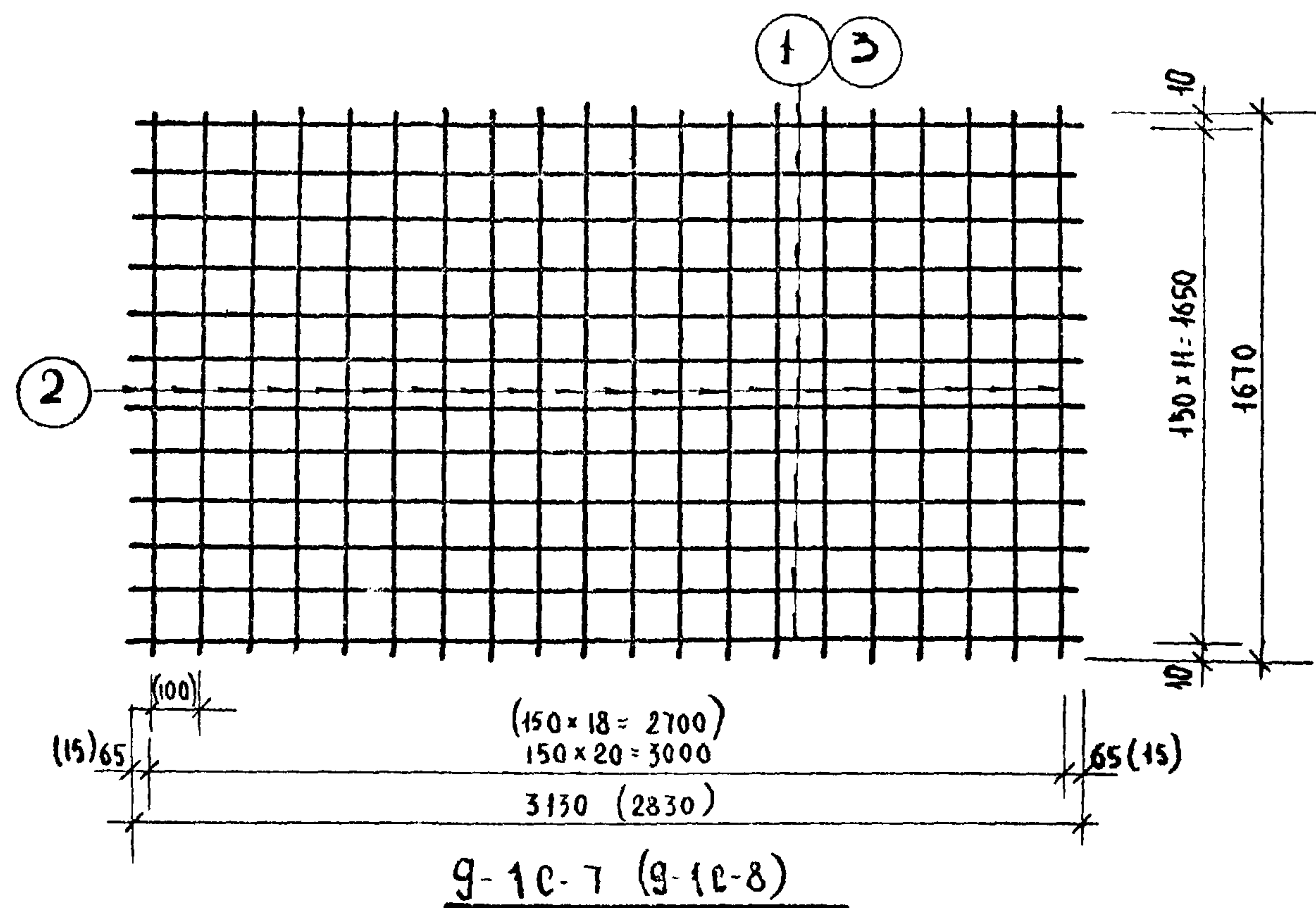
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯСВАРНЫЕ КАРКАСЫ; К-1-250; К-2-250; Т-3-250; К-Т-250; Т-4-250  
К-25-250; К-20-250; К-21-250; К-22-250; К-23-250; К-24-250; К-26-250; г-1к-10.

СЕРИЯ 125

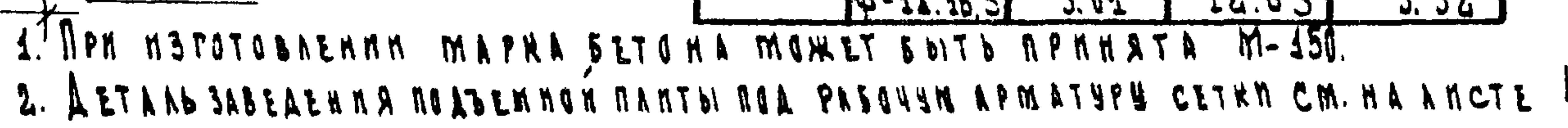
Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1Лист  
22

11076-10 26

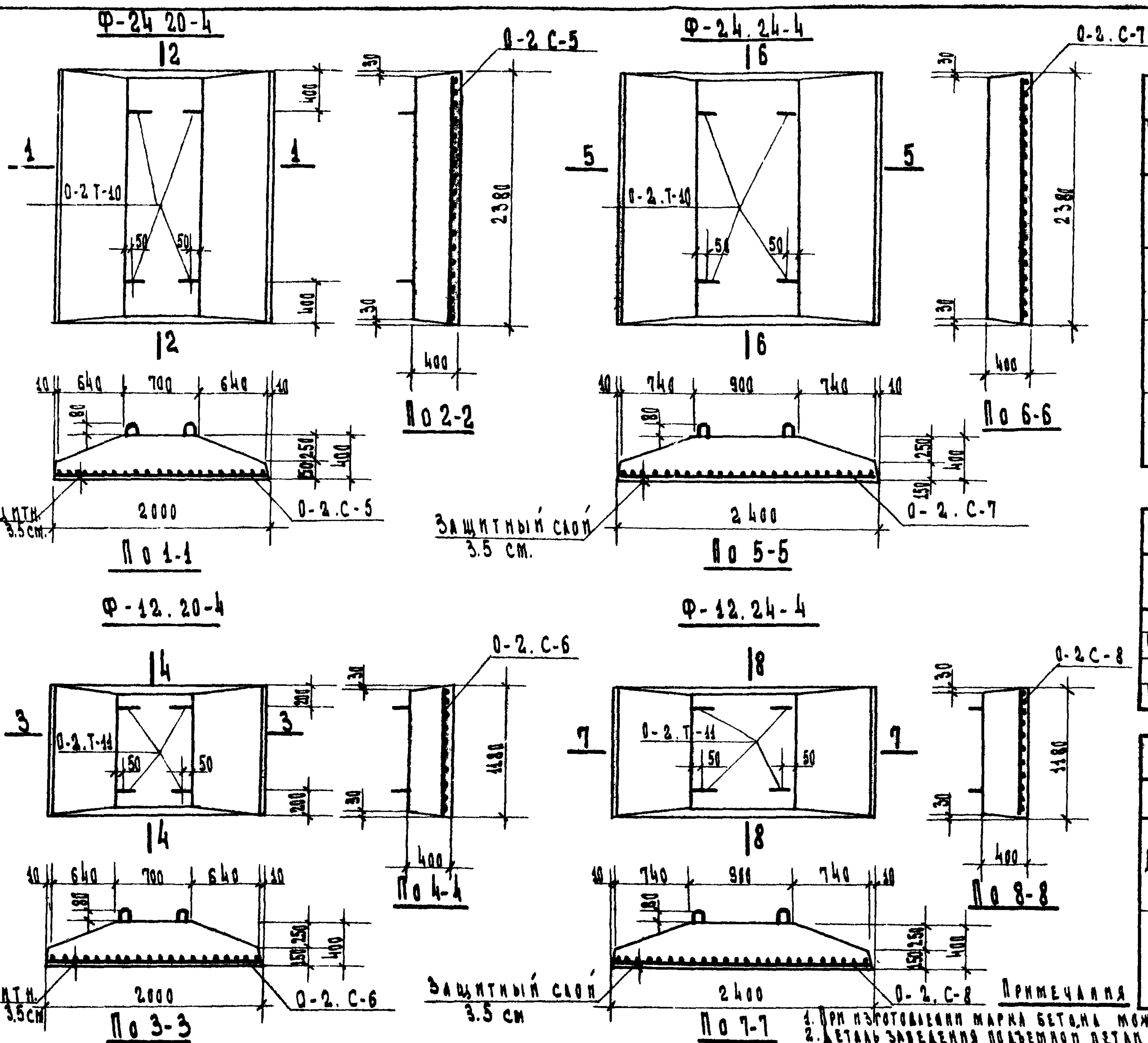
|              |                   |                               |
|--------------|-------------------|-------------------------------|
| СОГЛАСОВАНО: | НАЧ. ОТДЕЛА       | ПО КРАСНОУДАРСКОМУ РАЙОНУ     |
|              | ГЛАВ. КОНСТРУКТОР | КАЛИНИНСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ |
|              | ГЛАВ. АРХИТЕКТ    |                               |
|              | ГЛАВ. ИНЖЕНЕР     |                               |
| В БОЛТИНСКИЙ | Я. ФЕЛЬДМАН       | ГЛАВ. ИНЖ. КБ                 |
|              | В. ТАКСОВ         | НАЧ. ОТДЕЛА                   |
|              | В. БОЛОДКИН       | ГЛАВ. КОНСТРУКТОР             |
|              | А. СИНЕВА         | ИНЖЕНЕР                       |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |        |      |      |      |       |        |       |
|----------------------|--------|------|------|------|-------|--------|-------|
| МАРКА                | № ПОЗ. | Ф ММ | С ММ | П ШТ | ПР М  | ВЕС КГ |       |
|                      |        |      |      |      |       | МАРКИ  | ВСЕГО |
| g-1c-7               | 1      | 48I  | 3130 | 12   | 37.56 | 3.70   | 7.30  |
|                      | 2      | 48I  | 1670 | 21   | 36.54 | 3.60   |       |
| g-1c-8               | 3      | 48I  | 2830 | 12   | 35.52 | 3.50   | 6.93  |
|                      | 2      | 48I  | 1670 | 20   | 33.40 | 3.43   |       |
| g-1c-9               | 4      | 48I  | 3300 | 12   | 39.60 | 3.92   | 7.88  |
|                      | 2      | 48I  | 1670 | 23   | 40.02 | 3.96   |       |
| g-1c-10              | 5      | 48I  | 3200 | 12   | 38.40 | 3.78   | 7.55  |
|                      | 2      | 48I  | 1670 | 22   | 38.28 | 3.7    |       |
| g-1c-11              | 6      | 48I  | 2650 | 12   | 31.80 | 3.14   | 6.23  |
|                      | 2      | 48I  | 1670 | 18   | 31.32 | 3.09   |       |
| g-1c-12              | 7      | 48I  | 2600 | 12   | 31.20 | 3.08   | 6.17  |
|                      | 2      | 48I  | 1670 | 18   | 31.32 | 3.09   |       |



| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |           |       |         |          |
|-----------------|-----------|-------|---------|----------|
| СЕЧЕНИЕ ММ      |           | 5 В I | 10 А II | 12 А - I |
| ДАННА<br>М      | Φ-24.12.3 | 30.55 | 15.34   | 3.72     |
|                 | Φ-12.12.3 | 14.95 | 8.26    | 3.72     |
|                 | Φ-24.16.3 | 40.0  | 26.86   | 3.72     |
|                 | Φ-12.16.3 | 19.55 | 14.22   | 3.72     |
| ВЕС<br>кг       | Φ-24.12.3 | 4.70  | 9.46    | 3.32     |
|                 | Φ-12.12.3 | 2.30  | 5.10    | 3.32     |
|                 | Φ-24.16.3 | 6.16  | 23.85   | 3.32     |
|                 | Φ-12.16.3 | 3.01  | 12.63   | 3.32     |



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМ.<br>ИЗД. | МАРКА    | КОЛ. | ВЕС КГ |       | ИИ<br>ЛНСТА |
|---------------|----------|------|--------|-------|-------------|
|               |          |      | МАРКИ  | ВСЕГО |             |
| Ф-24.20.4     | О-2.С-5  | 1    | 41.01  | 41.01 | 38          |
|               | О-2.Т-10 | 4    | 1.78   | 7.12  | 40          |
|               | Итого:   |      |        | 48.13 |             |
| Ф-12.20.4     | О-2.С-6  | 1    | 21.30  | 21.30 | 38          |
|               | О-2.Т-11 | 4    | 1.00   | 4.00  | 40          |
|               | Итого:   |      |        | 25.30 |             |
| Ф-24.24.4     | О-2.С-7  | 1    | 69.55  | 69.55 | 38          |
|               | О-2.Т-10 | 4    | 1.78   | 7.12  | 40          |
|               | Итого:   |      |        | 76.67 |             |
| Ф-12.24.4     | О-2.С-8  | 1    | 36.03  | 36.03 | 38          |
|               | О-2.Т-11 | 4    | 1.00   | 4.00  | 40          |
|               | Итого:   |      |        | 40.03 |             |

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВ.    | ЕД.<br>ИЗМ.    | КОЛ-ВО    |           |           |           |
|--------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|              |                | Ф-24.20.4 | Ф-12.20.4 | Ф-24.24.4 | Ф-12.24.4 |
| ВЕС          | КГ             | 3750      | 1870      | 1830      | 2410      |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М <sup>3</sup> | 1.50      | 0.75      | 1.93      | 0.96      |
| ВЕС СТАЛИ    | КГ             | 48.13     | 25.30     | 76.67     | 40.03     |
| МАРКА БЕТОНА | —              | 200       | 200       | 200       | 200       |

## ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| СЕЧЕН. ММ  | 56 I      | 12 A I | 16 A I | 12 A II | 14 A II |
|------------|-----------|--------|--------|---------|---------|
| ДЛИНА<br>М | Ф-24.20.4 | 49.35  | —      | 4.52    | 37.62   |
|            | Ф-12.20.4 | 24.15  | 4.52   | —       | 19.8    |
|            | Ф-24.24.4 | 58.75  | —      | 4.52    | —       |
|            | Ф-12.24.4 | 27.85  | 4.52   | —       | 26.18   |
| ВЕС<br>КГ  | Ф-24.20.4 | 7.60   | —      | 7.12    | 33.41   |
|            | Ф-12.20.4 | 3.72   | 4.00   | —       | 17.58   |
|            | Ф-24.24.4 | 9.05   | —      | 7.12    | —       |
|            | Ф-12.24.4 | 4.43   | 4.00   | —       | 31.6    |

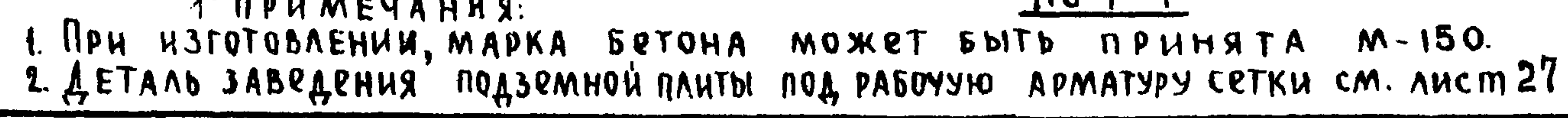
1. ПРИ ПОДГОТОВКЕ МАРКА БЕТОНА МОЖЕТ БЫТЬ ПРИНЯТА М-150.  
2. ДЕТАЛЬ ЗАБЕЖЕНА ПОДЪЕМОМ ДЕТАЛИ ПОД РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ СМ. ЛНСТ 4.

Серия 125

Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1ЛНСТ  
25

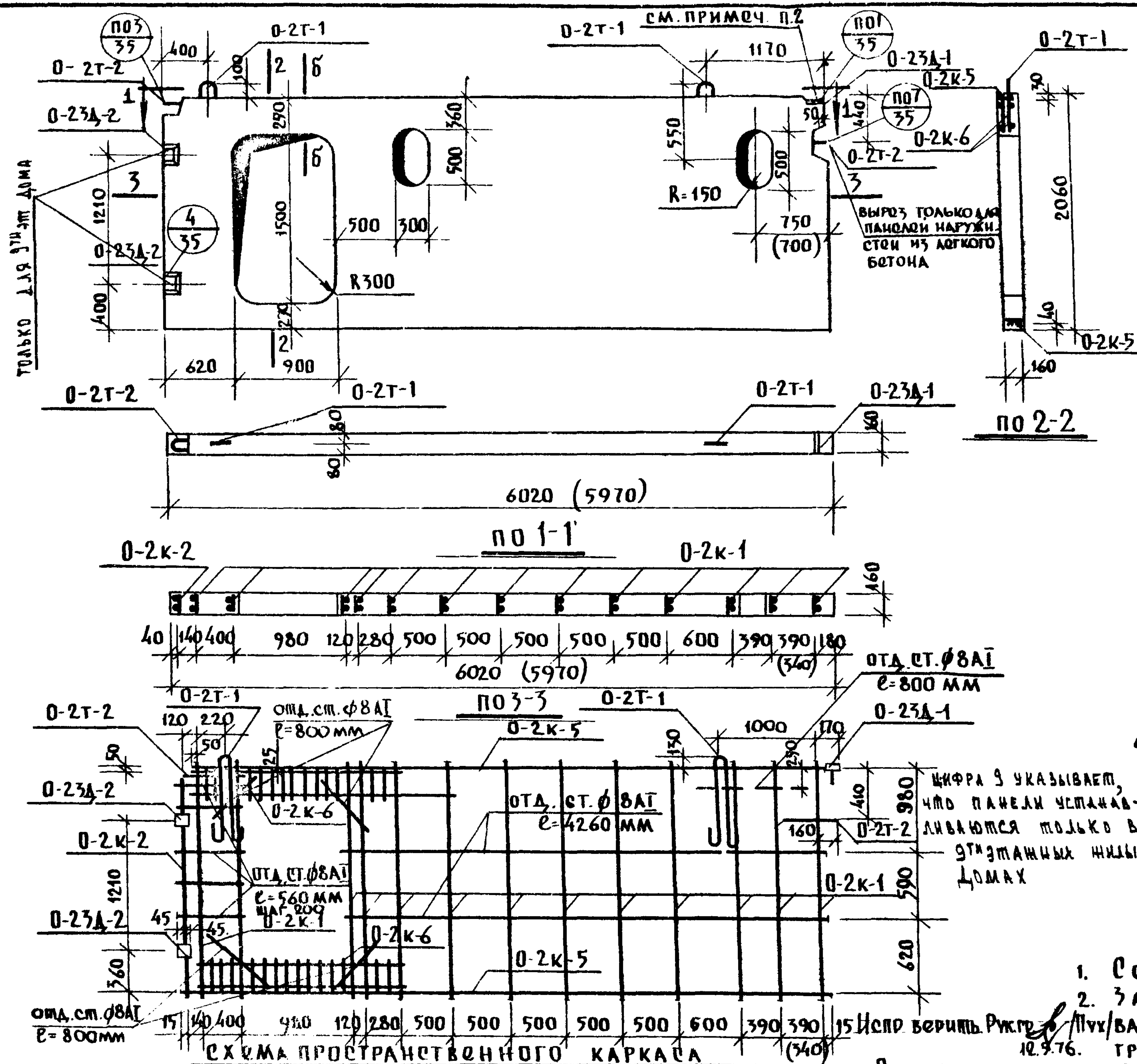
1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ПОДГОТОВЛЕНИЯФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ Ф-24.20.4; Ф-12.20.4;  
Ф-24.24.4; Ф-12.24.4



| В ы б о р к а       |              | М Е Т А Л Л А |      |       |       |       |
|---------------------|--------------|---------------|------|-------|-------|-------|
| с е ч е н и е   м м |              | 8АІ           | 16АІ | 20АІ  | 16АІІ | 18АІІ |
| д л и н а м         | φ - 24. 28.5 | 68.15         | —    | 5.32  | 17.26 | —     |
|                     | φ - 12. 28.5 | 33.35         | 5.32 | —     | 25.02 | —     |
|                     | φ - 24. 32.5 | 77.55         | —    | 5.32  | —     | 57.2  |
|                     | φ - 12. 32.5 | 37.95         | 5.32 |       |       | 28.6  |
| в е с к г           | φ - 24. 28.5 | 15.13         | —    | 13.12 | 74.6  | —     |
|                     | φ - 12. 28.5 | 7.40          | 8.40 | —     | 35.5  | —     |
|                     | φ - 24. 32.5 | 17.22         | —    | 13.12 | —     |       |
|                     | φ - 12. 32.5 | 8.42          | 8.40 |       |       | 57.2  |





| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА  |             |         |       |            |         |       |     |
|-----------------------|-------------|---------|-------|------------|---------|-------|-----|
| МАРКА                 | 9ФП-60.20-1 |         |       | ФП-60.20-1 |         |       | № Л |
|                       | 9ФП-59.20-1 |         |       | ФП-59.20-1 |         |       |     |
|                       | к-во        | всес кг |       | к-во       | всес кг |       |     |
|                       |             | МАРКИ   | ВСЕГО |            | МАРКИ   | ВСЕГО |     |
| О-2К-1                | 13          | 1.71    | 22.23 | 13         | 1.71    | 22.23 | 41  |
| О-2К-2                | 1           | 1.53    | 1.53  | 1          | 1.53    | 1.53  | 41  |
| О-2К-5                | 2           | 4.81    | 9.62  | 2          | 4.81    | 9.62  | 41  |
| О-2К-6                | 4           | 5.80    | 23.2  | 4          | 5.80    | 23.2  | 41  |
| О-23А-1               | 1           | 1.0     | 1.0   | 1          | 1.0     | 1.0   | 42  |
| О-23А-2               | 2           | 2.64    | 5.28  | —          | —       | —     | 42  |
| О-2Т-1                | 2           | 3.20    | 6.40  | 2          | 3.20    | 6.40  | 42  |
| О-2Т-2                | 2           | 1.07    | 2.14  | 2          | 1.07    | 2.14  | 42  |
| СТ.СТ. Ø8А1<br>е=560  | 6           | 0.22    | 1.32  | 6          | 0.22    | 1.32  | —   |
| СТ.СТ. Ø8А1<br>е=4260 | 4           | 1.68    | 6.72  | 4          | 1.68    | 6.72  | —   |
| СТ.СТ. Ø8А1<br>е=800  | 12          | 0.32    | 1.28  | 4          | 0.32    | 1.28  | —   |
| ИТОГО:                |             |         | 79.44 | ИТОГО:     |         | 74.16 |     |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |                |                            |                          |
|------------------------|----------------|----------------------------|--------------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ           | ЕД.            | К-ВО                       |                          |
|                        |                | 9ФП-60.20-1<br>9ФП-59.20-1 | ФП-60.20-1<br>ФП-59.20-1 |
| ВЕС                    | КГ             | 4070                       | 3830                     |
| ОБЪЕМ БЕТОНА           | М <sup>3</sup> | 1.63                       | 1.63                     |
| ВЕС СТАЛИ              | КГ             | 79.44                      | 74.16                    |
| МАРКА БЕТОНА           | —              | 250                        | 300                      |

Исправлено: Верить 14.01.1973

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |      |      |      |      |      |       |      |
|-----------------|------|------|------|------|------|-------|------|
| СЕЧЕНИЕ ММ      | 4Б1  | 8A1  | 8A1П | 10A1 | 12A1 | 14A1  | 16A1 |
| ДЛИНА ММ        | 19.9 | 37.0 | 30.3 | 1.64 | 2.40 | 15.2  | 3.80 |
| ВЕС КГ          | 1.97 | 1.96 | 3.41 | 1.01 | 2.14 | 16.28 | 6.40 |
| ДЛИНА ММ        | 19.9 | 37.0 | 30.3 | 1.64 | 2.40 | 15.2  | 3.80 |
| ВЕС КГ          | 1.97 | 1.96 | 3.41 | 1.01 | 2.14 | 16.28 | 6.40 |

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сечение б-б см. лист 34.

