КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10. 3-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1190мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

11076-18
Цена 1-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, Д-445, Смольная ул., 22
Сдано в набор 1976 г.
Заказ № 9570 Тираж 150 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 10

РАЗДЕЛ 10. 3-3

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1190 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ
БЮРО
ПО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ
КОНСТРУКТОРСКОГО
БЮРО ПО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР
№ 142 ОТ 31.12.76 г.

	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	МАРКА	NN СТР.	NN ЛИСТОВ
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	—	2	С-1
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	—	3, 4	П-1, П-2
3	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-72.12	5	1
4	— " — " —	ПК-72.12-1	6	2
5	— " — " —	ПКТ-72.12-1	7	3
6	— " — " —	ПК-72.12-2	8	4
7	— " — " —	ПКТ-72.12-2	9	5
8	— " — " —	ПК-64.12	10	6
9	— " — " —	ПК-64.12-1	11	7
10	— " — " —	ПКТ-64.12-1	12	8
11	— " — " —	ПКТ-64.12-5	13	9
12	— " — " —	ПК-64.12-6	14	10
13	— " — " —	ПКТ-64.12-6	15	11
14	— " — " —	ПКТ-64.12-7	16	12
15	— " — " —	ПК-32-12	17	13
16	— " — " —	ПК-32.12-4	18	14
17	— " — " —	ПК-32.12-5	19	15
18	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	—	20	16
19	ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПР. АРМ-РЫ	—	21	17
20	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ	3-3К-1	22	18
	— " — " —	3-3К-2	— " —	18
	— " — " —	3-3К-3	— " —	18
21	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-1	23	19
	— " — " —	3-3С-2	— " —	19
	— " — " —	3-3С-3	— " —	19

NN по пор.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	МАРКА	NN СТР.	NN ЛИСТОВ
22	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-4	24	20
	— " — " —	3-3С-5	— " —	20
	— " — " —	3-3С-6	— " —	20
23	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-7	25	21
	— " — " —	3-3С-8	— " —	21
	— " — " —	3-3С-9	— " —	21
24	СВАРНЫЕ СЕТКИ	3-3С-10	26	22
	— " — " —	3-3С-11	— " —	22
	— " — " —	3-3С-12	— " —	22
	— " — " —	3-3С-13	— " —	22
25	УЗЛЫ 1÷3. ДЕТАЛИ ПОДЪЕМНЫЕ, ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	3-33А-1 / 3-33А-2	27	23
26	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА	П - 72.12	28	24
27	— " — " —	П - 72.12-1	29	25
28	— " — " —	ПТ - 72.12-1	30	26
29	— " — " —	П - 72.12 2	31	27
30	— " — " —	ПТ - 72.12-2	32	28
31	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПР АРМ-РЫ	—	33	29
	СЕТКИ	3-3С-14	— " —	29
	— " — " —	3-3С-15	— " —	29
	— " — " —	3-3С-16	— " —	29
	— " — " —	3-3С-17	— " —	29
	КАРКАСЫ	3-3К-4	— " —	29
	— " — " —	3-3К-5	— " —	29
	— " — " —	3-3К 6	— " —	29

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	СЕТКА 125	ЧАСТЬ 18 РАЗДЕЛ 18.3-3	ЛИСТ С-1

Госстрой РСФСР, Комитет по железобетону — АКО-1 — М-6

Гл. инж. КБ В. Витинский; Гл. конст. КБ Я. Фельман; Нач. отд. М. Красновидов; Гл. конст. пр. В. Шибаев; Нач. сектора Р. Фалькович; Исполнили З. Мальцева, Р. Афонин

1. В раздел 10.3-3 включены рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий для общественных зданий длиной 7.20; 6.40; 3.20 м. шириной 1.20 м. Панели заимствованы из серии 467 и могут изготовляться на заводах в существующих формах. Пустоты панелей перекрытий - круглые

2. Панели длиной 7180 мм. и 6380 мм.-предварительно напряженные с рабочей арматурой из стали класса А-IV и конструктивной арматурой - из холоднотянутой проволоки класса ВI.

Способ натяжения арматуры принят электротермический. Напряжение натяжения стержней из арматуры АIV σ_0 = 5200 кг/см²

Допускаемые отклонения напряжения $P_0 = \pm 800$ кг/см²

Расчёт относительного удлинения рабочих стержней должен производиться заводом-изготовителем с учетом принятого вида упоров и деформаций форм при напряжении.

3. Панели длиной 3180 мм армируются сварными сетками с рабочей арматурой класса АIII.

4. Панели перекрытий запроектированы из тяжелого бетона с объёмным весом 2500 кг/м³ Марка бетона панелей принята 200 кг/м²

5. Торцы панелей должны быть заделаны в заводских условиях бетоном марки 300 на глубину 150 мм, для панелей длиной 7.20 и 6.40 м. и бетоном М-200 на глубину 120 мм. для панелей длиной 3.20 м.

Для пропуска электрокабелей несколько пустот заделываются с сохранением отверстия ф 60 мм.

6. Панели запроектированы в соответствии с СН и П II В-1-62 и СН 321-65.

7. Расчет панелей по деформациям произведен по нормативным нагрузкам.

При определении жесткости панели учитывался повышающий коэфициент К = 1.2 на пустотность

8. Прогиб от эксплуатационной длительно-действующей нагрузки для панелей 6.4 м не превышает 1/200 ℓр.

Прогиб для панелей 7.20 не превышает 1/300 ℓр.

1970	Изделия заводского изготовления	Пояснительная записка	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист П-1

ГИ по железобетону Госстроя РСФСР. АКО-1. Гл. инженер: Болтинский; Гл. констр.: Фельман; Нач. отдела: Красновидов; Гл. констр. пр.: Анфиногенов; Нач. сектора: Фадько; Исполнитель: З. Мальцева; Проверил: В. Афонин. В/м.

9. Панели перекрытий расчитаны на следующие нормативные нагрузки: (см. табл. №1).

Таблица №1.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативные нагрузки кг/м²			
		Для марок ПК-32... ПКТ-44...	Для марок ПК-64...	Для марок ПКТ-72...	Для марок ПК-72...
1	Собственный вес	300	300	300	300
2	Конструкция пола	100	100	100	100
3	Перегородки	100	100	50	50
4	Временная нагрузка	400	200	400	200
	Итого	900	700	850	650

10. Панели изготовляются в горизонтальных формах.

Захват панели при подъёме производится за четыре петли при помощи самовыравнивающихся траверс. Подъемные петли выполняются из круглой стали класса АI.

11. Для пропуска стояков отопления в панелях предусмотрены вырезы.

12. При изготовлении панелей требуется соблюдать точность установки и жесткую фиксацию сеток, каркасов и закладных деталей.

13. Систематический контроль за качеством изготовления панелей и соблюдение правил приёмки, маркировки, размеров допусков условий складирования, транспортировки а также контроль стали, бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 10922-64, СН и ПIВ,3-62, СН и ПIIIВ, 3-62.

Испытание панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66

13. Изделия должны складироваться и транспортироваться в горизонтальном положении. Места опор при складировании и транспортировке указаны на чертежах.

14. Потолочные поверхности изделий, как указано на чертежах знаком ⊼ должны быть подготовлены под окраску.

Панели длиной 7180мм из легкого бетона.

1. В настоящем разделе помещены рабочие чертежи сплошных преднапряженных „панелей длиной 7180мм из легкого бетона марки -„200" с объемным весом 1800 кг/м³ в сухом состоянии (керамзитобетон, аргоритобетон).

2. Панели запроектированы в соответствии с СН и ПIIВ-1-62 на нормативные нагрузки по табл. №2.

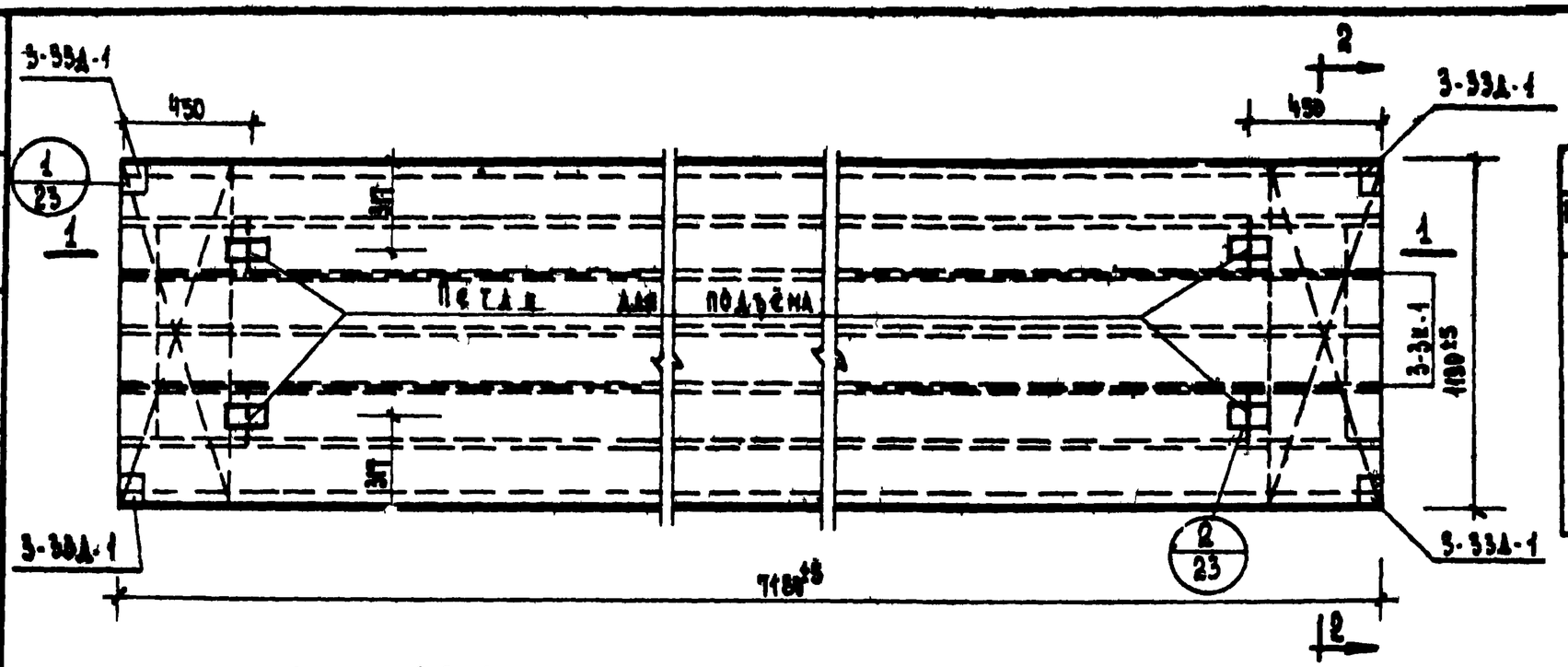
3. Указания о способе натяжения арматуры, изготовлении, складировании и транспортировки панелей — те же, что и для многопустотных панелей (см. выше).

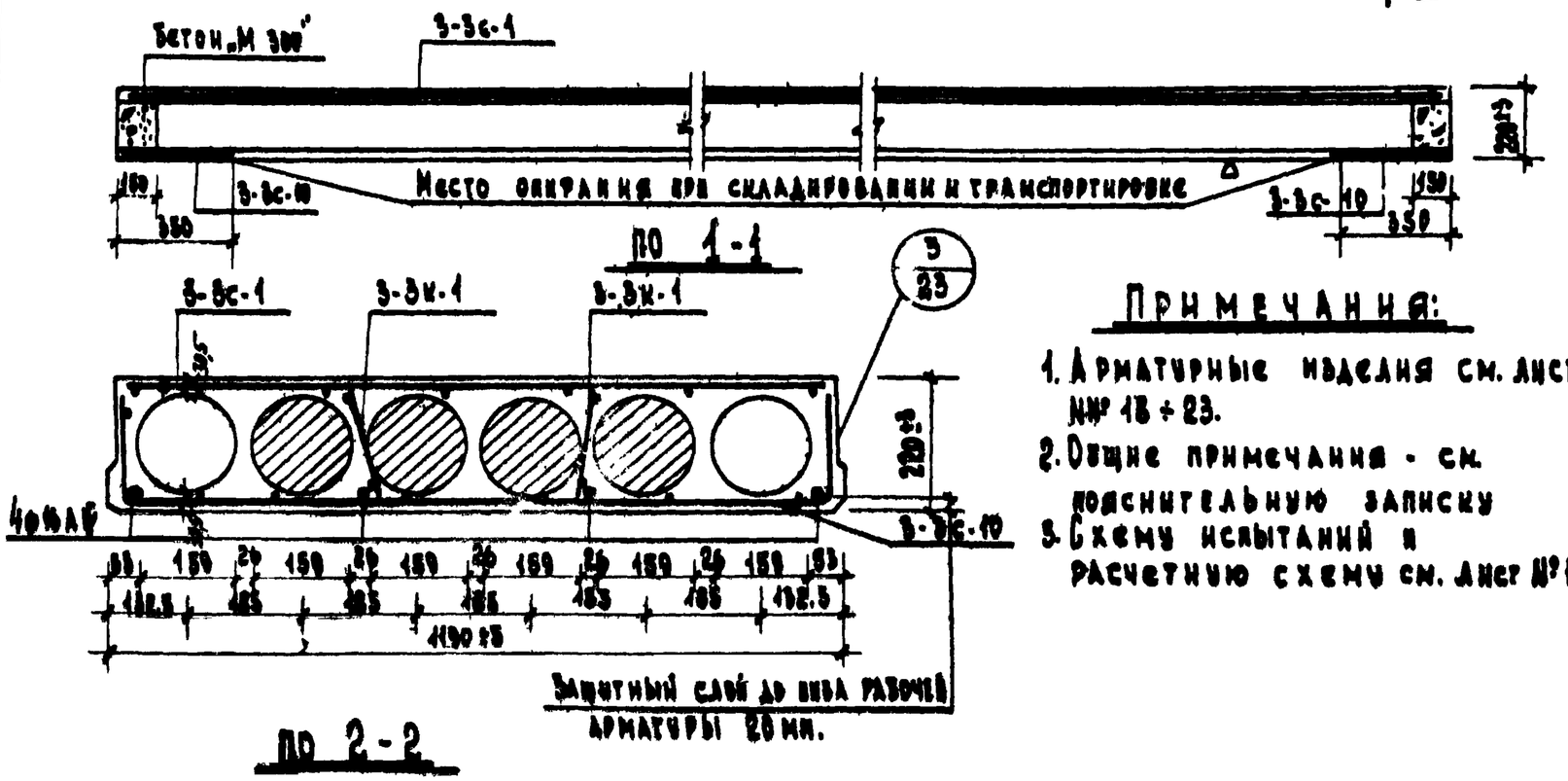
Таблица №2.

№ п/п.	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка	
		750кг/м²	950кг/м²
1	Собственный вес	400	400
2	Конструкция пола	100	100
3	Перегородки	50	50
4	Временная нагрузка	200	400
		для П-72	для ПТ-72

1970	Изделия заводского изготовления	Пояснительная записка.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист П-2

МБ по железобетону Госстроя РСФСР
АКО-1
Гл. инжен. МБ В. Болтинский
Гл. конст. МБ Я. Фельман
Нач. отдела Ю. Красовский
Гл. конст. пр. В. Аннинский
Нач. сектора Ю. Фадько
Исполнитель
Проверил
Утверждена
Введена





Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг: марки	Вес кг: всего	№ листа	№ раздела
ПК-72.12	3-3к-1	4	0.74	2.96	18	3-3
	3-3с-10	2	2.33	4.66	22	3-3
	3-3с-1	1	7.92	7.92	19	3-3
	Укрупн. арм. изд.	4	11.38	45.52	17	3-3
	Петля ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
			Итого:	69.90		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-80
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м³	1.02
Вес металла	кг.	69.90
Прив. толщина бетона	см.	12.4
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	8.18
Расход металла на 1м³ бетона	"	66.4
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предв.	"	≥140

Примечания:

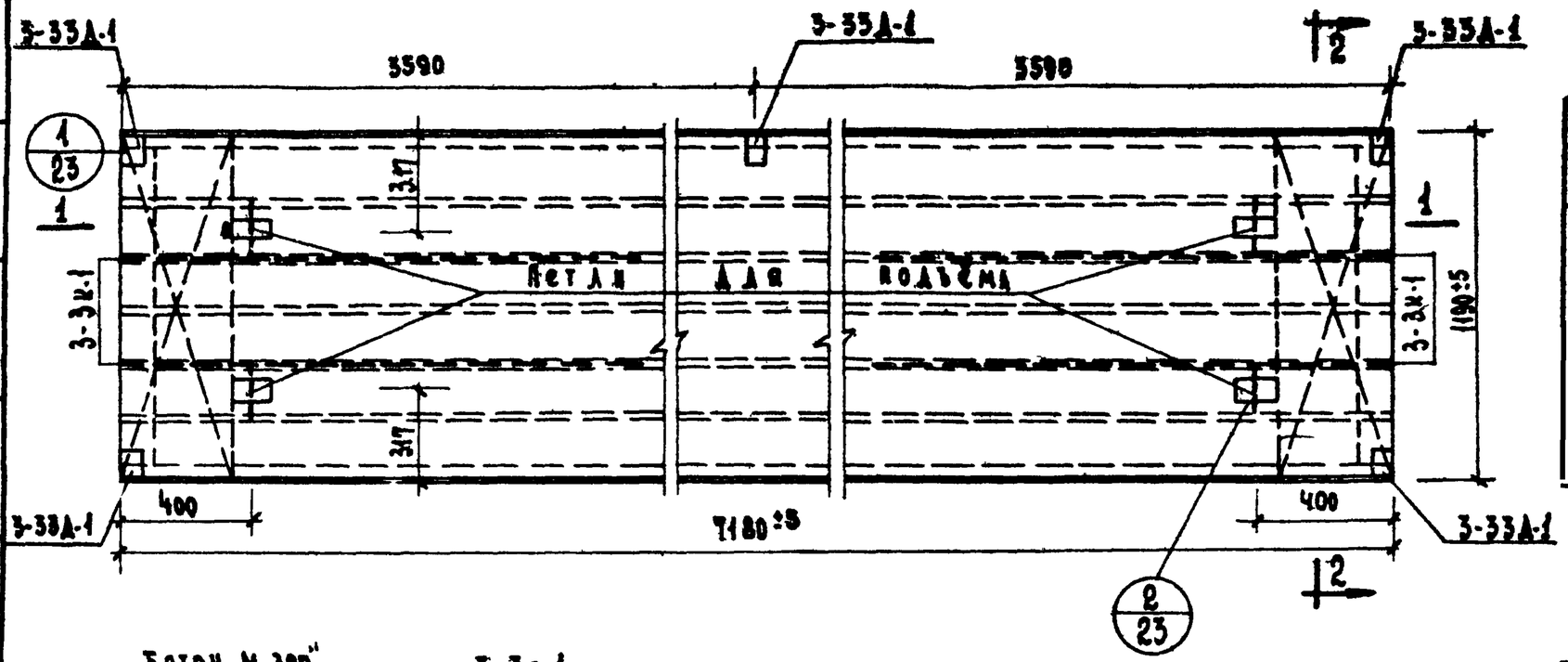
1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания - см. пояснительную записку
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

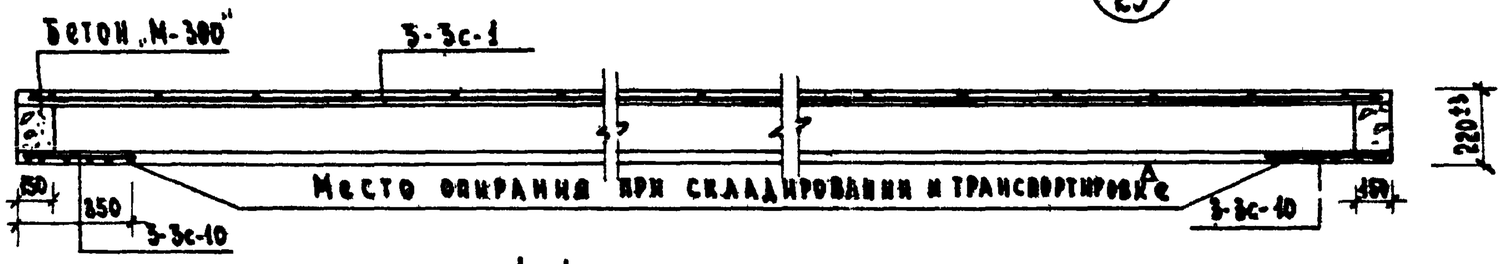
Выборка металла

Сечен. мм.	48I	58I	10АI	12АI	16АV	Ст3кп ∅3х6
Длина м.	103.86	60.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Вес кг.	10.88	4.66	2.72	3.72	45.52	2.4

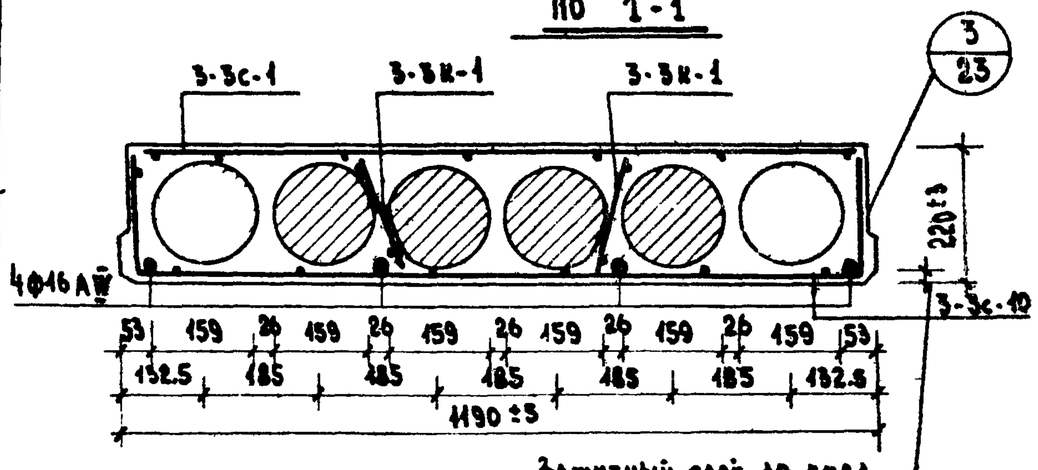
1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-72.12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 1

Гипростроймаш 1970 АПО-1





По 1-1



По 2-2

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Спецификация металла.

Наименование	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Инв. листа	№ разм. л.
ПК 72.12-1	3-3к-1	4	0.74	2.96	608	3-3
	3-3с-10	2	2.33	4.66	22	3-3
	3-3с-1	1	9.92	9.92	19	3-3
	Рабочая арматура Ф16 АШ	4	11.38	45.52	17	3-3
	Петля Ф12 АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33А-1	5	1.28	6.4	23	3-3
	Итого:			91.18		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м3	1.02
Вес металла	кг.	91.18
Прив. толщина бетона	см.	12.4
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	8.34
Расход металла на 1м³ бет.	"	67.7
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	"	≥140

Выборка металла

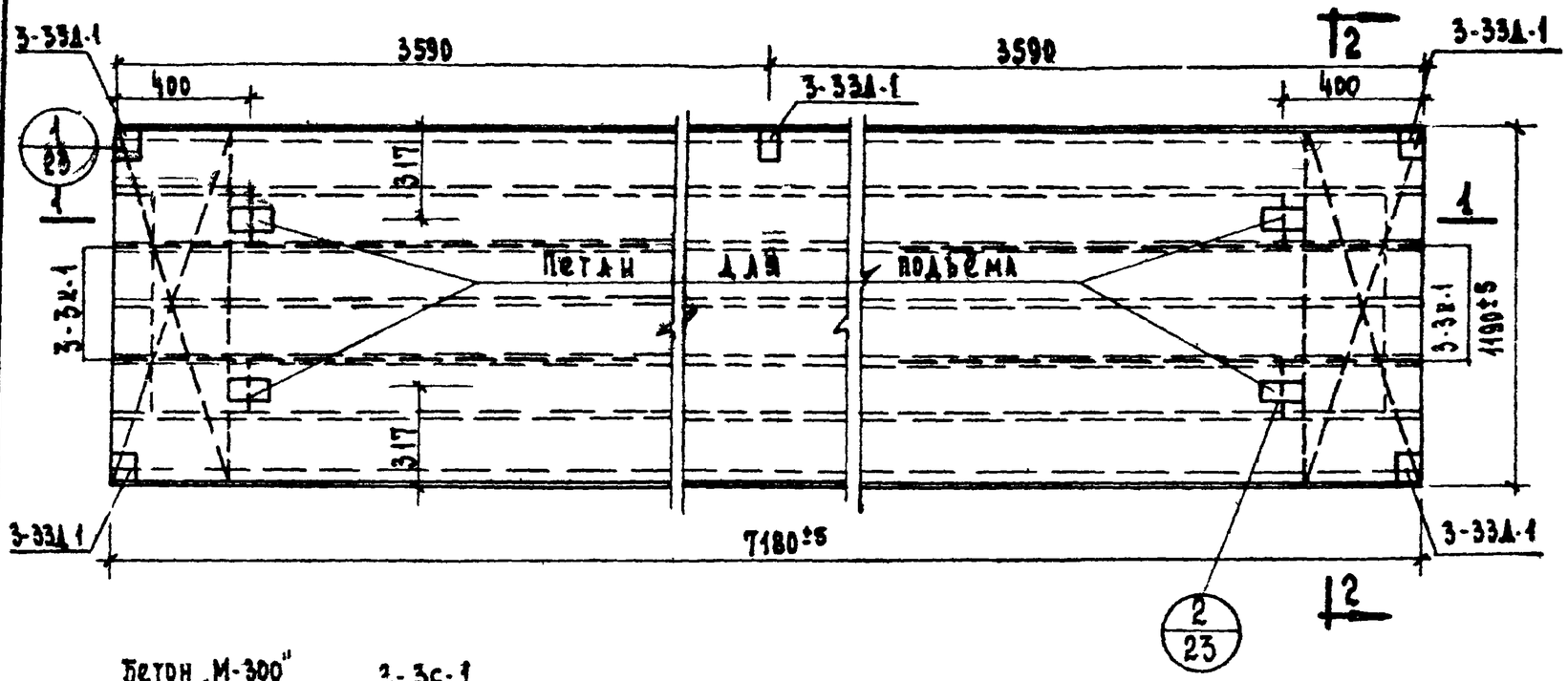
Сечен. мм.	46 I	58 I	10 А I	12 А I	16 А III	∠100×65×6
Длина мм.	109.86	38.2	5.5	4.2	28.8	0.4
Вес кг.	10.88	4.66	3.4	3.72	45.52	3.0

Гл. инженер КБ	Мальцева	Исполнитель	Бутинский		
Гл. констр. КБ	Дорогин	Проверил	Фельман	Ю. Красноводов	В. Айзенштейн
Нач. отдела	Гл. конст. пр.	Нач. сектора	Р. Фалько		
М-б: 1:10	1:10				

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

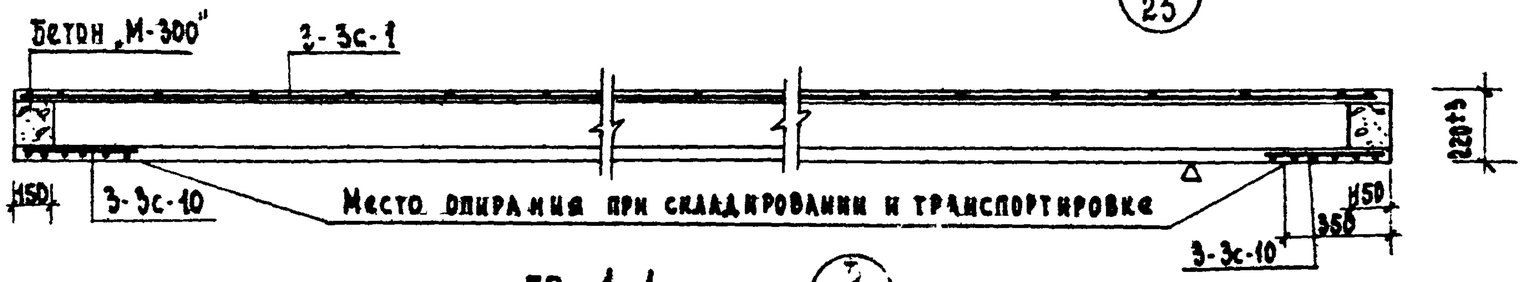
АКО-1

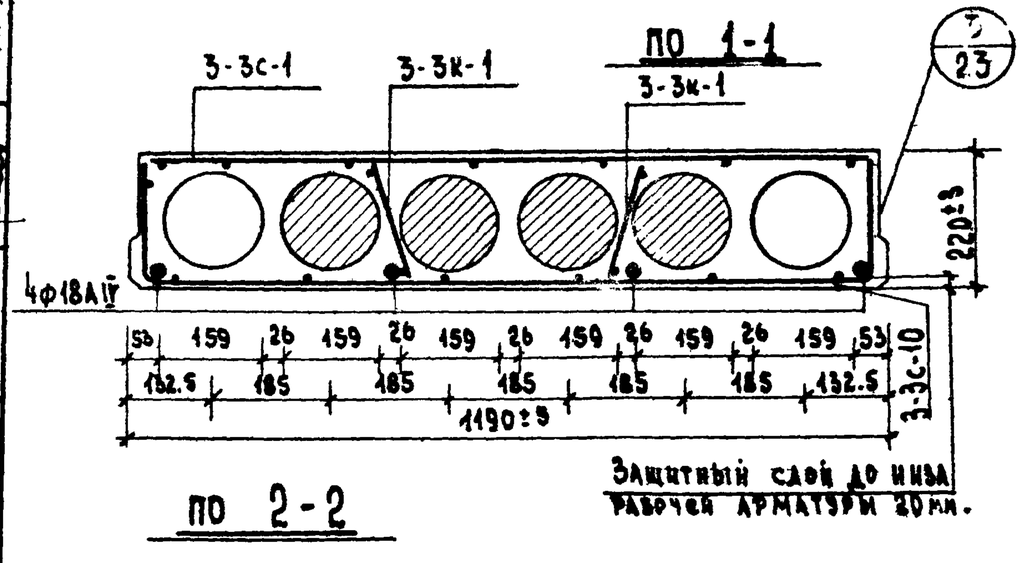
1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-72.12-1	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 2



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Раздел
ПКТ-72.12-1	3-3к-1	4	0.74	2.96	18	3-3
	3-3с-10	2	2.33	4.66	22	3-3
	3-3с-1	1	7.92	7.92	19	3-3
	Рабочая арматура ф18АIV	4	14.4	57.6	17	3-3
	Петля ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33Д-1	5	1.28	6.4	23	3-3
	Итого:			83.26		





Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18÷23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

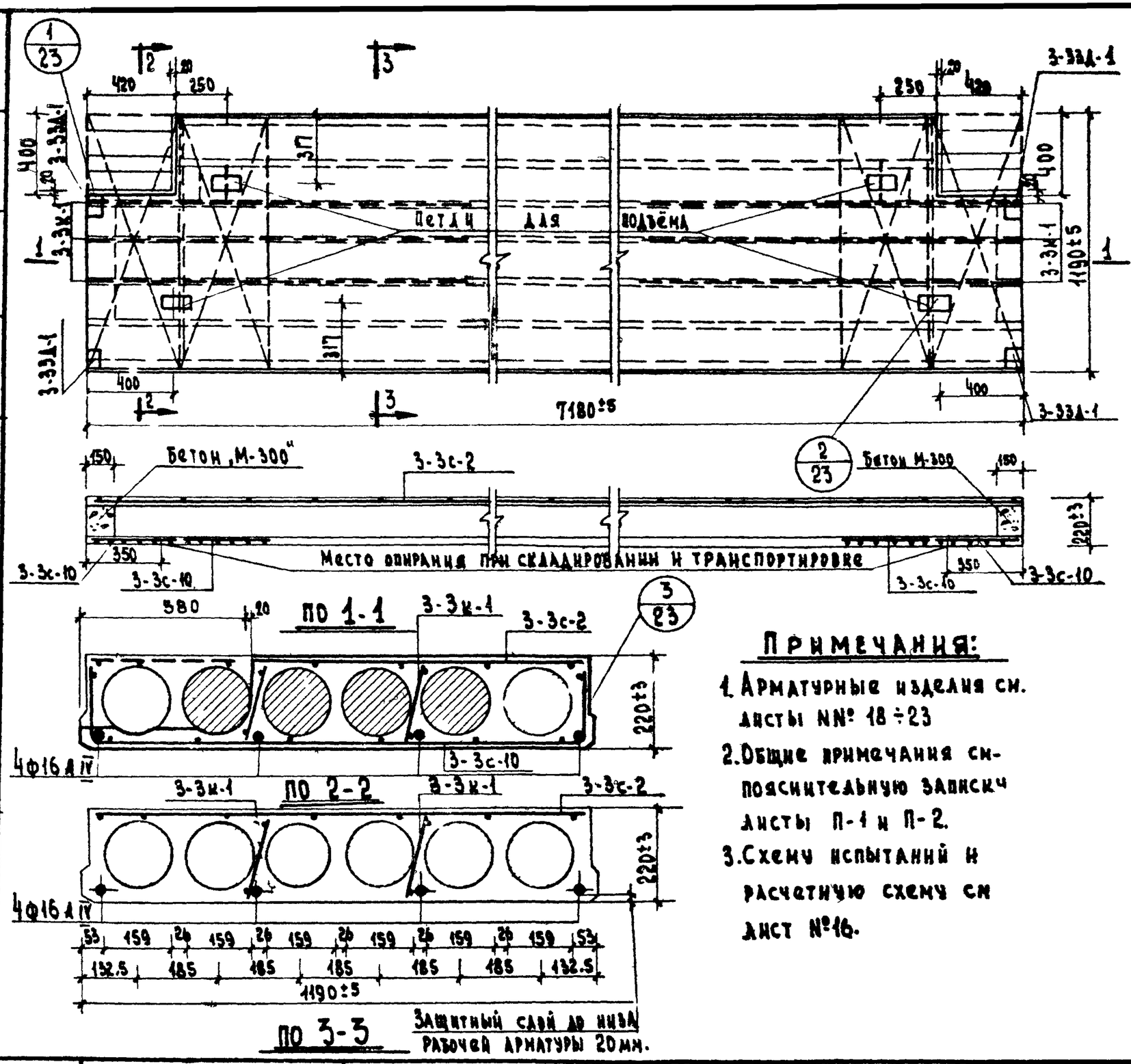
Характеристика изделия.

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м³	1.02
Вес металла	кг.	83.26
Прив. толщина бетона	см.	12.40
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	9.76
Расход металла на 1м³ бет.	"	79.3
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	кг/см²	≥140

Выборка металла

Сечен. мм.	4АI	5ВI	10АI	12АI	18АIV	∠100×63×6
Длина м.	109.86	30.2	5.5	4.2	28.8	0.4
Вес кг.	10.88	4.66	3.4	3.72	57.6	3.0

Гл. инж. КБ В.Нальчова; Гл. конст. КБ В.Афонин; Исполнитель Я.Болтинский; Проверил Я.Фельман; Нач. отдела Ю.Красивицев; Гл. конст. пр. В.Аникидонов; Нач. сектора Р.Фалько; М-б: 1:10, 1:20; КБ по железобетону Госстроя РСФСР; АКО-1	1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-72.12-1	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 3



Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Раздел
ПК-72.12-2	3-3к-1	6	0.74	4.44	18	3-3
	3-3с-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-3с-2	1	8.12	8.12	19	3-3
	Сварная арм. фермы	4	11.38	45.52	17	3-3
	Петля Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Итого:			76.24		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2625
Объем бетона	м3	1.05
Вес металла	кг.	76.24
Прив. толщина бетона	см.	12.3
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	8.95
Расход металла на 1м3 бетона	-"-	75.5
Марка бетона	кг/см²	200
Передаточная прочность бетона к моменту передачи на напр. пред. напр.	-"-	140

Выборка металла.

Сечен. мм.	4 BI	5 BI	10 AI	12 AI	16 AIV	L100×63×6
Длина м.	111.86	60.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Вес кг	42.56	9.32	2.72	3.72	45.52	2.4

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см лист №16.

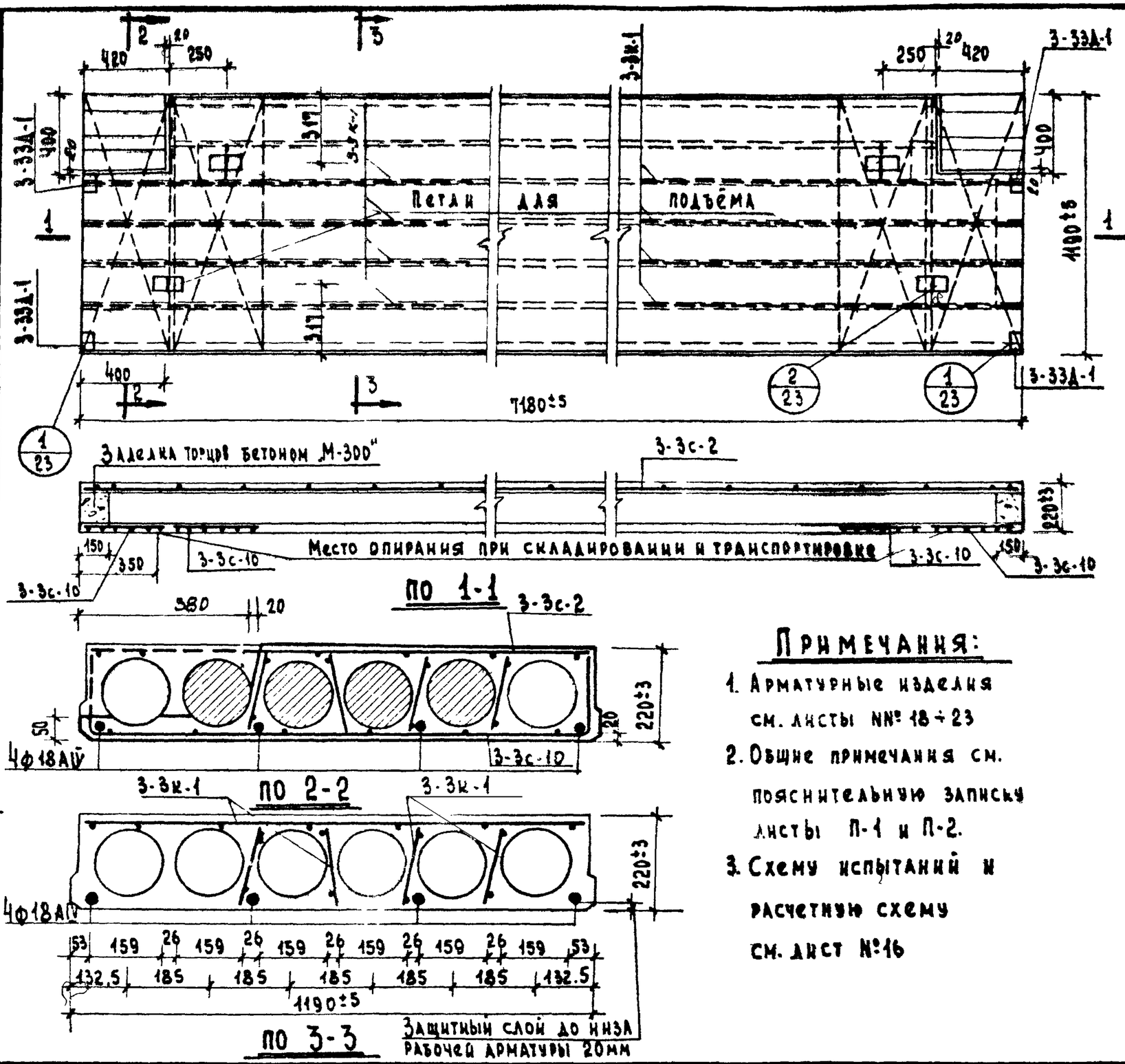
Гл. инж. КБ	Б. Ботинский				
Гл. конст. КБ	Я. Фельман				
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Бенвидеров				
Нач. сектора	Р. Фалько				
Исполнитель	З. Мальцева				
Проверил	В. Афонин				

М-5 1:10 1:20

КБ по железобетону Госстроя РФСР

АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-72.12-2.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 4



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Инв. листа	Инв. раздела
ПКТ-72.12-2	3-3к-1	8	0.74	59.2	18	3-3
	3-3с-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-3с-2	1	8.12	8.12	19	3-3
	Рабочая арм. ⌀18 АIV	4	14.4	57.6	17	3-3
	Петля ⌀12 АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Итого:		89.80 кг.			

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2625
Объем бетона	м3	1.01
Вес металла	кг.	89.80
Прив. толщина бетона	см.	12.3
Прив. вес металла на 1м² пл.	кг.	10.00
Расход металла на 1м3 бет.	"	85.5
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. нагр.	кг/см²	140

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16

Выборка металла

Сечен. мм.	4В I	5В I	10А I	12А I	18А IV	Сумм. 12А I
Длина м.	111.86	61.4	4.4	4.2	28.8	0.32
Вес кг.	17.14	9.32	2.72	3.72	57.6	2.4

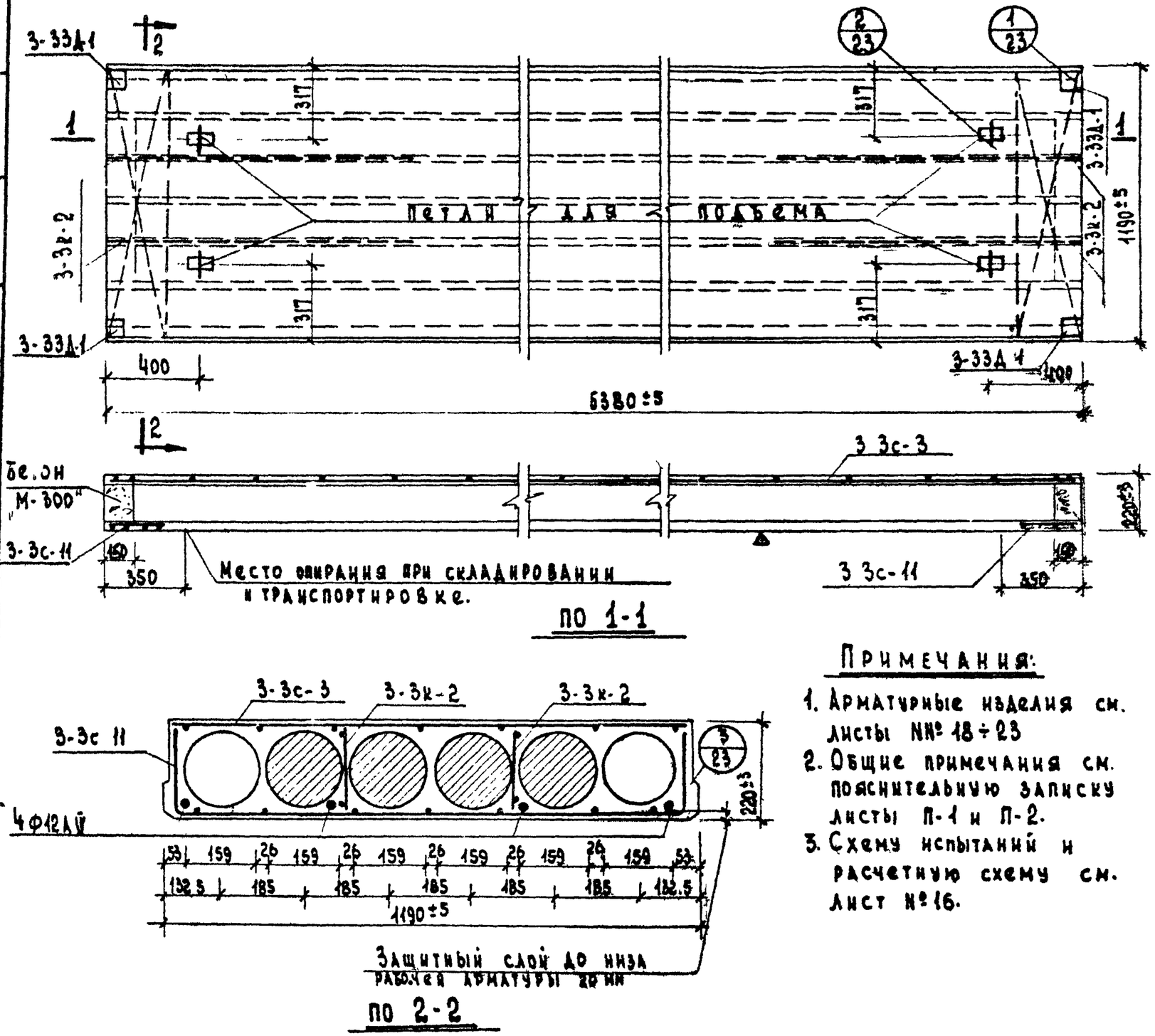
ГИП	В. Болтинский				
Гл. инж. КБ	Ю. Фельман				
Гл. конст. КБ	Ю. Красновидов				
Нач. отдела	Гл. конст. пр.	В. Анбинцев			
Нач. сектора	Р. Фалько				
Исполнитель	З. Мальцева				
Проверил	В. Афонин				

М-б: 1:10, 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия ПКТ-72.12-2 | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 5



по 1-1

по 2-2

Спецификация металла

Инв. № изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Инв. листа	№ раздела
ПК-64.12	Разрезная арм. сетка	4	5.64	22.56	17	3-3
	3-3к-2	4	0.47	1.88	18	3-3
	3-3с-3	1	3.9	3.9	19	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-33д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Петля ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			39.24		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг.	2300
Объем бетона	м³	0.92
Вес металла	кг.	39.24
Прив. толщина бетона	см.	12.12
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	5.17
Расход металла на 1м³ бет.	"	42.70
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжен.	"	≥140

Выборка металла

Сечен. мм.	3ВI	4ВI	10АI	12АI	12АIV	∠100х63х6
Длина м.	71.04	39.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	3.90	3.94	2.72	3.72	22.56	2.4

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

ГИП	Тихонова						
Гл. инж.	Ф. Афонин						
Исполнитель	В. Ланинский	Проверил	К. Гальман				
Гл. конст.	Ю. Красновидов	Нач. отдела	Ю. Красновидов	Гл. конст. пр.	В. Айновидоров	Нач. сектора	Р. Фалько

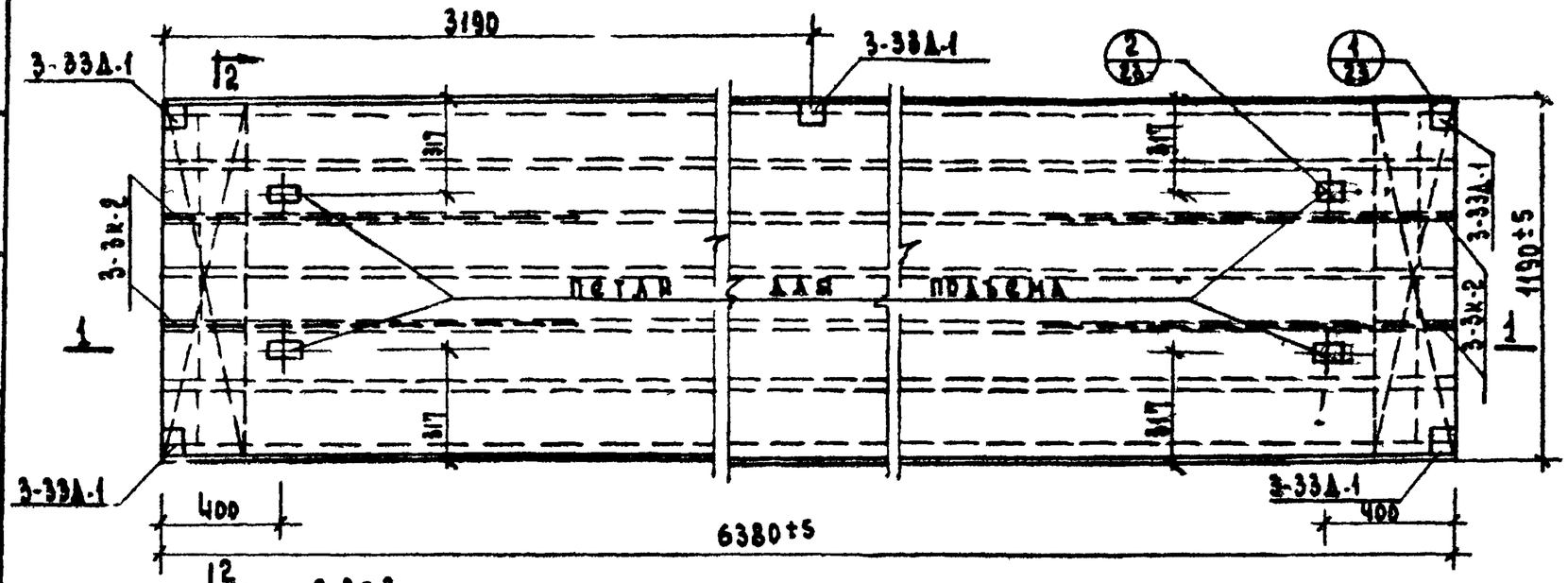
М. 6: 1:10 1:20

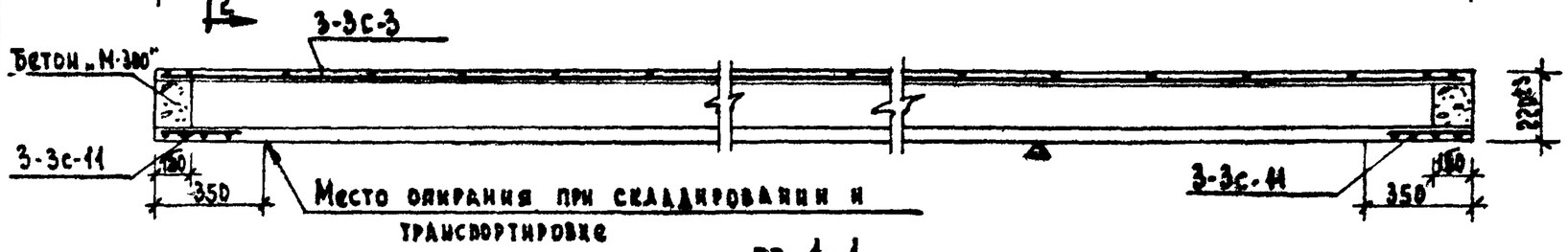
Госстрой РСФСР по железобетону

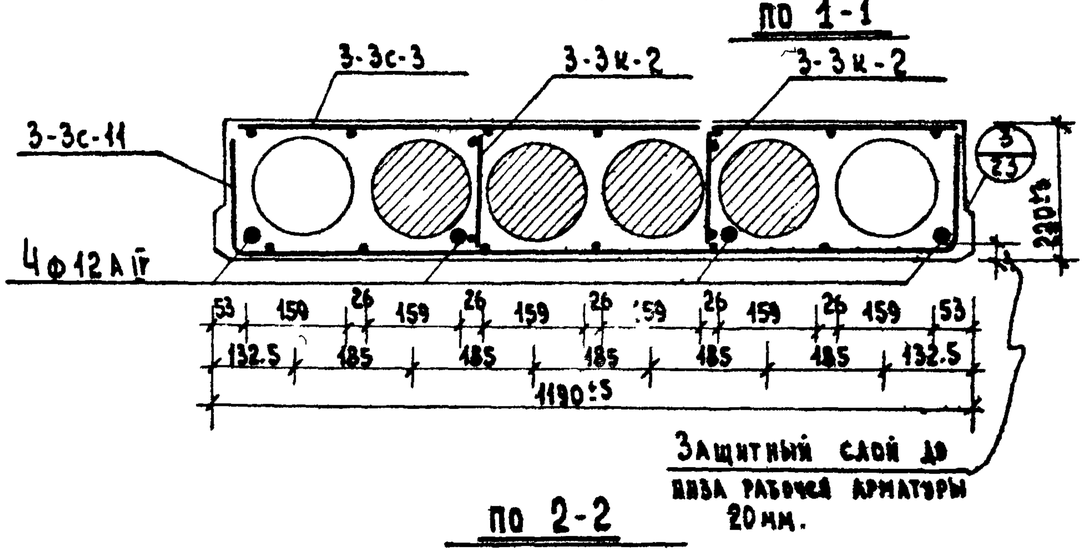
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-64.12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 6

11076-18 Н







Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Лист	Лист. ин.
ПК-64.12-1	Разч. к-арм.	4	5.64	22.56	17	3-3
	3-3к-2	4	0.47	1.88	18	3-3
	3-3с-3	1	3.9	3.9	19	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-33Д-1	5	1.28	6.40	23	3-3
	Петля ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			40.52		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2300
Объем бетона	м3	0.92
Вес металла	кг.	40.52
Прив. толщина бетона	см	12.12
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	53.4
Расход металла на 1м³ бет.	-"-	44.2
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-"-	≥ 140

Выборка металла.

Сечен. мм	ф38I	ф14I	ф10АI	ф12АI	ф12АIV	Σ100 г 63х6
Длина м.	71.09	39.66	5.5	4.2	25.52	0.4
Вес кг.	3.9	3.94	3.4	3.72	22.56	3.0

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схемы испытаний и расчетную схему см. лист №16.

Гл. инж. пр.	Пономарева	
Гл. конст.	Кб	
Нач. отдела		
Гл. конст. пр.		
Нач. сектора		
Исполнитель	Болтинский	
Проверил	Фельман	
	Красновидов	
	Анфиньев	
	Фалько	

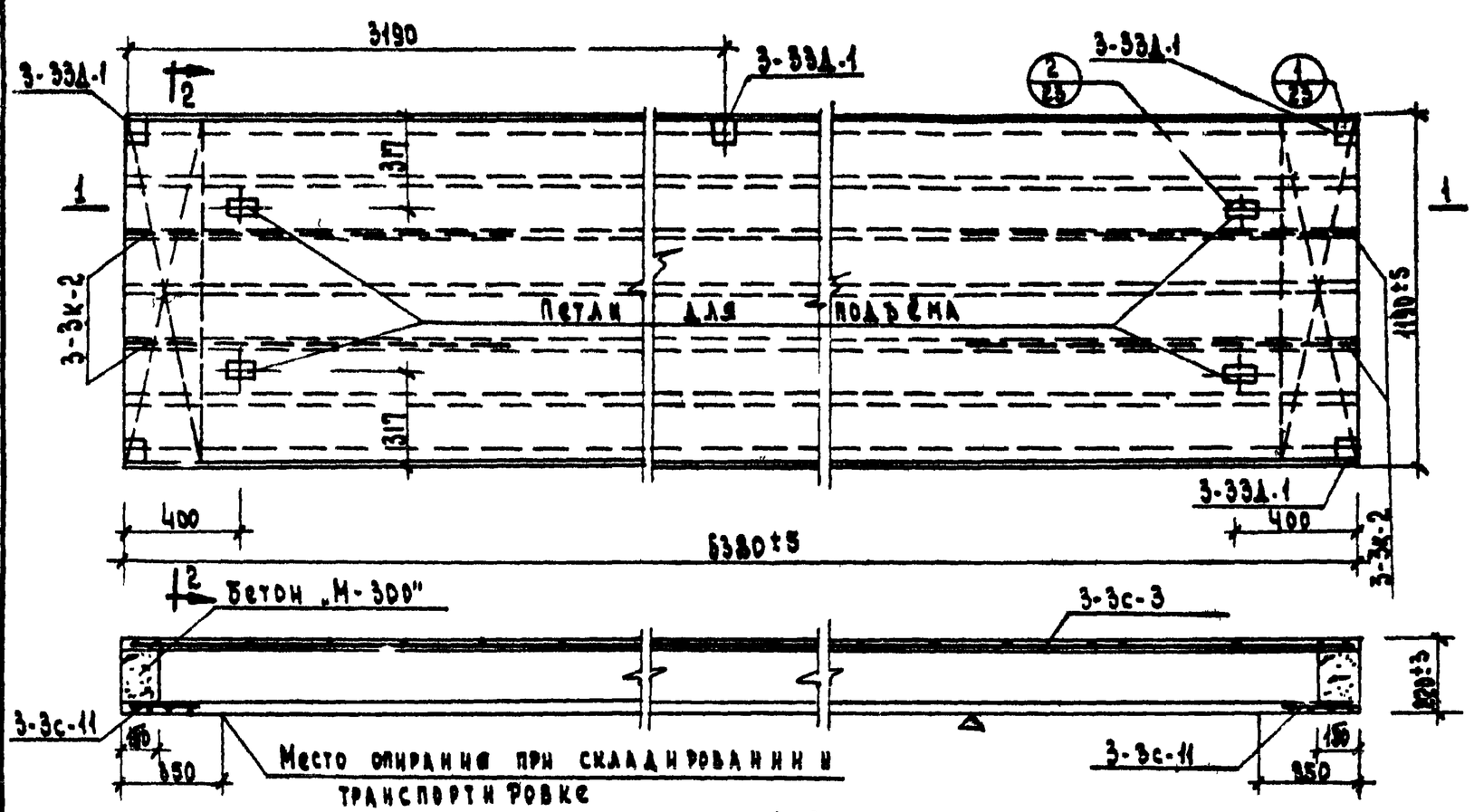
М-б: 1:10 1:20

Госстрой РСФСР

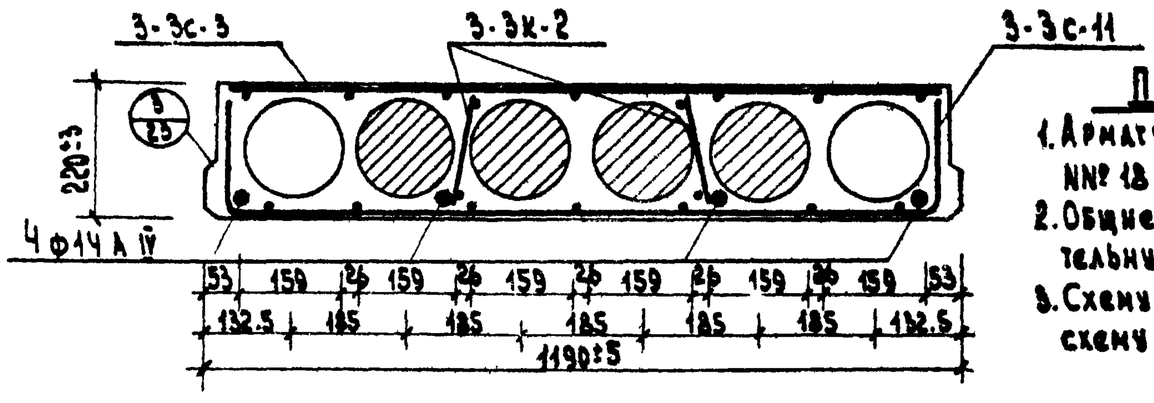
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-64.12-1	Серия 125	Часть 10 Раздел III.3-3	Лист 7

11076-18 12



по 1-1



по 2-2

Спецификация металла

Наименование	Марка	Кол-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Примечание
ПК-64.12-1	Каркас арм. сетки	4	7.77	30.81	17	3-3
	3-3к-2	4	0.47	1.88	18	3-3
	3-3с-3	1	3.9	3.9	19	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-33Д-1	5	1.28	6.4	23	3-3
	Петля фундамент	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			48.80		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2300
Объем бетона	м3	0.92
Вес металла	кг.	47.5%
Прив. толщина бетона	см	12.12
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	6.26
Расход металла на 1м³ бетона	-"-	51.75
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-"-	≥140

Выборка металла.

Сечен. мм.	ф6 АI	ф14 АI	ф10 АI	ф12 АI	ф14 АIV	ф14 АIV х 1.03 х 6
Длина м.	71.04	39.66	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	3.90	3.94	3.4	3.72	30.84	3.00

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Гл. инж. КБ	Тихомирова					
Гл. конст. КБ	Афонин					
Нач. отд.						
Гл. конст. пр.						
Нач. сектора						
Исполнитель	Болтинский	Фельман	Красненкий	Никифоров	Фалько	
Проверил						

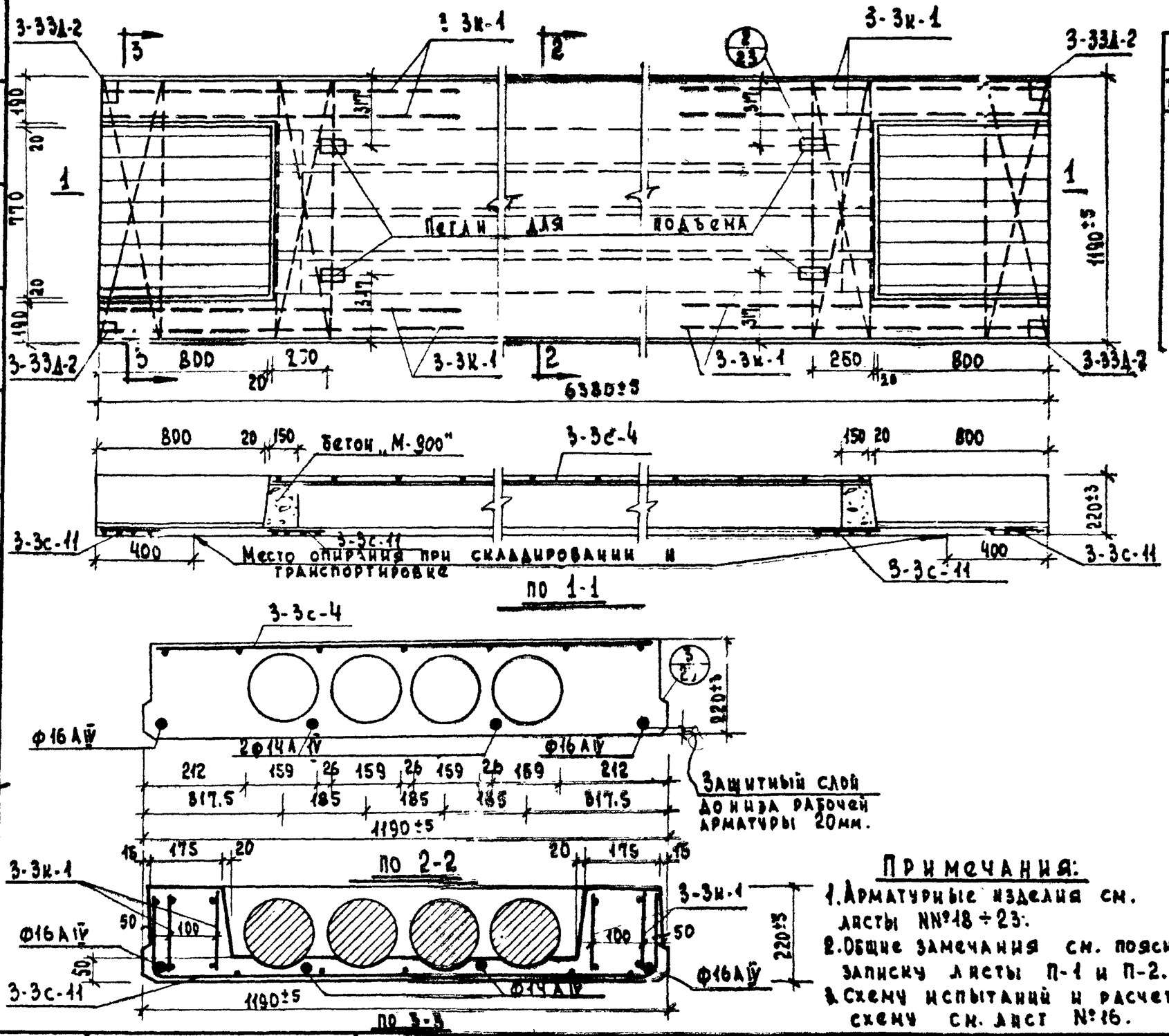
М-б: 1:20 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-64.12-1	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 8

4076-18 13



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Лист разд.
ПКТ-6Ч.12-5	3-3к-1	8	0.74	5.92	18	3-3
	3-3с-1	1	2.89	2.89	20	3-3
	3-3с-11	4	1.03	4.12	22	3-3
	3-33Д-2	4	0.75	3.0	23	3-3
	Рабочая арм. АIII	2	10.10	20.20	17	3-3
	Петли ФCAI	4	0.93	3.72	23	3-3
	Рабочая арм. АIV	2	7.71	15.44	17	3-3
	Итого:			55.29		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2550
Объем бетона	м³	1.02
Вес металла	кг.	55.29
Прив. толщина бетона	см.	13.4
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг	7.30
Расход металла на 1м³ бет.	кг.	54.00
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-и-	≥140

Выборка металла.

Сечен. мм.	Ф3ВI	Ф4ВI	Ф5АI	Ф14АIV	Ф16АIV	Ф8х80
Длина м.	52.66	53.4	5.32	12.76	12.76	0.4
Вес кг.	2.89	10.04	4.72	15.4	20.20	2.0

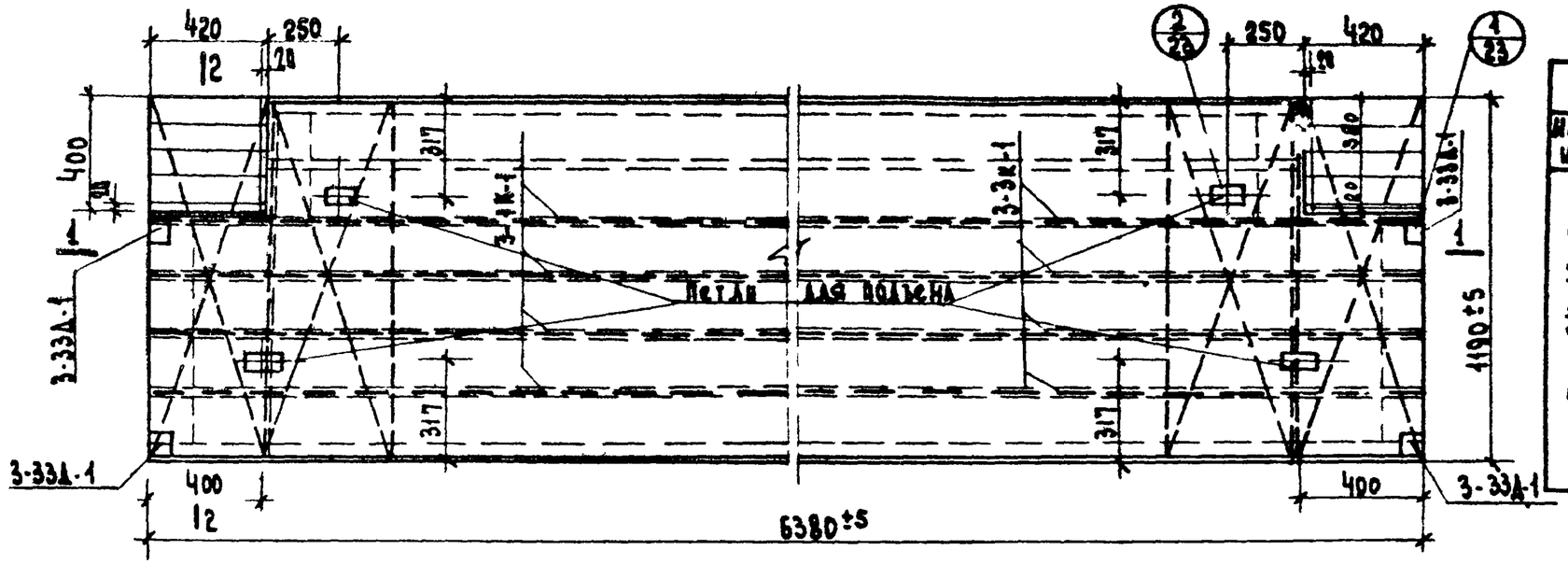
Примечания:

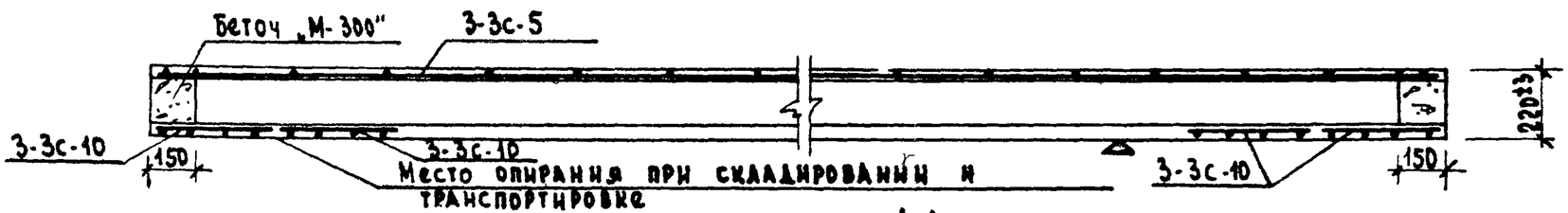
1. Арматурные изделия см. листы №№18÷23.
2. Общие замечания см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист №16.

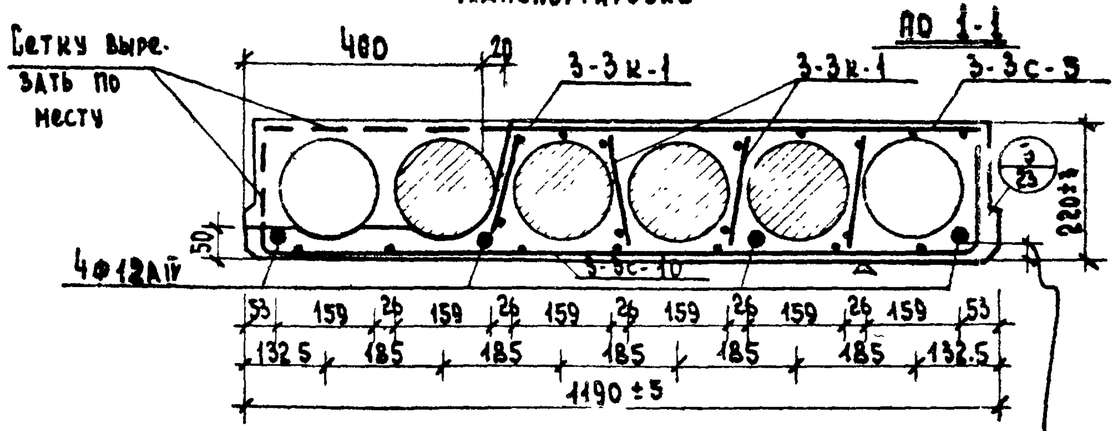
1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-6Ч.12-5	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 9

Исполнитель Тихомирова
Проверил В. Афонин
Гл. инж. КБ Б. Братинский
Гл. конст. КБ Я. Фельман
Нач. отдела Ю. Краснощеков
Гл. конст. пр. В. Анибиндеров
Нач. сектора Р. Фалько
М-б 1:10 1:20
КБ по железобетону Госстроя РСФСР
АКО-1

11076-18 14







по 1-1

по 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм.

Спецификация металла

Марк. изд.	Марка	К-во	Вес марки	Вес всего	Лист листа	Лист раздела
ПК-64.12-6	Раб. арматура Ф12 АIV	4	5.67	22.68	17	3-3
	3-3к-1	8	0.74	5.92	18	3-3
	3-3с-5	1	4.1	4.1	20	3-3
	3-3с-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Петля Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			41.84кг		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2275
Объем бетона	м³	0.91
Вес металла	кг.	41.84
Прив. толщина бетона	см.	12.00
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	5.50
Расход металла на 1м³ бетона	-"-	64.8
Марка бетона	кг/см²	200
Кубовая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	-"-	≥140

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. листы пояснительной записки П-1 и П-2.
3. Расчетную схему и схему испытаний см. лист № 16.

Выборка металла

Сечен. мм.	38I	48I	58I	10AI	12AI	14AIV	∠100×63×6
Длина м.	73.04	20.76	60.4	4.4	4.2		0.32
Вес кг.	4.1	5.92	9.32	2.72	26.4		2.4

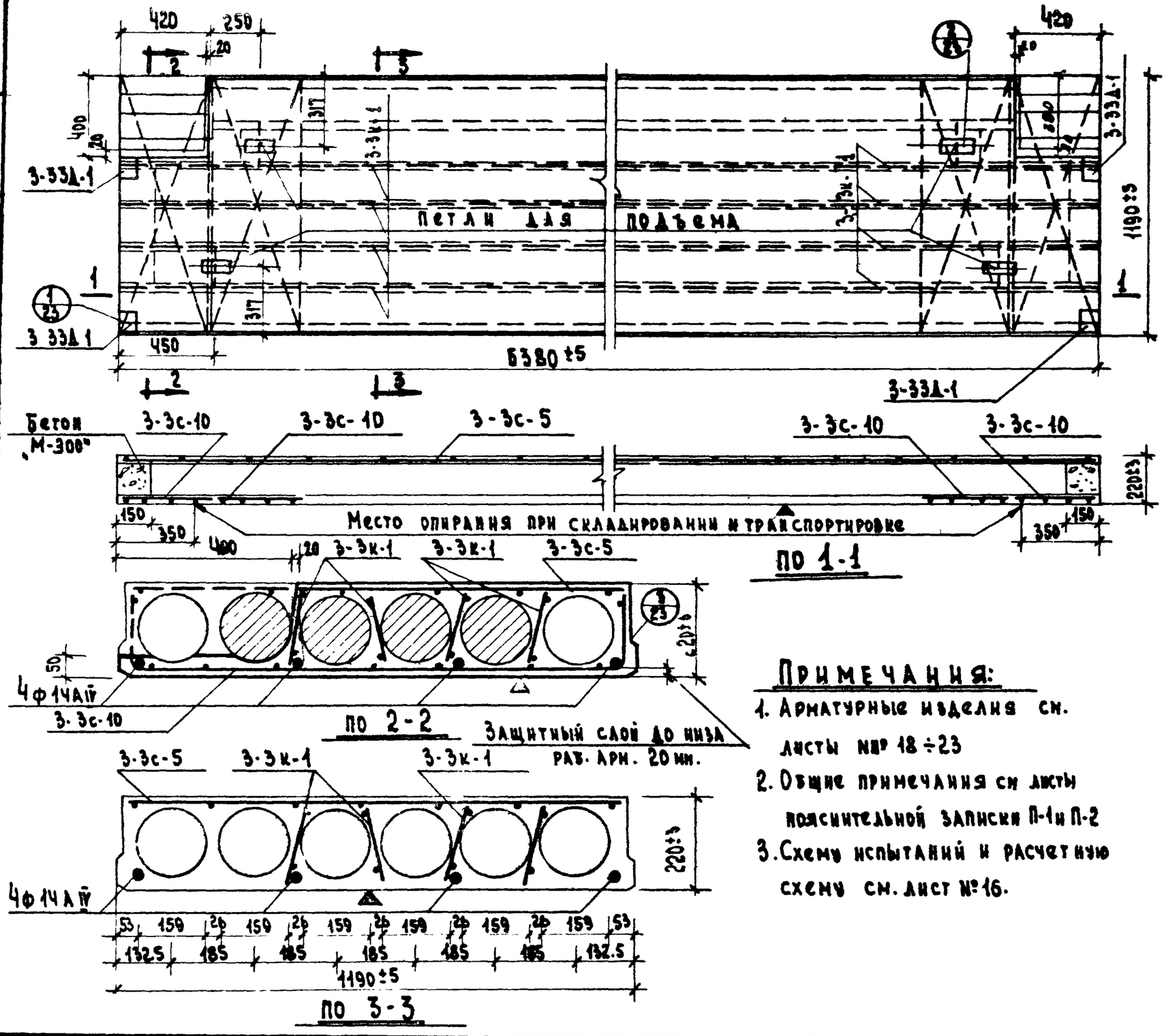
ЦНИИЭП по железобетону Госстроя РСФСР	1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-64.12-6	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 10

М-6: 1:10 1:20

Гл. инж. КБ Тихомирова; Гл. конст. КБ В. Аронин; Исполнитель Н. Полянин; Проверил; Нач. отдела Р. Болтинский; Гл. конст. пр. Я. Фельман; Нач. сектора Ю. Красовский; В. Анкинидеров; Р. Фалько

АКО-1

11076-18 15



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	Лист	Лист разреза
ПКТ. 64-12-6	Рабочая арм. А-IV	4	7.71	30.84	17	3-3
	3-3к-1	8	0.74	5.96	18	3-3
	3-3с-5	1	4.10	4.10	20	3-3
	3-3с-10	4	2.33	9.32	22	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Петля ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	Итого:			59.06 кг.		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	2275
Объем бетон.	м³	0.91
Вес металла	кг.	59.06
Прив. толщина бетона	см.	12.0
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	7.80
Расход металла на 1м³ бет.	—	65.00
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него преднапр.	—	≥140

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания см листы пояснительной записки П-1 и П-2
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Выборка металла

Сечен. мм.	ф38АI	ф28АI	ф25АI	ф10АI	ф12АI	ф14АIV	∠100×63×6
Длина м.	73.04	29.76	60.4	4.4	4.2	25.52	0.32
Вес кг.	4.10	5.92	9.32	2.72	3.72	30.84	2.40

Т.А. НИЖ. КБ	В. Бунатян	Исполнитель	В. Болтинский
Т.А. КОНСТ. КБ	В. Афонин	Проверил	Ф. Фельман
Нач. отдела			Ю. Красновидов
Т.А. КОНСТ. ПА			В. Анбинцов
Нач. сектора			Р. Фалько

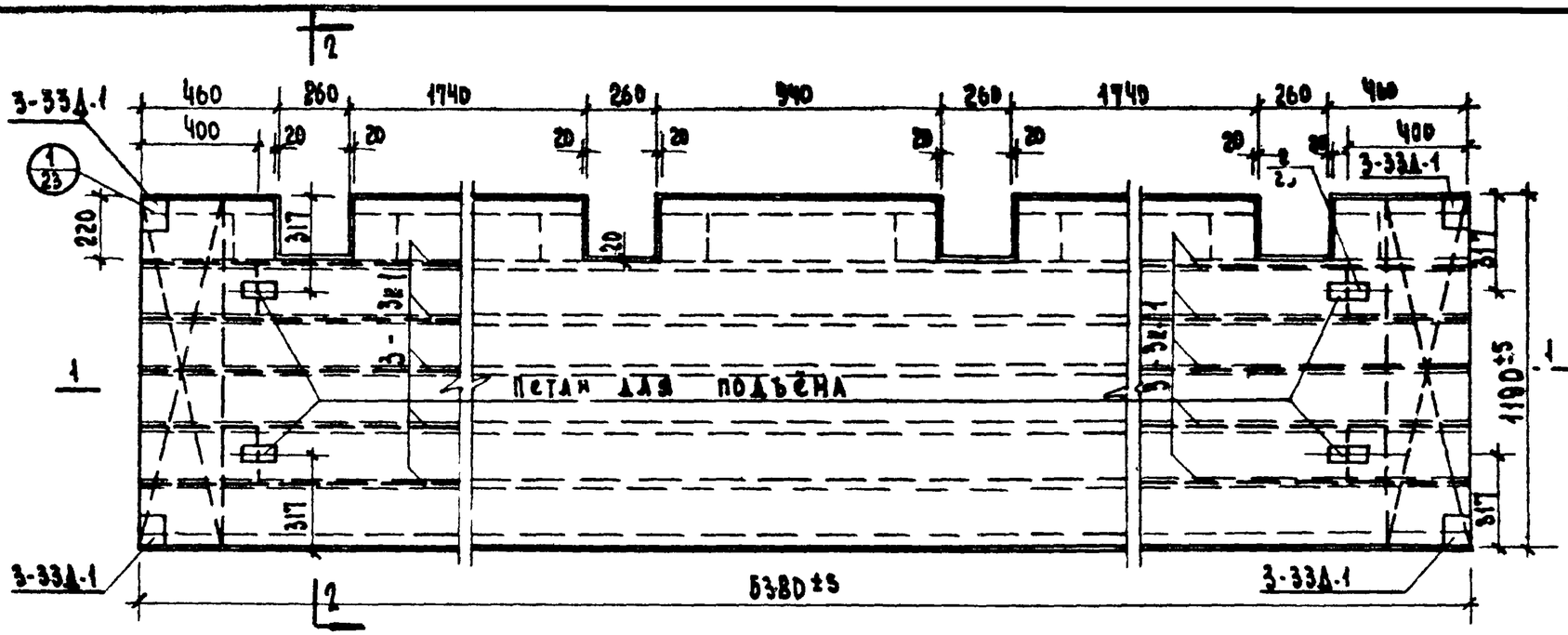
М-б: 1:10 1:20

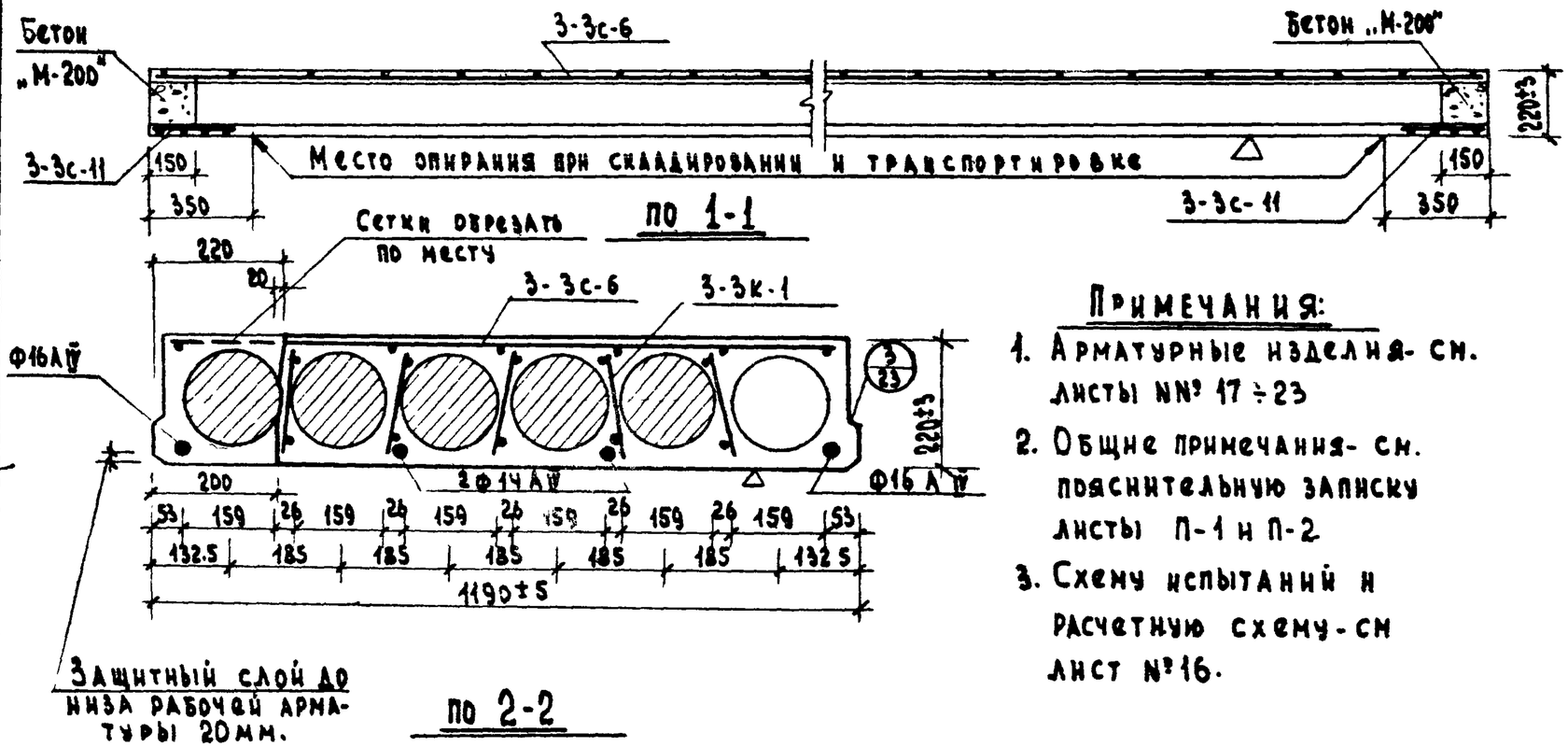
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления | Панель перекрытия ПКТ-64.12-6. | Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 11

110-76-18 16-





по 1-1

по 2-2

Примечания:

1. Арматурные изделия- см. листы №№ 17 ÷ 23
2. Общие примечания- см. пояснительную записку листы П-1 и П-2
3. Схему испытаний и расчетную схему-см лист №16.

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Марка
ПКТ-64.12-7	3-3с-6	1	4.29	4.29	20	3-3
	3-3с-11	2	1.03	2.06	22	3-3
	3-3к-1	10	0.74	7.40	18	3-3
	Петля Ф12АI	4	0.93	3.72	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Рабочая арм. Ф14АIV	2	7.71	15.42	17	3-3
	Ф16АIV	2	11.38	20.20	17	3-3
	Итого:			58.21		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг.	2250
Объем бетона	м3	0.90
Вес металла	кг.	58.21
Прив. толщина бетона	см.	11.9
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	7.68
Расход металла на 1м³ бет.	"	64.7
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность к моменту передачи на него пред. напр.	—"—	7/140

Выборка металла.

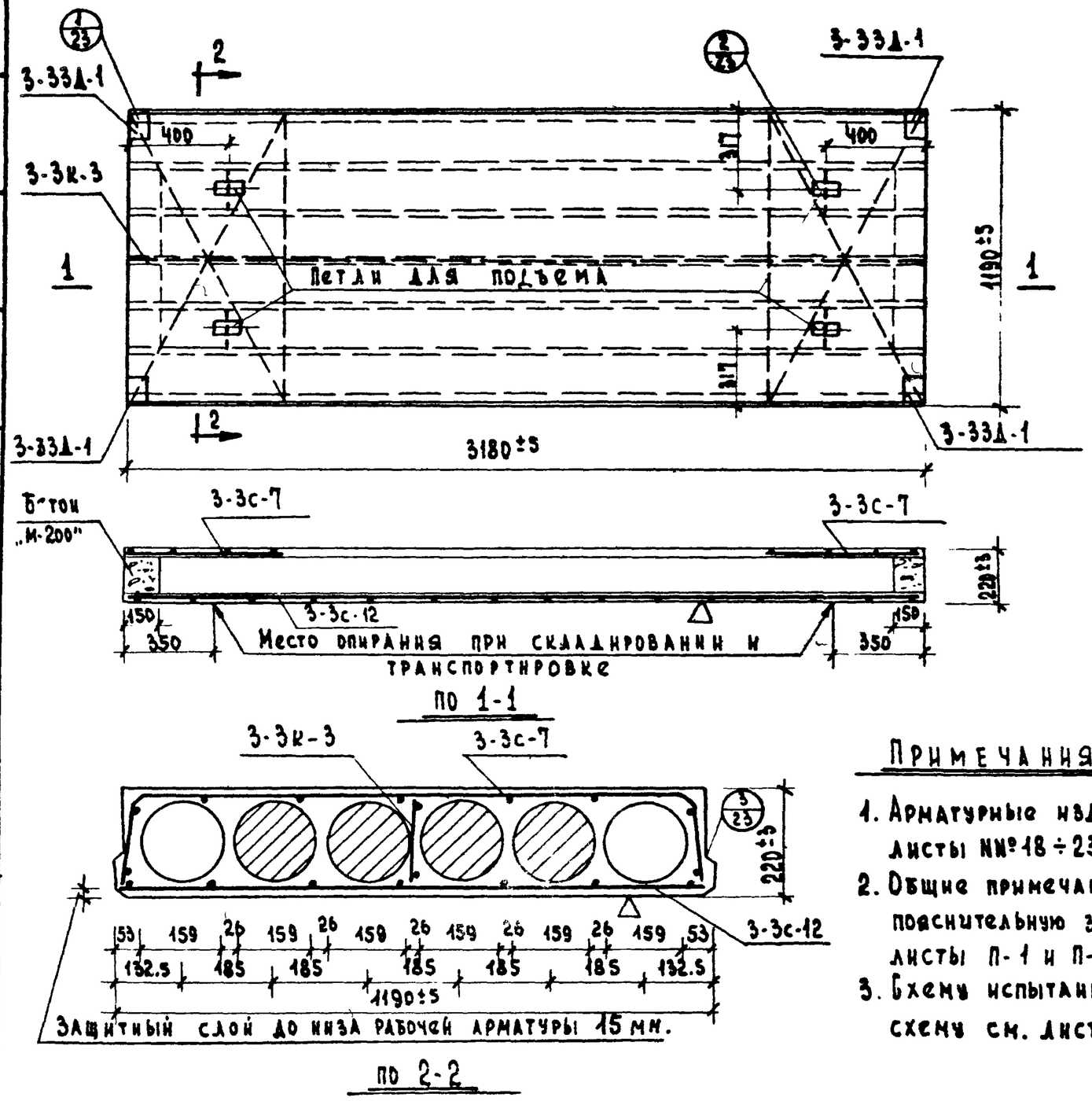
Сечен. мм.	Ф3АI	Ф4АI	Ф10АI	Ф12АI	Ф14АIV	Ф16АIV	∠100х63х6
Длина м.	78.00	50.46	4.40	4.20	12.76	12.76	0.32
Вес кг.	4.29	9.46	2.72	3.72	15.42	20.20	5.12

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПКТ-64.12-7	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 12

КБ по железобетону Госстроя РСФСР — АКО-1

Гл. инж. КБ В. Бунарин; Гл. конст. КБ В. Афонин; Нач. отдела Ю. Красовский; Гл. конст. КБ В. Анбинцеров; Нач. сектора Р. Фалько; Исполнитель Я. Фельман; Проверил В. Ковина

М-Б: 1:10, 1:20



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего	Лист	Лист рамки
ПК-32.12	3-3с-12	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3с-7	2	0.54	1.08	21	3-3
	3-3к-3	1	1.34	1.34	18	3-3
	Петли ф10АI	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Итого:			15.98		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	Кол-во
Вес	кг.	1000
Объем бетона	м³	0.4
Вес металла	кг.	15.98
Прив. толщина бетона	см.	11.64
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	4.22
Расход металла на 1м³ бетона	---	36.31
Марка бетона	кг/см²	200

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку листы П-1 и П-2.
3. Схемы испытаний и расчетную схему см. лист № 16

Выборка металла.

Сечен. мм.	ф3ВI	ф4ВI	ф6АII	ф10АI	∠100х63х6	
Длина м.	35.98	6.57	25.36	8.60	0.32	
Вес кг.	1.98	0.65	5.63	5.32	2.40	

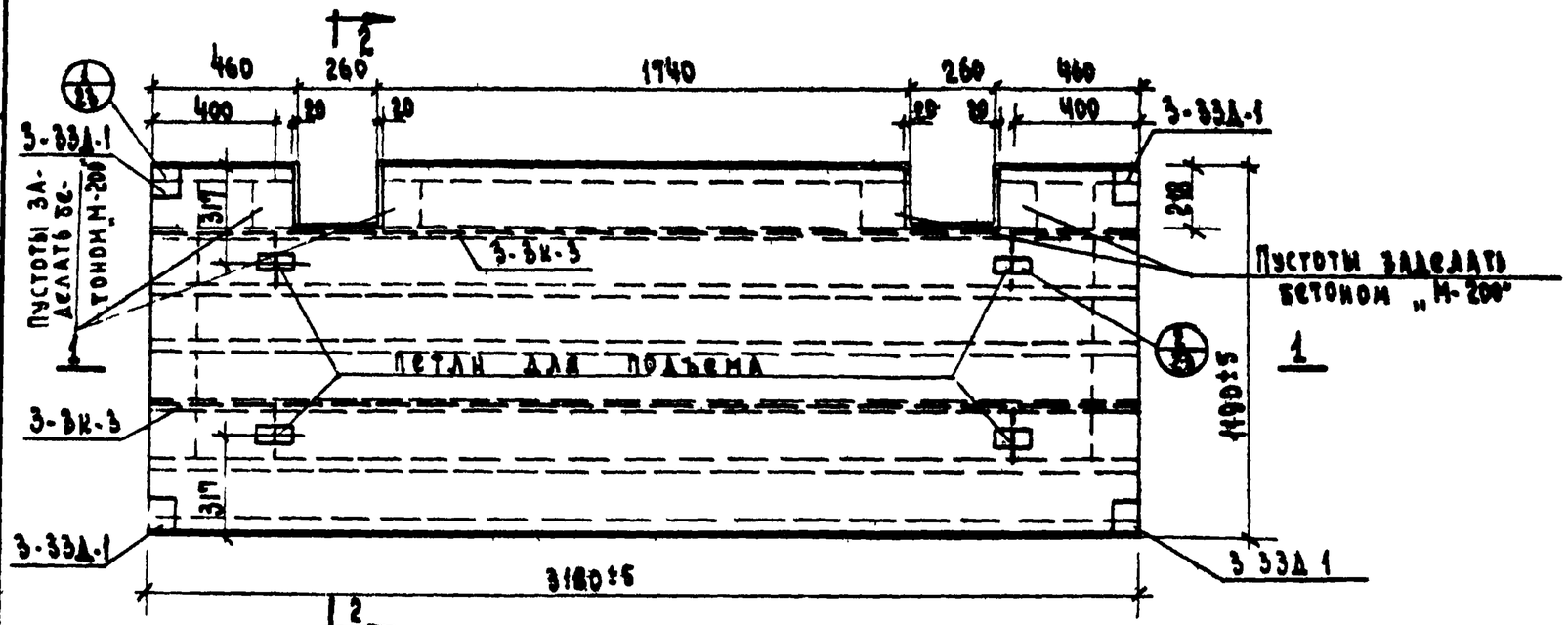
ГИП. инж. КБ	В.Бумагин		
ГИП. конст. КБ	В.Афонин		
Нач. отдела	А.Болтинский		
Рук. конст. пр.	Ю.Красновидов		
Нач. сектора	Р.Фалько		
Исполнитель	Б.Фельман		
Проверил	В.Айбиндеров		

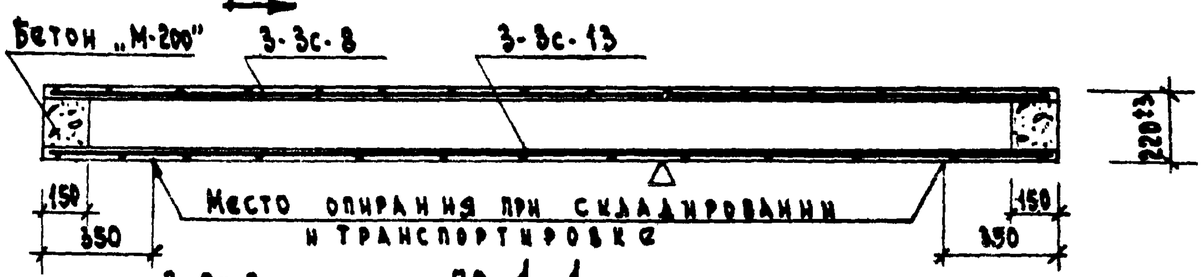
М-Б. 1:10 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

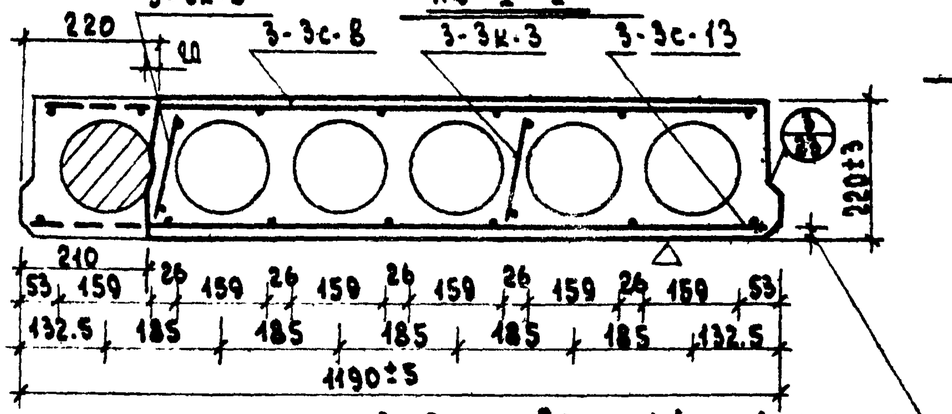
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-32.12	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 13





по 1-1



по 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 15 мм.

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Поз.
ПК-32.12-4	3-3с-13	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3с-8	1	2.23	2.23	21	3-3
	3-3к-5	2	1.34	2.68	18	3-3
	Петля ф10АI	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	5.12	23	3-3
	Итого: 18.47					

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	1080
Объем бетона	м3	0.43
Вес металла	кг.	18.47
Прив. толщина бетона	см.	11.37
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	4.88
Расход металла на 1м³ бет.	—	42.90
Марка бетона	кг/см²	200

Примечания:

1. Арматурные изделия см. листы №№ 18 ÷ 23.
2. Общие примечания см. пояснительную записку-листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Выборка металла

Сечен. мм.	ф3ВI	ф4ВI	ф6АII	ф10АI	Б100х63х6	
Длина м.	67.07	12.14	28.55	8.60	0.32	
Вес кг.	3.13	1.30	6.32	5.32	2.40	

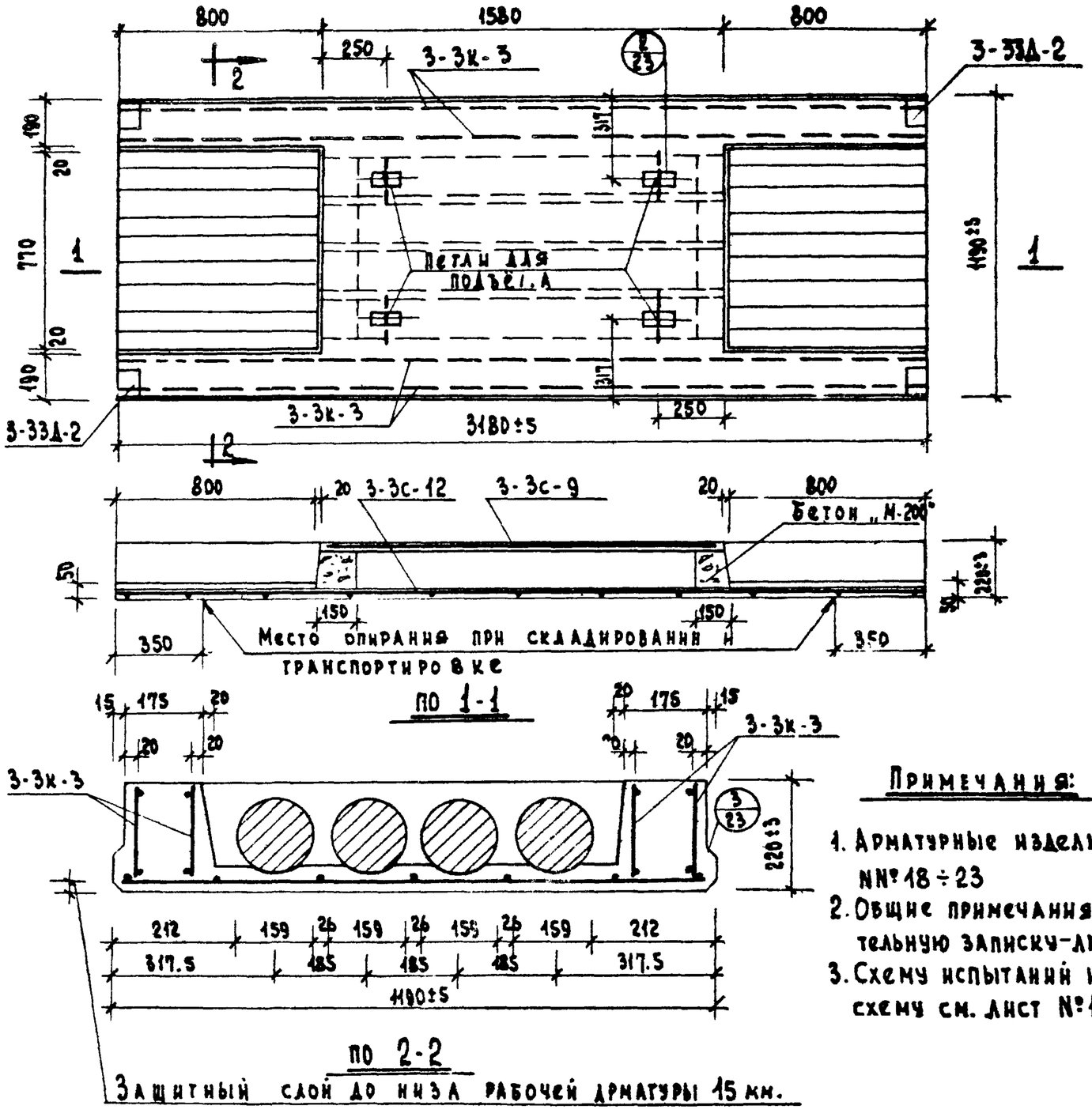
1970	Изд. для заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-32.12-4	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 14

Гл. инж. КБ В. Бунатян; Гл. конст. КБ В. Афонин; Нач. отдела В. Болтинский; Гл. конст. пр. Я. Фельман; Нач. сектора Ю. Красновидов; Проверил В. Анисимов; Исполнитель Р. Фалько

М-б: 1:10, 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1



Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	Лист	Лист разд.
ПК-32.12-5	3-3с-12	1	5.84	5.84	22	3-3
	3-3с-9	1	0.97	0.97	24	3-3
	3-3к-3	4	1.34	5.36	18	3-3
	петля ФВ21	4	0.65	2.60	23	3-3
	3-33Д-2	4	0.75	3.00	23	3-3
	Итого:			19.77		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	Кол-во
Вес	кг	1159
Объем бетона	м3	0.46
Вес металла	кг.	19.74
Прив. толщина бетона	см	12.3
Прив. вес металла на 1м² изд	кг.	4.70
Расход металла на 1м³ бетона	"	38.6
Марка бетона	кг/см²	200

Примечания:

1. Арматурные изделия - см. листы №№ 18 ÷ 23
2. Общие примечания - см. пояснительную записку - листы П-1 и П-2.
3. Схему испытаний и расчетную схему см. лист № 16.

Выборка металла

Сечен. мм.	ф3 AI	ф4 BI	ф6 AII	ф10 AI	ф12 AI	-8x80
Длина м.	33.92	13.4	28.53	4.20	1.12	0.40
Вес кг.	1.87	2.60	7.70	2.60	1.00	2.00

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПК-32.12-5	Серия 125	Часть 10 Раздел 3-3	Лист 15

Госстрой РСФСР, Гипрокоммунэнергопроект, Мосгорпроект по железобетону

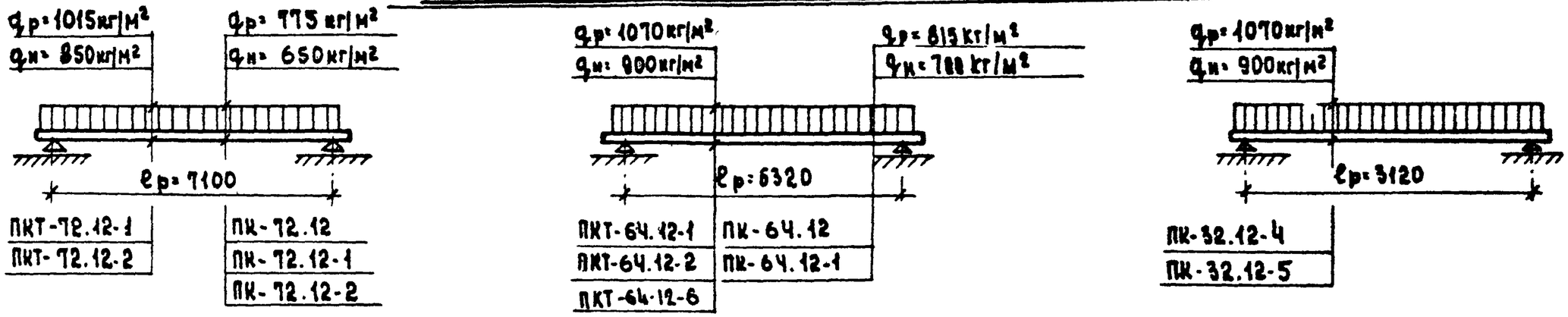
АКО-1

М-5: 1:10 1:20

Гл. инж. КБ В. Бумагин; Гл. конст. КБ В. Афонин; Нач. отдела В. Болтинский; Нач. конст. пр. Я. Фельман; Нач. сектора Р. Фалько; Исполнитель Проверил М. Красновидов В. Лифшиц

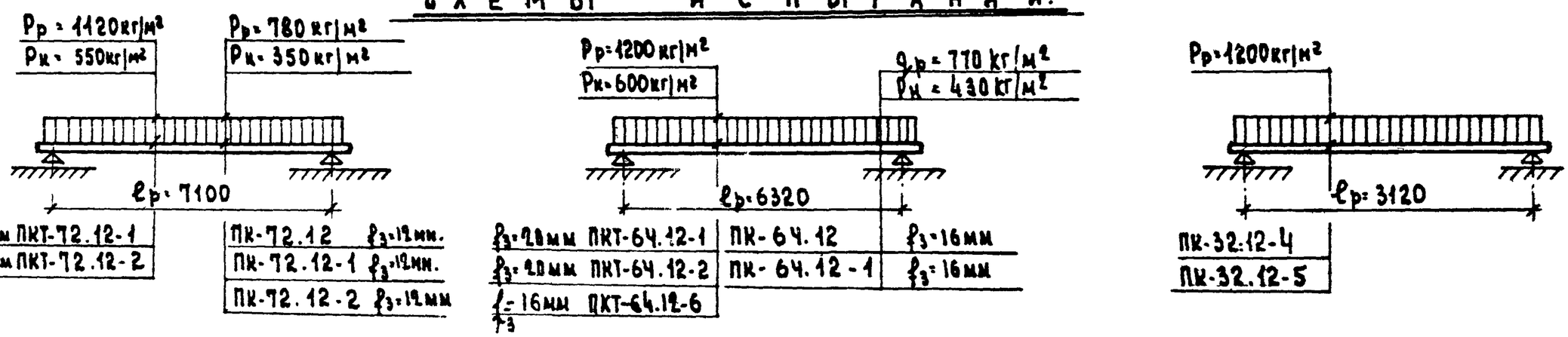
1076-18 20

Расчетные схемы.



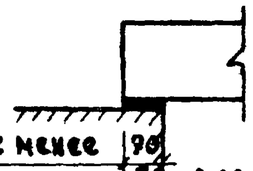
qр - расчетная нагрузка } с учетом
qн - нормативная нагрузка } собств. веса.

Схемы испытаний.



Pр - разрушающая нагрузка } без учета
Pк - контрольная нагрузка } собств. веса

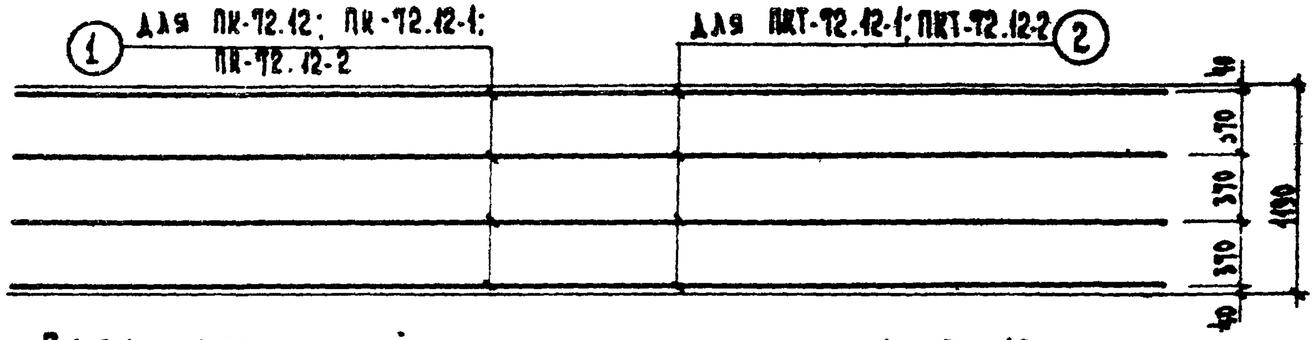
fз - замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200".



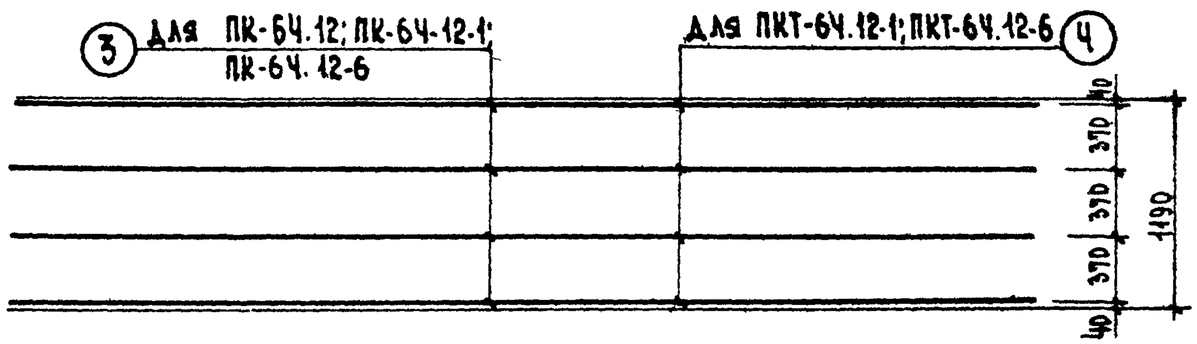
Опирание плиты.

1970	Изделия заводского изготовления	Схемы испытаний	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 16

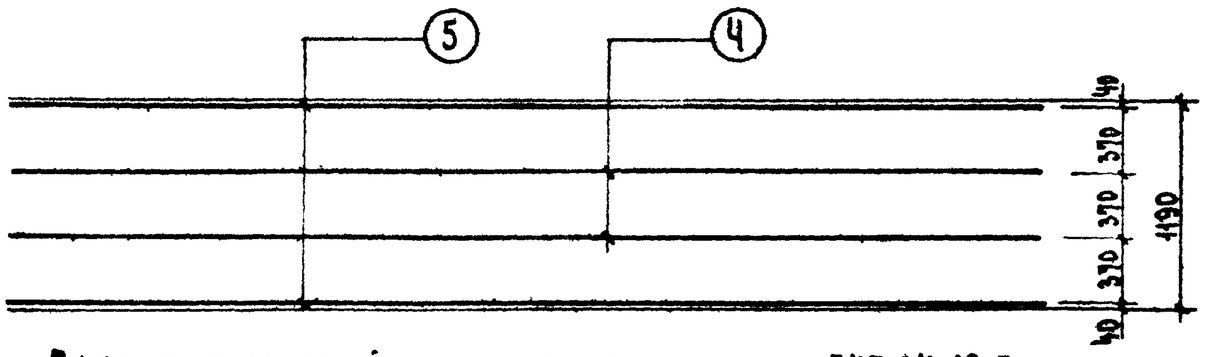
ЦБ по железобетону Госстроя РСФСР	АКО-1		
Гл. инж. КБ	В. Бунарин	Исполнитель	
Гл. конст. КБ	В. Афонин	Проверил	
Нач. отдела	В. Болтинский		
Гл. конст. пр.	Я. Фельман		
Нач. сектора	Ю. Красноядов		
	В. Анибиндров		
	Р. Фалько		
	М-6		



План напрягаемой арматуры в панелях ПК-72.12
ПК-72-12-1; ПК-72.12-2; ПКТ-72.12-1; ПКТ-72.12-2



План напрягаемой арматуры в панелях
ПК-64.12; ПК-64.12-1; ПК-64.12-6; ПКТ-64.12-1; ПКТ-64.12-6



План напрягаемой арматуры в панели ПКТ-64.12-5

Спецификация металла

Назн.	Поз.	ф мм	l мм	n шт.	nl м	Вес кг. Поз.	Вес кг. Всего
Отдельный стержень.	1	ВАШ	7200	1	7.2	11.38	11.38
	2	ВАШ	7200	1	7.2	14.40	14.40
	3	ВАШ	6380	1	6.38	5.64	5.64
	4	ВАШ	6380	1	6.38	7.71	7.71
	5	ВАШ	6380	1	6.38	10.10	10.10

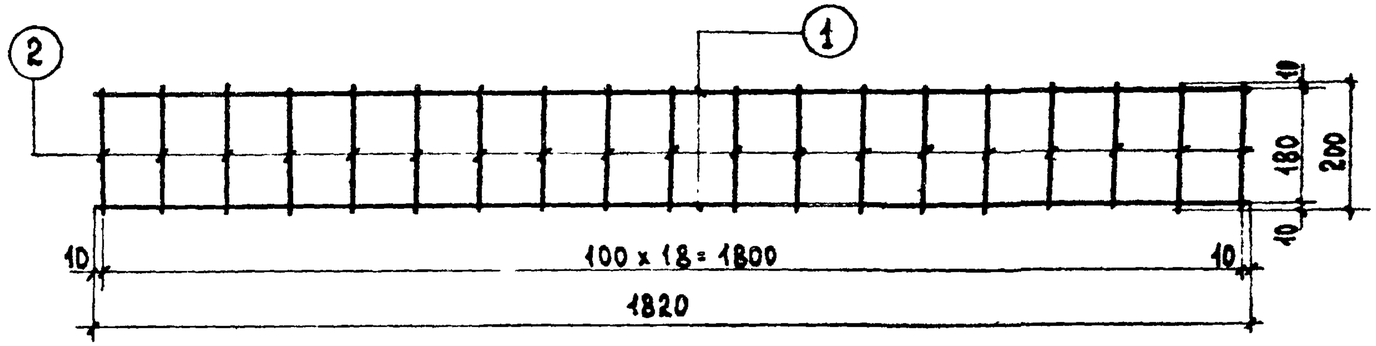
ГИП. инж. КБ	Р. Тихонирова	Исполнитель			
Гл. конст. КБ	Б. Ратинский	Проверил			
Нач. отдела	Я. Фельман				
Гл. конст. пр.	Ю. Красновидов				
Нач. сектора	В. Аннинидеров				
	Р. Фалько				

М-5

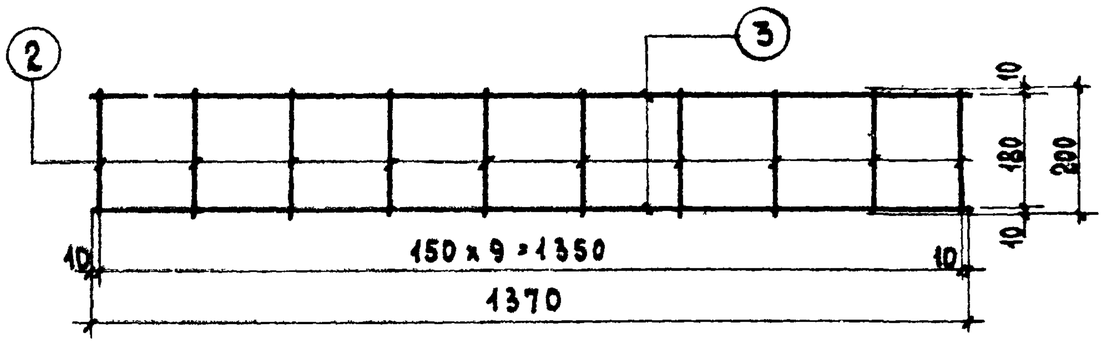
МО по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1

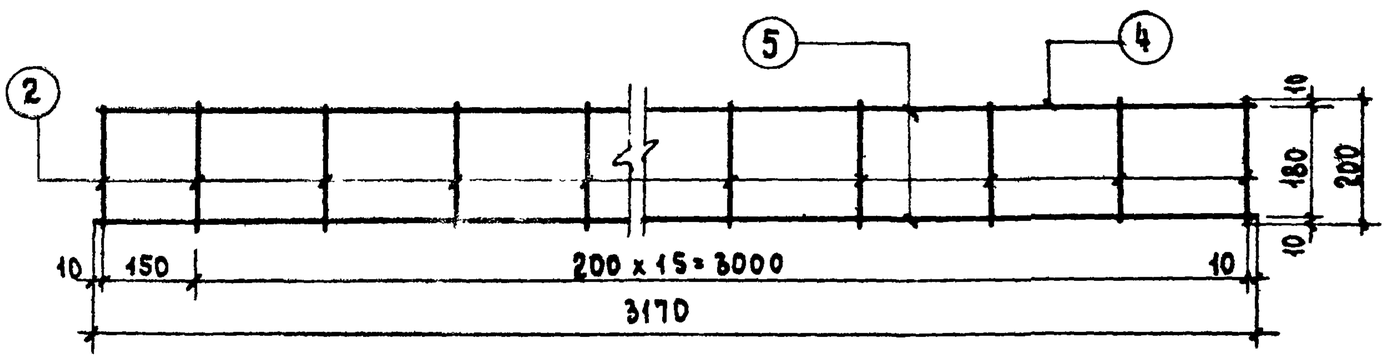
1970	Изделия заводского изготовления	План расположения напрягаемой арматуры.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 17



3-3к-1



3-3к-2



3-3к-3

Спецификация металла

Наим.	№№ поз.	Ф мм.	ℓ мм.	n шт.	nℓ м.	Вес кг поз.	Вес кг всего
3-3к-1	1	4ВI	1820	2	3.64	0.36	0.74
	2	4ВI	200	19	3.80	0.36	
3-3к-2	2	4ВI	200	10	2.00	0.20	0.47
	3	4ВI	1370	2	2.74	0.27	
3-3к-3	2	4ВI	200	17	3.40	0.34	1.34
	4	4ВI	3170	1	3.17	0.31	
	5	6АII	3170	1	3.17	0.69	

Гл. инж. КБ	Б. Брацинский	Исполнитель	Е. Ковнинова	
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Кочкин	
Нач. отдела	Ю. Красноярцев			
Гл. конст. пр.	В. Анфиногенов			
Нач. сектора	Р. Фалько			

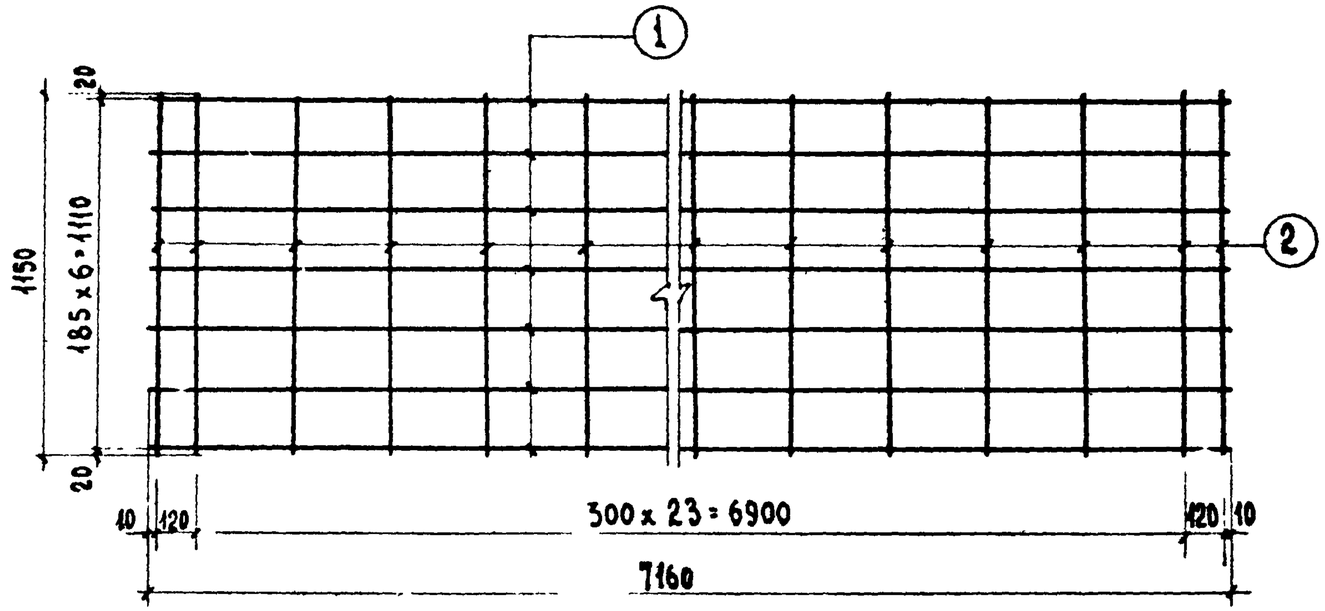
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

М-6:

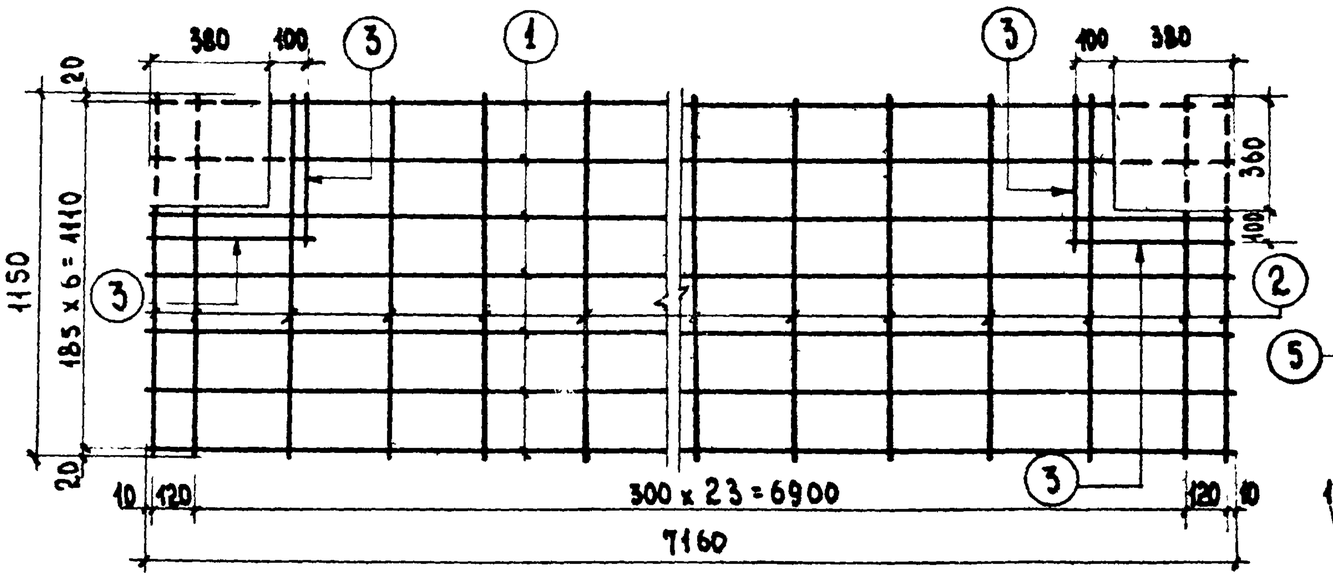
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы 3-3к-1 ÷ 3-3к-3.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 18

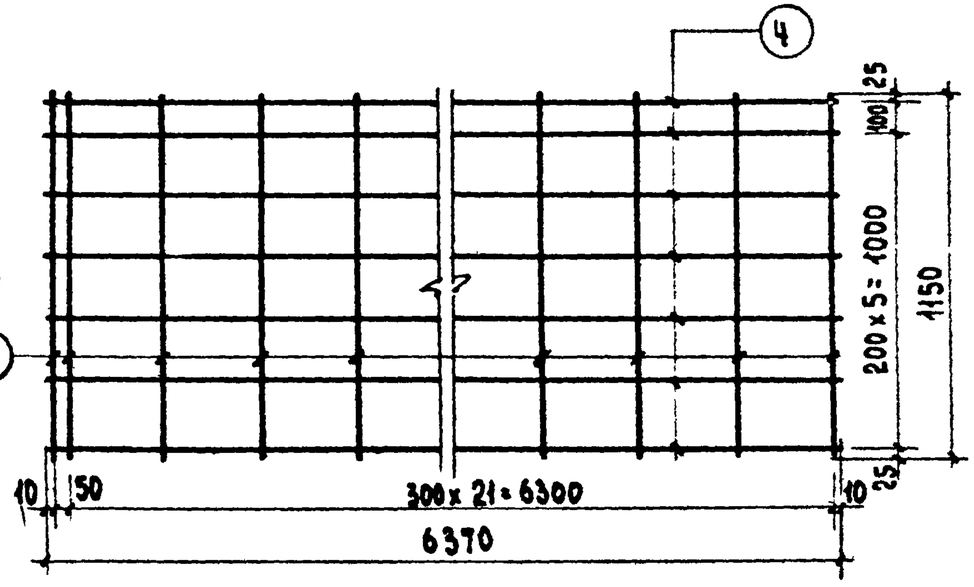
Спецификация металла							
Наим.	№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м.	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
3-3с-1	1	4ВI	7160	7	50.12	4.96	7.92
	2	4ВI	1160	26	29.98	2.96	
3-3с-2	1	4ВI	7160	7	50.12	4.96	8.12
	2	4ВI	1150	26	29.98	2.96	
	3	4ВI	500	4	2.00	0.20	
3-3с-3	4	3ВI	6370	7	44.59	2.45	3.90
	5	3ВI	1150	23	26.45	1.45	



3-3с-1



3-3с-2



3-3с-3

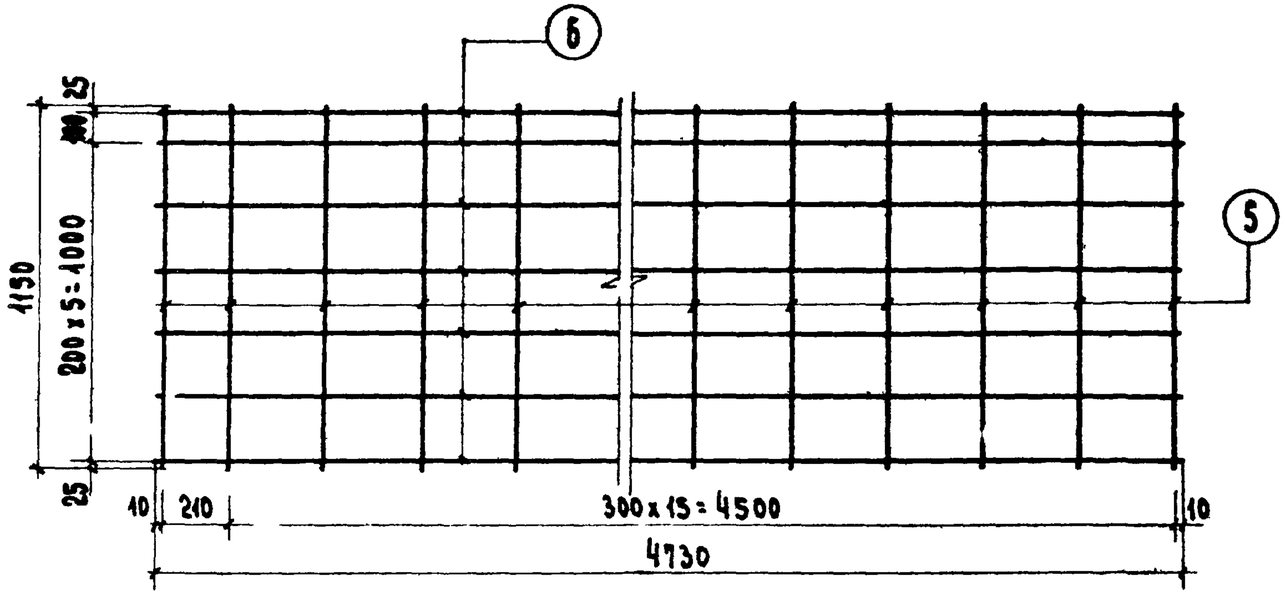
Примечание: Стержни сетки 3-3с-2, показанные пунктиром- обрезать по месту.

1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 3-3с-1 ÷ 3-3с-3.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 19

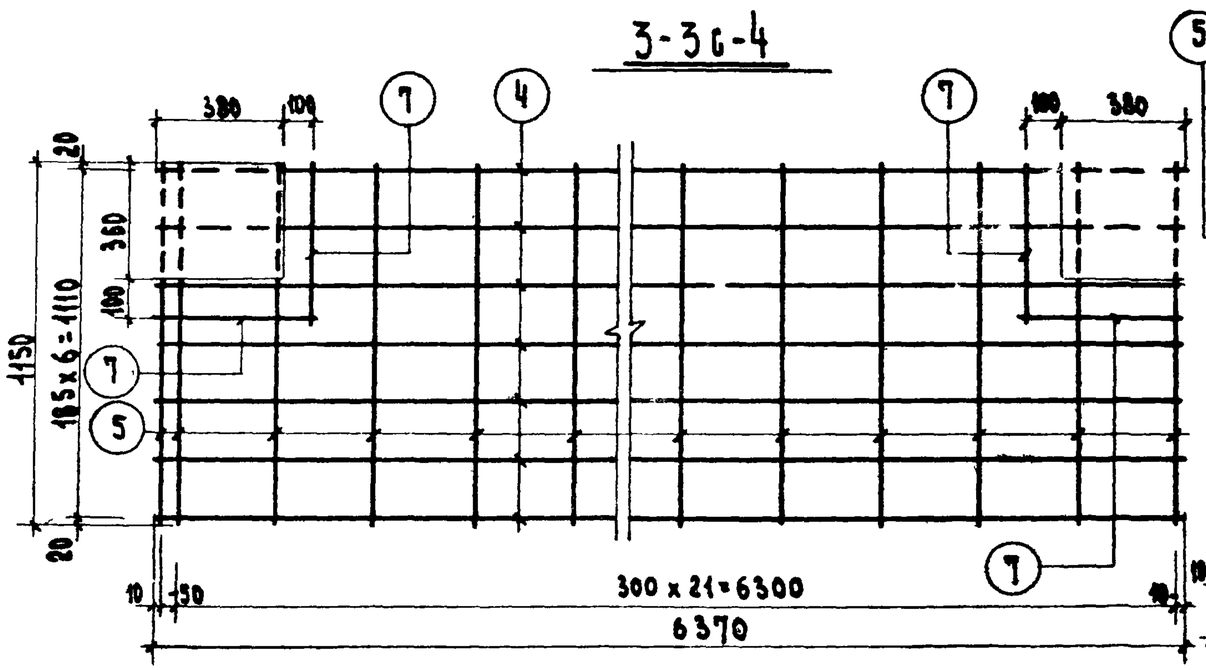
Т.п. инж. КБ В. Болтинский; Т.п. конст. КБ Я. Фальман; Нач. отдела Ю. Красноярцев; Т.п. конст. пр. В. Анкинадеров; Нач. сектора Р. Фалько; Исполнитель Р. Тихомирова; Проверил В. Афонин

КБ по железобетону Госстроя РСФСР; М-б:; АКО-1

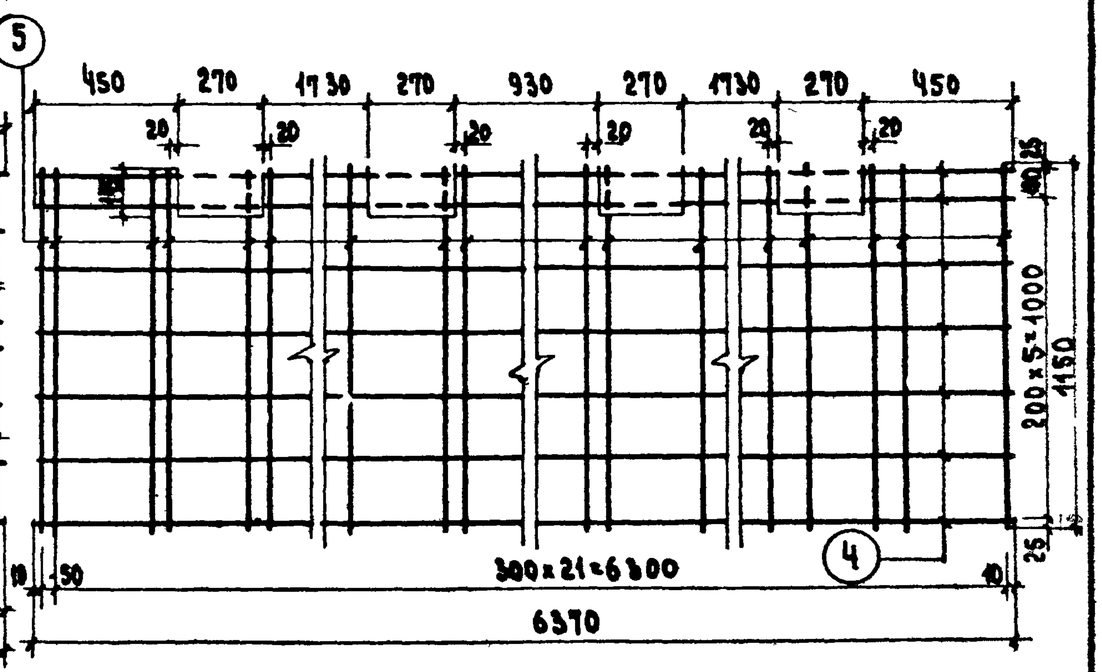
Спецификация металла							
Марк.	Поз.	ф мм.	ℓ мм.	n шт.	nℓ м.	Вес кг. Поз.	Вес кг. Всего
3-3с-4	5	3вI	1150	19	19.55	1.07	2.89
	6	3вI	4730	7	33.11	1.82	
3-3с-5	4	3вI	6370	7	44.59	2.45	4.1
	5	3вI	1150	23	26.45	1.45	
	7	3вI	500	4	2.00	0.2	
3-3с-6	4	3вI	6370	7	44.59	2.45	4.29
	5	3вI	1150	29	33.4	1.84	



3-3с-4



3-3с-5

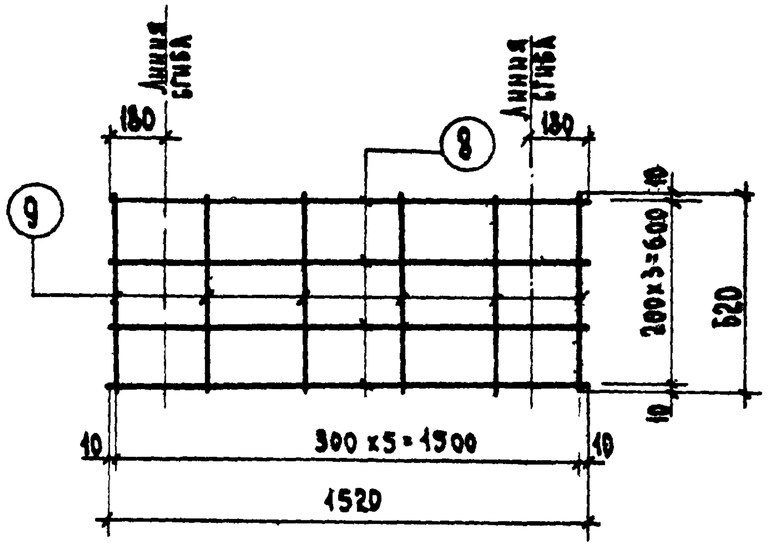


3-3с-6.

Примечание: Стержни, показанные пунктиром обрезаются по месту.

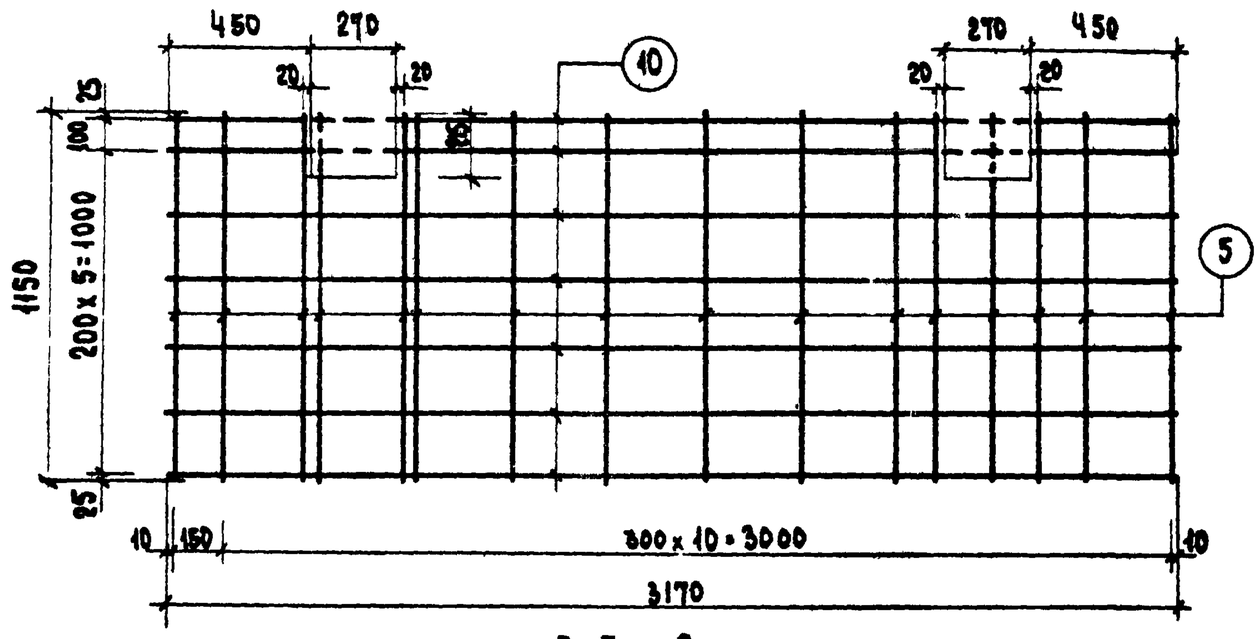
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 3-3с-4 ÷ 3-3с-6.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 20

Госстрой РСФСР Гипрокоммунэнергосетьпроект. Исполнитель В. Болтинский. Проверил Я. Фельман. Гл. инж. КБ Р. Тихонова. Гл. конст. КБ В. Афонин. Нач. отдела Н. Красовицов. Гл. конст. пр. В. Анисимов. Нач. сектора Р. Фалько. Н. контр.

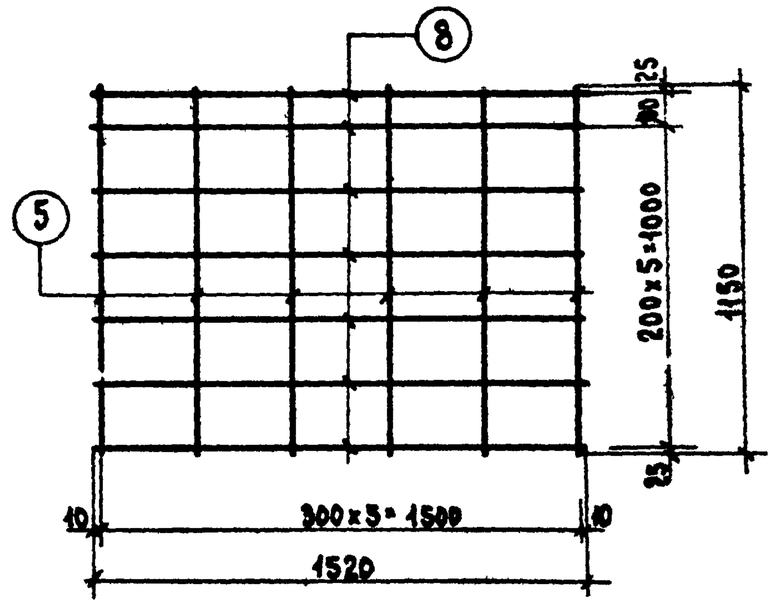


3-3с-7

Спецификация металла							
Марк.	№ поз.	ф мм.	ℓ мм	n шт.	nℓ м	в кг. поз.	в кг. всего
3-3с-7	8	ВВI	1520	4	6.08	0.33	0.54
	9	ВВI	620	6	3.72	0.21	
3-3с-8	5	ВВI	1150	16	18.50	1.01	2.23
	10	ВВI	3170	7	22.19	1.22	
3-3с-9	5	ВВI	1150	6	6.9	0.38	0.97
	8	ВВI	1520	7	10.64	0.59	



3-3с-8



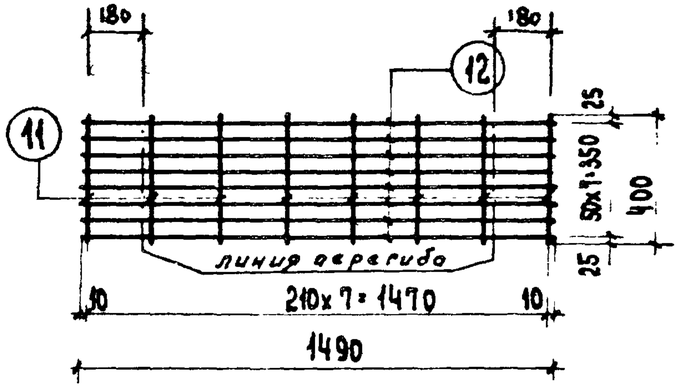
3-3с-9.

Примечание: Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезаются по месту.

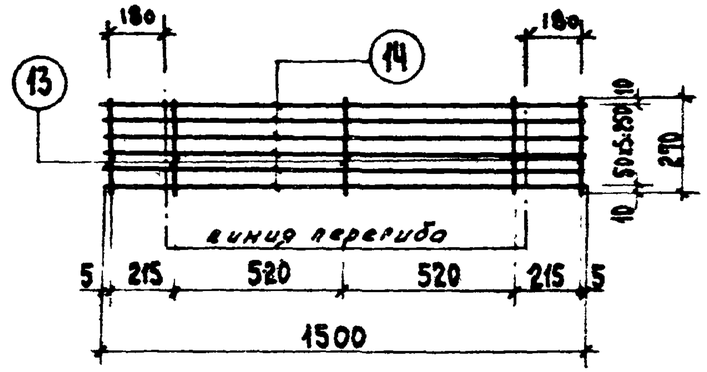
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 3-3с-7 ÷ 3-3с-9.	Серия 125	Часть 10 Раздел III.3-3	Лист 21

Гл. инж. КБ Пихенцева; Гл. конст. КБ Ярошин; Нач. отдела; Гл. конст. пр.; Нач. сектора; Исполнитель; Проверил; Д. Болтинский, В. Фельман, Ю. Красновидов, В. Шишмарев, Р. Фалько

КБ по железобетону Госстроя РСФСР М-6 АКО-1

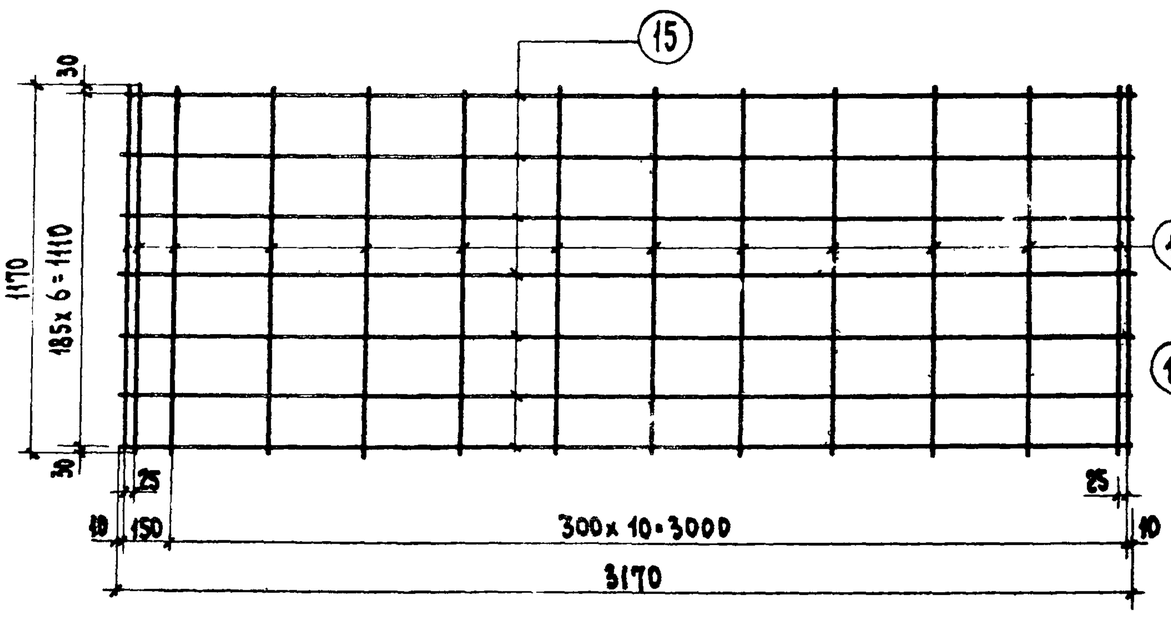


3-3с-10

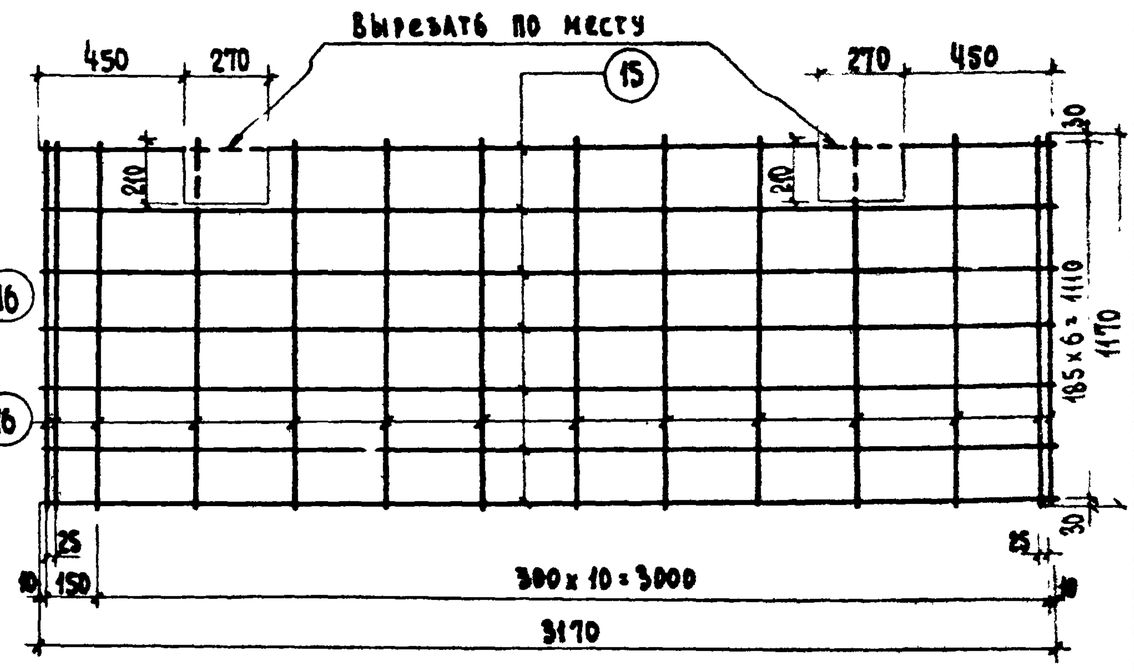


3-3с-11

Спецификация металла.							
Элем.	№ поз.	ф мм.	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
3-3с-10	11	5ВI	400	8	3.2	0.49	2.33
	12	5ВI	1490	8	11.9	1.84	
3-3с-11	13	4ВI	270	5	1.35	0.13	1.03
	14	4ВI	1500	6	9.00	0.9	
3-3с-12	15	6АIII	3170	7	22.19	4.94	5,84
	16	3ВI	1170	14	16.38	0.90	
3-3с-13	15	6АIII	3170	7	22.19	4.94	5.84
	16	3ВI	1170	14	16.38	0.90	



3-3с-12



3-3с-13

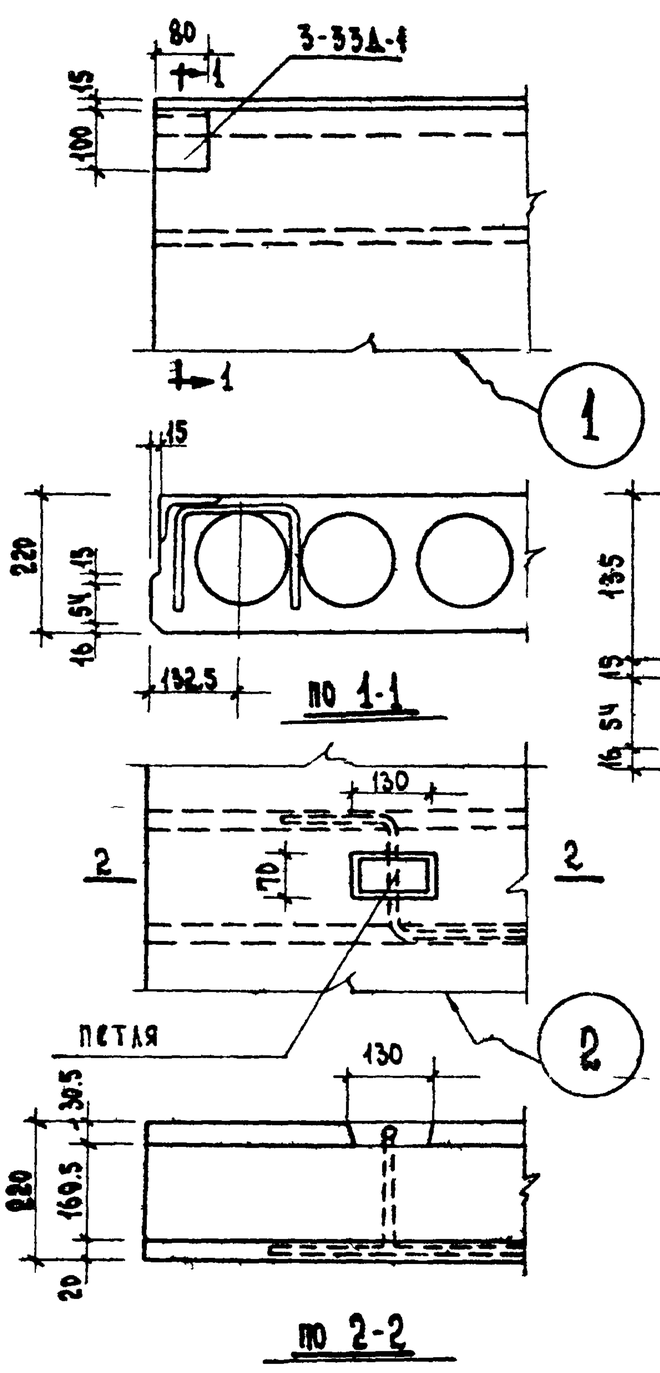
1970	Изделия заводского изготовления	Сварные сетки 3-3с-10÷3-3с-13.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 22

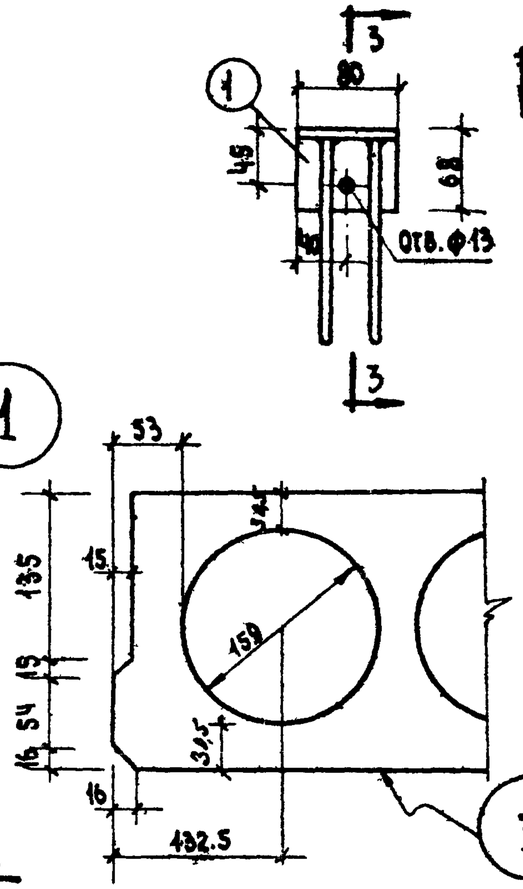
ГА. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Р. Тихонирова
ГА. конст. КБ	Я. Фарман	Проверил	В. Аронин
Нач. отдела	Ю. Хрюковцев		
ГА. конст. пр.	В. Анибиндиев		
Нач. сектора	Р. Фалько		

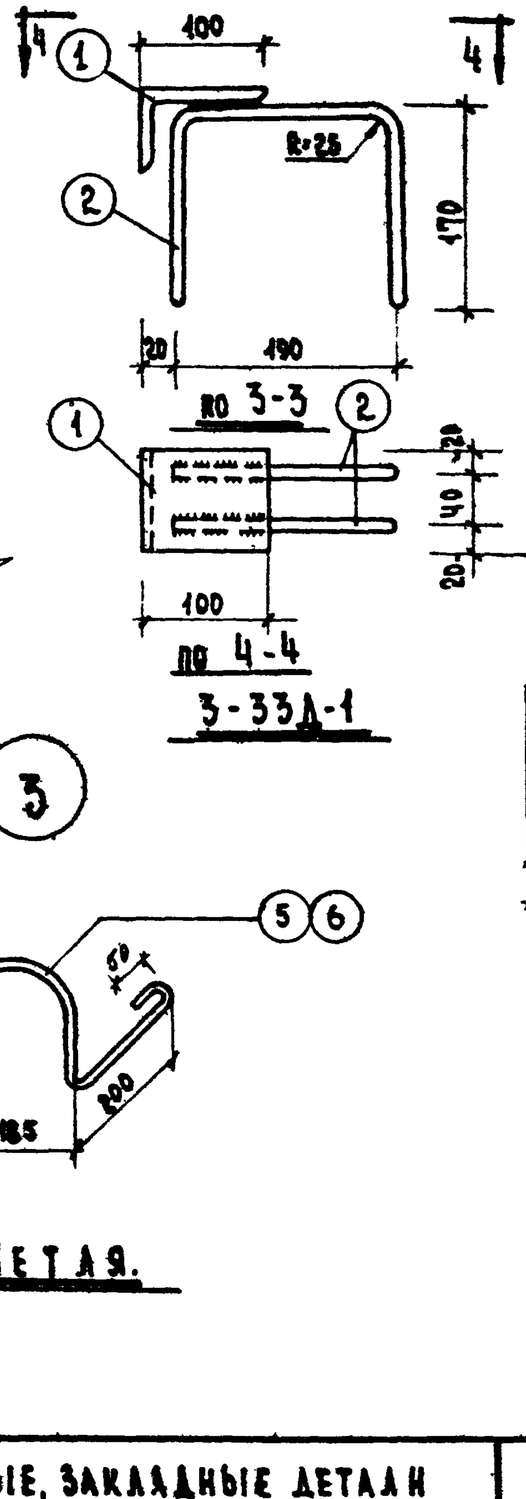
М-6

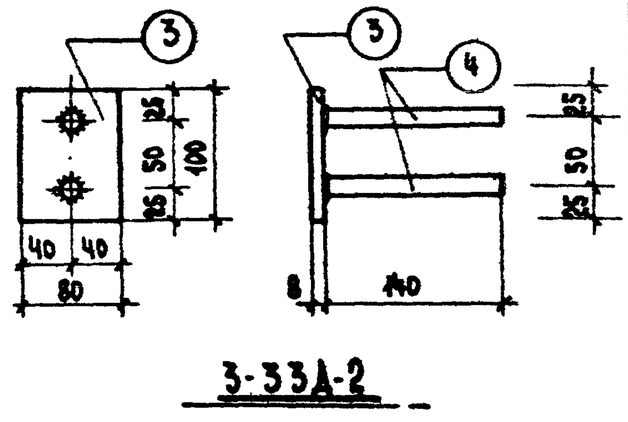
МС по железобетону Госстроя РСФСР

АКО-1









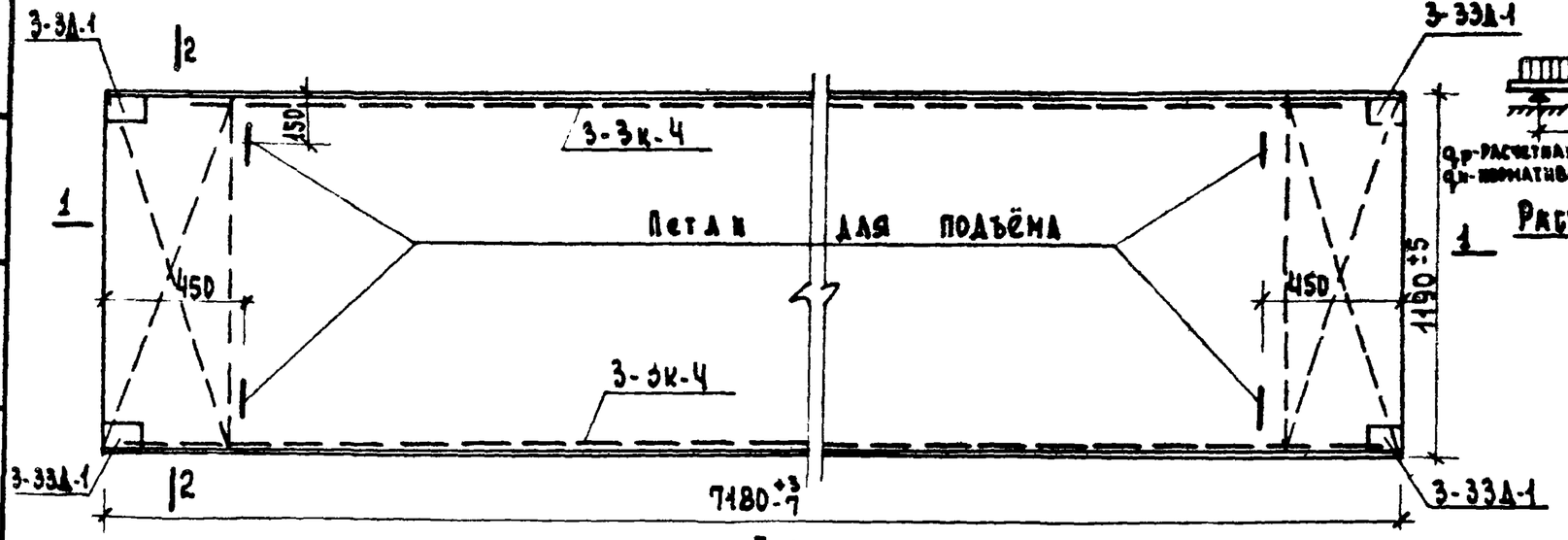
Спецификация металла

Наим.	№ поз.	ф мм.	ℓ мм.	n шт.	nℓ м.	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
3-33Д-1	1	[illegible]	80	1	0.08	0.60	1.28
	2	10АI	550	2	1.10	0.68	
3-33Д-2	3	[illegible]	100	1	0.10	0.50	0.75
	4	12АI	140	2	0.28	0.25	
Петля	5	10АI	1050	1	1.05	0.65	0.65
	6	12АI	1050	1	1.05	0.93	0.93

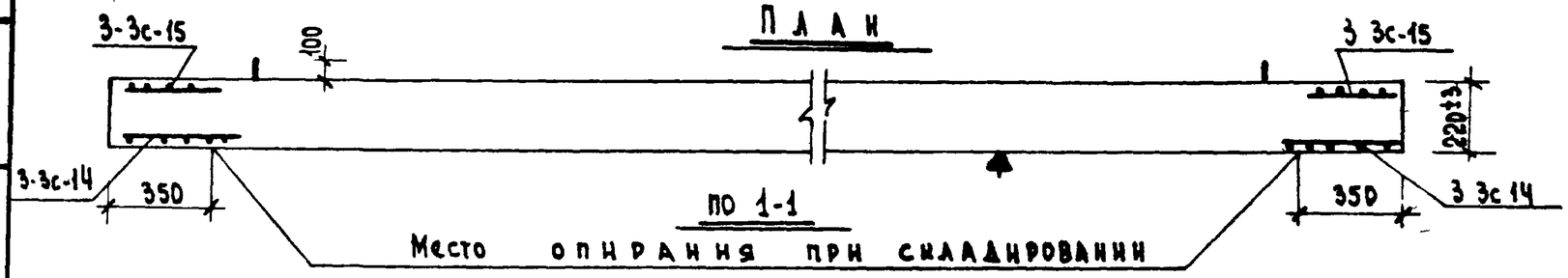
Гл. инжен. КБ	Р. Тихомирова	Исполнитель	
Гл. конст. КБ	В. Афонин	Проверил	
Нач. отдела	В. Болтинский	Я. Фельман	Ю. Красновидов
Гл. конст. пр.	В. Анзиндеров	Р. Фалько	
Нач. сектора			

МБ по железобетону Госстроя РСФСР — М-6 — АКО-1

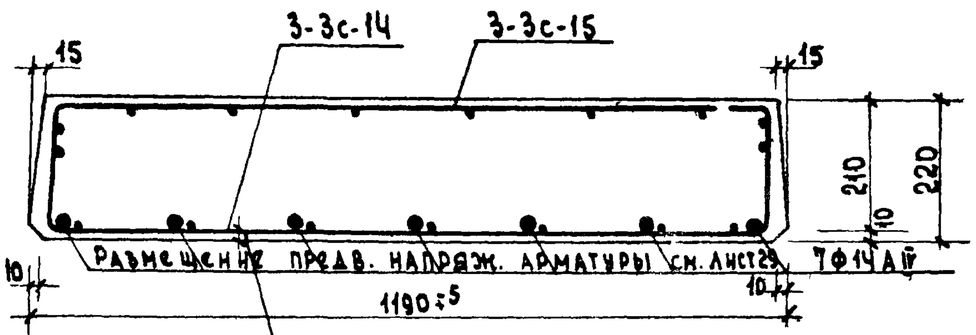
1970	Изделия заводского изготовления	Узлы 1÷3. Петли подъемные, закладные детали 3-33Д-1, 3-33Д-2.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 23



План

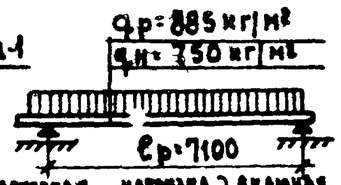


по 1-1



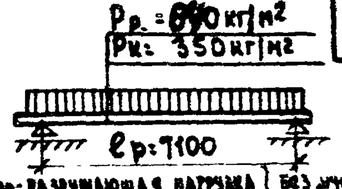
по 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.



qр - расчетная нагрузка
qн - нормативная нагрузка } включая вес панели

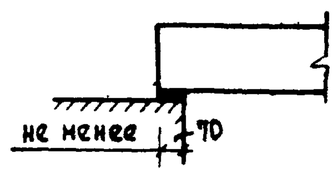
Расчетная схема



Рразр - разрушающая нагрузка
Рн - контрольная нагрузка } без учета собств. веса

Заморный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" Рз=9 мм с учетом выгиба.

Схема испытания



Опирание панели

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	Лист	Лист разд.
П-72.12	ф14АIV	7	8.71	60.97	29	3-3
	Петля ф14	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3с-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3к-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-3ЗД-1	2	1.27	5.08	29	3-3
	Итого:			79.97		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	3378
Объем бетона	м³	1.882
Вес стали	кг	79.97
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес металла на 1м² изд.	кг	9.3
Расход металла на 1м³ бет	-"-	42.0
Марка легкого бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварит. напряж.	-"-	≥145

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-В-1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

Выборка металла

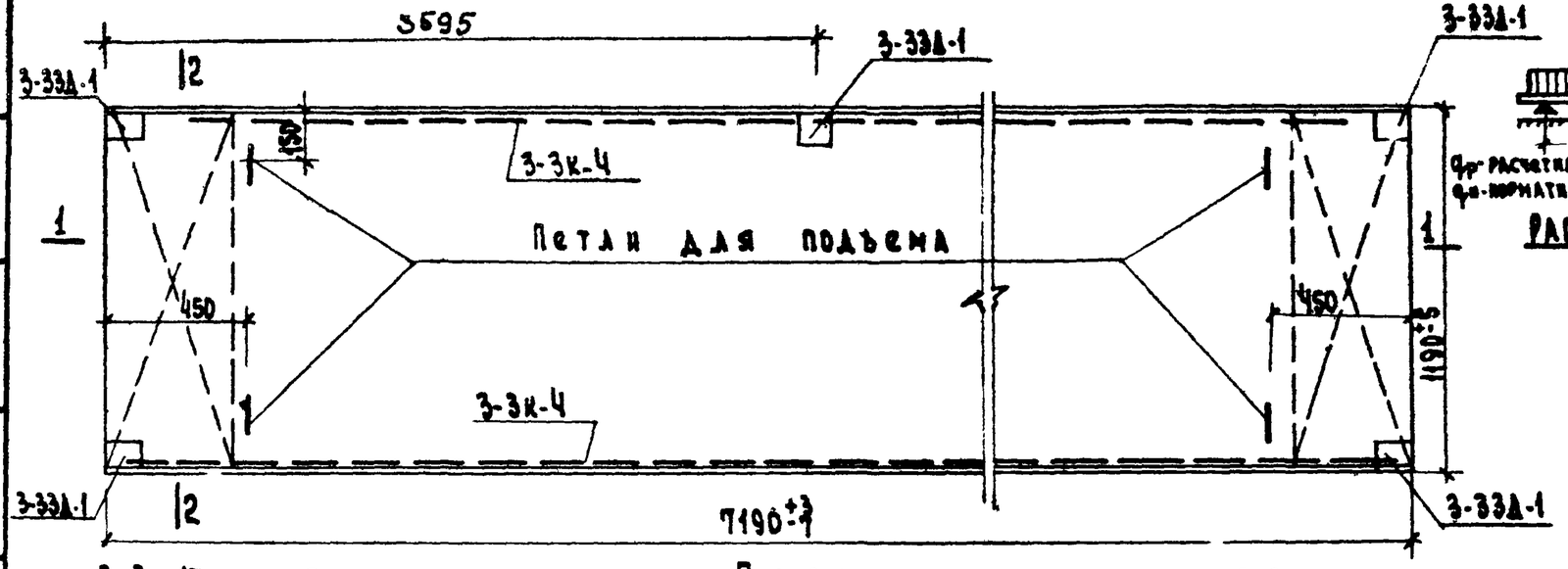
Сечен. мм.	ф48I	ф58I	ф10AI	ф14AI	ф14AIV	∠100×63×6
Длина м.	67.28	46.48	4.40	0.111	50.4	0.32
Вес кг.	6.24	3.72	2.68	3.96	60.97	2.4
Класс стали по ГОСТ'у	BI 6727-53		AI 5781-61		AIV 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. Rн кг/см²	5500		2400		6000	2400

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П-72.12 (сплошная из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 24

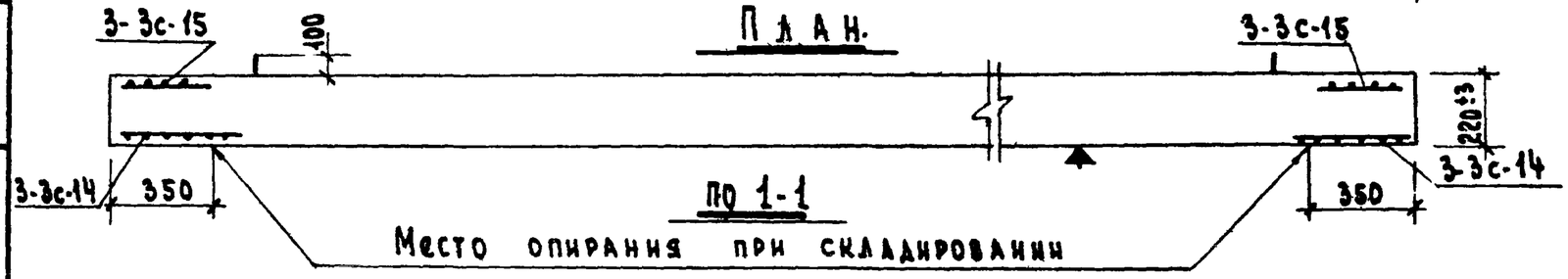
Р. Пахомирова, В. Афонин — Исполнители; Проверил: Я. Фельман, Ю. Красновидов, В. Анненкадеров, Р. Фалько; Гл. инж. КБ В. Болтинский; Гл. конст. КБ; Нач. отдела; Гл. конст. пр.; Нач. сектора

М-б: 1:10, 1:20

КБ по железобетону Госстроя РСФСР — АКО-1

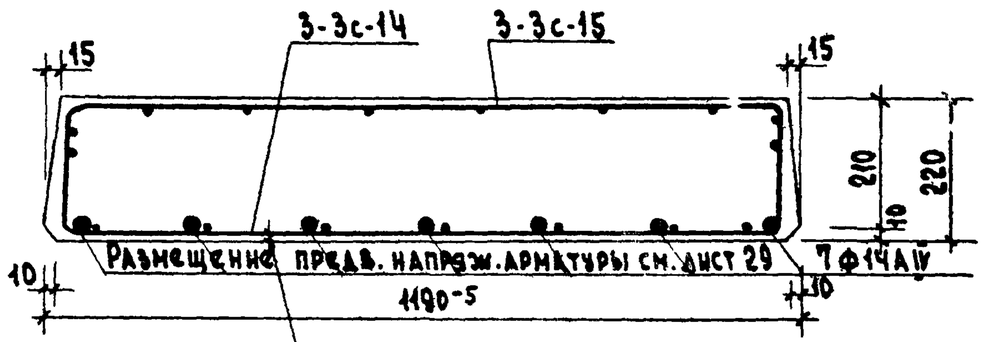


План.



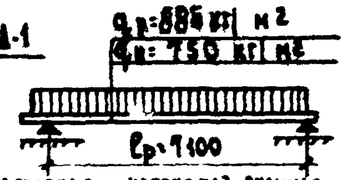
По 1-1

Место опирания при складировании



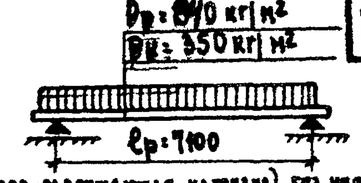
По 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.



q_p - расчетная нагрузка; $q_н$ - нормативная нагрузка } вначале без панели

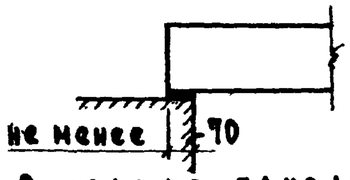
Расчетная схема



Pразр. - разрушающая нагрузка; Pк - контрольная нагрузка } без учета собств. веса

Замеренный прогиб от контрольн. нагрузки при бетоне марки „200" $f_з$=9 мм. с учетом выгиба

Схема испытания.



Опирание панели.

Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	№№ листа	№№ изд.
П-72-12-1	ф14АIV	7	8.71	60.97	29	3-3
	Петли ф14АI	2	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3с-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3К-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-33Д-1	5	1.27	5.08	29	3-3
			Итого:	79.97		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	3378
Объем бетона	м3	1.882
Вес стали	кг.	79.97
Привед. толщ. бетона	см.	22.00
Привед. вес металла на м2 изд.	кг.	9.30
Расход металла на м3 бет.	—	42.0
Марка легкого бетона	кг/см2	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж.	—	≥145

Выборка металла.

Сечен. мм.	ф4В I	ф5В I	ф10А I	ф14А I	ф14АIV	∠100×63×6
Длина м.	67.28	16.48	5.50	0.111	50.4	0.40
Вес кг.	6.24	3.72	3.40	3.96	60.97	3.0
Класс стали по ГОСТ'у	В I 6727-53		А I 5781-61		АIV 5781-61	Ст.3
Норматив. сопр. Ra н кг/см2	5500		2400		6000	2400

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со БН и ПII В.1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-56.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м3

Гл. инж. КБ	В. Болтинский	Исполнитель	Р. Тихонирова		
Гл. конст. КБ	Я. Фельман	Проверил	В. Доронин		
Нач. отдела	Ю. Красновидов				
Гл. конст. пр.	В. Анивицеров				
Нач. сектора	Б. Фалько				

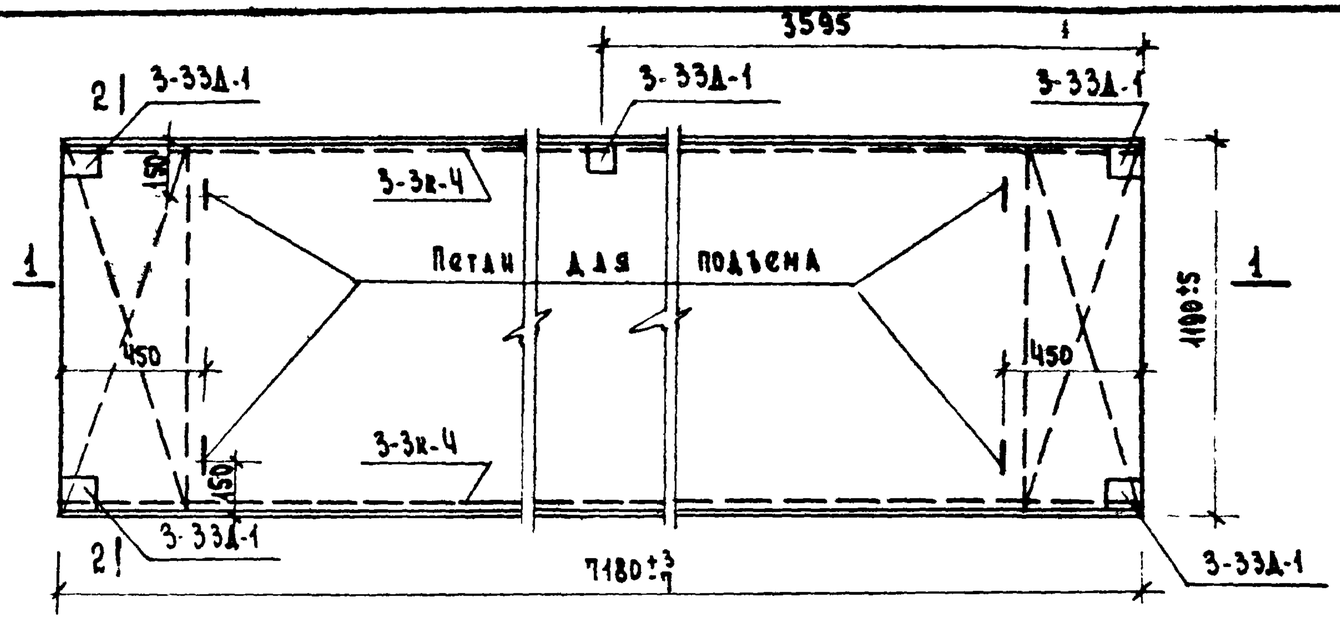
М-б: 1:10, 1:20

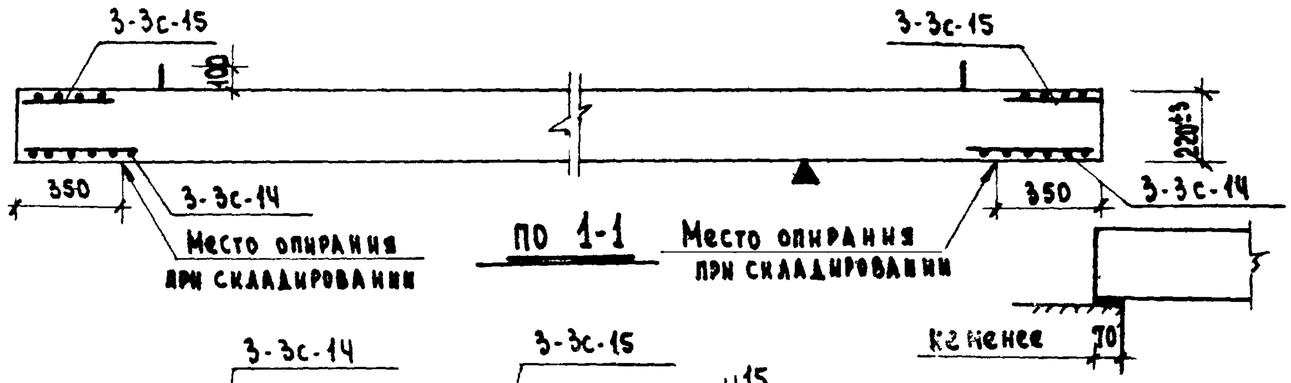
Госстрой РСФСР — Бюро по железобетону — АКО-1

1970 | Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П-72.12-1
(сплошная, из легкого бетона).

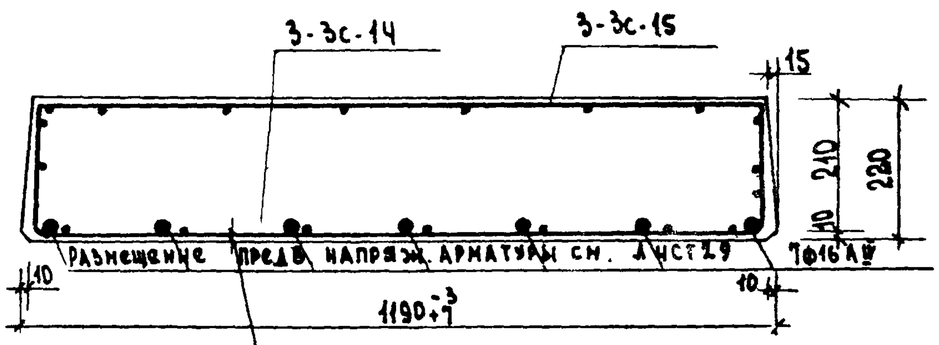
Серия 125 | Часть 10 Раздел 10.3-3 | Лист 25





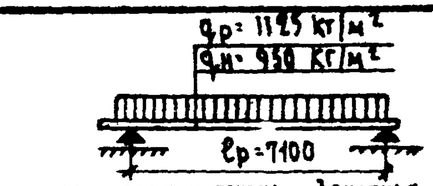
По 1-1

Опирание панели.



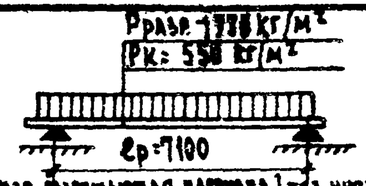
По 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.



qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема.



Рразр - разрушающая нагрузка } без учета
Рк - контрольная нагрузка } собст. веса

Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f=10.5 мм. с учетом выгиба

Схема испытания.

Спецификация металла

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг марки	Вес кг всего	№ листа	№ разд.
ПТ-72.12-1	Ф16 АIV	7	11.38	79.66	29	3-3
	Петли Ф14 АII	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-14	2	1.86	3.72	29	3-3
	3-3с-15	2	0.70	1.40	29	3-3
	3-3к-4	2	2.42	4.84	29	3-3
	3-33Д-1	5	1.28	5.08	29	3-3
	Итого:			98.66		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг.	3388
Объем бетона	м3	1.882
Вес стали	кг.	98.66
Привед. толщ. бетона	см	22.00
Привед. вес метал. на 1м² пола	кг.	11.4
Расход металла на 1м³ бет.	-"-	51.8
Марка легкого бет.	кг/см²	200
Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж.	-"-	≥145

Выборка металла

Сечение мм.	Ф48I	Ф58I	Ф10АI	Ф14АI	Ф16АIV	∠100х63х6
Длина м.	67.28	16.48	5.50	0.111	50.4	0.40
Вес кг.	6.24	3.72	3.40	3.96	79.66	3.00
Класс стали по ГОСТ'у	ВI ГОСТ 6727-53		АI ГОСТ 5781-61		АIV ГОСТ 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. Rаⁿ = кг/см²	5500		2400		6000	2400

Примечания.

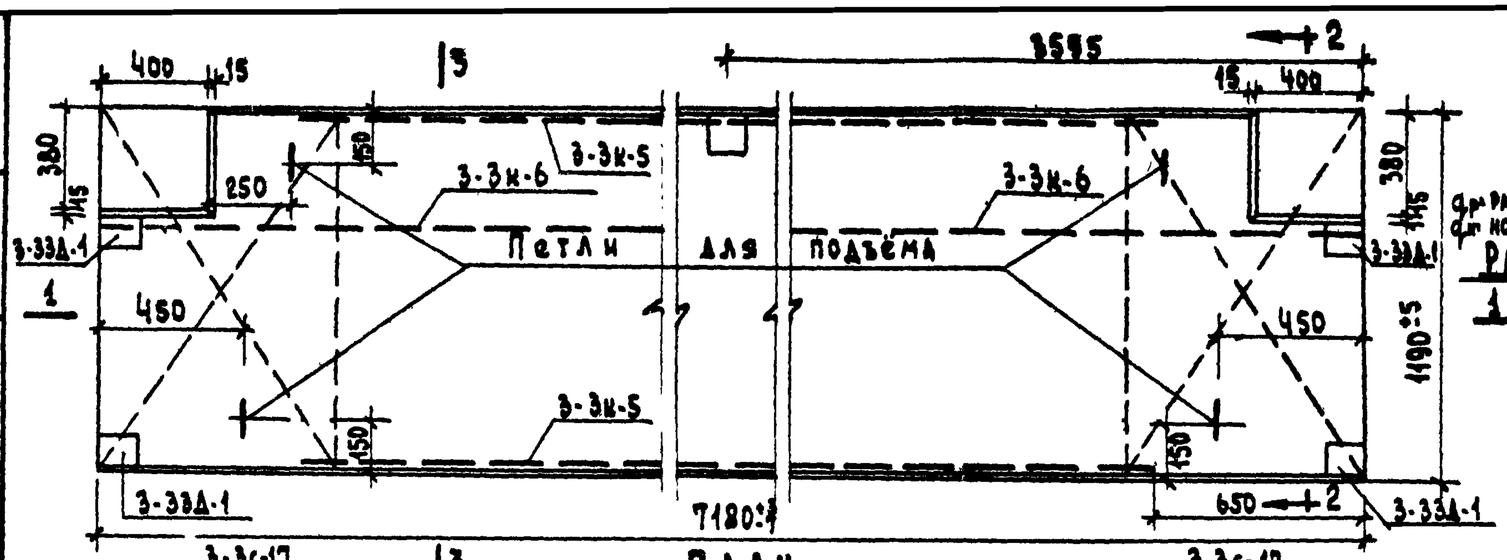
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II В. 1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

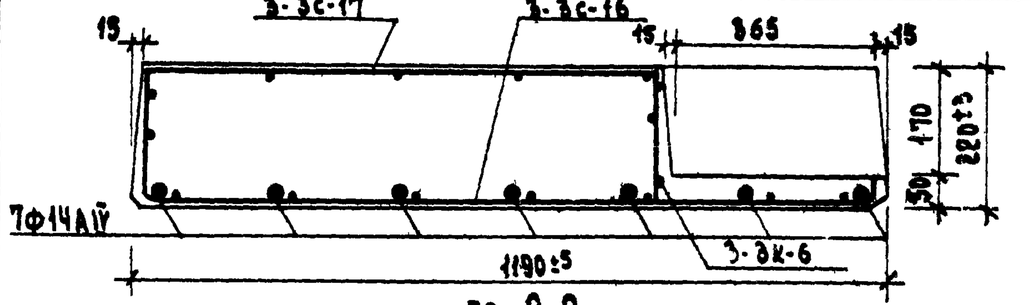
Гл. инж. КБ	В. Бунагин	Исполнитель	В. Болтинский	Гл. инж. КБ		
Гл. конст. КБ	В. Афонин	Проверил	Я. Фельман	Ю. Красновцев		
Нач. отдела				В. Дивинцев		
Инст. пр. сектора				Р. Фалько		
М-б: 1:10 1:20						

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

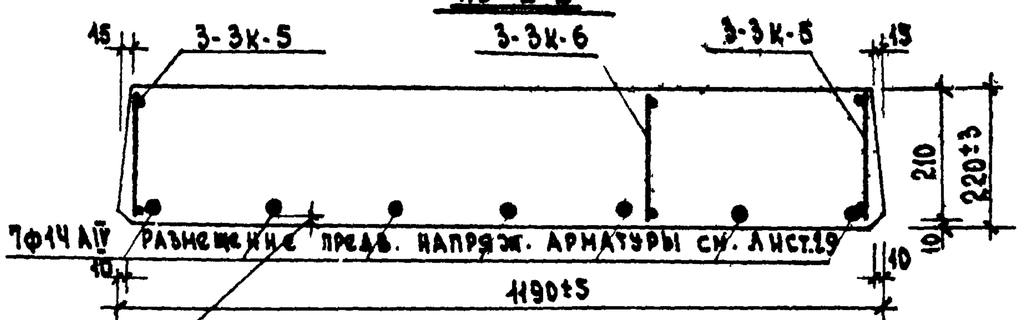
АКО-1

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПТ-72.12-1. (сплошная из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 26



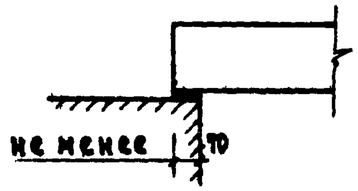


По 2-2

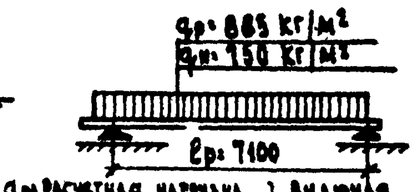


Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм.

По 3-3

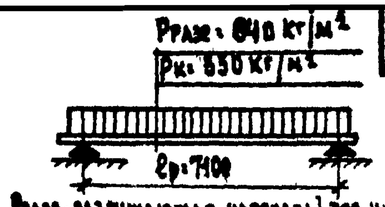


Опирание панели.



qр - расчетная нагрузка, qн - нормативная нагрузка } включая вес панели

Расчетная схема 1



Рразр - разрушающая нагрузка, Рк - контрольная нагрузка } без учета собств. веса

Замеренный прогиб от контрольн. нагрузки при бетоне марки „200" Rпр=9мн.

Схема испытания.

Спецификация металла

Наим. изделия	Марка	К-во	Вес кг. марки	Вес кг. всего	№№ листа	№№ раздела
П-72.12-2	ф14АIV	7	8.71	60.97	29	3-3
	Петля ф14АI	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-16	2	3.43	6.86	29	3-3
	3-3с-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-3к-5	2	2.16	4.32	29	3-3
	3-3к-6	2	0.74	1.48	29	3-3
	3-33Д-1	4	1.28	6.35	29	3-3
	Итого:			84.96 кг.		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Код-во
Вес	кг.	3312
Объем бетона	м³	1.84
Вес стали	кг.	84.96
Привед. толщ. бетона	см.	21.20
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг.	9.90
Расход метал. на 1м³ бет.	-"-	46.00
Марка легкого бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар. напряж.	-"-	≥145

Примечания

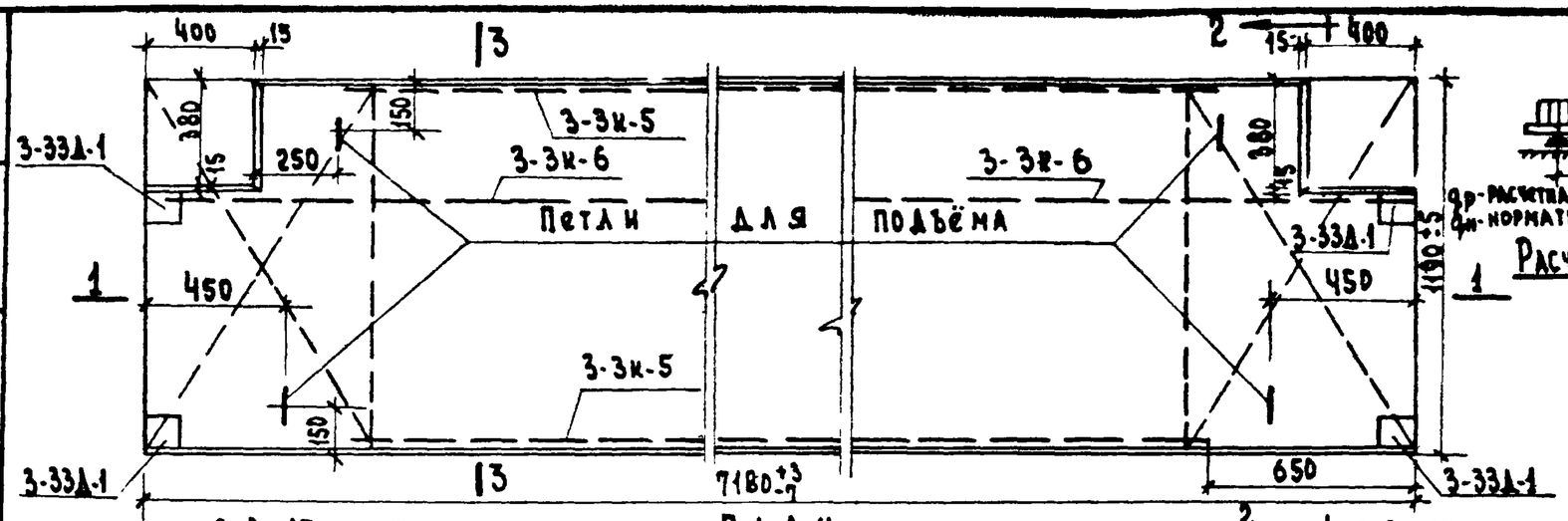
1. Панель разработана в соответствии со СН и ПII В-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-56
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии -1800 кг/м³

Выборка металла

Сечен. мм.	ф4ВI	ф5ВI	ф10АI	ф14АI	ф14АIV	∠100х63х6
Длина м.	36.38	22.26	5.50	0.111	50.4	0.4
Вес кг.	6.82	6.86	3.40	3.96	60.97	3.0
Класс стали по ГОСТу	BI 6727-53		AI 5781-61		AIV 5781-61	Ст-3
Нормат. сопр. Rн=кг/см²	5500		2400		5000	2400

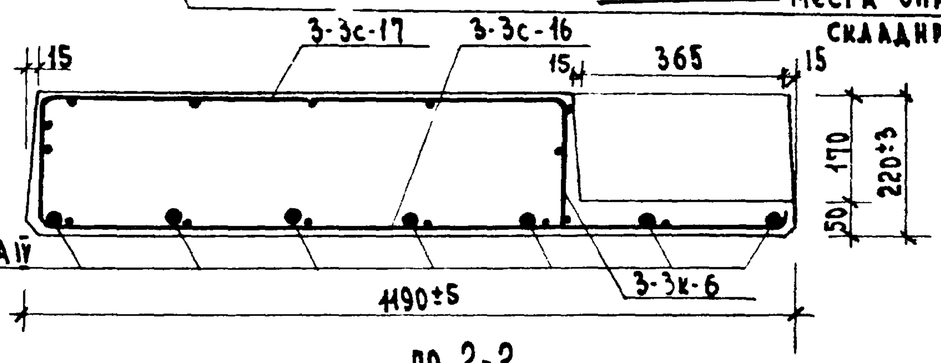
ГИПРОСТРОЙ РСФСР по железобетону	Гл. инж. КБ В. Болтинский	Исполнитель В. Бунагин	М-б: 1:10 1:20	АКО-1	
	Гл. конст. КБ Я. Фельман	Проверил В. Афонин			
	Нач. отдела Ю. Красовщов				
	Гл. конст. пр. Е. Шиндеров				
	Нач. сектора Р. Фалько				

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П-72.12-2. (сплошная из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 27

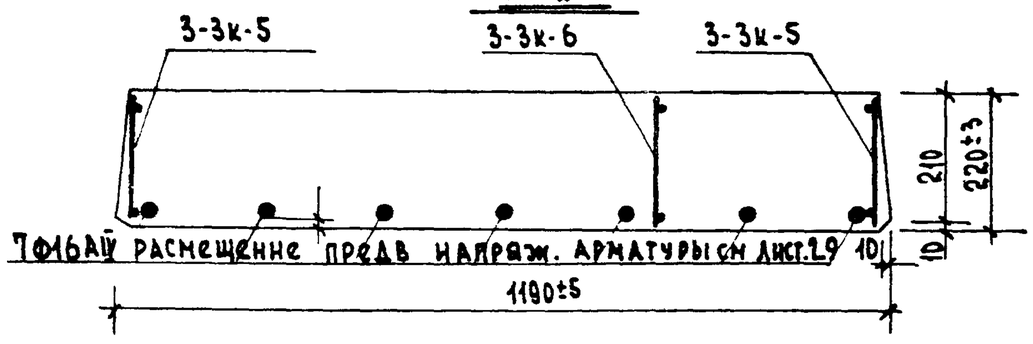


План.

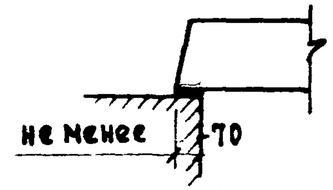
По 1-1



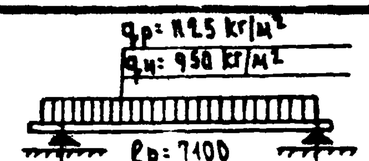
По 2-2



По 3-3

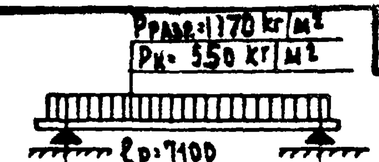


Опирание панели.



qр - расчетная нагрузка
qн - нормативная нагрузка
} включая вес панели

Расчетная схема



Рразр - разрушающая нагрузка
Рк - контрольная нагрузка
} без учета собств. веса
Замеренный прогиб от контрольн. нагрузки при бетоне марки „200": fз=10.5 мм.

Схема испытания.

Спецификация металла.

Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кр. марки	Вес кр. всего	№ листа	№ разд.
ПТ-72.12-2	ф16АIV	7	11.38	79.66	29	3-3
	Петли ф14АI	4	0.99	3.96	29	3-3
	3-3с-16	2	3.43	6.86	29	3-3
	3-3с-17	2	0.51	1.02	29	3-3
	3-3к-5	2	2.16	4.32	29	3-3
	3-3к-6	2	0.74	1.48	29	3-3
	3-33д-1	4	1.28	6.12	29	3-3
	Итого:			102.38		

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	к.	3312
Объем бетона	м³	1.84
Вес стали	кг.	102.38
Привед. толщ. бетона	см.	21.2
Привед. вес метал. на м² изд.	кг.	12.00
Расход металла на м³ бет	-"-	55.7
Марка бетона	кг/см²	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар. напряж.	-"-	≥ 145

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-В.1-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 29.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

Выборка металла

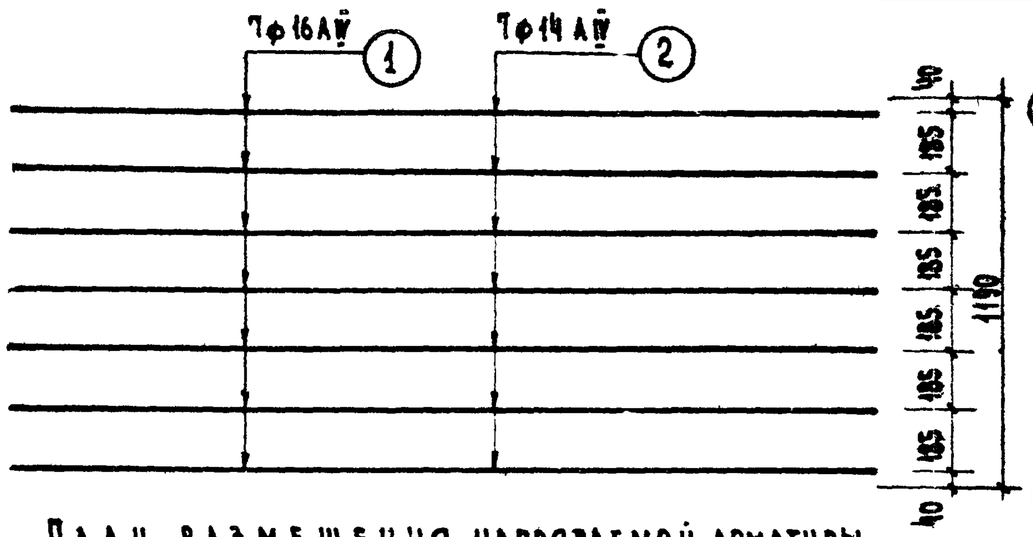
Обозначение мн.	ф4АI	ф5ВI	ф10АI	ф14АI	ф18АIV	∠100×63×6
Длина м.	36.38	22.26	4.40	0.111	50.4	0.32
Вес кр.	6.82	6.86	2.72	3.96	100.80	2.4
Класс стали по ГОСТ'у	ВI 6727-53		АI 5781-61		АIV 5781-61	Ст.3
Нормат. сопр. Rа н: кг/см²	5500		2400		6000	2400

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПТ-72.12-2 (сплошная из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 28

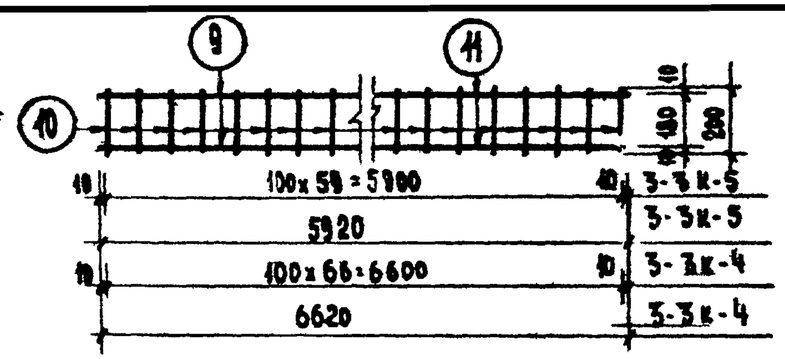
КБ по железобетону Госстроя РСФСР — АКО-1

Гл. инж. КБ В. Бумагин; Гл. конст. КБ В. Афонин; Нач. отдела В. Болтинский; Гл. конст. пр. Ю. Красновидов; Нач. сектора Р. Фалько; Исполнитель Я. Фельман; Проверил В. Ашкинадзе

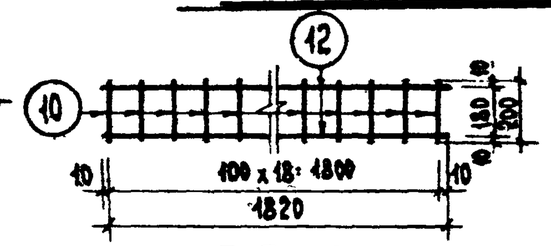
М-б: 1:10, 1:20



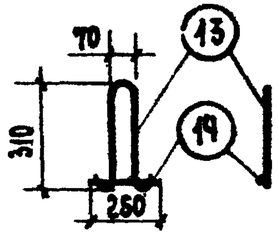
План размещения напрягаемой арматуры в панелях.



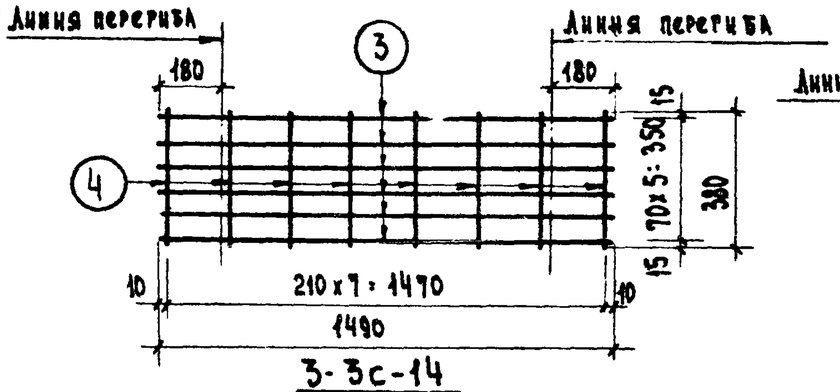
3-3к-4; 3-3к-5.



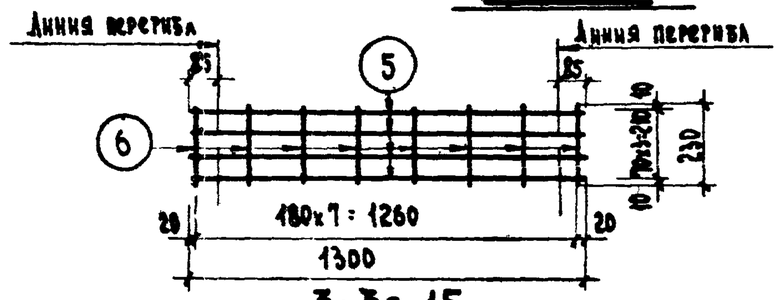
3-3к-6



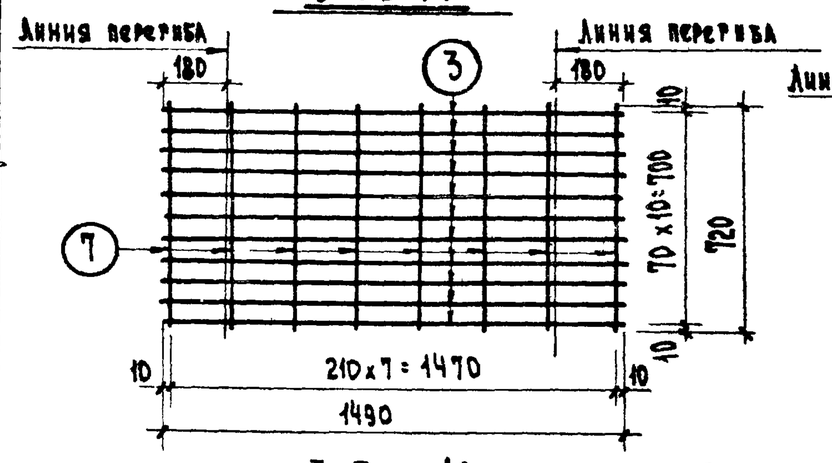
Петля для подъема.



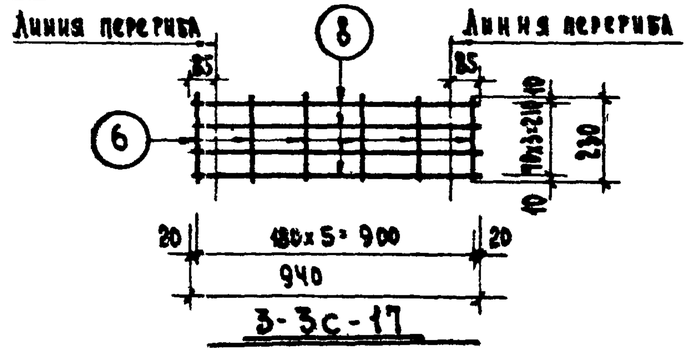
3-3с-14



3-3с-15



3-3с-16



3-3с-17

Примечание:

Общие замечания - см. пояснительную записку - листы П-1 и П-2.

Спецификация арматуры.

Наим.	№№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м.	Вес кг. поз.	Вес кг. всего
Отдельн. стержни	1	16АIV	7200	1	7.2	11.38	11.38
	2	14АIV	7200	1	7.2	8.71	8.71
3-3с-14	3	5ВI	490	6	9.0	1.39	1.86
	4	5ВI	380	8	3.04	0.47	
3-3с-15	5	4ВI	1300	4	5.2	0.52	0.70
	6	4ВI	230	8	1.84	0.18	
3-3с-16	3	5ВI	1490	11	16.5	2.54	3.43
	7	5ВI	720	8	5.76	0.89	
3-3с-17	8	4ВI	940	4	3.76	0.37	0.51
	6	4ВI	230	6	1.38	0.14	
3-3к-5	9	4ВI	5920	2	11.8	1.07	2.16
	10	4ВI	200	60	12.0	1.09	
3-3к-4	11	4ВI	6620	2	13.2	1.20	2.42
	10	4ВI	200	67	13.4	1.22	
3-3к-6	12	4ВI	1820	2	3.64	0.36	0.74
	10	4ВI	200	19	3.8	0.38	
Петля	13	14АI	860	1	0.86	0.77	0.99
	14	14АI	250	1	0.25	0.22	

1970	Изделия заводского изготовления	План размещения напрягаемой арматуры. Сетки 3-3с-14 ÷ 3-3с-17. Каркасы 3-3к-4 ÷ 3-3к-6. (Для плоских панелей из легкого бетона).	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.3-3	Лист 29

КБ по железобетону Госстроя РСФСР — АКО-1

Исполнитель В. Бунарин; Проверил В. Аронин; В. Болтинский; Я. Фельман; Ю. Красновцев; В. Анциферов; Р. Фалько; ГА. инж. КБ; ГА. конст. КБ; Нач. отдела; ГА. конст. пр.; Нач. сектора; М-б: