

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.830.8-2

СТЕНЫ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

17629-01

ЦЕНА 2-01

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **vii** 1982 года

Заказ № **8976** Тираж **600** экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.830.8-2

СТЕНЫ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Научная часть

Директор ин-та

А. Н. Ануфриев
А. Н. Ануфриев

Зам директора
института

А. М. Чистяков
А. М. Чистяков

Зав. отделом

Ю. А. Муравьев
Ю. А. Муравьев

Зав. отделом
легких
конструкций

В. Н. Насонов

Проектная часть

Гл. инженер

Е. М. Дедов
Е. М. Дедов

Зав. лаб
асб.-цем.
конструкций

Л. Н. Пицкель
Л. Н. Пицкель

Гл. конструктор

Ф. М. Козинский
Ф. М. Козинский

Ст. научный
сотрудник

Ю. Ц. Гохберг
Ю. Ц. Гохберг

Гл. инженер
проекта

А. И. Азаров
А. И. Азаров

Утверждены Отделом типового
проектирования и организации
проектно-исследовательских работ
Госстроя СССР
Протокол № 38 от 29 мая 1984 г

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	5-14
1.830.8-2.1 010	Номенклатура панелей	15-21
1.830.8-2.1 011	Панель (ПАЗ-СТ.....-И, ПС)	22,23
1.830.8-2.1 020	Схема расположения панелей продольных стен	24,25
1.830.8-2.1 030	Схема расположения панелей продольных стен с ленточным остеклением	26,27
1.830.8-2.1 040	Схема расположения панелей продольных стен в месте установки дверного блока в осях т-т	28-31
1.830.8-2.1 050	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18м	32,33
1.830.8-2.1 060	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18м	34,35
1.830.8-2.1 070	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м	36,37
1.830.8-2.1 080	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м	38-40
1.830.8-2.1 090	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м	41-43
1.830.8-2.1 100	Узел 1,2. Установка надколонника на железобетонную колонну	44
1.830.8-2.1 110	Узел 3. Установка стальной стойки фахверка на монолитный участок 4м1	45
1.830.8-2.1 120	Узел 4. Крепление стальной стойки фахверка к крайней колонне каркаса	46
1.830.8-2.1 130	Узел 5. Заделка шва между горизонтальной панелью стены и цокольной панелью	47,48
1.830.8-2.1 140	Узел 6. Крепление панелей к крайней колонне и стальной стойке фахверка	49,50

Инв. № табл. и дата ввода в эксплуатацию

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
1.830.8 - 2.1 150	Узлы 7, 14, 17. Крепление панелей к колонне	51-54
1.830.8 - 2.1 160	Узел 8. Обрамление отверстия для вентилятора	55-57
1.830.8 - 2.1 170	Узлы 9, 10, 16. Установка панелей на опорные столики	58-60
1.830.8 - 2.1 180	Узел 11. Крепление панелей к надколоннику	61-63
1.830.8 - 2.1 190	Узел 12. Крепление панелей к надколоннику у температурного шва	64, 65
1.830.8 - 2.1 200	Узел 13. Крепление оконных блоков	66, 67
1.830.8 - 2.1 210	Узел 15. Крепление стального ригеля	68
1.830.8 - 2.1 220	Узлы 18, 19. Заделка шва между вертикальными панелями стены и цокольной панелью	69, 70
1.830.8 - 2.1 230	Узел 20. Крепление вертикальной панели к стальному ригелю	71
1.830.8 - 2.1 240	Узел 21. Установка дверного блока на монолитный участок Чм2	72, 73
1.830.8 - 2.1 250	Узлы 22, 23. Установка дверного блока	74-76
1.830.8 - 2.1 260	Узел 24. Установка угловой панели на монолитный участок Чм1	77, 78
1.830.8 - 2.1 270	Узел 25. Крепление панелей к надколоннику стальной стойки факверка	79, 80
1.830.8 - 2.1 280	Узел 26. Заделка вертикального шва	81
1.830.8 - 2.1 290	Узел 27. Заделка горизонтального шва	82
1.830.8 - 2.1 300	Узел 28. Заделка температурного шва	83-85

Обозначение	Наименование	Стр.
1.830.8-2.1 310	Узлы 29,30 Заделка швов между оконным блоком и панелями стены	86-88
1.830.8-2.1 320	Узлы 31,32. Заделка швов у дверного блока	89,90
1.830.8-2.1 330	Узел 33. Заделка шва между вертикальными и горизонтальной панелями	91-93
1.830.8-2.1 340	Узел 34. Заделка углового шва	94,95
1.830.8-2.1 350	Узел 35. Крепление панели к раме ворот	96,97
1.830.8-2.1 360	Узел 36. Крепление панели к стойке фахверка в местах установки ворот	98,99
1.830.8-2.1 370	Узел 37. Заделка вертикального шва между стеной и рамой ворот	100
1.830.8-2.1 380	Узел 38. Заделка вертикального шва между стеной, стойкой фахверка и рамой ворот	101,102
1.830.8-2.1 390	Узел 39. Заделка горизонтального шва между стеной и рамой ворот	103,104

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1 Общая часть

1.1. Серия 1.830.8-2 состоит из следующих выпусков.

Выпуск 1. Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов.

Выпуск 2. Изделия соединительные. Рабочие чертежи

1.2. Настоящий выпуск содержит:

- схемы расположения асбестоцементных экструзионных панелей продольных и торцовых стен горизонтальной разрезки;

- рабочие чертежи монтажных и архитектурно-строительных узлов.

2. Указания по применению

2.1. Стены предназначены для сельскохозяйственных зданий, возводимых в I-IV районах по скоростному напору ветра (при толщине панелей 120 мм и наличии ленточного остекления - в I-III районах) и при расчетной зимней температуре не ниже минус 50°С.

2.2. Стены разработаны применительно к зданиям со следующими характеристиками:

- пролеты 18 и 21 м;

- шаг колонн по продольным осям - 6 м; в местах установки дверных блоков - 3 м; шаг стоек фахверка торцовых стен - 6 ; 4,5 и 3 м;

- высота этажа здания - 2,4; 2,7; 3,0; 3,3 м;

- здания отапливаемые с влажностью внутреннего воздуха не более 75 %.

Согласовано

Зав. лаб.	Ильинский
Зав. сект.	Бенц
Инв. № подл.	ВЗМ инв. №
Подпись и дата	

			1.830.8-2.1 000 ПЗ			
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Пояснительная записка	станд.	лист	листов
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Р	1	10
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>				

2.3. Стены разработаны для зданий, решаемых в конструкциях, приведенных в таблице 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Номер серии, ГОСТ	Номер выпуска
1.	Железобетонные колонны для производственных зданий сельского хозяйства	1.823-1	1 и 2
2.	Железобетонные цокольные панели для сельскохозяйственных зданий	1.817.1-1	1 и 2
3.	Стальные конструкции покрытий сельскохозяйственных зданий	1.860-5	2
4.	Дкна деревянные для животноводческих и птицеводческих зданий	ГОСТ 16407-70*	
5.	Двери деревянные для животноводческих и птицеводческих зданий	ГОСТ 17324-71	
6.	Ворота деревянные распашные для животноводческих и птицеводческих зданий	ГОСТ 18853-73	

2.4. Толщина панелей стен должна выбираться по таблице 2 в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха в районе строительства и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений. При этом фактические значения средних температур наружного воздуха наиболее холодных суток в районе строительства (СНиП II-A. 6-72 „Строительная климатология и геофизика“) должны быть не ниже значений температур, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Коэффициент тепло-проводности материала внутренней поверхности α в ккал/м ² ·ч·°С	Толщина панели δ в мм	Приведенное сопротивление теплопередаче R_0 в м ² ·ч·°С/ккал	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %																				$d_{в} R_0$ в °С		
			60					65					70					75							
			Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}$, °С																						
			0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24			
Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н}$, °С																									
<i>Стык закрытый с заделкой герметиком</i>																									
7,5	120	1,18	-32	-29	-26	-24	-21	-26	-23	-20	-17	-14	-20	-17	-14	-11	-9	-15	-12	-8	-5	-2	5,48		
	140	1,31	-36	-34	-31	-29	-26	-30	-27	-24	-21	-19	-23	-20	-17	-14	-11	-17	-14	-11	-8	-5	6,10		
	160	1,49	-41	-38	-36	-34	-31	-33	-31	-28	-26	-23	-26	-24	-21	-18	-15	-20	-17	-14	-11	-8	6,72		
	180	1,67	-45	-43	-41	-38	-36	-37	-35	-32	-30	-28	-30	-27	-24	-21	-19	-22	-19	-16	-13	-10	7,34		
<i>Стык закрытый с заделкой герметиком</i>																									
10	120	1,15	-41	-38	-36	-34	-31	-33	-31	-28	-26	-23	-26	-24	-21	-18	-15	-20	-17	-14	-11	-8	6,73		
	140	1,28	-46	-44	-42	-40	-38	-38	-36	-33	-31	-29	-30	-28	-25	-22	-20	-23	-20	-17	-14	-11	7,52		
	160	1,46	-50	-50	-48	-46	-44	-43	-40	-38	-36	-34	-34	-32	-29	-27	-24	-26	-23	-21	-18	-15	8,30		
	180	1,64			-50	-50	-50	-48	-46	-42	-40	-39	-36	-34	-31	-29	-29	-29	-27	-24	-22	-19	9,09		

17629-01 8

Примечания к таблице 2 :

1. Коэффициент теплоотдачи внутренних поверхностей стен $\alpha_{в} = 7,5 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C}$ принимается при удельном заполнении помещений животными и птицей 80 кг живой массы и менее на 1 м^2 пола, при удельном заполнении помещений животными и птицей более 80 кг живой массы — принимается $\alpha_{в} = 10 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C}$.

2. Предельные значения расчетных зимних температур наружного воздуха, указанные в табл. 2, определены из условия невыпадения конденсата на внутренних поверхностях панелей стен в местах расположения теплопроводных включений (стыков и сквозных асбестоцементных рёбер) по результатам расчетов температурных полей, выполненных ЦНИИЭПсельстроем.

3. Величины приведенного сопротивления теплопередаче даны для подсчета теплопотерь и учитывают сопротивление теплоотдаче внутренней поверхности панелей $R_{в} = 1/\alpha_{в}$ и её наружной поверхности $R_{н} = 0,05 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C/ккал}$.

4. При проектировании объектов для строительства в районах со среднемесячной температурой наружного воздуха в июле месяце 21 °C и выше необходима проверка теплоустойчивости панелей в соответствии с требованиями раздела 3 главы СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“.

2.5 Панели должны поставляться на стройплощадку с утеплителем в пустотах.

В качестве утеплителя для заполнения пустот приняты полужесткие минераловатные плиты (ГОСТ 9573-72*) с плотностью в сухом состоянии $100-125 \text{ кг/м}^3$ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,06 \text{ ккал/м} \cdot \text{ч} \cdot \text{°C}$ (в соответствии с главой СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“, приложение 3).

2.6 В заводских условиях продольные стыковые поверхности панелей должны быть огрунтованы мастикой КН-2 или КН-3 по ГОСТ 24 064-80, а поверхность, обращенная во внутрь здания,

должна покрываться слоями пароизоляции, тип которой подбирается по таблице 3 в зависимости от расчетных параметров наружного воздуха (средней температуры наиболее холодных суток) и внутреннего воздуха помещений.

Материалы слоев пароизоляции в зависимости от типа последней принимаются по таблице 4.

2.7. На основании „Заключения по результатам огневых испытаний стен из асбестоцементных экструзионных панелей марки ПАЭ 3-0,6-0,12 с минераловатным утеплителем“ ВНИИПО от 29 сентября 1978 года и письма ЦНИИСК им. Кучеренко № 5-1447 от 27.04.81 панели толщиной 120 мм относятся к группе негорючих конструкций с пределом огнестойкости - 0,25 часа.

2.8. В настоящем выпуске схемы расположения панелей приведены для помещений высотой 2,4 м.

2.9. В качестве основных приняты панели шириной 600 мм. Панели шириной 300, 250 и 180 мм применяются только в качестве доборных - подкарнизных, а также над проемами ворот, дверей и окон.

2.10. Поперечные сечения панелей приняты в соответствии с ТУ 21-24-82-80 „Панели асбестоцементные экструзионные“ и „Межвидовой номенклатурой асбестоцементных изделий“, утвержденной Госстроем СССР 30 мая 1980 года. Изготовление панелей, принятых по „Межвидовой номенклатуре“, выполнять с учетом требований ТУ 21-24-82-80.

2.11. Панели марок ПС (см. номенклатуру) изготавливать путем резки шестиметровых панелей. При конкретном проектировании предусмотреть раскрой панелей с минимальными остатками.

2.12. Длины панелей у отверстий для вентиляторов принять по проекту.

2.13. Первый ряд панелей устанавливают на железобетонные цокольные панели (панели толщиной 120 и 140 мм - на цокольные панели толщиной 200 мм, панели толщиной 160 и 180 мм - на цокольные панели толщиной 250 мм). Верх цокольных панелей принят на 300 мм выше отметки чистого пола.

2.14. Панели, расположенные над проемами ворот, дверей, вентиляторов, надоканнские панели и панели ряда, лежащего выше надоканнских, следует устанавливать на опорные столбики.

Таблица 3

Расчетная температура наиболее холодных суток, °С	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %																			
	60					65					70					75				
	Расчетная температура воздуха в помещении t_b , °С																			
	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24
Тип пароизоляции																				
-20	П1	П1	П1	П2	П3	П1	П1	П1	П2	П3	П1	П1	П2	П3	П3	П1	П1	П2	П3	П3
-30	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П2	П3	П3	П4	П1	П2	П3	П3	П4
-40	П1	П2	П3	П3	П4	П1	П2	П3	П4	П4	П2	П3	П3	П4	П5	П2	П3	П3	П4	П5
-50	П1	П2	П3	П4	П4	П2	П2	П3	П4	П4	П2	П3	П3	П4	П5	П2	П3	П3	П4	П5

Примечания к таблице 3:

- Для промежуточных значений расчетных температур воздуха, указанных в табл. 3, тип пароизоляции подбирается по ближайшей более низкой расчетной температуре наиболее холодных суток и по ближайшей более высокой расчетной температуре воздуха в помещении, указанных в табл. 3.
- Допускается замена типов пароизоляции, определенных по табл. 3, на пароизоляционные слои с более высоким сопротивлением паропрооницанию.
- Таблица 3 составлена по результатам проведенных ЦНИИЭПсельстроем расчетов требуемых сопротивлений паропрооницанию экструзионных асбестоцементных панелей в соответ-

ствии с разделом 6 главы СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“ при осредненных климатологических характеристиках для четырех климатических районов с расчетными температурами наиболее холодных суток -20, -30, -40 и -50 °С. Расчеты проводились из условия недопустимости накопления влаги в ограждающей конструкции за годовой период эксплуатации и из условия ограничения накопления влаги в наружном асбестоцементном слое (приращение влажности не более 1% по массе) за период с отрицательными среднемесячными температурами наружного воздуха.

17629-01 11

Таблица 4

Тип пароизоляции	Сопротивление паропроницанию слоев пароизоляции, $\text{м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°С} \cdot \text{Па} / \text{г}$	Материалы слоев пароизоляции		
		Грунтовочные слои	Покрывные слои	Кол. слоев (толщина, мм)
П1	5	Масляная краска для внутренних работ	Масляная краска для внутренних работ	1+1 (100)
П2	10	Нефтеполимерная краска (разбавленная уайт-спиритом) Лаки ПФ-170, ПФ-171	Нефтеполимерная краска Эмали ПФ-115, ПФ-133	1+1 (75) 1+2 (75)
П3	20	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+3 (150)
П4	30	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+4 (200)
П5	75	Дублированная полиэтиленовая пленка (с клеящим слоем)		1 (200)

Примечание к таблице 4

Лакокрасочные материалы должны соответствовать следующим стандартам или ТУ:

- Нефтеполимерная краска - ТУ 21 РСФСР 549-77;
- Лаки ПФ-170, ПФ-171 - ГОСТ 15907-70;
- Эмаль ПФ-115 - ГОСТ 6465-76*;
- Эмаль ПФ-133 - ГОСТ 926-63*;
- Лак ХС-724 - ГОСТ 23494-79;
- Эмаль ХС-710 - ГОСТ 9355-60,

- Эмаль ХС-759 - ГОСТ 23494-79;
- масляные краски для внутренних работ - ГОСТ 695-77; ГОСТ 10503-71*.

1.830.8-2.1 000 ПЗ

лист

7

17629-01 12

Шаг опорных столиков принимать в соответствии с пунктами 2.15 и 2.16 пояснительной записки.

2.15. На глухих участках стен из панелей длиной до 3,2 м и шириной 0,6 м первый опорный столик по высоте стены располагают под восьмой панелью (считая снизу). Следующие опорные столики — через 3,6 м по высоте стены.

2.16. На глухих участках стен из панелей длиной 3,8; 4,5; 5,8 и 6 м и шириной 0,6 м первый опорный столик по высоте стены располагают под пятой панелью (считая снизу). Следующие опорные столики — через 1,8 м по высоте стены.

2.17. Панели шириной 0,6 м, расположенные под опорными столиками, при необходимости допускается заменять двумя доборными панелями шириной 0,3 м.

2.18. Опорные столики следует приваривать к закладным изделиям колонн после монтажа нижележащего ряда панелей.

В местах установки на опорные столики упорный выступ панелей со стороны опорного столика срезать на длину 100 мм.

Привязку закладных изделий в колоннах осуществлять при конкретном проектировании.

2.19. Монтажные и архитектурные узлы в настоящем выпуске разработаны для панелей толщиной 120 мм. Для панелей толщиной 140, 160, 180 мм узлы выполняются аналогично.

2.20. Монолитные цокольные участки марок Ум2-Ум5 выполнить по типу цокольных панелей серии 1.817 1-1. Наружнюю поверхность монолитных участков, находящуюся в грунте, обмазать горячим битумом за два раза.

Рабочие чертежи монолитных участков Ум1-Ум5, монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании.

2.21. Уплотняющие, герметизирующие и клеящие материалы принимать на основании требований „Временных рекомендаций по уплотнению и герметизации стыков асбестоцементных экструзионных панелей“ ЦНИИПромзданий Госстроя СССР, ВНИИ стройполимер ЦПО „Полимерстройматериалы“, Мособлоргтехстрой Главмособлстроя, 1980 год, г. Москва.

Для утепления швов применять вкладыши из полужестких минераловатных плит по ГОСТ 9573-72*.

2.22. Фиксирующие прокладки выполнять из антисептированных деревянных реек сечением 30x30 на всю высоту стены.

2.23. Изделия соединительные, стальные стойки, ригели, обрамления отверстий и фасонные изделия приведены в выпуске 2 данной серии.

2.24. При применении стальных несущих конструкций в помещениях с влажностью 60-75% защиту стоек, ригелей, надколонников, обрамлений от коррозии назначать в соответствии с требованиями глав СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“ и СНиП III-23-76 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии“.

2.25 Для защиты стоек, ригелей, надколонников и обрамлений отверстий от коррозии рекомендуются следующие виды покрытий:

а) при неагрессивных условиях эксплуатации - отапливаемые здания с влажностью не более 75% и газами группы А и неотапливаемые здания в сухой зоне - производить декоративную окраску масляными красками (ГОСТ 695-77, ГОСТ 8292-75), пентафталевыми эмалями ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), ПФ-133 (ГОСТ 926-63*) в два слоя без грунтовки или по грунтовкам ГФ-021 (ТУ 6-10-1642-77), ГФ-0119 (ТУ 6-10-1399-77) на основе железного сурика (ГОСТ 8135-74). Общая толщина покрытия должна составлять 40-55 мкм;

б) при слабоагрессивных условиях эксплуатации - отапливаемые здания с газами группы Б и влажностью не более 75% (животноводческие и птицеводческие здания) и неотапливаемые здания (склады, кроме складов минудобрений) - наносить в два слоя эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), ХВ-124 (ГОСТ 10144-74), ХС-119 (ГОСТ 21824-76) по грунтовкам ГФ-021, ГФ-0119 (общая толщина покрытия 60 мкм), а также двухслойные покрытия на основе фосфатных материалов АФП толщиной 80-100 мкм или органосиликатные типа ОС-12-01 (ТУ 84-725-78) толщиной 150 мкм. Подготовка поверхностей для таких условий эксплуатации должна состоять в обязательном удалении рыхлой ржавчины, отслаивающейся окислы, а также обезжиривании поверхности.

2.26. Для уменьшения деформаций усадки и коробления наружные поверхности стен должны быть окрашены гидрофобизирующей жидкостью 136-41 по ГОСТ 10834-76 или ГКЖ-11 по ТУ Б-02-696-76. Для улучшения внешнего вида рекомендуется побелка наружной поверхности стен с одновременной обработкой поверхности гидрофобизирующими жидкостями.

2.27. Монтаж панелей следует выполнять в соответствии с рабочими чертежами здания и проектом производства работ с соблюдением требований главы СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“, главы СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“ и „Временной инструкции по монтажу конструкций из асбестоцементных экструзионных панелей“, ЦНИИОМТП, 1980 год.

2.28. На схемах расположения панелей в маркировке узлов в скобках на листы условно опущены номер серии и выпуска

3. Маркировка

3.1. Расшифровка маркировки панелей:

ПАЭ-СТ 3×0,3×0,12

ПАЭ-СТ - панель асбестоцементная экструзионная стеновая;

3 - номинальная длина панели в м;

0,3 - номинальная ширина панели в м,

0,12 - толщина панели в м.

ПС 600.60.14

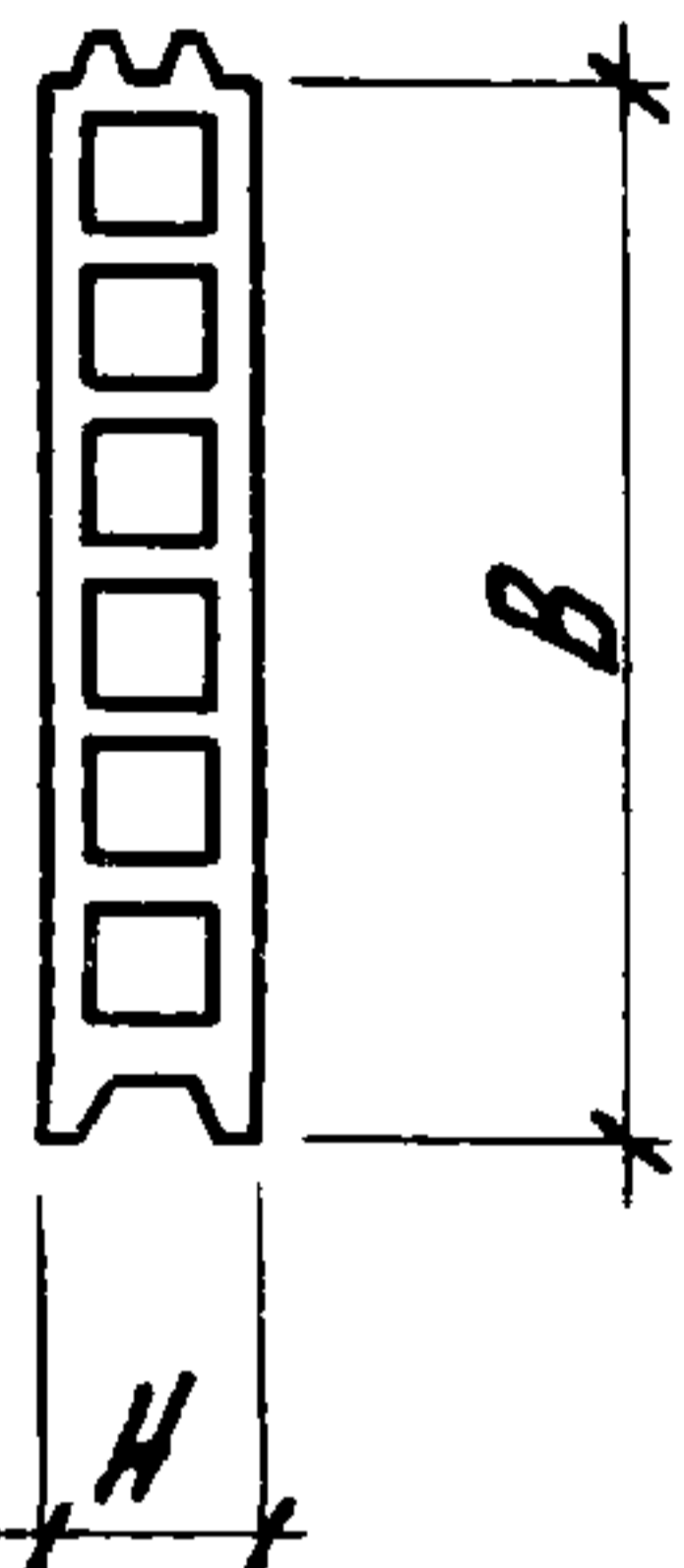
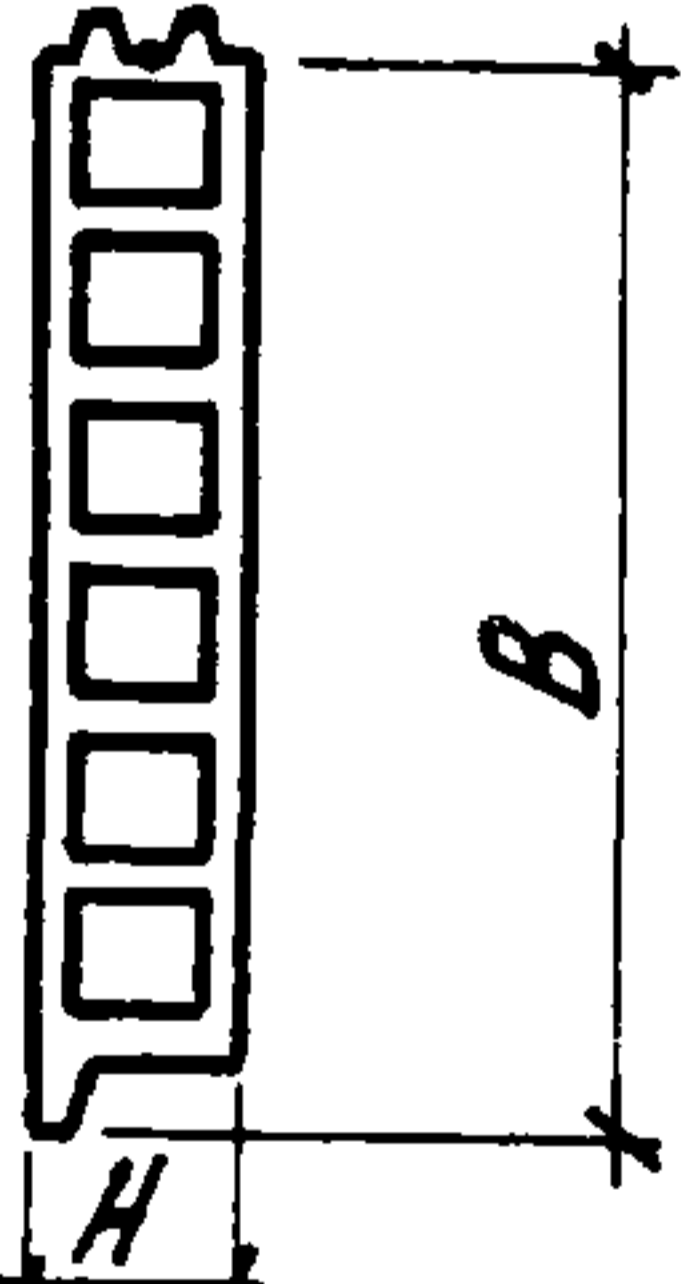
ПС - панель стеновая;

600 - номинальная длина панели в см;

60 - номинальная ширина панели в см;

14 - толщина панели в см.

Инв. № подл. Подпись и дата

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбестоцемент	Утеплитель		
	ТЧ21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,6×0,12	2950	595	120	0,06	0,15	124	См примечание на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,12	5950			0,12	0,30	253	
		ПС 50.60.12	450			0,01	0,02	19	
		ПС 80.60.12	750			0,02	0,04	32	
		ПС 140.60.12	1350			0,03	0,07	57	
		ПС 214.60.12	2135			0,04	0,11	91	
		ПС 290.60.12	2850			0,06	0,14	122	
		ПС 320.60.12	3150			0,06	0,16	135	
		ПС 380.60.12	3750			0,08	0,19	160	
		ПС 450.60.12	4450			0,09	0,22	188	
		ПС 580.60.12	5750			0,12	0,29	244	
	1.830.8-21.011	ПАЭ-СТ6×0,6×0,12-И	5950			0,12	0,30	247	

1.830.8-21.010

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
И. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. техн.	Хромова	<i>Хромова</i>

Номенклатура панелей

Станд.	Лист	Листов
Р	1	7
Минсельстрой СССР ЦНИИЭЛсельстрой		

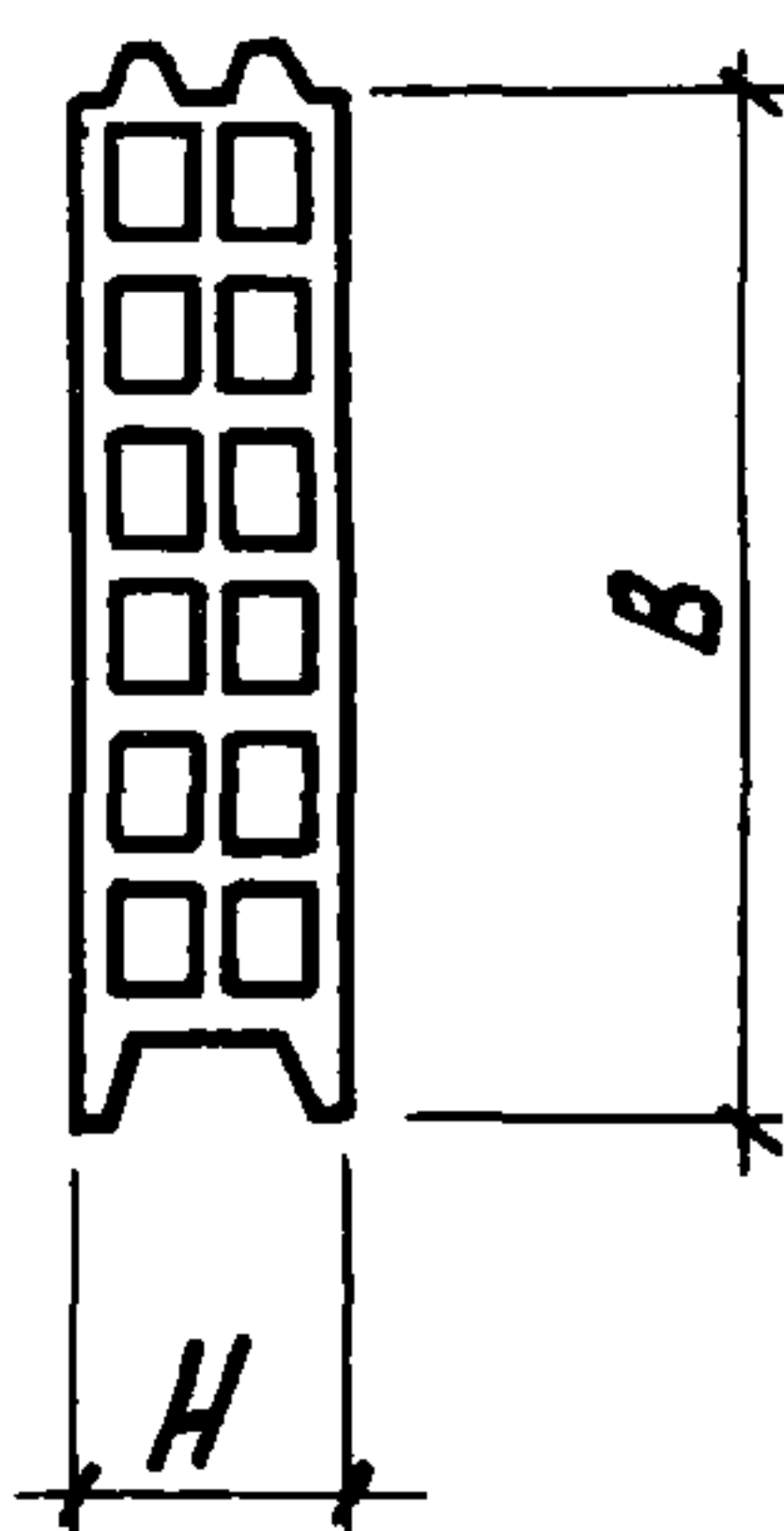
Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала - лоб, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	1.830.8-2.1 011 -01	ПС 214.48.12	2135	475		0,04	0,09	74	
	ТУ 21-24-82-80	ЛАЗ-СТ3×0,3×0,12	2950	300	120	0,03	0,07	68	См. прим. на листе 7
		ЛАЗ-СТ6×0,3×0,12	5950			0,07	0,14	138	
		ПС 50.30.12	450			0,01	0,01	10	
		ПС 80.30.12	750			0,01	0,02	17	
		ПС 140.30.12	1350			0,02	0,03	31	
		ПС 290.30.12	2850			0,03	0,07	66	
		ПС 320.30.12	3150			0,04	0,07	74	
		ПС 580.30.12	5750			0,06	0,13	132	
	Межвидовая номенклатура	ЛАЗ-СТ3×0,25×0,12	2950	250	180	0,03	0,06	56	
		ЛАЗ-СТ6×0,25×0,12	5950			0,06	0,11	113	
		ЛАЗ-СТ3×0,18×0,12	2950	180		0,02	0,04	46	
		ЛАЗ-СТ6×0,18×0,12	5950			0,05	0,07	94	
		ПС 480.18.12	4790			0,04	0,06	76	
		ПС 510.18.12	5090			0,04	0,06	80	
		ПС 540.18.12	5390			0,04	0,07	85	
		ПС 570.18.12	5690			0,05	0,07	90	

17629-01 17

1.830.8 - 2.1 010

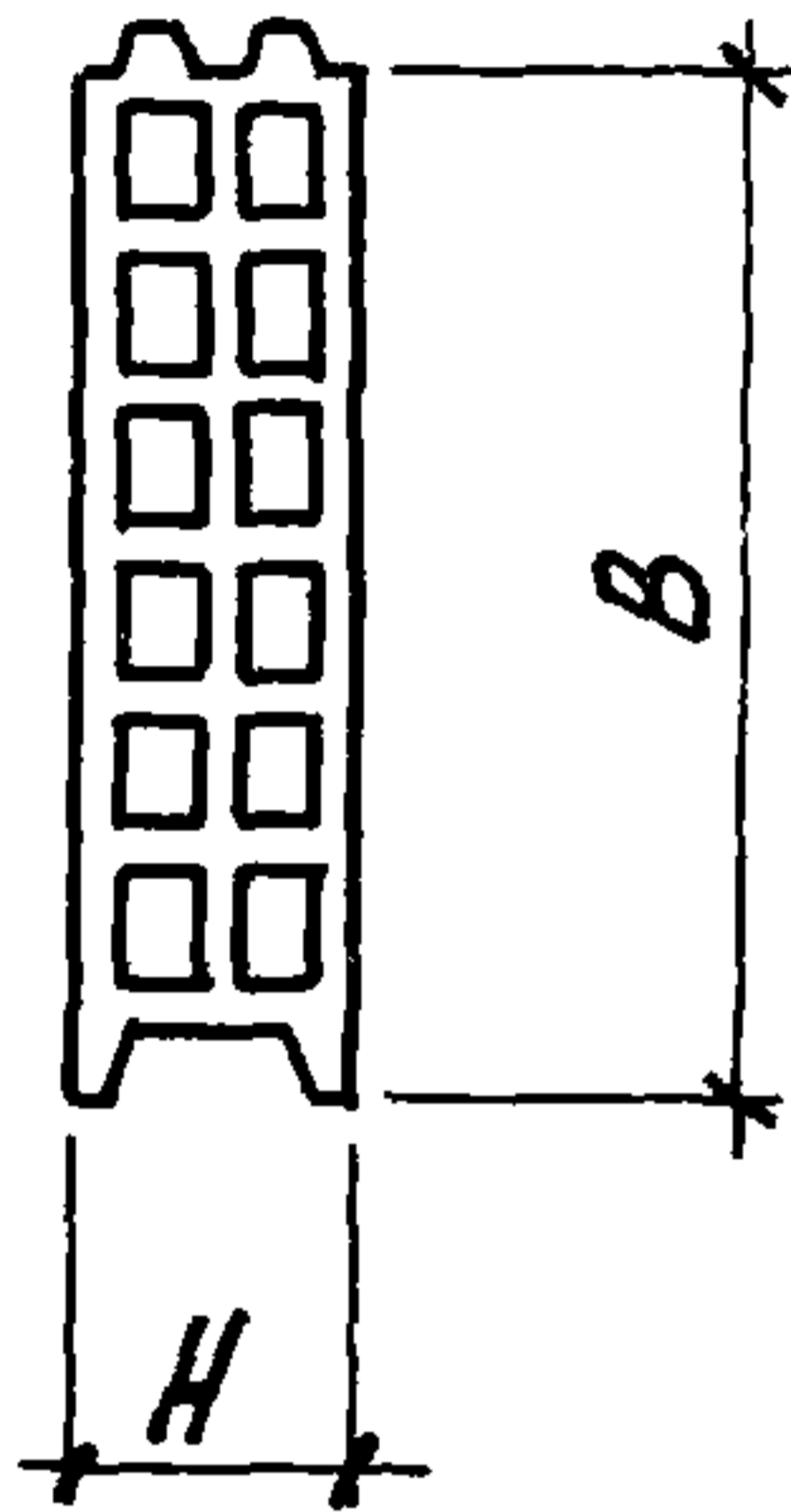
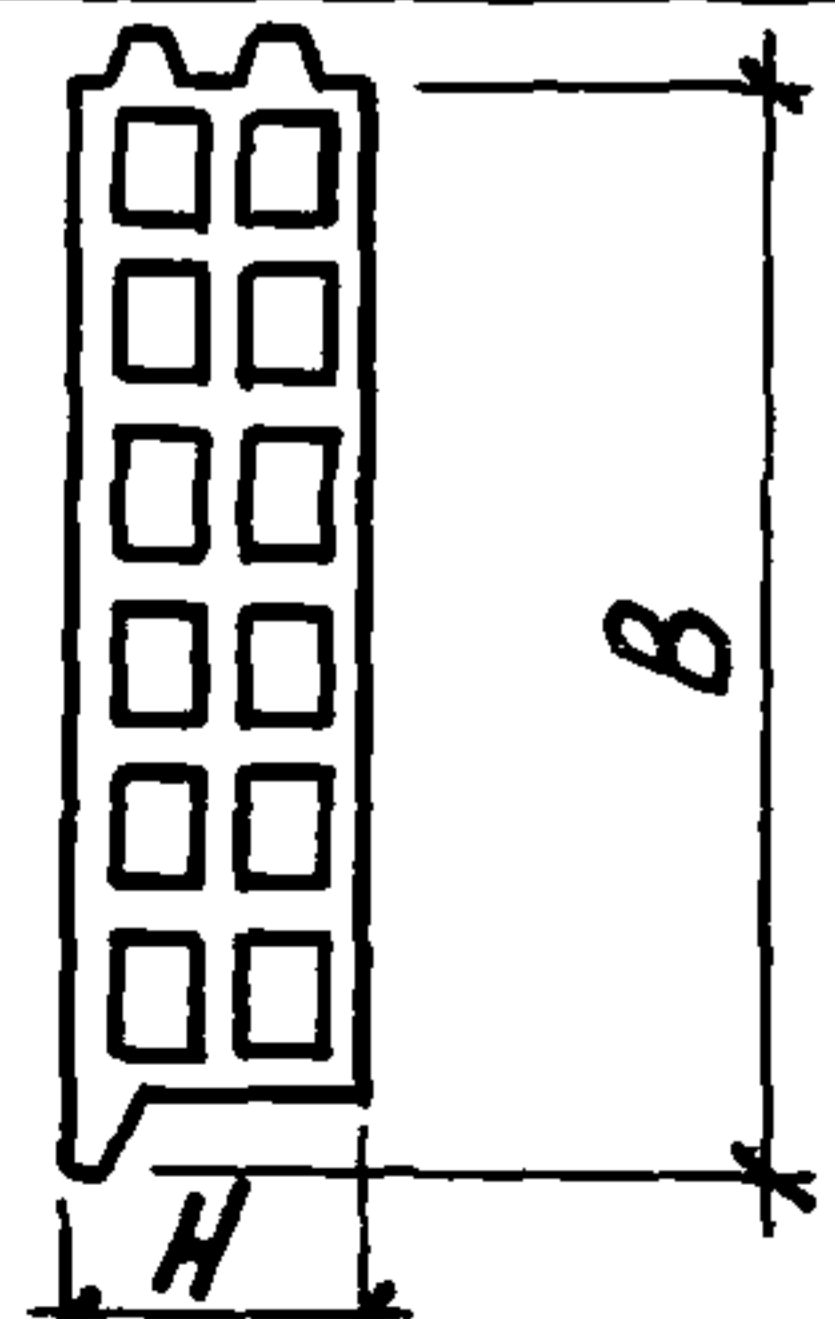
Лист