2. ЗАКАДНАЯ O-23A-1 УСТАНАВЛИ-

ИСПР. ВЕРИТЬ РЖГ/ПУХ/ВАЕТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ВАРИАНТЕ 12.9.76. ТРЕХСЛОЙНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЯХ.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ ФП-59.20-1 И ФП-59.20-1.

1973

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ

9ФП-60.20-1; 9ФП-59.20-1;  
ФП-60.20-1; ФП-59.20-1;

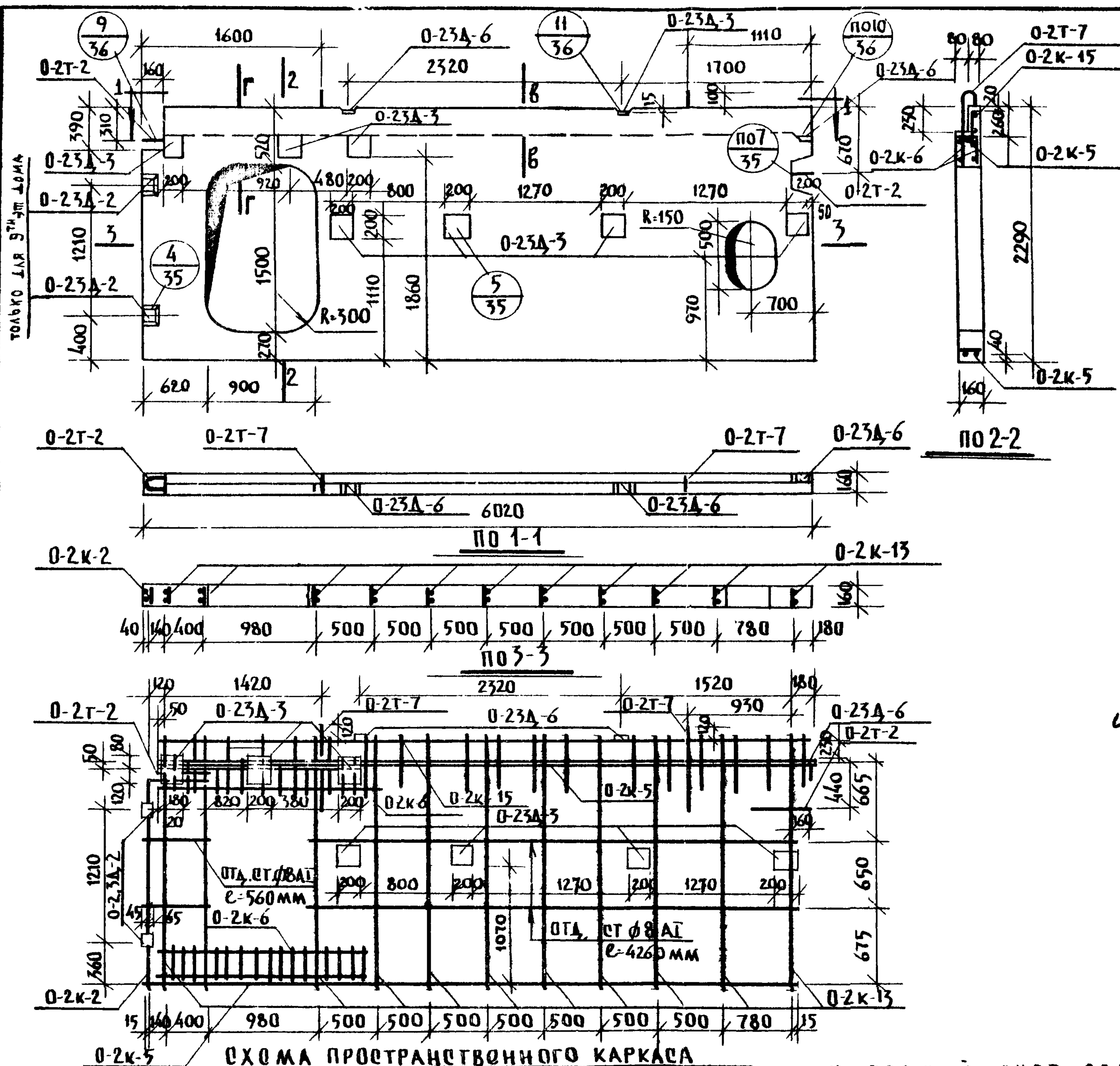
серия 125

часть 10

раздел 10.91

ЛИСТ

28н



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |           |        |        |          |        |        |    |      |
|----------------------|-----------|--------|--------|----------|--------|--------|----|------|
| МАРКА                | 9ФП-60.23 |        |        | ФП-60.23 |        |        | ИИ |      |
|                      | К-ВО      | ВЕС КГ |        | К-ВО     | ВЕС КГ |        |    | АНСТ |
|                      |           | МАРКИ  | ВСЕГО  |          | МАРКИ  | ВСЕГО  |    |      |
| 0-2К-2               | 1         | 1.53   | 1.53   | 1        | 1.53   | 1.53   | 41 |      |
| 0-2К-5               | 2         | 4.81   | 9.62   | 2        | 4.81   | 9.62   | 41 |      |
| 0-2К-6               | 4         | 5.80   | 23.2   | 4        | 5.80   | 23.2   | 41 |      |
| 0-2К-13              | 11        | 1.98   | 21.78  | 11       | 1.98   | 21.78  | 41 |      |
| 0-2К-15              | 1         | 5.08   | 5.08   | 1        | 5.08   | 5.08   | 43 |      |
| 0-23А-6              | 3         | 0.54   | 1.62   | 3        | 0.54   | 1.62   | 42 |      |
| 0-23А-2              | 2         | 2.64   | 5.28   | —        | —      | —      | —  |      |
| 0-23А-3              | 7         | 3.18   | 22.26  | 7        | 3.18   | 22.26  | 42 |      |
| 0-2Г-7               | 2         | 3.90   | 7.80   | 2        | 3.90   | 7.80   | 42 |      |
| 0-2Г-2               | 2         | 1.07   | 2.14   | 2        | 1.07   | 2.14   | 42 |      |
| 0-СТ-6ВАГ<br>е=4250  | 4         | 1.68   | 6.72   | 4        | 1.68   | 6.72   | —  |      |
| 0-СТ-6ВАГ<br>е=560   | 6         | 0.22   | 1.32   | 6        | 0.22   | 1.32   | —  |      |
| ИТОГО:               |           |        | 108.35 |          |        | 103.10 |    |      |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |                |           |          |
|------------------------|----------------|-----------|----------|
| НАИМЕНОВАНИЕ           | ЕД.<br>ИЗМ.    | К-ВО      |          |
|                        |                | КГ        | КГ       |
|                        |                | 9ФП-60,23 | ФП-60,23 |
| ВЕС                    | КГ             | 4400      | 4400     |
| ОБЪЕМ БЕТОНА           | М <sup>3</sup> | 1.75      | 1.75     |
| ВЕС СТАЛИ              | КГ             | 108,35    | 103.1    |
| МАРКА БЕТОНА           | —              | 250       | 300 200  |

Исправленному верить *Лух* /И. Лух/ 3.02.1976

| ВЫБОРКА    |         | МЕТАЛЛА |       |       |       |      |       |      |      |
|------------|---------|---------|-------|-------|-------|------|-------|------|------|
| сечение мм |         | 4ВІ     | 8АІ   | 8АІІ  | 10АІІ | 12АІ | 14АІІ | 18АІ | 6-8  |
| П160,25    | длина м | 29,31   | 38,0  | 58,98 | 9,52  | 2,40 | 17,2  | 3,90 | —    |
|            | вес кг  | 2,88    | 14,96 | 35,13 | 5,88  | 2,14 | 16,28 | 7,80 | 23,9 |
| П160,25    | длина м | 29,31   | 38,0  | 58,98 | 8,3   | 2,40 | 17,2  | 3,90 | —    |
|            | вес кг  | 2,88    | 14,96 | 35,13 | 5,12  | 2,14 | 16,28 | 7,80 | 18,7 |

### Примечания:

1. Сечения Г-Г, В-В см. лист 34.
2. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются в 9<sup>ти</sup> этажных домах.

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №29 /И.ПУХ/

1973

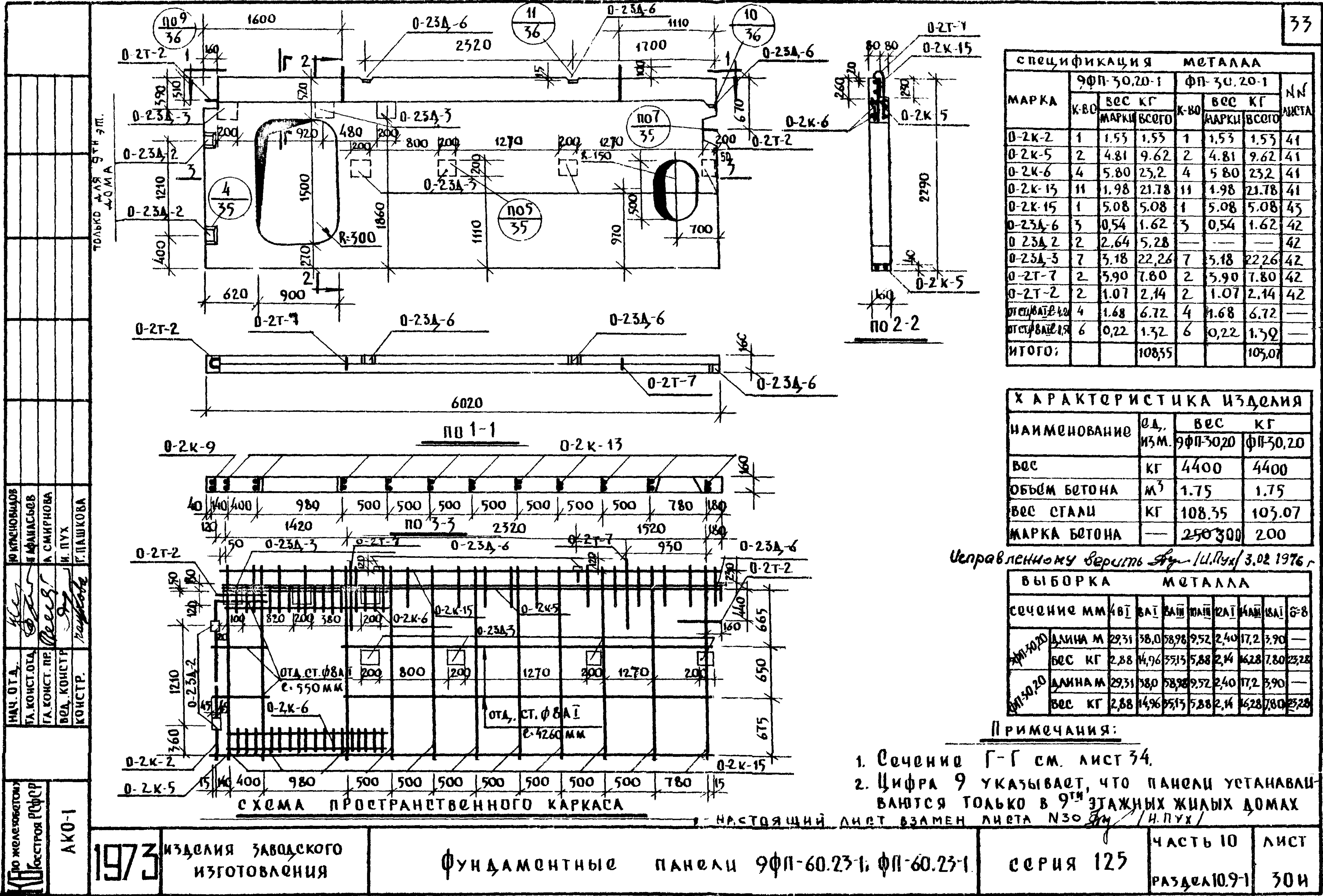
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-60.23; ФП-60.23.

серия 125

|               |      |
|---------------|------|
| ЧАСТЬ 10      | ЛИСТ |
| РАЗДЕЛ 10.9-1 | 29И  |

11076-10 33



| СПЕЦИФИКАЦИЯ |             |        |        | МЕТАЛЛА    |        |        |             |
|--------------|-------------|--------|--------|------------|--------|--------|-------------|
| МАРКА        | 9ФП-30.20-1 |        |        | ФП-30.20-1 |        |        | НН<br>АВСТ. |
|              | К-ВО        | ВЕС КГ |        | К-ВО       | ВЕС КГ |        |             |
|              |             | МАРКИ  | ВСЕГО  |            | МАРКИ  | ВСЕГО  |             |
| 0-2К-2       | 1           | 1.53   | 1.53   | 1          | 1.53   | 1.53   | 41          |
| 0-2К-5       | 2           | 4.81   | 9.62   | 2          | 4.81   | 9.62   | 41          |
| 0-2К-6       | 4           | 5.80   | 23.2   | 4          | 5.80   | 23.2   | 41          |
| 0-2К-13      | 11          | 1.98   | 21.78  | 11         | 1.98   | 21.78  | 41          |
| 0-2К-15      | 1           | 5.08   | 5.08   | 1          | 5.08   | 5.08   | 43          |
| 0-23А-6      | 3           | 0.54   | 1.62   | 3          | 0.54   | 1.62   | 42          |
| 0-23А-2      | 2           | 2.64   | 5.28   | —          | —      | —      | 42          |
| 0-23А-3      | 7           | 3.18   | 22.26  | 7          | 3.18   | 22.26  | 42          |
| 0-2Т-7       | 2           | 3.90   | 7.80   | 2          | 3.90   | 7.80   | 42          |
| 0-2Т-2       | 2           | 1.07   | 2.14   | 2          | 1.07   | 2.14   | 42          |
| 0-2СВ-12     | 4           | 1.68   | 6.72   | 4          | 1.68   | 6.72   | —           |
| 0-2СВ-15     | 6           | 0.22   | 1.32   | 6          | 0.22   | 1.32   | —           |
| ИТОГО:       |             |        | 108,55 |            |        | 105,07 |             |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я |                |           |          |
|-------------------------------------------|----------------|-----------|----------|
| НАИМЕНОВАНИЕ                              | ЕД.<br>ИЗМ.    | ВЕС       | КГ       |
|                                           |                | 9ФП-30/20 | ФП-30,20 |
| ВЕС                                       | КГ             | 4400      | 4400     |
| ОБЪЕМ БЕТОНА                              | М <sup>3</sup> | 1.75      | 1.75     |
| ВЕС СТАЛИ                                 | КГ             | 108.35    | 103.07   |
| МАРКА БЕТОНА                              | —              | 250/300   | 200      |

Исправленному верить *Л.Пух* /И.Пух/ 3.02.1976 г.

| ВЫБОРКА     |         | МЕТАЛЛА |       |       |       |      |      |      |      |
|-------------|---------|---------|-------|-------|-------|------|------|------|------|
| СРЕЧЕНИЕ ММ |         | 4ВІ     | 3АІ   | 3АІІ  | 10АІІ | 12АІ | 14АІ | 18АІ | 6-8  |
| ФП-3020     | ДЛИНА М | 29,31   | 38,0  | 58,98 | 9,52  | 2,40 | 17,2 | 3,90 | —    |
|             | ВЕС КГ  | 2,88    | 14,96 | 55,13 | 5,88  | 2,4  | 1628 | 7,80 | 23,2 |
| ФП-3020     | ДЛИНА М | 29,31   | 38,0  | 58,98 | 9,52  | 2,40 | 17,2 | 3,90 | —    |
|             | ВЕС КГ  | 2,88    | 14,96 | 55,13 | 5,88  | 2,4  | 1628 | 7,80 | 23,2 |

**П р и м е ч а н и я:**

1. Сечение Г-Г см. лист 34.
2. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9<sup>ти</sup> этажных жилых домах

— НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №30 И. ПУХ

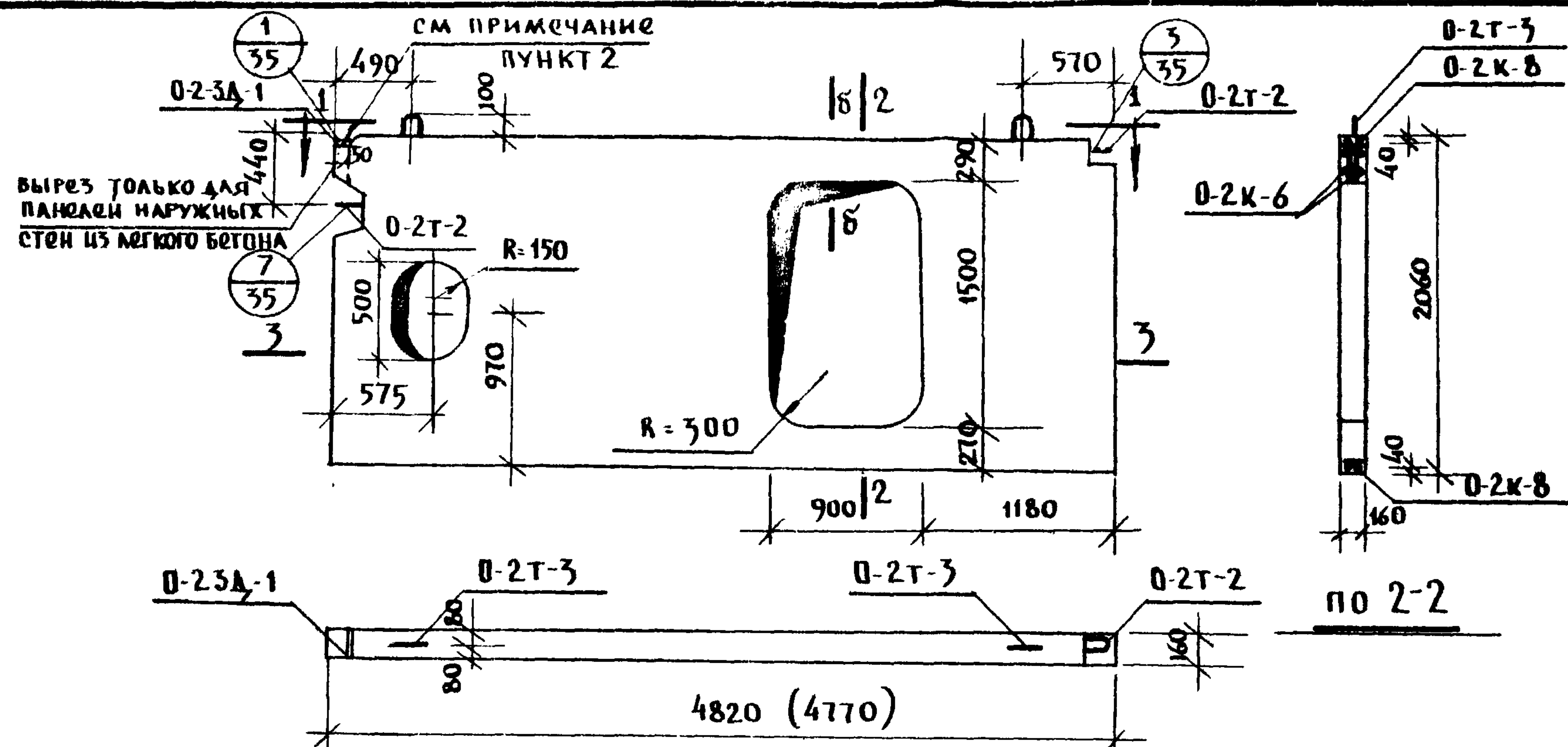
1973 ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-60.23-1; ФП-60.23-1

серия 125

|               |      |
|---------------|------|
| ЧАСТЬ 10      | ЛИСТ |
| РАЗДЕЛ 10.9-1 | 30 И |

11076-10 34



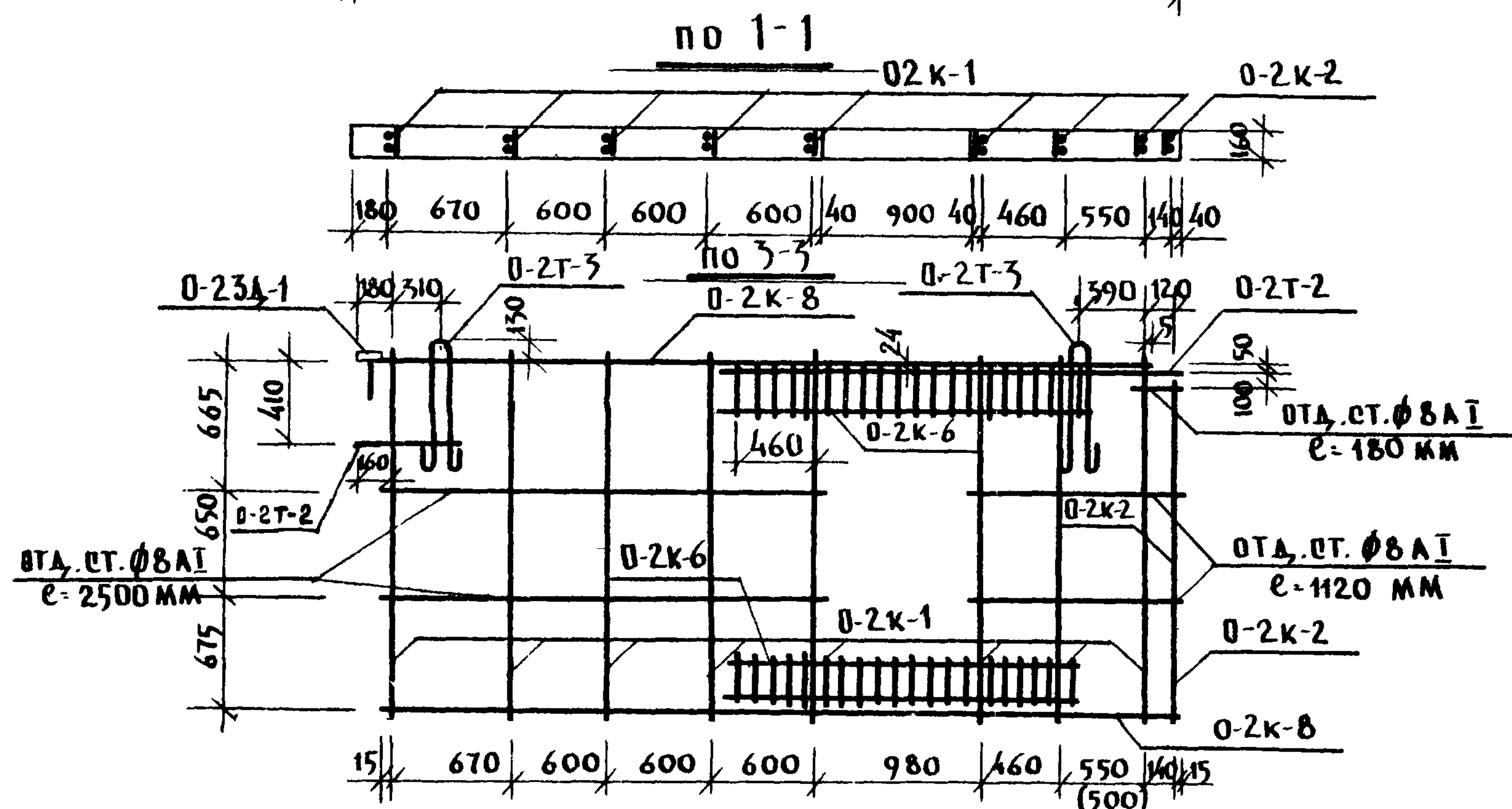
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |            |        |       |            |        |       |        |
|----------------------|------------|--------|-------|------------|--------|-------|--------|
| МАРКА                | ФП-48.20-1 |        |       | ФП-47.20-1 |        |       | № ИСТ. |
|                      | К-ВО       | ВЕС КГ |       | К-ВО       | ВЕС КГ |       |        |
|                      |            | МАРКИ  | ВСЕГО |            | МАРКИ  | ВСЕГО |        |
| О 2К-1               | 8          | 1.71   | 13.68 | 8          | 1.71   | 13.68 | 41     |
| О-2К-2               | 1          | 1.53   | 1.53  | 1          | 1.53   | 1.53  | 41     |
| О-2К-6               | 4          | 5.80   | 23.2  | 4          | 5.80   | 23.2  | 41     |
| О 2К-8               | 2          | 3.81   | 7.62  | 2          | 3.81   | 7.62  | 42     |
| О-23А-1              | 1          | 1.00   | 1.00  | 1          | 1.00   | 1.00  | 42     |
| О-2Т-2               | 2          | 1.07   | 2.14  | 2          | 1.07   | 2.14  | 42     |
| О-2Т-3               | 2          | 2.50   | 5.00  | 2          | 2.50   | 5.00  | 42     |
| ОТ.СТ.Ф8А12,5        | 4          | 0,99   | 3.96  | 4          | 0,99   | 3.96  | —      |
| ОТ.СТ.Ф8А12,12       | 4          | 0,44   | 1.76  | 4          | 0,44   | 1.76  | —      |
| ОТ.СТ.Ф8А12,0,6      | 2          | 0.06   | 0,12  | 2          | 0,06   | 0,12  | —      |
| ИТОГО:               |            |        | 60,01 |            |        | 60,01 |        |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И З Д Е Л И Я |                |            |            |
|------------------------------------------------|----------------|------------|------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ                                   | ЕД.<br>ИЗМ.    | КОА - ВО   |            |
|                                                |                | ФП-48,20-1 | ФП-47,20-1 |
| ВЕС                                            | КГ             | 3025       | 2780       |
| ОБЪЕМ БЕТОНА                                   | М <sup>3</sup> | 1.21       | 1.11       |
| ВЕС СТАЛИ                                      | КГ             | 60.01      | 60.01      |
| МАРКА БЕТОНА                                   | —              | 200        | 200        |

| ВЫБОРКА    |         | М Е Т А Л Л А |      |       |       |      |       |      |      |
|------------|---------|---------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|
| СЕЧЕНИЕ ММ |         | 4ВІ           | 8АІ  | 8АІІ  | 10АІІ | 12АІ | 14АІІ | 16АІ | б-б  |
| 40-180/1   | ДЛИНА М | 13,46         | 33,9 | 52,9  | 0,40  | 2,40 | 15,2  | 3,20 | —    |
|            | ВЕС КГ  | 1,32          | 8,41 | 25,86 | 0,25  | 2,14 | 16,28 | 5,0  | 0,75 |
| 40-1120/1  | ДЛИНА М | 13,46         | 33,9 | 52,9  | 0,40  | 2,40 | 15,2  | 3,20 | —    |
|            | ВЕС КГ  | 1,32          | 8,41 | 25,86 | 0,25  | 2,14 | 16,28 | 5,0  | 0,75 |

**Примечания:**

1. Сечение б-б см. лист 34.
2. 0-234-1 устанавливаются только при варианте трехслойных цокольных панелей.
3. Размеры в скобках относятся для панелей ФП-47.20-1.



### СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №31 *В* /Н.ПУХ/

|                |       |                |
|----------------|-------|----------------|
| ИНАЧ. ОТД.     | ИЗ    | Ю. КРАСНОВИЦОВ |
| ГЛА. КОНСТОТА  | В. В. | В. АФАНАСЬЕВ   |
| ТА. КОНСТ. ПР. | В. В. | А. ДМИТРИЧЕВА  |
| ВВЕД. КОНСТР.  | В. В. | И. ПУХ         |
| КОНСТРУКТ.     | В. В. | Е. ПЛАШКОВА    |

**МБ** ПО ЖЕЛЕЗНОМУ  
КОСТЯКА РАФЕР

**AKO-1**

1973

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ ФП-48.20-1; ФП-47.20-1

серия 125

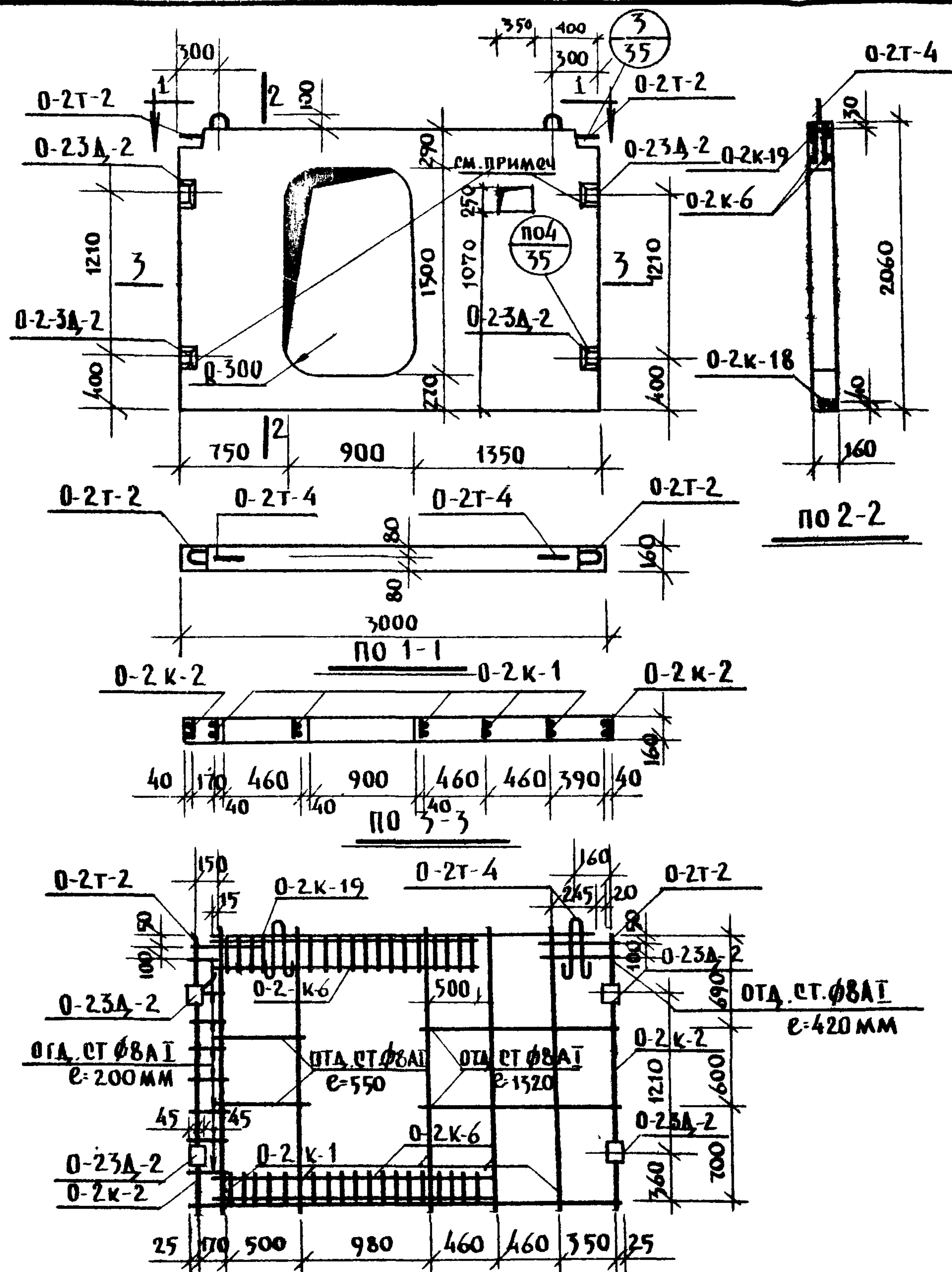
## Часть 10

РАЗДЕЛ 10.9-

# АНСТ

31 H

11076-10 35



## СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №32 *ж* /И.ПУХ/

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |           |        |       |           |        |       |       |  |
|----------------------|-----------|--------|-------|-----------|--------|-------|-------|--|
| МАРКА                | 9ФП-30.20 |        |       | ФП- 30.20 |        |       | N N   |  |
|                      | К-ВО      | ВЕС КГ |       | К-ВО      | ВЕС КГ |       |       |  |
|                      |           | МАРКИ  | ВСЕГО |           | МАРКИ  | ВСЕГО | АНСТА |  |
| П-2К-1               | 5         | 1.71   | 8,55  | 5         | 1.71   | 8,55  | 41    |  |
| П-2К-2               | 2         | 1,53   | 3.06  | 2         | 1,53   | 3.06  | 41    |  |
| П-2К-6               | 4         | 5.80   | 23.2  | 4         | 5.80   | 23.2  | 41    |  |
| П-2К-18              | 1         | 2.48   | 2,48  | 1         | 2,48   | 2,48  | 43    |  |
| П-2К-19              | 1         | 2.21   | 2,21  | 1         | 2,21   | 2,21  | 43    |  |
| П-23А-2              | 4         | 2,64   | 10,56 | —         | —      | —     | 42    |  |
| П-2Т-4               | 2         | 1.45   | 2,90  | 2         | 1.45   | 2,90  | 42    |  |
| П-2Т-2               | 2         | 1.07   | 2,14  | 2         | 1.07   | 2,14  | 42    |  |
| СТ.СТФБА12-132       | 4         | 0.71   | 2,84  | 4         | 0.71   | 2.84  | —     |  |
| СТ.СТФБА12-02        | 16        | 0,08   | 1.28  | 16        | 0,08   | 1.28  | —     |  |
| СТ.СТФБА12-042       | 2         | 0,16   | 0,32  | 2         | 0,16   | 0,32  | —     |  |
| СТ.СТФБА12-055       | 4         | 0,22   | 0,88  | 4         | 0,22   | 0,88  | —     |  |
| ИТОГО:               |           |        | 60,42 |           |        | 49,86 |       |  |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я |                |          |          |
|-------------------------------------------|----------------|----------|----------|
| НАИМЕНОВАНИЕ                              | ЕД.<br>ИЗМ.    | КОЛ-ВО   |          |
|                                           |                | ФП-30,20 | ФП-30,20 |
| ВЕС                                       | КГ             | 1850     | 1850     |
| ОБЪЕМ БЕТОНА                              | М <sup>3</sup> | 0.74     | 0.74     |
| ВЕС СТАЛИ                                 | КГ             | 60.42    | 49.86    |
| МАРКА БЕТОНА                              | —              | 250/300  | 200      |

Исправленному верить Сл. /И.Пух/ 3.02.1976.

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |         |      |       |       |        |      |       |            |
|-----------------|---------|------|-------|-------|--------|------|-------|------------|
| сечение мм      |         | 4B1  | 8A1   | 8AII  | 10AIII | 12A1 | 14AII | $\delta=8$ |
| 02-03-1968      | длина м | 9,38 | 29,12 | 38,9  | 2,48   | 2,40 | 17,6  | —          |
|                 | вес кг  | 0,92 | 12,24 | 15,38 | 1,52   | 2,14 | 19,18 | 9,04       |
| 02-03-1968      | длина м | 9,38 | 29,12 | 38,9  | 2,48   | 2,40 | 17,6  | —          |
|                 | вес кг  | 0,92 | 12,24 | 15,38 | 1,52   | 2,14 | 19,18 | 9,04       |

### Примечания:

1. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9-ти этажных домах  
2. Закадная В-23А-2 только для 9-ти эт. дома

1973

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-30.20; ФП-30.20.

серия 125

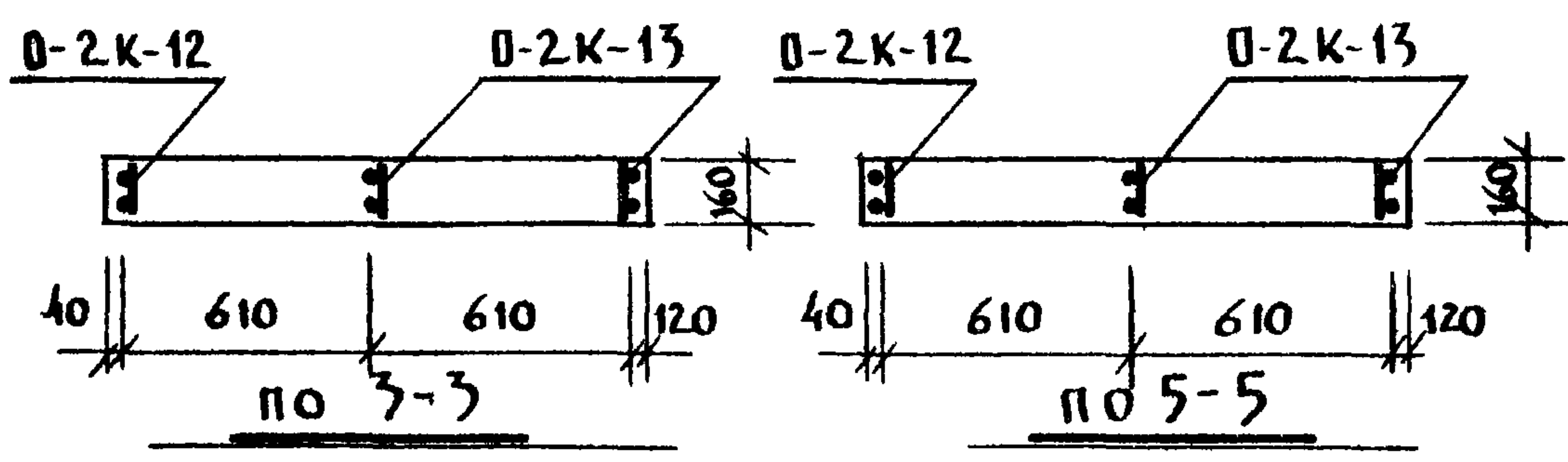
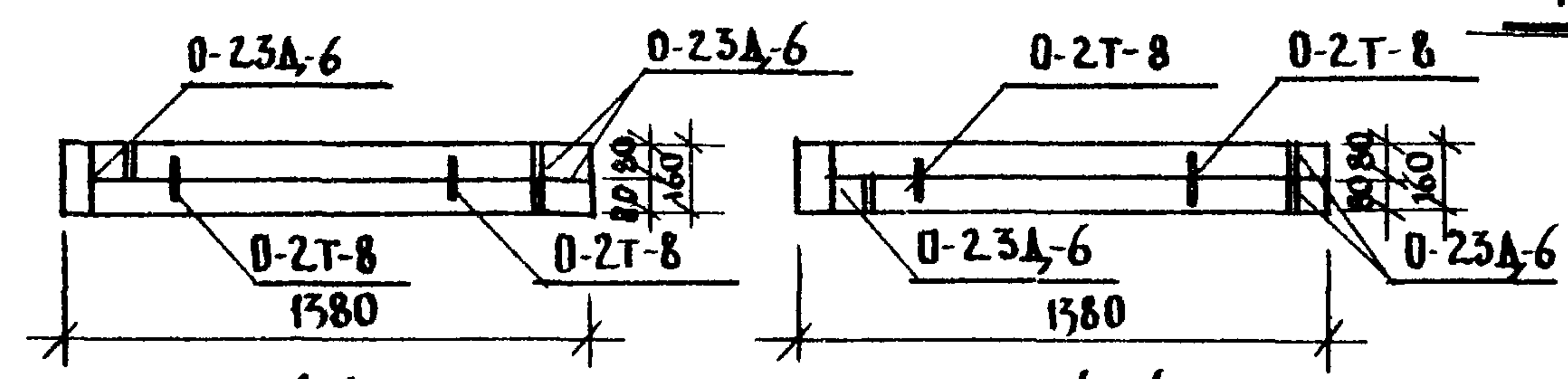
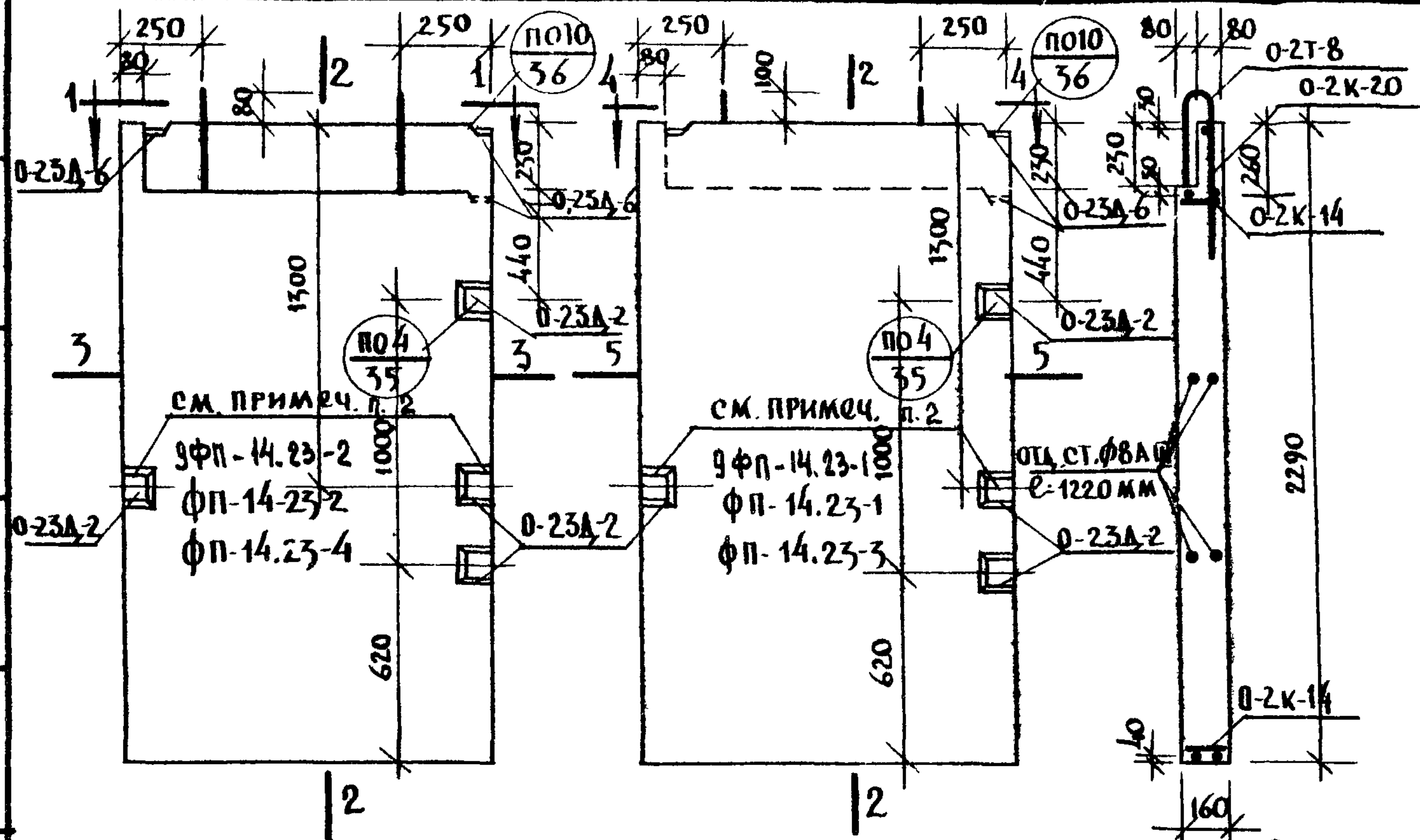
**ЧАСТЬ 10**

ЛИСТ

## РАЗДЕЛ 10.9

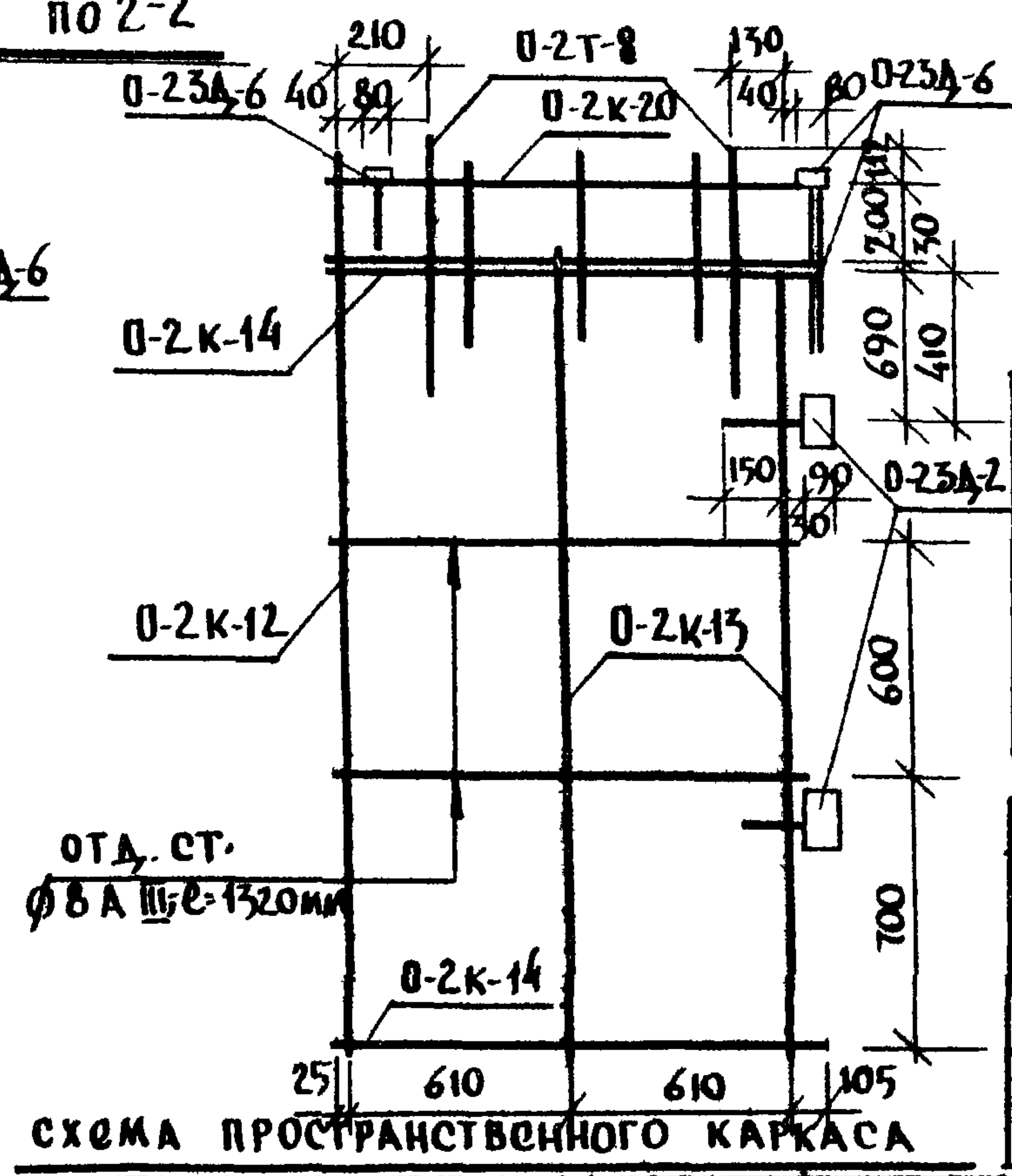
324





ПРИМЕЧАНИЕ

1. Цифра 9 указывает что панели устанавливаются только в 9-ти этажных жилых домах
2. Закладные детали О-23А-2 на расстоянии 1300 от верха ставятся только в панелях ФП-14.23-3 и ФП-14.23-4 пятиэтажного дома



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА |                        |        |                        |      |                        |       |       |
|----------------------|------------------------|--------|------------------------|------|------------------------|-------|-------|
| МАРКА                | ФП-14.23-1, ФП-14.23-2 |        | ФП-14.23-1, ФП-14.23-2 |      | ФП-14.23-1, ФП-14.23-2 |       | ЛИСТА |
|                      | К-ВО                   | ВЕС КГ |                        | К-ВО | ВЕС КГ                 |       |       |
|                      |                        | МАРКИ  | ВСЕГО                  |      | МАРКИ                  | ВСЕГО |       |
| О-2К-12              | 1                      | 1.89   | 1.89                   | 1    | 1.89                   | 1.89  | 41    |
| О-2К-13              | 2                      | 1.98   | 3.96                   | 2    | 1.98                   | 3.96  | 41    |
| О-2К-14              | 2                      | 1.15   | 2.30                   | 2    | 1.15                   | 2.30  | 41    |
| О-2К-20              | 1                      | 1.47   | 1.47                   | 1    | 1.47                   | 1.47  | 43    |
| О-23А-6              | 3                      | 0,54   | 1.62                   | 3    | 0,54                   | 1.62  | 42    |
| О-2Т-8               | 2                      | 1.52   | 3.24                   | 2    | 1.52                   | 3.24  | 42    |
| О-23А-2              | 2                      | 2,64   | 5.28                   | 2    | 2,64                   | 5.28  | 42    |
| ОТ. СТ. Ø 8 А III    | 4                      | 0.52   | 2.08                   | 4    | 0.52                   | 2.08  | —     |
| ИТОГО:               |                        |        | 21.84                  |      | 21.84                  | 16.56 |       |

| МАРКА             | ФП-14.23-3 |        | ФП-14.23-4 |      | ФП-14.23-3 |       | ЛИСТА |
|-------------------|------------|--------|------------|------|------------|-------|-------|
|                   | К-ВО       | ВЕС КГ |            | К-ВО | ВЕС КГ     |       |       |
|                   |            | МАРКИ  | ВСЕГО      |      | МАРКИ      | ВСЕГО |       |
| О-2К-12           | 1          | 1.89   | 1.89       | 1    | 1.89       | 1.89  | 41    |
| О-2К-13           | 2          | 1.98   | 3.96       | 2    | 1.98       | 3.96  | 41    |
| О-2К-14           | 2          | 1.15   | 2.30       | 2    | 1.15       | 2.30  | 41    |
| О-2К-20           | 1          | 1.47   | 1.47       | 1    | 1.47       | 1.47  | 43    |
| О-23А-6           | 3          | 0,54   | 1.62       | 3    | 0,54       | 1.62  | 42    |
| О-2Т-8            | 2          | 1.62   | 3.24       | 2    | 1.62       | 3.24  | 42    |
| О-23А-2           | 4          | 2,64   | 10.56      | 4    | 2,64       | 10.56 | 42    |
| ОТ. СТ. Ø 8 А III | 4          | 0.52   | 2.08       | 4    | 0.52       | 2.08  | —     |
| ИТОГО:            |            |        | 27.12      |      | 27.12      |       |       |

Цеприведенному верить 507-1/114/3.021976г

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ |          |            |            |            |            |
|------------------------|----------|------------|------------|------------|------------|
| НАИМЕНОВ.              | ЕД. ИЗМ. | ФП-14.23-1 | ФП-14.23-2 | ФП-14.23-3 | ФП-14.23-4 |
| ВЕС                    | КГ       | 1160       | 1160       | 1160       | 1160       |
| ВЪЕМ БЕТОНА            | М³       | 0.465      | 0.465      | 0.465      | 0.465      |
| ВЕС СТАЛИ              | КГ       | 21.84      | 16.56      | 27.12      | 27.12      |
| МАРКА БЕТОНА           | —        | 250        | 200        | 200        | 200        |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |      |        |         |      |     |
|-----------------|------|--------|---------|------|-----|
| сечение мм      | 4ВТ  | 6А III | 10А III | 12АТ | Ø-8 |
| ФП-14.23-1      | 7.50 | 27.3   | 11.34   | 3.64 | —   |
| ФП-14.23-2      | 7.50 | 27.3   | 11.34   | 3.64 | —   |
| ФП-14.23-3      | 7.50 | 27.3   | 11.34   | 3.64 | —   |
| ФП-14.23-4      | 7.50 | 27.3   | 11.34   | 3.64 | —   |

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

И.Х. КРАСНОВ  
И.А. АФАНАСЬЕВ  
А.С. МИРНОВА  
И.В. РУХ  
Г. ПАВЛОВА

И.А. КОСТ. ОТД.  
И.А. КОСТ. ИР.  
В.А. КОСТ. СТ.  
КОСТ. СТ.  
АКО-1

1973

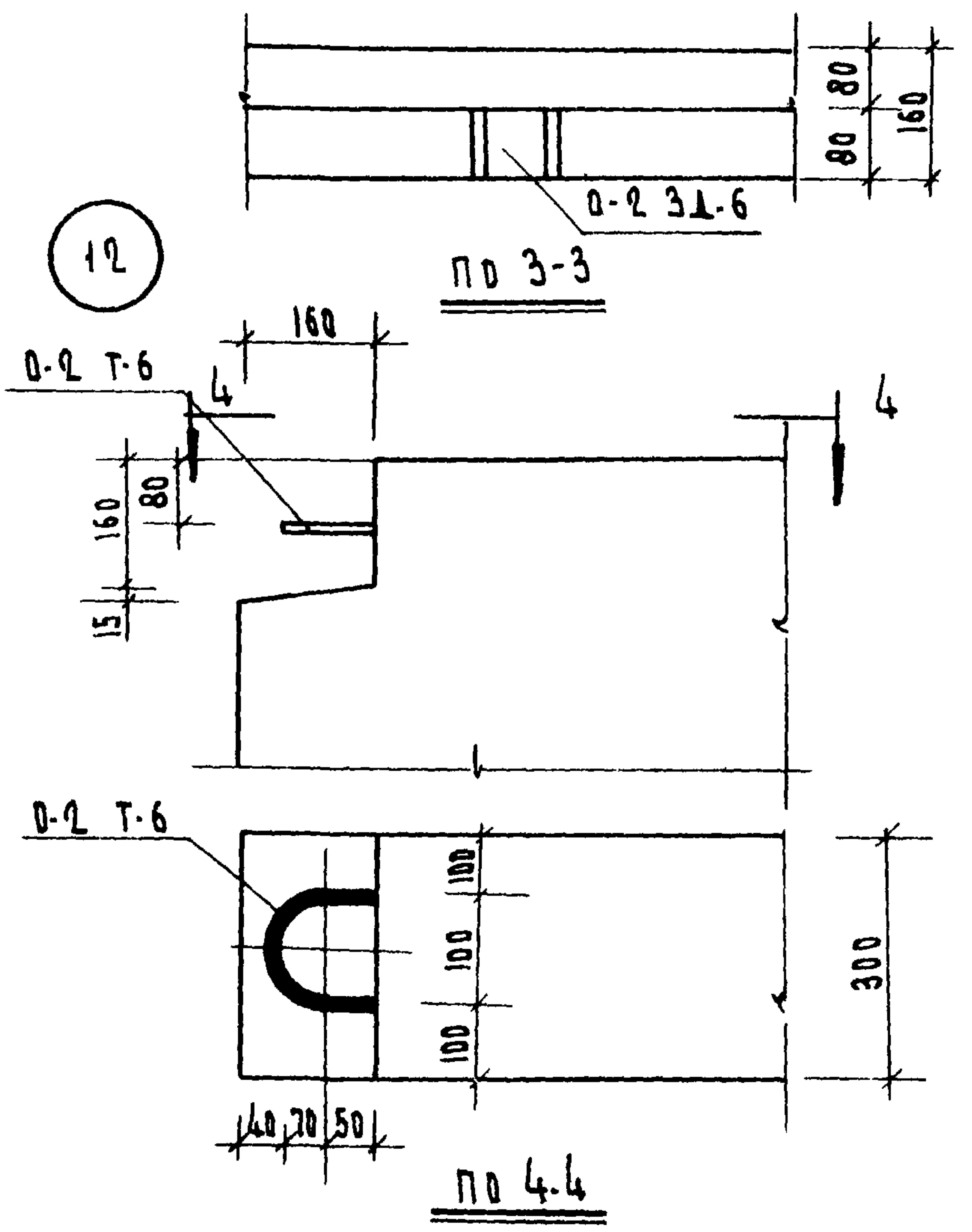
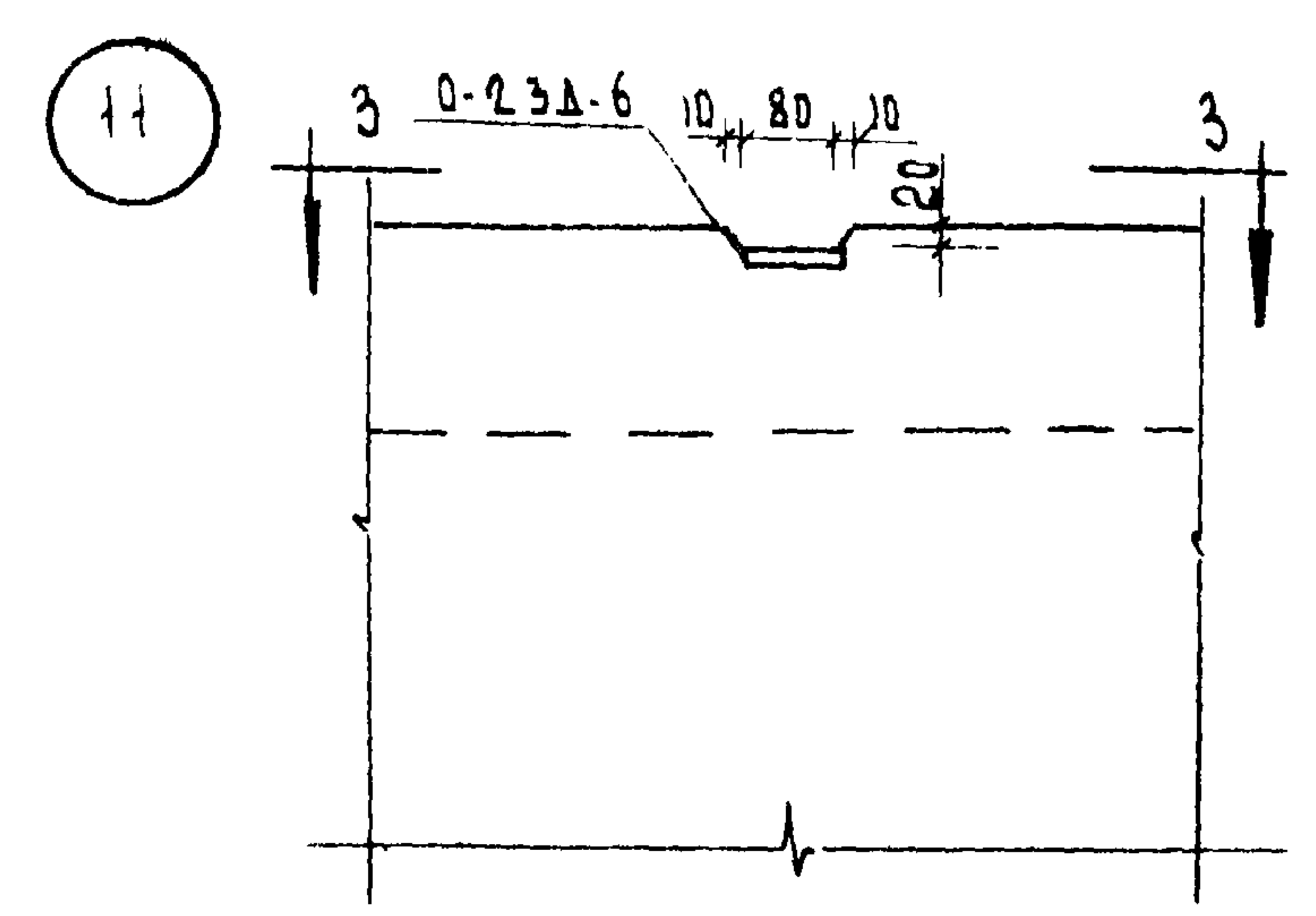
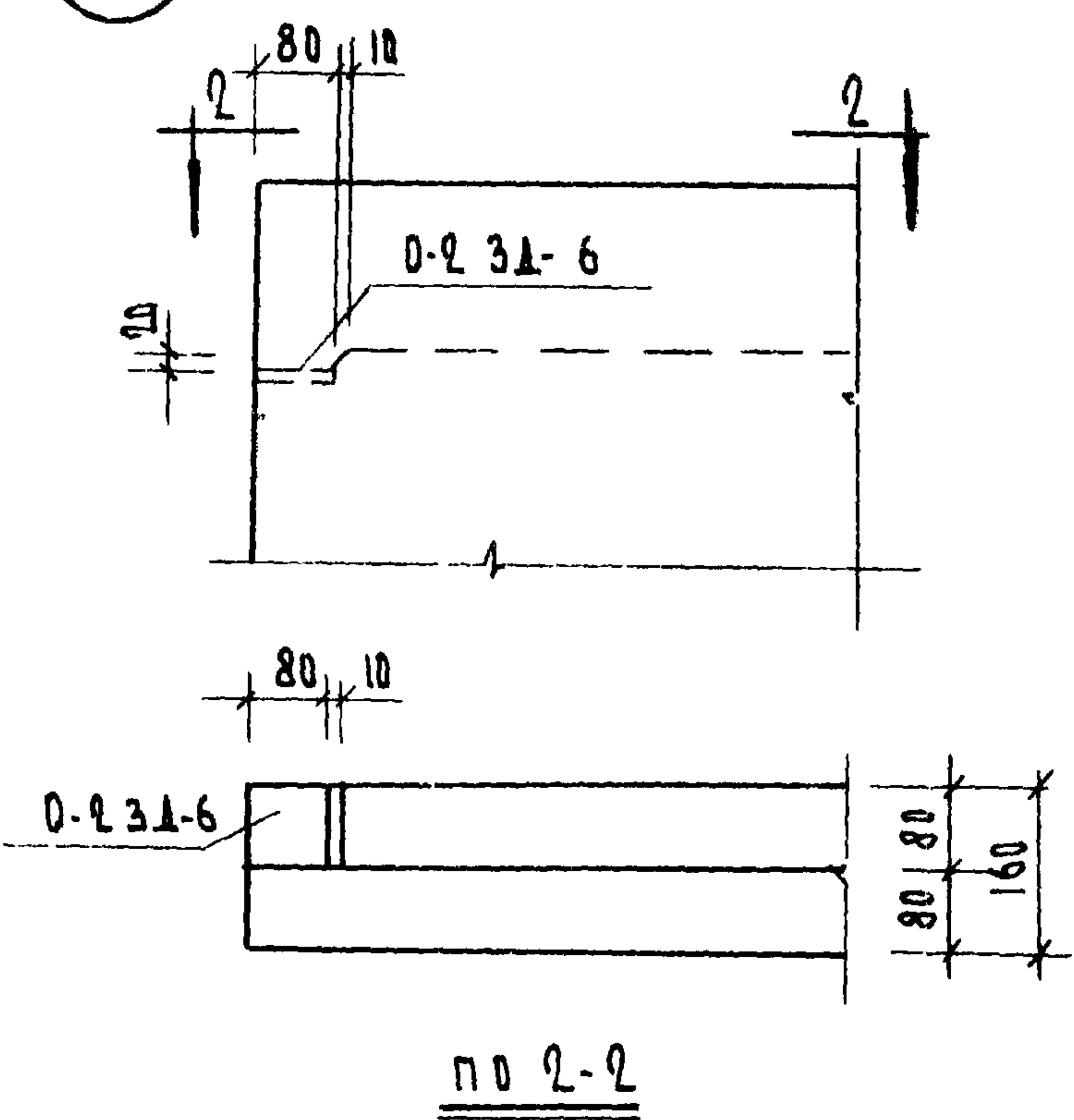
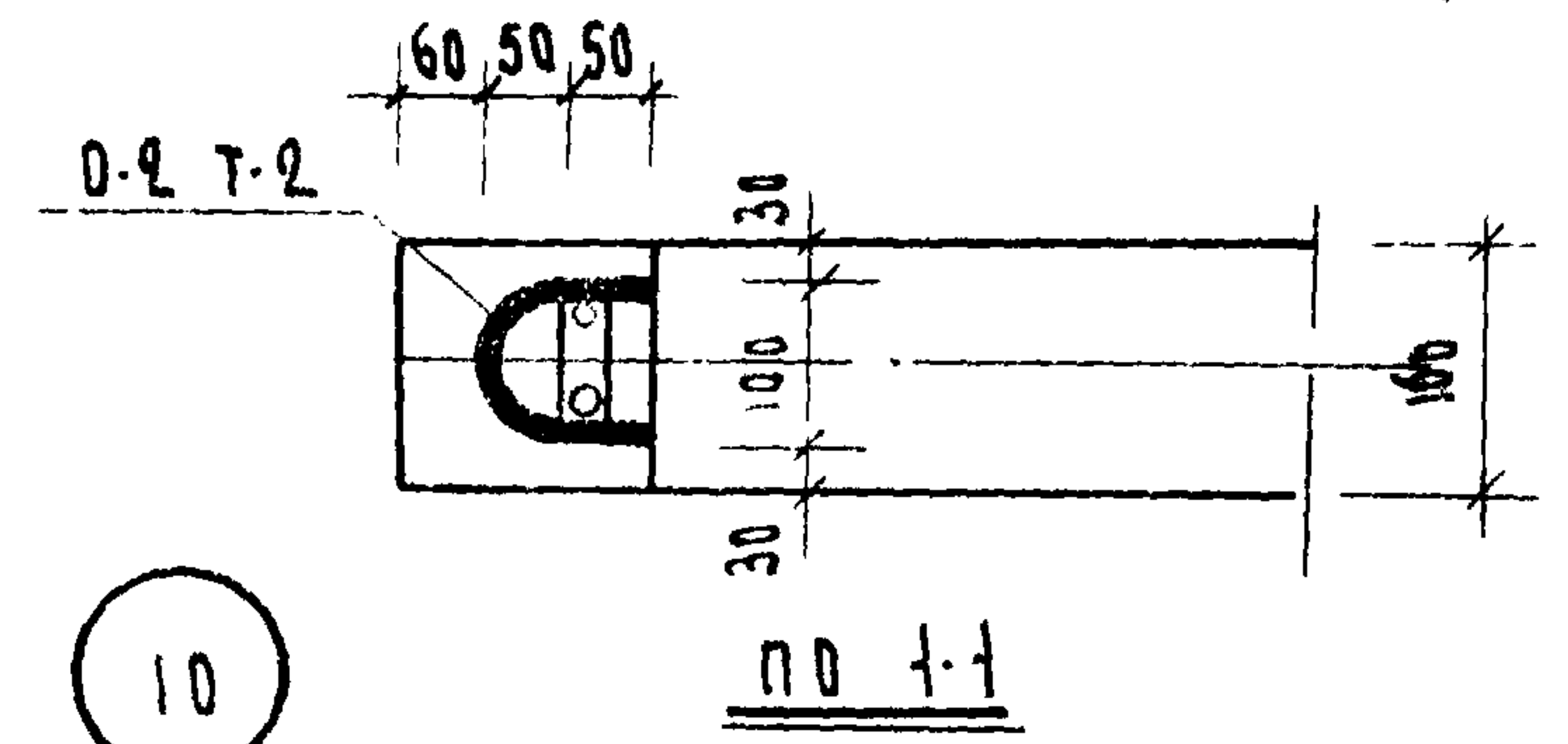
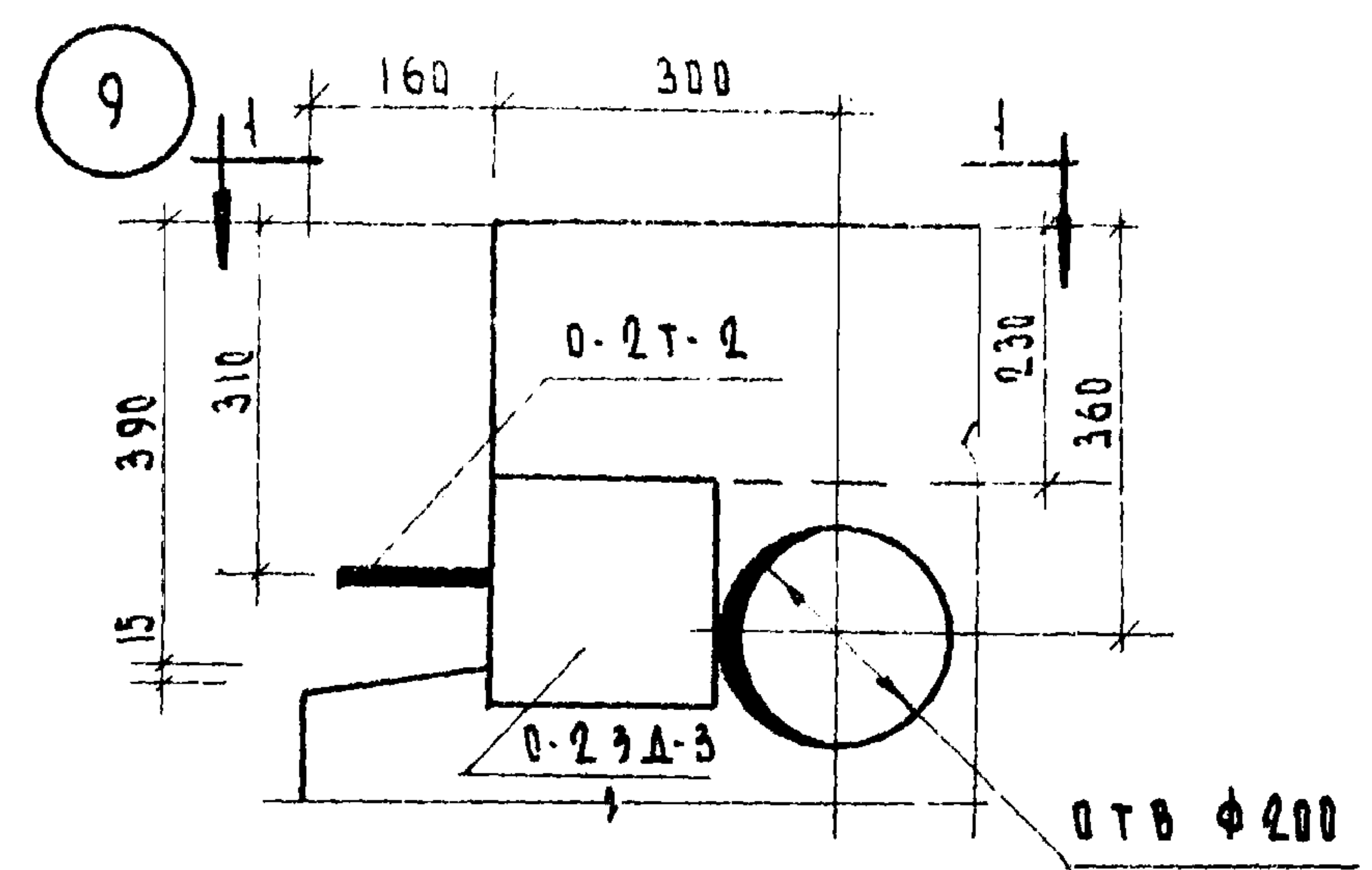
ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-14.23-1; 9ФП-14.23-2; ФП-14.23-1; ФП-14.23-2; ФП-14.23-3; ФП-14.23-4

серия 125

часть 10  
раздел 10.9-1  
лист 34ч

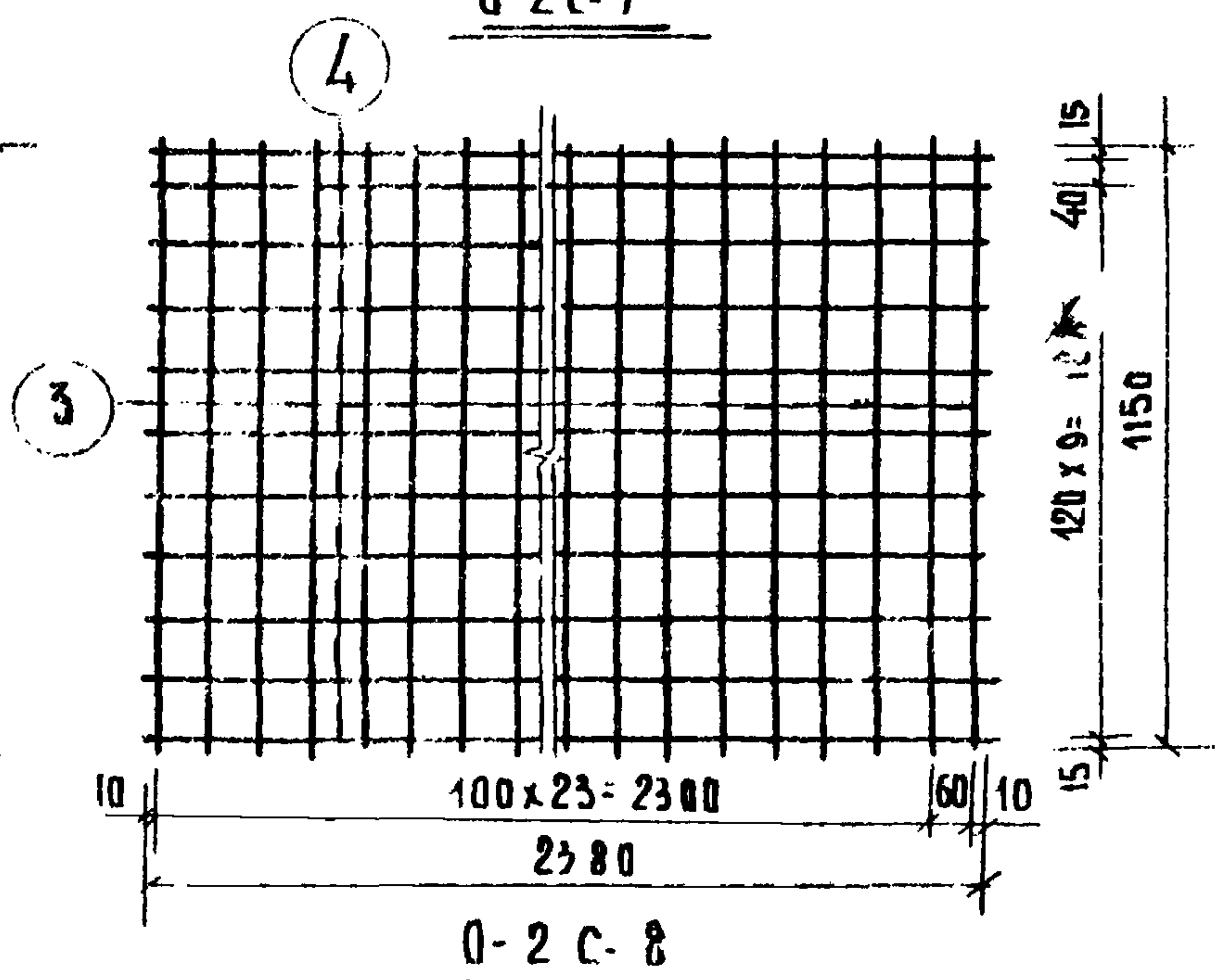
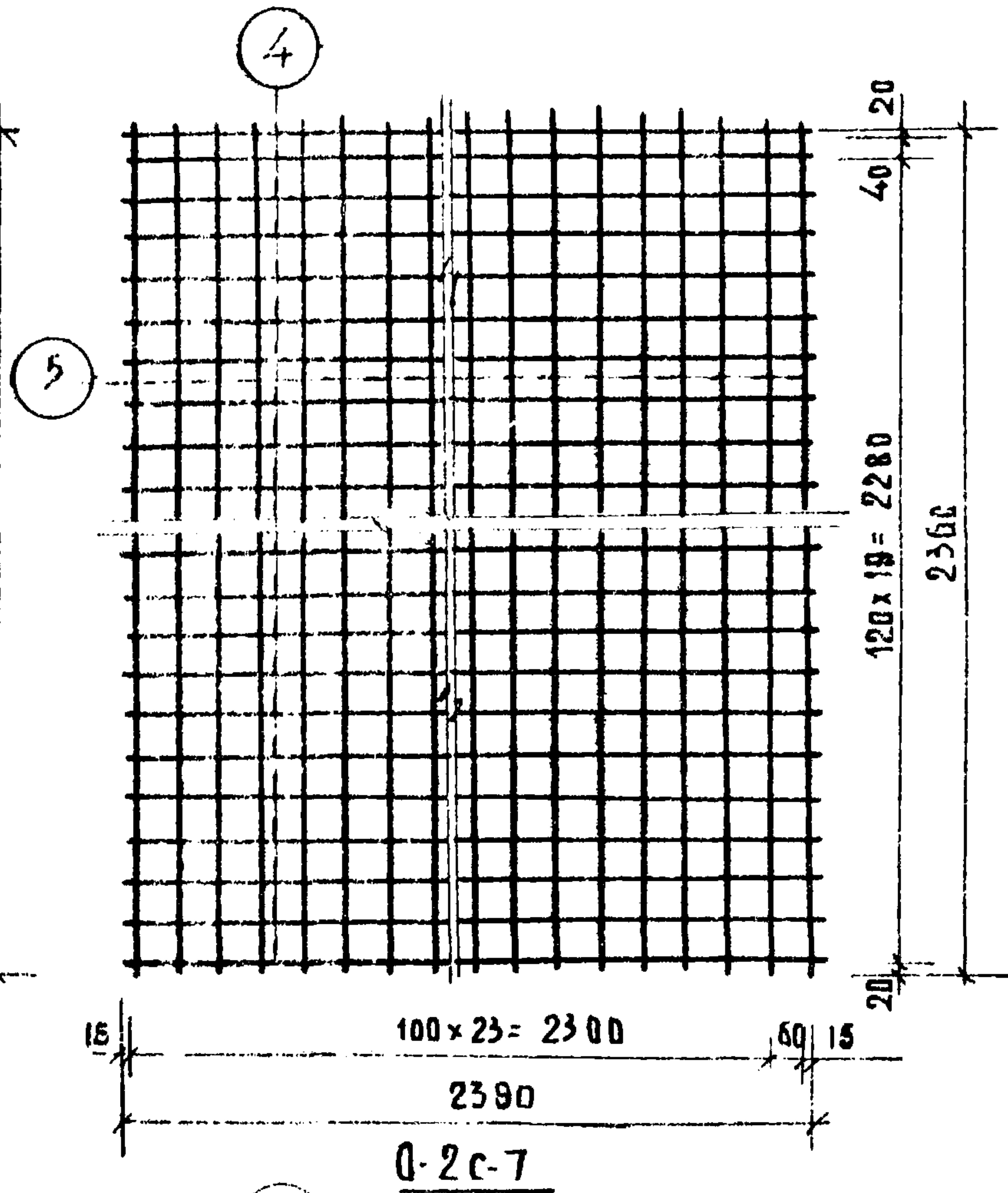
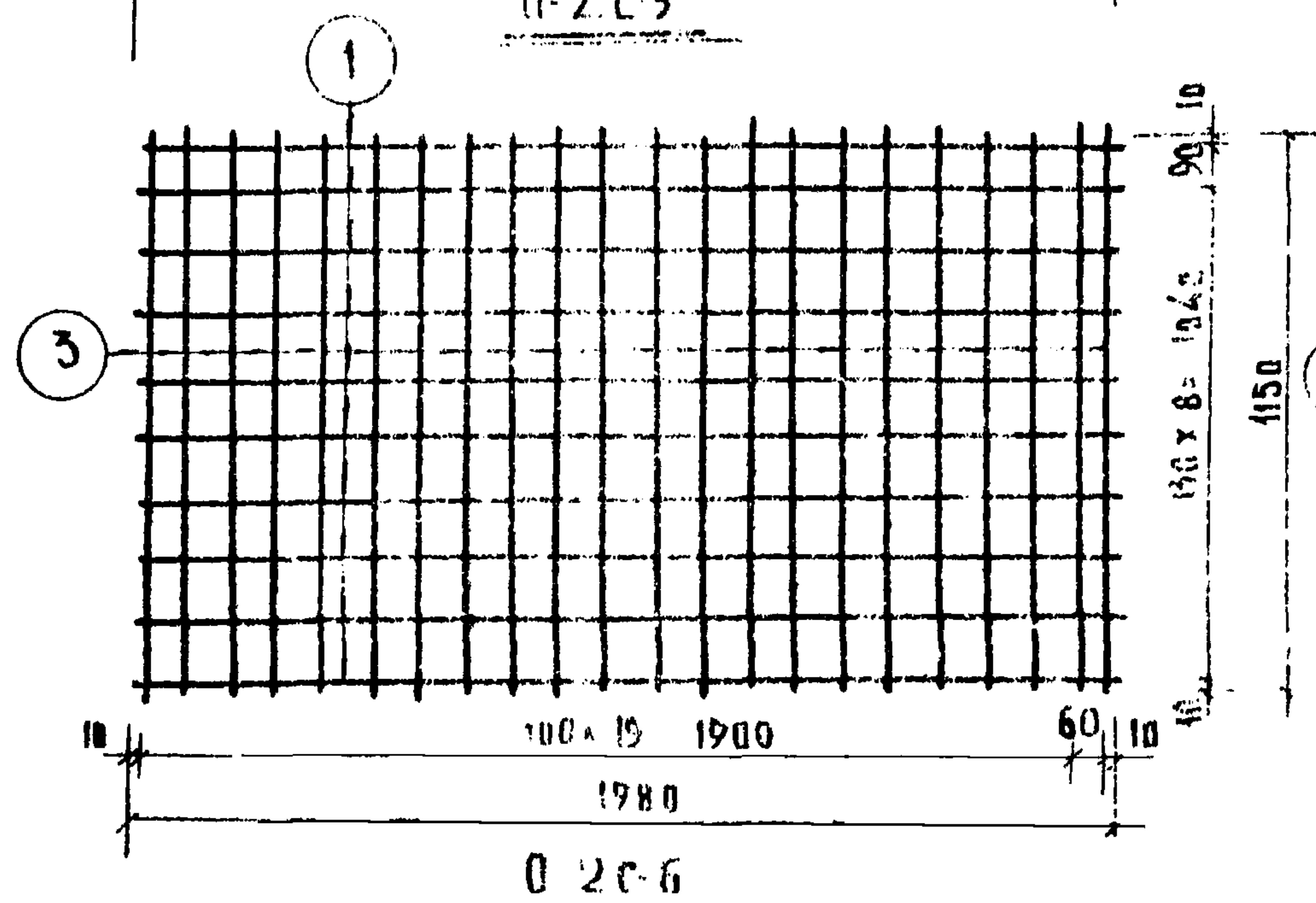
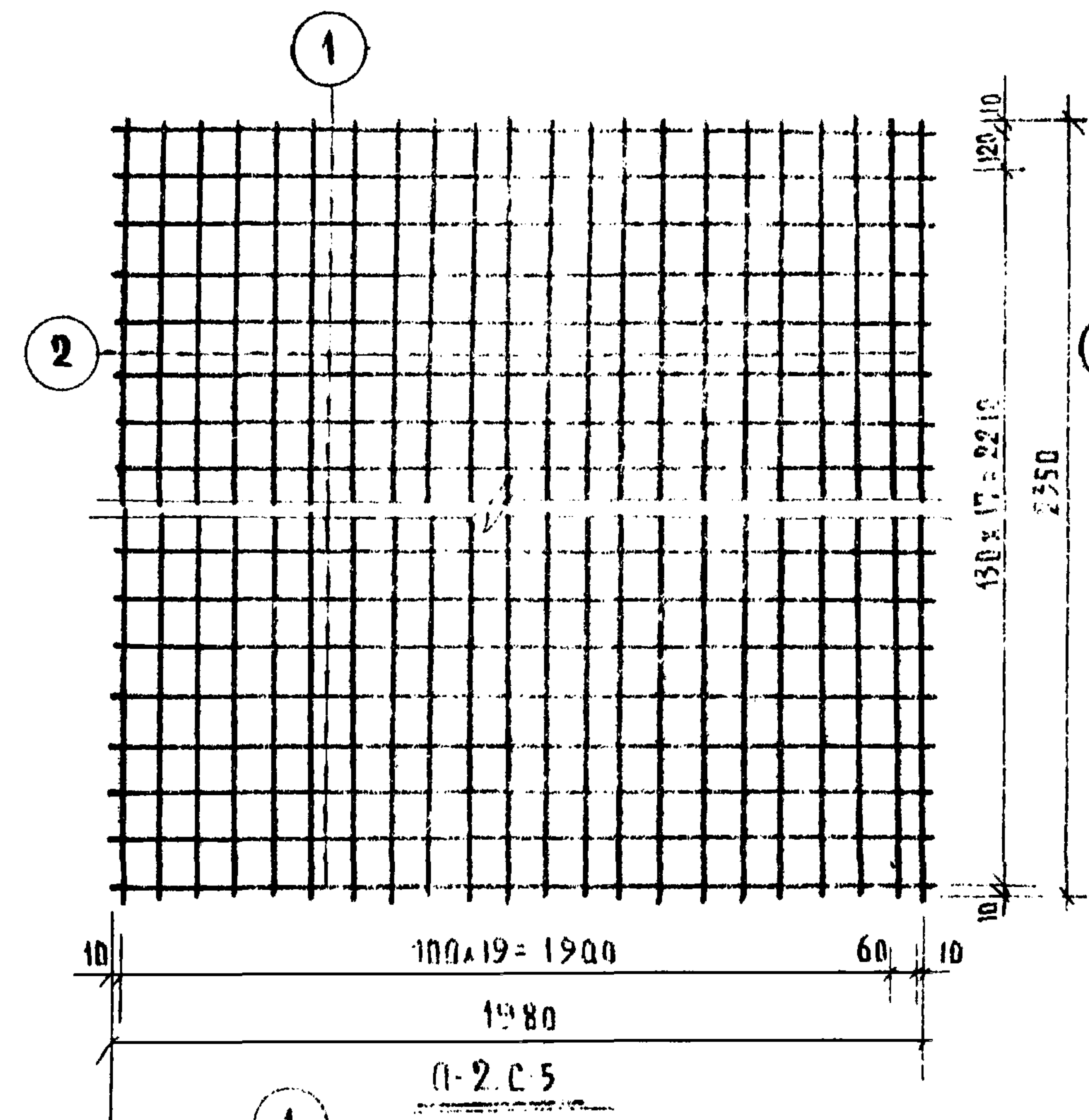


|                                         |             |                |               |  |  |  |                |                |  |
|-----------------------------------------|-------------|----------------|---------------|--|--|--|----------------|----------------|--|
| ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ<br>ГОССТРОЯ РСФСР<br>КБ | М-6<br>1:10 | ГЛА. ИНЖ. КБ   | БОТИНСКИЙ     |  |  |  | ОТГЛАВОВАНО:   |                |  |
|                                         |             | ГЛА. КОН. КБ   | АФРАЙМАН      |  |  |  | НАУ. ОТДЛ      | КРАСНОВЩОВ     |  |
|                                         |             | НАУ. ОТДЛ      | В. ТАИРОВ     |  |  |  | ГЛА. КОН. ОТД. | П. АФАНАСЬЕВ   |  |
|                                         |             | ГЛА. КОН. ОТД. | В. ВОЛОДЖИКИН |  |  |  | ГЛА. АРХ. ОТД. | Т. ПАВЛОВИЧЕВА |  |
|                                         |             | ИНЖЕНЕР        | А. СИНЕВА     |  |  |  |                |                |  |





|                                    |                                     |             |                 |              |  |  |  |                 |              |  |  |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------------|--------------|--|--|--|-----------------|--------------|--|--|
| КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ<br>КБ ГОСПРОЕКТ | КАЛИНИНСКИЙ<br>КОМПЛЕКСНЫЙ<br>ОТДЕЛ | М-6<br>1:25 | 1. А. ИНЖ. КБ   | В. БОЛТНИКОВ |  |  |  |                 | СОГЛАСОВАНО: |  |  |
|                                    |                                     |             | ГЛА. КОНСТР. КБ | А. ФЕДЬКИН   |  |  |  | НАЧ. АКЦИОН.    | Ю. КРАСНОВИЧ |  |  |
|                                    |                                     |             | НАЧ. ОТДЕЛА     | В. ТАКСОВ    |  |  |  | ГЛА. КОНСТ. ОТ. | П.А. ФАНАСОВ |  |  |
|                                    |                                     |             | ГЛА. КОНСТР. П. | В. ВОЛОДКИН  |  |  |  | ГЛА. АРХИТ. ОТ. | Г. ПЯЧЕНЦЕВА |  |  |
|                                    |                                     |             | ИНЖЕНЕР         | А. СИЧЕВА    |  |  |  |                 |              |  |  |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ |            |         |         |         |         |        |       |
|-----------------------|------------|---------|---------|---------|---------|--------|-------|
| НАИМ.<br>ИЗД.         | НМ<br>ПОЗ. | Ф<br>ММ | ℓ<br>ММ | П<br>ШТ | ПЕ<br>М | ВЕС КГ |       |
|                       |            |         |         |         |         | ПОЗ    | ВСЕГО |
| Q-2C-5                | 1          | 12AIII  | 1980    | 19      | 37.62   | 33.41  | 41.01 |
|                       | 2          | 5BII    | 2350    | 21      | 49.35   | 7.60   |       |
| Q-2C-6                | 1          | 12AIII  | 1980    | 10      | 19.80   | 17.58  | 21.30 |
|                       | 3          | 5BII    | 1150    | 21      | 24.15   | 3.72   |       |
| Q-2C-7                | 5          | 5BII    | 2360    | 25      | 50.00   | 9.05   | 69.55 |
|                       | 4          | 14AIII  | 2390    | 21      | 49.98   | 60.5   |       |
| Q-2C-8                | 3          | 5BII    | 1150    | 25      | 28.75   | 4.43   | 36.03 |
|                       | 4          | 14AIII  | 2380    | 11      | 26.18   | 31.60  |       |

### П Р И М Е Ч А Н И Е

СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ  
ПО ГОСТ 10922-64

1969

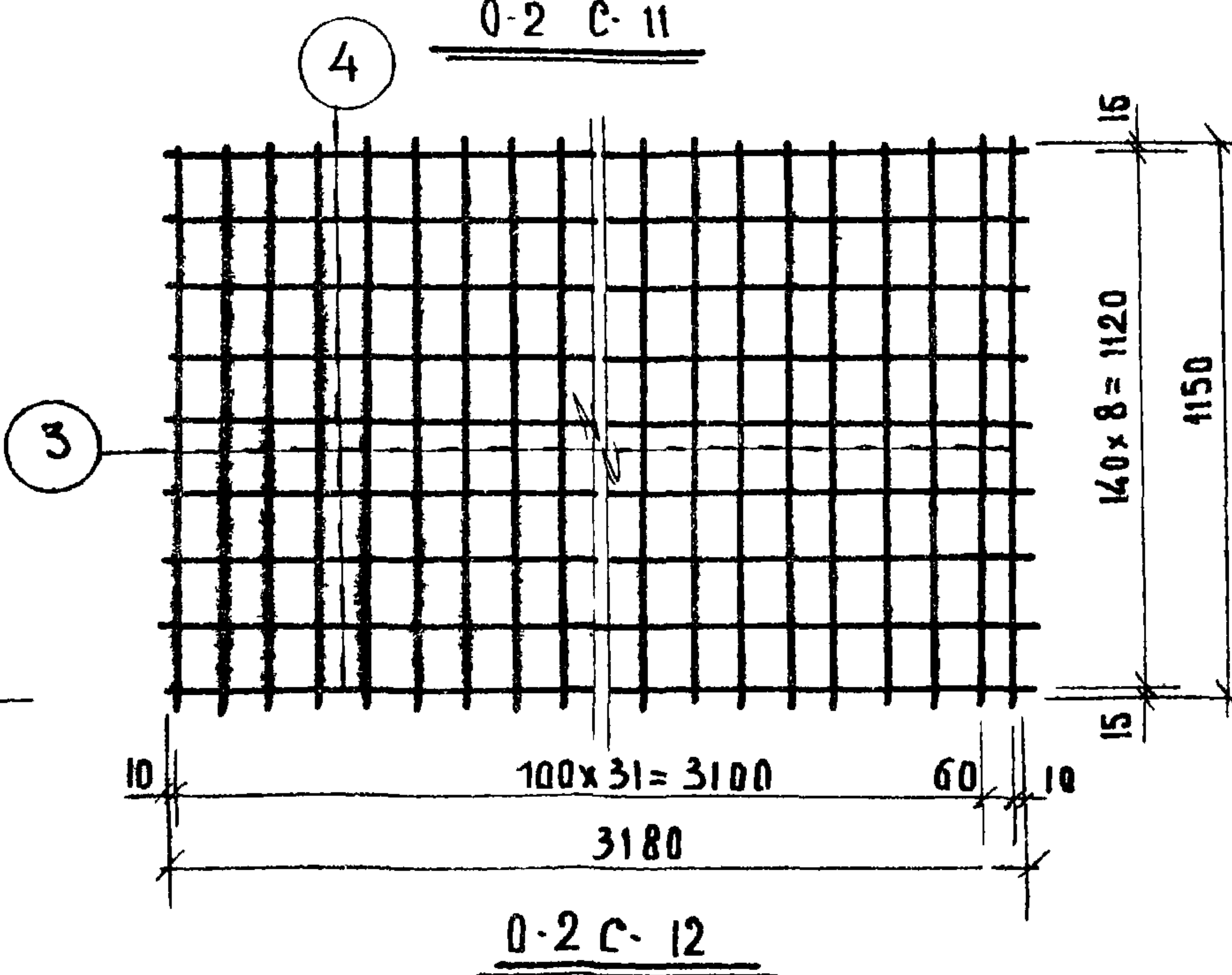
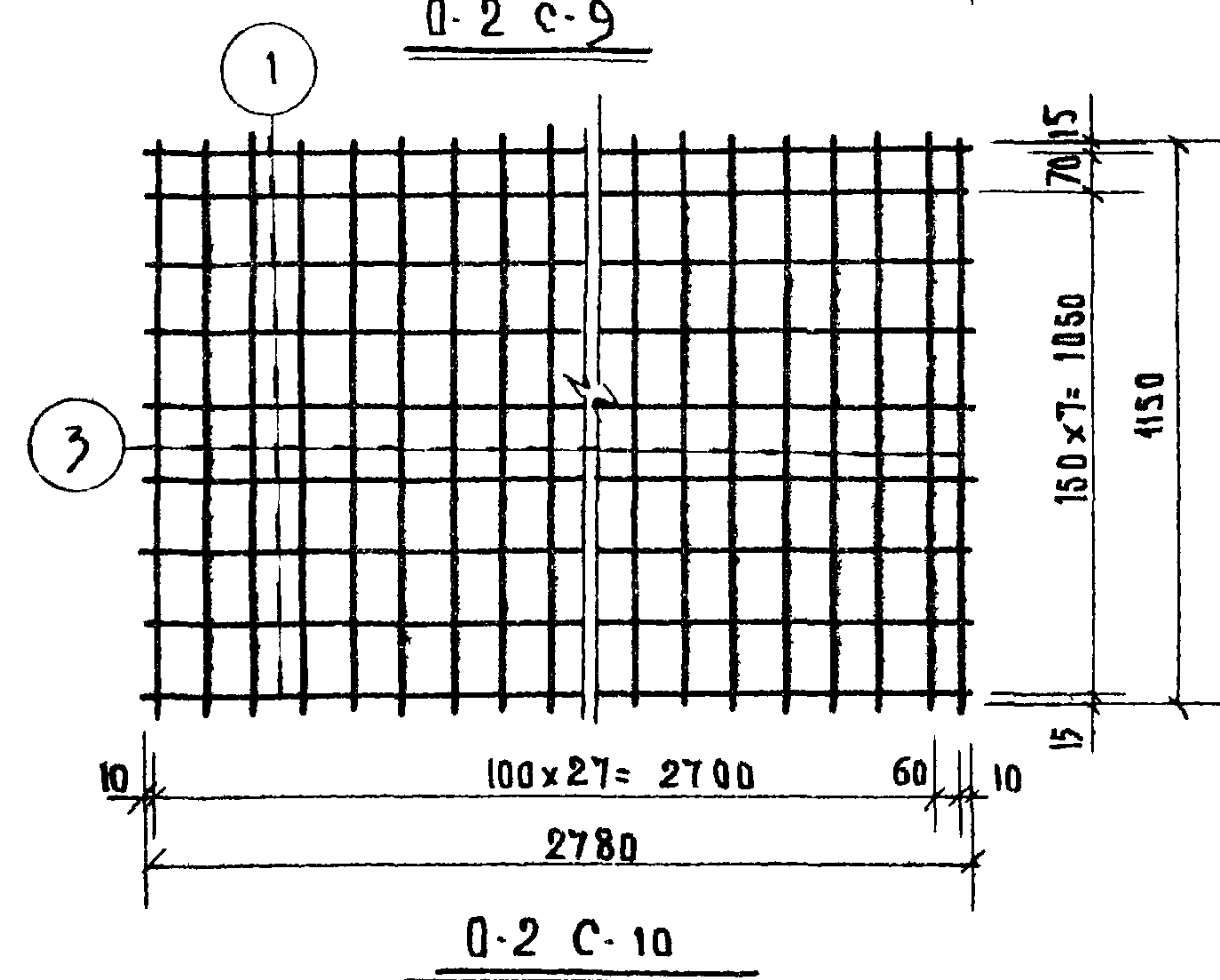
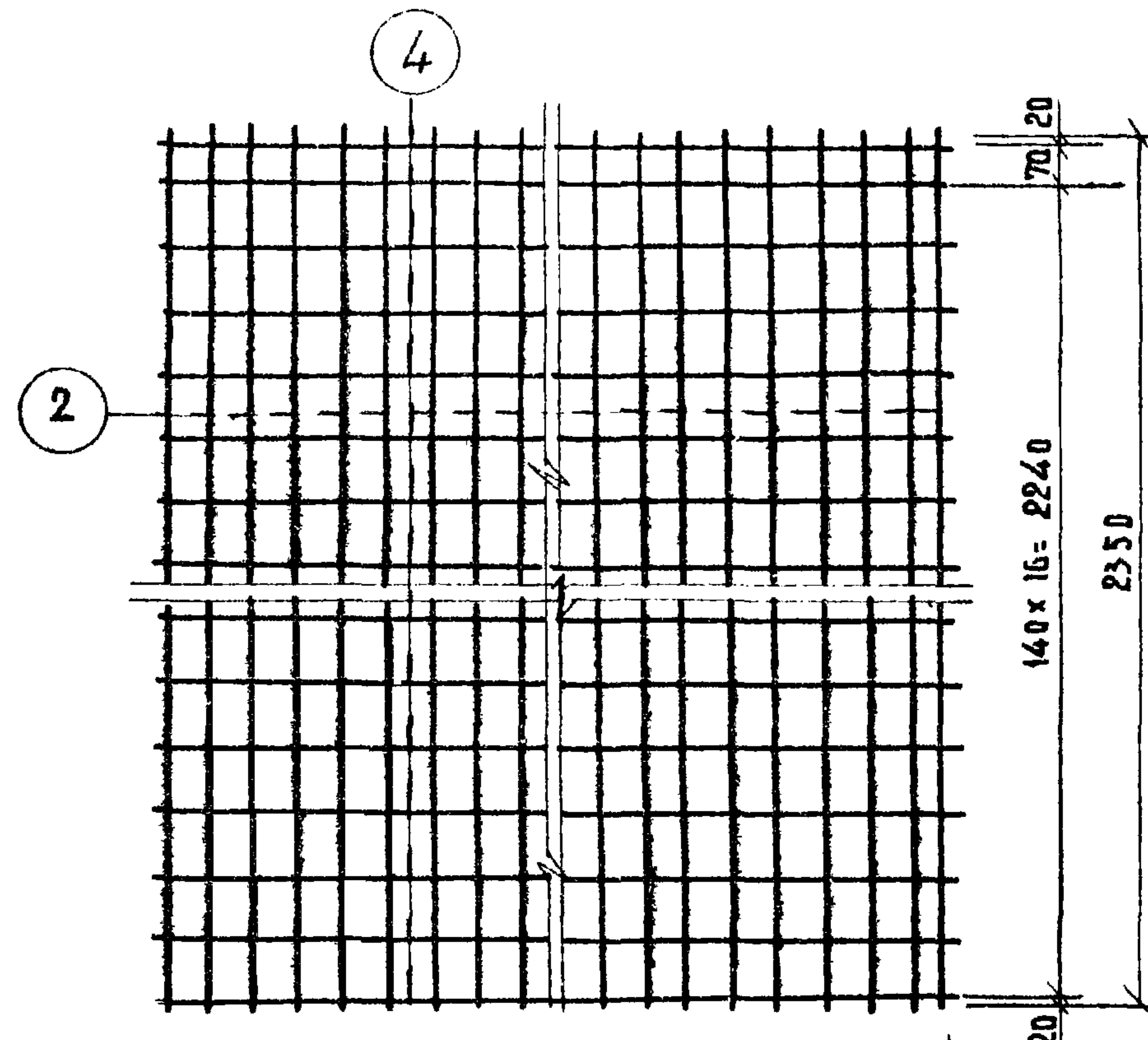
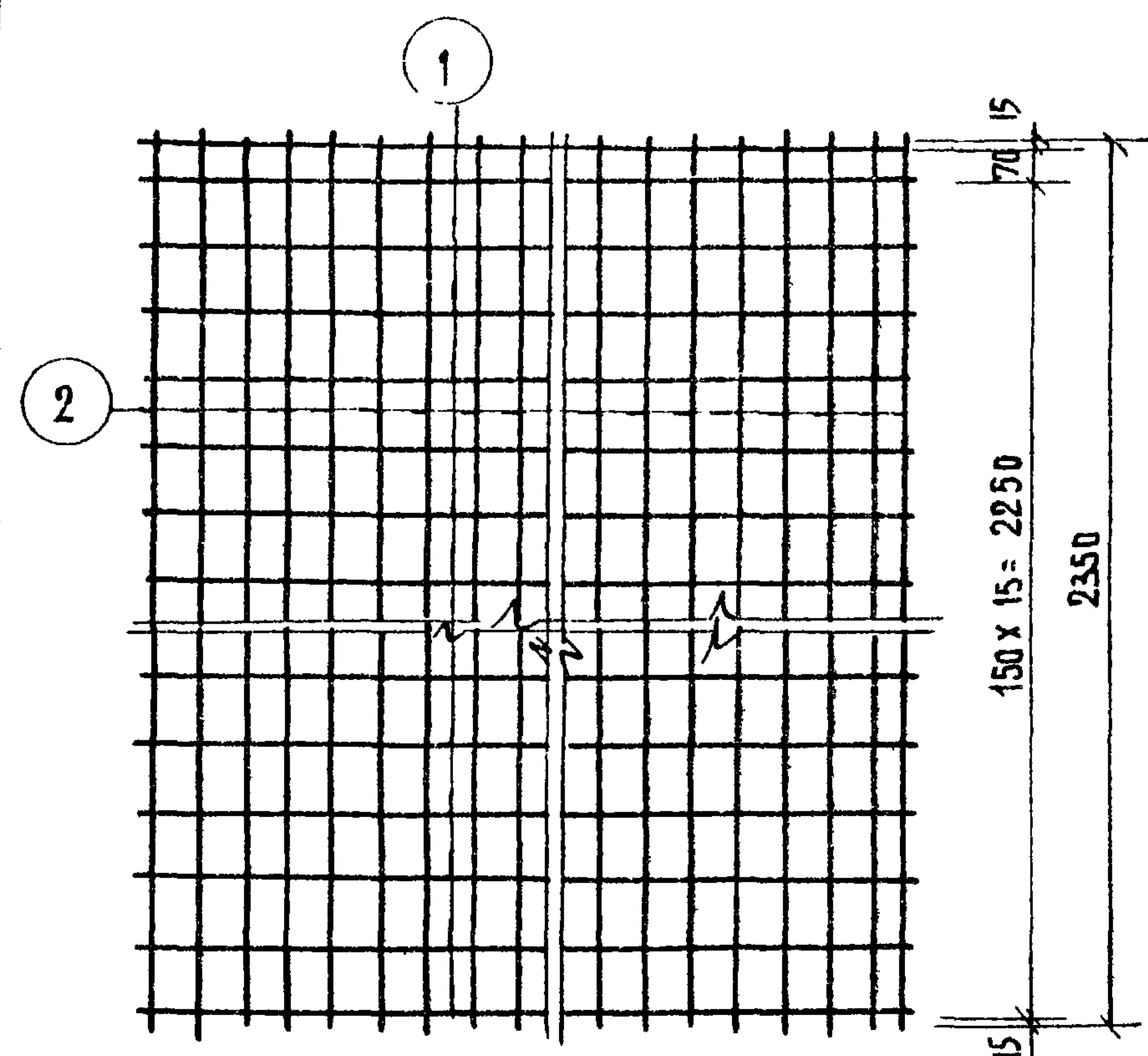
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ГРАФНЫЕ СЕТКИ Q-2C-5 ÷ Q-2C-8

СЕРИЯ 125

Часть 10  
РАЗДЕЛ 10.9-1

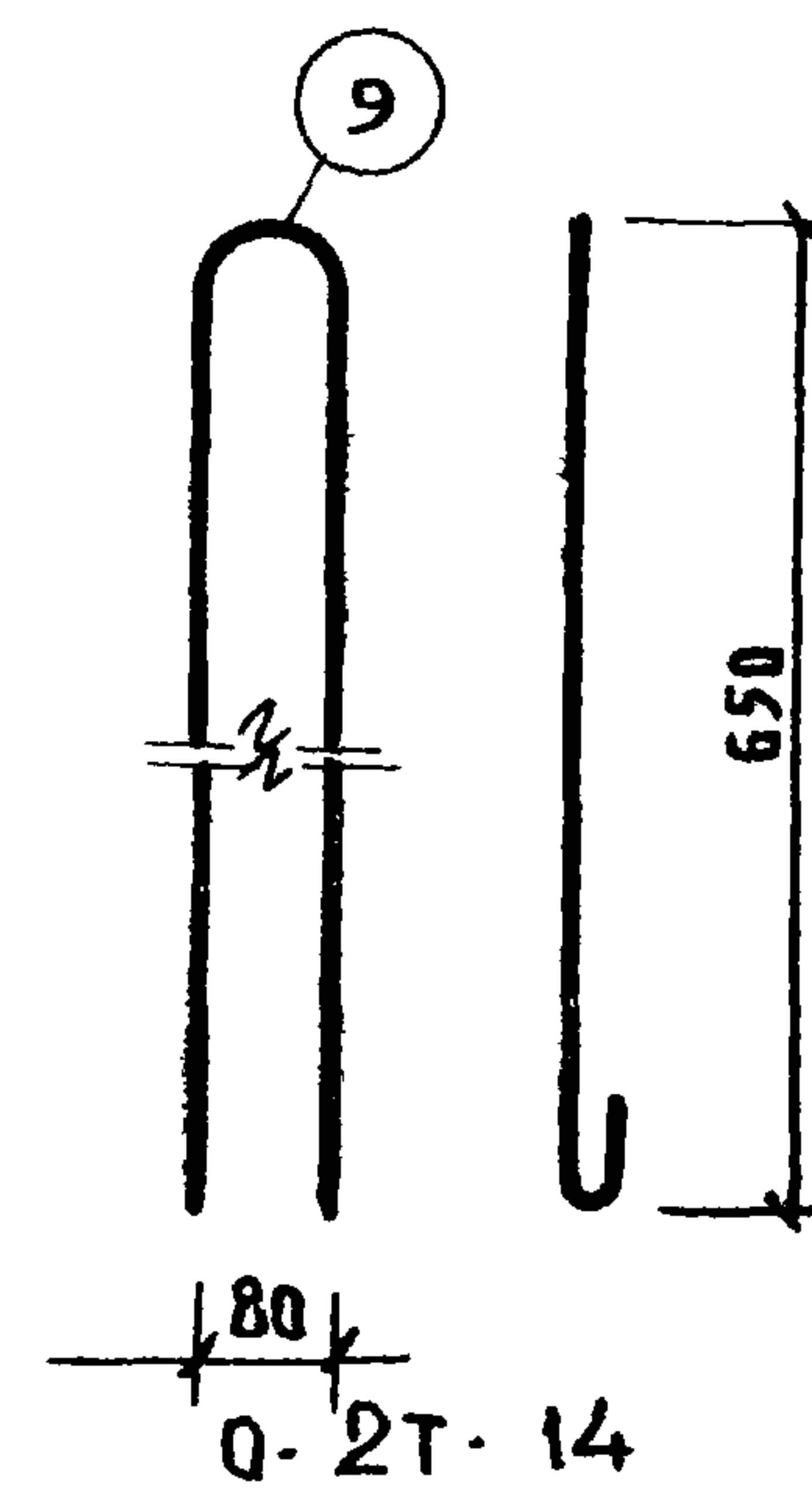
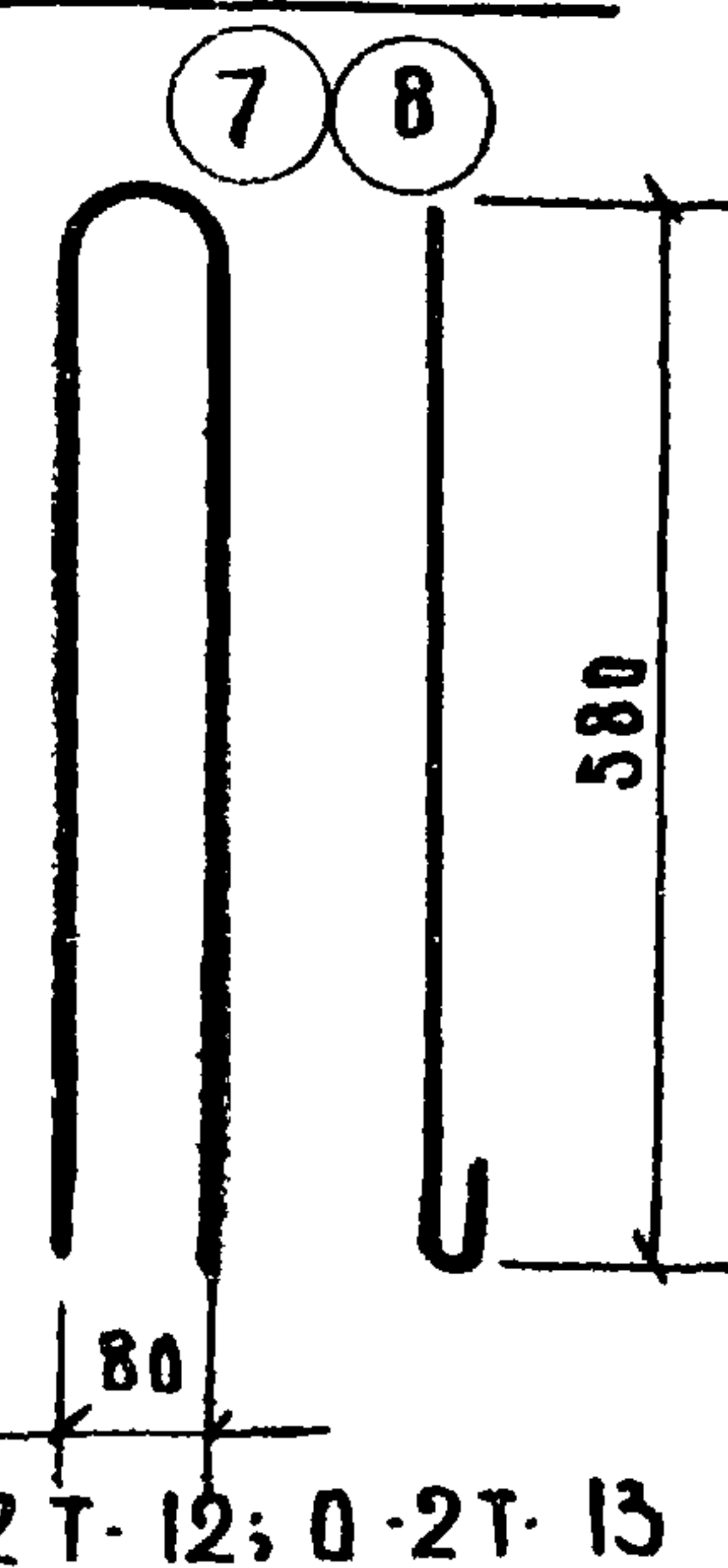
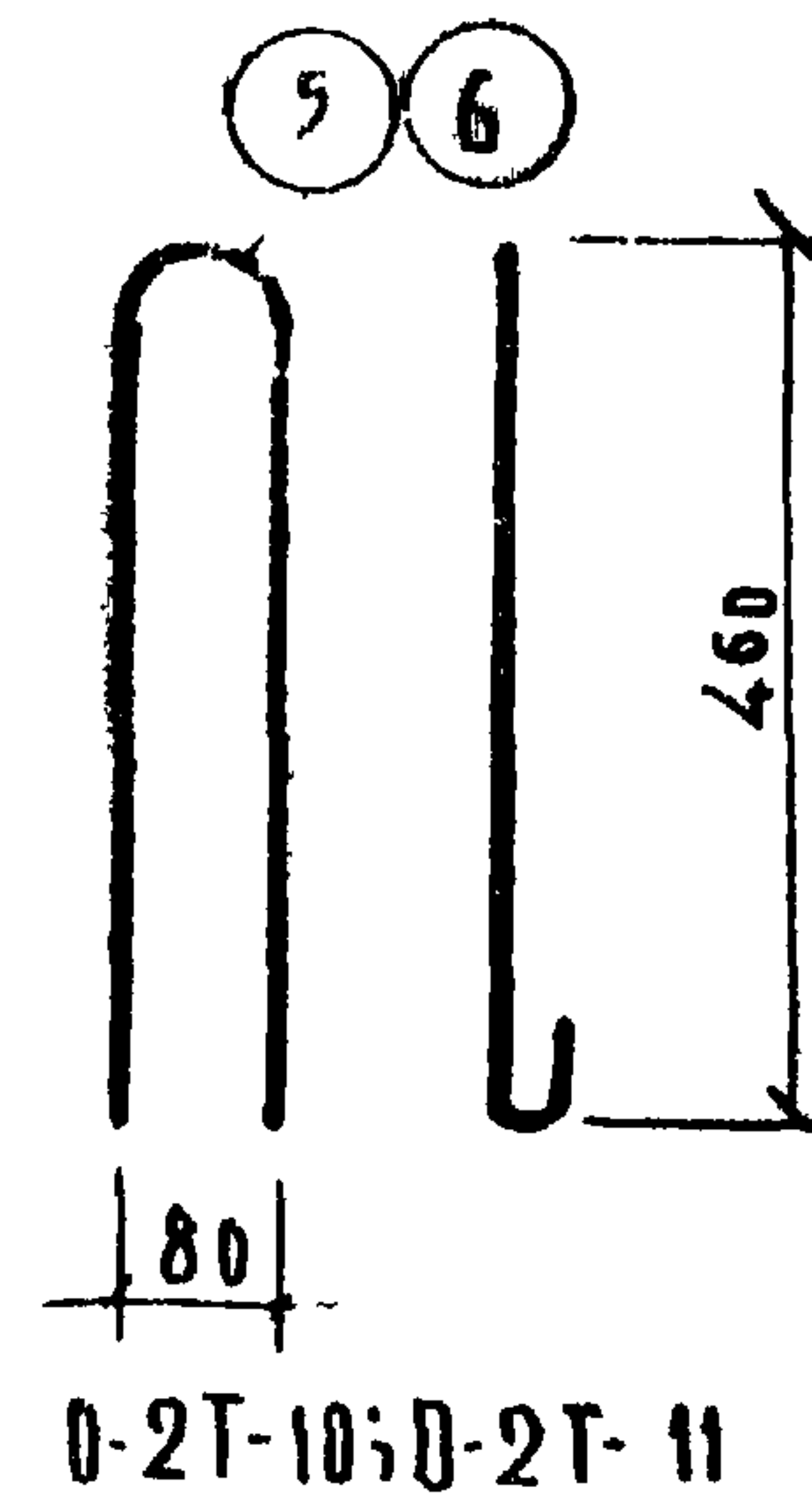
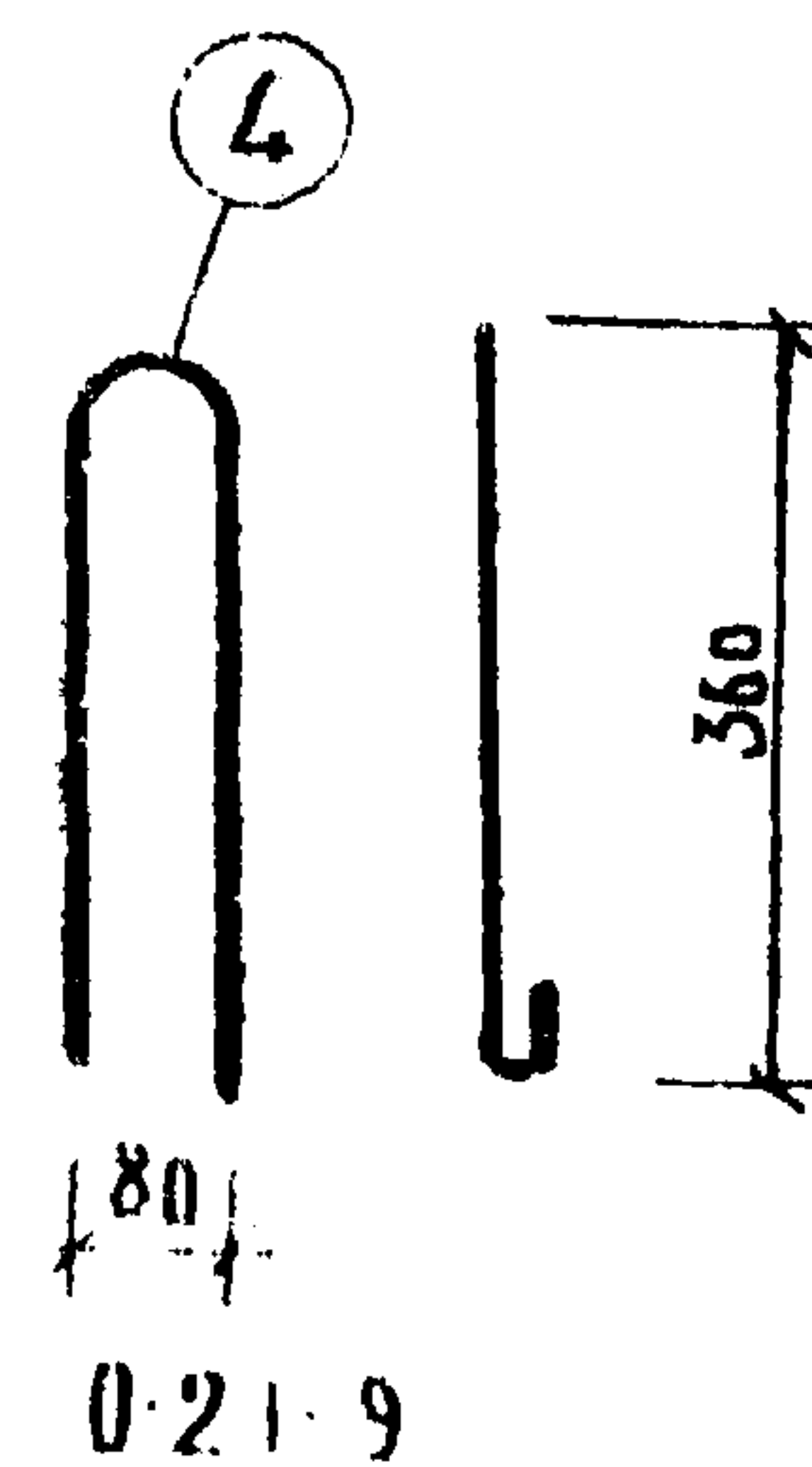
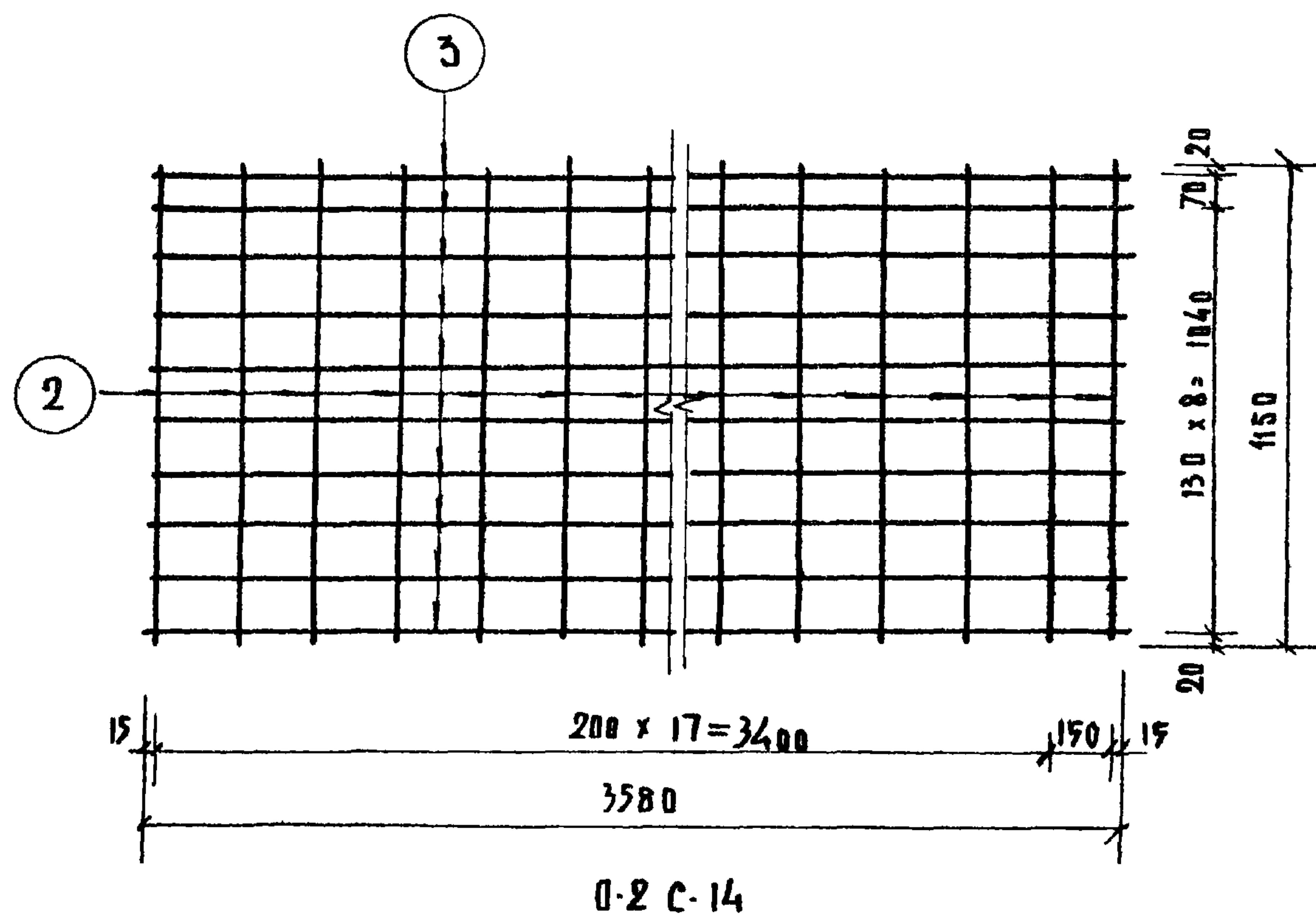
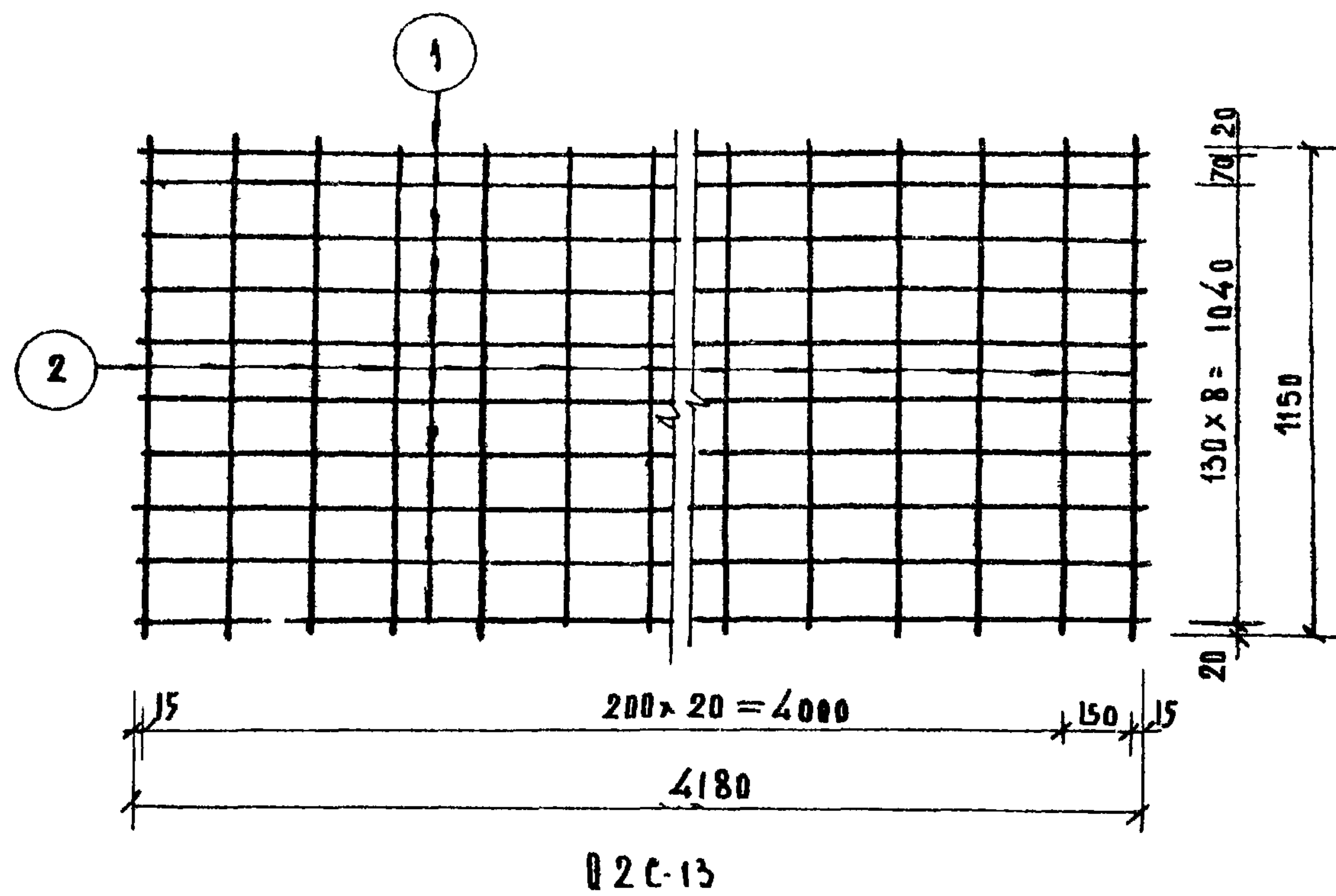
Лист  
38



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ |            |         |         |         |         |        |        |
|-----------------------|------------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|
| НАИМ.<br>ИЗД.         | НМ<br>ПОЗ. | Ф<br>ММ | L<br>ММ | П<br>ШТ | ПЕ<br>М | ВЕС    | КГ     |
|                       |            |         |         |         |         | ПОЗ.   | Всего  |
| 0-2с-9                | 1          | 16AIII  | 2780    | 17      | 47.26   | 74.6   | 89.73  |
|                       | 2          | 6AI     | 2350    | 29      | 68.15   | 15.13  |        |
| 0-2с-10               | 1          | 16AII   | 2780    | 9       | 25.00   | 39.5   | 46.9   |
|                       | 3          | 6AI     | 1150    | 29      | 33.35   | 7.40   |        |
| 0-2с-11               | 4          | 18AII   | 3180    | 18      | 57.24   | 114.48 | 131.70 |
|                       | 2          | 6AI     | 2350    | 33      | 78.55   | 17.22  |        |
| 0-2с-12               | 2          | 18AII   | 3180    | 9       | 28.62   | 57.24  | 65.6   |
|                       | 3          | 6AI     | 1150    | 33      | 37.95   | 8.42   |        |

### П Р И М Е Ч А Н И Е

СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО  
ГОСТ 10922-64



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ |            |                             |         |         |         |        |        |
|-----------------------|------------|-----------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|
| НАИМ.<br>ИЗД.         | НМ<br>ПОЗ. | Ф<br>ММ                     | ℓ<br>ММ | П<br>ШТ | пℓ<br>М | ВЕС КГ |        |
|                       |            |                             |         |         |         | ПОЗ.   | Всего  |
| 0-2с-13               | 1          | 20А $\overline{\text{II}}$  | 4180    | 10      | 41.80   | 103.08 | 113.07 |
|                       | 2          | 8А $\overline{\text{I}}$    | 1150    | 22      | 25.30   | 9.99   |        |
| 0-2с-14               | 2          | ФА $\overline{\text{I}}$    | 1150    | 19      | 24.15   | 9.54   | 81.14  |
|                       | 3          | 18А $\overline{\text{III}}$ | 3580    | 10      | 35.80   | 71.60  |        |
| 0-2т-9                | 4          | 12А $\overline{\text{I}}$   | 930     | 1       | 0.93    | 0.83   | 0.83   |
| 0-2т-10               | 5          | 16А $\overline{\text{I}}$   | 1130    | 1       | 1.13    | 1.78   | 1.78   |
| 0-2т-11               | 6          | 12А $\overline{\text{I}}$   | 1130    | 1       | 1.13    | 1.00   | 1.00   |
| 0-2т-12               | 7          | 20А $\overline{\text{I}}$   | 1330    | 1       | 1.33    | 3.28   | 3.28   |
| 0-2т-13               | 8          | 16А $\overline{\text{I}}$   | 330     | 1       | 1.33    | 2.10   | 2.10   |
| 0-2т-14               | 9          | 16А $\overline{\text{I}}$   | 1600    | 1       | 1.60    | 2.53   | 2.53   |

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

СВАРНЫЕ СЕТКИ И ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ  
выполнять по ГОСТ 10922-64



СОГЛАСОВАНО:

|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| НАЧ. ОТД.        | КО. КРАСНОУДСКОГО |
| ГЛА. КОНСТРУКТОР | ПАФАНАСОВ         |
| ГЛА. АРХИТЕКТ    | ПАЛАНЧЕНКО        |

ГЛА. ИНЖ. К.Б. В. БОЛТУНОВ

ГЛА. КОНСТРУКТОР

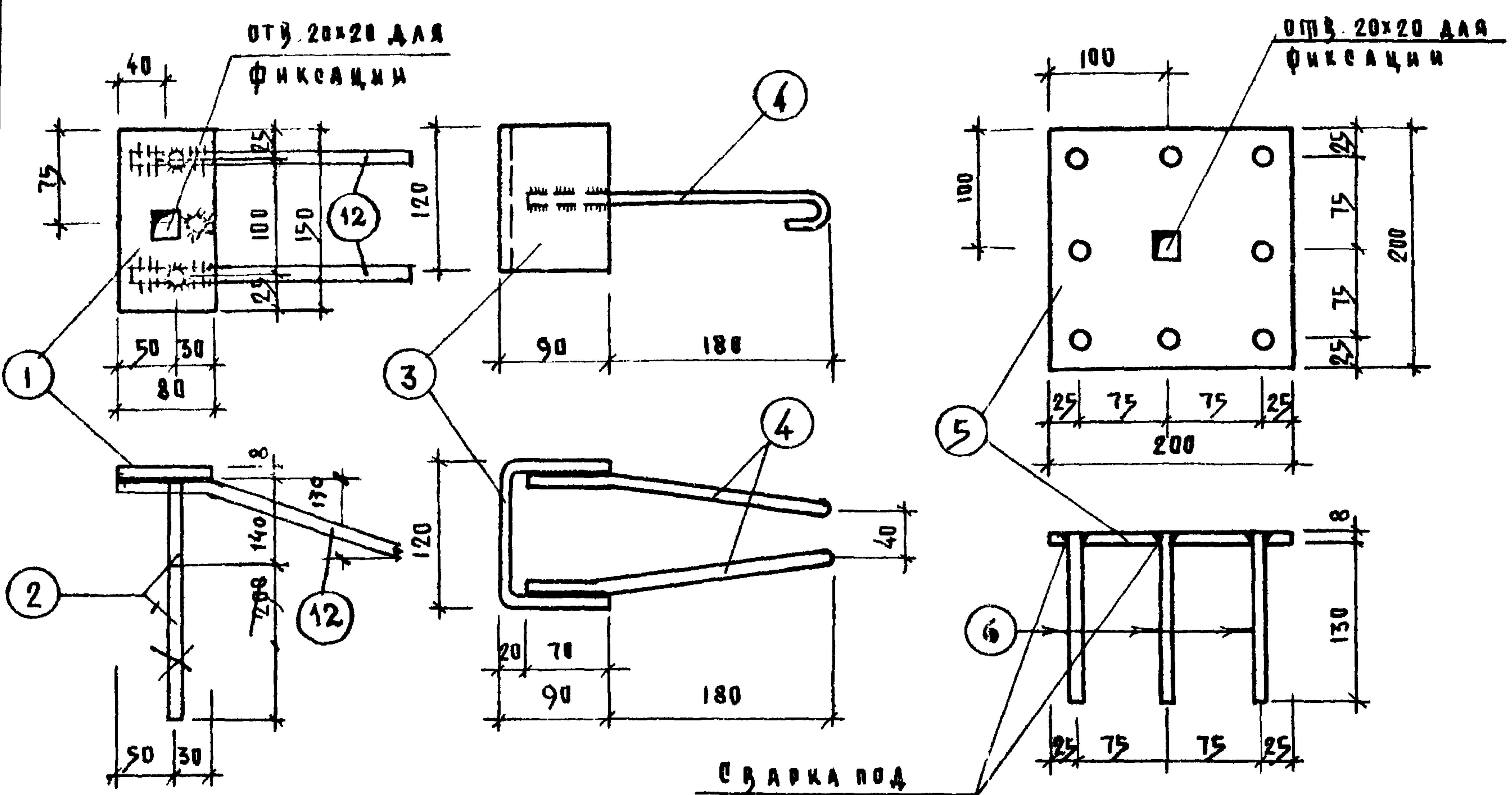
НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛА. КОНСТРУКТОР

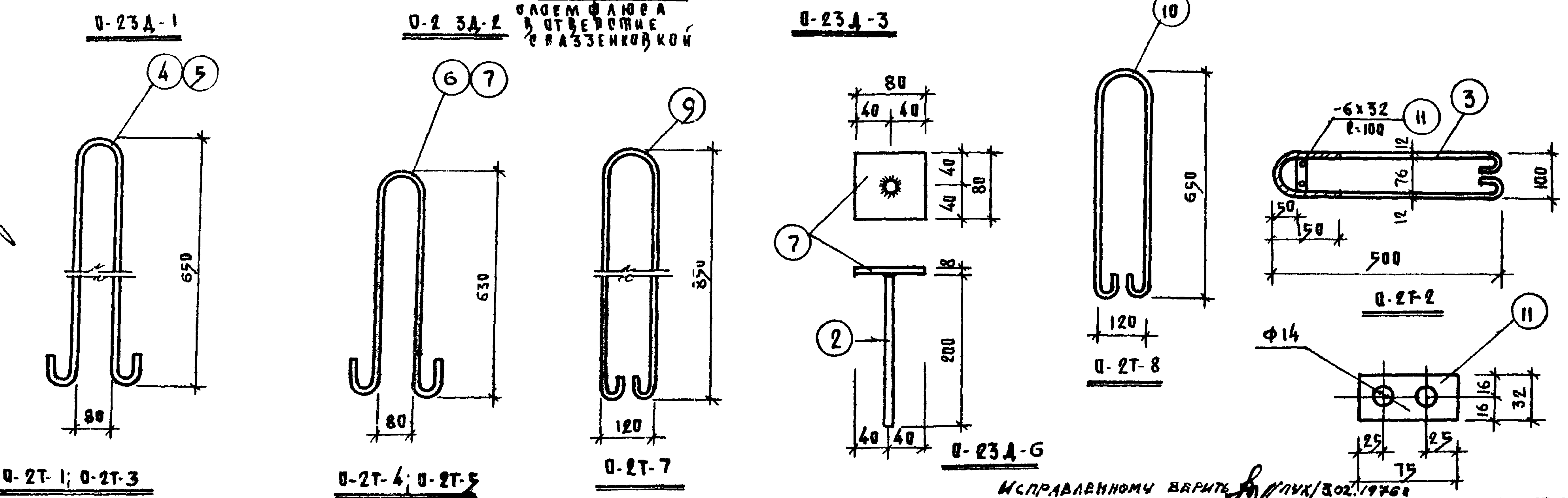
ИНЖЕНЕР

КАПИТАЛЬНЫЙ

ОТДЕЛ

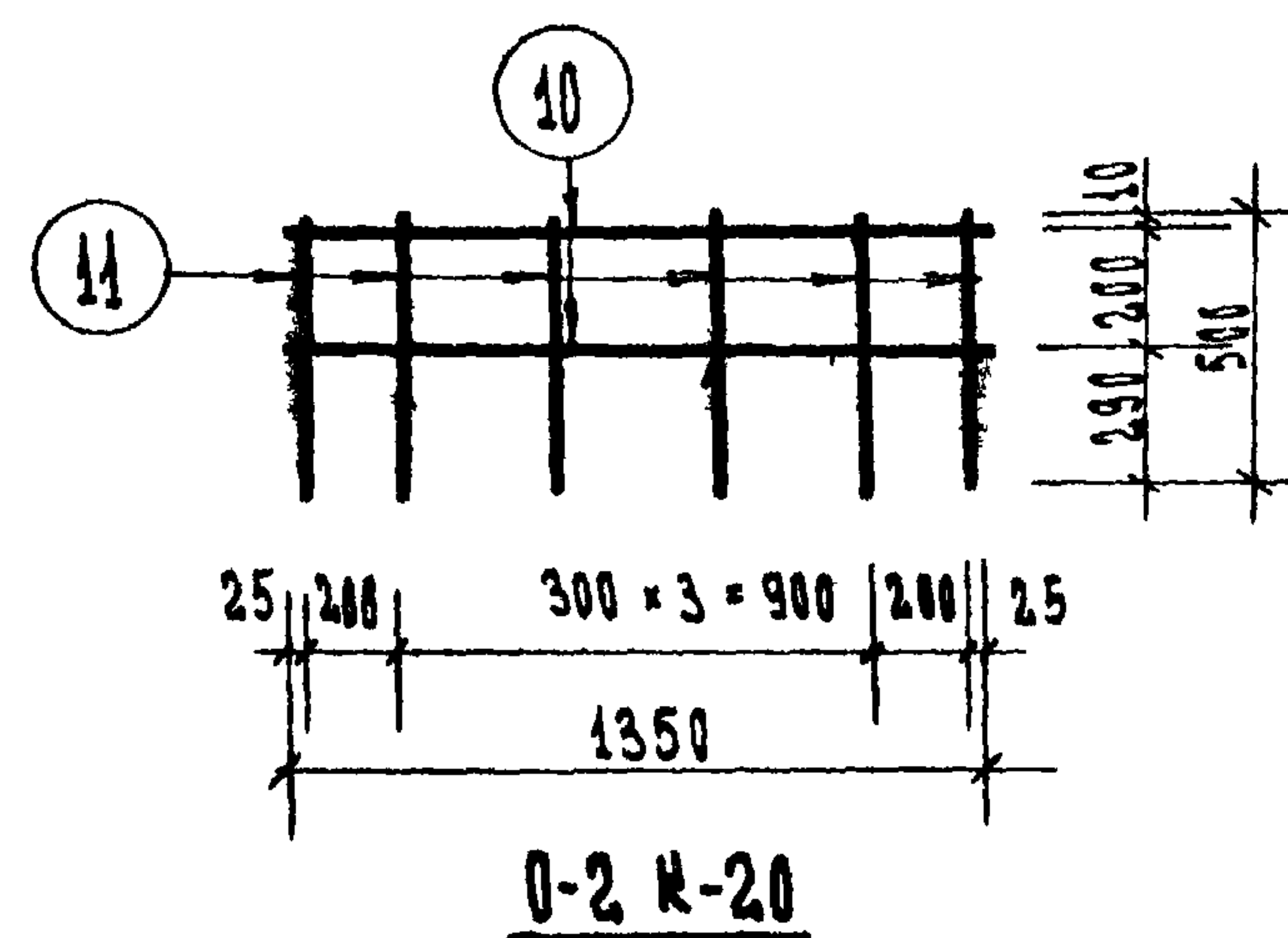


| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ |        |        |         |      |      |          |       |  |  |
|-----------------------|--------|--------|---------|------|------|----------|-------|--|--|
| МАРКА                 | НМ ПОЗ | Ф ММ   | L ММ    | п шт | п м  | всего кг |       |  |  |
|                       |        |        |         |      |      | ПОЗ      | ВРЕГО |  |  |
| 0-23A-1               | 1      | 8-8    | 80x150  | 1    | —    | 0.75     | 1.00  |  |  |
|                       | 2      | 10A II | 100x200 | 12   | 0.42 | 0.25     |       |  |  |
| 0-23A-2               | 3      | 8-8    | 120x300 | 1    | —    | 2.26     | 2.64  |  |  |
|                       | 4      | 10A II | 310     | 2    | 0.62 | 0.38     |       |  |  |
| 0-23A-3               | 5      | 8-8    | 200x200 | 1    | —    | 2.50     | 3.18  |  |  |
|                       | 6      | 10A II | 138     | 8    | 1.10 | 0.68     |       |  |  |
| 0-23A-6               | 7      | 8-8    | 80x80   | 1    | —    | 0.42     | 0.54  |  |  |
|                       | 2      | 10A II | 200     | 4    | 0.20 | 0.12     |       |  |  |
| 0-2T-1                | 4      | 18A I  | 1600    | 1    | 1.60 | 3.20     | 3.20  |  |  |
| 0-2T-2                | 3      | 12A I  | 1200    | 1    | 1.20 | 1.00     | 1.07  |  |  |
|                       | 11     | 8-6    | 75x32   | 1    | —    | 0.07     |       |  |  |
| 0-2T-4                | 6      | 14A I  | 1200    | 1    | 1.20 | 1.45     | 1.45  |  |  |
| 0-2T-5                | 7      | 10A I  | 1460    | 1    | 1.46 | 0.90     | 0.90  |  |  |
| 0-2T-7                | 9      | 18A I  | 1950    | 1    | 1.95 | 3.90     | 3.90  |  |  |
| 0-2T-8                | 10     | 12A I  | 1820    | 1    | 1.82 | 1.62     | 1.62  |  |  |
| 0-2T-3                | 5      | 16A I  | 1600    | 1    | 1.60 | 2.50     | 2.50  |  |  |
|                       | 12     | 10A II | 260     | 2    | 0.52 | 0.32     | 0.32  |  |  |

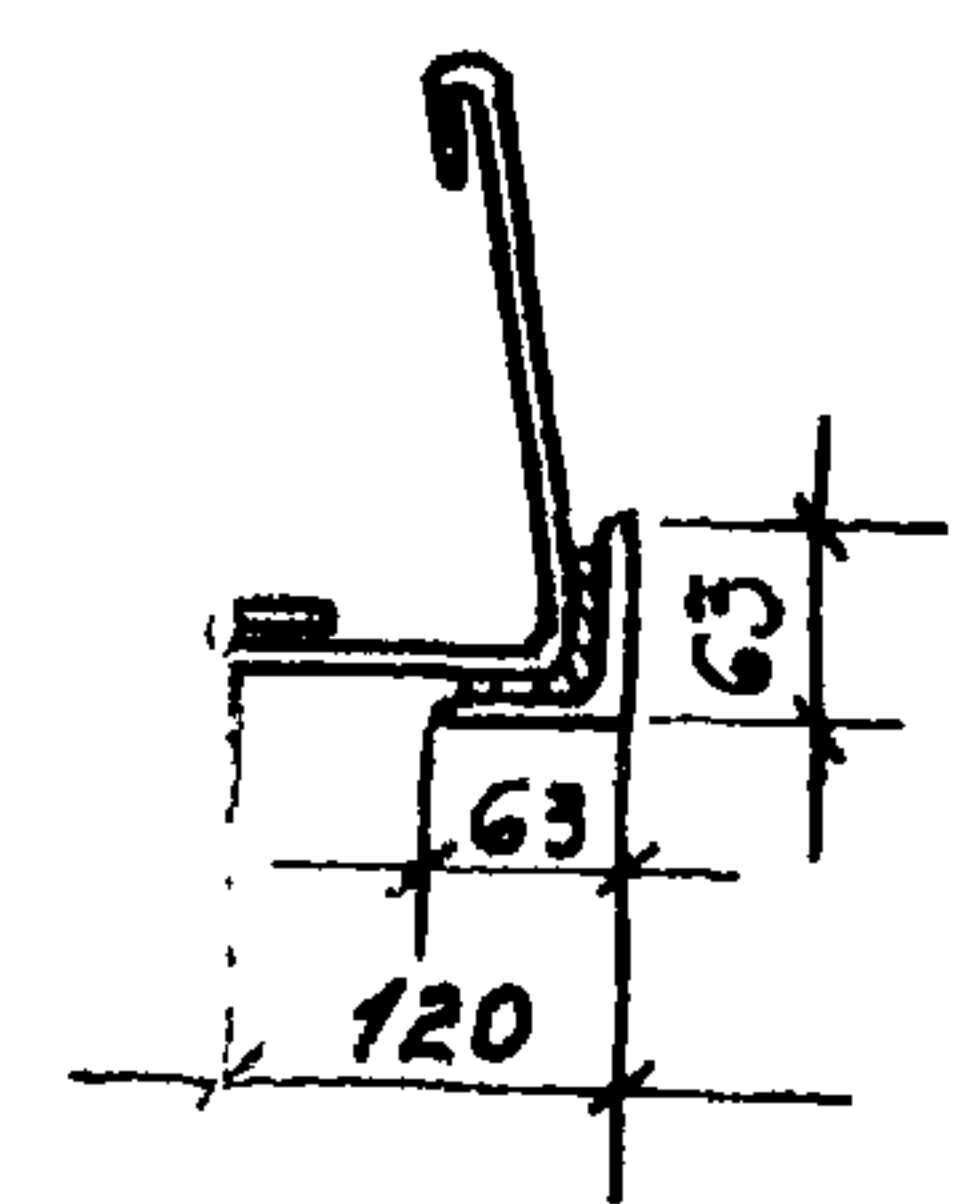
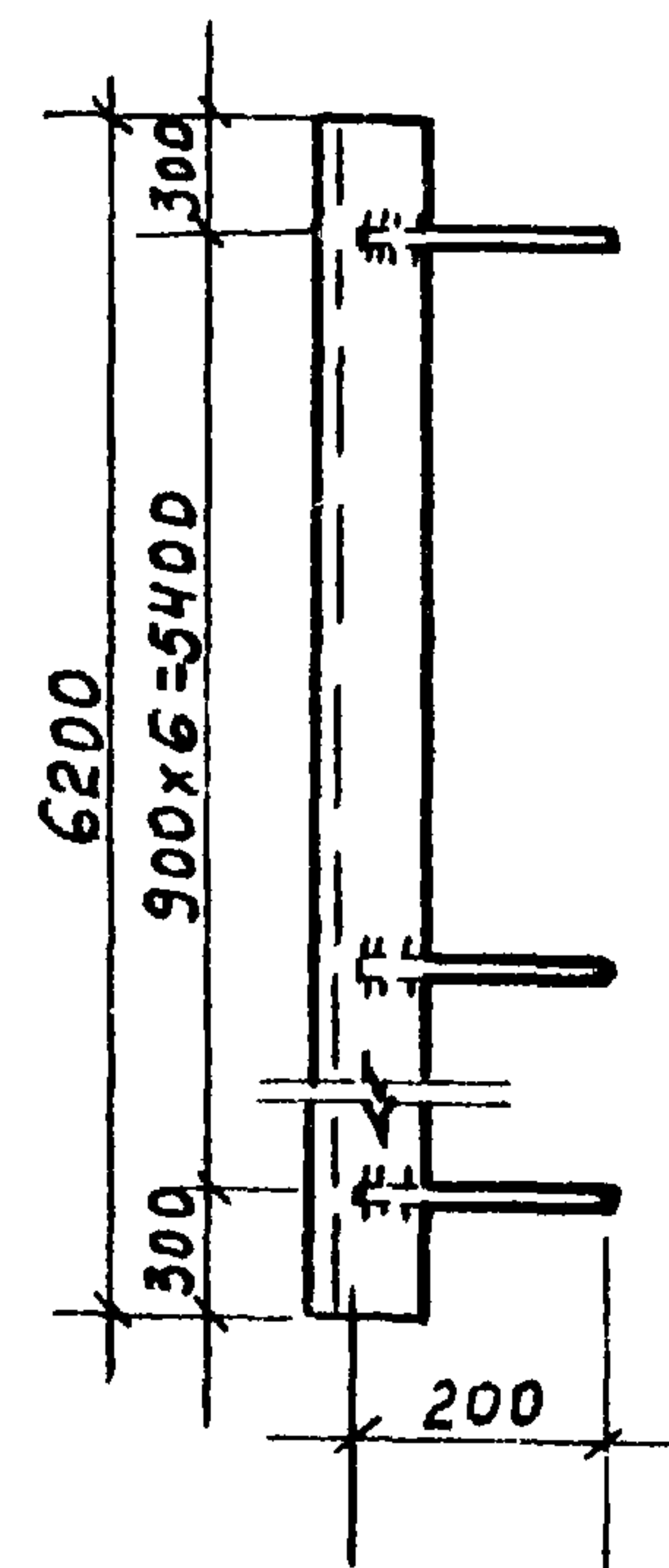
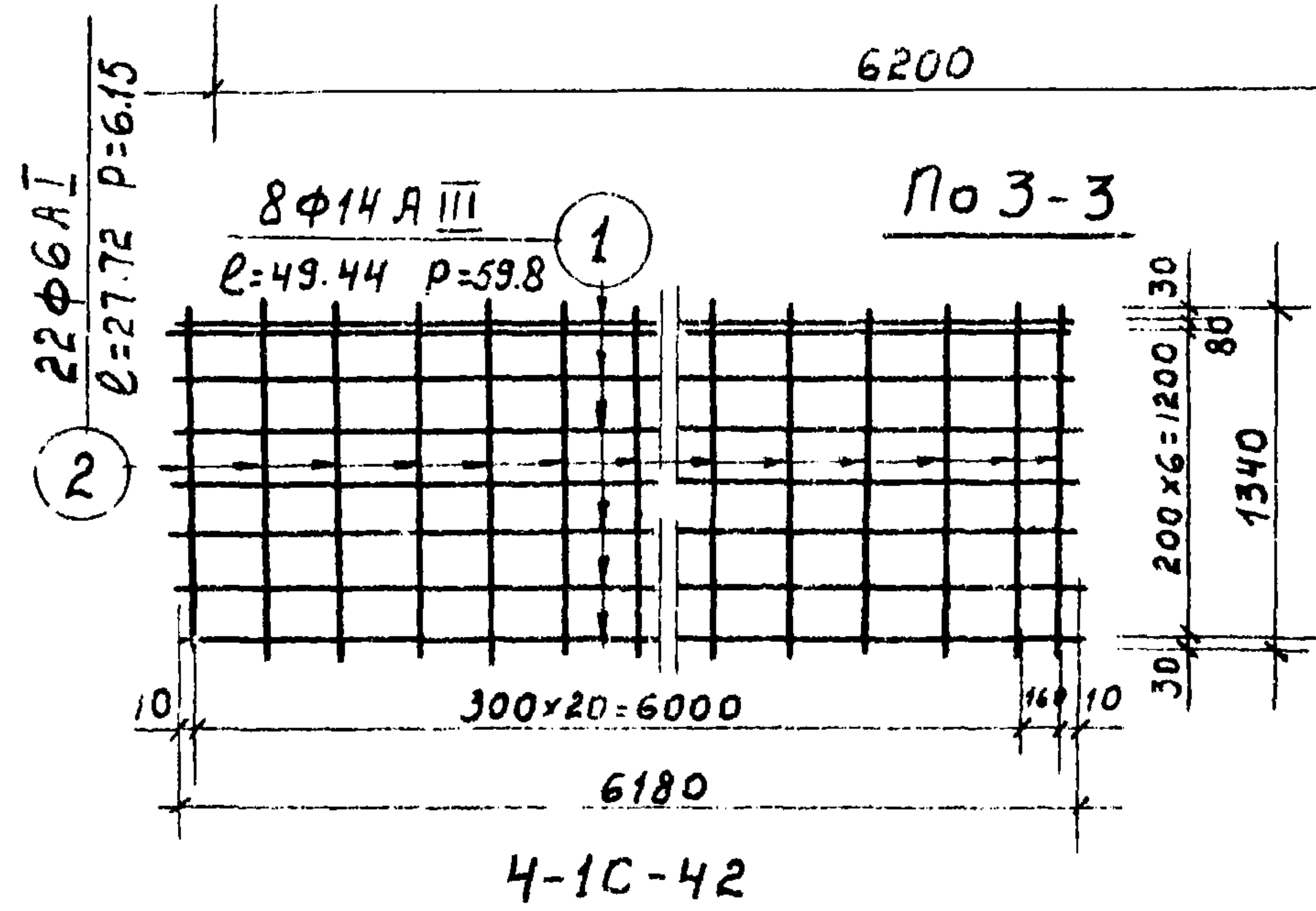
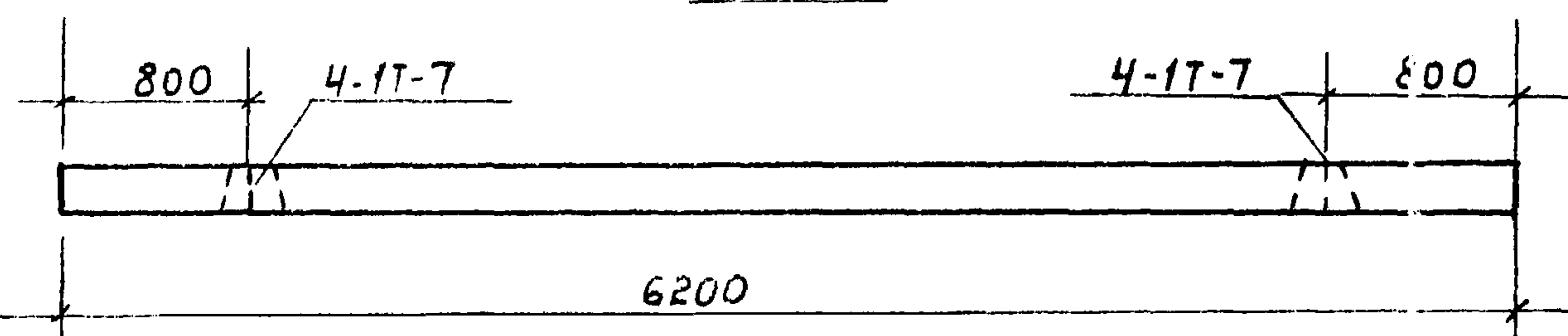
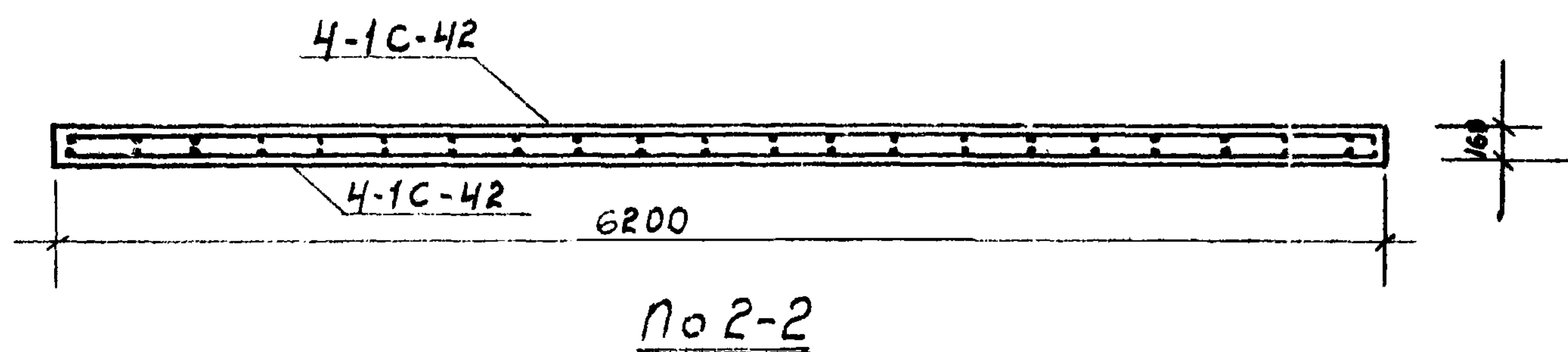
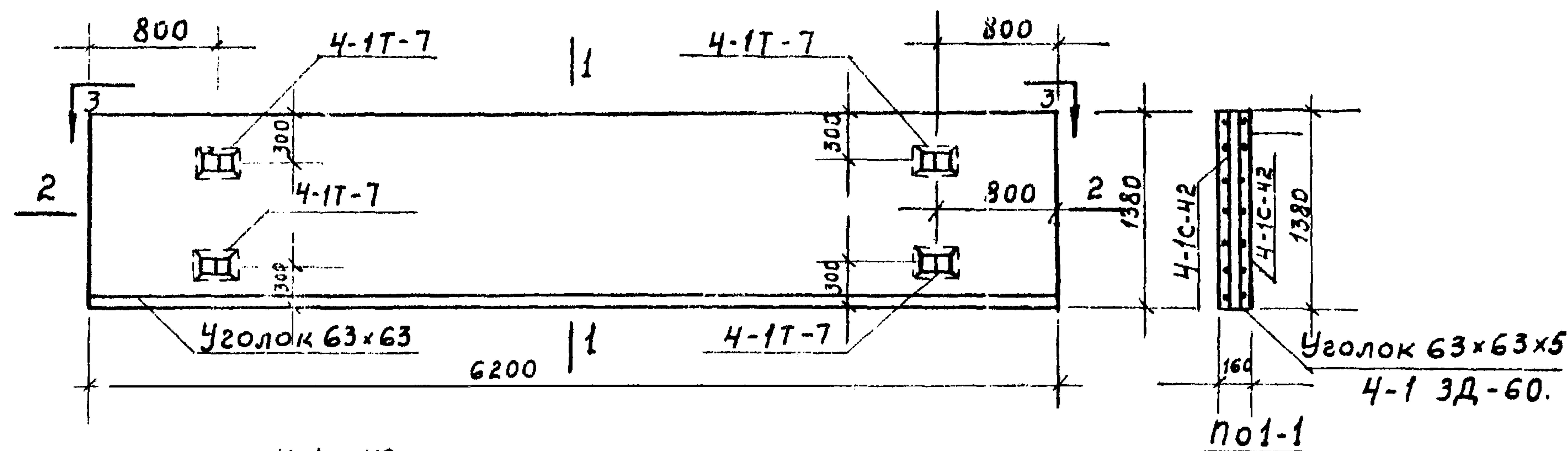


1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 0-23A-1÷0-23A-3, 0-23A-6 ПЕТАЛИ 0-2T-1÷0-2T-5, 0-2T-7, 0-2T-8 ЦЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 42 И

11076-10







| Спецификация арматуры |          |          |        |        |            |
|-----------------------|----------|----------|--------|--------|------------|
| Наим. элем.           | Марка    | К-во шт. | Вес кр |        | п.м. листа |
|                       |          |          | Марка  | Всего  |            |
| пв-62.13              | 4-1C-42  | 2        | 65.97  | 131.94 |            |
|                       | 4-1T-7   | 4        | 1.10   | 4.40   | 44         |
|                       | 4-13Д-60 | 1        | 31.86  | 31.86  | 44         |
|                       |          |          |        |        |            |
| Итого:                |          |          |        | 168.80 |            |

| Характеристика изделия |          |        |
|------------------------|----------|--------|
| Наименование           | Ед. изм. | К-во   |
| Вес                    | кг       | 3125   |
| Объем бетона           | м³       | 1.27   |
| Вес металла            | кг       | 168.20 |
| Марка бетона           |          | 300    |

| Выборка стали |       |       |       |        |        |        |
|---------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Сечение мм    | 6A I  | 10A I | 12A I | 14A II | 16A II | 16A II |
| Длина м       | 55.42 | 3.29  | 4.96  | 98.88  | 6.2    |        |
| Вес кг        | 12.3  | 204   | 4.40  | 119.64 | 29.82  |        |

Условные обозначения  
— Гладкая поверхность или керамическая плитка