2

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,6×0,14	2950	595	140	0,08	0,16	164	См. прим. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,14	5950			0,16	0,33	329	
		ПС 50.60.14	450			0,01	0,03	25	
		ПС 80.60.14	750			0,02	0,04	45	
		ПС 140.60.14	1350			0,04	0,07	76	
		ПС 214.60.14	2135			0,06	0,12	119	
		ПС 290.60.14	2850			0,08	0,16	158	
		ПС 320.60.14	3150			0,09	0,17	174	
		ПС 380.60.14	3750			0,10	0,21	209	
		ПС 450.60.14	4450			0,12	0,24	248	
		ПС 580.60.14	5750	0,16	0,32	319			
		ПАЭ-СТ3×0,6×0,16	2950	595	160	0,09	0,19	177	См. прим. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,16	5950			0,17	0,39	357	
		ПС 50.60.16	450			0,01	0,03	27	
		ПС 80.60.16	750			0,02	0,05	46	
		ПС 140.60.16	1350			0,04	0,09	81	
		ПС 214.60.16	2135			0,06	0,14	129	
		ПС 290.60.16	2850			0,08	0,18	170	
		ПС 320.60.16	3150			0,09	0,20	189	

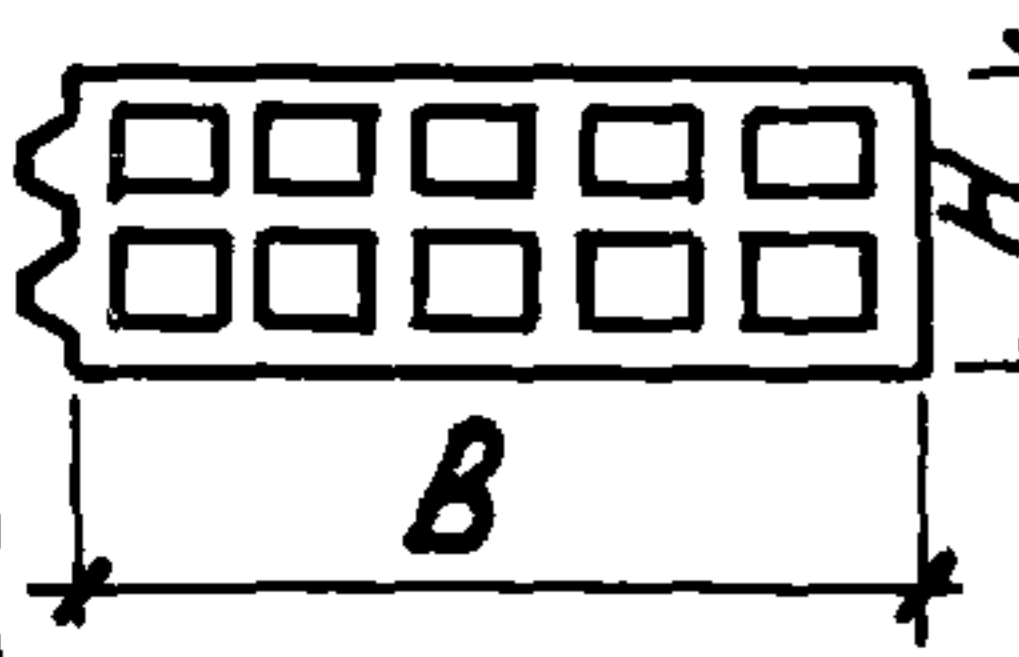
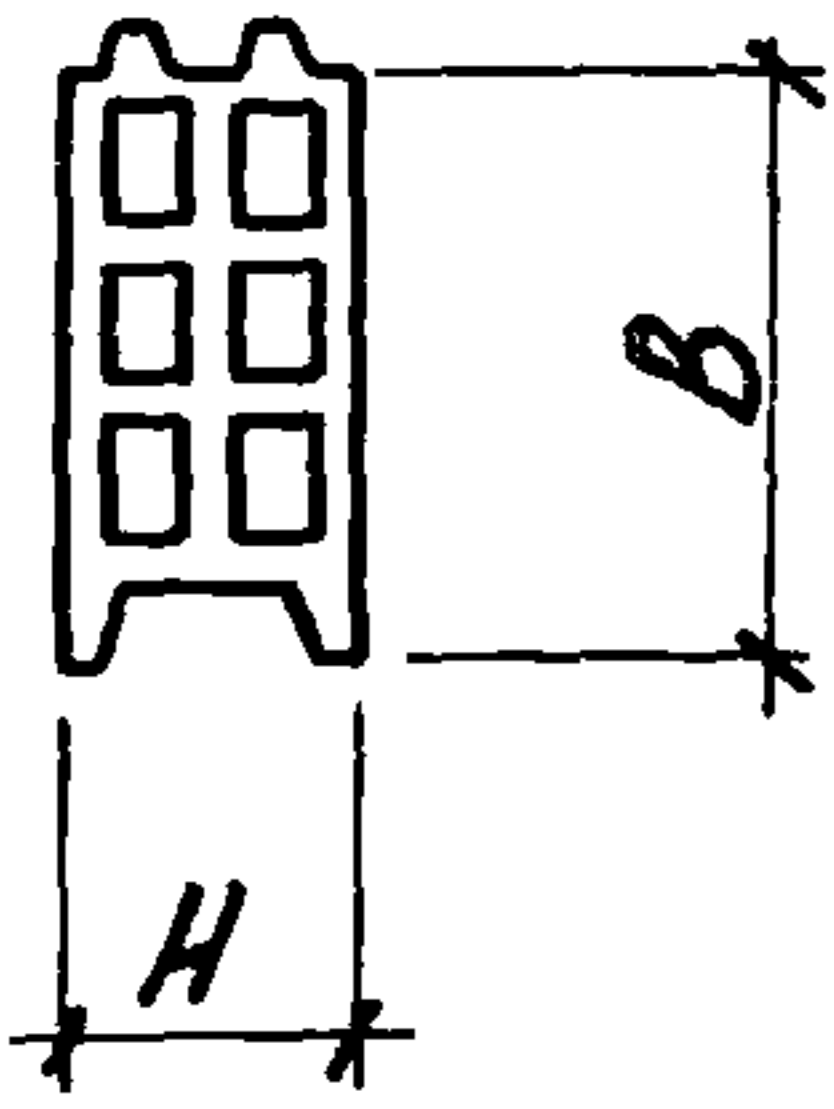
17629-01 18

1.830.8 -2.1 010

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	ТУ 21-24-82-80	ПС 380.60.16	3750	595	160	0,11	0,24	224	См. прим. на листе 1
		ПС 450.60.16	4450			0,13	0,29	268	
		ПС 580.60.16	5750			0,17	0,37	345	
		ПАЭ-СТ3×0,6×0,18	2950	595	180	0,09	0,22	191	См. прим. на листе 1
		ПАЭ-СТ6×0,6×0,18	5950			0,18	0,44	384	
		ПС 50.60.18	450			0,01	0,03	29	
		ПС 80.60.18	750			0,02	0,06	48	
		ПС 140.60.18	1350			0,04	0,10	86	
		ПС 214.60.18	2135			0,07	0,16	138	
		ПС 290.60.18	2850			0,09	0,21	183	
		ПС 320.60.18	3150			0,10	0,24	204	
		ПС 380.60.18	3750			0,12	0,28	242	
		ПС 450.60.18	4450			0,14	0,33	288	
		ПС 580.60.18	5750			0,18	0,43	372	
	1.830.8-2.1 011 -02	ПАЭ-СТ6×0,6×0,14-И	5950				140	0,16	
	-03	ПАЭ-СТ6×0,6×0,16-И	5950	595	160	0,17	0,39	352	
	-04	ПАЭ-СТ6×0,6×0,18-И	5950		180	0,18	0,44	379	

17629-01 19

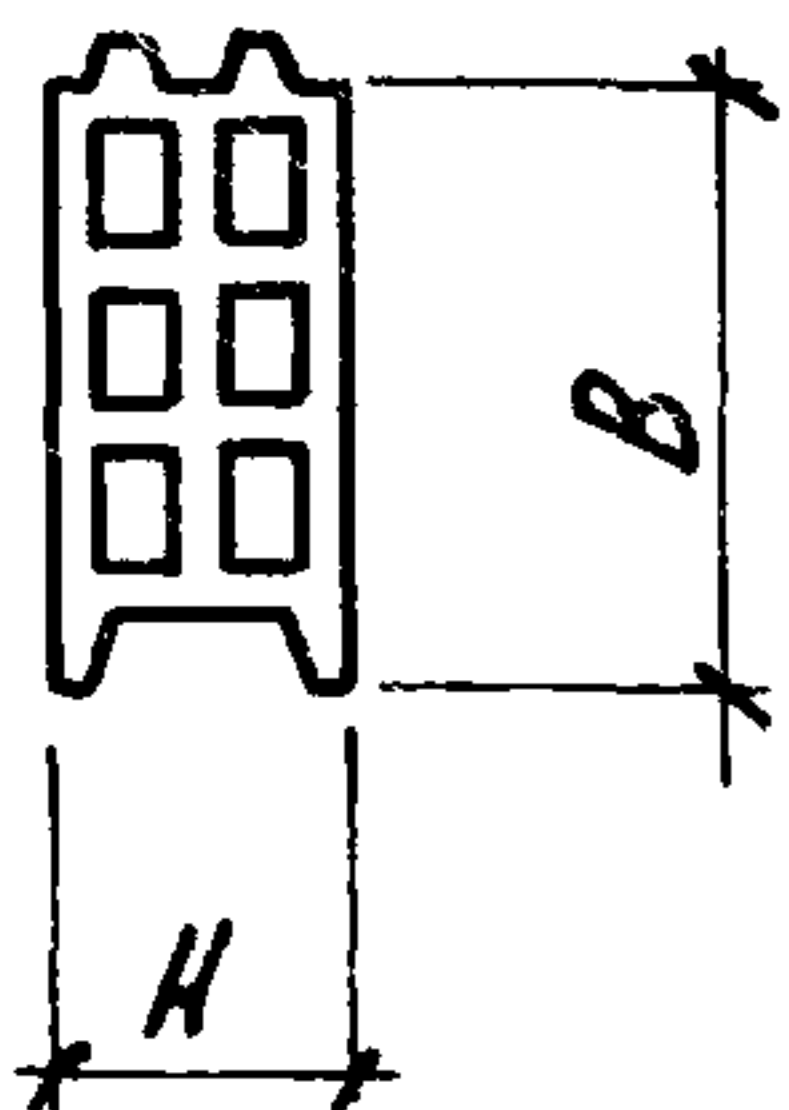
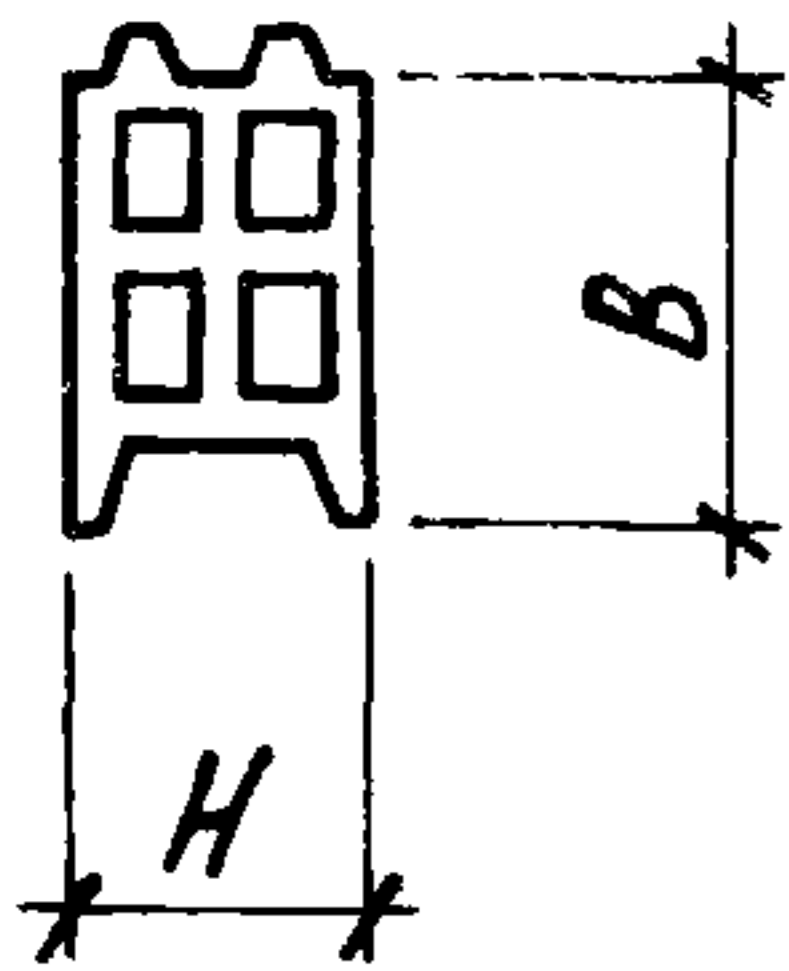
1.830.8-2.1 010

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	1.830.8-2.1 011 - 05	ПС 214.48.14	2135	475	140	0,05	0,10	97	
	- 06	ПС 214.48.16			160	0,05	0,12	106	
	- 07	ПС 214.48.18			180	0,06	0,13	117	
	ТЧ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,3×0,14	2950	300	140	0,04	0,08	88	См. примечание на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,3×0,14	5950			0,09	0,15	179	
		ПС 50.30.14	450			0,01	0,01	14	
		ПС 80.30.14	750			0,01	0,02	22	
		ПС 140.30.14	1350			0,02	0,04	40	
		ПС 290.30.14	2850			0,04	0,07	86	
		ПС 320.30.14	3150			0,05	0,08	94	
		ПС 580.30.14	5750			0,09	0,15	173	
		ПАЭ-СТ3×0,3×0,16	2950		160	0,05	0,09	97	См. примеч. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,3×0,16	5950			0,10	0,18	195	
		ПС 50.30.16	450			0,01	0,01	15	
		ПС 80.30.16	750			0,01	0,02	24	
		ПС 140.30.16	1350			0,02	0,04	44	
		ПС 290.30.16	2850			0,05	0,09	93	
		ПС 320.30.16	3150			0,05	0,10	103	
		ПС 580.30.16	5750			0,09	0,17	189	

17629-01 20

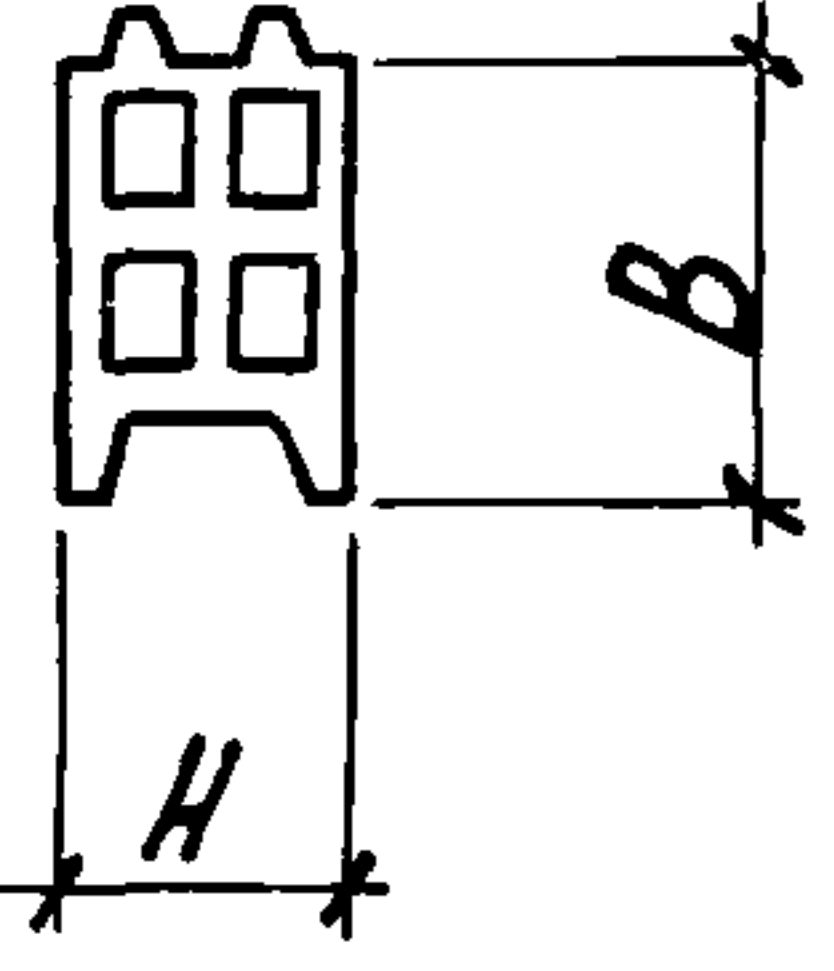
1.830.8-2.1 010

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материала, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,3×0,18	2950	300	180	0,05	0,10	104	См. примеч. на листе 7
		ПАЭ-СТ6×0,3×0,18	5950			0,10	0,20	213	
		ПС 50.30.18	450			0,01	0,02	16	
		ПС 80.30.18	750			0,01	0,03	27	
		ПС 140.30.18	1350			0,02	0,05	49	
		ПС 290.30.18	2850			0,05	0,10	100	
		ПС 320.30.18	3150			0,06	0,11	112	
		ПС 580.30.18	5750			0,10	0,20	205	
	Межвидовая номенклатура	ПАЭ-СТ3×0,25×0,14	2950	250	140	0,04	0,06	74	
		ПАЭ-СТ6×0,25×0,14	5950			0,07	0,13	148	
		ПАЭ-СТ3×0,25×0,16	2950	250	160	0,04	0,07	79	
		ПАЭ-СТ6×0,25×0,16	5950			0,08	0,15	160	
		ПАЭ-СТ3×0,25×0,18	2950	250	180	0,04	0,09	86	
		ПАЭ-СТ6×0,25×0,18	5950			0,09	0,17	176	
		ПАЭ-СТ3×0,18×0,14	2950	180	140	0,03	0,04	59	
		ПАЭ-СТ6×0,18×0,14	5950			0,06	0,08	119	
		ПС 480 18 14	4790	180	140	0,05	0,07	96	
		ПС 510 18 14	5090			0,05	0,07	102	
		ПС 540 18 14	5390			0,06	0,07	109	

17629-01 21

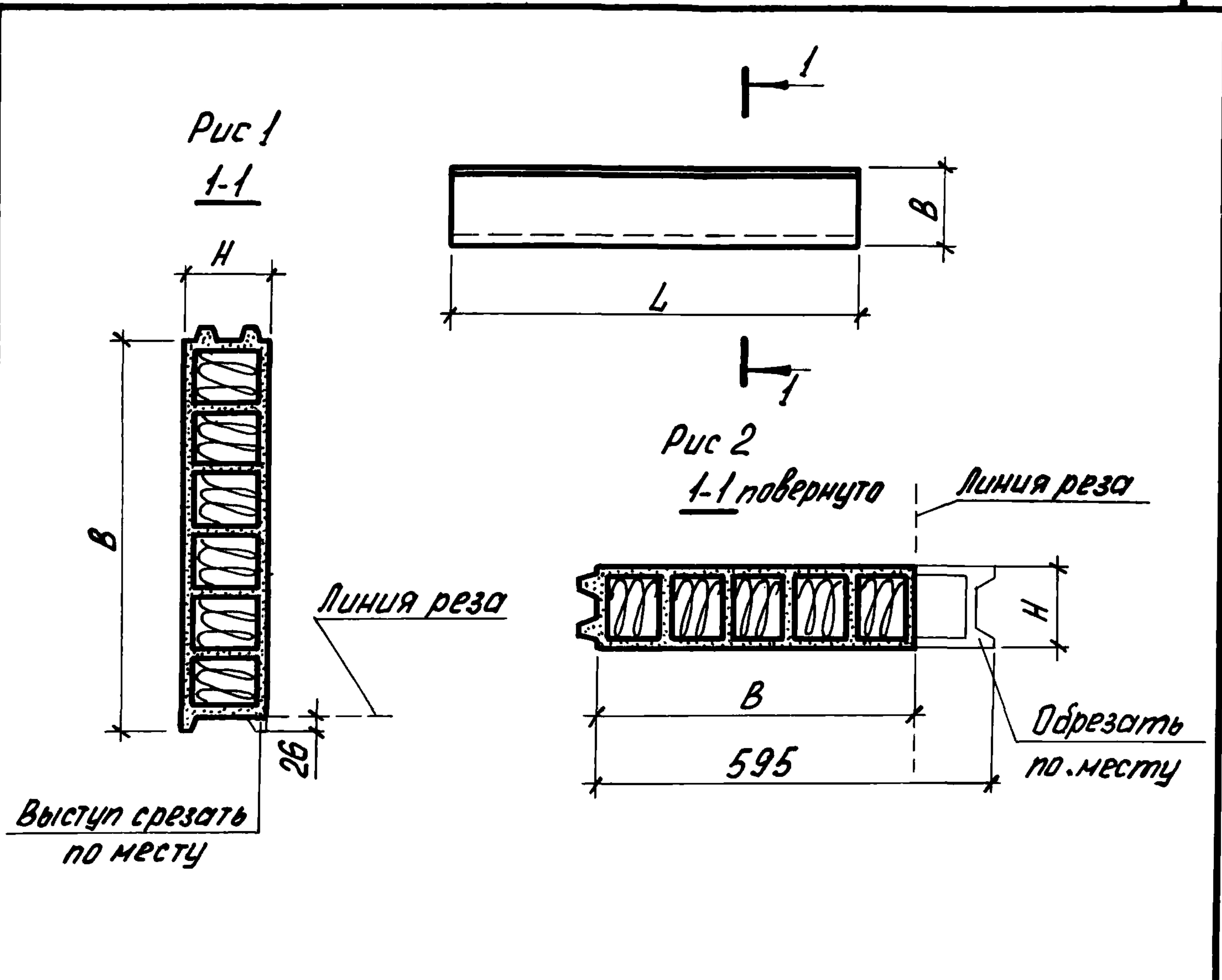
1.830.8-2.1 010

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Расход материалов, м ³		Масса, кг	Примечание
			L	B	H	Асбесто-цемент	Утеплитель		
	Межвидовая номенклатура	ПС 570.18.14	5690	180	140	0,06	0,08	115	
		ПАЗ-СТ3×0,18×0,16	2950		160	0,03	0,05	65	
		ПАЗ-СТ6×0,18×0,16	5950			0,07	0,10	132	
		ПС 480.18.16	4790			0,05	0,08	106	
		ПС 510.18.16	5090			0,06	0,08	112	
		ПС 540.18.16	5390			0,06	0,09	118	
		ПС 570.18.16	5690	0,06		0,09	126		
		ПАЗ-СТ3×0,18×0,18	2950	180	180	0,04	0,06	71	
		ПАЗ-СТ6×0,18×0,18	5950			0,07	0,11	144	
		ПС 480.18.18	4790			0,06	0,09	117	
		ПС 510.18.18	5090			0,06	0,09	125	
		ПС 540.18.18	5390			0,07	0,10	131	
		ПС 570.18.18	5690			0,07	0,11	138	

1. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей.
2. Расход материалов и масса даны для панелей с толщиной стенок 10 мм при плотности асбестоцемента 1650 кг/м³ и влажности 8%; плотности утеплителя 125 кг/м³ и влажности 5%.

1.830.8 -2.1 010

17629-01 27



Обозначение	Марка панели	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	B	H	
1.830.8-2.1 011	ПАЭ-СТ6×0,6×0,12-И	1	5950	595	120	247
-01	ПС 214.48.12	2	2135	475		74

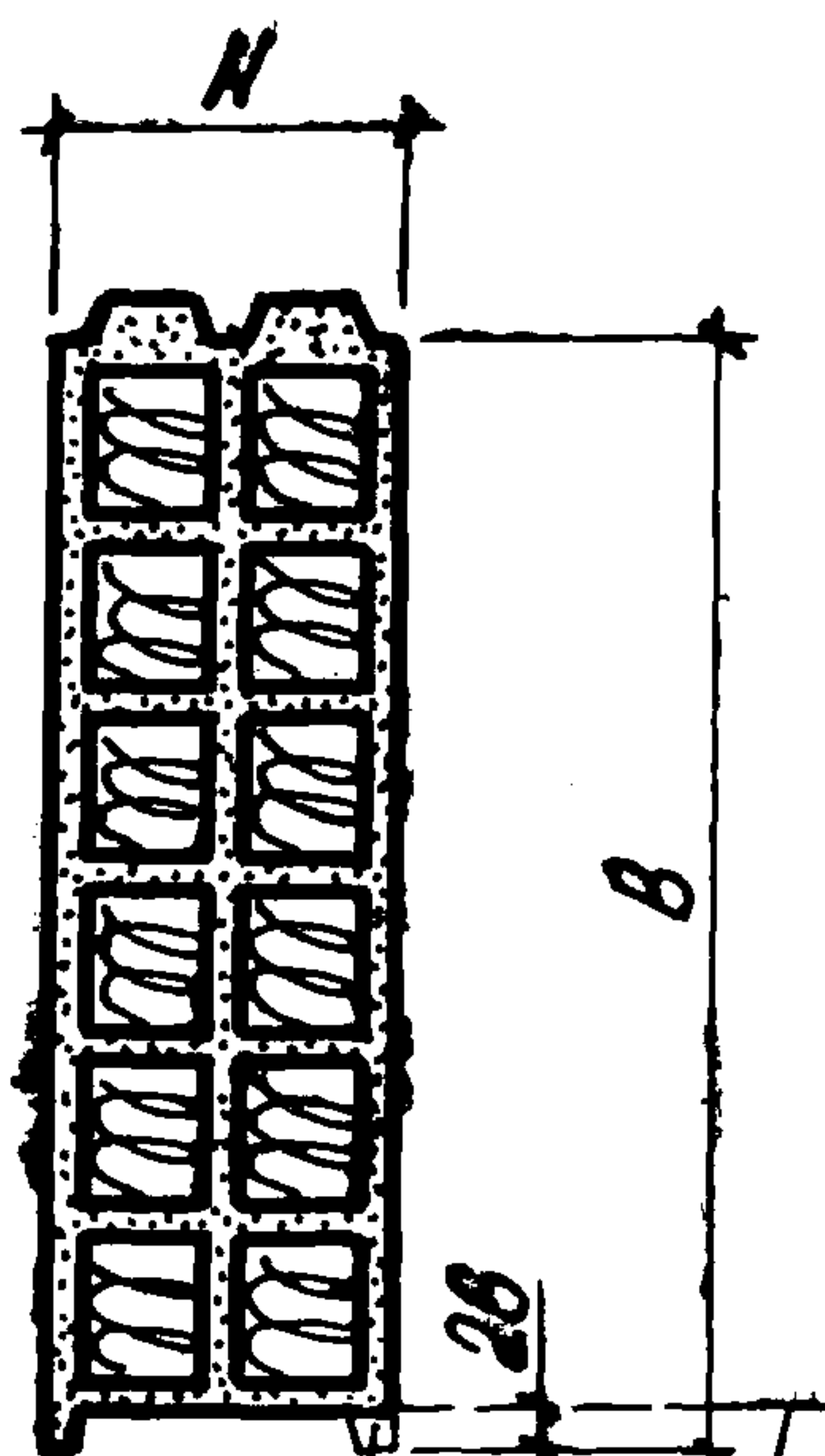
Панели указанных марок изготавливать из панелей марки ПАЭ-СТ по ТУ 21-24-82-80

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.830.8-2.1 011		
Панель (ПАЭ-СТ.....-И, ПС)		
Станд	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист 1		Листов 2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Нач. отд.	Бирко	Бирко
Н.контр.	Азаров	Азаров
Гл. спец.	Азаров	Азаров
Рук. гр.	Казарян	Казарян
Ст. техн.	Миргазиева	Миргазиева

Рис. 3
1-1



Выступ срезать по месту

Линия реза

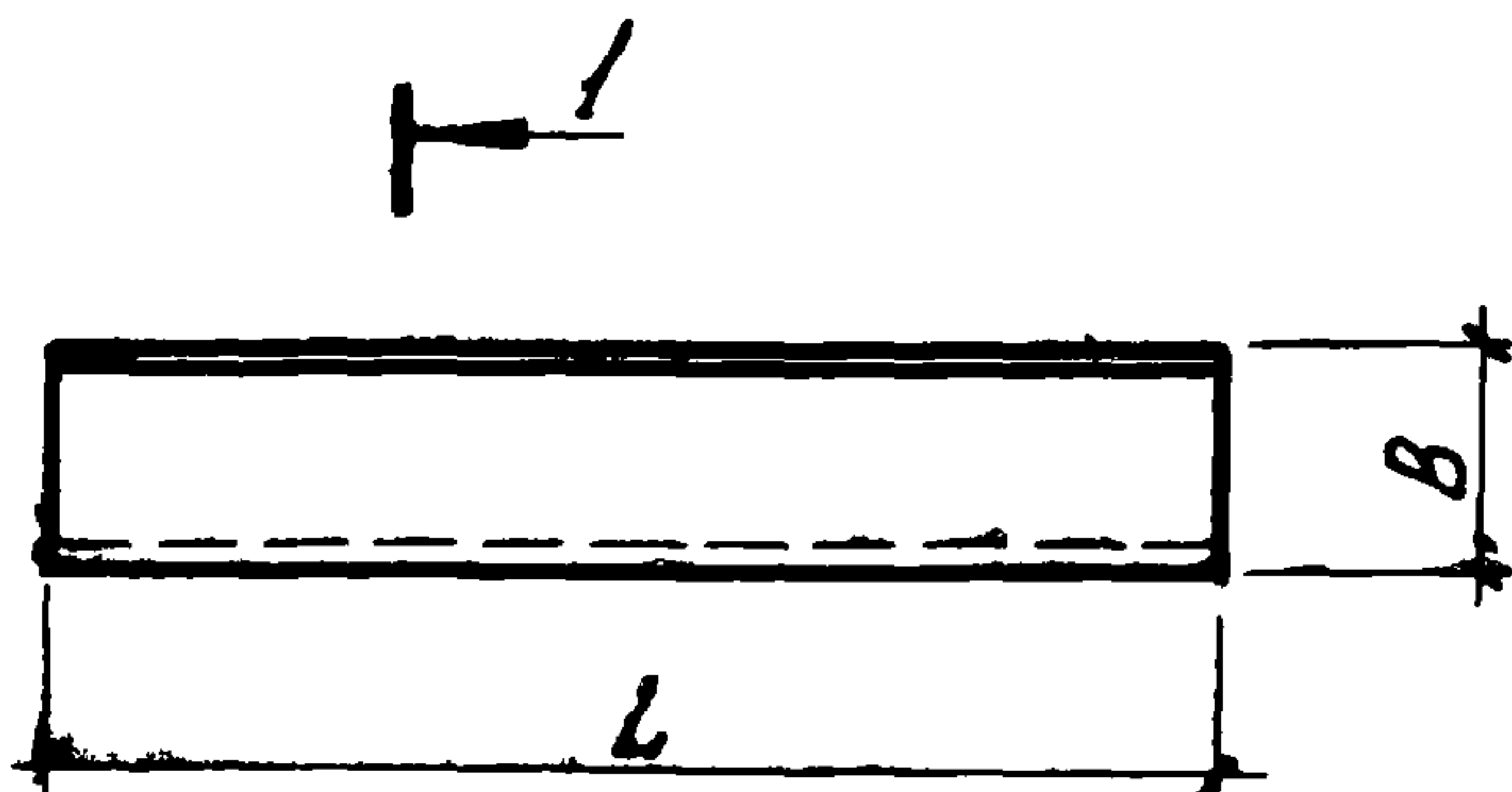
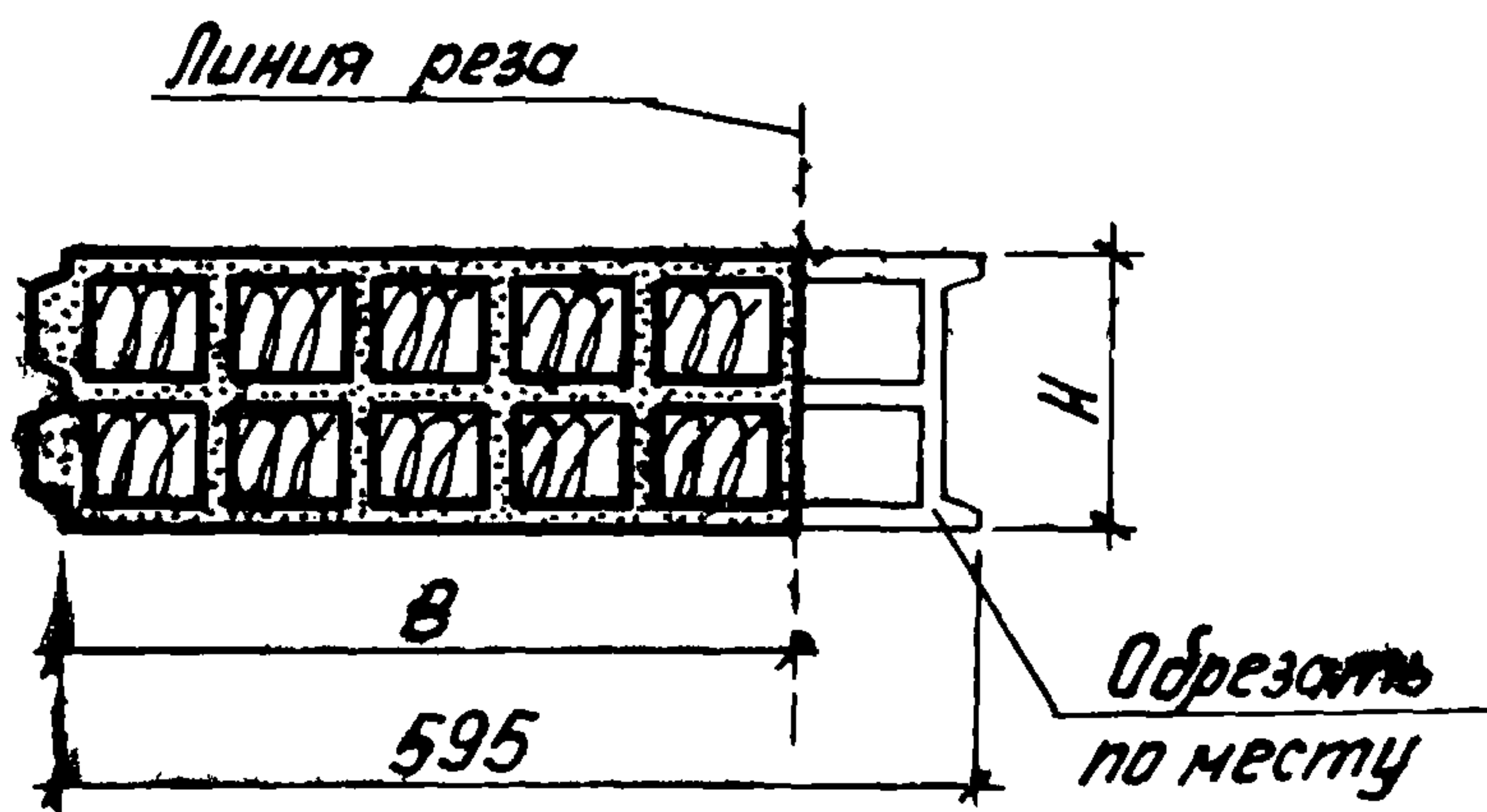


Рис. 4
1-1 повернуто



Обрезать по месту

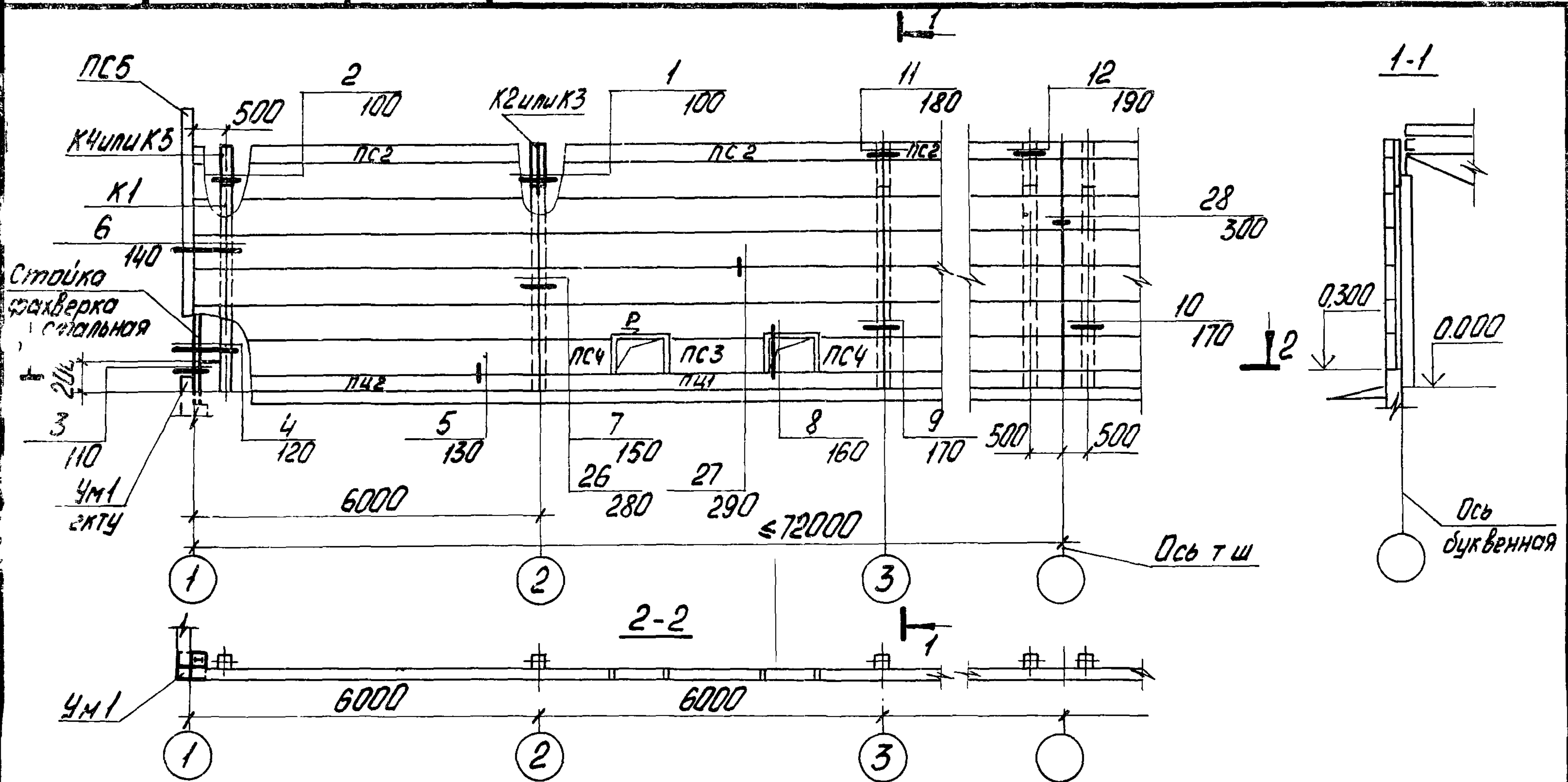
Обозначение	Марка панели	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	B	H	
1.830.8-2.1 011 -02	ПАЗ-СТ6×0,6×0,14-Н.	3	5950	595	140	326
-03	ПАЗ-СТ6×0,6×0,16-Н				160	352
-04	ПАЗ-СТ6×0,6×0,18-Н				180	379
-05	ПС 214 48.14	4	2135	475	140	97
-06	ПС 214.48.16				160	106
-07	ПС 214 48.18				180	117

Панели указанных марок изготавливать из панелей марки ПАЗ-СТ по ТУ 21-24-82-80

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.830.8-2.1 011

Лист
2



Все незамаркированные панели - ПС1

1.830.8 - 2.1 020

Исполн.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Руч. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Инжен.	Полыкарпов	<i>Полыкарпов</i>

Схема расположения панелей продольных стен

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

**Спецификация к схеме расположения панелей
продольных стен**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
К1	1.823-1	Колонна СК			По проекту
		Надколонники:			
К2 или К3	1.830.8-2.2 50; 01	СТ2.1 или СТ2.2			По проекту
К4 или К5	1.830.8-2.2 50-02; 03	СТ3.1 или СТ3.2			По проекту
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ600.20 или ПЦ600.25			По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ600.20И или ПЦ600.25И			По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ6×0.6×Н			Н по проекту
ПС2	1.830.8-2.1 010	ПАЭ-СТ6×В×Н			В и Н по проекту
ПС3	ТУ 21-24-82-80	ПСЛ.60.Н			Л и Н по проекту
ПС4	ТУ 21-24-82-80	ПСЛ.60.Н			то же
ПС5	1.830.8-2.1 010	ПСЛ.18.Н			— " —
Р	1.830.8-2.2 070	Рама СТ6			
УМ1	1.830.8-2.1 020	Участок монолитный УМ1			По проекту

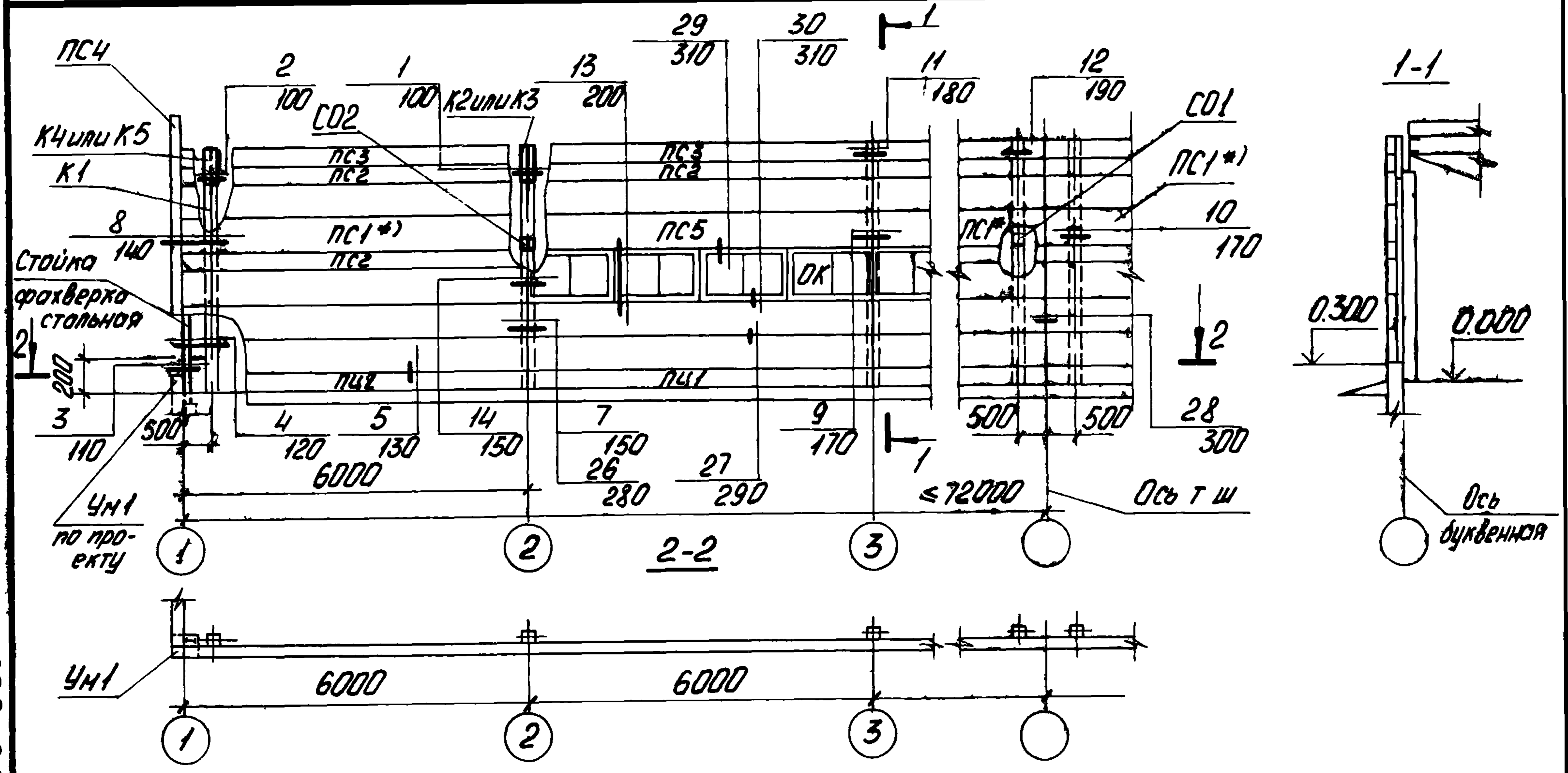
1. Количество марок и их массы определяются при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.

№ в л. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.830.8-2.1 020

лист

2



17629-01 27

1. Все незамаркированные панели - ПС1.
2. Панели ПС1, отмеченные значком *) , следует установить на опорные столпики.

			1.830.8-2.1 030			
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Схема расположения панелей продольных стен с ленточным остеклением	Станд.	Лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>				
Ст. техн.	Мургазиева	<i>Мургазиева</i>				

Спецификация к схеме расположения панелей
продольных стен с ленточным остеклением

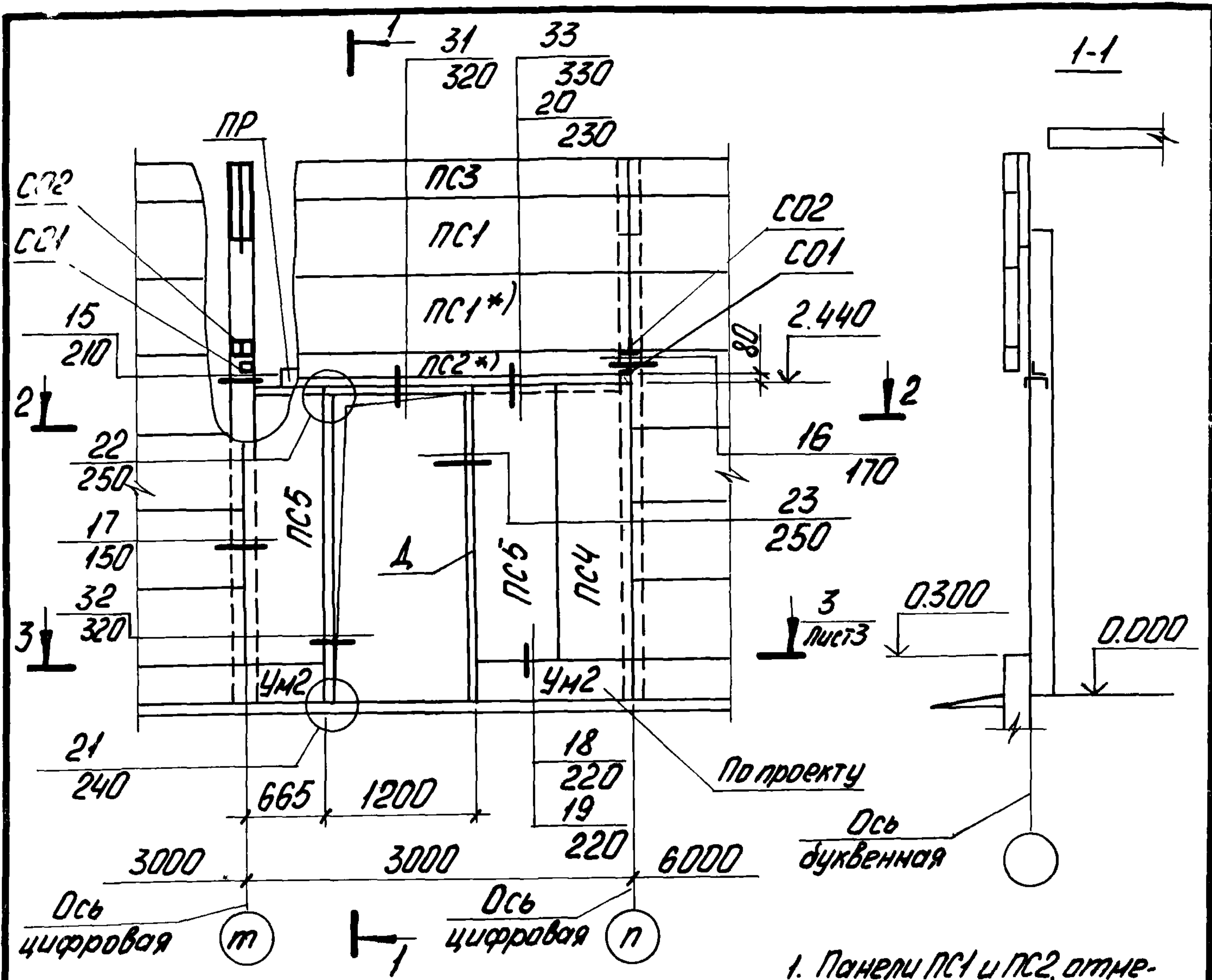
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
К1	1.823-1	Колонна СК			По проекту
		Надколоники			
К2 или К3	1.830.8-2.2 50; 01	СТ 2.1 или СТ 2.2			По проекту
К4 или К5	1.830.8-2.2 50-02; 03	СТ 3.1 или СТ 3.2			По проекту
		Панель цокольная			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ 600 20 или ПЦ 600.25			По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ 21-24-82-80	ПАЗ-СТ 6 × 0,6 × Н			Н По проекту
ПС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЗ-СТ 6 × 0,3 × Н			Н По проекту
ПС3	1.830.8-2.1 010	ПАЗ-СТ 6 × В × Н			В и Н По проекту
ПС4	1.830.8-2.1 010	ПС Л. 18.Н			Л и Н По проекту
ПС5	ТУ 21-24-82-80	ПАЗ-СТ 6 × 0,6 × Н-И			Н По проекту
ОК	ГОСТ 16407-70	Блок оконный ОС 09.15			
		Столики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ 7.2 или СТ 7.4			
СО2	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ 8.1 или СТ 8.2			
УМ1	1.830.8-2.1 030	Участок монолитный УМ1			По проекту

1. Количество марок и их масса определяются при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.

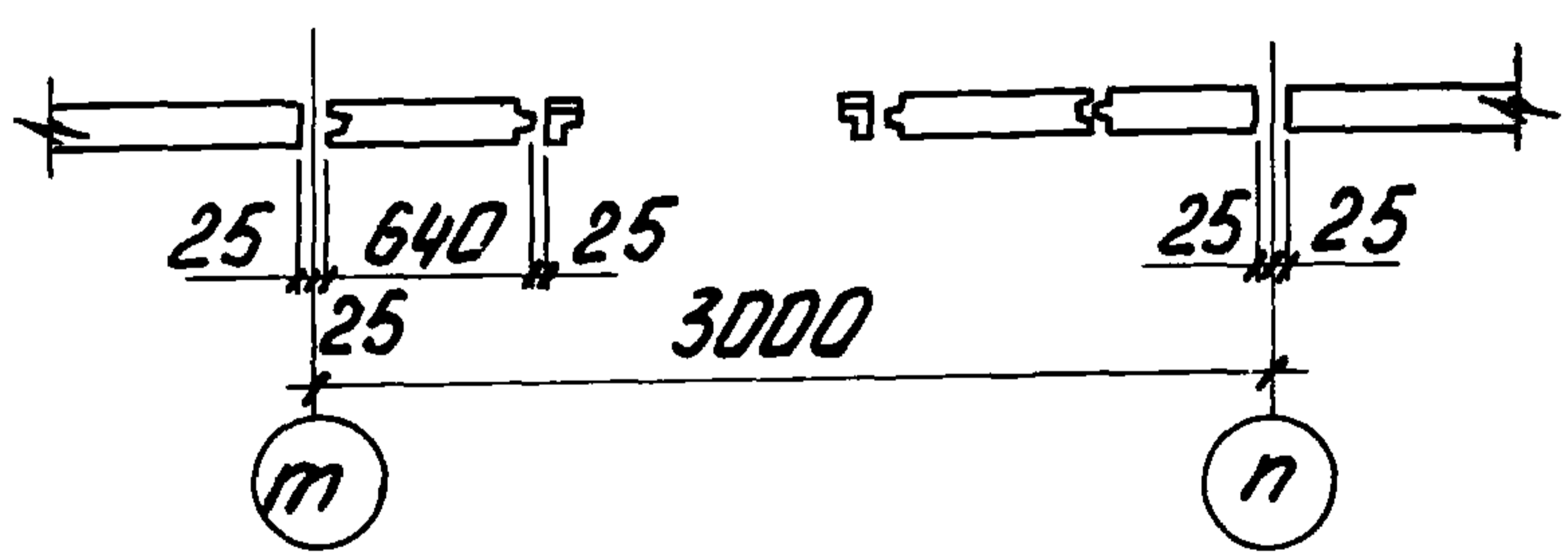
1.830.8-2.1 030

1/101
2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



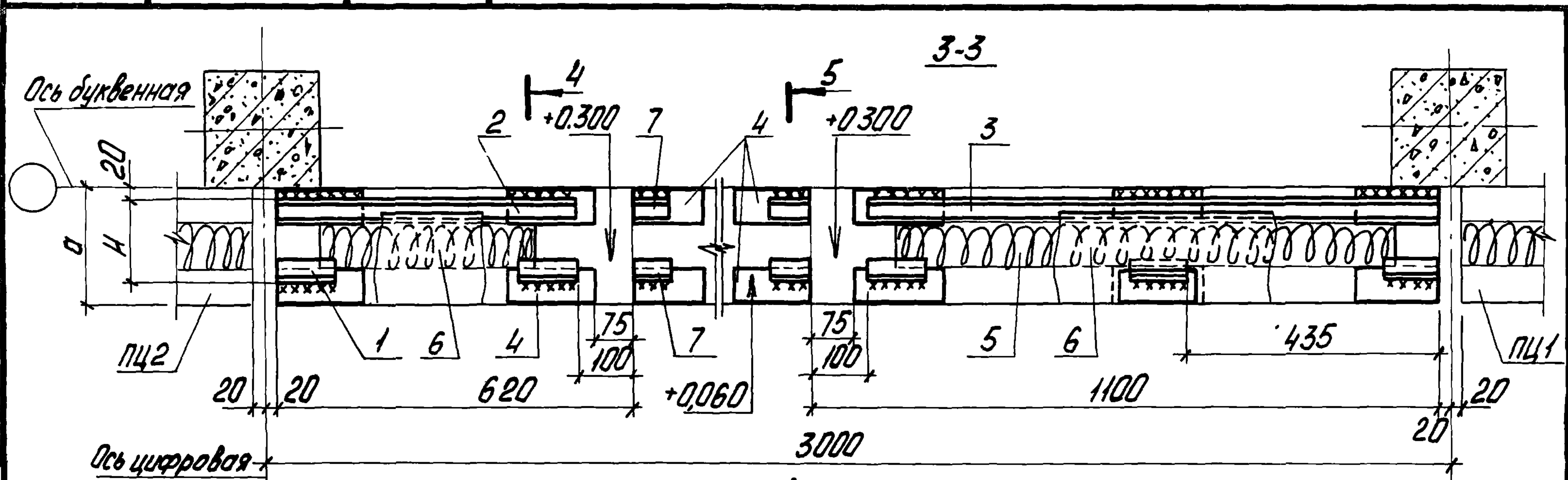
2-2



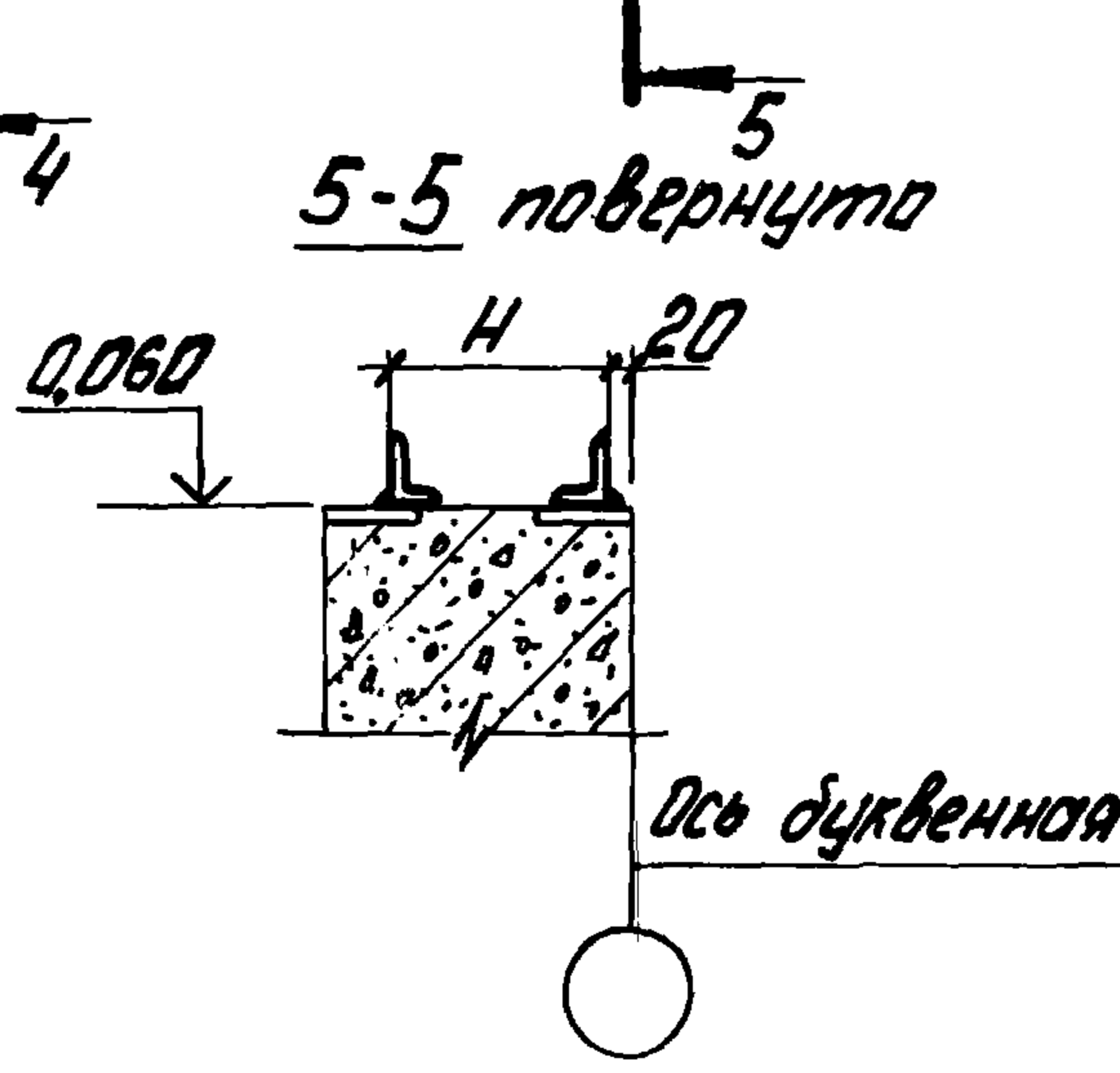
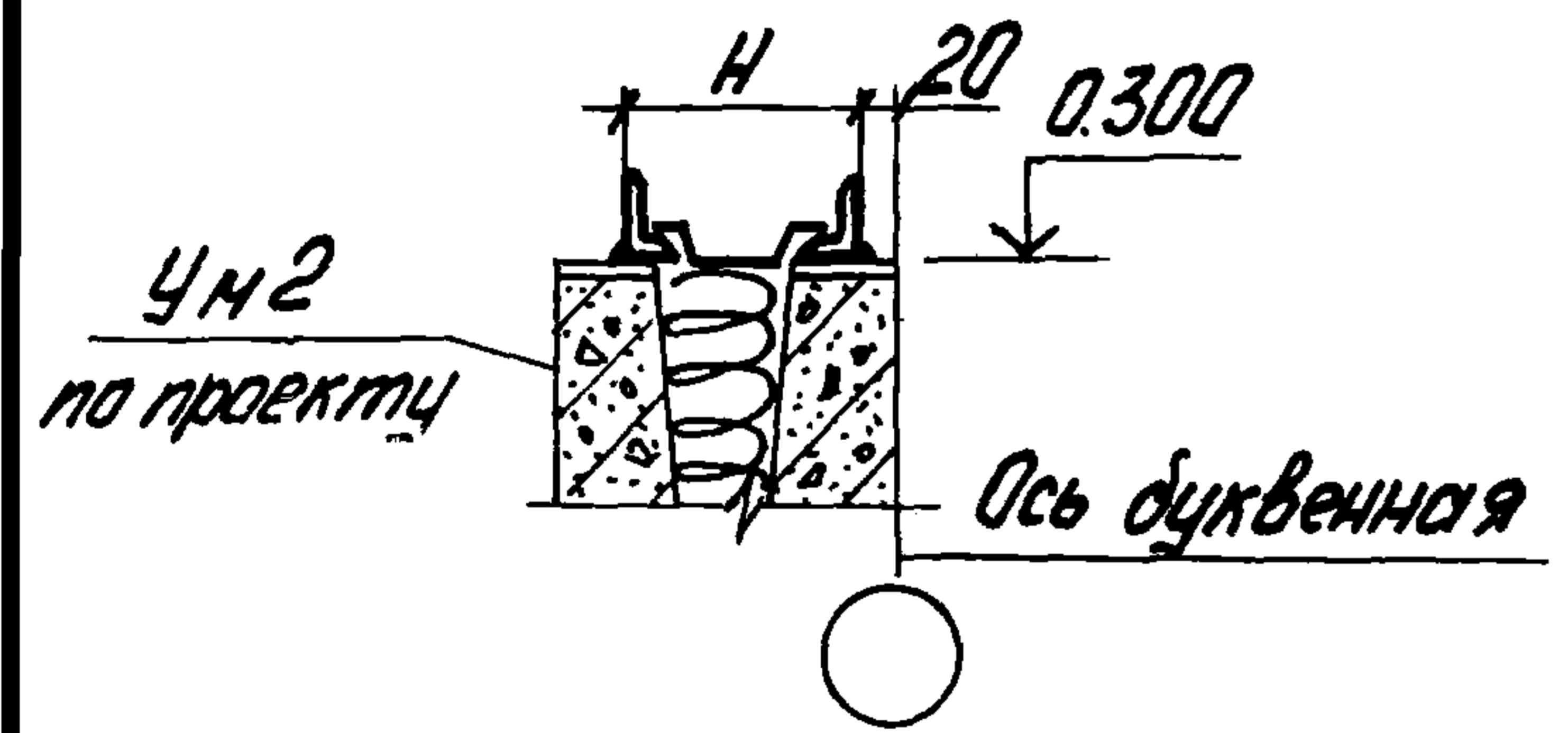
1. Панели ПС1 и ПС2, отмеченные значком *), следует установить на опорные столики.
2. Опорные столики устанавливать после монтажа нижележащей панели.

1.830.8-2.1 040

Инв. № табл.	Подпись и дата		1.830.8-2.1 040			
	Азаров					
	Имя	Подпись	Схема расположения панелей продольных стен в месте установки дверного блока в осях т-п	Станд.	Лист	Листов
	Мечетд.	Бирко		Р	1	4
	Н.Ланга	Азаров		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Гр.спец.	Азаров					
рук. гр.	Казарян					
ст. инж.	Березина					



4-4 повернуто 5-5 повернуто



Обозначение	Размеры, мм	
	а	н
1.830.8-2.1 040	200	140
-01		160
-02	250	180
-03		200

1. Сварные швы h=4мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Спецификация к схеме расположения панелей продольных стен в месте установки дверного блока в осях т-п

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
ПР	1.830.8-2.2 060	Ригель стальной СТ5	1	33,0	
		Панели стен:			
ПС1	ТУ21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,6×Н	2	по проекту	Н по проекту
ПС2	ТУ21-24-82-80	ПАЭ-СТ3×0,3×Н	1	то же	то же
ПС3	1.830.8-2.1 010	ПАЭ-СТ3×В×Н	1	"	В и Н по проекту
ПС4	1.830.8-2.1 011-01; 05; 06-01	ПС214.48Н	1	"	то же
ПС5	ТУ21-24-82-80	ПС214.60.Н	2	"	Н по проекту
		Блок дверной			
Д	ГОСТ 17324-71	Д72	1	по проекту	
		Участок монолитный			
УМ2	1.830.8-2.1 040	УМ2	1		по проекту
		Столп опорный			
СО1	1.830.8-2.2 080; 04; 02; 03	СТ7	2	по проекту	по проекту
СО2	1.830.8-2.2 080 -04; 05	СТ8	2	то же	то же
		Уголок 56×36×5 ГОСТ 8510-72			
		ВСТ3мп2 ГОСТ 380-71*			
1	1.830.8-2.1 041	L = 65	4	0,23	
2	-01	L = 100	9	0,35	
3	-02	L = 595	1	2,06	
7	-03	L = 1080	1	3,74	

Продолжение спецификации см. на листе 4.

1.830.8-2.1 040

Лист

3

Продолжение спецификации к схеме расположения панелей продольных стен в месте установки дверного блока в осях т-п

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
4	1.817.1-1 В.2 1010	Изделие закладное МН1	14	0,4	
5	ГОСТ 9573-72*	Плиты минераловатные полужесткие марки 125			м ³ , по проекту
6	ГОСТ 10923-76	Рубероид РМ-350			м ² , по проекту

Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.

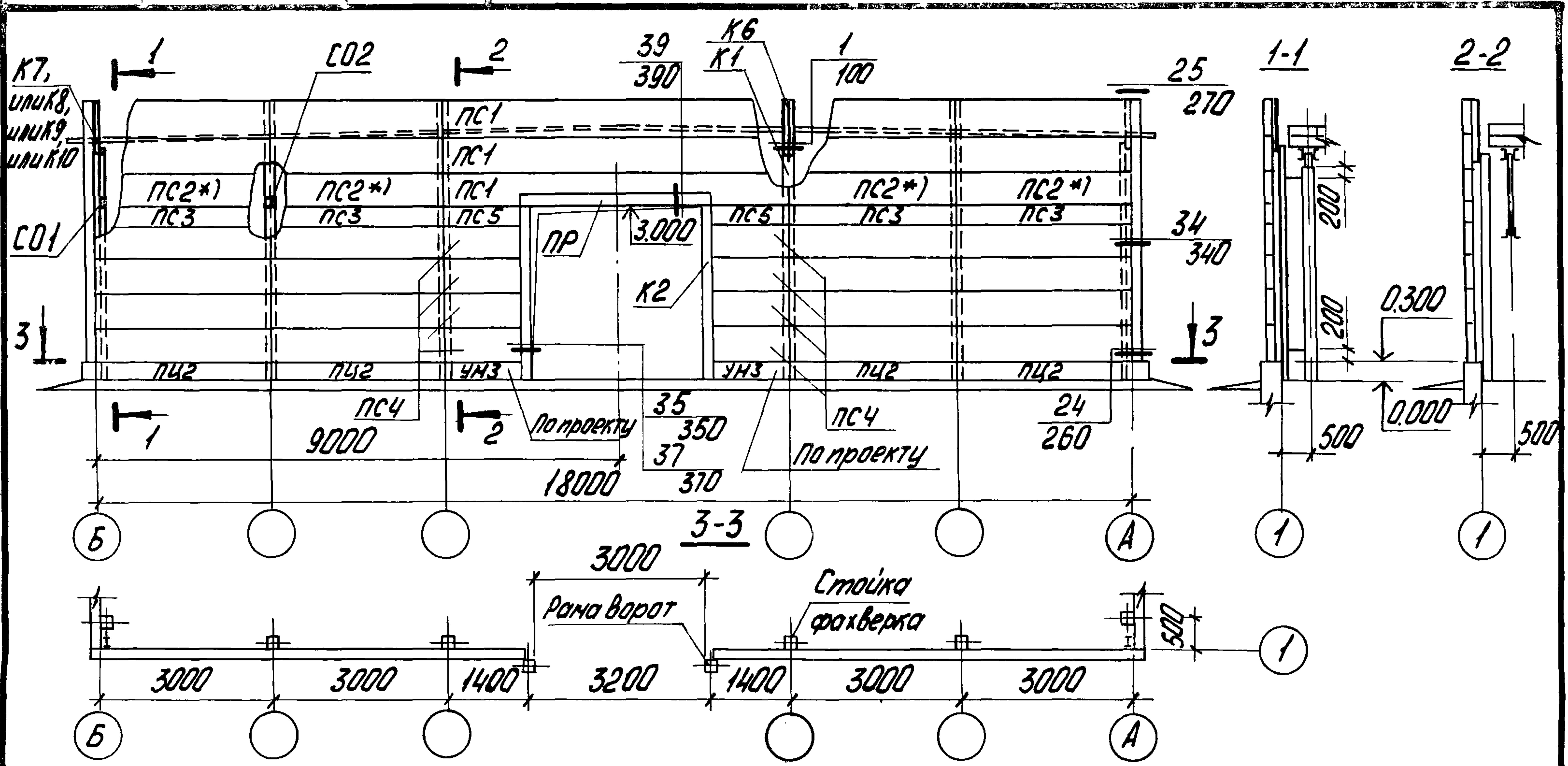
Имя, № подл. Подпись и дата

Взам инв. №

1.830.8-2.1 040

лист

4



- 1 Все незамаркированные панели - ПС2.
- 2 На схеме расположения ворот условно не показаны.
- 3 Панели ПС2, отмеченные значком *), следует установить на опорные столбики.

И.п.г.д.	Бирко	<i>Бирко</i>
И.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
И.спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>

1.830.8-2.1 050		
Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18м		
Станд. лист	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

*Спецификация к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 18м*

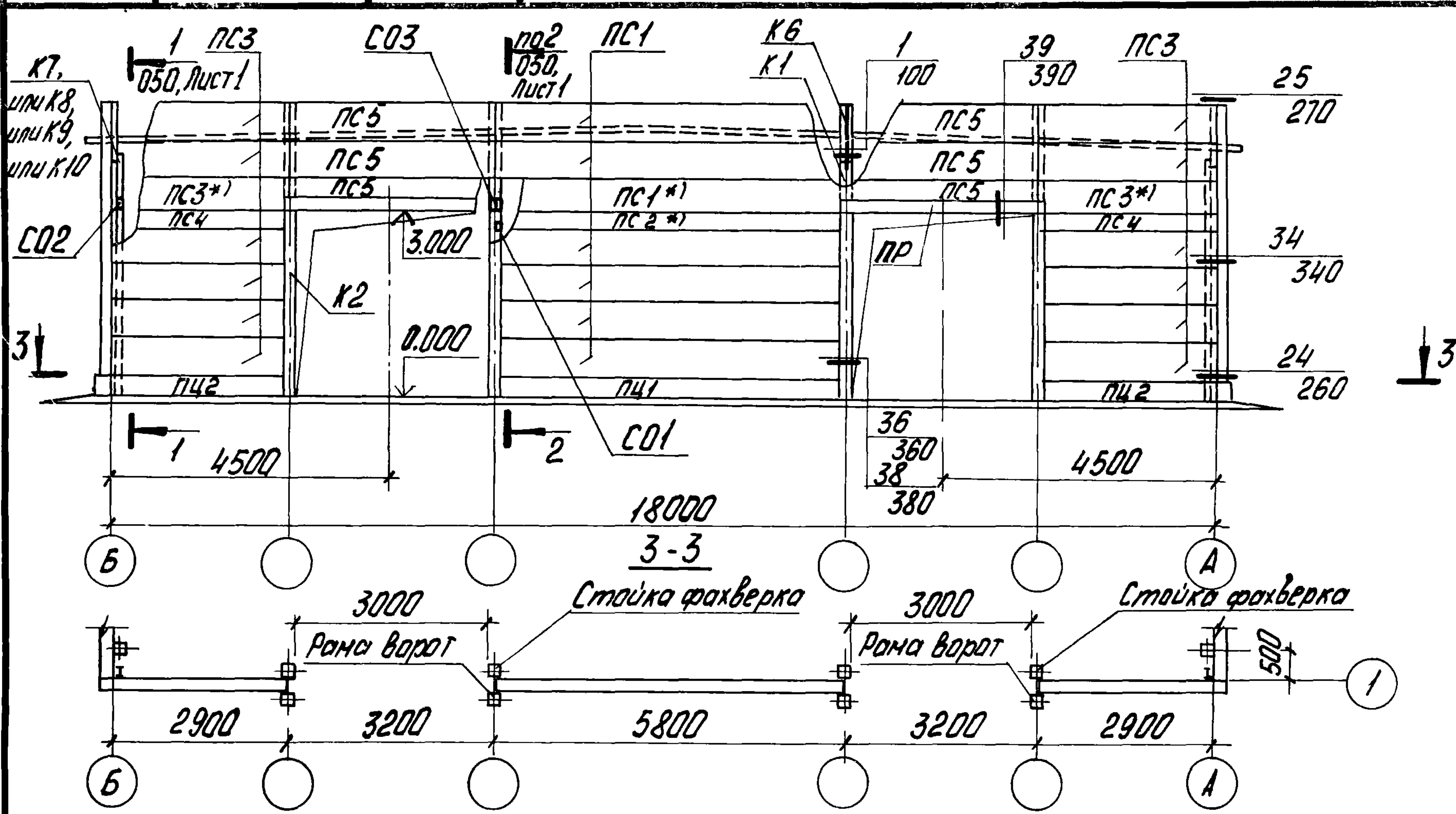
<i>Марка, поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Масса ед., кг</i>	<i>Приме- чание</i>
		<i>Колонны:</i>			
<i>К1</i>	<i>1.823-1</i>	<i>СК</i>	<i>4</i>		<i>По проекту</i>
<i>К2</i>	<i>1.823-1</i>	<i>СК2</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
		<i>Стойка фахверка стальная</i>			
<i>К7; К8; К9; К10</i>	<i>1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03</i>	<i>СТ1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
<i>К6</i>	<i>1.830.8-2.2 050</i>	<i>Надколонник СТ4</i>	<i>4</i>		
		<i>Перемычка БП1-1</i>	<i>1</i>		<i>Разбивка по проекту</i>
<i>ПР</i>	<i>КЭ-01-58. В2</i>	<i>Панель цокольная</i>			
<i>ПЦ2</i>	<i>1.817.1-1 В.1 1000</i>	<i>ПЦ300.20 или ПЦ300.25</i>	<i>4</i>		
		<i>Панели стен</i>			
<i>ПС1</i>	<i>ТУ21-24-82-80</i>	<i>ПАЭ-СТ6×0,6×Н</i>	<i>3</i>		<i>По проекту</i>
<i>ПС2</i>	<i>ТУ21-24-82-80</i>	<i>ПАЭ-СТ3×0,6×Н</i>	<i>28</i>		<i>то же</i>
<i>ПС3</i>	<i>ТУ21-24-82-80</i>	<i>ПАЭ-СТ3×0,3×Н</i>	<i>4</i>		<i>— " —</i>
<i>ПС4</i>	<i>ТУ21-24-82-80</i>	<i>ПС 140 60.Н</i>	<i>8</i>		<i>— " —</i>
<i>ПС5</i>	<i>ТУ21-24-82-80</i>	<i>ПС 140 30.Н</i>	<i>2</i>		<i>— " —</i>
		<i>Столики опорные:</i>			
<i>СО1</i>	<i>1.830.8-2.2 080-01; 03</i>	<i>СТ7.2 или СТ7.4</i>	<i>2</i>		
<i>СО2</i>	<i>1.830.8-2.2 080-04; 05</i>	<i>СТ8.1 или СТ8.2</i>	<i>4</i>		
<i>УМЗ</i>	<i>1.830.8-2.1 050</i>	<i>Участок монолитный УМЗ</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
	<i>ГОСТ 18853-73</i>	<i>Ворота ВРБ-К</i>	<i>1</i>		

- 1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.*
- 2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ21-24-82-80 с минимальными остатками.*

1.830.8-2.1 050

*Лист
2*

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании.
2. На схеме расположения ворот условно не показаны.
3. Панели ПС1, ПС2, ПС3, отмеченные значком *, следует установить на опорные столики.

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>

1.830.8-2.1 060

Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 18 м

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

17629-01 35

Спецификация к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 18м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Колонны			
К1	1.823-1	СК	4		По проекту
К2	1.823-1	СК2	4		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
К7; К8; К9; К10	1.830.8-2.2 040; 01, 02; 03	СТ1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
К6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЭ-01-58. В2	Перемычка БП1-1	2		Разбивка по проекту
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ600.20 или ПЦ600.25	1		По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ300.20 или ПЦ300.25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ21-24-82-80	ПАЭ-Ст6×0,6×Н	7		По проекту
ПС2	ТУ21-24-82-80	ПАЭ-Ст6×0,3×Н	1		то же
ПС3	ТУ21-24-82-80	ПС 290,60.Н	14		— " —
ПС4	ТУ21-24-82-80	ПС 290.30.Н	2		— " —
ПС5	ТУ21-24-82-80	ПС 320.60.Н	6		— " —
	ГОСТ 18853-73	Варота ВР5-К	1		
		Столики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080; 02	СТ7.1 или СТ7.3	2		
СО2	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ7.2 или СТ7.4	2		
СО3	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ8.1 или СТ8.2	4		

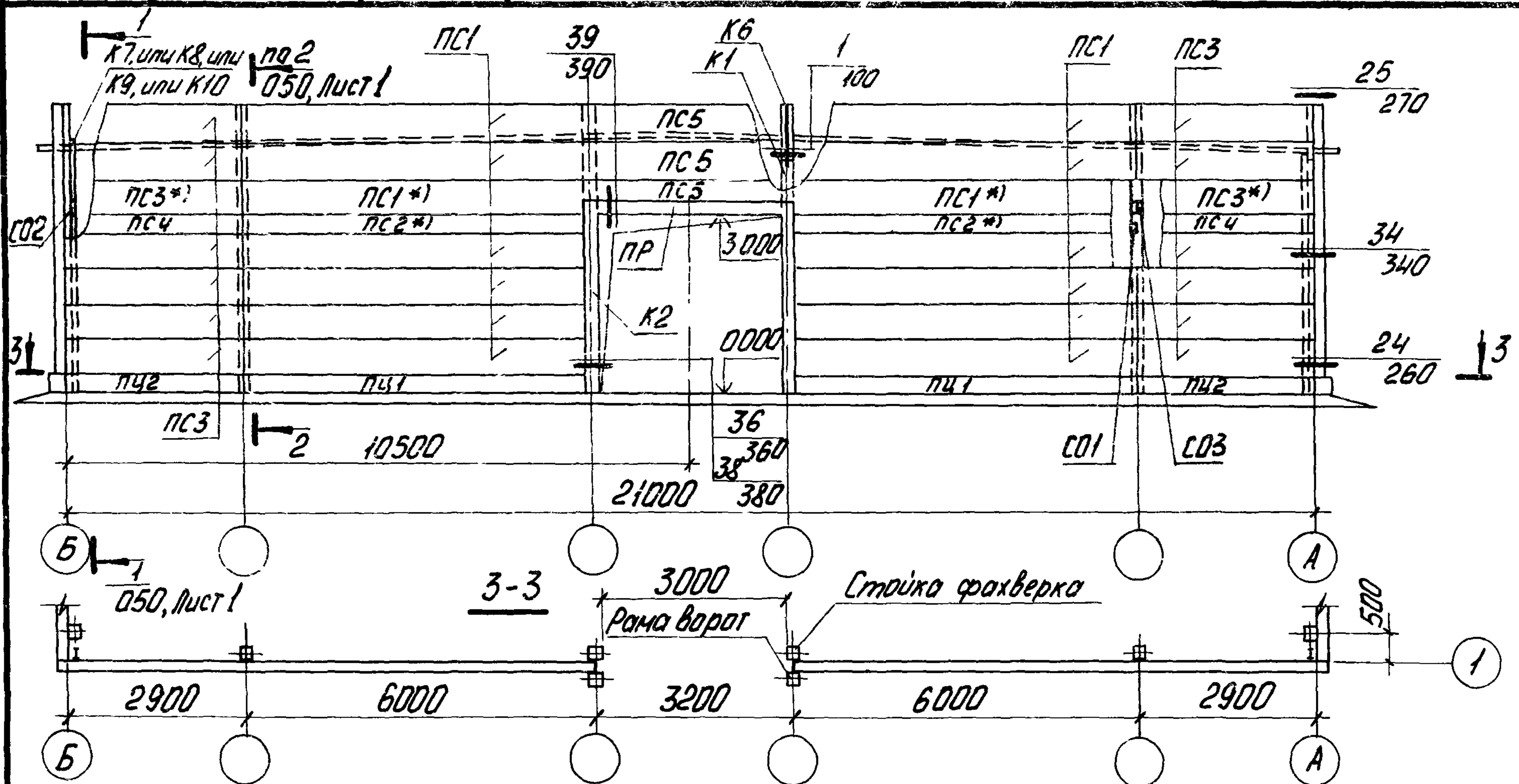
1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ21-24-82-80 с минимальными остатками.

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.830.8-2.1 060

Лист

2



1. Монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фрахверка разрабатывать при конкретном проектировании.
2. На схеме расположения ворота условно не показаны.
3. Панели ПС1, ПС2, ПС3, отмеченные значком *, следует установить на опорные столбики.

17629-01 37

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>

1.830.8-2.1 070

Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21 м

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Спецификация к схеме расположения панелей торцовых стен для пролета 21м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Колонны:			
К1	1.823-1	СК	4		По проекту
К2	1.823-1	СК2	2		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
К7; К8; К9; К10	1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03	СТ1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
К6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЭ-01-58.В2	Перемычка БП1-1	1		Разбивка по проекту
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В1 1000	1ПЦ600.20 или 1ПЦ600.25	2		По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В1 1000	1ПЦ300.20 или 1ПЦ300.25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ6×0,6×Н	14		По проекту
ПС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ6×0,3×Н	2		то же
ПС3	ТУ 21-24-82-80	ПС 290.60.Н	14		— " —
ПС4	ТУ 21-24-82-80	ПС 290.30.Н	2		— " —
ПС5	ТУ 21-24-82-80	ПС 320.60.Н	3		— " —
	ГОСТ 18853-73	Ворота ВР5-К	1		
		Столики опорные:			
СО1	1.830.8-2.2 080; 02	СТ7.1 или СТ7.3	4		
СО2	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ7.2 или СТ7.4	2		
СО3	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ8.1 или СТ8.2	4		

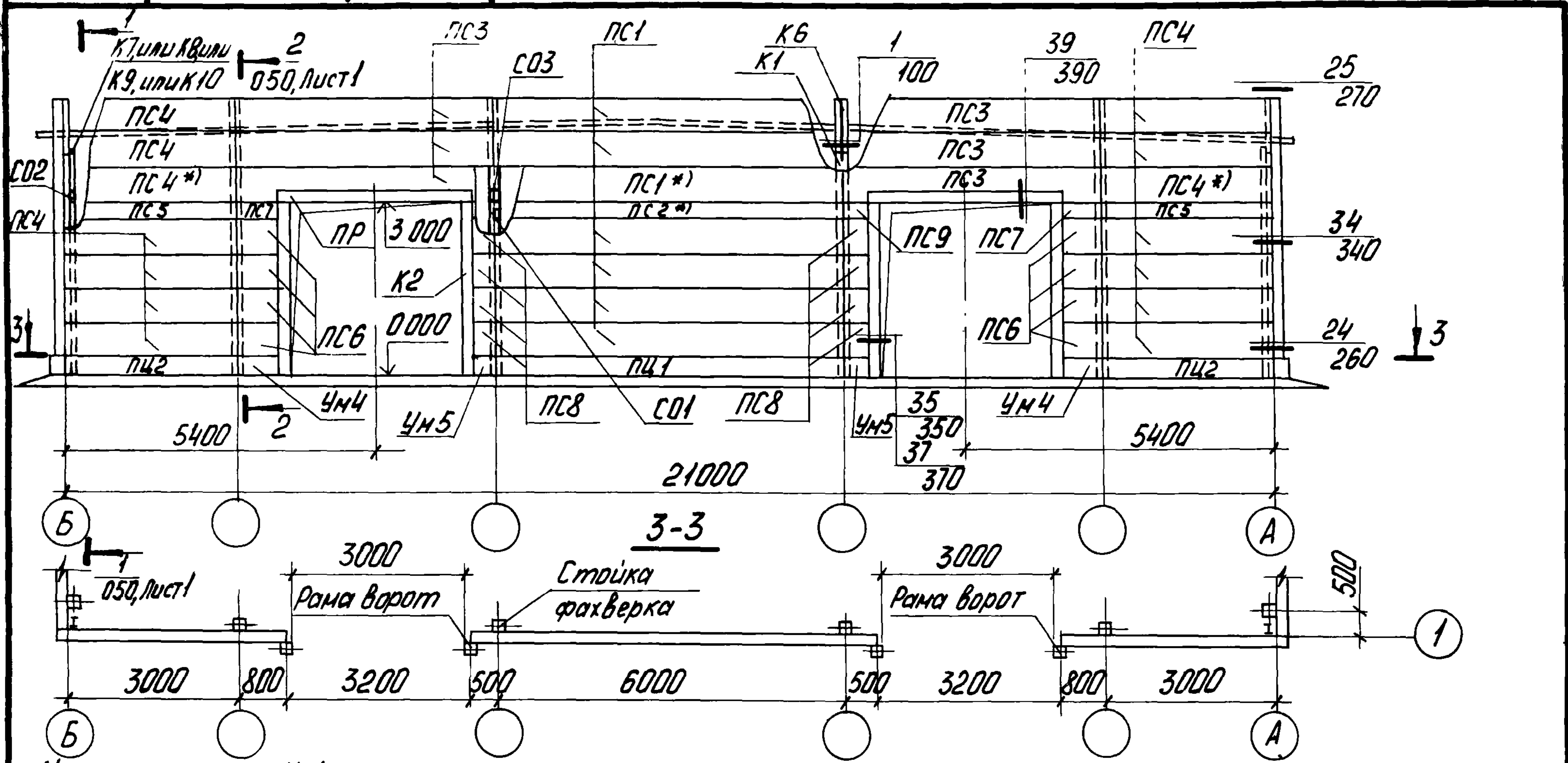
1. Масса марок определяется при конкретном проектировании
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.

1.830.8-2.1 070

Лист

2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Монолитные участки УМ4, УМ5 и монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании.
2. На схеме расположения ворот условно не показаны.
3. Панели ПС1, ПС2, ПС4, отмеченные значком *, следует установить на опорные столпики.

Нач. отд.	Бурко	<i>Бурко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>

1.830.8-2.1 080		
Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21м.		
Станд.	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Спецификация к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 21м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
		Колонны:			
K1	1.823-1	СК	4		По проекту
K2	1.823-1	СК2	4		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
K7; K8; K9; K10	1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03	СТ1.1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
K6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЭ-01-58. В2	Перемычка БП1-1	2		Разбивка НЧ по проек
		Панели цокольные:			
ПЦ1	1.817.1-1 В.1 1000	1ПЦ600.20 или 1ПЦ600.25	1		По проекту
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	1ПЦ300.20 или 1ПЦ300.25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6×0,6×Н	7		По проекту
ПС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6×0,3×Н	1		то же
ПС3	ТУ 21-24-82-80	ПС 450.60.Н	6		— " —
ПС4	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 3×0,6×Н	14		— " —
ПС5	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 3×0,3×Н	2		— " —
ПС6	ТУ 21-24-82-80	ПС 80.60.Н	8		— " —
ПС7	ТУ 21-24-82-80	ПС 80.30.Н	2		— " —
ПС8	ТУ 21-24-82-80	ПС 50.60.Н	8		— " —
ПС9	ТУ 21-24-82-80	ПС 50.30.Н	2		— " —

Продолжение спецификации см. на листе 3

1.830.8-2.1 080

Лист

2

Продолжение спецификации к схеме расположения панелей торцовых стен для пролета 21м

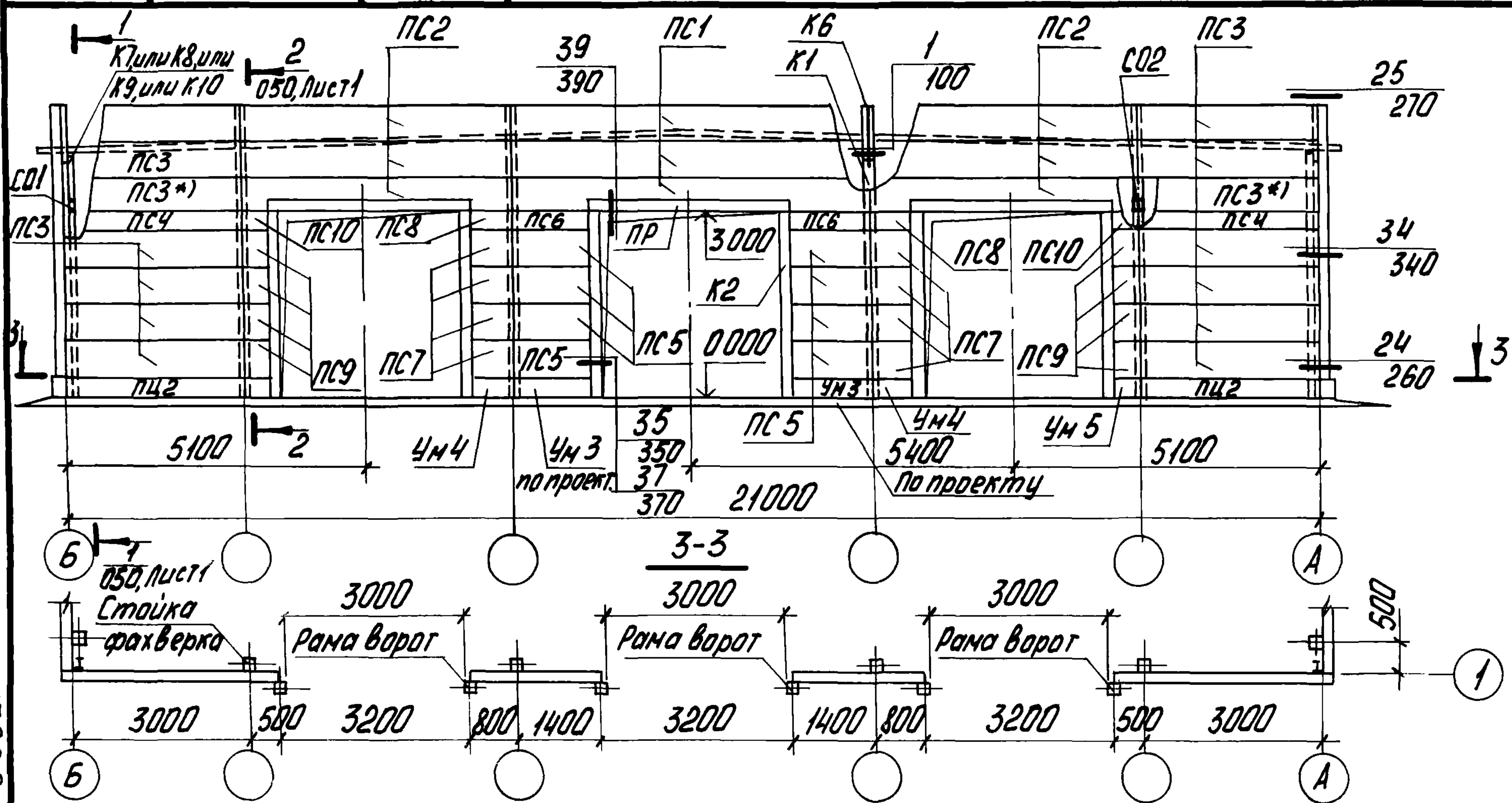
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Участки монолитные:			
УМ4	1.830.8-2.1 080	УМ4	2		По проекту
УМ5	1.830.8-2.1 080	УМ5	2		По проекту
	ГОСТ 18853-73	Ворота ВР5-К	1		
		Столики опорные			
СО1	1.830.8-2.2 080; 02	СТ7.1 или СТ73	4		
СО2	1.830.8-2.2 080-01; 03	СТ7.2 или СТ74	2		
СО3	1.830.8-2.2 080-04; 05	СТ8.1 или СТ8.2	4		

1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.
2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками

1.830.8-2.1 080

Лист

3



17629-01 42

1. Монолитные участки Чм4, Чм5 и монолитные фундаменты под рамы ворот в местах примыкания к сборным фундаментам стоек фахверка разрабатывать при конкретном проектировании
2. На схеме расположения барата условно не показаны.
3. Панели ПС3, отмеченные значком *, следует установить на опорные столбики.

			1.830.8-2.1 090			
нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Схема расположения панелей торцовых стен для пролета 21 м	Станд.	Лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Р	1	3
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой		
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>				
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>				

Спецификация к схеме расположения панелей
торцовых стен для пролета 21 м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Колонны:			
К1	1.823-1	СК	4		По проекту
К2	1.823-1	СК2	6		По проекту
		Стойка фахверка стальная			
К7; К8; К9; К10	1.830.8-2.2 040; 01; 02; 03	СТ1, или СТ1.2, или СТ1.3, или СТ1.4	2		По проекту
К6	1.830.8-2.2 050	Надколонник СТ4	4		
ПР	КЭ-01-58. В2	Перемычка БП 1-1	3		разбивка МЧ-по проекту
		Панель цокольная			
ПЦ2	1.817.1-1 В.1 1000	ПЦ300 20 или ПЦ300 25	2		По проекту
		Панели стен:			
ПС1	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 6×0,6×Н	3		По проекту
ПС2	ТУ 21-24-82-80	ПС 450.60.Н	6		то же
ПС3	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 3×0,6×Н	14		— " —
ПС4	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-СТ 3×0,3×Н	2		— " —
ПС5	ТУ 21-24-82-80	ПС 140.60.Н	8		— " —
ПС6	ТУ 21-24-82-80	ПС 140.30.Н	2		— " —
ПС7	ТУ 21-24-82-80	ПС 80.60.Н	8		— " —
ПС8	ТУ 21-24-82-80	ПС 80.30.Н	2		— " —
ПС9	ТУ 21-24-82-80	ПС 50.60.Н	8		— " —
ПС10	ТУ 21-24-82-80	ПС 50.30.Н	2		— " —

Продолжение спецификации см. на листе 3

1.830.8-2.1 090

Лист

2

17629-01 43

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Продолжение спецификации к схеме расположения панелей торцовых стен для пролета 21м

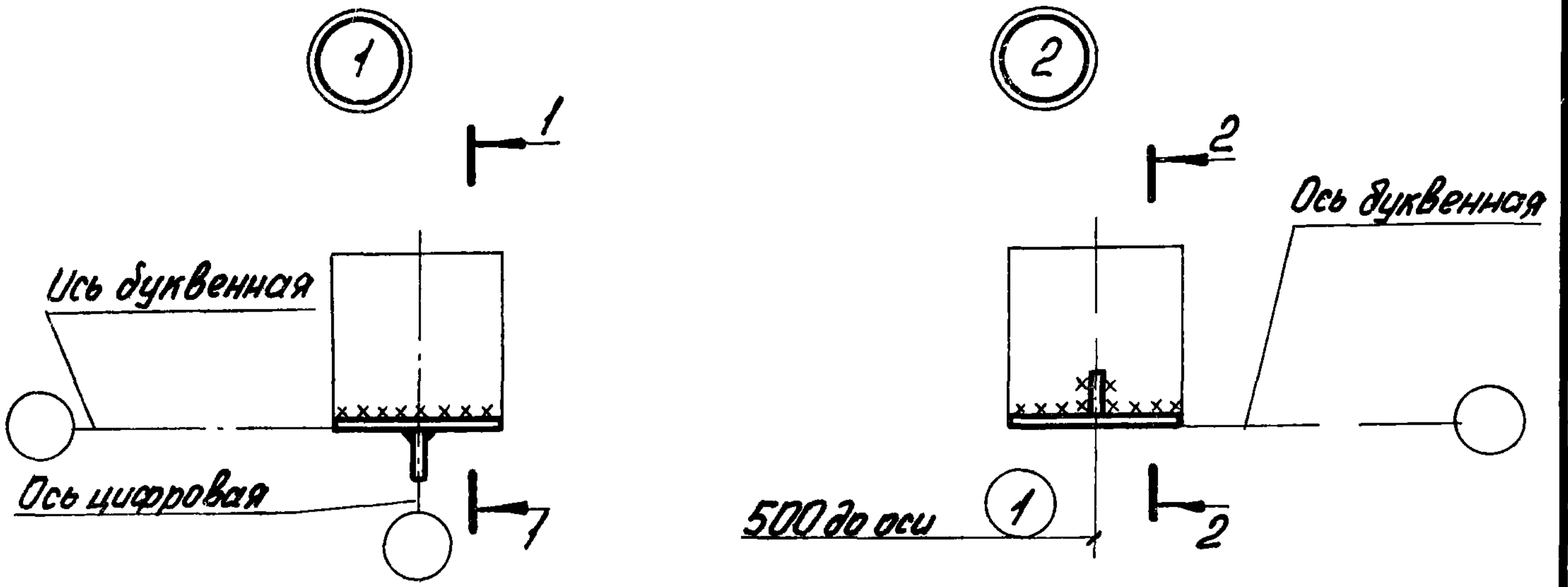
<i>Марка, поз</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Масса ед., кг</i>	<i>Примечание</i>
		<i>Участки монолитные:</i>			
<i>УМ3</i>	<i>1.830.8-2.1 090</i>	<i>УМ3</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
<i>УМ4</i>	<i>1.830.8-2.1 090</i>	<i>УМ4</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
<i>УМ5</i>	<i>1.830.8-2.1 090</i>	<i>УМ5</i>	<i>2</i>		<i>По проекту</i>
	<i>ГОСТ 18853-73</i>	<i>Ворота ВР 5-К</i>	<i>1</i>		
		<i>Столики опорные:</i>			
<i>СО1</i>	<i>1.830.8-2.2 080-04; 03</i>	<i>СТ 7.2 или СТ 7.4</i>	<i>2</i>		
<i>СО2</i>	<i>1.830.8-2.2 080-04; 05</i>	<i>СТ 8.1 или СТ 8.2</i>	<i>4</i>		

- 1. Масса марок определяется при конкретном проектировании.*
- 2. Панели марок ПС изготавливать путем резки шестиметровых панелей по ТУ 21-24-82-80 с минимальными остатками.*

Инв. № табл. Подпись и дата

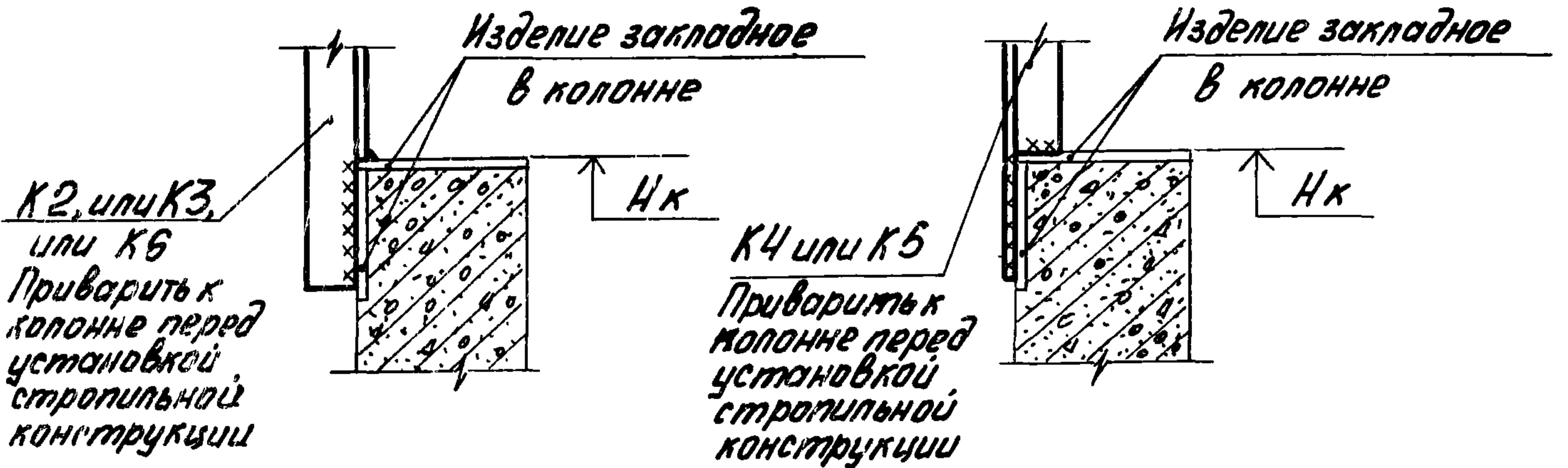
1.830.8-2.1 090

*Лист
3*



1-1 повернуто

2-2 повернуто



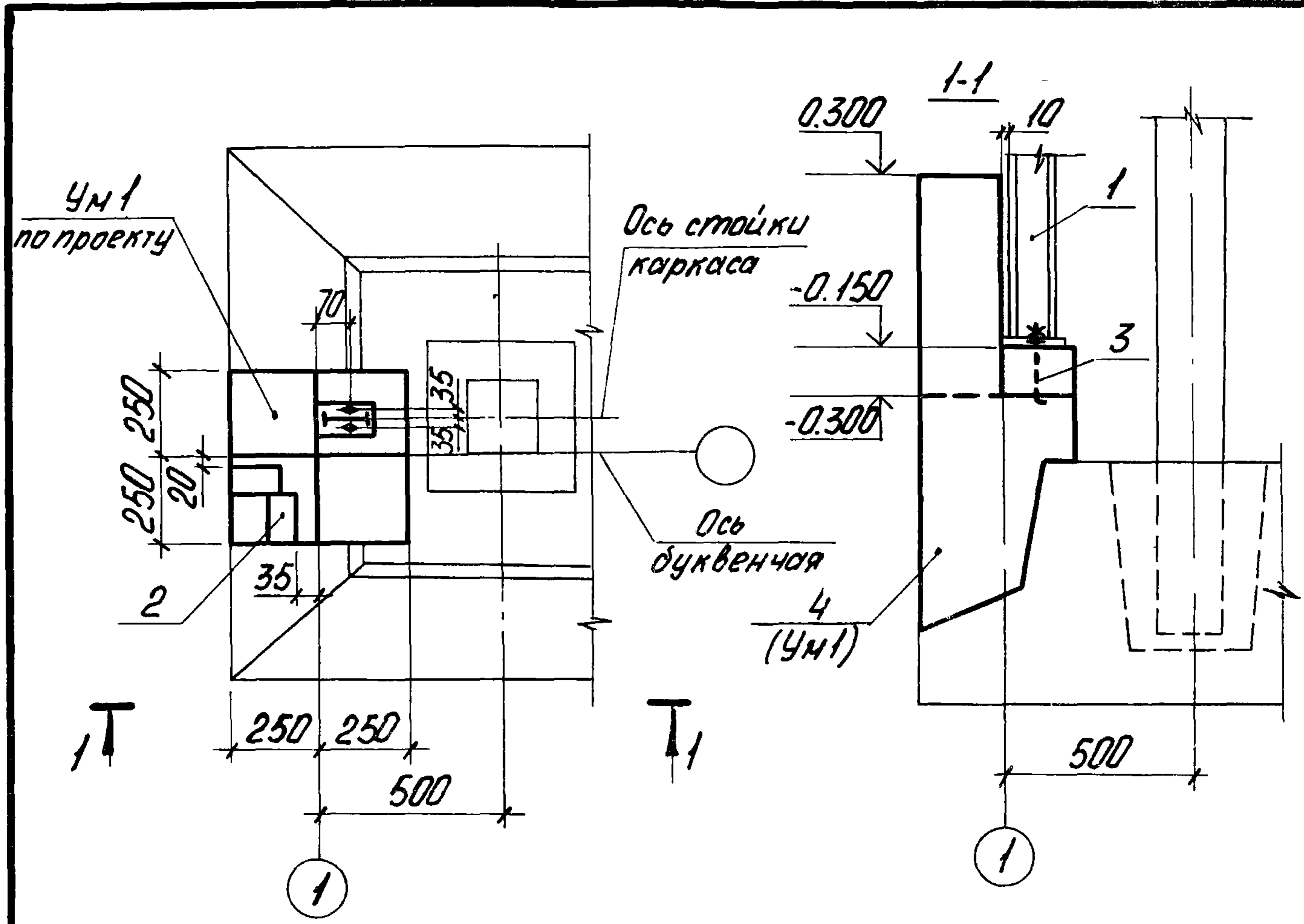
1. Сварные швы $h=4\text{мм}$.

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.830.8 - 2.1 100			
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Узлы 1,2. Установка надколонни- ка на железобетонную ко- лонну	Стад.	Лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Р		1
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>				
ст. техн.	Миргазиева	<i>Миргазиева</i>				

17629-01 45



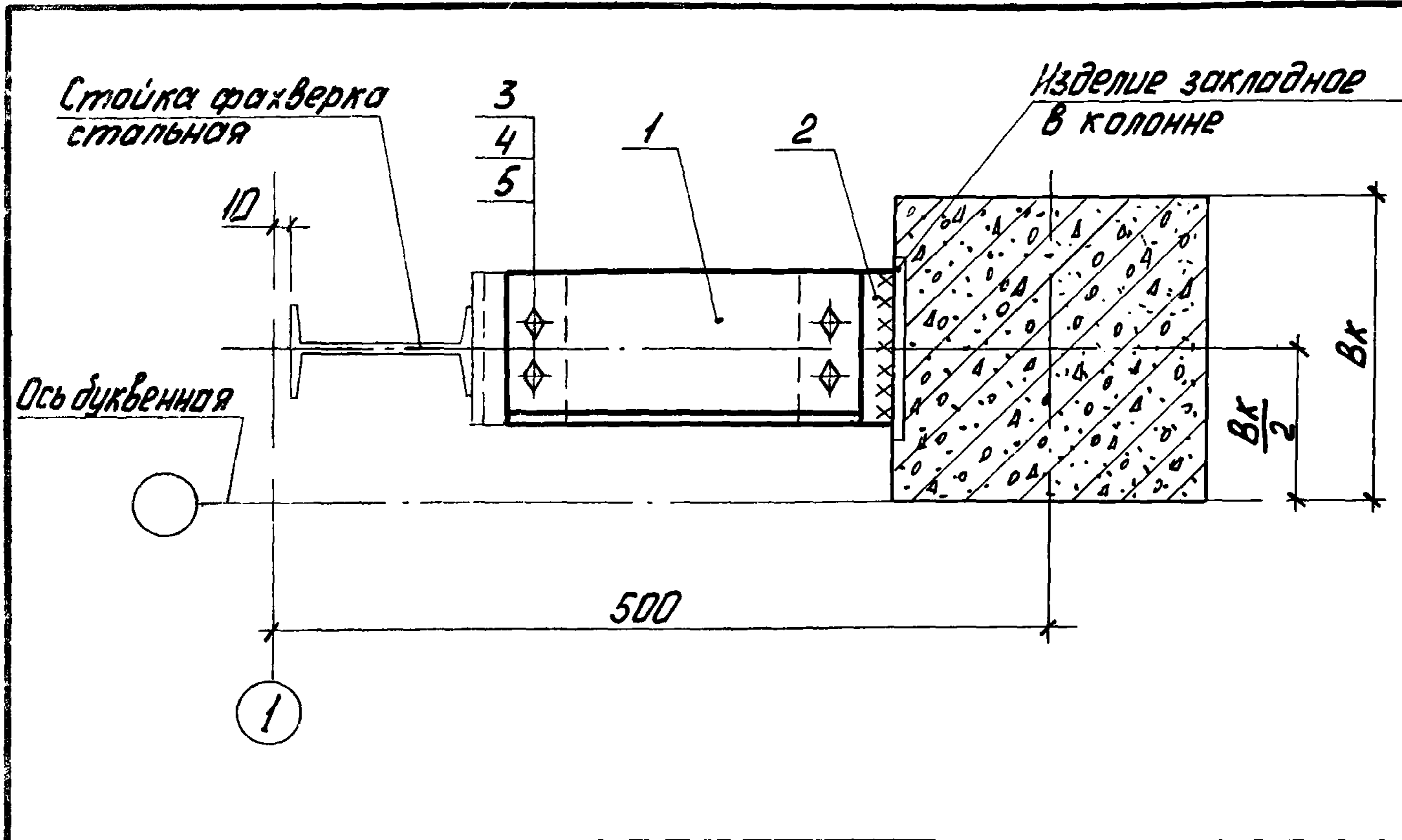
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
11		1	1.830.8 - 2.2 040	Стойка фахверка стальная СТ1	1	
11		2	1.830.8 - 2.2 120	Изделие закладное ЗД1	2	
				<u>Детали</u>		
11		3	1.830.8 - 2.2 130	Анкер А1	2	
				<u>Материалы</u>		
		4		Бетон М200		МЗ, по проекту

Спецификация дана на узел.

1.830.8 - 2.1 110

И.И.И. Подпись и дата

Нач. отд.	Бирка	<i>[Signature]</i>	Узел 3. Установка стальной стойки фахверка на монолитный участок УМ1	Станд. лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Р	1
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельст.	
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Березина	<i>[Signature]</i>			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
11		1	1.830.8-2.2 090-05	Уголок СТ 12	1	
Б4		2	1.830.8-2.2 042-01	Уголок	1	Поз. 4
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М8×30.46 ГОСТ 7798-70*	4	
		4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
		5		Шайба 8×16 ГОСТ 11371-78	4	

1. Сварные швы h=4мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 120

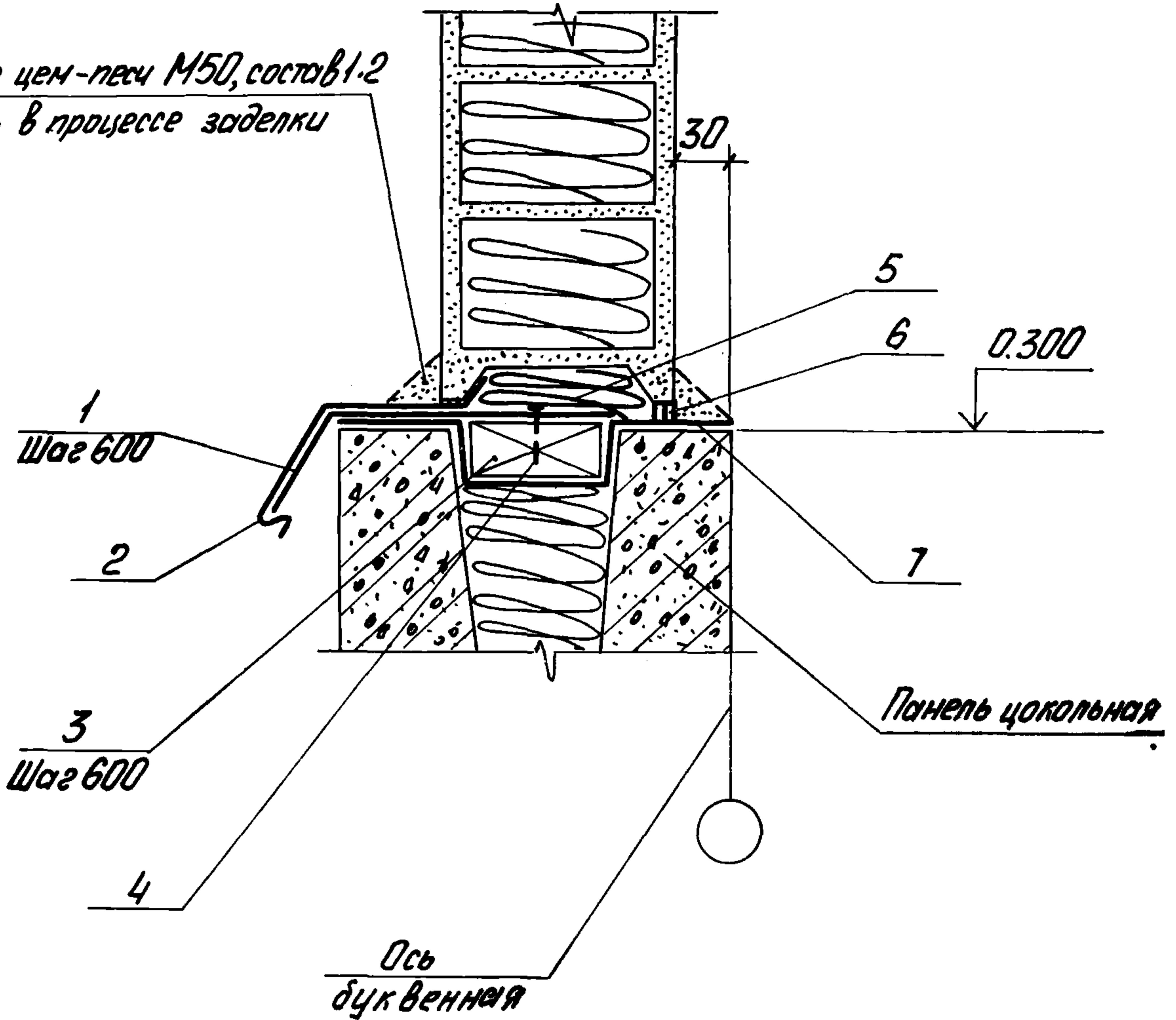
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. зр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. техн.	Миргазиева	<i>Миргазиева</i>

Узел 4.
Крепление стальной стойки фахверка к крайней колонне каркаса

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Лист 1 из 1

Раствор цемент-песч М50, состав 1.2
Уложить в процессе заделки швов



Взам. инв. № Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Инж.	Литвинова	<i>Литвинова</i>

1 830 8 - 2.1 130

Узел 5.
Заделка шва между горизон-
тальной панелью стены и
цокольной панелью

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

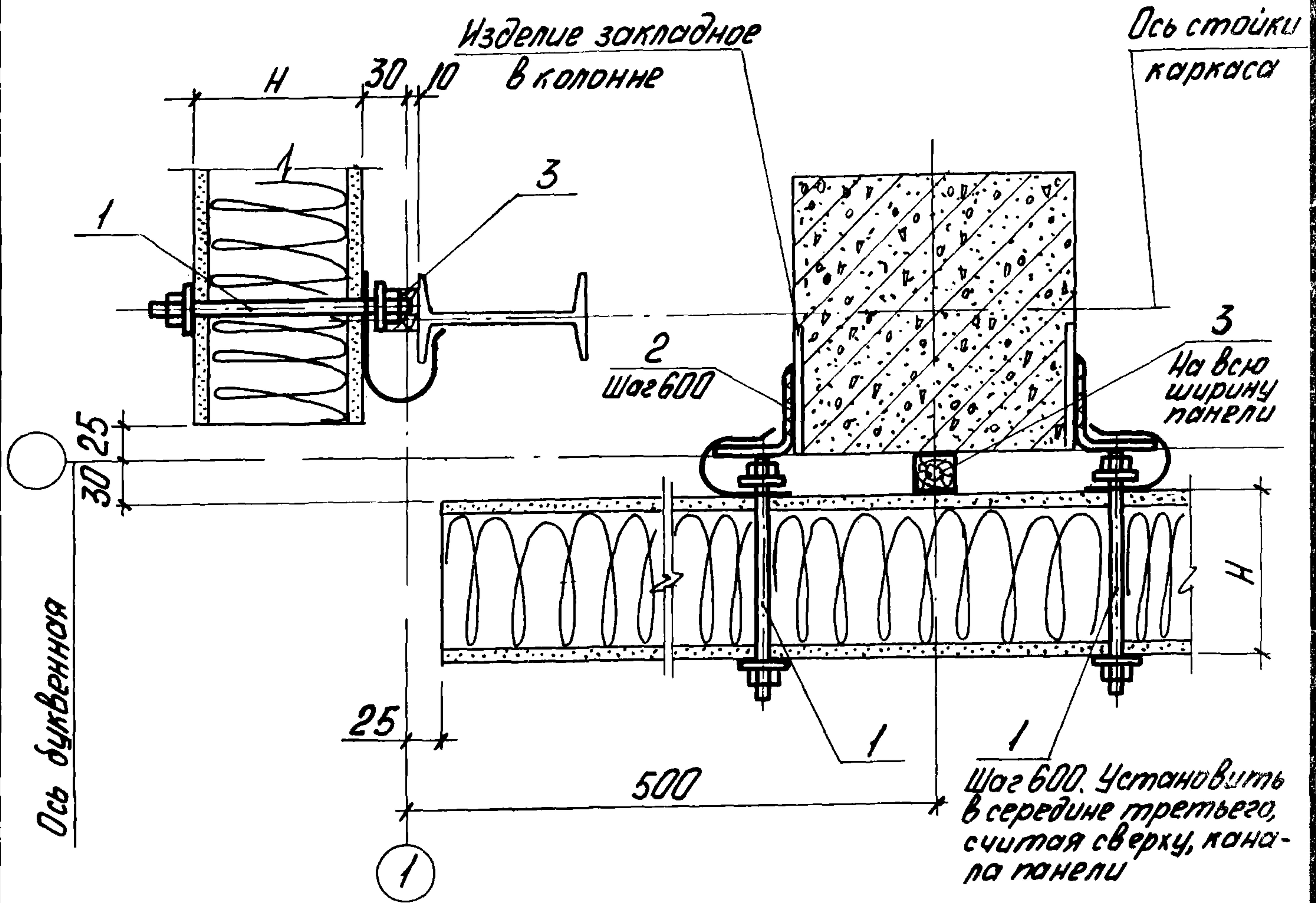
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.830.8-2.2 100 -02	Костыль СТ 13.3	5	
И	2		1.830.8-2.2 140	Изделие фасонное ФС1	6	М
БЧ	3		1.830.8-2.1 131	Брусек $30 \times 80 \times 80$ ГОСТ 8486-66 3 сорта сосна, ель; $U \leq 20\%$	5	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гвозди К1.4x40 ГОСТ 4028-63*	5	
				<u>Материалы</u>		
		5		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72 *		МЗ, по проекту
		6		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		КГ, по проекту.
		7		Рубероид РМ-350 ГОСТ 10923-76		МЗ, по проекту

Спецификация дана на бм шба

1.830.8-2.1 130

лист

2



Обозначение	H, мм
18308-2.1 140	120
-01	140
-02	160
-03	180

Инв. № подл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. техн.	Миргазиева	<i>Миргазиева</i>

1.830.8-2.1 140

Узел Б.

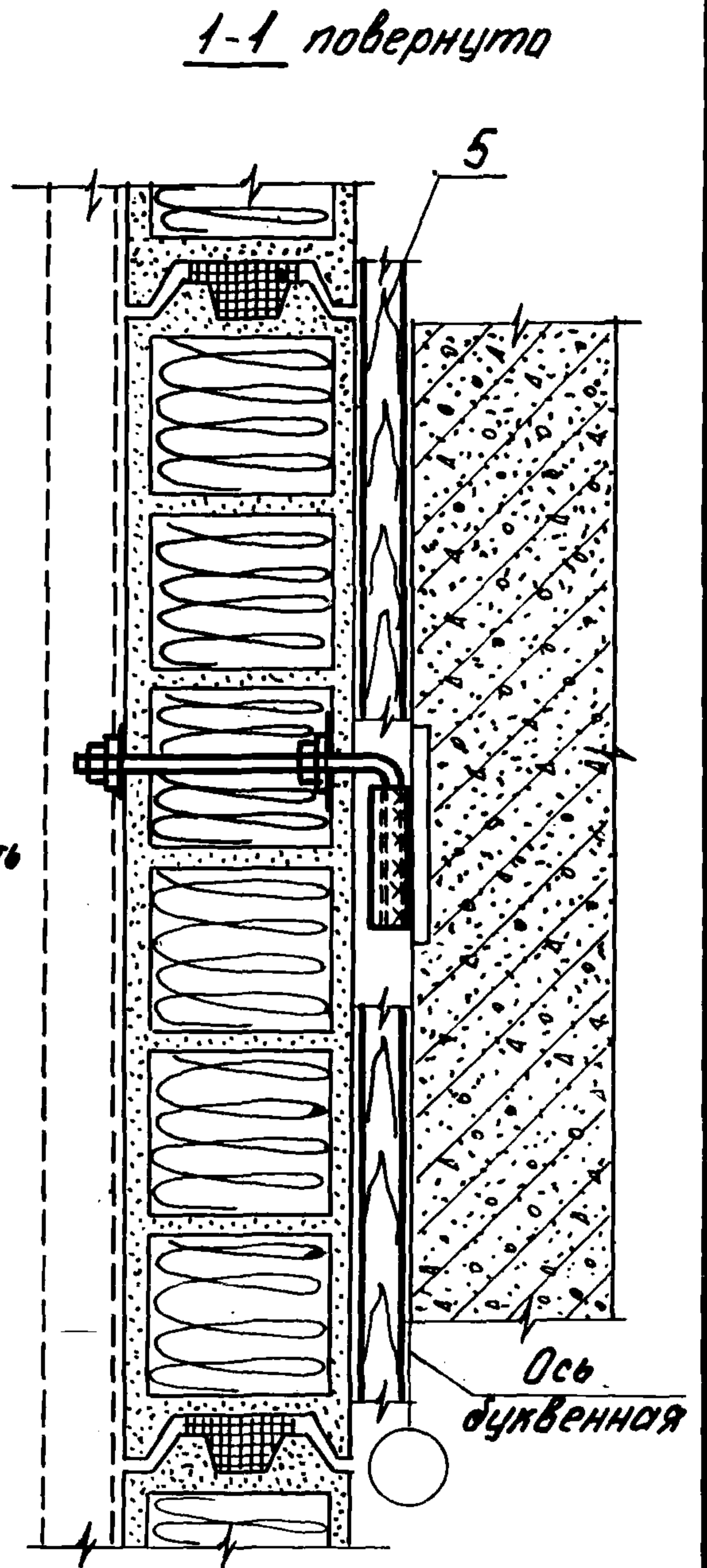
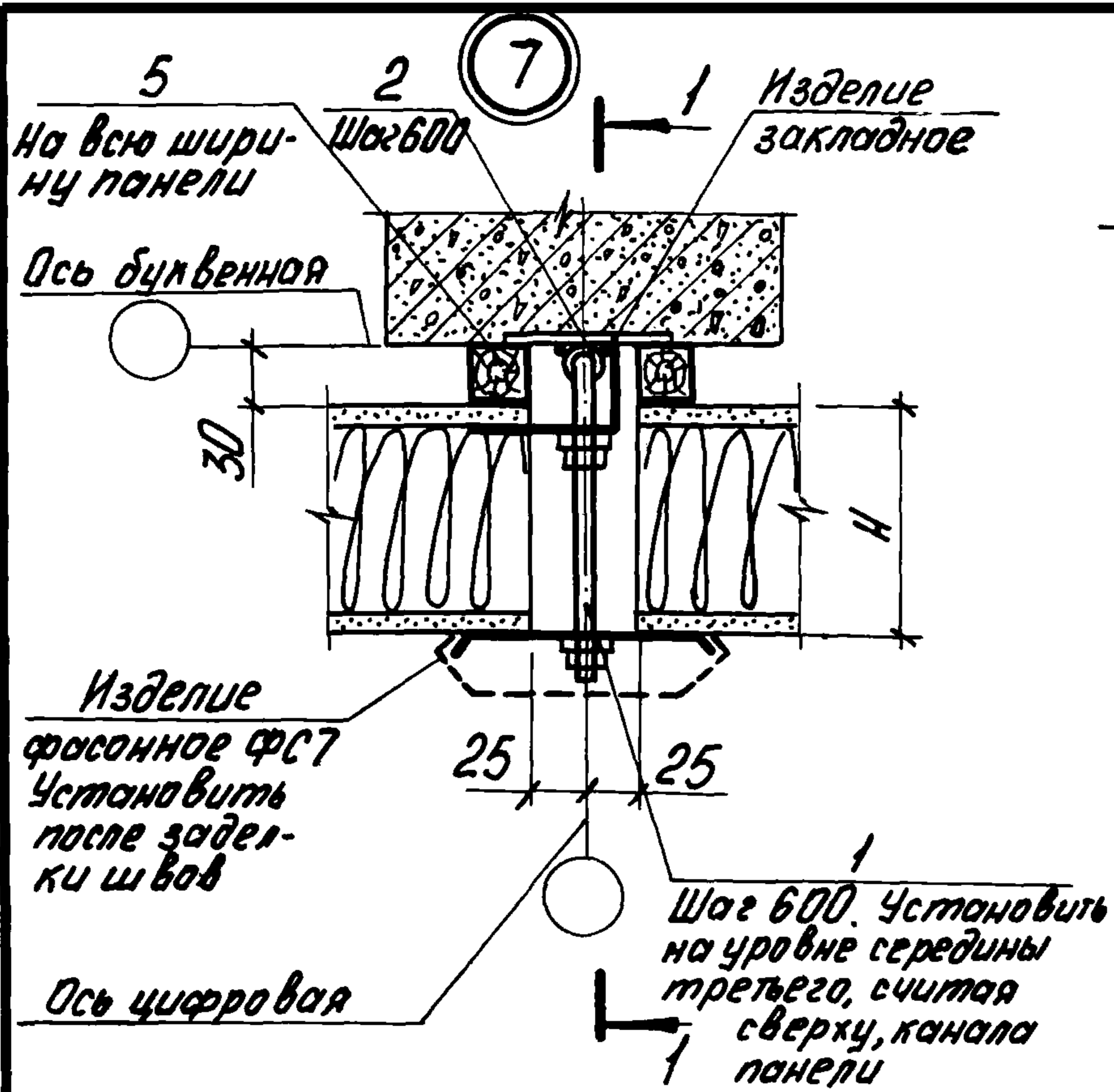
Крепление панелей к крайней колонне и стальной стойке фахверка

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР		
ЦНИИЭПсельстрой		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 140-				Прим. числ.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Изделие соединительное МС2					
И	1		1.830.8-2.2 020	МС2.1	3				
			-01	МС2.2		3			
			-02	МС2.3			3		
			-03	МС2.4				3	
Б4	2		1.830.8-2.1 141	Уголок 60x60x4 ГОСТ 19771-74*					
				Встз лк2 ГОСТ 380-71*	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>					
	3			Прокладка фиксирующая	2	2	2	2	

17629-01 51

Спецификация дана на узел



Узлы 14, 17 см. на листе 2.

Обозначение	Номер узла	Н, мм
1.830.8-2.1 150		120
-01	7, 17	140
-02		160
-03		180
-04	14	120
-05		140
-06		160
-07		180

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

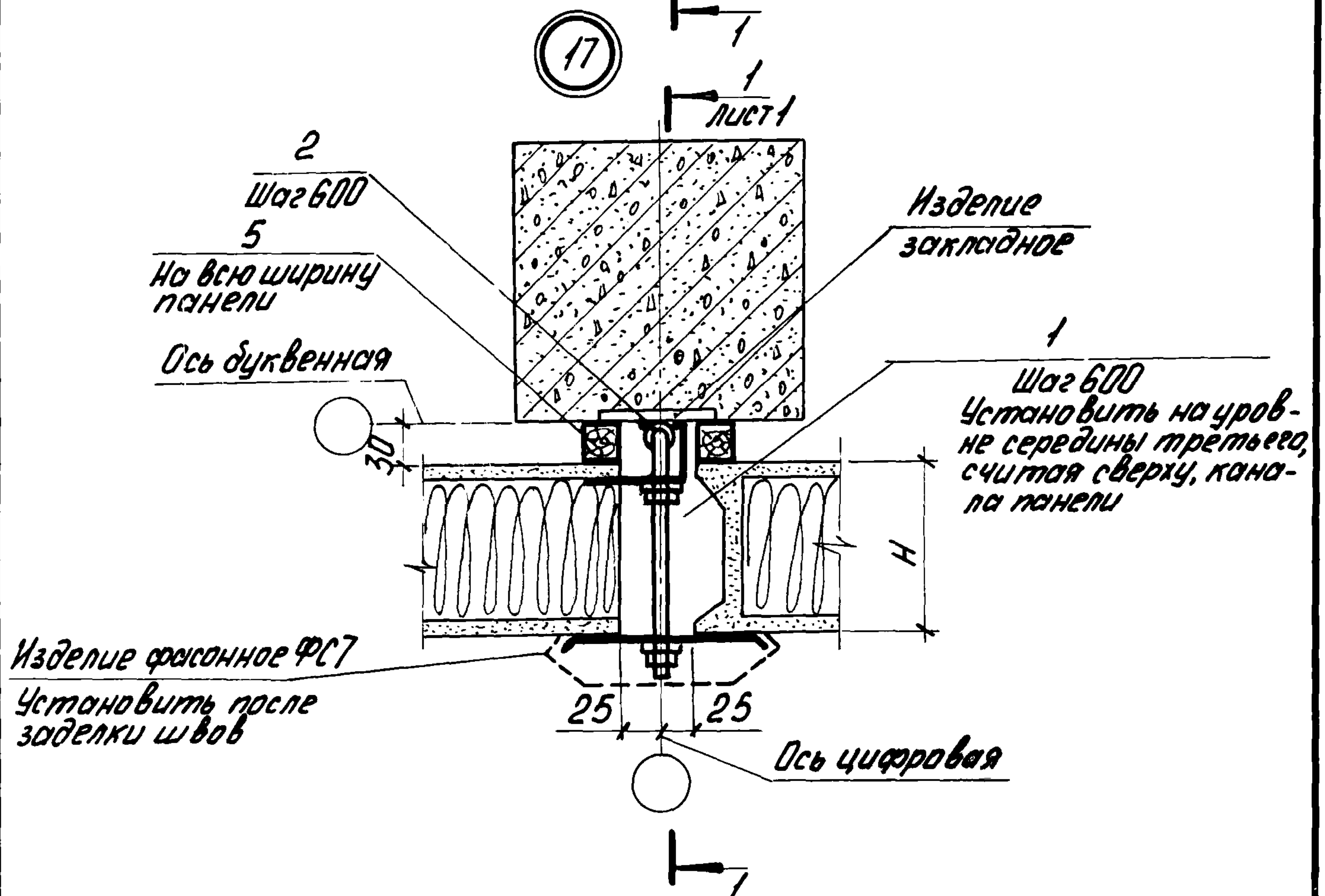
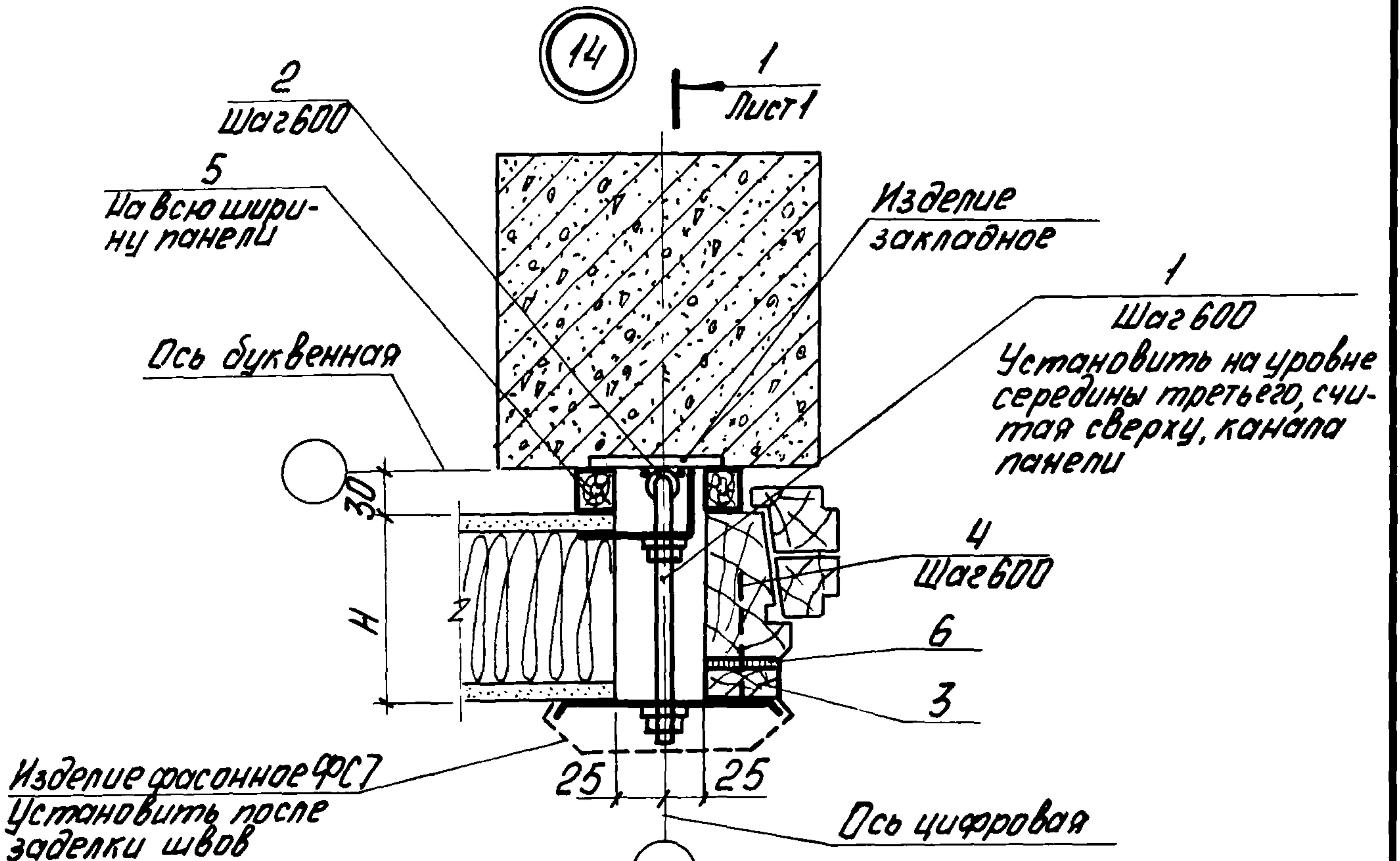
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Мирзаиева	<i>[Signature]</i>

1.830.8-2.1 150

Узлы 7, 14, 17
Крепление панелей
к колонне

Станд.	Лист	Листов
Р	1	4

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭП сельстрой



Инв. № подл. Подпись и дата

1.830.8-2.1 150

Лист 2

17629-01 53

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 150-								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
				Изделие соединительное МС1										
И	1		1.830.8-2.2 010 -04	МС1,5	1				1					
			-05	МС1,6		1				1				
			-06	МС1,7			1				1			
			-07	МС1,8				1				1		
				<u>Детали</u>										
54	2		1.830.8-2.1 151	Труба 10×2.0-50; ГОСТ 3262-75	1	1	1	1	1	1	1	1		
				Брусок 3 сорта ГОСТ 8486-66 L=900 сосна, ель, У ≤ 20%										
54	3		1.830.8-2.1 152	50×26					1					
			1.830.8-2.1 153	50×46						1				
			1.830.8-2.1 154	50×66							1			
			1.830.8-2.1 155	50×86								1		

Спецификация дана на узел.

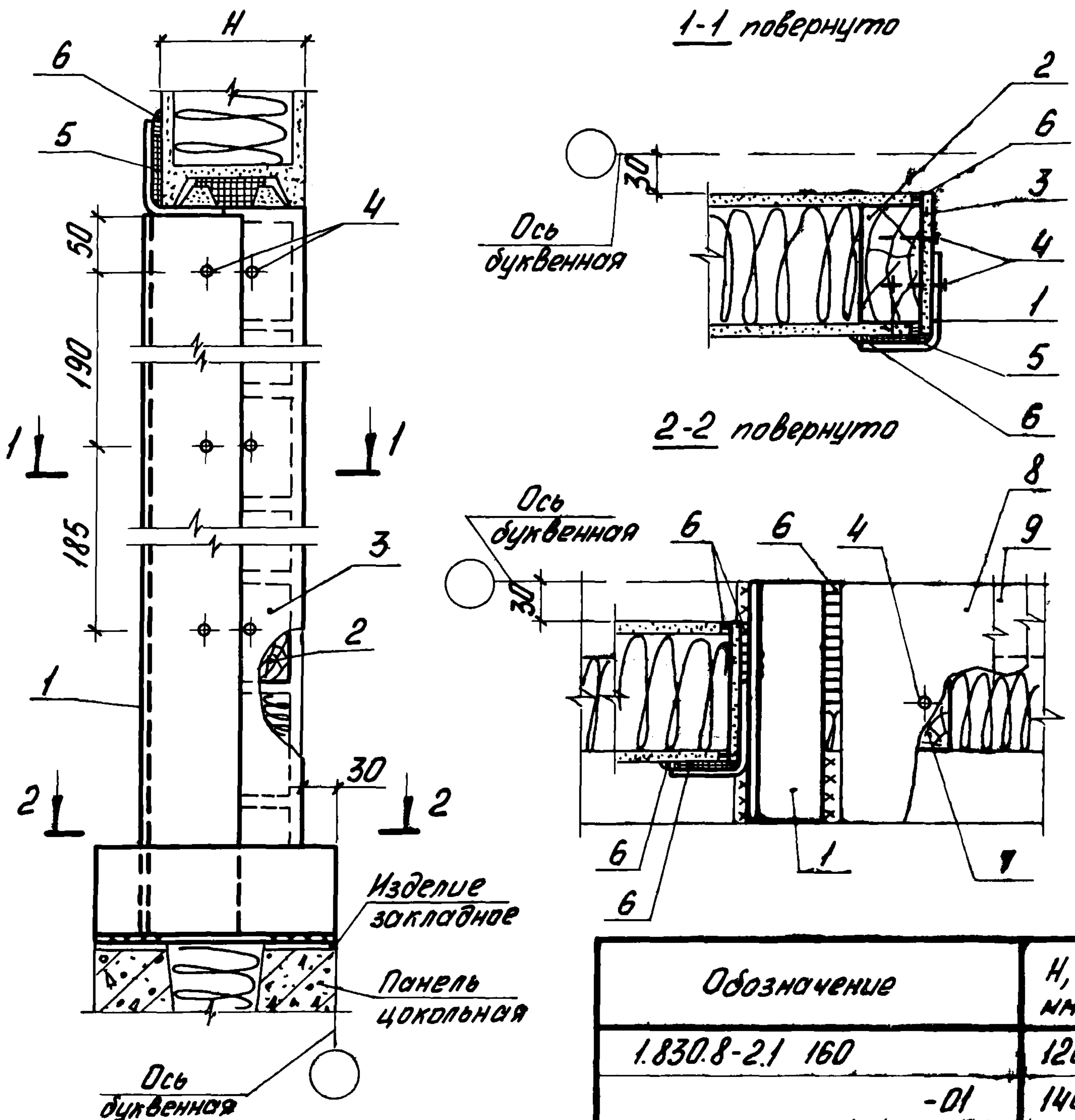
1.830.8-2.1 150

Лист
3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 150-							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Стандартные изделия</u>										
		4		Гвоздь ГОСТ 4028-63*										
				К3×80					1					
				К4×100						1				
				К4×120							1			
				К5×150								1		
				<u>Материалы</u>										
		5		Прокладка фиксирующая	2	2	2	2	2	2	2	2		
		6		Мастика "Шагелен"										
				ТУ 21-29-84-80										КГ, по проекту

1.830.8-2.1 150	Лист
	4



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 160	120
-01	140
-02	160
-03	180

1. Сварные швы $h=4$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Имя, № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Козарян	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Миргазиева	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Хромова	<i>[Signature]</i>

1.830.8-2.1 160

Узел 8.
Обрамление отверстия
для вентилятора

Станд.	Лист	Листов
Р	1	3

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 160-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×							
				<u>Сборочные единицы</u>											
И	1		1.830.8-2.2 070	Рама Р1	1	1	1	1							
				<u>Детали</u>											
				<u>ГОСТ 8486-66</u>											
				Брусok 3 сорта сосна, ель, У ≤ 20%											
Б4	7		1.830.8-2.1 161	30×30×80	2	2	2	2							
	2		1.830.8-2.1 162	50×55×80		12									
			-01	50×65×80			12								
			-02	50×75×80				12							
			-03	50×80×100	6										

Спецификация дана на вентиляционный проем

1 830 8 - 2 1 160

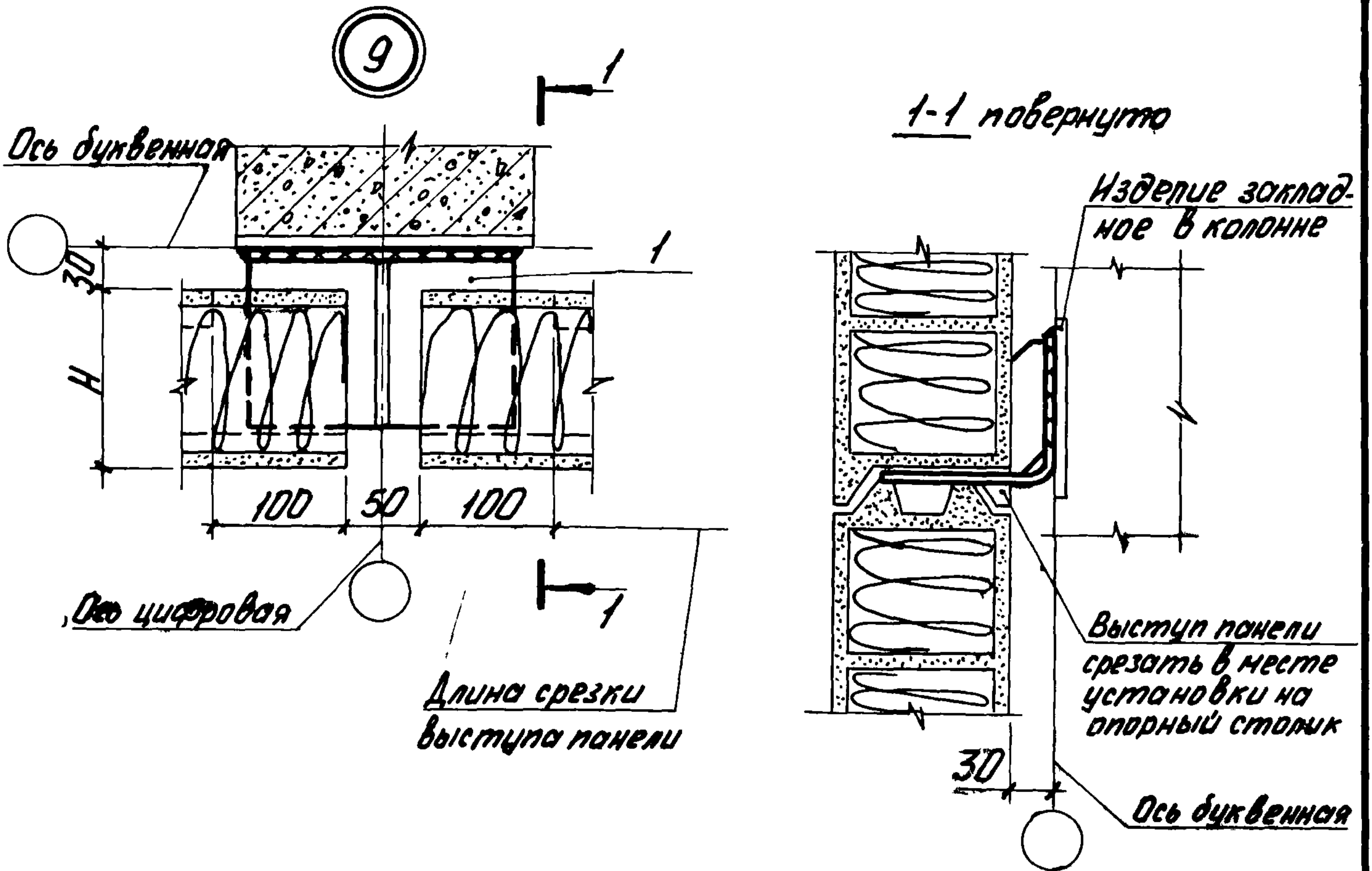
Лист

2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на установ. 1.830.8-2.1 160 -								Примечание		
					-	01	02	03							
					<u>Детали</u>										
					Лист асбестоцементный										
					ЛПК-А ГОСТ 18124-75*										
Б4		3	1.830.8-2.1 163	10×120×600	2										
			-01	10×140×600		2									
			-02	10×160×600			2								
			-03	10×180×600				2							
		8	1.830.8-2.1 164	10×200	1	1								Длина по проекту	
			-01	10×250			1	1						то же	
					<u>Стандартные изделия</u>										
		4		Шурупы А4×60 ГОСТ 1145-70*	20	20	20	20							
					<u>Материалы</u>										
		5		Шнур 3М6×40 ГОСТ 6467-69										М, по проекту	
		6		Мастика „Шагелен“											
				ТУ 21-29-84-80										кг, по проекту	
		9		Рубероид РМ-350 ГОСТ 10923-76										м ² , по проекту	
					1.830.8-2.1 160								Лист		
													3		

17629-01 58



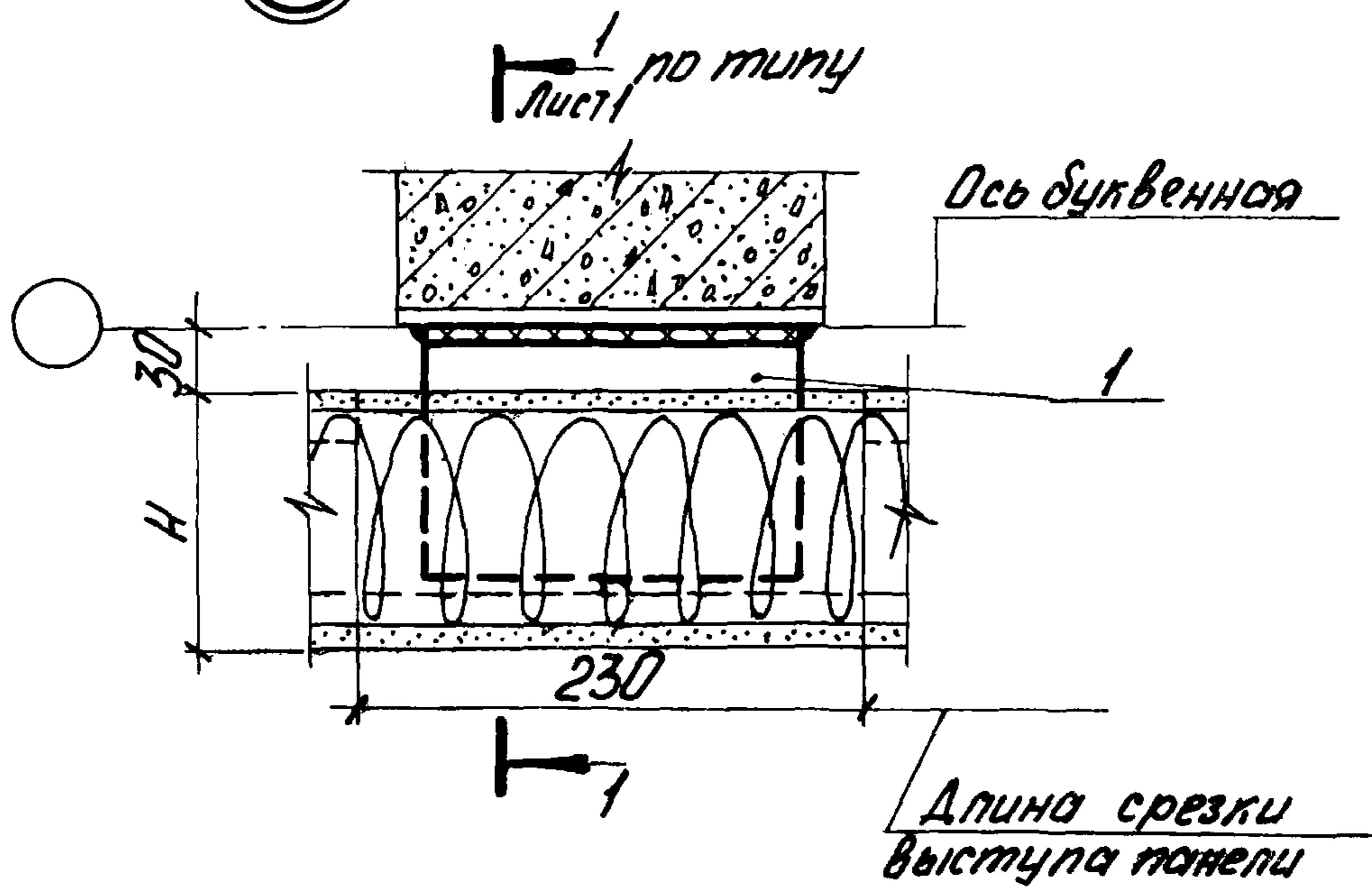
Обозначение	Номер узла	H, мм
1.830.8-2.1 170	9	120, 140
-01		160, 180
-02	10	120, 140
-03		160, 180
-04	16	120, 140
-05		160, 180

Узлы 10, 16 см. на листе 2

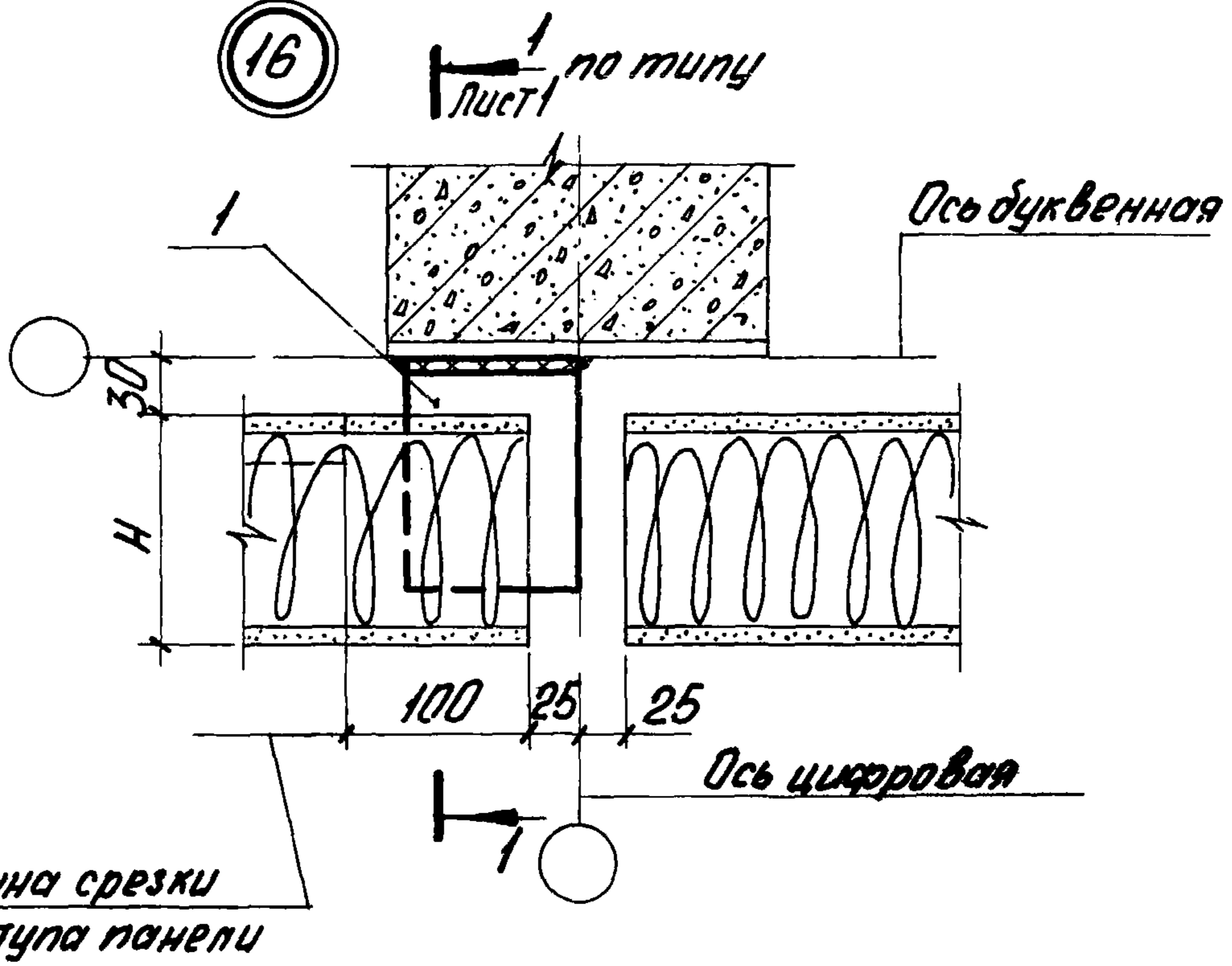
Имя и подл. Подпись и дата

			1.830.8-2.1 170			
Нач. отд.	Бирка	<i>[Signature]</i>	Узлы 9, 10, 16 Установка панелей на опорные столики	Станд.	Лист	
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Р	1	
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭТсельстрой		
Рук. гр.	Козарян	<i>[Signature]</i>				
Ст. техн.	Миргазиева	<i>[Signature]</i>				

10



16



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.830.8-2.1 170

Лист

2

17629-01 60

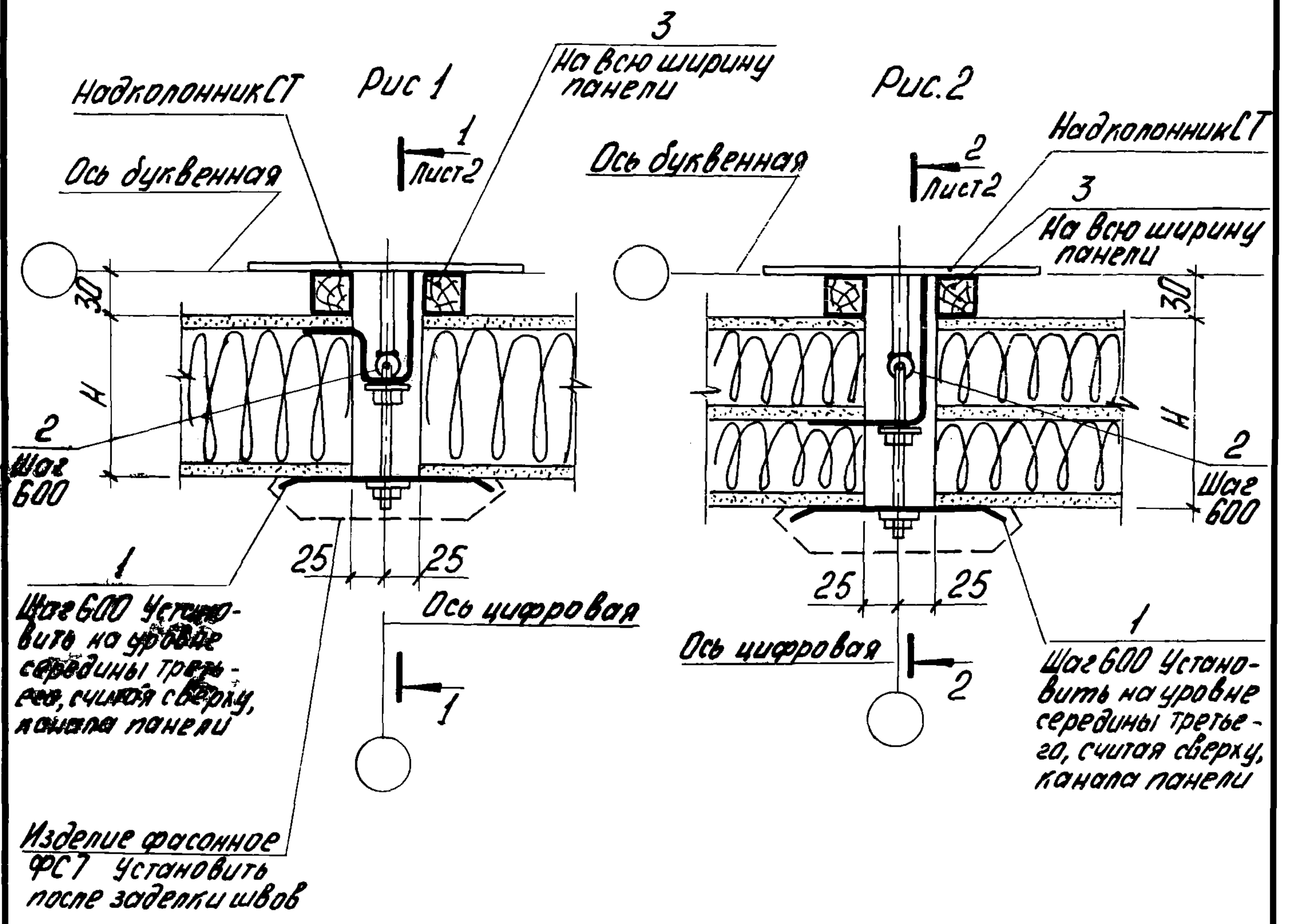
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 170-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05							
				<u>Сборочные единицы</u>													
				Столлик опорный СТ8													
И		1	1.830.8-2.2 080-04	СТ8.1	1												
			-05	СТ8.2		1											
				<u>Детали</u>													
				Столлик опорный СТ7													
И		1	1.830.8-2.2 080	СТ7.1					1								
			-01	СТ7.2			1										
			-02	СТ7.3						1							
			-03	СТ7.4				1									

Спецификация дана на узел.

17629-01 61

1.830.8-2.1 170	Лист
	3



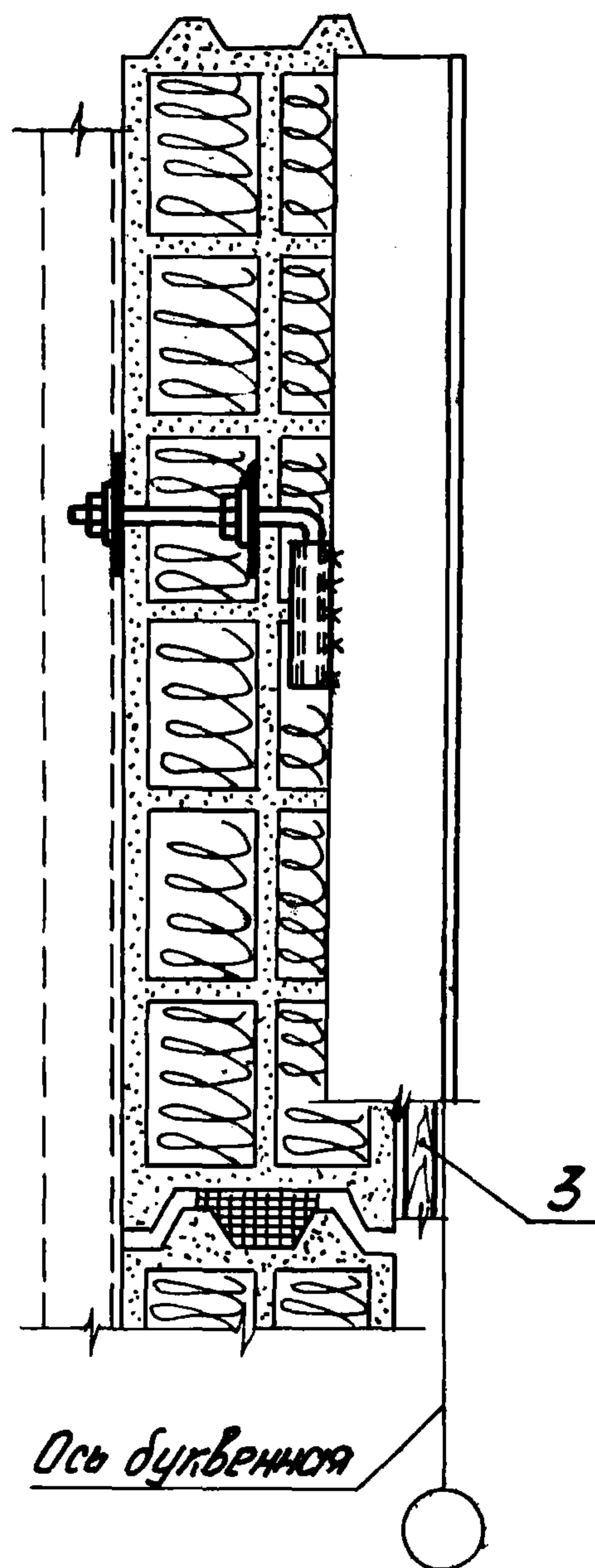
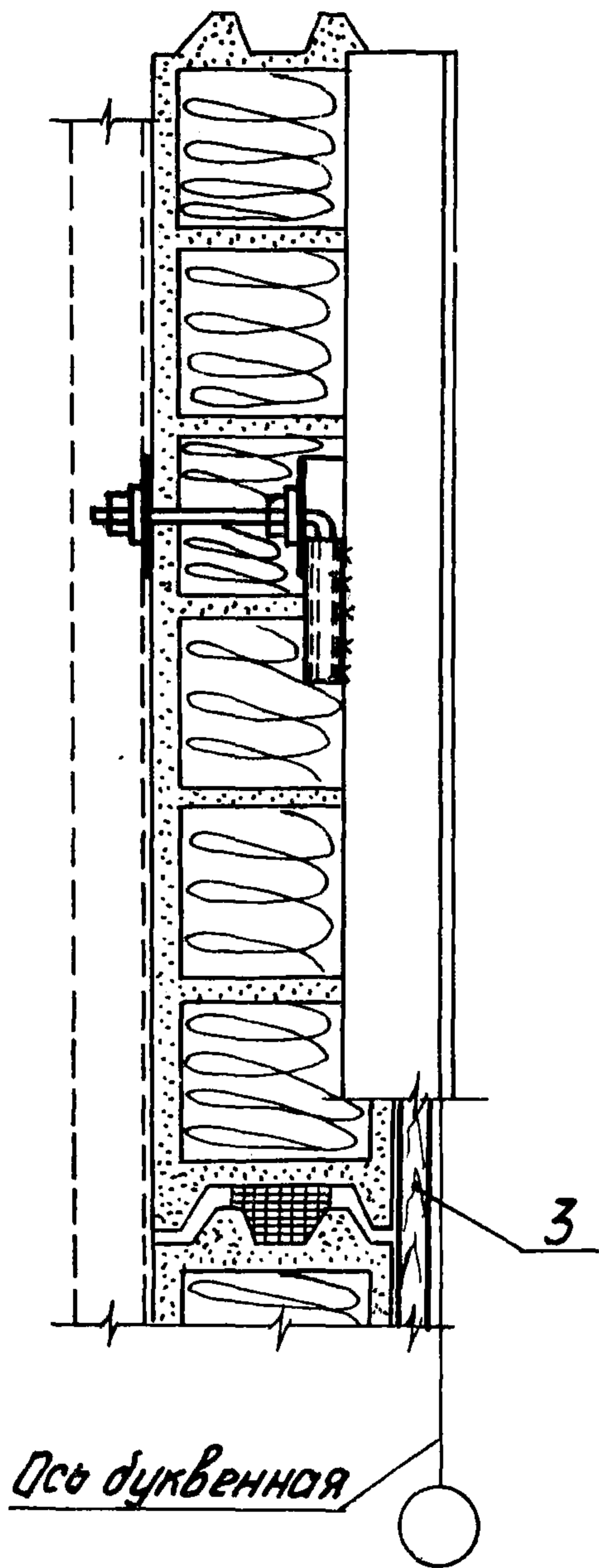
Обозначение	Рис.	H, мм
1.830.8-2.1 180	1	120
-01		140
-02	2	160
-03		180

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.830.8-2.1 180					
Нач. отд.	Бирко	Узел 11. Крепление панелей к надколонику	Стад.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров		Р	1	3
Гл. спец.	Азаров		Минсельстрой СССР		
Рук. гр.	Казарян		ЦНИИЭСельс		
Ст. техн.	Нургазиева				

1-1 повернуто

2-2 повернуто



Инв. № 1000. Подпись

1.830.8 -2.1 180

Лист

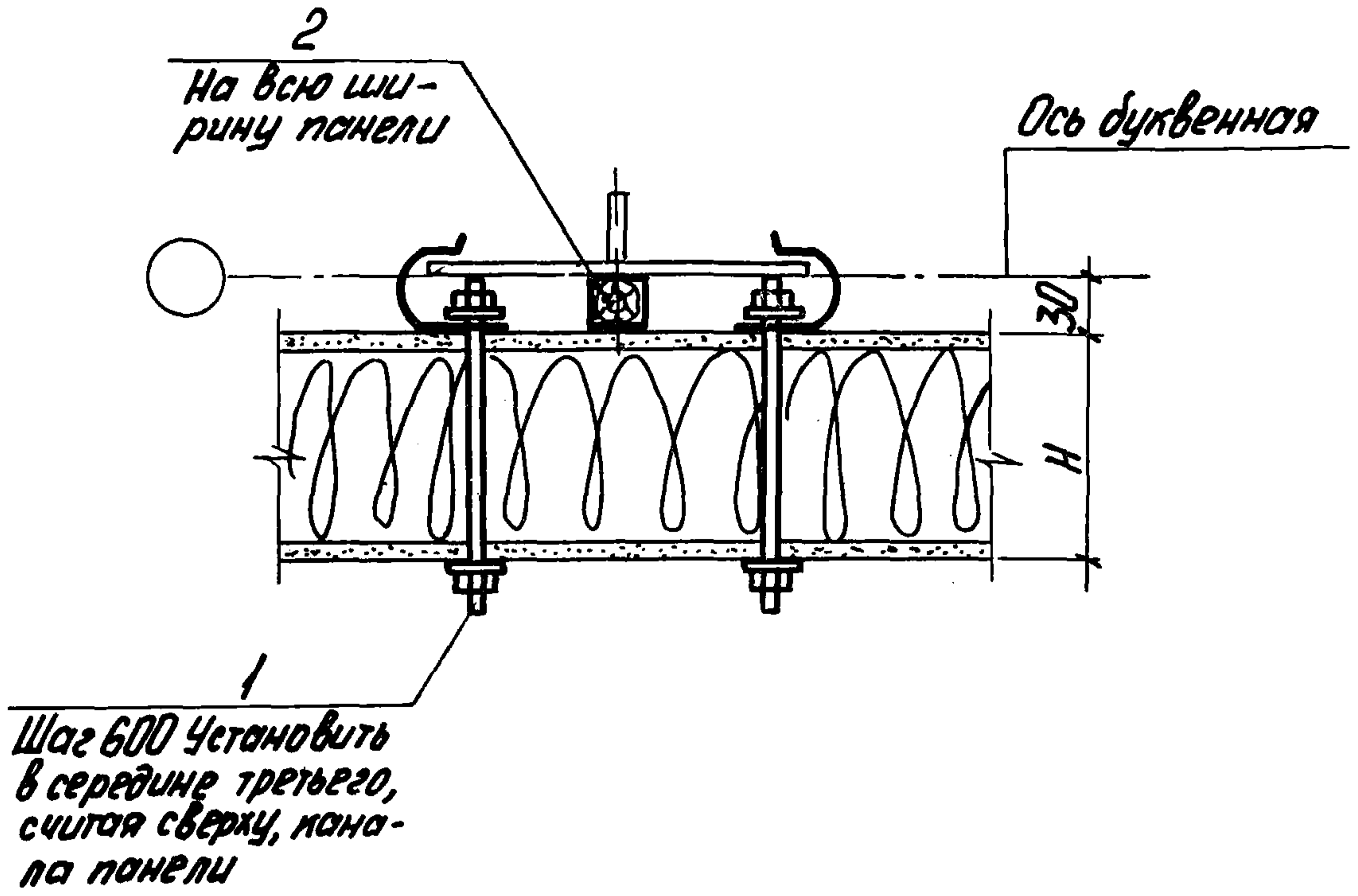
2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 180-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				Изделие соединительное МС1					
11	1		1.830.8-2.2 010	МС1.1	1				
			-01	МС1.2		1			
			-02	МС1.3			1		
			-03	МС1.4				1	
				<u>Детали</u>					
64	2		1.830.8-2.1 181	Труба 10×20-50 ГОСТ3262-75	1	1	1	1	
				<u>Материалы</u>					
	3			Прокладка фиксирующая	2	2	2	2	

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 180	Лист 3
-----------------	-----------



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 190	120
-01	140
-02	160
-03	180

Инв. № подл. Подпись и дата

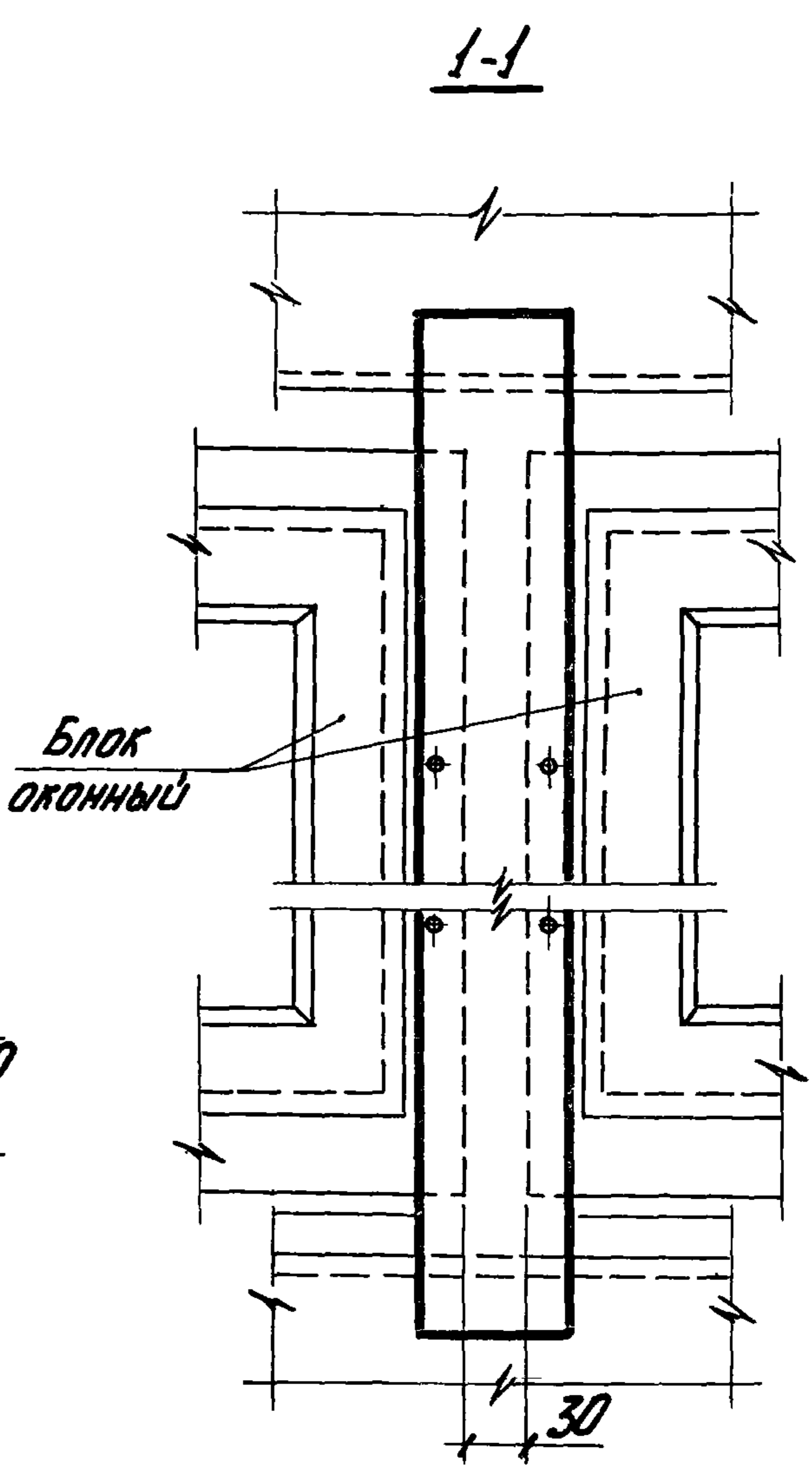
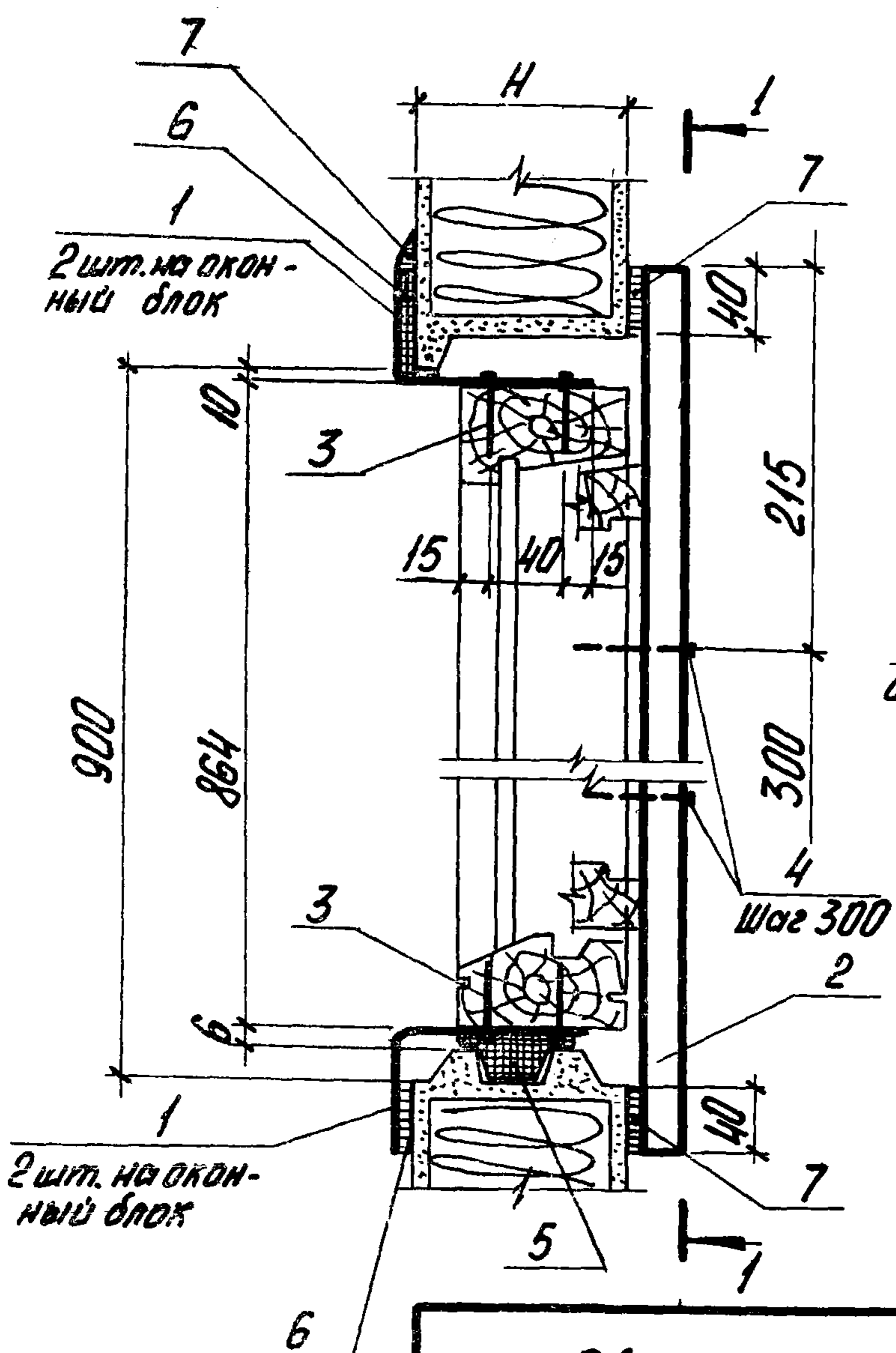
			1.830.8-2.1 190			
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узел 12. Крепление панелей к надколоннику у температурно-го шва	Станд.	Лист	Листов
И. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. гр.	Козарян	<i>[Signature]</i>				
Ст. техн.	Ниреазиева	<i>[Signature]</i>				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 190-							Примечание		
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>										
				Изделие соединительное МС2										
И	1		1.830.8-2.2 · 020	МС2.1	2									
			-01	МС2.2		2								
			-02	МС2.3			2							
			-03	МС2.4				2						
				<u>Материалы</u>										
		2		Прокладка фиксирующая	1	1	1	1						

Спецификация дана на узел.

17629-01 66



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 200	120
-01	140
-02	160
-03	180

Взаминд. №

			1.830.8-2.1 200			
Нач. отд.	Бирко	<i>М. Бирко</i>	Узел 13. Крепление оконных блоков	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров	<i>А. Азаров</i>		Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>А. Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. гр.	Казарян	<i>К. Казарян</i>				
Ст. техн.	Нургазиева	<i>М. Нургазиева</i>				

17629-01 67

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1-200-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			18308 - 21 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Деталь соединительная СТ16					
И	1		18308 - 22 110	СТ16.1	4				
			-01	СТ16.2		4			
			-02	СТ16.3			4		
			-03	СТ16.4				4	
Б4	2		18308 - 21 201	Доска 3 сорта 25×80 ГОСТ 8486-66 l=1010 сосна, ель, f ≤ 20%	1	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		Шурупы А4×40 ГОСТ 1145-70*	8	8	8	8	
		4		Шурупы А4×60 ГОСТ 1145-70*	6	6	6	6	
				<u>Материалы</u>					
		5		Гернит ф40 ГОСТ 51011-71	1,5	1,5	1,5	1,5	М
		6		Шнур 3М 6×40 ГОСТ 6467-69	1,5	1,5	1,5	1,5	М
		7		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80					КГ, по проекту

Спецификация дана на оконный блок.

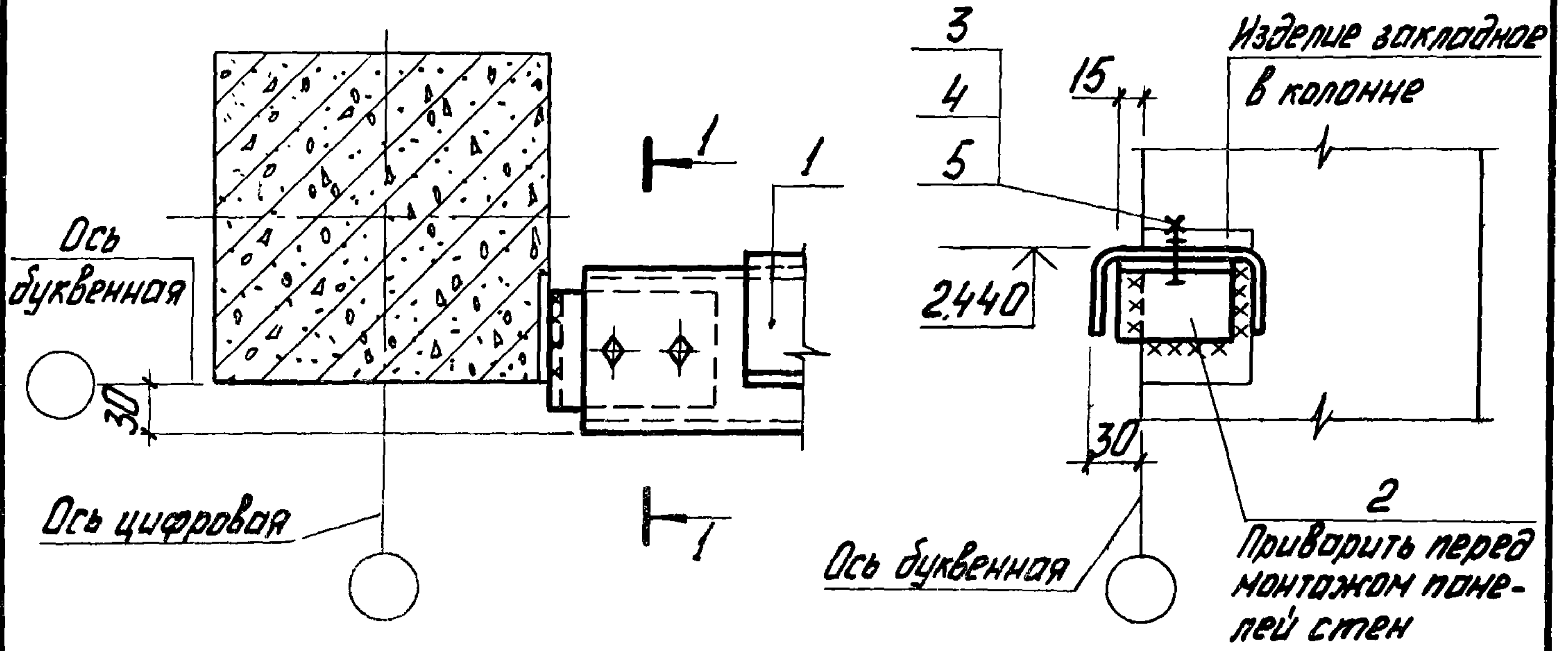
1.830.8-2.1 200

Лист

2

17629-01 68

1-1 повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И		1	1.830.8-2.2 060	Ригель стальной СТ5	1	
И		2	1.830.8-2.2 090-04	Уголок СТ11	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М8×30.46; ГОСТ 7798-70*	2	
		4		Гайка М8; ГОСТ 5915-70*	2	
		5		Шайба 8×1,6; ГОСТ 11371-78	2	

1. Сварные швы $h=6$ мм

2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. Спецификация дана на узел.

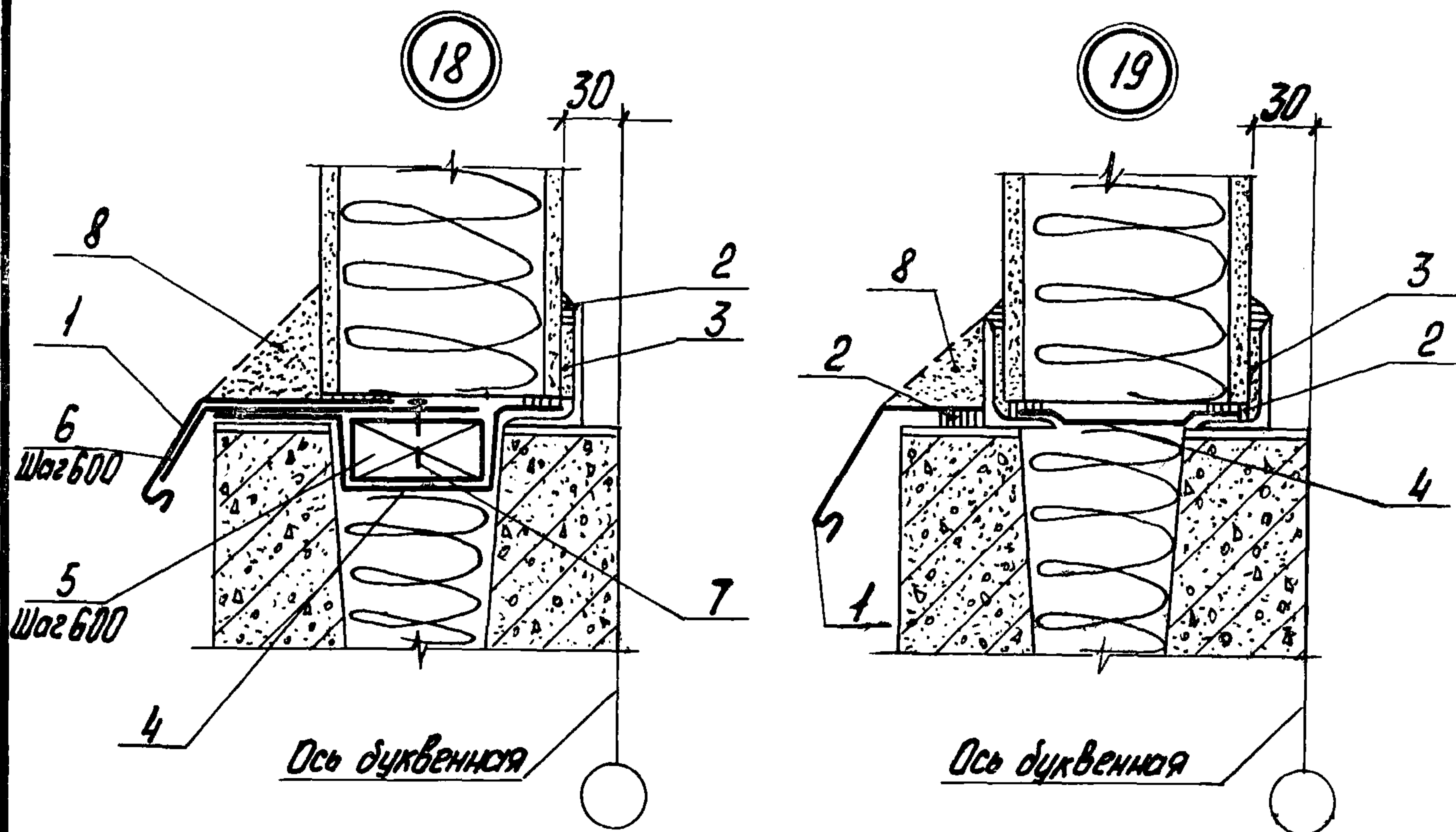
1.830.8-2.1 210

Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Казарян	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Миргазиева	<i>[Signature]</i>

Узел 15.
Крепление стального
ригеля

станд.	лист	листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Имя, № подл. Подпись и дата взыск. инв. №



Обозначение	Номер узла
1.830.8-2.1 220	18
-01	19

1. В узле 19 в месте наружных уголков поз.1 вырезать по месту.
2. Раствор цем.-песч. М50 состава 1:2 (поз.8) уложить в процессе заделки швов.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.830.8-2.1 220				
Нач. отд.	Бирко	<i>В. Бирко</i>	Узлы 18, 19. Заделка шва между вертикальными панелями стены и цокольной панелью		Стад.	Лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>В. Азаров</i>			Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>В. Азаров</i>			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. гр.	Казарян	<i>К. Казарян</i>					
Ст.техн.	Миргазиева	<i>М. Миргазиева</i>					

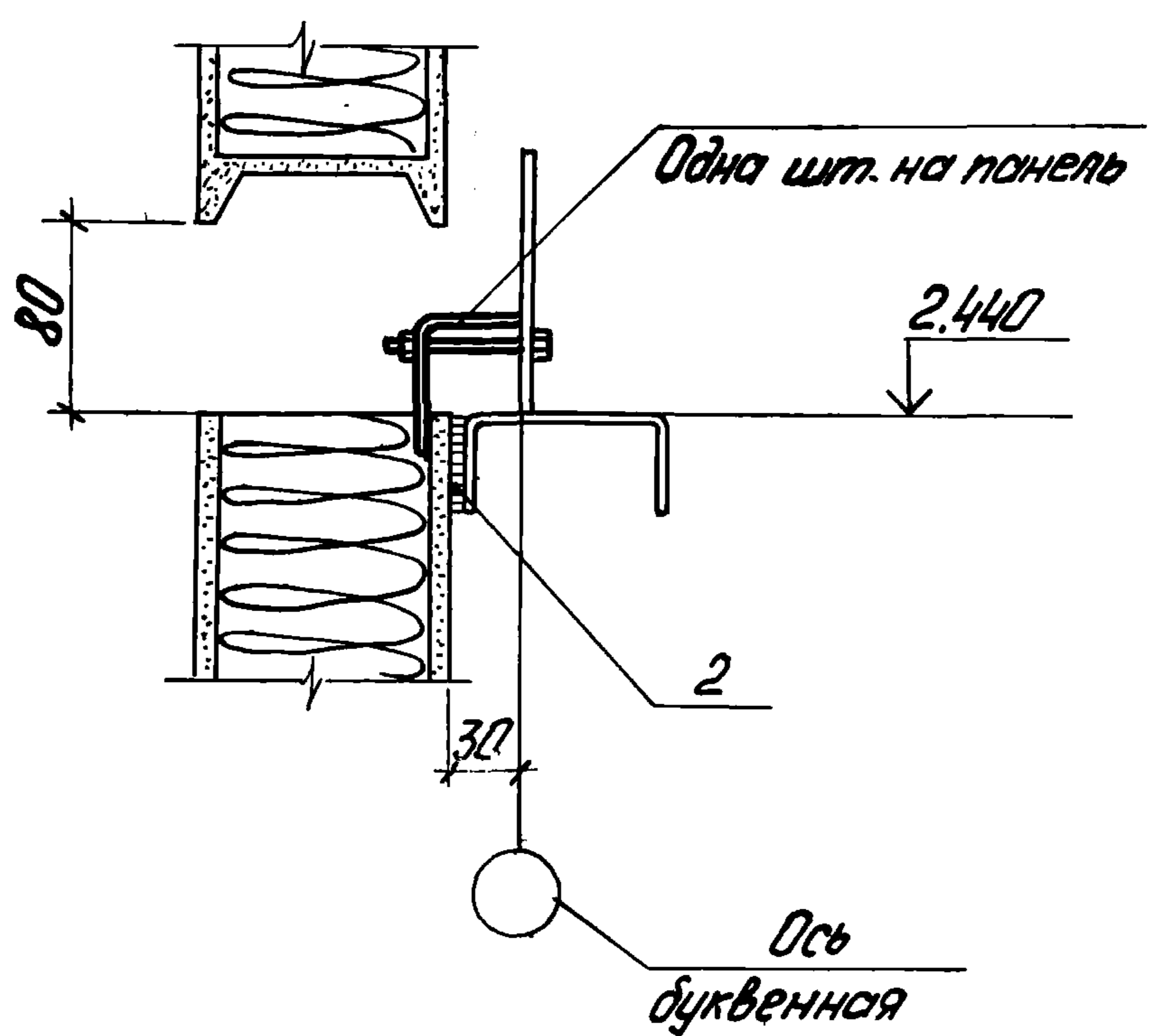
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.830.8 - 2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.830.8 - 2.2 140	Изделие фасонное ФС1	1,74	м
				<u>Материалы</u>		
	2			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг, по проекту
	3;8			Раствор цементно-песчаный М50, состав 1:2		м ³ , по проекту
	4			Рубероид РМ-350 ГОСТ 10923-76		м ² , по проекту
			<u>Переменные данные для</u>	<u>исполн. 1.830.8-2.1 220</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.830.8-2.1 221	Брусек 30×80×80; ГОСТ 8486-66 3 сорта сосна, ель; $\rho \leq 20\%$	5	
И	6		1.830.8 - 2.2 100 - 02	Костыль СТ 13.3	5	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гвозди 1,4×40; ГОСТ 4028-63*	5	

Спецификация дана на всю длину шва (1,74 м)

1.830.8 - 2.1 220

Лист

2

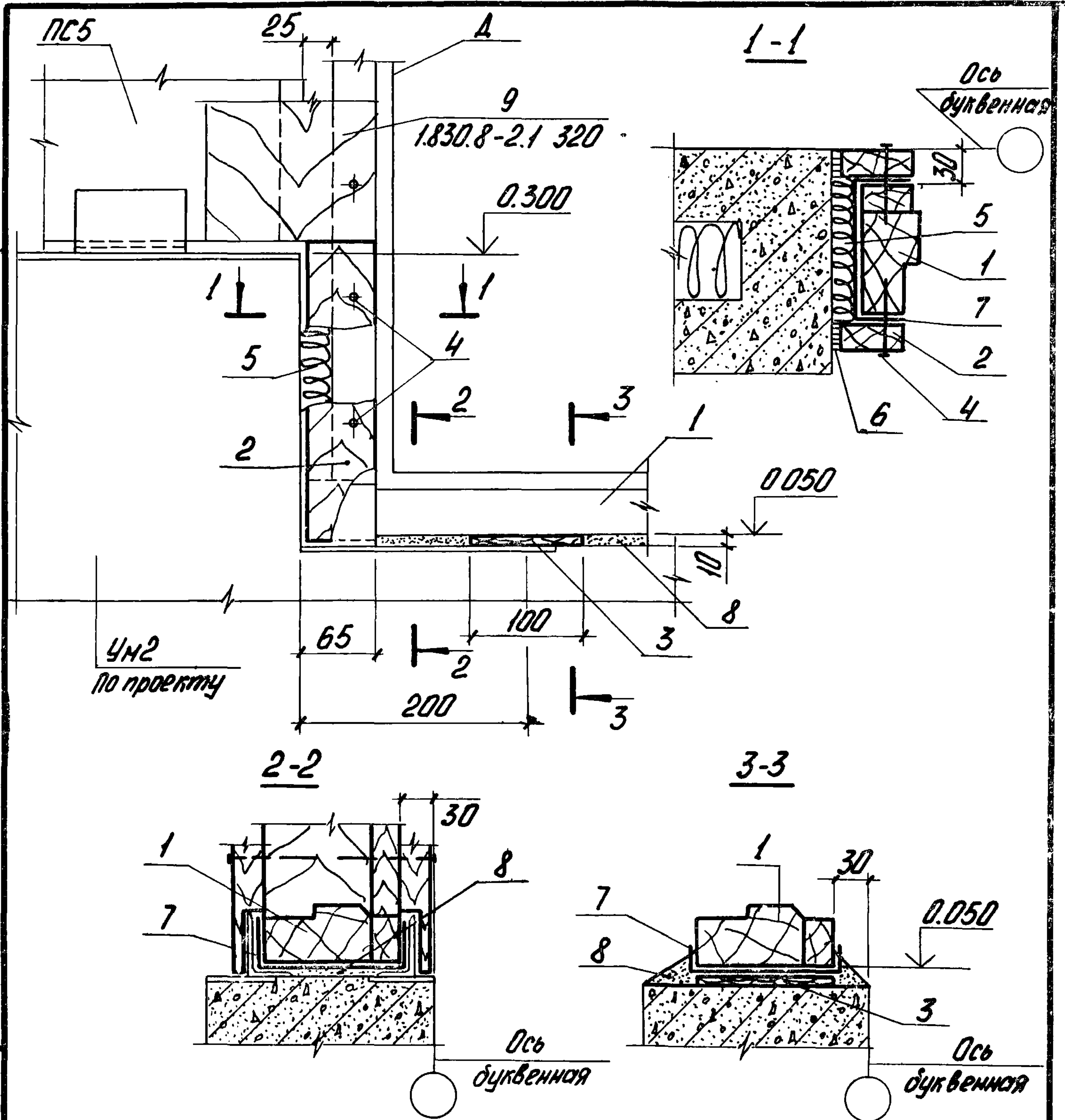


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
11		1	1.830.8-2.2 030	Изделие крепежное МСЗ	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Мастика "Шагелен"		
				ТУ 21-29-84-80		кг, по проекту

Спецификация дана на узел.

И.в. № подл. Подпись и дата В.В.А.И.И.В. №

			1.830.8-2.1 230		
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Узел 20. Крепление вертикальной панели к стальному ригелю		
И.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Рук. зр.	Казарян	<i>Казарян</i>			
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>			
			Станд.	Лист	Листов
			Р		1
			Минсельстрой СССР ЦНИИЗПсельстрой		



Инв. № подл. Подпись и дата

			1830.8-2.1 240		
Нач. отв.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узел 21. Установка дверного блока на монолитный участок УМ2		
И. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Миргазиева	<i>[Signature]</i>			
став.	Р	лист	1	листов	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 17324-74	Блок дверной Д72	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	1 830 8 - 2.1 241	Доска сорта 25x65 ГОСТ 8486-66 L = 260 сосна, ель; $\rho \leq 20\%$	4	
Б4		3	1 830.8 - 2.1 242	Доска сорта 10x100 ГОСТ 8486-66 сосна, ель; $\rho \leq 20\%$	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шурупы А6 x 80 ГОСТ 1145-70*	8	
				<u>Материалы</u>		
		5		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		МЗ, по проекту
		6		Настика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		КГ, по проекту
		7		Рубероид РМ-350 ГОСТ 10923-76		М2, по проекту
		8		Раствор цементно-песчаный М50, состав 1:2		МЗ, по проекту

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Спецификация деталей, стандартных изделий и материалов дана на цокольную часть дверного блока.

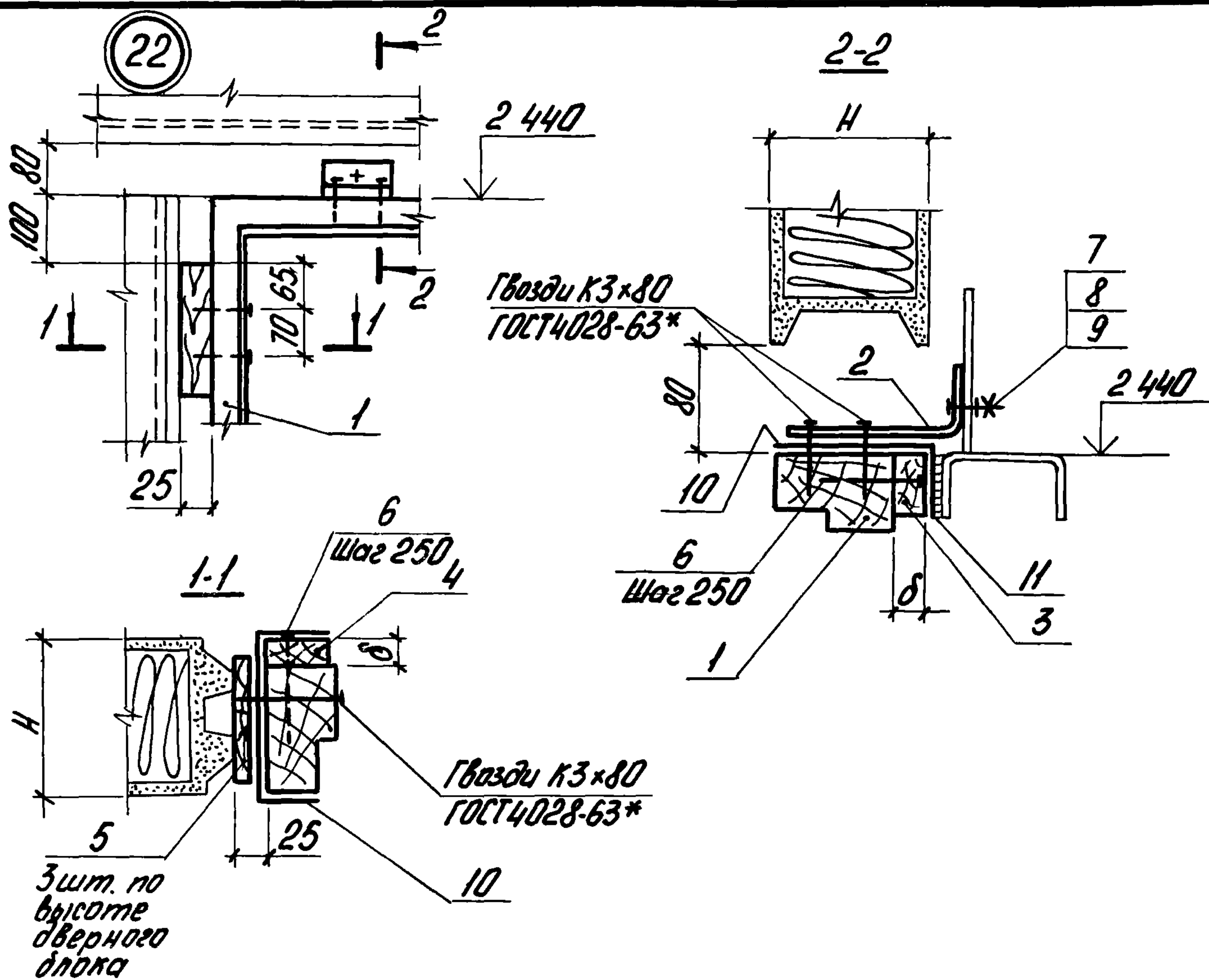
1.830.8-2.1 240

Лист

2

17629-01

74



Обозначение	Размеры, мм	
	H	δ
1. 830.8-2.1 250	120	26
-01	140	46
-02	160	66
-03	180	86

Узел 23 - зеркально сеч 1-1 узла 22.

Инв. № подл. Подпись и дата

Исполн.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Казарян	<i>Казарян</i>
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>

1. 830.8-2.1 250

Узлы 22, 23.
Установка дверного блока

Стад.	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8 -2.1 250-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				Блок дверной ГОСТ 17324-71					
		1		Д 72	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
				Деталь соединительная СТ 17					
		2	1.830.8 -2.2 110-04	СТ 17.1	2				
			-05	СТ 17.2		2			
			-06	СТ 17.3			2		
			-07	СТ 17.4				2	
				Брусок 3 сорта ГОСТ 8486-66 L = 1200 сосна, ель; $\gamma \leq 20\%$					
Б4		3	1.830.8 -2.1 251	50x26	1				
			-01	50x46		1			
			-02	50x66			1		
			-03	50x86				1	
				Брусок 3 сорта ГОСТ 8486-66 L = 2340 сосна, ель; $\gamma \leq 20\%$					
Б4		4	1.830.8 -2.1 252	50x26	2				

17629-01 76

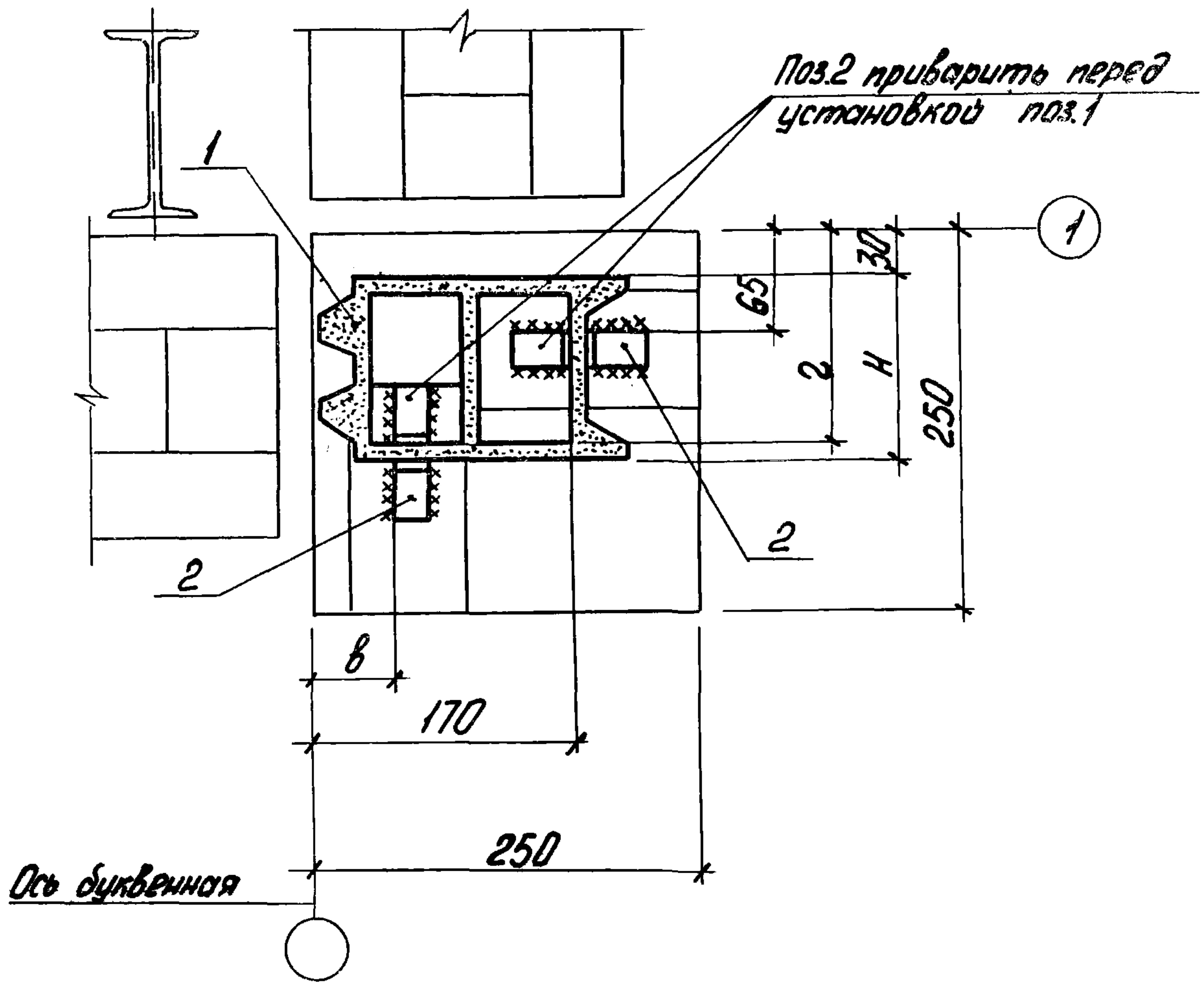
Спецификация дана на дверной блок.

1.830.8 -2.1 250

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Исполн. 1.830.8-2.1 250				Примечание
					-	01	02	03	
Б4		4	1.830.8-2.1 252 -01	50×46	2				
			-02	50×66		2			
			-03	50×86			2		
			Доска сорта <u>ГОСТ 8486-66</u> L=200 сосна, ель; f ≤ 20%						
Б4		5	1.830.8-2.1 253	25×100	6				
			-01	25×130	6	6			
			-02	25×180			6		
<u>Стандартные изделия</u>									
Гвозди <u>ГОСТ 4028-63*</u>									
6			K3×80	28					
			K4×100	28					
			K4×120		28				
			K5×150			28			
<u>Материалы</u>									
10			Рубероид РМ-350 <u>ГОСТ 10923-76</u>					м ² , по проекту	
11			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80					кг, по проекту	

17629-01 77



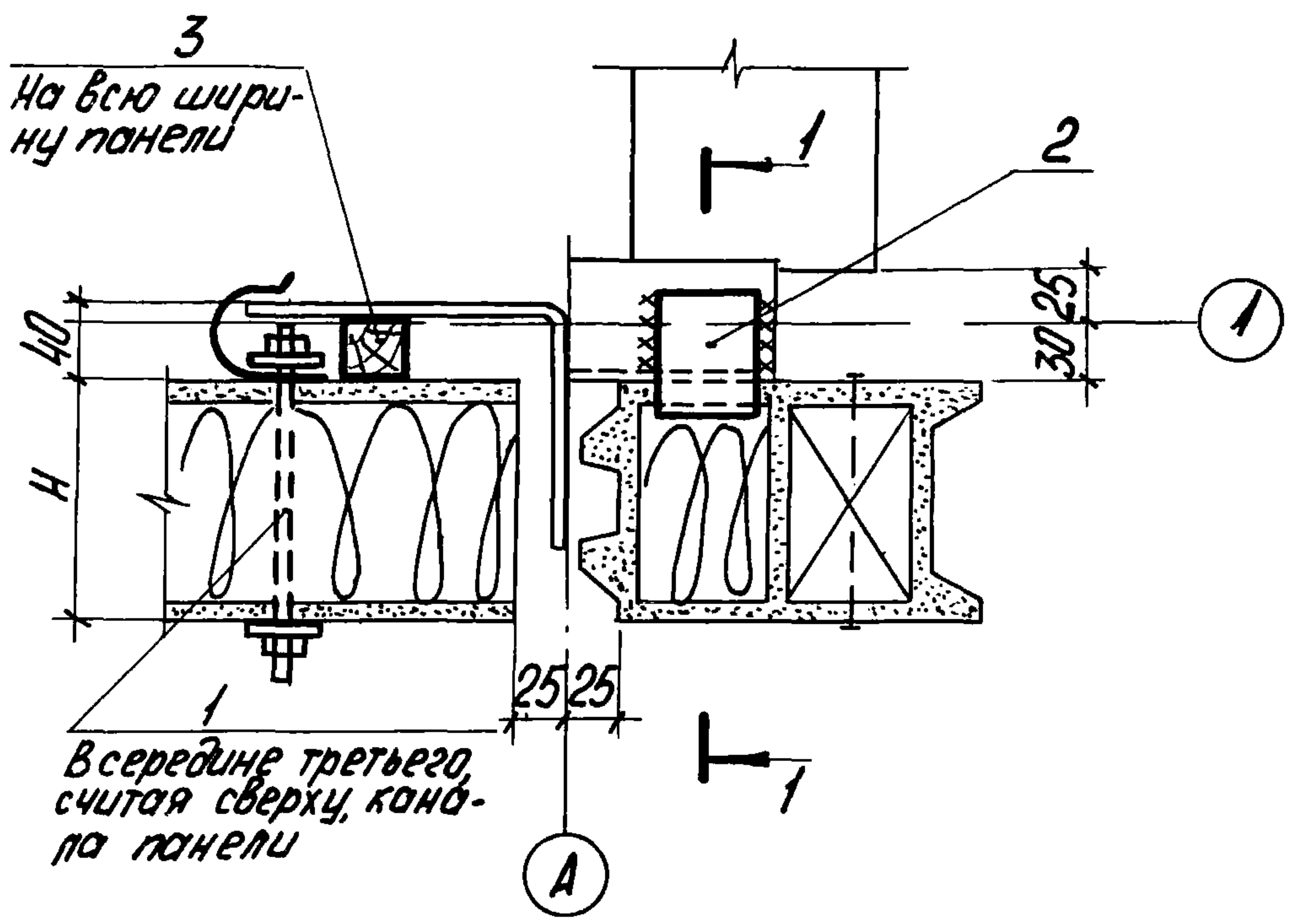
Обозначение	Размеры, мм		
	H	B	z
1.830.8-2.1 260	120	50	140
-01	140		160
-02	160	55	180
-03	180		200

Инв. №: подл.	Подпись и дата			1.830.8-2.1 260		
	Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узел 24. Установка угловой панели на монолитный участок УМ 1	Станд	Лист
М.контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Р		1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>	Минсельстрой СЗР ЦНИИЗПсельст			
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Березина	<i>[Signature]</i>				

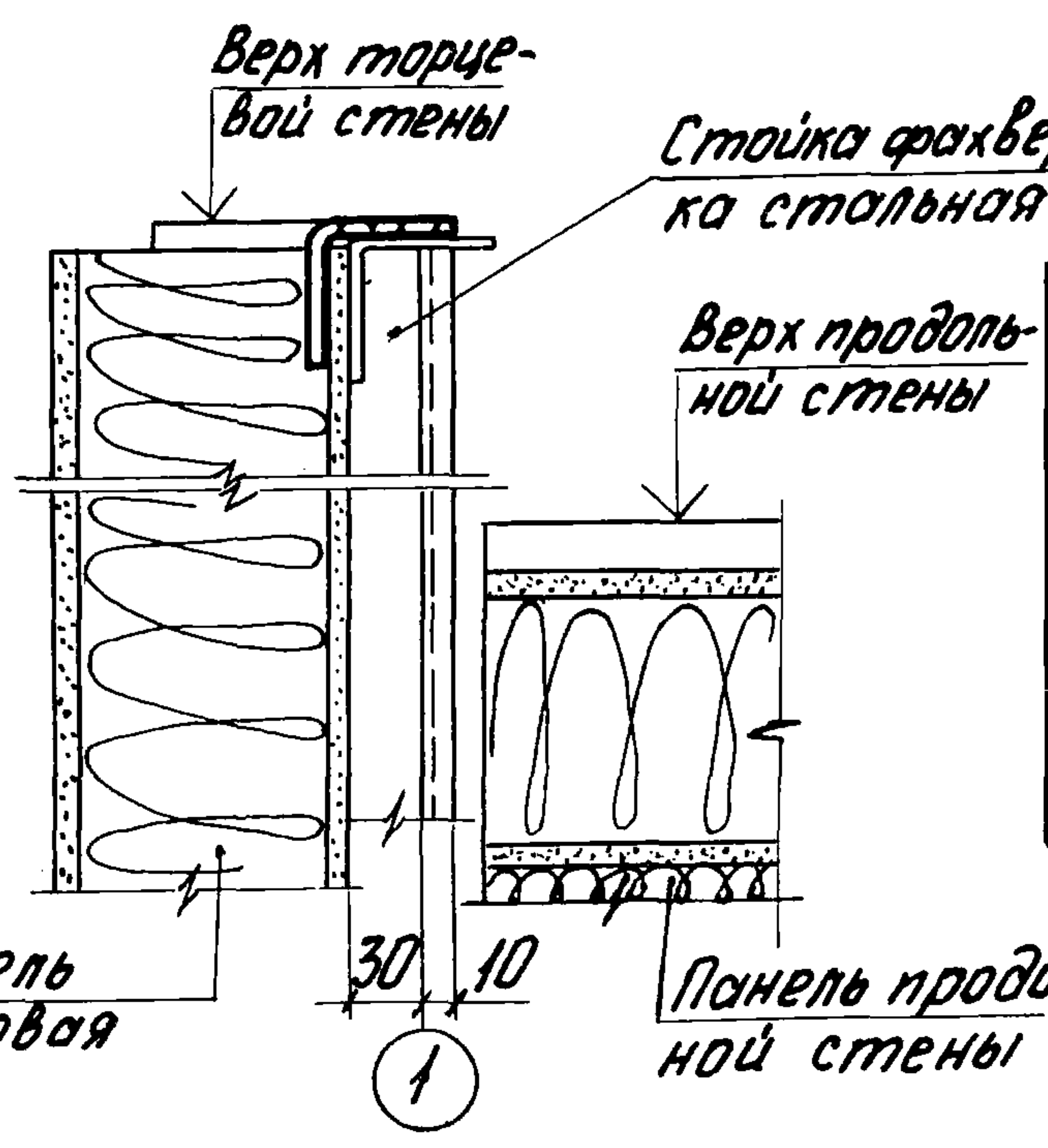
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 260-								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Детали</u>										
				Панель стеновая ПС										
И		1	1.830.8-2.1 010	ПС L.18.12	1									См. п. 2 примечаний
			1.830.8-2.1 010	ПС L.18.14		1								то же
			1.830.8-2.1 010	ПС L.18.16			1							— —
			1.830.8-2.1 010	ПС L.18.18				1						— —
Б4		2	1.830.8-2.1 261	Уголок 40x40x4 ГОСТ 8510-72										
				В-25 В ст 3 к п 2 ГОСТ 380-71*	4	4	4	4						

1. Спецификация дана на узел.
2. В марках панелей цифровой индекс, обозначающий длину панелей, заменен буквенным.
Длина панелей принимается по проекту.

17629-01 79



1-1 повернуто



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 270	120
-01	140
-02	160
-03	180

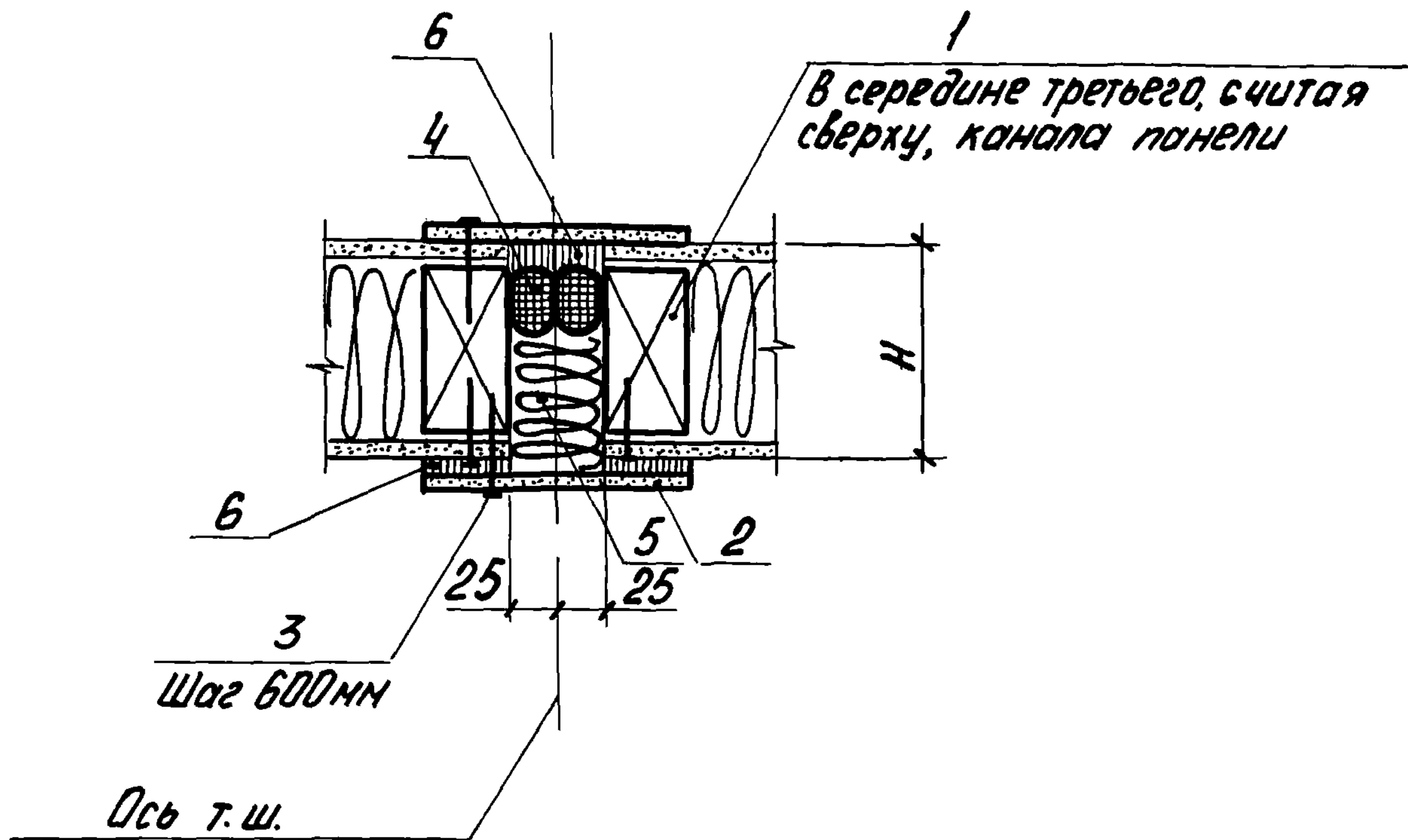
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.830.8-2.1 270		
Нач. отд.	Бирко	<i>М. Бирко</i>	Узел 25. Крепление панелей к надколоннику стальной стойки фахверка		
Н. контр.	Азаров	<i>А. Азаров</i>			
Гл. спец.	Азаров	<i>А. Азаров</i>			
Рук. гр.	Казарян	<i>К. Казарян</i>			
Ст. инж.	Березинский	<i>И. Березинский</i>			
Станд.	Р	Лист	1	Листов	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой					

Имя и фамилия Подпись и дата ВЗН ЧНБ №

Фермат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 270-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Изделие соединительное МС2					
И	1		1.830.8-2.2 020	МС2.1	1				
			-01	МС2.2		1			
			-02	МС2.3			1		
			-03	МС2.4				1	
Б4	2		1.830.8-2.1 271	Шпакель 60x60x4 ГОСТ 19771-74*					
				ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	1	1	1	1	
				<u>Материалы</u>					
	3			Прокладка фиксирующая	1	1	1	1	

Спецификация дана на узел.



Обозначение	Номер узла	Н, мм
1.830.8-2.1 300	28	120
-01		140
-02		160
-03		180

Инв. № подл.	Всак. инв. №			1.830.8-2.1 300			
	Подпись и дата						
Инв. № подл.	Нач. отд.	Бирко	М.А.А.	Узел 28. Заделка температурно-го шва	стад.	Лист	Листов
	Н.контр.	Азаров	Азаров		Р	1	3
	Гл. спец.	Азаров	Азаров		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
	Рук. гр.	Казарян	Казарян				
	Ст. инж.	Березина	Березина				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на источн. 1.830.8-2.1 300-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
11			1.830.8 - 2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				Брусек <u>50x80 ГОСТ 8486-66</u> 3 сорта сосна, ель; $У \leq 20\%$					
64	1		1.830.8 - 2.1 301	L = 55		4			
			-01	L = 65			4		
			-02	L = 75				4	
			-03	L = 100	2				
				Лист асбестоцементный ЛПК-А ГОСТ 18124-75*					
64	2		1.830.8 - 2.1 302	10x150x1200	2	2	2	2	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		Шурупы А4x60 ГОСТ 1145-70*	4	6	6	6	

Спецификация дана на узел.

1.830.8 - 2.1 300

Лист

2

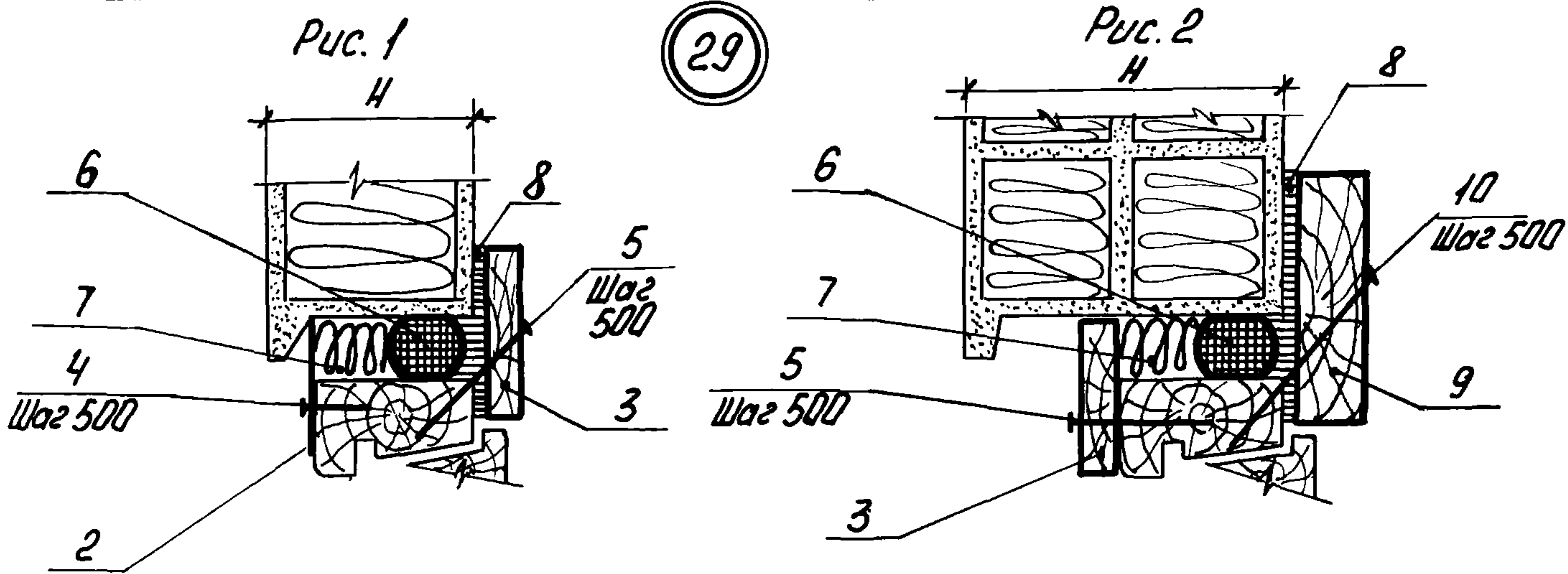
17629-01 85

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

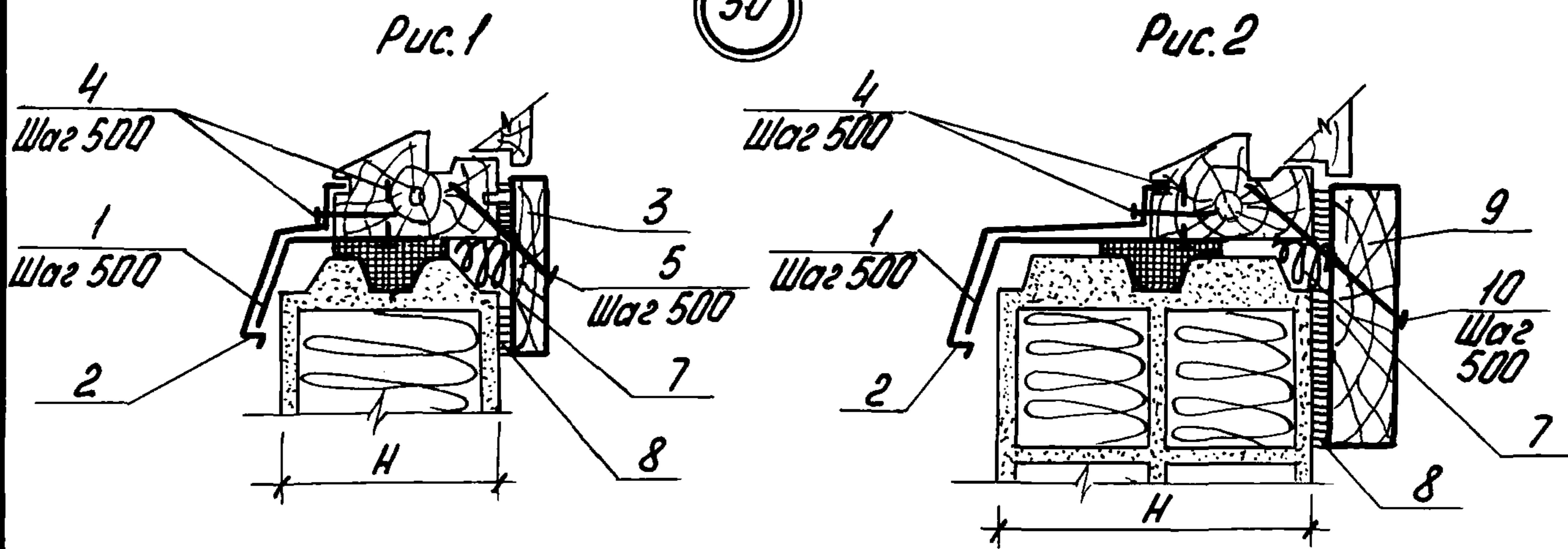
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 300 -										Примечание	
					-	01	02	03								
				<u>Материалы</u>												
		4		Гермет ф40 ГОСТ 5.1011-71	2	2	2	2								
		5		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*												нз, по проекту
		6		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80												кг, по проекту

1.830.8-2.1 300	лист 3
-----------------	-----------

29



30



Обозначение	Номер узла	Рис.	H, мм
1.830.8-2.1 310	29	1	120
-01		2	140; 160; 180
-02	30	1	120
-03			140
-04		2	160
-05			180

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.830.8-2.1 310		
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узлы 29, 30. Заделка швов между окон- ным блоком и панелями стены		
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>			
Ст. техн.	Миргазиева	<i>[Signature]</i>			
Станд.	Р	Лист	1	Листов	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.830.8-2.1 310-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>												
				Костыль СТ13												
И	1		1.830.8-2.2 100	СТ 13.1			4									
			-01	СТ 13.2				4								
			-02	СТ 13.3					4							
			-03	СТ 13.4						4						
				Изделие фасонное ФС2												
И	2		1.830.8-2.2 140-01	ФС2.1			1,5									М
			-02	ФС2.2				1,5								М
			-03	ФС2.3					1,5							М
			-04	ФС2.4						1,5						М
Б4	2		1.830.8-2.1 311	Лист 0,7×100 ГОСТ 7118-78 сталь оцинкованная	1,5											М
Б4	3		1.830.8-2.1 312	Доска сорта 25×100 ГОСТ 8486-66 L=1410 сосна, ель; γ ≤ 20%	1	1	1									
Б4	9		1.830.8-2.1 313	Доска сорта 40×150 ГОСТ 8486-66 L=1410 сосна, ель; γ ≤ 20%		1		1	1	1						

Спецификация дана на оконный блок.

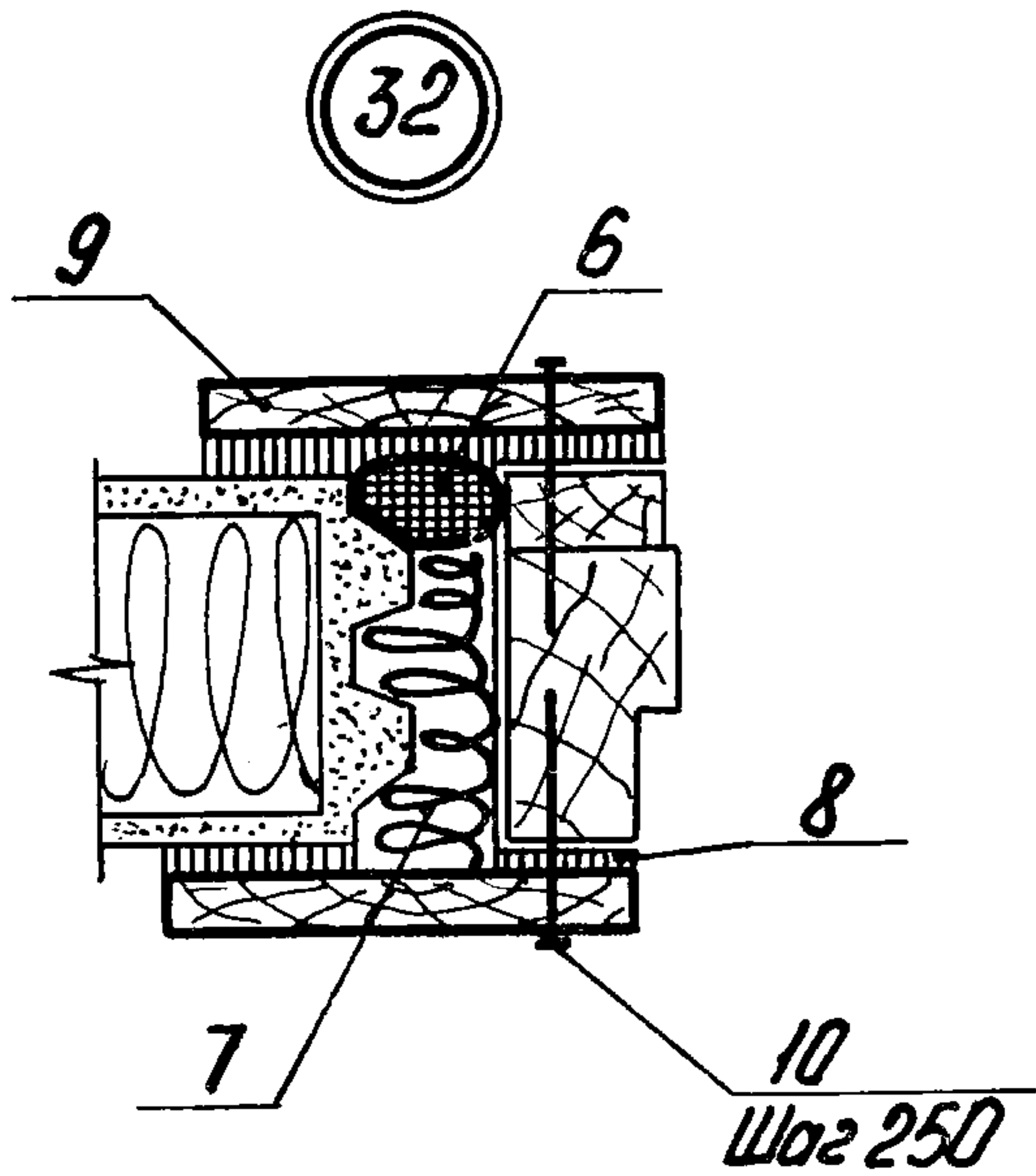
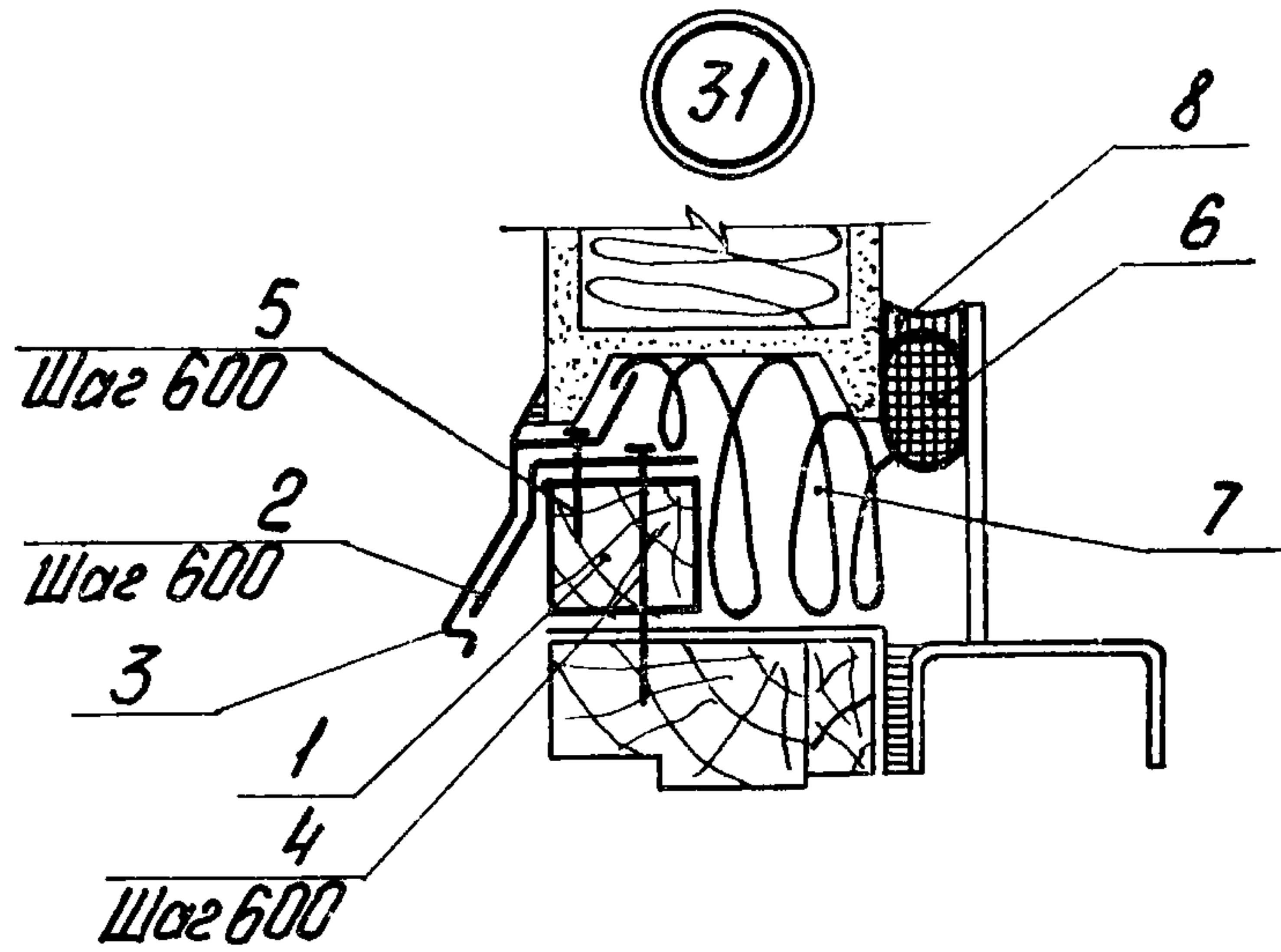
1.830.8-2.1 310

Лист

2

Тодл.	Подпись и дата	Взаиминв №

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-21310-						Приме- чание
				-	01	02	03	04	05	
			<u>Стандартные изделия</u>							
	4		Гвозди К1,4x40 ГОСТ4028-63*	4		8	8	8	8	
	5		Гвозди К3x80 ГОСТ4028-63*	4	4	4				
	10		Гвозди К4x120 ГОСТ4028-63*		4		4	4	4	
			<u>Материалы</u>							
	6		Гернит ф40 ГОСТ5.1011-71	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	М
	7		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*							
	8		Мастика „Шагелен“ ТУ21-2984-80							МЗ, по проекту КГ, по проекту



Обозначение	Номер узла
1.830.8-2.1 320	31
-01	32

Инв. № подл. Подпись и дата

			1.830.8-2.1 320			
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>	Узлы 31, 32. Заделка швов у дверного блока	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. зр.	Казарян	<i>Казарян</i>				
Ст. инж.	Березина	<i>Березина</i>				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 18308-21320-								Примечание	
					-	01								
				<u>Документация</u>										
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×								
				<u>Детали</u>										
И	2		1.830.8-2.2 100-04	Костыль СТ 14	5									
И	3		1.830.8-2.2 140-05	Изделие фасонное ФСЗ	3									М
Б4	1		1.830.8-2.1 321	Брусок 3 сорта 50x75 ГОСТ 8486-66 L=2950 сосна, ель; У ≤ 20%	1									
Б4	9		1.830.8-2.1 322	Доска 3 сорта 25x150 ГОСТ 8486-66 L=2150 сосна, ель; У ≤ 20%		2								
				<u>Стандартные изделия</u>										
		10		Шурупы А6x80 ГОСТ 1145-70*		36								
		5		Гвозди К1,6x40 ГОСТ 4028-63*	5									
		4		Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63*	5									
				<u>Материалы</u>										
		6		Гернит ф40 ГОСТ 5.1011-71	3	3								М
		7		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*										МЗ, по проекту
		8		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80										КТ, по проекту

17629-01 91

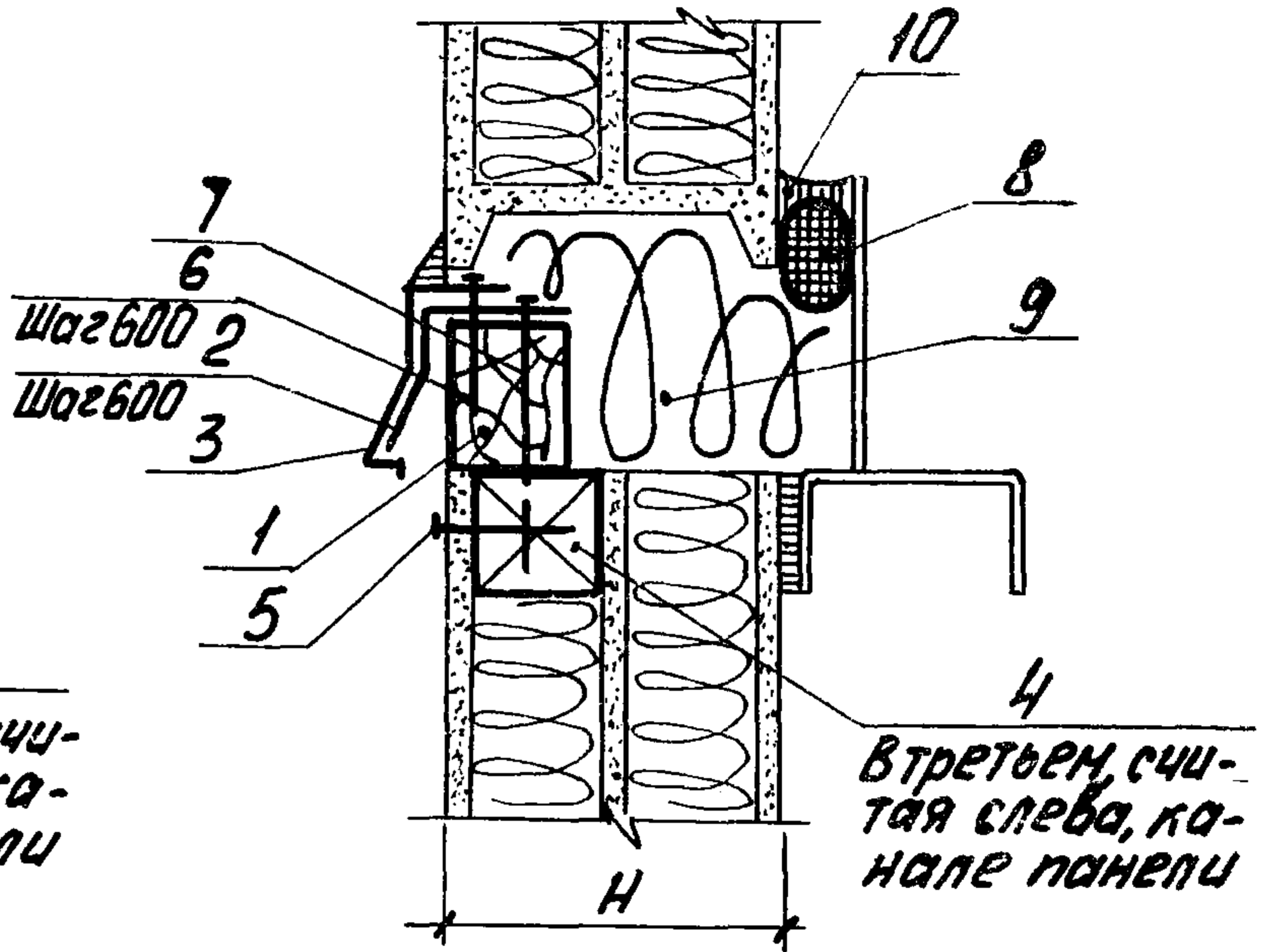
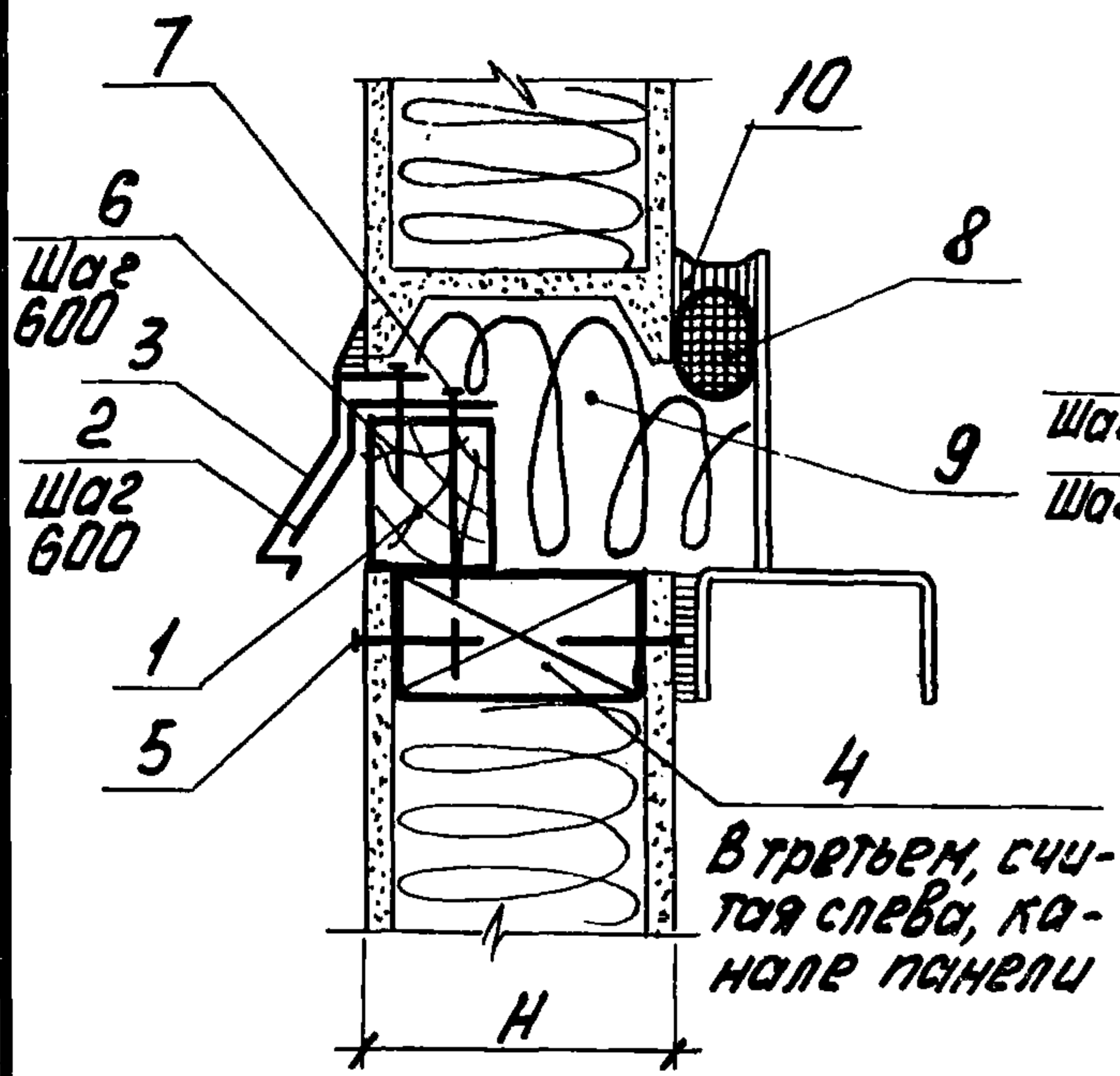
Спецификация дана:
 - для узла 31 - на всю длину шва (3м);
 - для узла 32 - на панельную часть дверного блока

1830.8-2.1 320

Лист	2
------	---

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Рис.	H, мм
1.830.8-2.1 330	1	120
-01		140
-02	2	160
-03		180

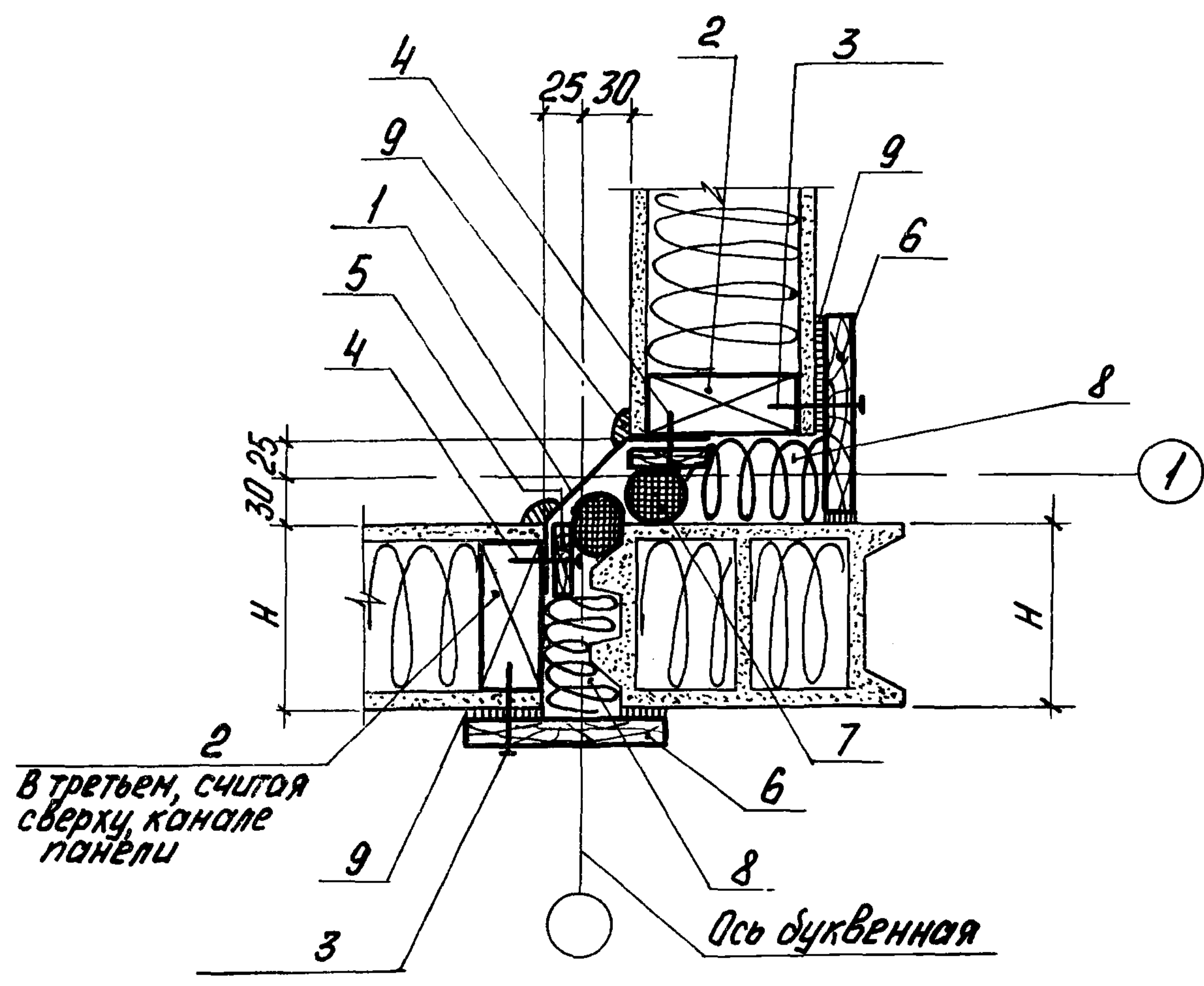
Инв. № подл.	Подпись и дата		1.830.8-2.1 330		
	Нач. отд.	Бирко	Узел 33. Заделка шва между вертикальными и горизонтальными панелями	Станд.	Лист
Н. контр.	Азаров	Р		1	3
Гр. спец.	Азаров	Минсельстрой СССР			
Рук. гр.	Козарян	ЦНИИЭПсельстрой			
Ст. инж.	Березина				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 18308-2				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
И		2	1.830.8-2.2 100-04	Костыль СТ 14	5	5	5	5	
		3	1.830.8-2.2 140-05	Изделие фасонное ФСЗ	3	3	3	3	И
Б4		1	1.830.8-2.1 331	Брусок 3 сорта 50x75 ГОСТ 8486-66 L=2950 сосна, ель; $\gamma \leq 20\%$	1	1	1	1	
				Брусок 3 сорта 50x80 ГОСТ 8486-66 сосна, ель; $\gamma \leq 20\%$					
Б4		4	1.830.8-2.1 332	L=55		3			
			-01	L=65			3		
			-02	L=75				3	
			-03	L=100	3				

Спецификация дана на всю длину швса (3м).

17629-01 93

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 330-							Примечание	
					—	01	02	03					
				<u>Стандартные изделия</u>									
		5		Шурупы А 4x60 ГОСТ 1145-70*	6	3	3	3					
		6		Гвозди К 1,6x40 ГОСТ 4028-63*	3	3	3	3					
		7		Гвозди К 4x120 ГОСТ 4028-63*	3	3	3	3					
				<u>Материалы</u>									
		8		Гернит ф40 ГОСТ 5.1014-71	3	3	3	3					М
		9		Плиты минераловатные полужесткие марки 125									
		10		ГОСТ 9375-72*									МЗ, по проекту
				Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80									МГ, по проекту



Обозначение	H, мм
1.830.8-2.1 340	120
-01	140
-02	160
-03	180

Лист № 1 из 2

			1.830.8-2.1 340			
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узел 34. Заделка углового шва	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. зр.	Казарян	<i>[Signature]</i>				
Ст. техн.	Миргазиева	<i>[Signature]</i>				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

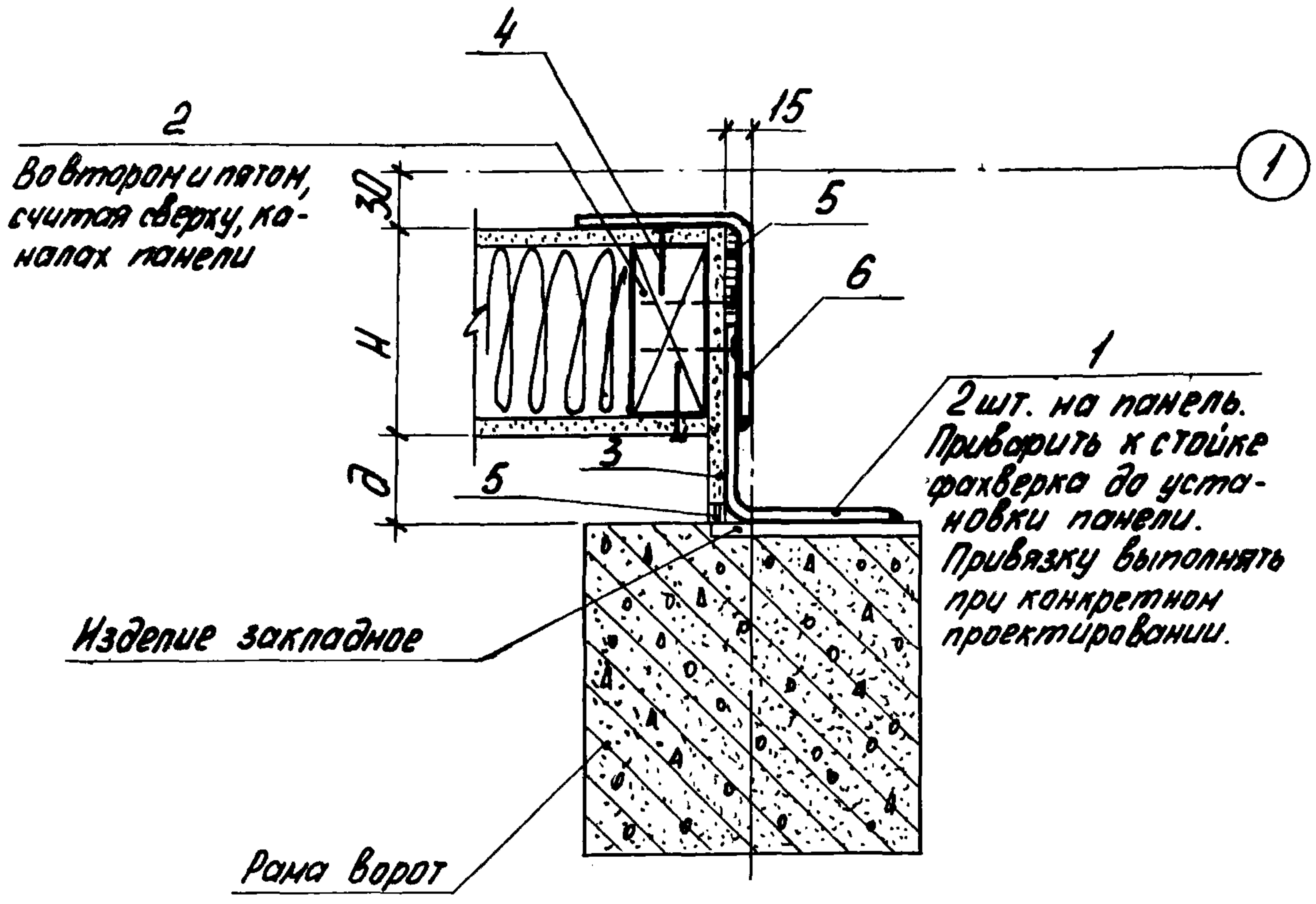
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 340-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
И		1	1.830.8-2.2 150	Изделие фасонное ФРС 4	1	1	1	1	
Б4		2	1.830.8-2.1 341	Брусок 3 сорта ^{ГОСТ 8486-66} 50×80 сосна, ель; У ≤ 20% L = 55		4			
			-01	L = 65			4		
			-02	L = 75				4	
			-03	L = 100	2				
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		Шурупы А5×70 ГОСТ 1145-70*	2	2	2	2	
		4		Гвозди К1,4×40 ГОСТ 4028-63*	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>					
Б4		5	1.830.8-2.1 342	Доска 3 сорта ^{ГОСТ 8486-66} 19×50 сосна, ель; У ≤ 20%	2	2	2	2	
		6	1.830.8-2.1 343	19×130	2	2	2	2	
		7		Гернит Ф40 ГОСТ 5.1011-71	2	2	2	2	
		8		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*					
		9		Мастика, Шагелен ТУ 21-29-84-80					

Спецификация дана на узел.

1.830.8-2.1 340

Исполн. ПО

ИЗ. 77
ПОС



Обозначение	Размеры, мм	
	Н	Д
1 830 8 - 2.1 350	120	50
-01	140	30
-02	160	60
-03	180	40

1. Сварные швы $h=4$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подпись и дата			Взам. инв. №		
	1830.8-2.1 350					
	Нач. отд.	Бирюк	<i>Бирюк</i>	Узел 35. Крепление панели к раме ворот		
	И. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>			
	Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>			
Рук. ср.	Козарян	<i>Козарян</i>				
Инж.	Лаликарлова	<i>Лаликарлова</i>				
			Станд.	Лист	№	
			Р	1		
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой			

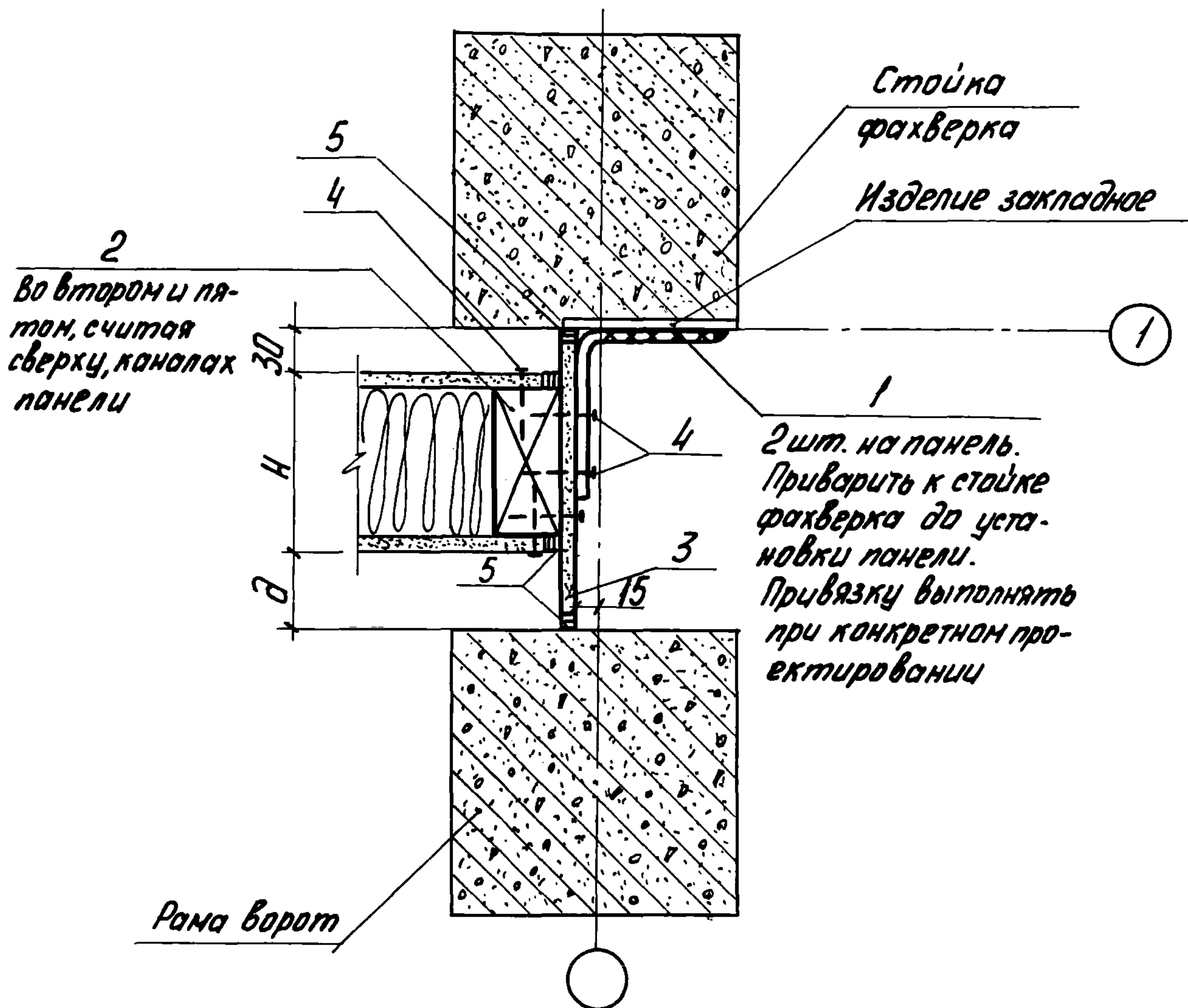
17629-01 98

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.830.8-2.1 350-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
11		1	1.830.8-2.2 090-01	Уголок СТ10.1	2				
			-02	Уголок СТ10.2		2	2		
			-03	Уголок СТ10.3			2		
Б4		6	1.830.8-2.1 351	Уголок 120x100x6 ГОСТ19772-74* БСТ3кр2 ГОСТ380-71*	0,6	0,6	0,6	0,6	М
Б4		2	1.830.8-2.1 352	Брусок 3 сорта 50x80 ГОСТ8486-66 L=55 сосна, ель; У≤20%	4				
			-01	L=65			4		
			-02	L=75				4	
			-03	L=100	2				
				Лист асбестоцементный ЛПК-А ГОСТ18124-75*					
Б4		3	1.830.8-2.1 353	10x165x600	1	1			
			-01	10x215x600			1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		4		Шурупы А4x60 ГОСТ1145-70*	8	10	10	10	
				<u>Материалы</u>					
		5		Мастика „Шагелен“ ТУ21-29-84-80					КГ, по проекту

Спецификация дана на ширину панели (0,6 м)

1.830.8-2.1 350

Лист
2

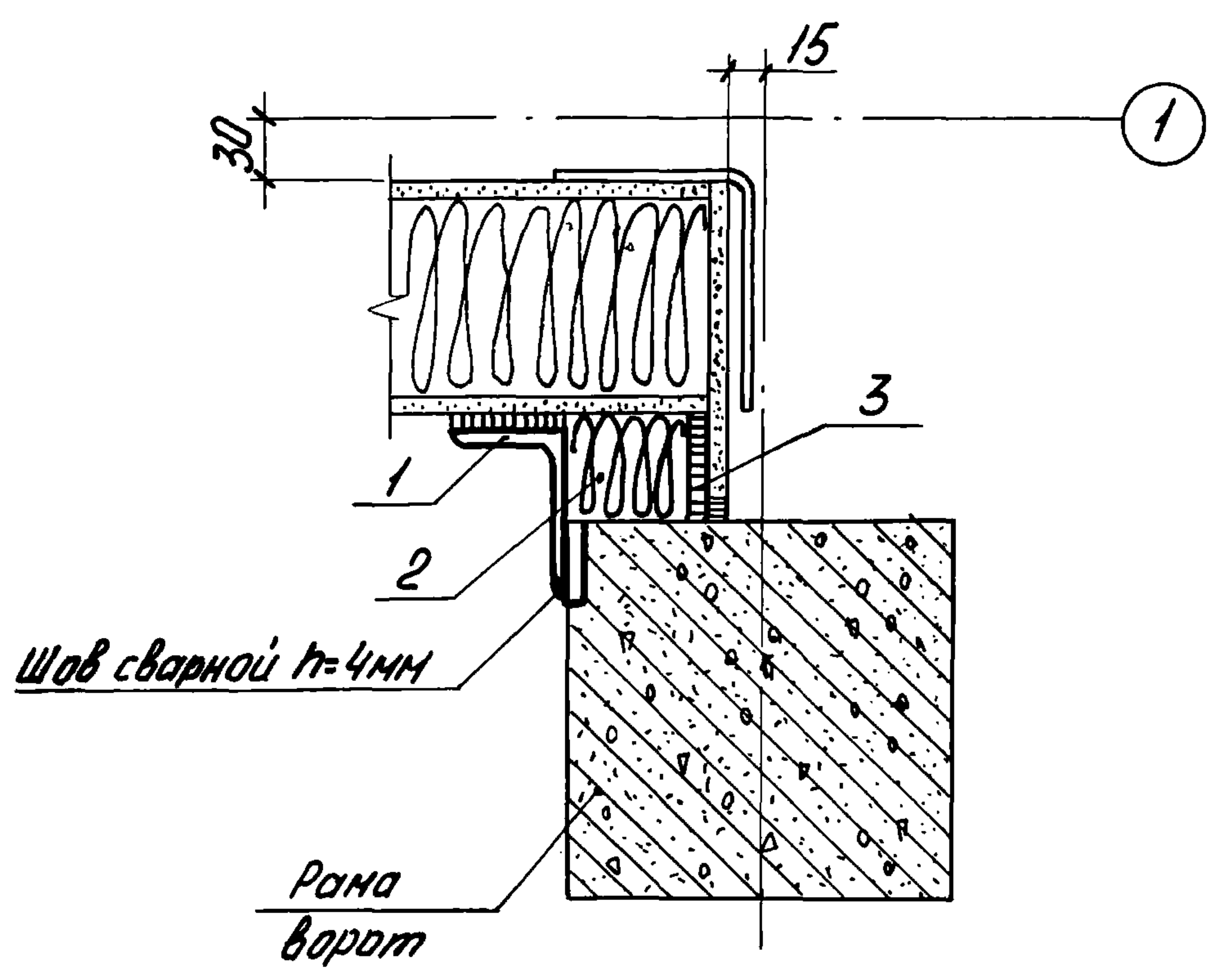


Обозначение	Размеры, мм	
	Н	а
1.830.8-2.1 360	120	50
-01	140	30
-02	160	60
-03	180	40

- Сварные швы $h=4$ мм.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл. Подпись и дата

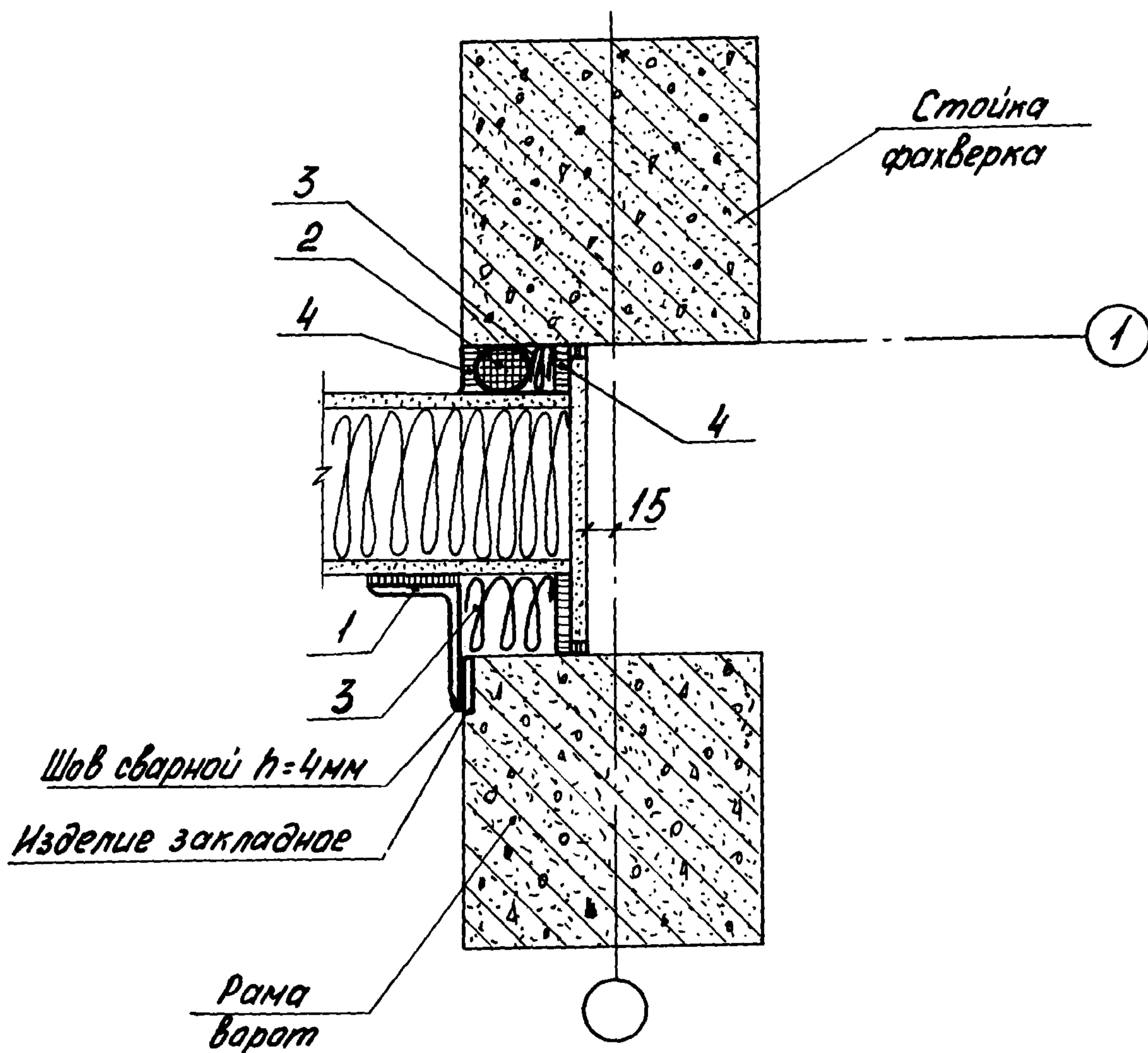
			1.830.8-2.1 360			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Узел 36. Крепление панели к стойке фахверка в местах установки ворот	Станд.	Лист	Листов
Маш. отд.	Бирка	<i>Радук</i>		Р	1	2
Н.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Тя. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>				
Рук. зд.	Казарян	<i>Казарян</i>				
И.н.ж.	Поликарпова	<i>Поликарпова</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.830.8-2.1 371	Узелок 80x63x4 ГОСТ 19772-74* l=3000 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72		МЗ, по проекту
		3		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		КГ, по проекту

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. Спецификация дана на всю длину шва (3м).

			1.830.8-2.1 370			
Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>	Узел 37. Заделка вертикального шва между стеной и рамой ворот	Станд.	Лист	Листов
Н. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>		Минсельстрой СССР ЦНИИЭСельстрой		
Рук. гр.	Казарян	<i>[Signature]</i>				
И.н.ж.	Паликартова	<i>[Signature]</i>				



Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Инд. № подл. Подпись и дата

1.830.8-2.1 380

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Руч. ер.	Казарян	<i>Казарян</i>
Инаж.	Попикарлова	<i>Попикарлова</i>

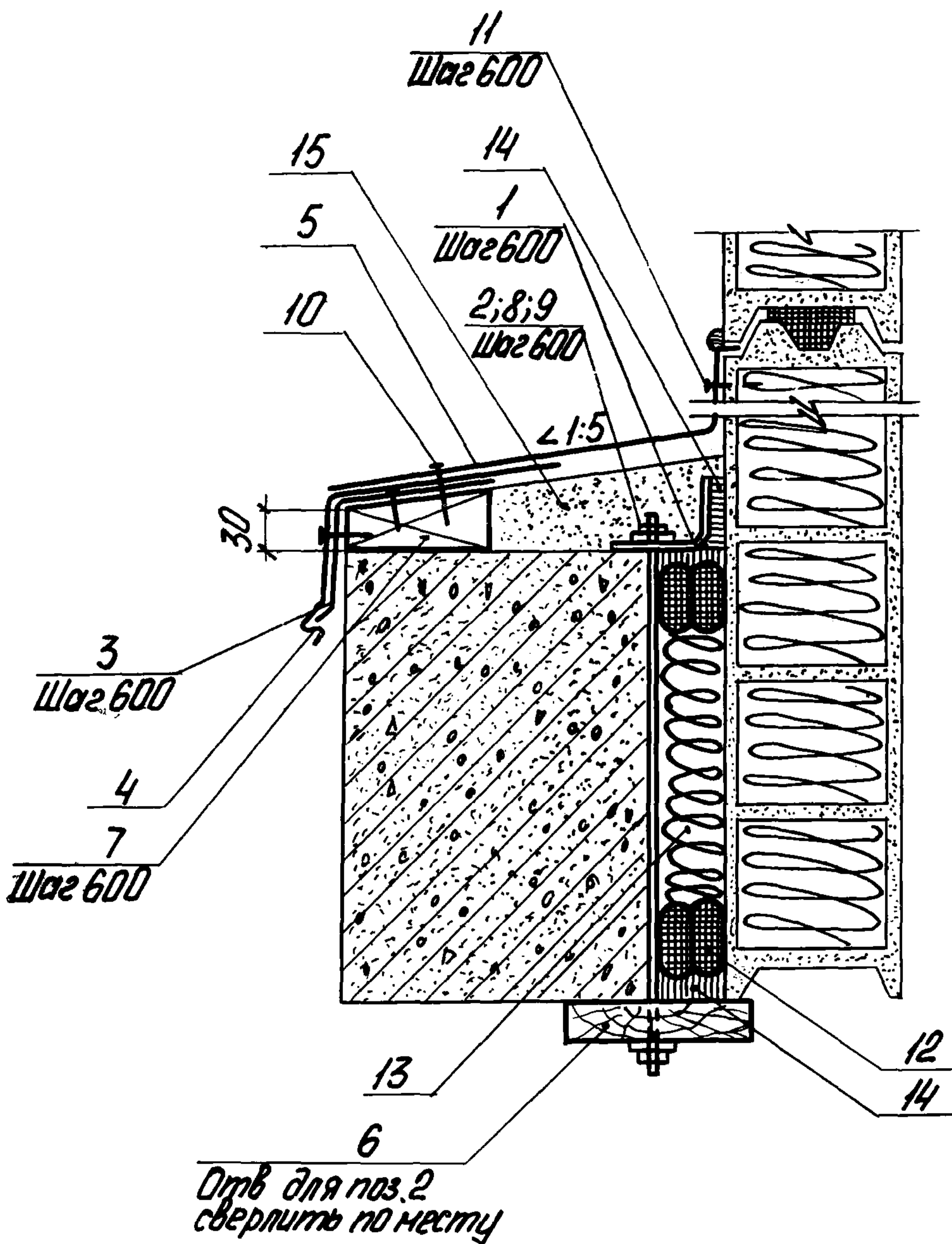
Узел 38.
Заделка вертикального шва между стеной, стойкой фахверка и рамой ворот

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
11	1	1	1.830.8-2.1 381	Уголок 80x63x4 ГОСТ 19772 74* L=3000 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Гермет ф40 ГОСТ 51011-71	2,7	н
		3		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		нз, по проекту
		4		Мастика „Щагелен“ ТУ 21-29-84-80		нз, по проекту

Спецификация дана на всю длину шва (3м).

Инв. № подл. Подпись и дата		1.830.8-2.1 380	Лист
			2



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1 830 8 - 2 1 390		
			Узел 39.		
			Заделка горизонтального шва		
			между стеной и рамой ворот		
Нач. отд.	Бирко	<i>Валерий</i>	Стад.	Лист	Листов
Н.контр.	Азаров	<i>Валерий</i>	Р	1	2
Гл. спец.	Азаров	<i>Валерий</i>	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		
Рук. гр.	Казарян	<i>Валерий</i>			
Инж.	Полыкарпова	<i>Томас</i>			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.830.8-2.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Детали</u>		
11	1		1.830.8-2.2 090	Уголок СТ9	6	
	2		1.830.8-2.2 021-04	Тяж Т5	6	
	3		1.830.8-2.2 100-05	Костыль СТ15	6	
	4		1.830.8-2.2 150-01	Изделие фасонное ФС5	3,5	М
	5		-02	Изделие фасонное ФС6	3,5	М
				Липоматериалы <u>ГОСТ 8486-66</u> сосна, ель, $f \leq 20\%$		
	6		1.830.8-2.1 391	Доска 30x130x3000	3	М
	7		1.830.8-2.1 392	Брусok 50x50x100	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	12	
	9			Шайба 8x1,6 ГОСТ 11371-78*	12	
	11			Винт М6x25 ГОСТ 10621-63	6	
	10			Гвозди К1,6x40 ГОСТ 4028-63*	18	
				<u>Материалы</u>		
	12			Гернит ф40 ГОСТ 5.1011-71	12	М
	13			Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		МЗ, по проекту
	14			Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		МЗ, по проекту
	15			Раствор цем.песч. М50 состав 1:2		МЗ, по проекту

Спецификация дана на всю длину шва (3м).

1.830.8-2.1 390

Лист

2

17629-01

105

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №