

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.800-4

**СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13714

ЦЕНА 0-53

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Савельева ул., 21

Сдано в печать **XI** 1983

Зона № **12118** Тираж **150** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.800-4

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

институтом Гипромисельхоз

Минсельхоза СССР

при участии ЦНИИЭП сельстроя
Минсельстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

Госстроем СССР

с 1^{го} сентября 1976 г.
Постановление № 89.
от 18 июня 1976 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	-	3-4
Марки МЦ1-1 + МЦ1-17	1	5
Марки МЦ2-1 + МЦ2-3	2	6
Марки МЦ2-4 + МЦ2-7	3	7
Марки МЦ3-1 + МЦ3-3	4	8
Марки МЦ3-4 + МЦ3-6	5	9
Марки МЦ3-7 + МЦ3-8	6	10
Марки МЦ3-9 + МЦ3-11	7	11
Марка МЦ3-12	8	12
Марка МЦ3-13	9	13
Марки МЦ4-1 + МЦ4-8	10	14
Марки МЦ4-9 + МЦ4-19	11	15
Марки МЦ4-20 + МЦ4-23	12	16
Марки МЦ4-24 + МЦ4-30	13	17
Марки МЦ5-1 + МЦ5-14	14	18
Марки МЦ5-15 + МЦ5-20; МЦ4-31	15	19
Марки МЦ6-1 + МЦ6-5; МЦ4-32	16	20
Марки Т1 + Т5	17	21
Марки Т1 + Т5	18	22
Марки Т1 + Т5	19	23
Марки Т6 + Т8	20	24
Марки Т9 + Т12	21	25
Марки Т13 + Т14	22	26

ГД

1975

СОДЕРЖАНИЕ

Серия

1.800-4

Выпуск

Лист

Инвент. №

13714 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

I.1. Серия I.800-4 содержит рабочие чертежи стальных изделий для крепления конструкций одноэтажных сельскохозяйственных зданий.

I.2. Стальные изделия настоящего альбома разработаны для следующих типов зданий:

- с железобетонным каркасом, несущими стенами из легкобетонных панелей и блоков, покрытием из железобетонных плит с асбестоцементной кровлей;

- с железобетонным каркасом, самонесущими стенами из легкобетонных панелей и блоков, покрытием из железобетонных плит с асбестоцементной кровлей;

- с каркасом из железобетонных колонн и стальных или металлодеревянных стропильных конструкций, стенами и покрытием или подвесным потолком из каркасных панелей облегченной конструкции с асбестоцементной кровлей.

I.3. Узлы сопряжений конструкций для перечисленных зданий разработаны в следующих альбомах:

№ пп	Наименование альбома	Шифр серии	Номер выпуска
1.	Типовые узлы каркасов одноэтажных сельскохозяйственных зданий	2.820-I	I
2.	Узлы утепленных покрытий с железобетонными плитами и асбестоцементной кровлей	2.860-I	I

ТД

1975

Пояснительная записка

Серия
1800-4

Выпуск Лист

Инвент. №
73714 4

3.	Узлы покрытий и подвесных потолков из каркасных плит облегченной конструкции	2.860-I	2
4.	Узлы самонесущих стен из легкобетонных панелей и блоков	2.830-I	1
5.	Узлы несущих стен из легкобетонных панелей и блоков	2.830-I	2
6.	Узлы самонесущих и навесных стен из каркасных панелей облегченной конструкции	2.830-I	3

I.4. Стальные изделия выполняются из:

- полосовой стали по ГОСТ 103-57^X;
- стали угловой равнобокой по ГОСТ 8509-72;
- стали угловой неравнобокой по ГОСТ 8510-72;
- круглой стали по ГОСТ 2590-71^X.

I.5. Для изготовления стальных изделий должны применяться:

- сталь ВстЗпсб по ГОСТ 380-71^X;
- электроды типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-60.

I.6. Толщину сварных швов принимать номинальной по толщине свариваемых элементов.

I.7. Мероприятия по защите от коррозии должны производиться в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в рабочих чертежах проектов зданий.

ТД

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

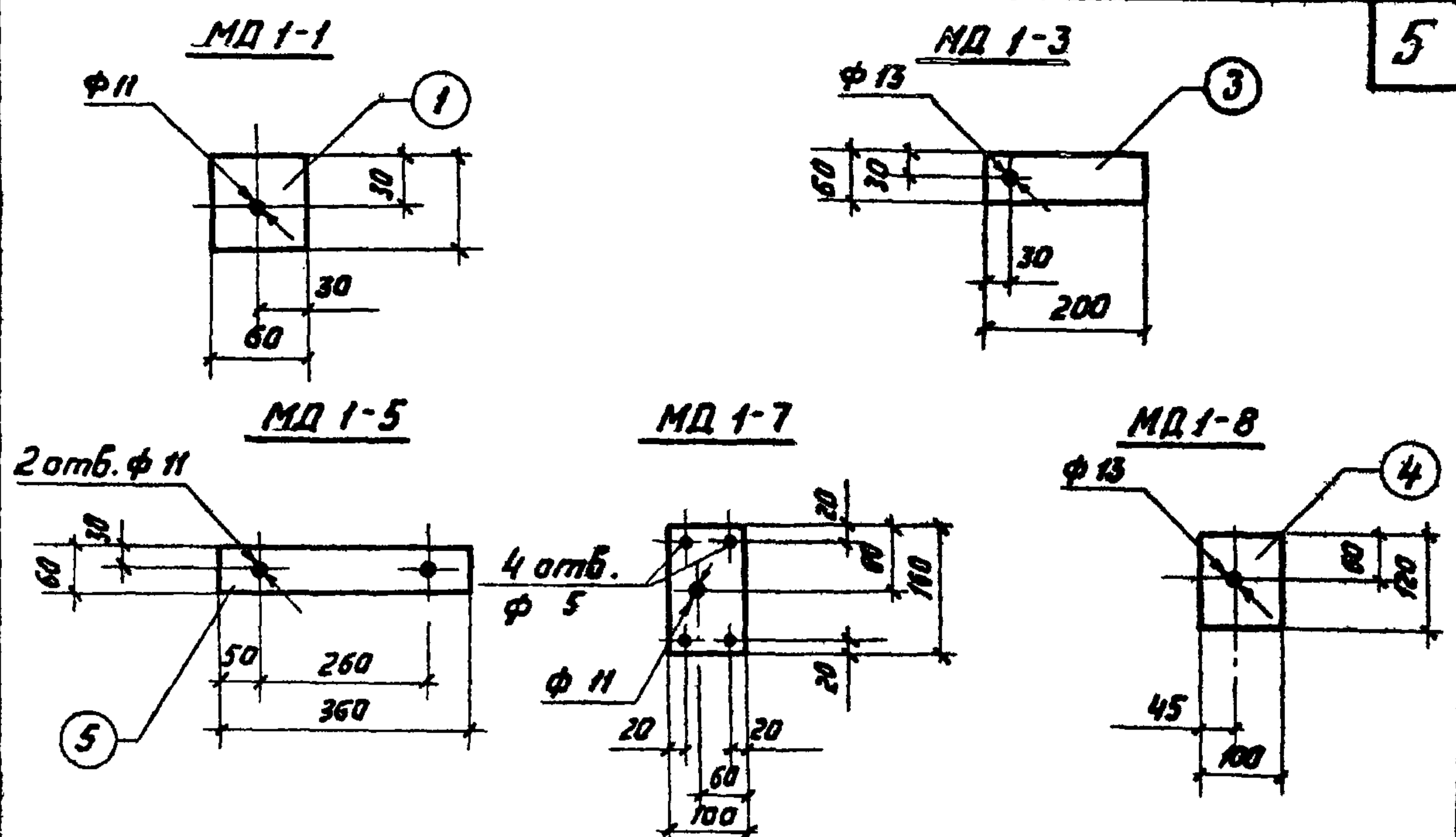
серия
1.800-4

Выпуск

Лист

Инвент. N

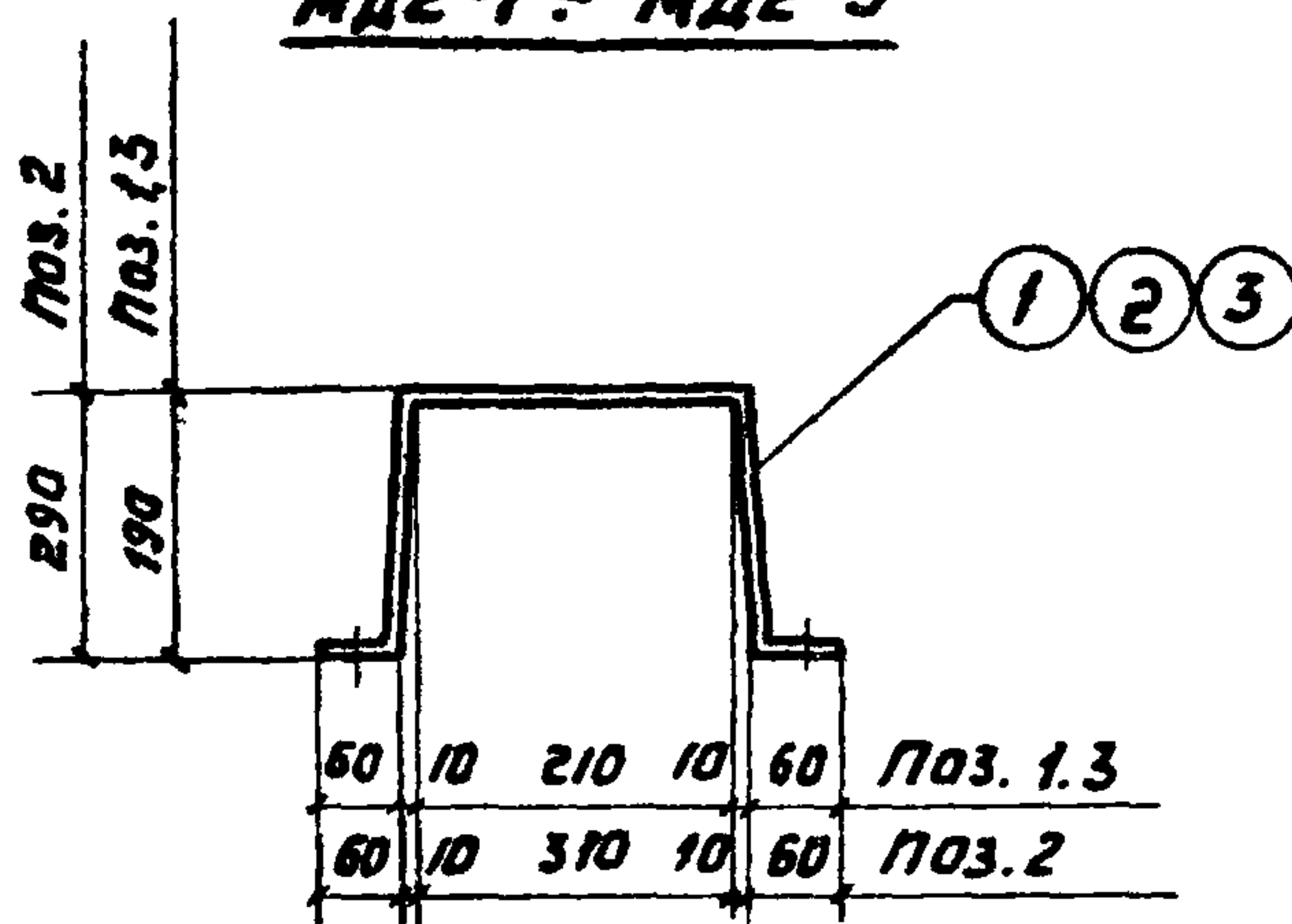
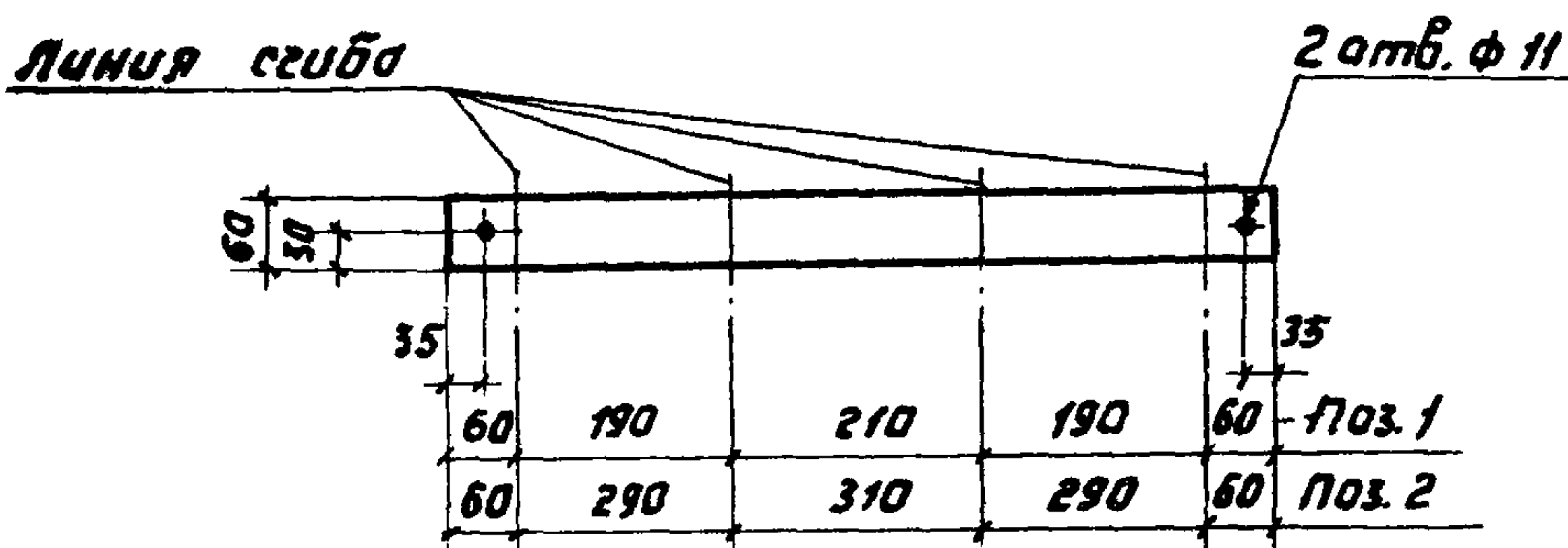
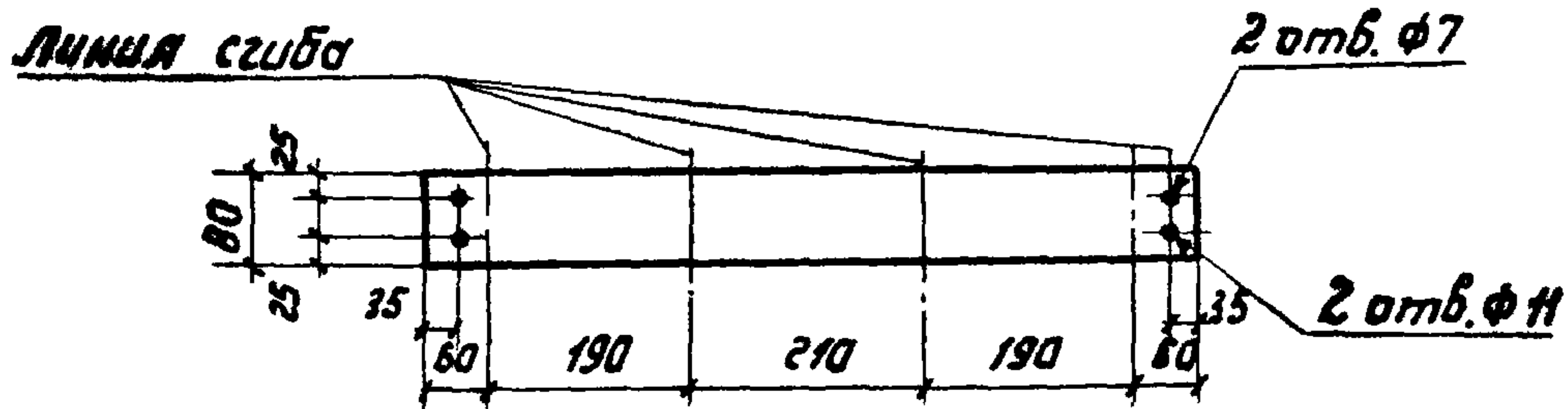
13714 5.



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол шт.	Масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
MD 1-1	1	-60x6	60	1	0.17	0.17	0.2	
MD 1-2	2	-60x6	60	1	0.17	0.17	0.2	без чертежа
MD 1-3	3	-60x6	200	1	0.57	0.57	0.6	
MD 1-4	4	-60x6	360	1	1.02	1.02	1.0	без чертежа
MD 1-5	5	-60x6	360	1	1.02	1.02	1.0	
MD 1-6	6	-60x6	500	1	1.42	1.42	1.4	без чертежа
MD 1-7	7	-100x6	160	1	0.75	0.75	0.8	
MD 1-8	8	-100x6	120	1	0.56	0.56	0.6	
MD 1-9	9	-120x8	200	1	1.51	1.51	1.5	без чертежа
MD 1-10	10	-160x8	240	1	2.41	2.41	2.4	—
MD 1-11	11	-160x8	280	1	2.81	2.81	2.8	—
MD 1-12	12	-200x8	450	1	5.65	5.65	5.7	—
MD 1-13	13	-70x10	120	1	0.66	0.66	0.7	—
MD 1-14	14	-120x10	120	1	1.13	1.13	1.1	—
MD 1-15	15	-70x10	200	1	1.10	1.10	1.1	—
MD 1-16	16	-60x14	50	1	0.33	0.33	0.3	—
MD 1-17	17	-60x14	180	1	1.19	1.19	1.2	—

ТД 1975	Стальные изделия MD 1-1 ÷ MD 1-17	Серия 1.808-4
		Выпуск Лист — 1
		Инвент. N 13714 6

МД2-1 ÷ МД2-3Развертка поз. 1 и 2Развертка поз. 3Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
МД2-1	1	- 60×6	710	1	2.01	2.01	2.0	
МД2-2	2	- 60×6	1010	1	2.87	2.87	2.9	
МД2-3	3	- 80×4	710	1	1.86	1.86	1.9	

ТД

Стальные изделия

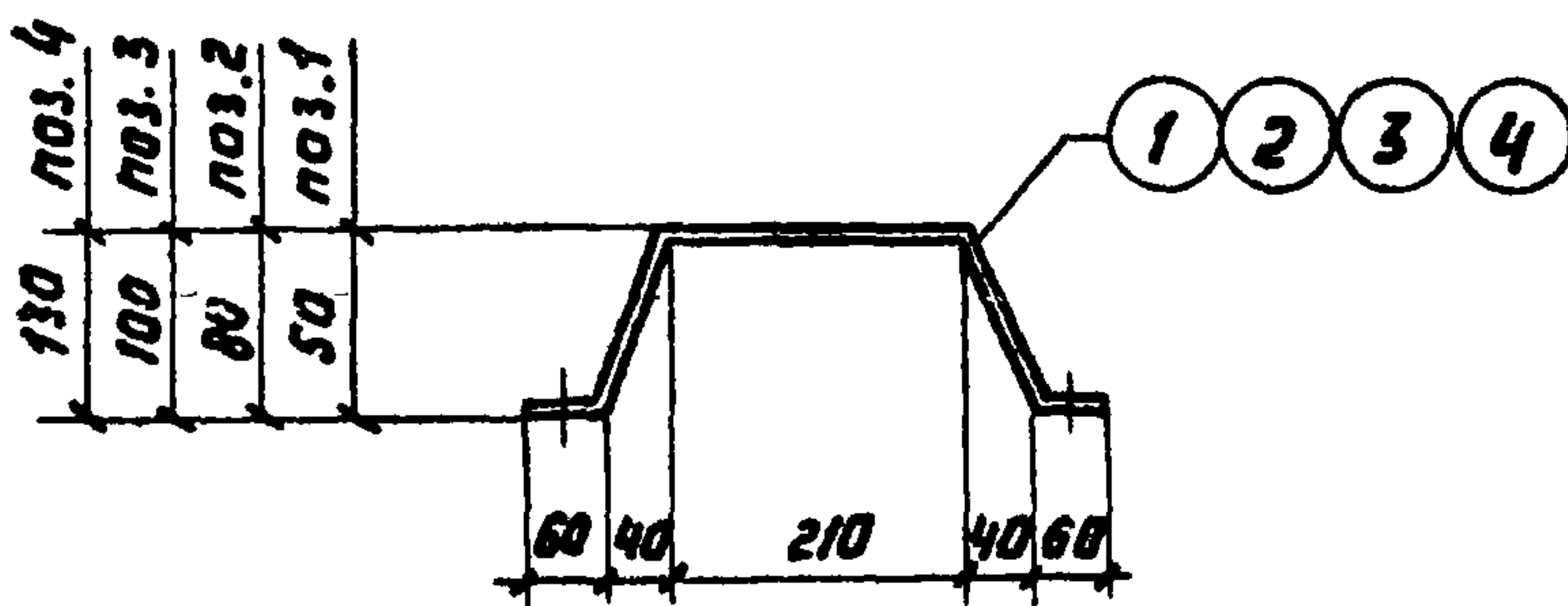
Серия
1.800-4

1975

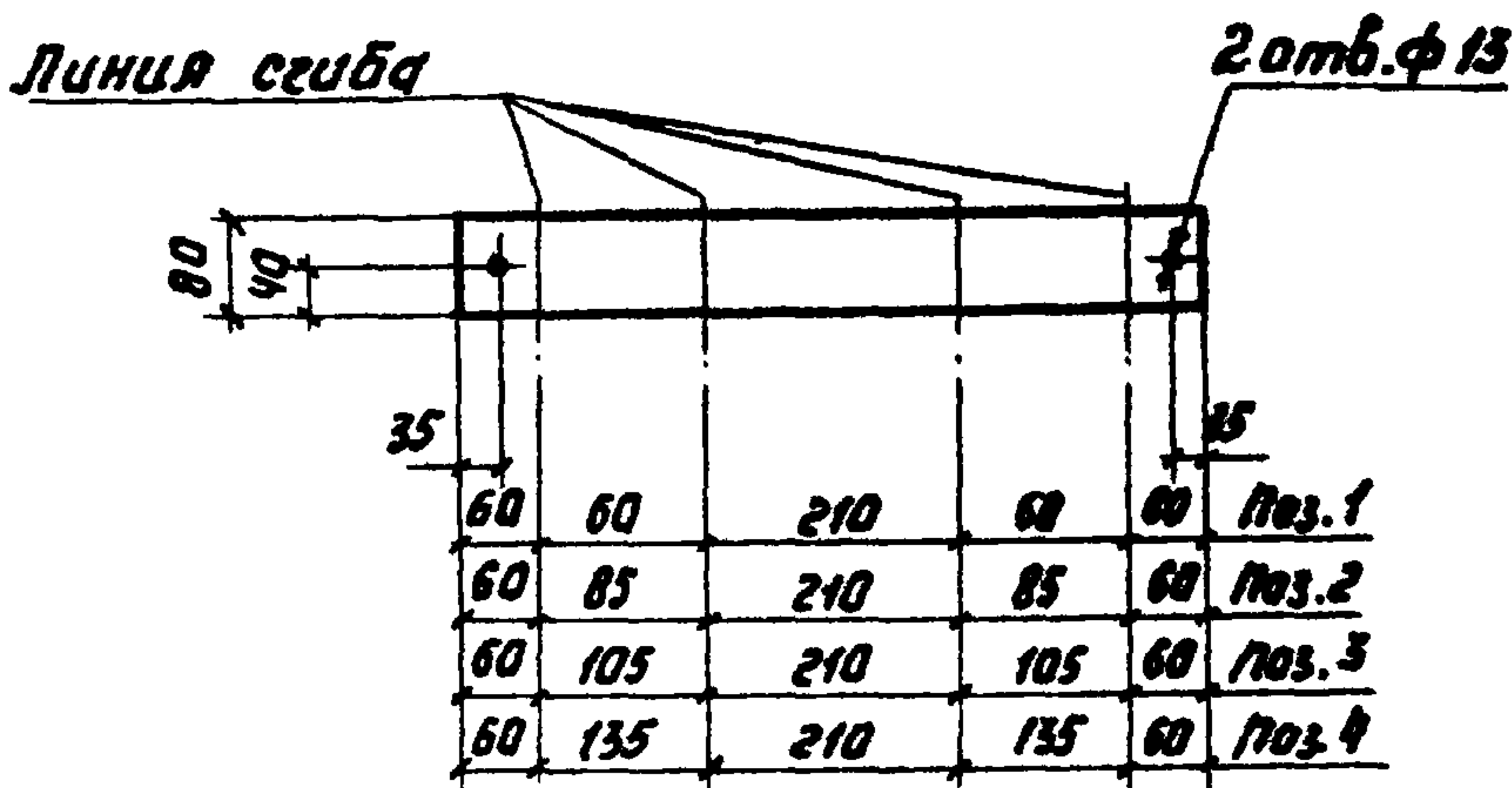
МД2-1 ÷ МД2-3

Выпуск
—Лист
2Инвент. N
13714 7

МД2-4 ÷ МД2-7



Развертка поз. 1, 2, 3, 4



Спецификация стали на одно изделие.

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
МД2-4	1	-80x4	450	1	1.13	1.13	1.1	
МД2-5	2	-80x4	500	1	1.26	1.26	1.3	
МД2-6	3	-80x4	540	1	1.36	1.36	1.4	
МД2-7	4	-80x4	600	1	1.51	1.51	1.5	
МД2-8	5	-150x4	620	1	2.92	2.92	2.9	без чертежа гнуть по месту

ТД

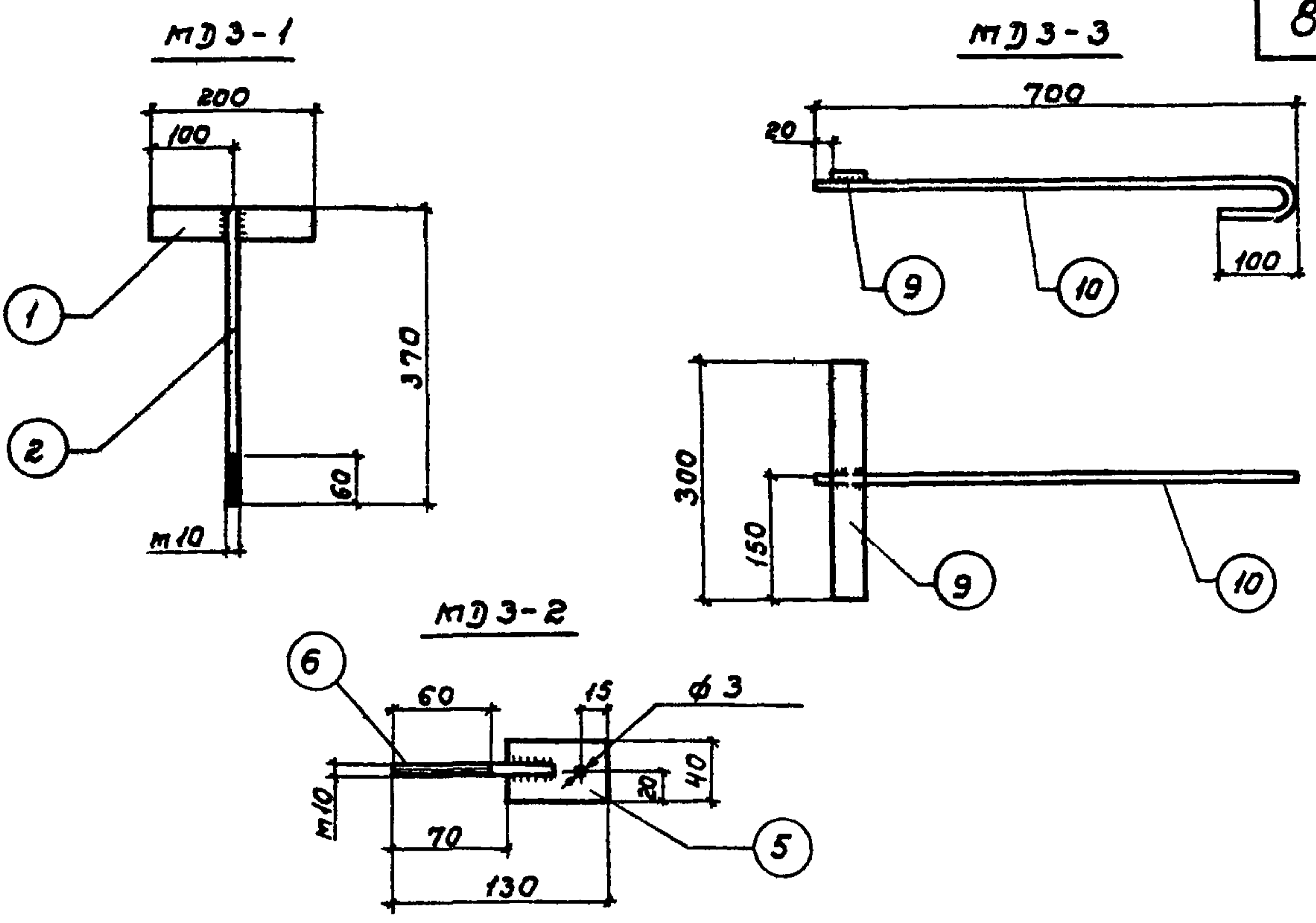
1975

Стальные изделия
МД2-4 ÷ МД2-8

Серия
1.000-4

Выпуск — Лист 3

Инвент. N
13714 8



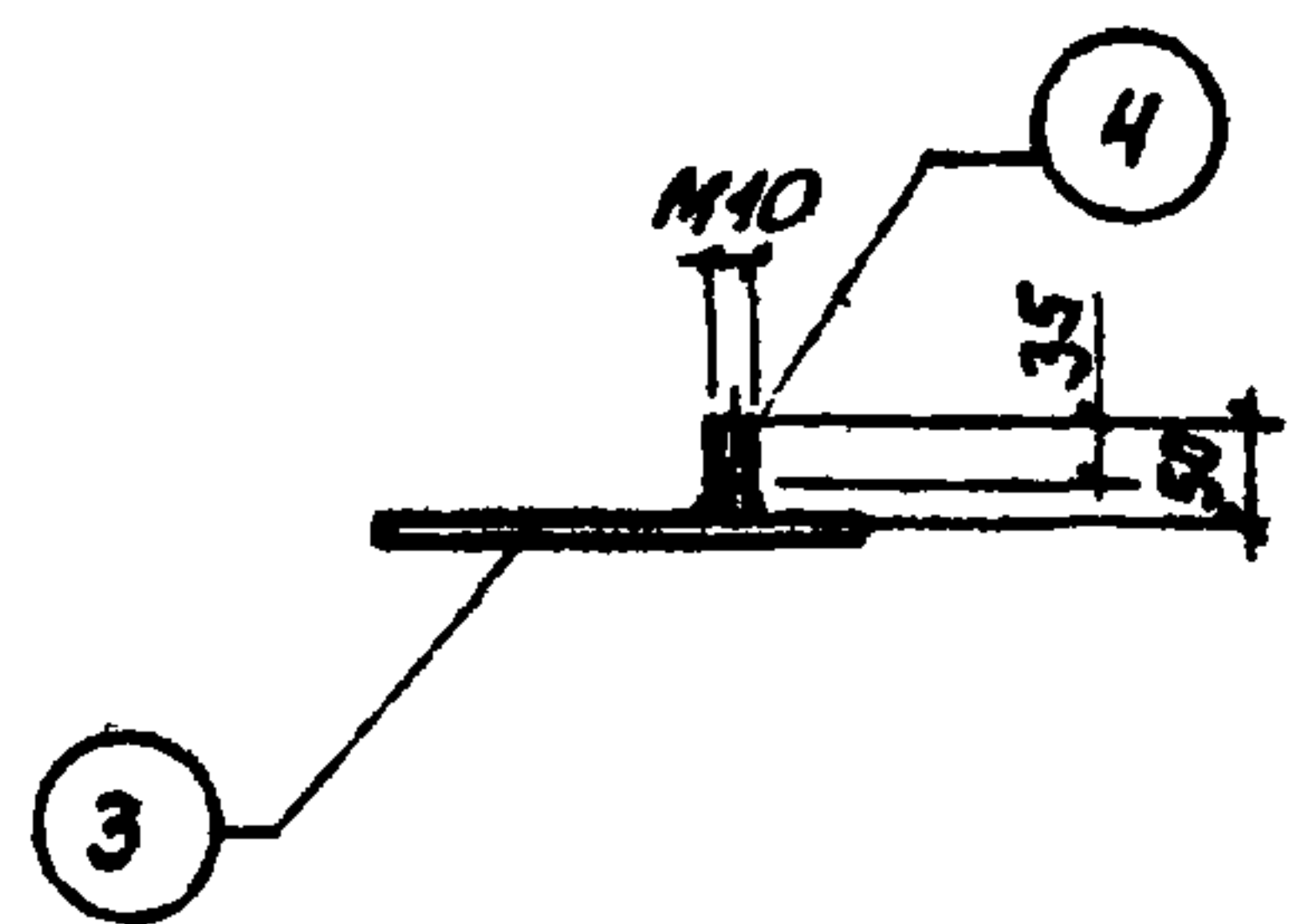
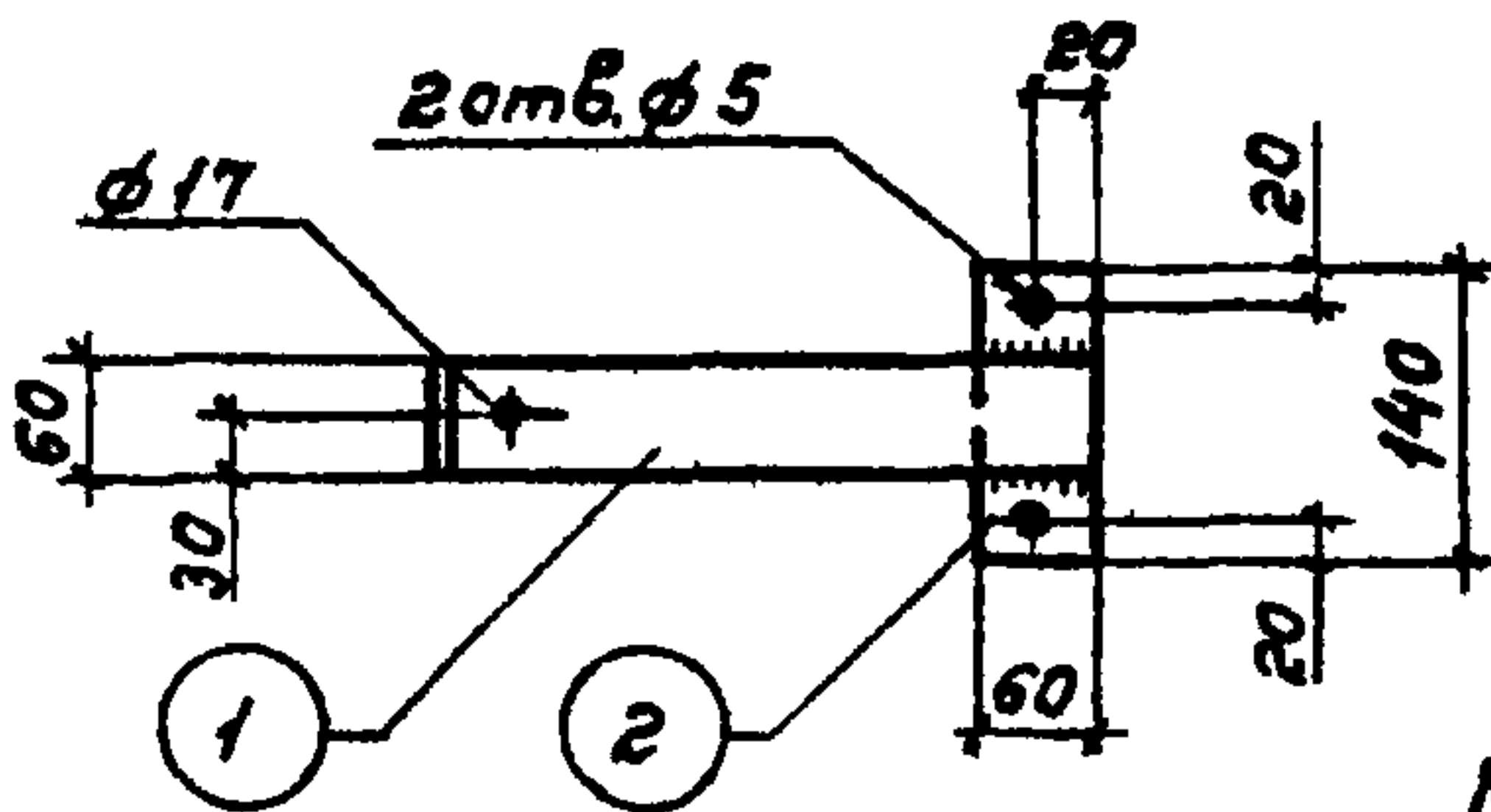
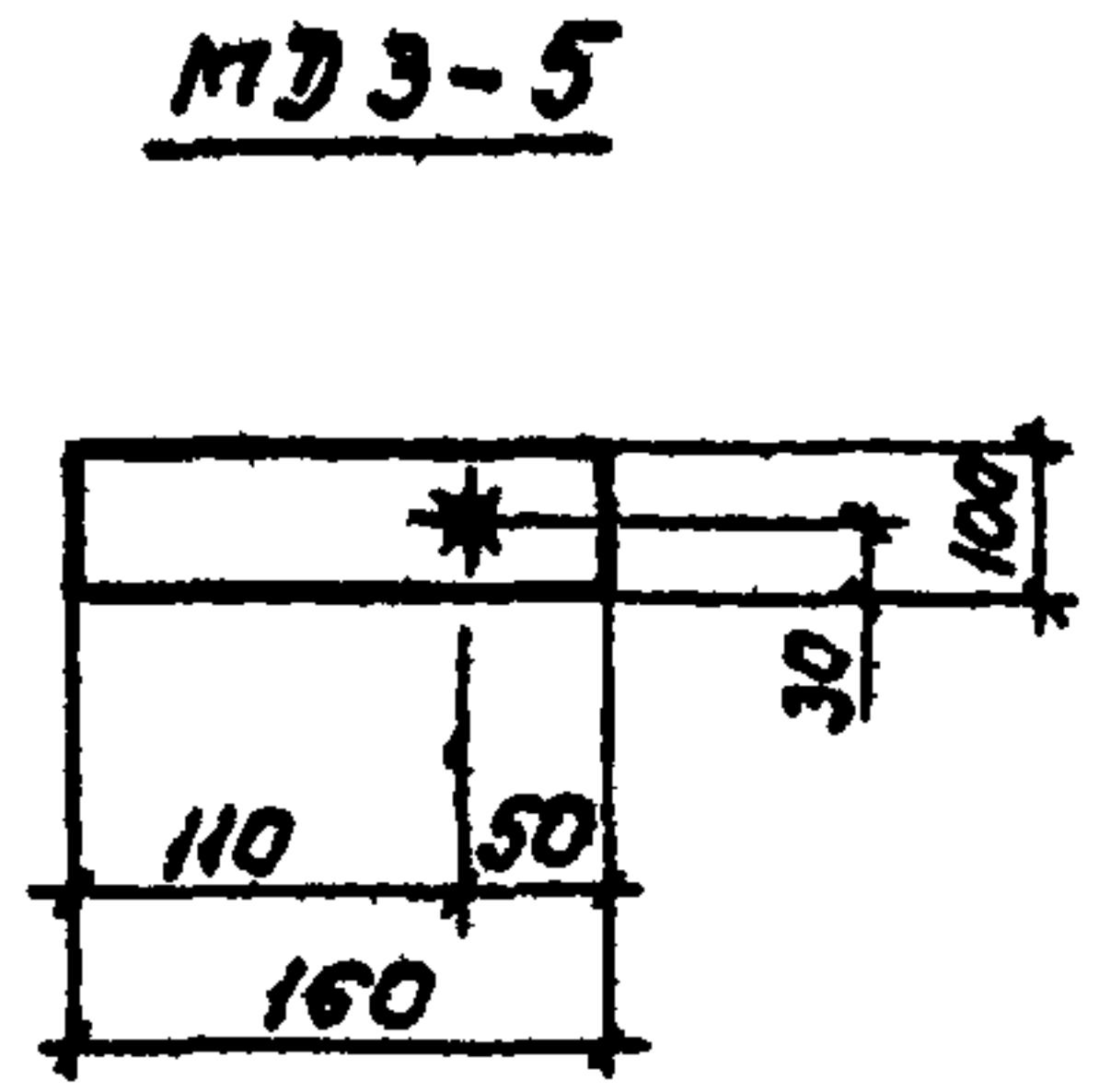
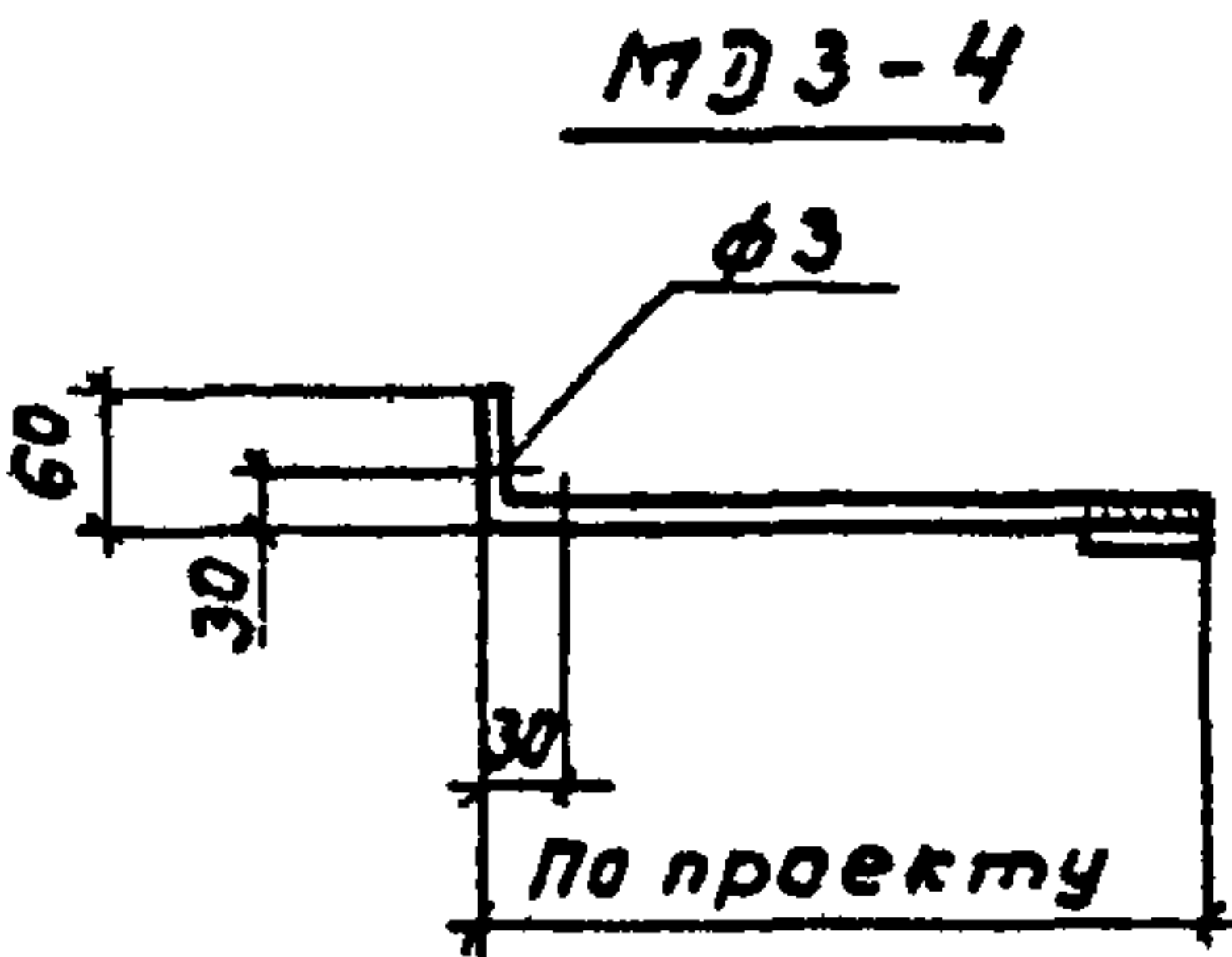
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
MDZ-1	1	-60x6	200	1	0.57	0.57	0.8	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 11371-68*
	2	φ10	370	1	0.23	0.23		
	3	Гайка M10	—	1	0.01	0.01		
	4	Шайба 10	—	—	—	—		
	1% на сварные швы							
MDZ-2	5	-60x6	40	1	0.11	0.11	0.2	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 11371-68*
	6	φ10	100	1	0.06	0.06		
	7	Гайка M10	—	1	0.01	0.01		
	8	Шайба 10	—	—	—	—		
	1% на сварные швы							
MDZ-3	9	-60x6	300	1	0.57	0.57	1.1	
	10	φ10	830	1	0.51	0.51		
	1% на сварные швы							

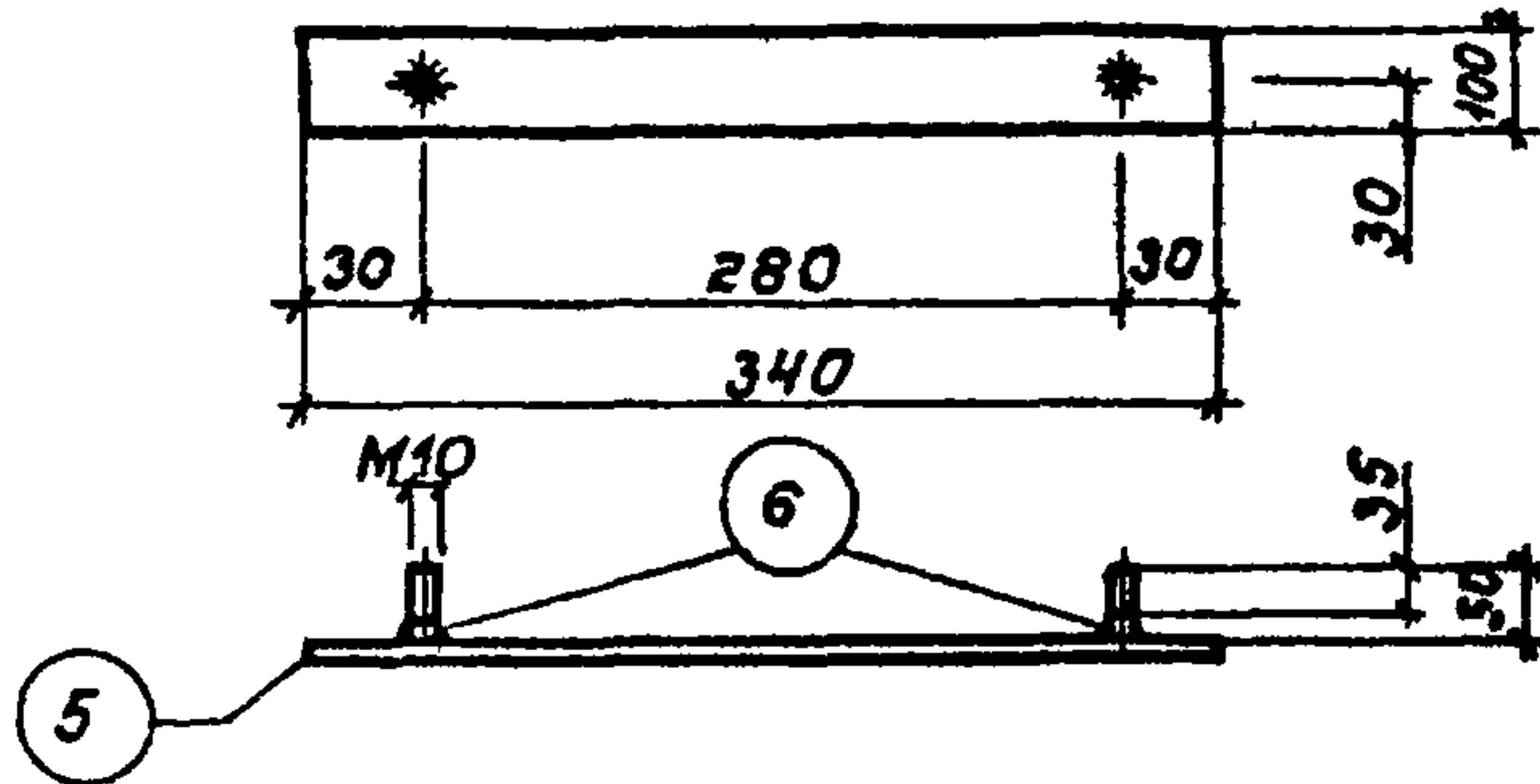
ТД
1975

Стальные изделия MDZ-1 ÷ MDZ-3

Серия 1.800-4
 Выпуск — Лист 4
 Инвент N 13714 9



MДЗ-6



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
MДЗ-4	1	- 60x6	По проекту	1			По проекту	
	2	- 60x6	140	1	0.40	0.40		
	1% на сварные швы							
MДЗ-5	3	- 100x6	160	1	0.75	0.75	0.8	
	4	φ10	50	1	0.03	0.03		Резьба метрическая
	1% на сварные швы							0.01
MДЗ-6	5	- 100x6	340	1	1.60	1.60	1.7	
	6	φ10	50	2	0.03	0.06		Резьба метрическая
	1% на сварные швы							0.01

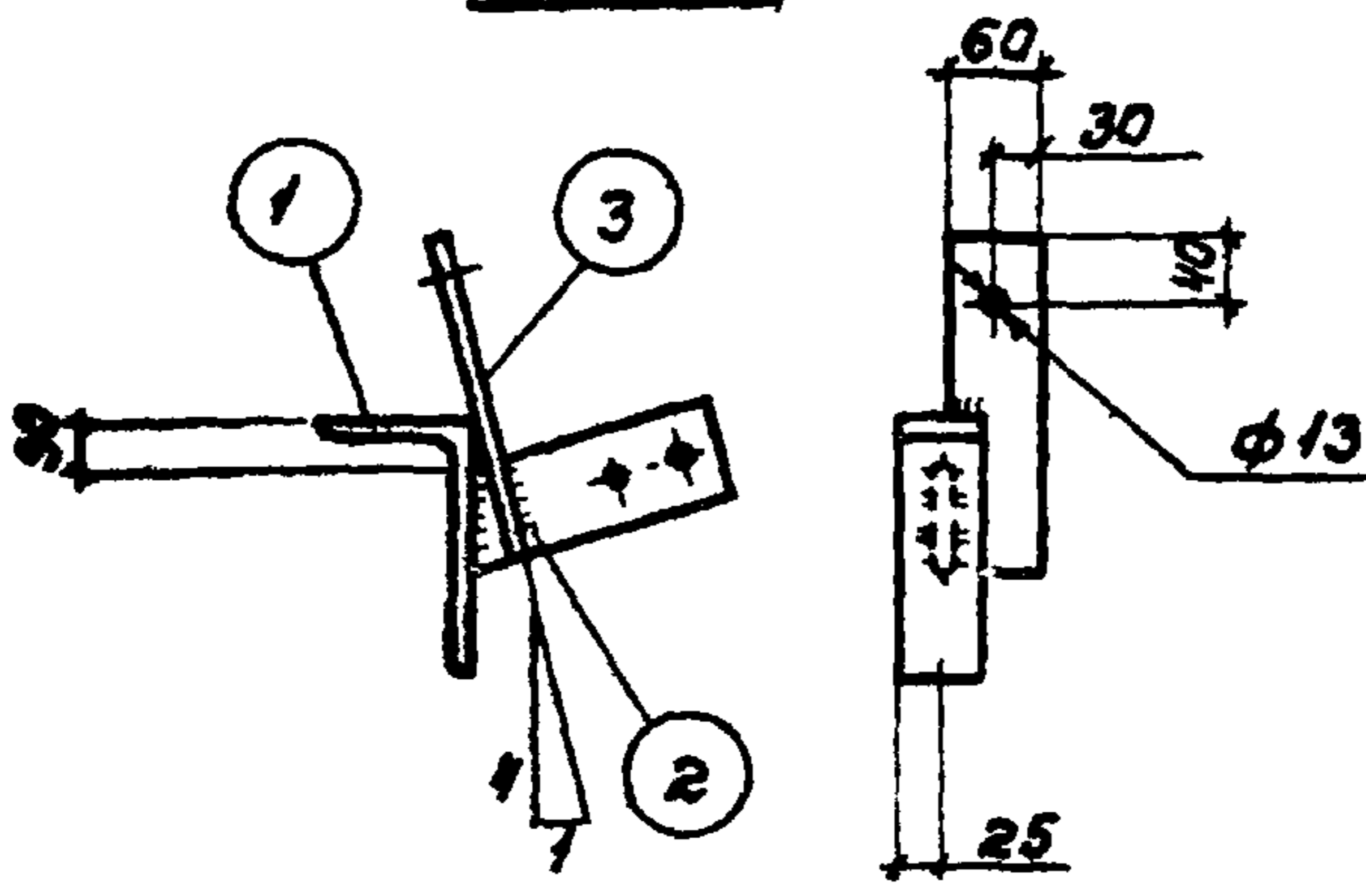
ТД
1975

Стальные изделия MДЗ-4 ÷ MДЗ-6

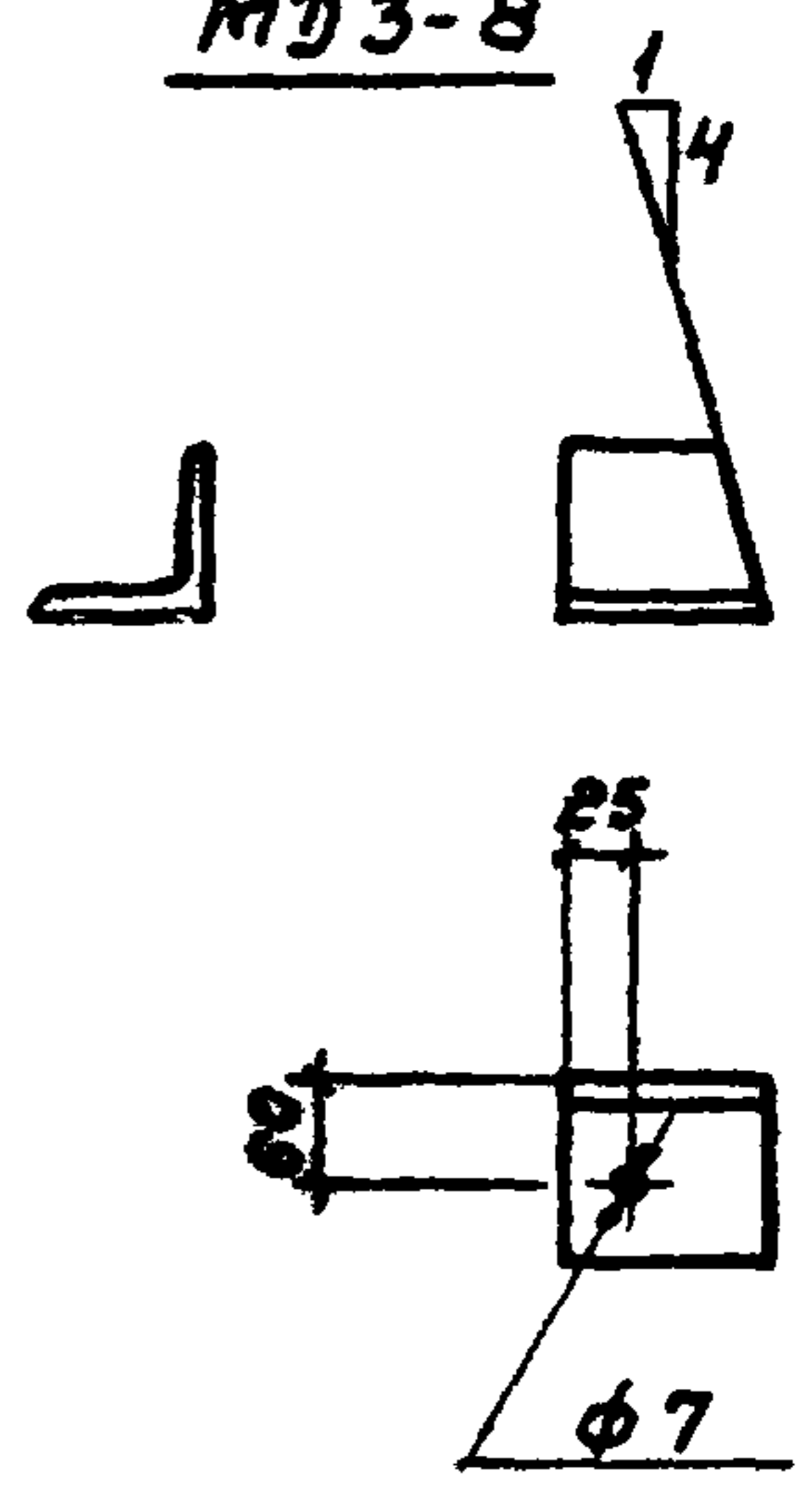
Серия 1.800-4
Выпуск — Лист 5
Инвент. N 13714 10

Инженер
Лук
Мухомов

МДЗ-7

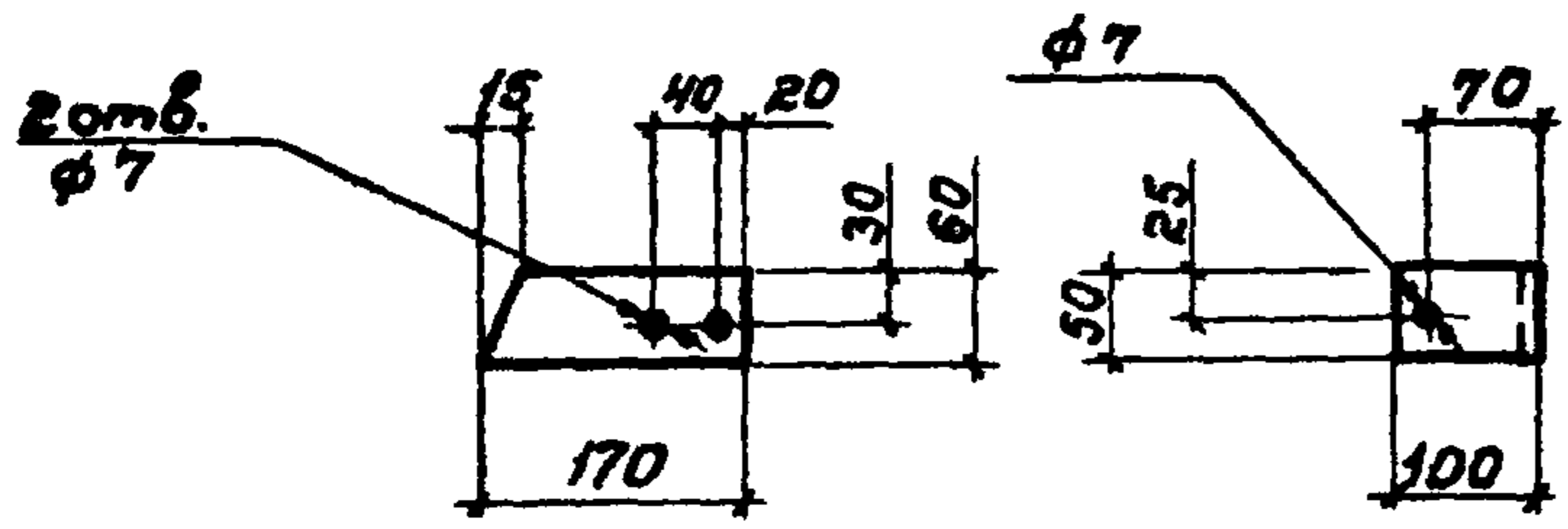


МДЗ-8



Поз. 2

Поз. 1



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МДЗ-7	1	L 160x100x9	50	1	0.90	0.90	2.0	
	2	- 60x6	170	1	0.48	0.48		
	3	- 60x6	200	1	0.57	0.57		
	1% на сварные швы							0.01
МДЗ-8	4	L 90x6	50	1	0.82	0.82	0.8	

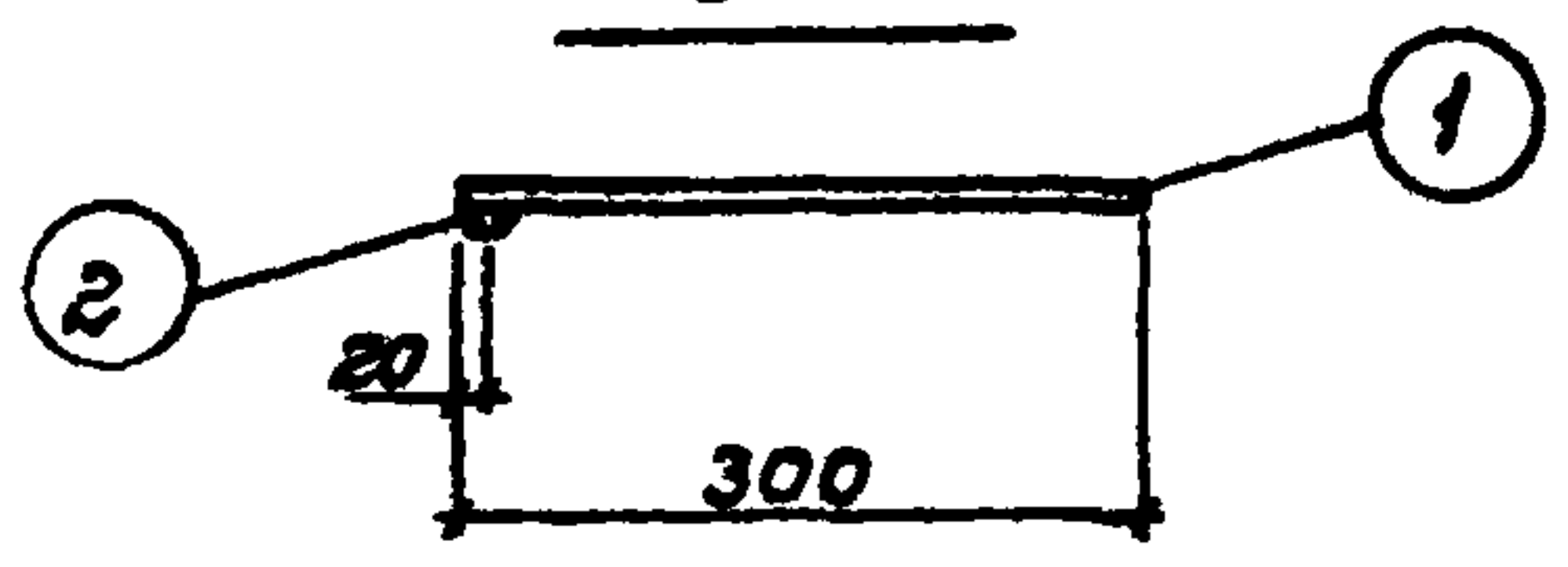
ТД
1975

Стальные изделия МДЗ-7; МДЗ-8

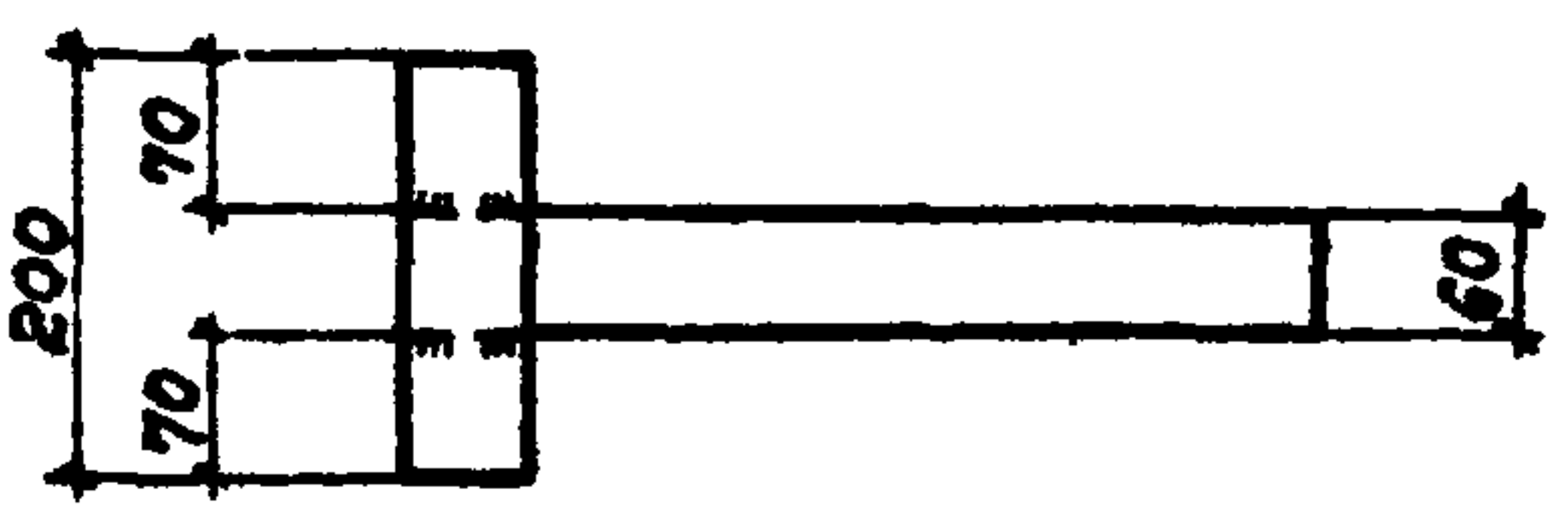
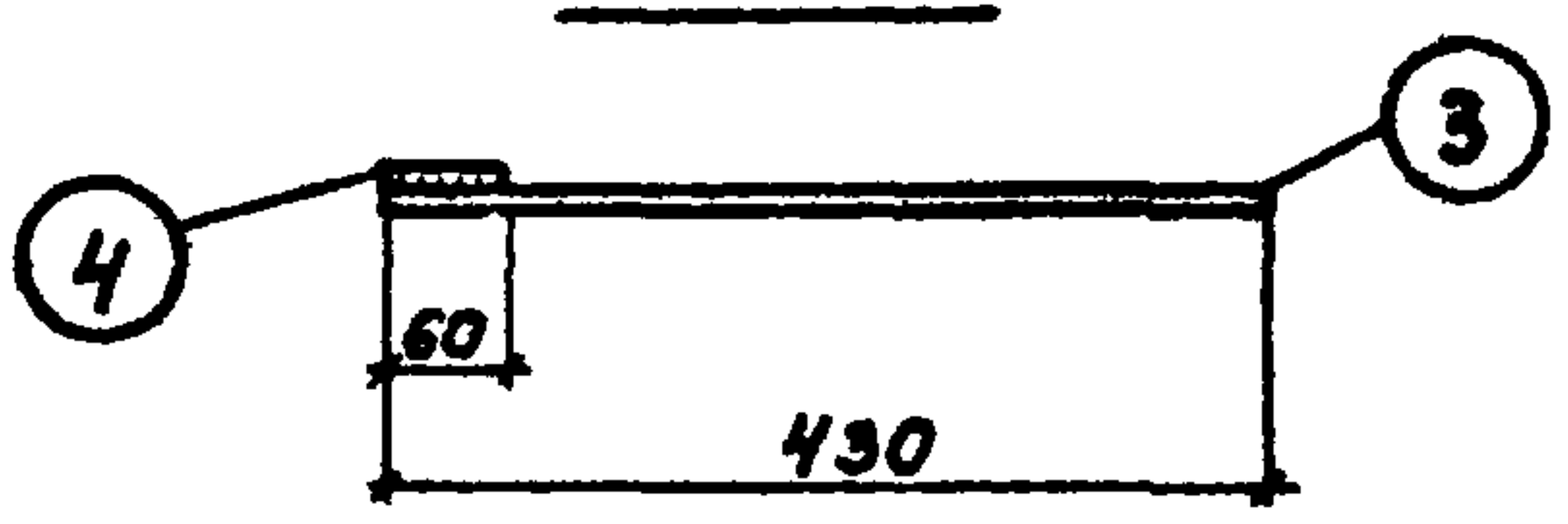
Серия 1.800-4
Выпуск — Лист 6
Инвент. N 13714 11

С.П.О.С.

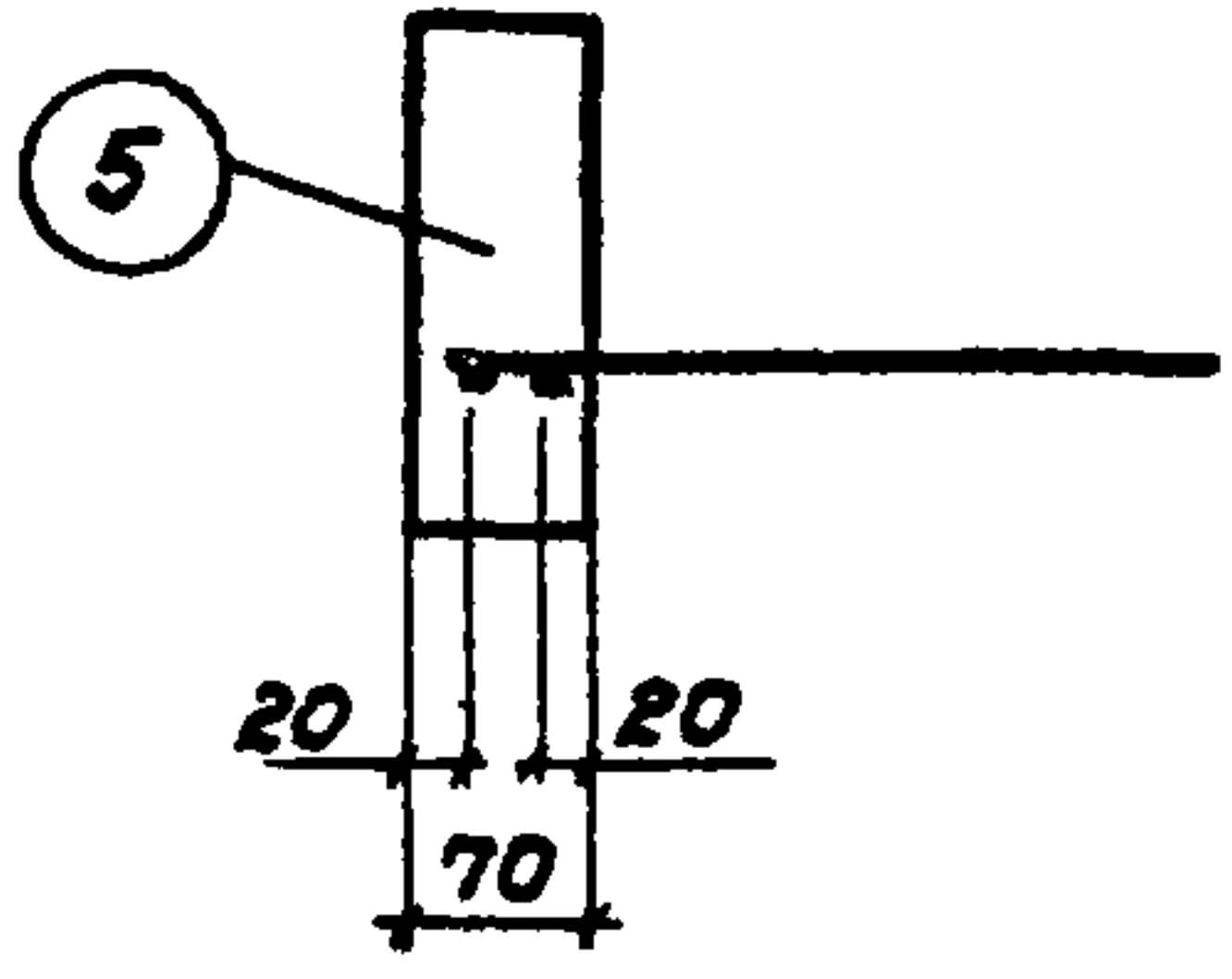
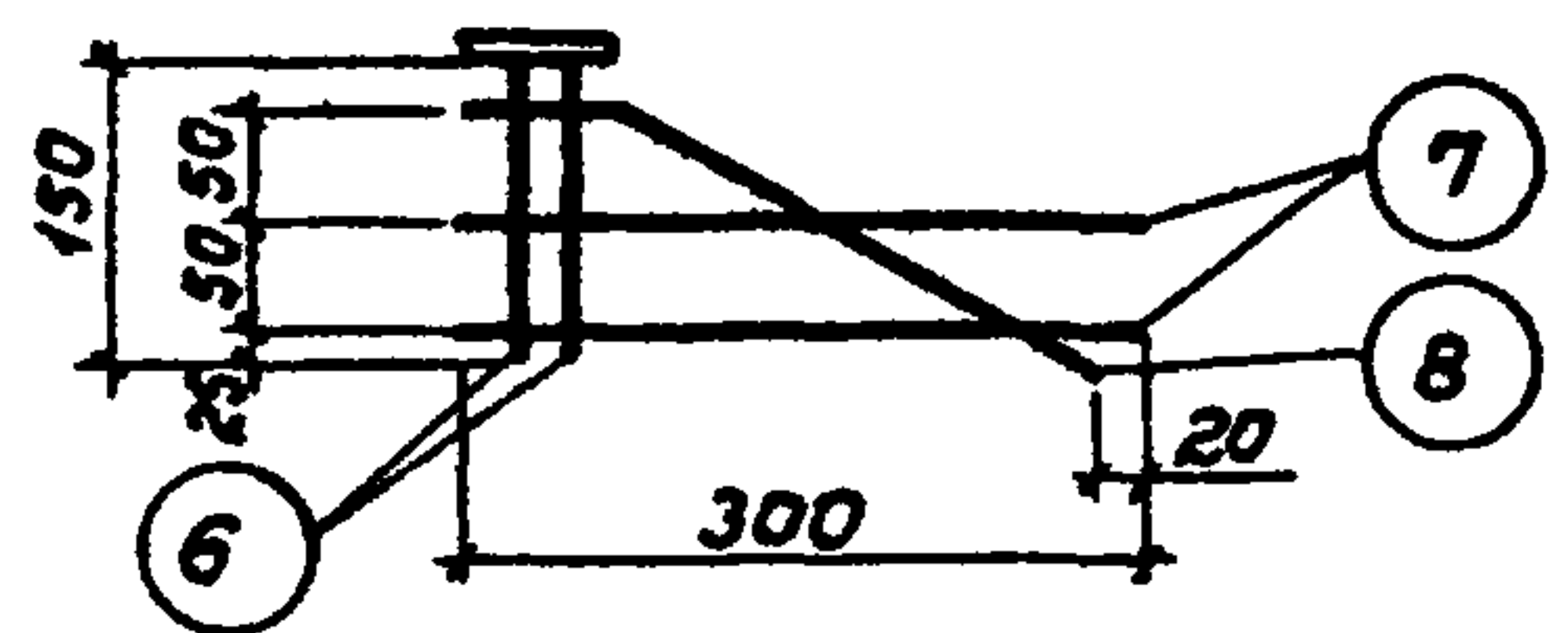
МДЗ-9



МДЗ-10



МДЗ-11



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МДЗ-9	1	φ 10	300	1	0.18	0.18	0.3	
	2	φ 16	60	1	0.09	0.09		
	1% на сварные швы							0.01
МДЗ-10	3	-60x6	430	1	1.22	1.22	1.8	
	4	-60x6	200	1	0.57	0.57		
	1% на сварные швы							0.02
МДЗ-11	5	-70x10	200	1	1.10	1.10	1.4	
	6	φ 6	150	2	0.03	0.06		
	7	φ 6	300	2	0.07	0.14		
	8	φ 6	315	1	0.07	0.07		
	1% на сварные швы							0.01

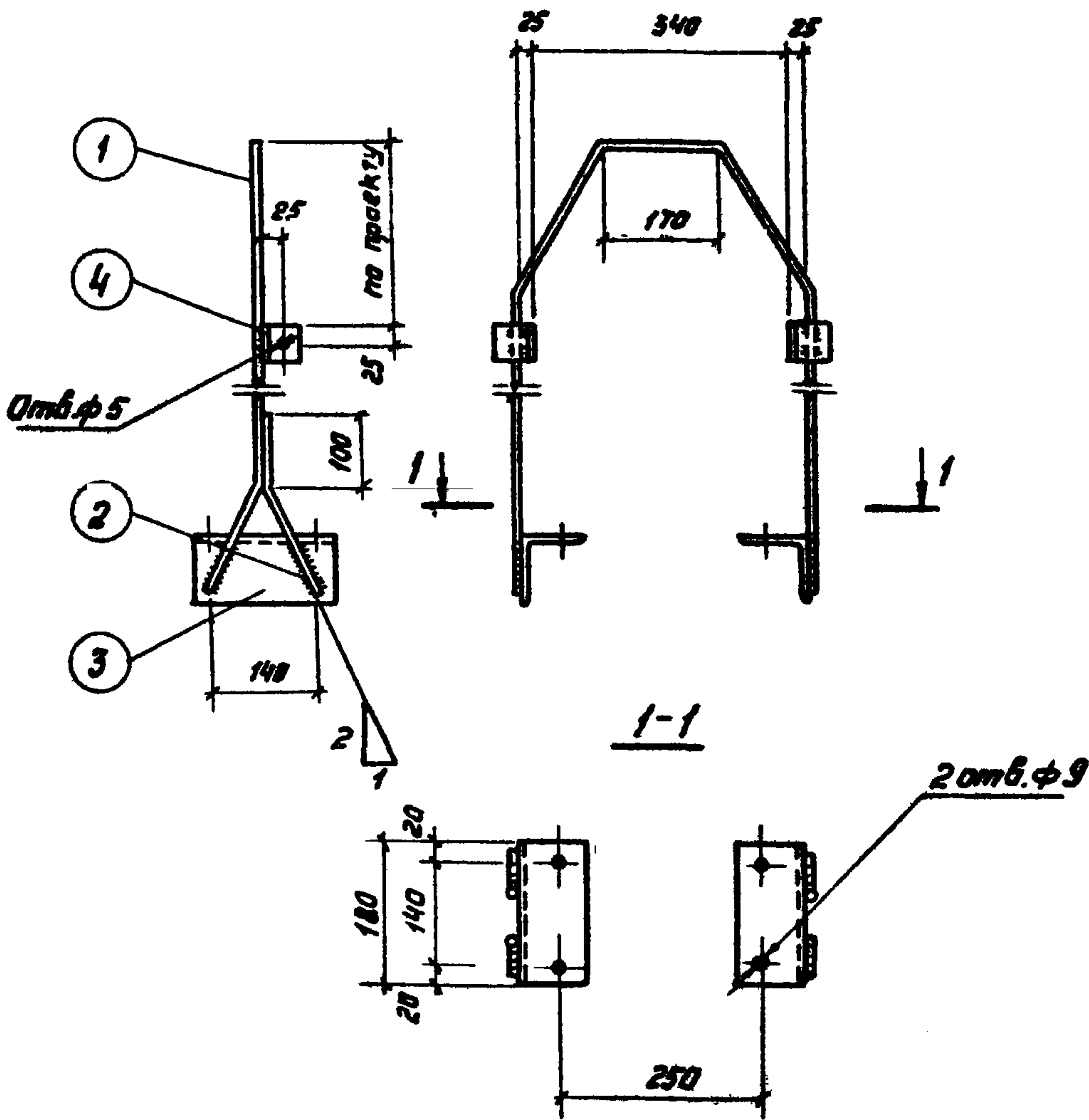
ТД
1975

Стальные изделия МДЗ-9 + МДЗ-11

Серия
1.800-4
Выпуск — Лист 7
Инвент. №
13714 12

Инженер Лукницкая Катюша

МДЗ-13



Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание	
					Одной поз.	Всех поз.	Марки		
МДЗ-13	1	ф 10	по проекту	1			по проекту		
	2	ф 10	240	1	0.01	0.01			
	3	L 90×6	180	2	1.50	3.00			
	4	L 50×5	50	2	0.19	0.38			
1% на сварные швы									

ТД

Стальные изделия МДЗ-13.

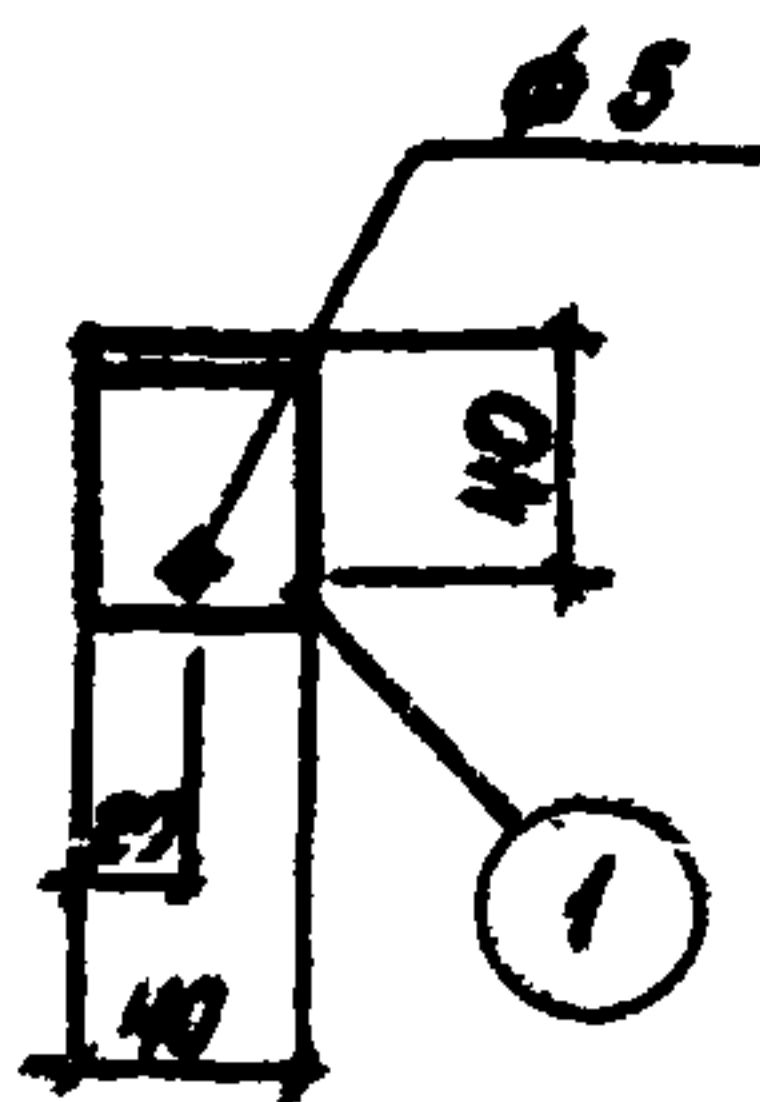
Серия 1800-4

Выпуск — Лист 9

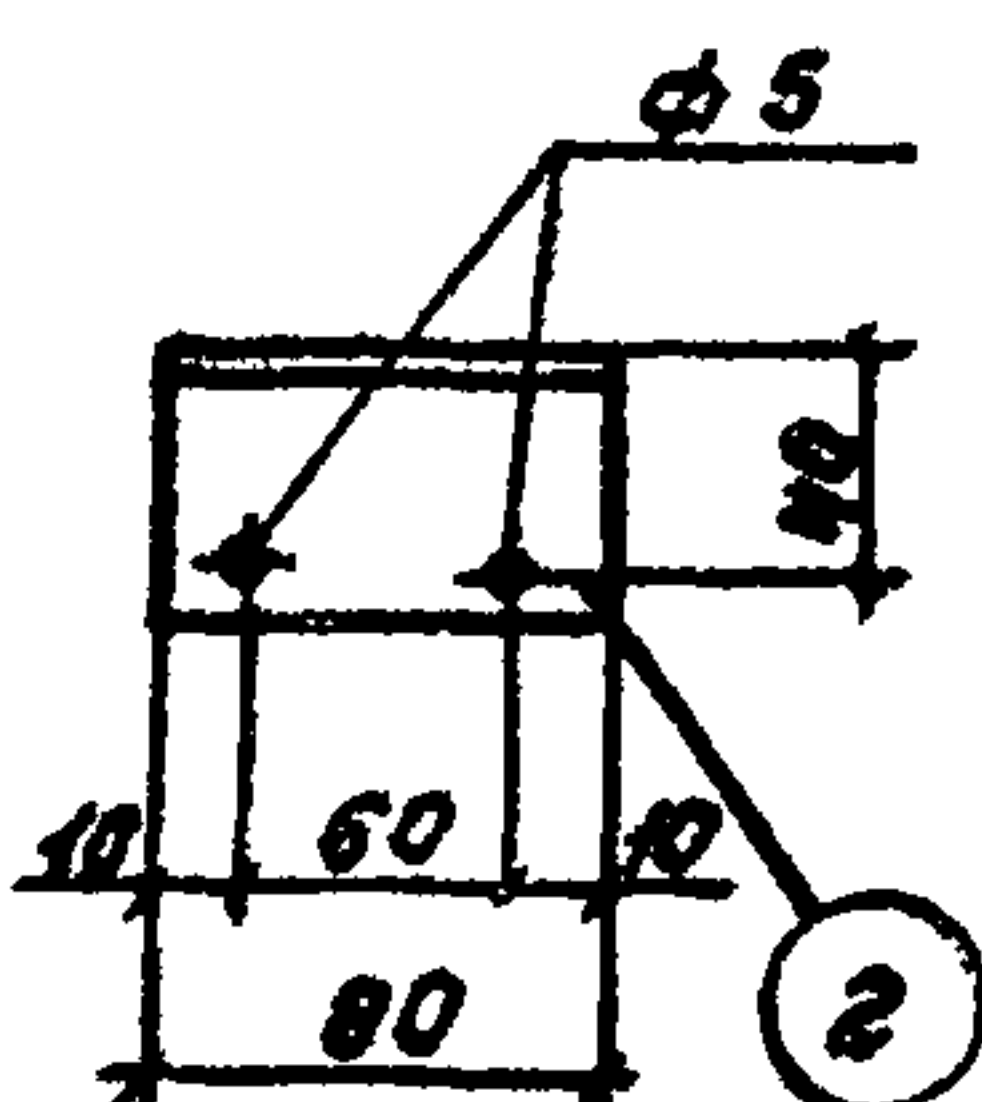
Инвент. № 13714 14

Якубово Н.А. / В.И. / Копылова Г.Б. / Л. Маско / Д. Д. / Д. Д. / Д. Д.

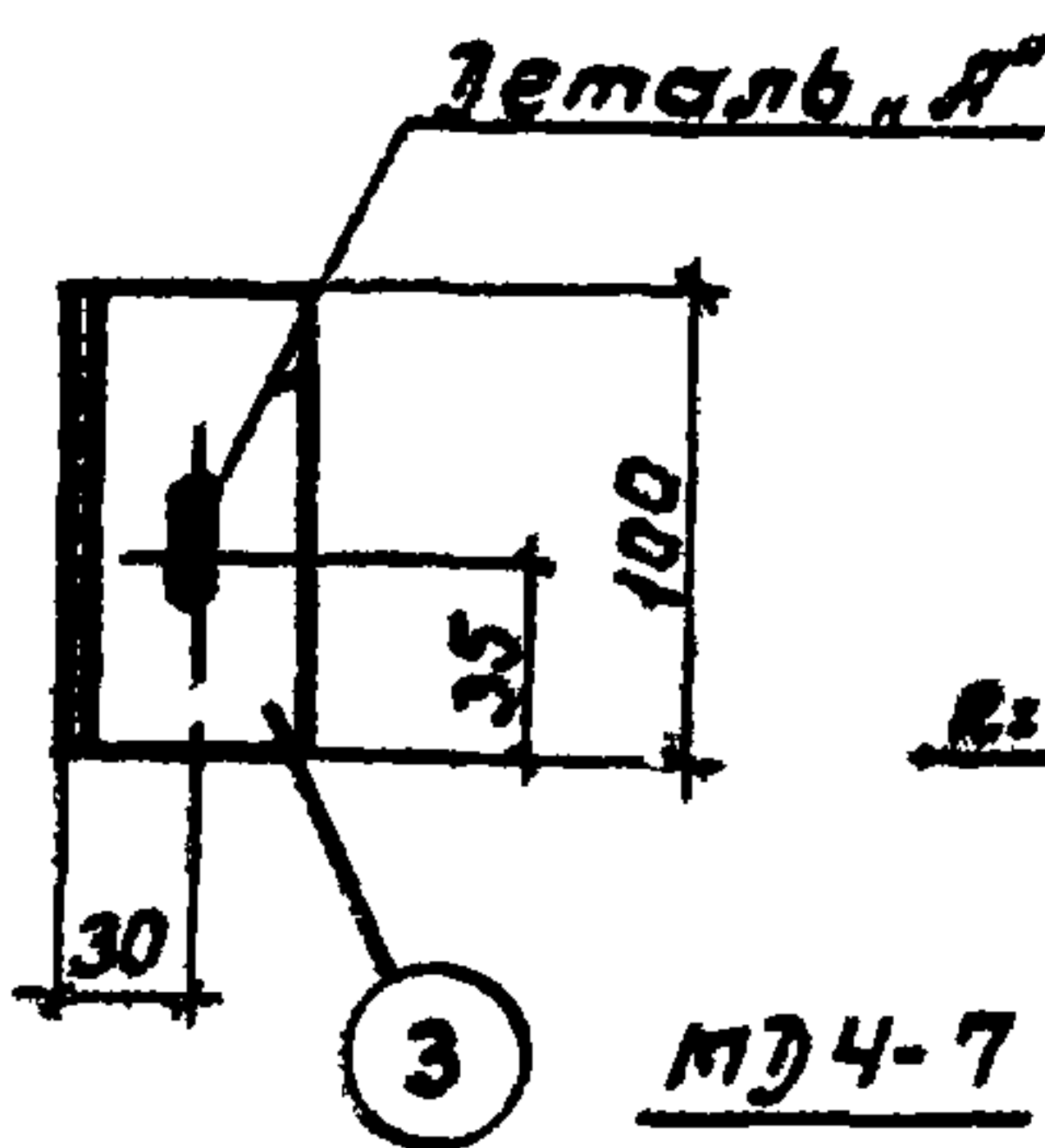
МД4-1



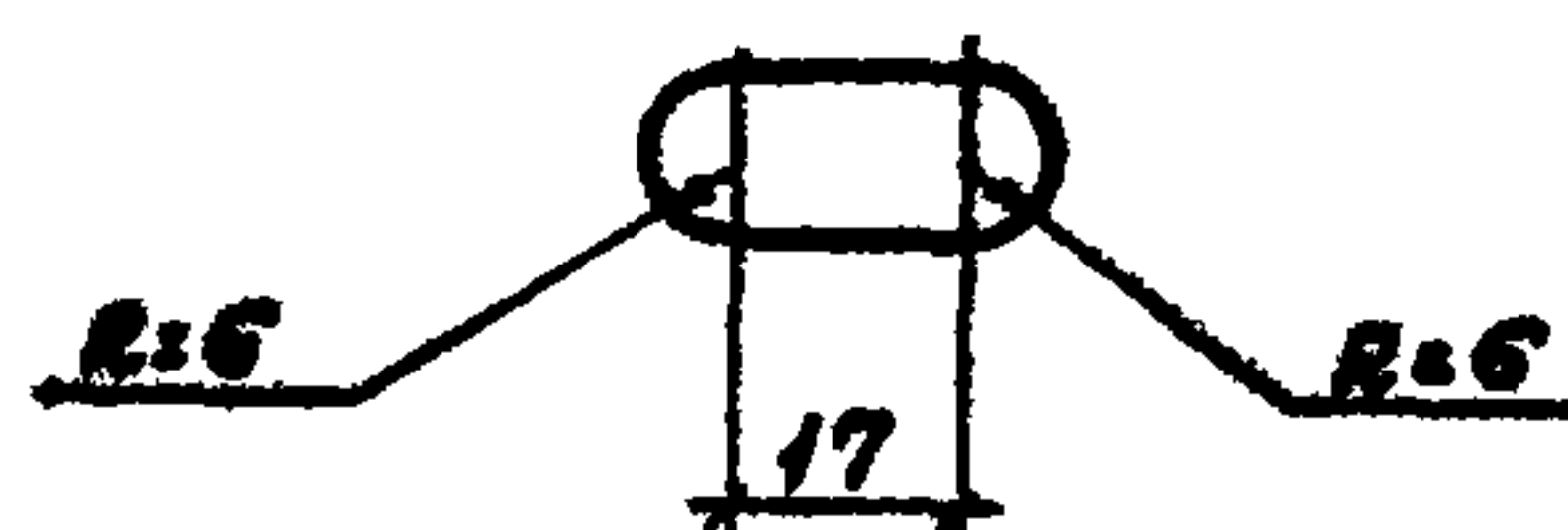
МД4-2



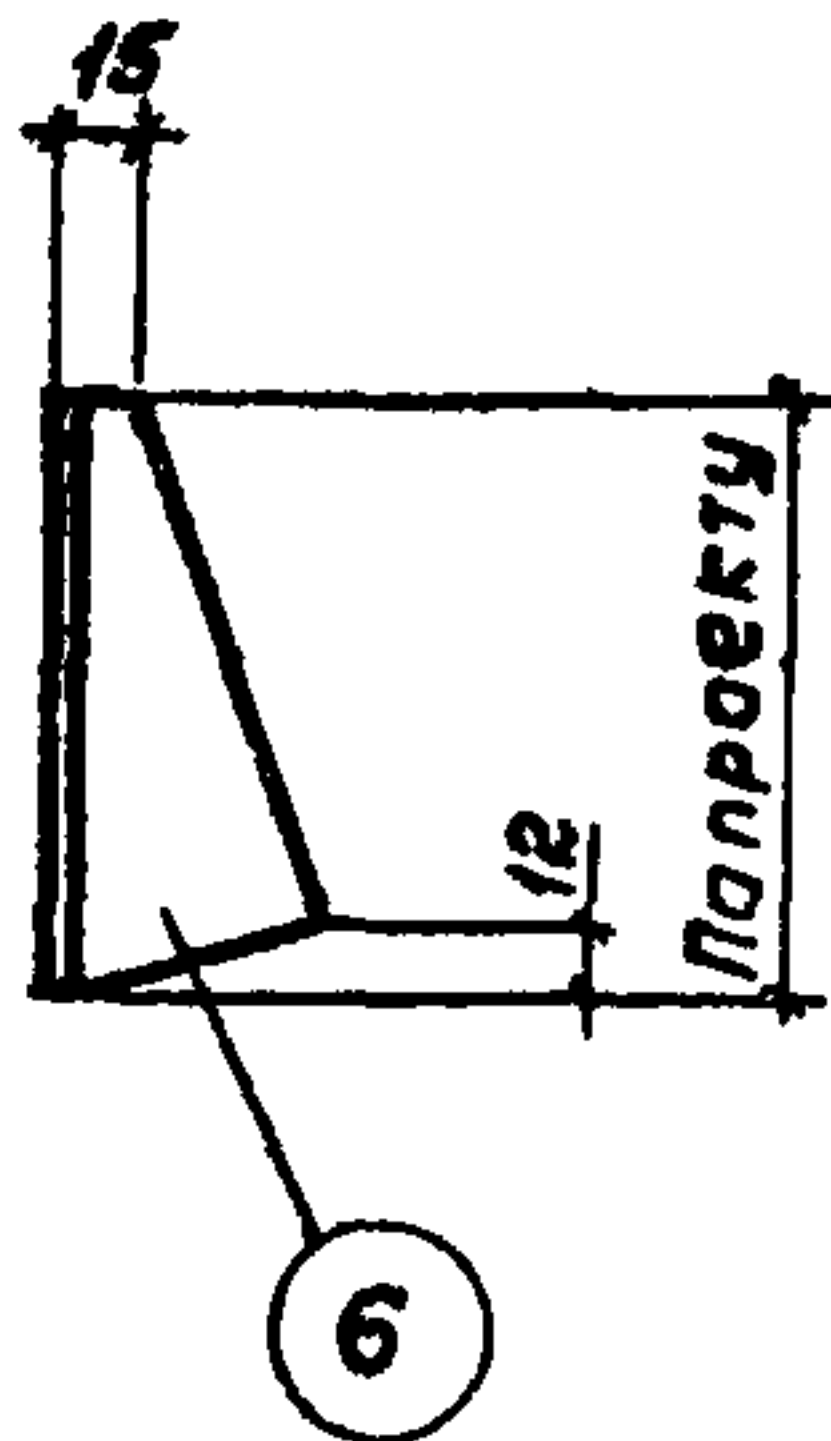
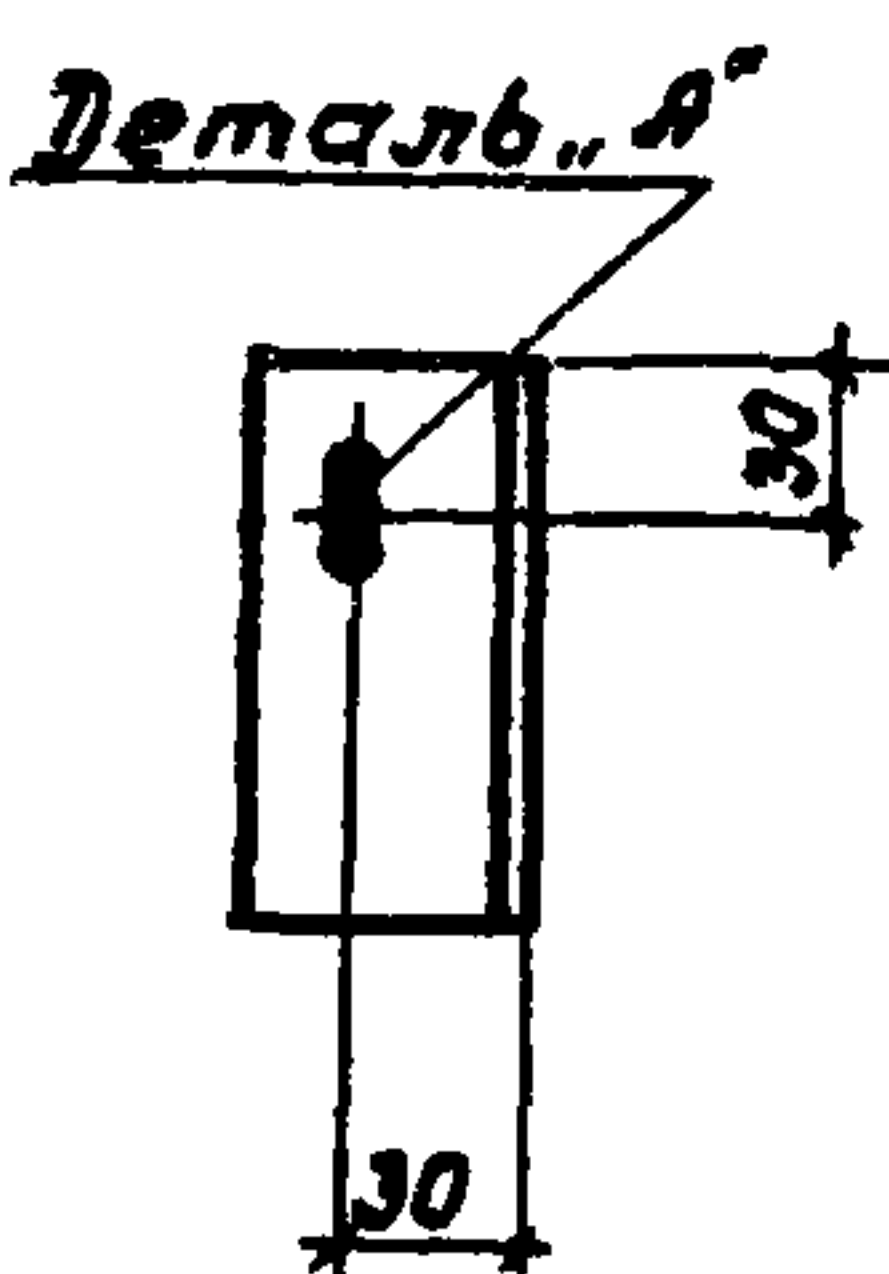
МД4-3



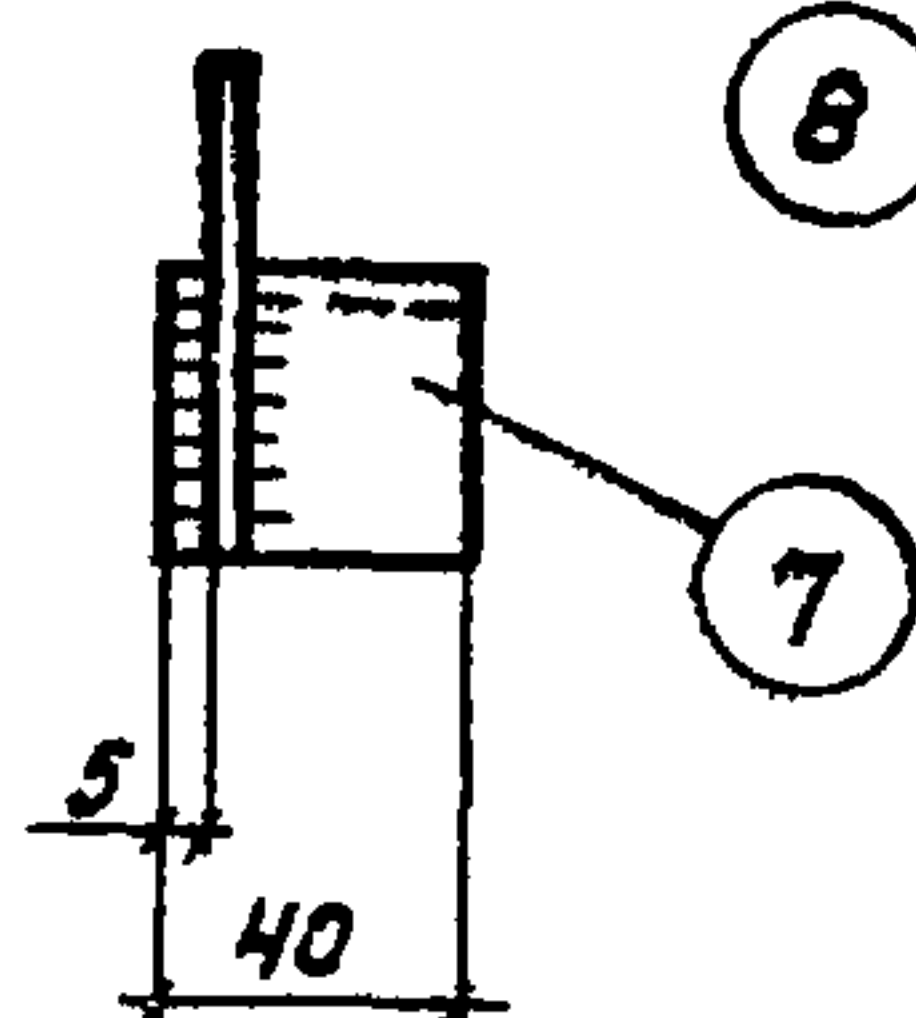
Деталь, А'



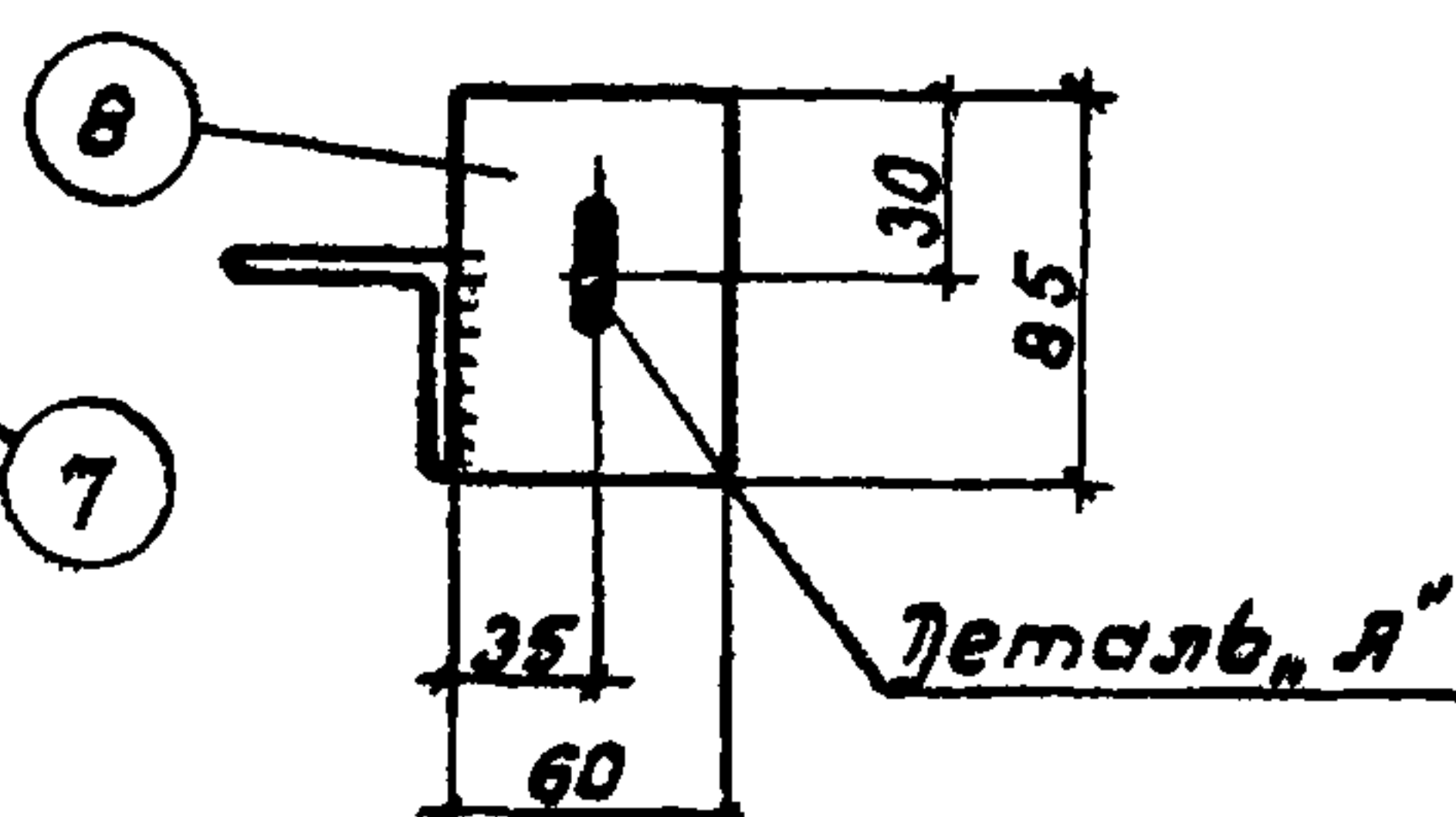
МД4-6



МД4-7



МД4-8 обратно чертежу



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД4-1	1	L 50x5	40	1	0.15	0.15	0.2	
МД4-2	2	L 50x5	80	1	0.30	0.30	0.3	
МД4-3	3	L 50x5	100	1	0.38	0.38	0.4	
МД4-4	4	L 50x5	300	1	1.13	1.13	1.1	Без чертежа
МД4-5	5	L 50x5	400	1	1.51	1.51	1.3	"
МД4-6	6	L 50x5	по проекту					
МД4-7 МД4-8	7	L 50x5	40	1	0.15	0.15	0.4	
	8	- 60x6	85	1	0.24	0.24		
10% на сварные швы								

Ст. листы

ТД

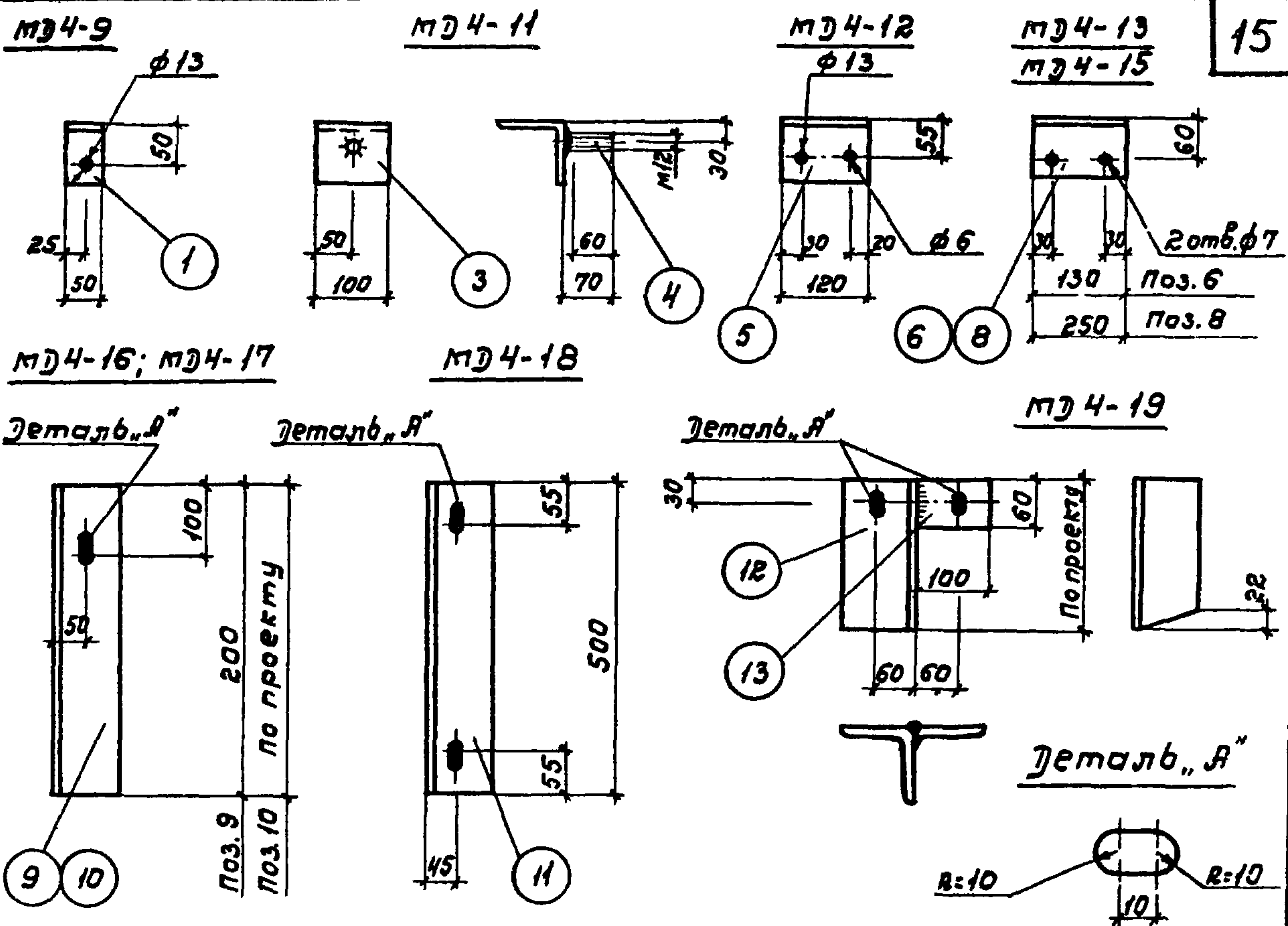
1975

Стальные изделия МД4-1 ÷ МД4-8

Серия 1.800-4

Выпуск — Лист 10

Инвент. N 13714 15



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
MD4-9	1	L 90x6	50	1	0.42	0.42	04	
MD4-10	2	L 90x6	80	1	0.67	0.67	07	Без чертежа
MD4-11	3	L 90x6	100	1	0.83	0.83	09	Резьба метрическая
	4	φ 12	70	1	0.06			
MD4-12	5	L 90x6	120	1	1.00	1.00	10	
MD4-13	6	L 90x6	130	1	1.09	1.09	11	
MD4-14	7	L 90x6	200	1	1.66	1.66	17	Без чертежа
MD4-15	8	L 90x6	250	1	2.08	2.08	21	
MD4-16	9	L 90x6	200	1	1.66	1.66	17	
MD4-17	10	L 90x6	по проекту	1				
MD4-18	11	L 90x6	500	1	4.16	4.16	42	
MD4-19	12	L 90x6	по проекту	1				
	13	- 60x6	100	1	0.28	0.28		

ТД 1975

Серия 1800-4

Выпуск — Лист 11

Инвент. N 13714 16

Яковлев Д. Я. Копировала Самошкин
 г. Москва
 Ст. техник

Самойлова А. Я.

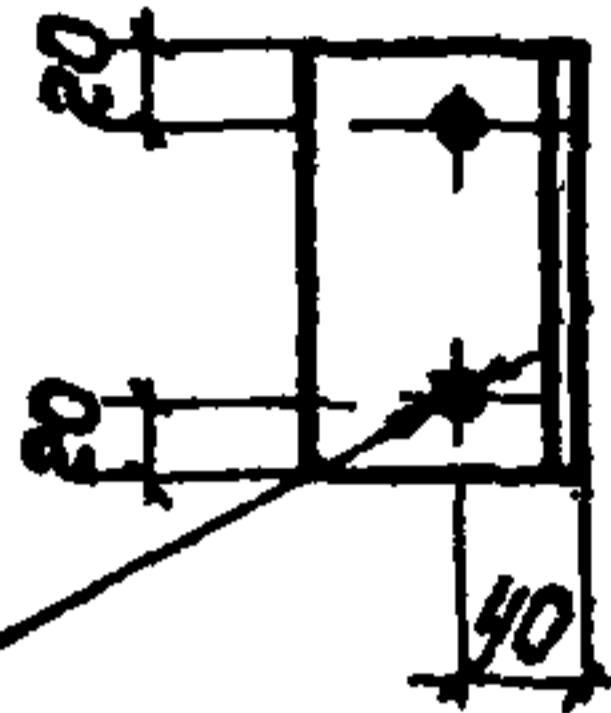
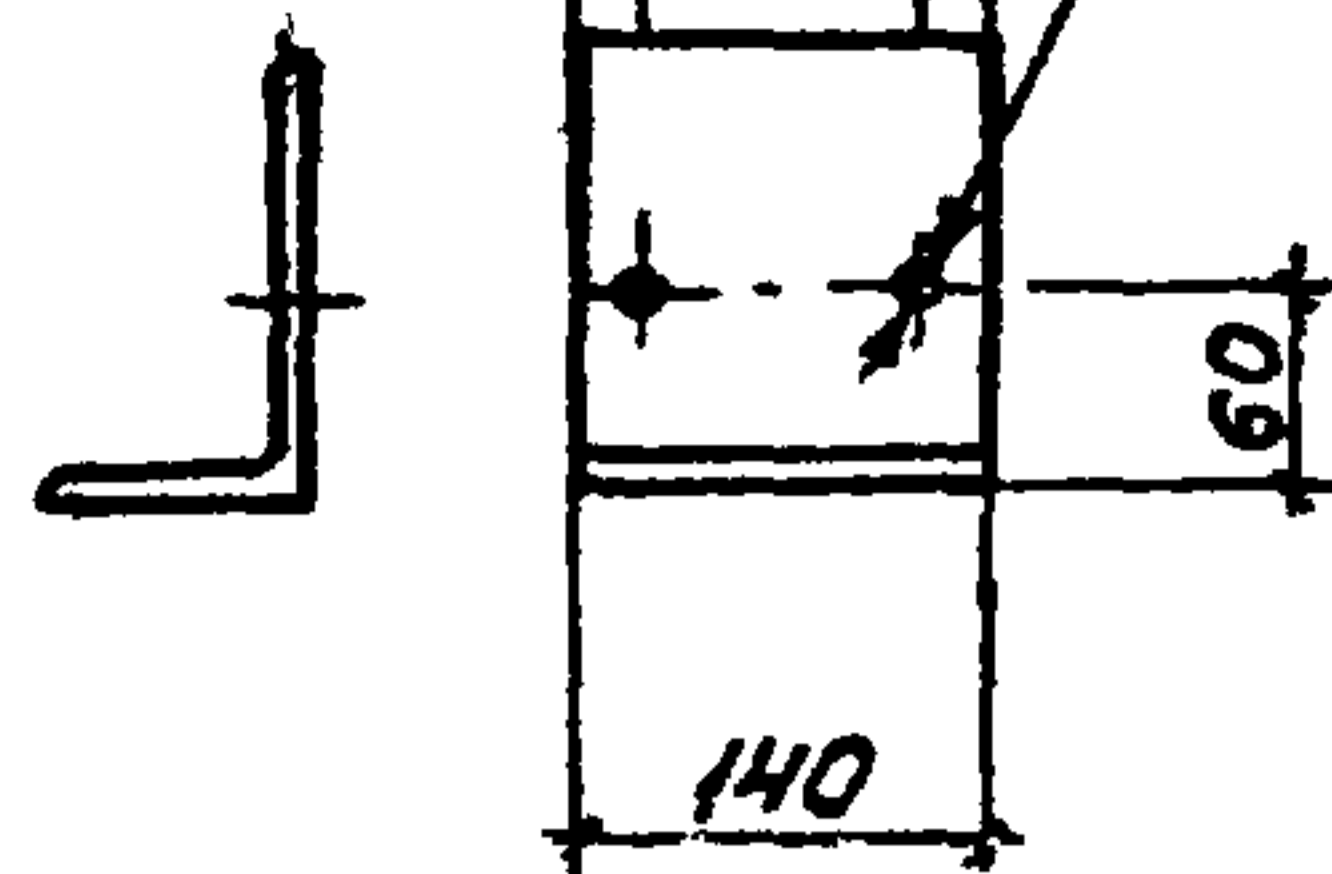
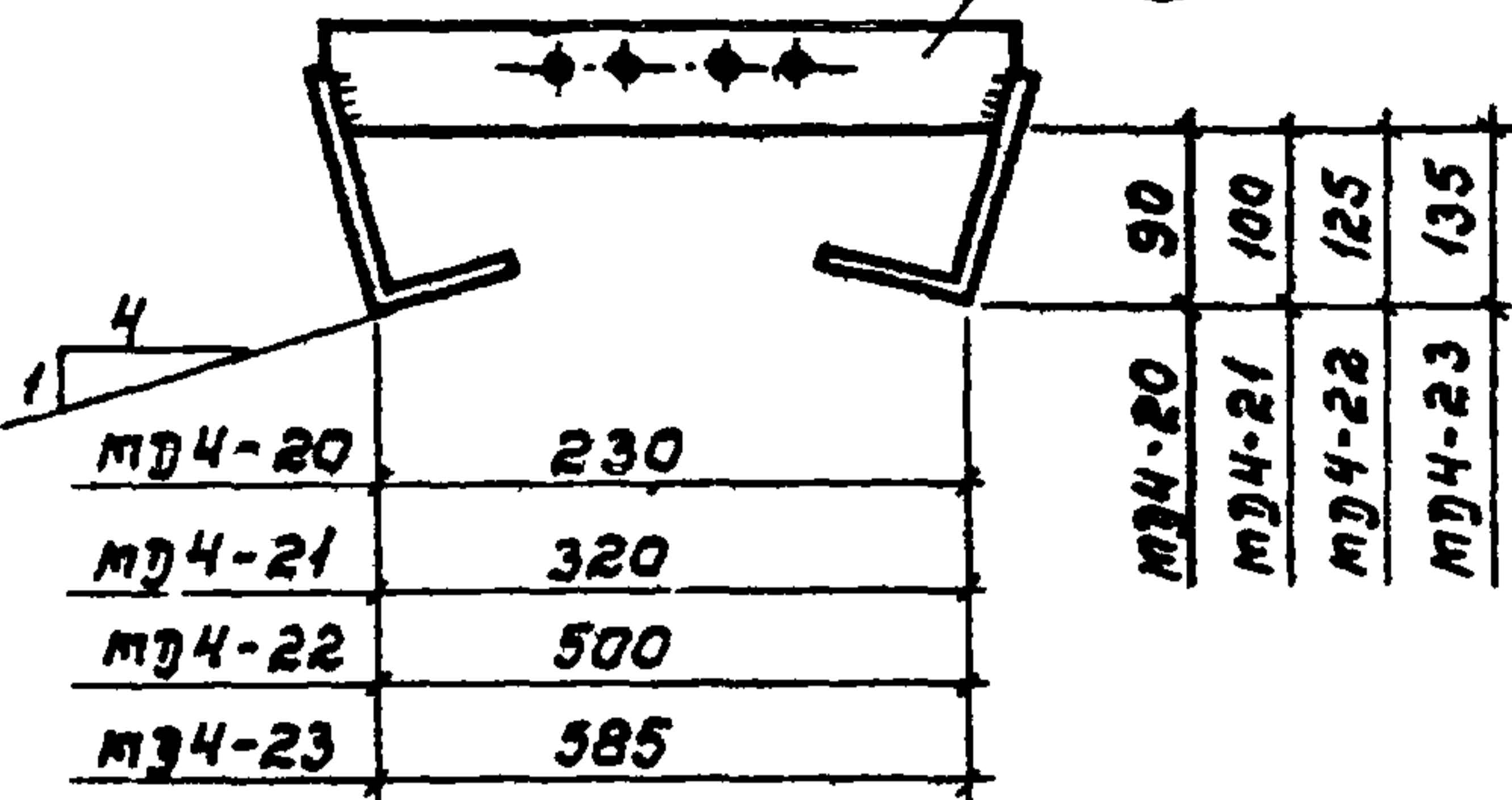
МД4-20 ÷ МД4-23

Поз. 2

2 шт. ф7

16

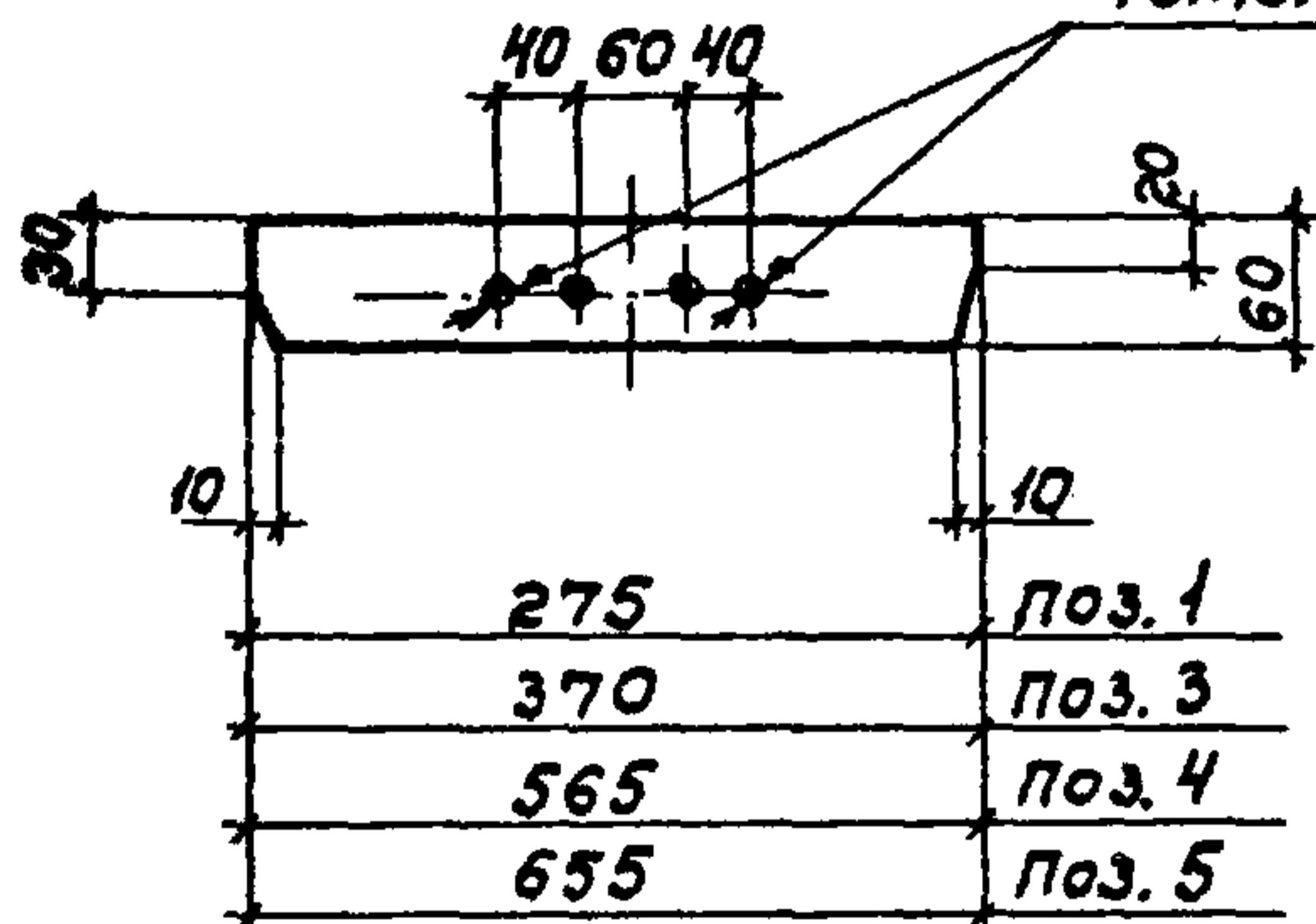
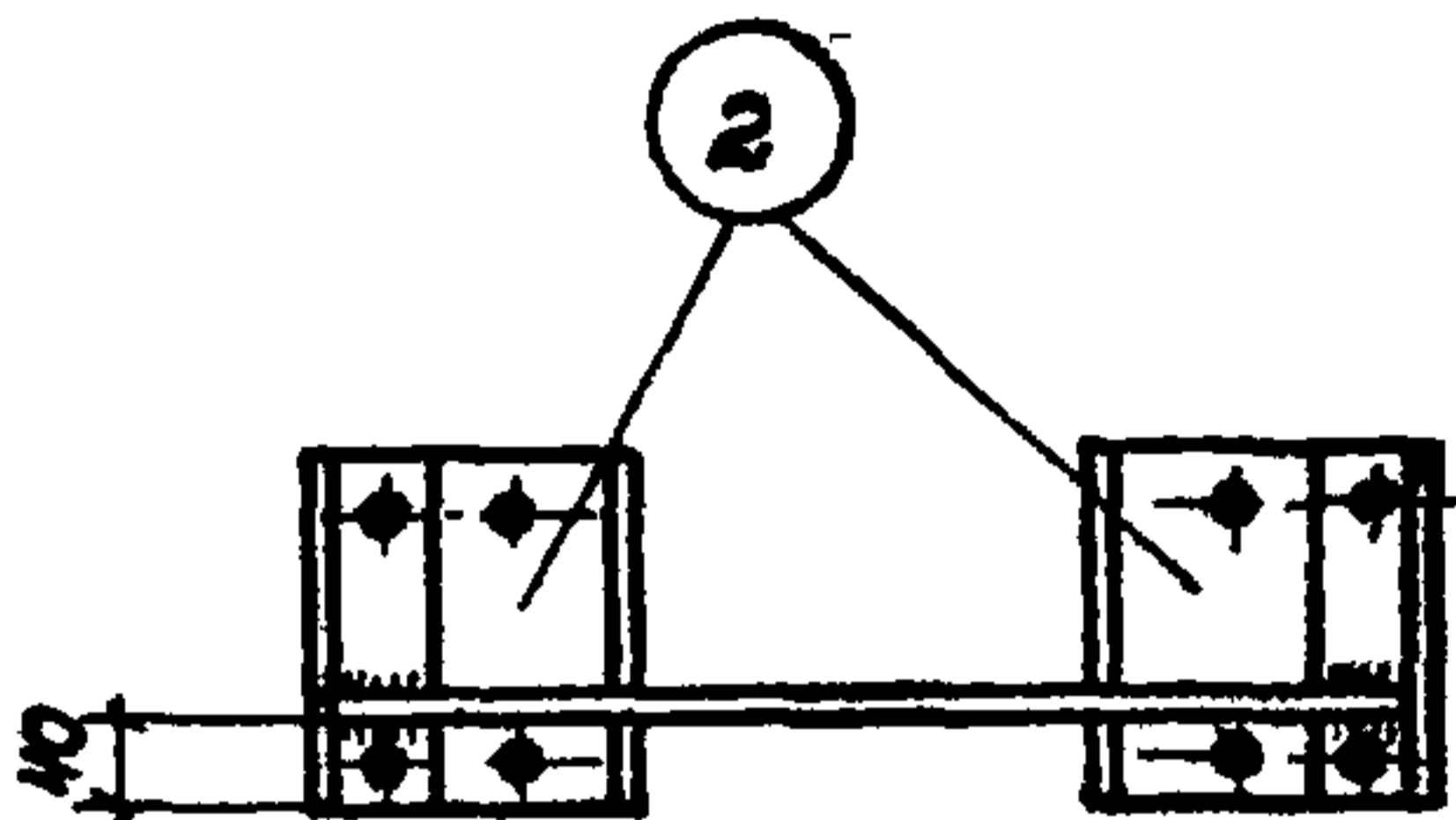
1 3 4 5



2 шт. ф7

Поз. 1; 3; 4; 5

4 шт. ф13



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД4-20	1	-60x6	275	1	0.78	0.78	5.8	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		
МД4-21	3	-60x6	370	1	1.04	1.04	6.1	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		
МД4-22	4	-60x6	565	1	1.60	1.60	6.6	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		
МД4-23	5	-60x6	655	1	1.85	1.85	6.9	
	2	L 160x100x9	140	2	2.52	5.04		
	1% на сварные швы					0.01		

ТА

1975

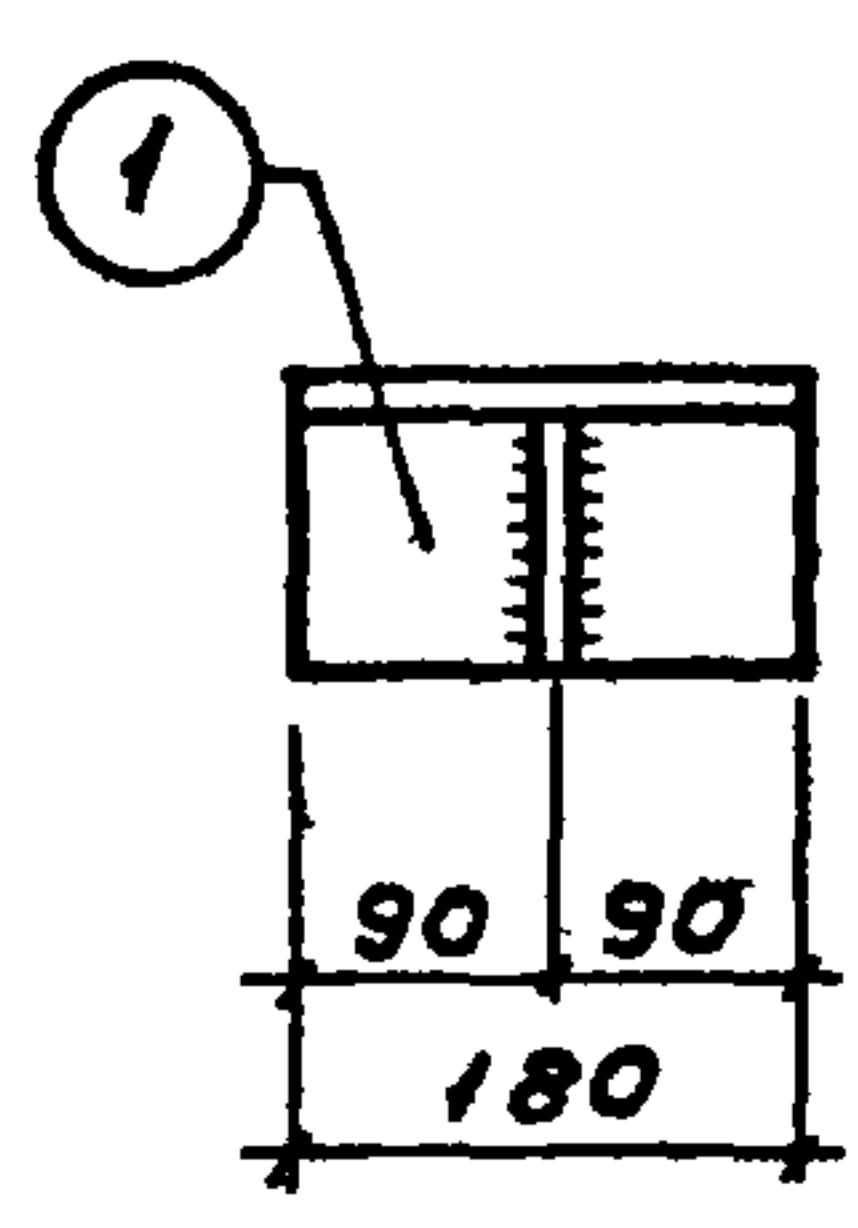
Стальные изделия МД4-20 ÷ МД4-23.

Серия 1.800-4

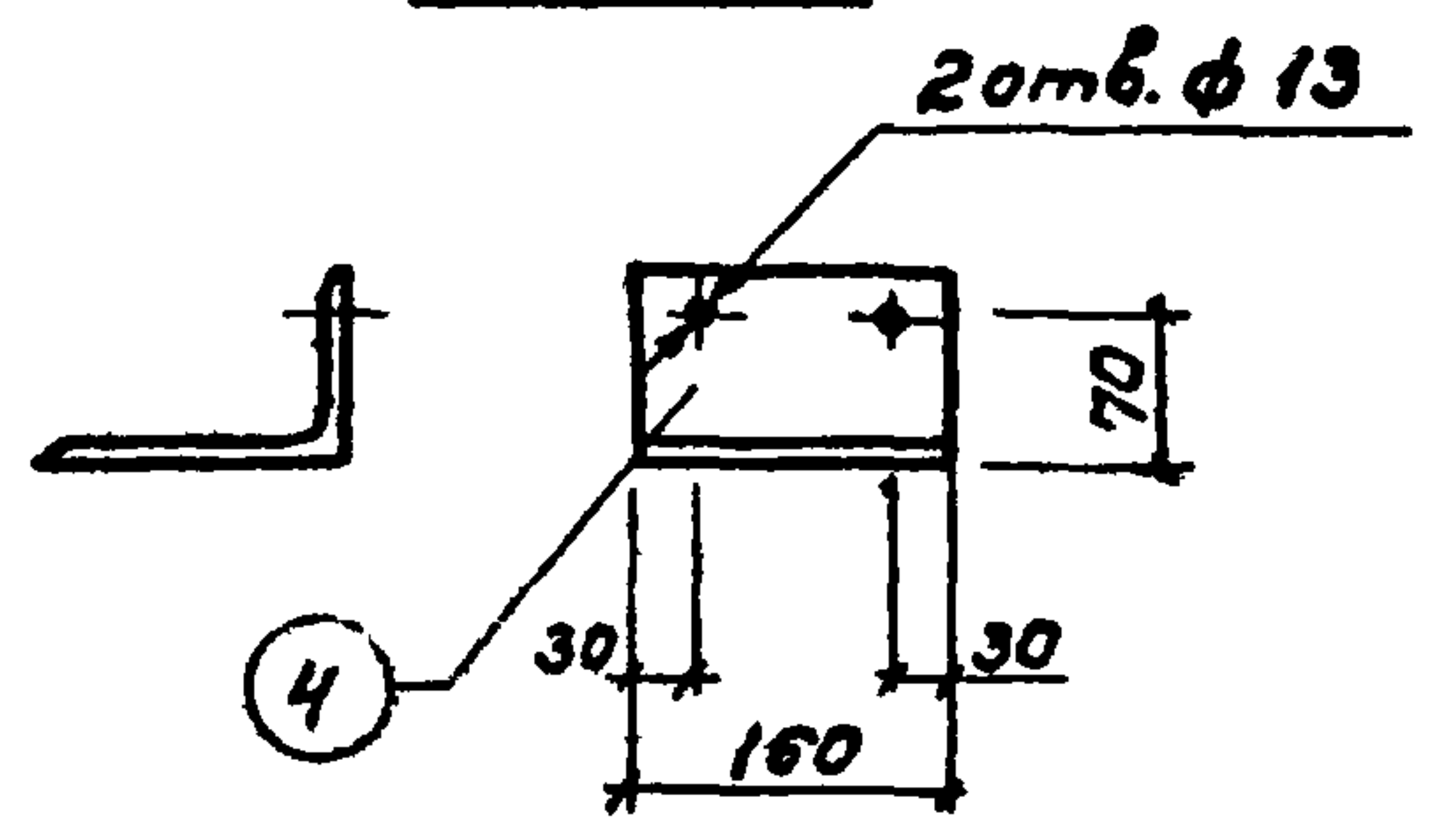
Выпуск — Лист 12

Инвент. N 13714 17

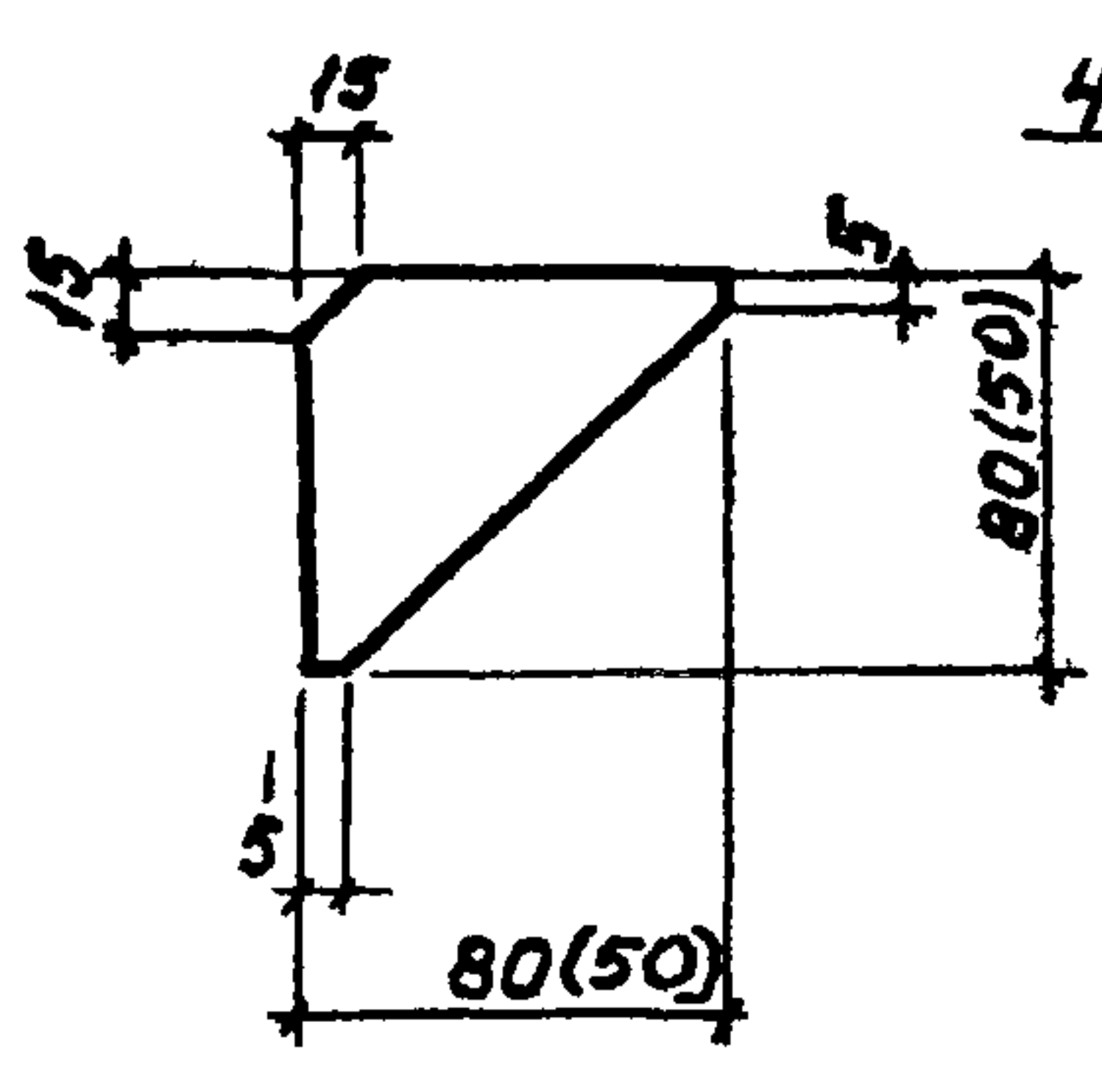
МД4-24



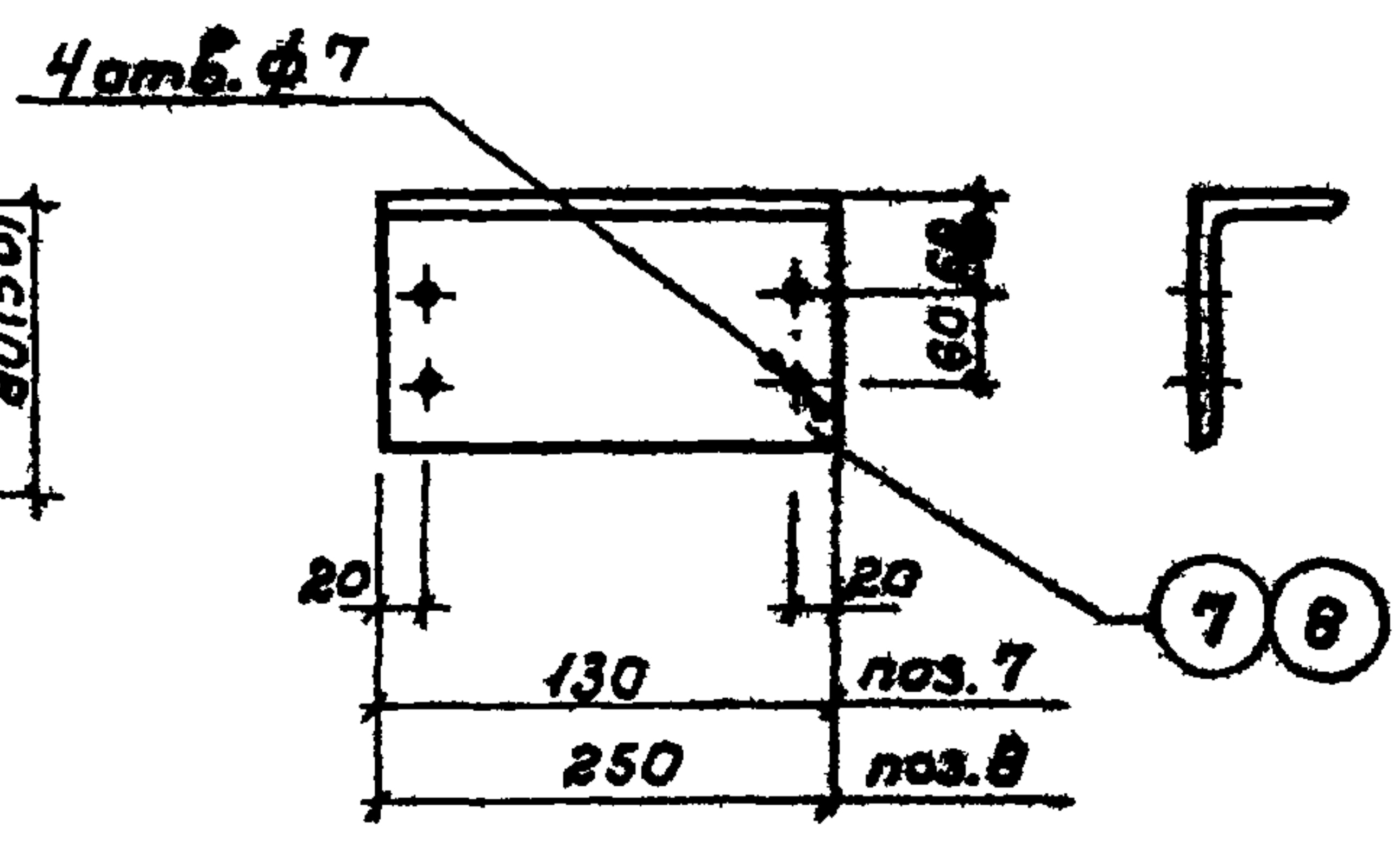
МД4-26



Поз. 2



МД4-29; МД4-30



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД4-24	1	L 100x14	180	1	3.70	3.70	4.2	размеры в () для ст.к. δ=200
	2	-80x10 (-50x10)	80(50)	1	0.50	0.50		
	1% на сварные швы					0.04		
МД4-25	3	L 160x100x9	80	1	1.44	1.44	1.4	без чертежа
МД4-26	4	L 160x100x9	160	1	7.40	7.40	7.4	
МД4-27	5	L 160x100x9	1400	1	25.20	25.20	25.2	без чертежа
МД4-28	6	L 160x100x9	по проекту	1				"
МД4-29	7	L 160x100x9	130	1	2.34	2.34	2.3	
МД4-30	8	L 160x100x9	250	1	4.57	4.57	4.6	

ТД
1975

Стальные изделия МД4-24 ÷ МД4-30

Серия 1.800-4
Выпуск —
Лист 13
Инвент. N 13714 18

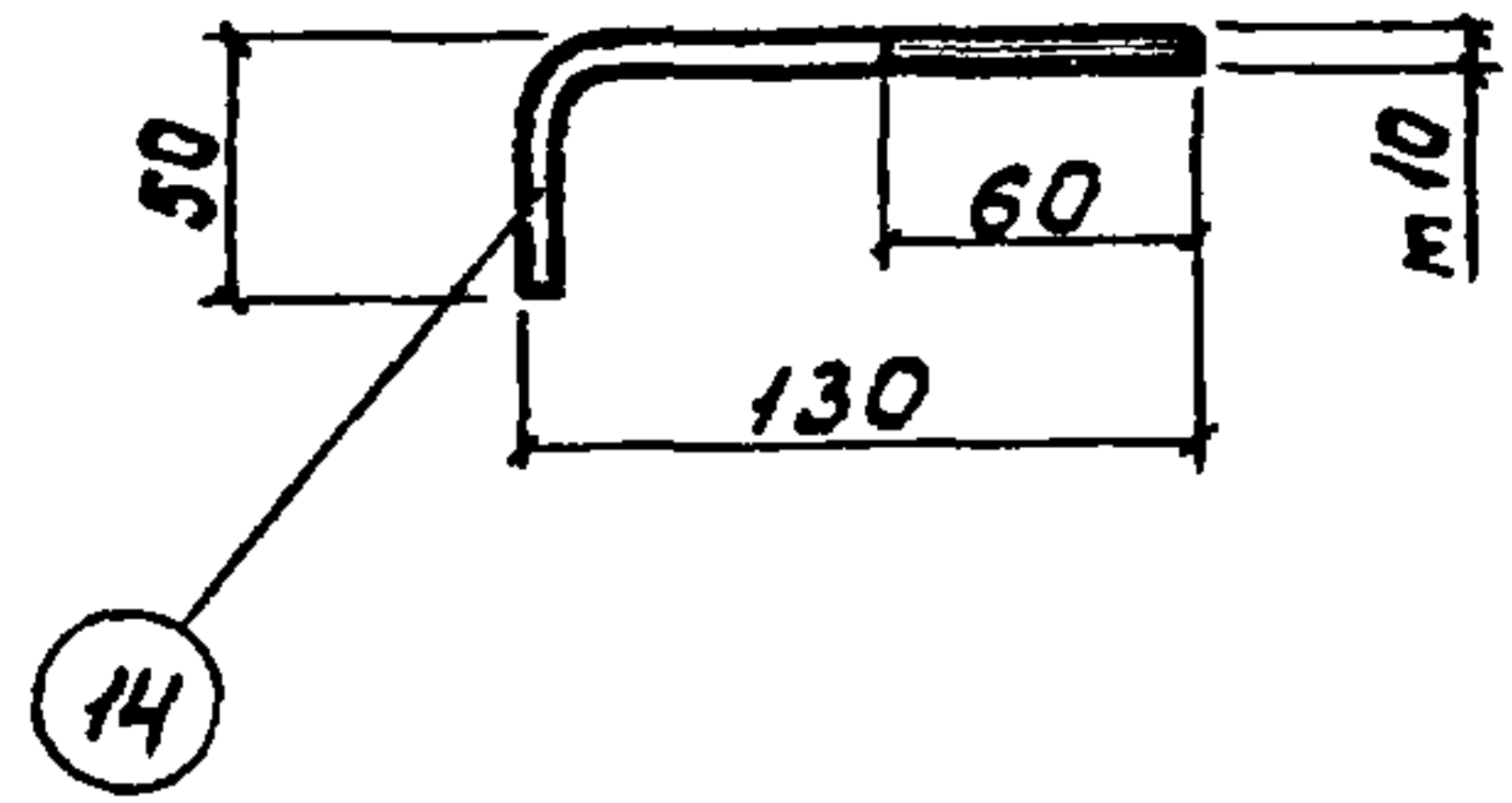
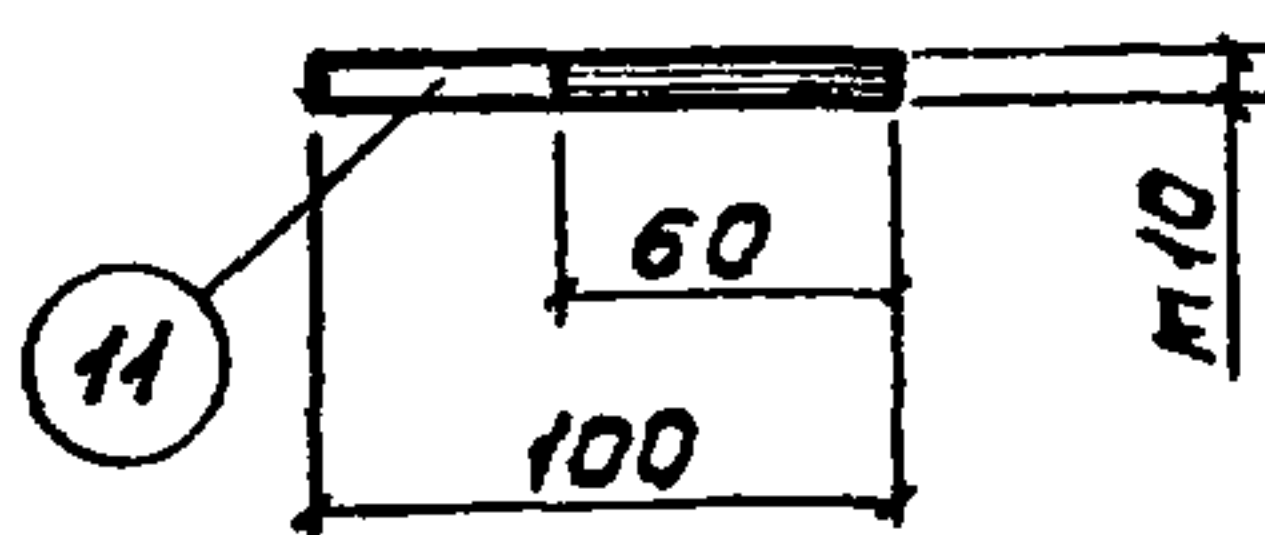
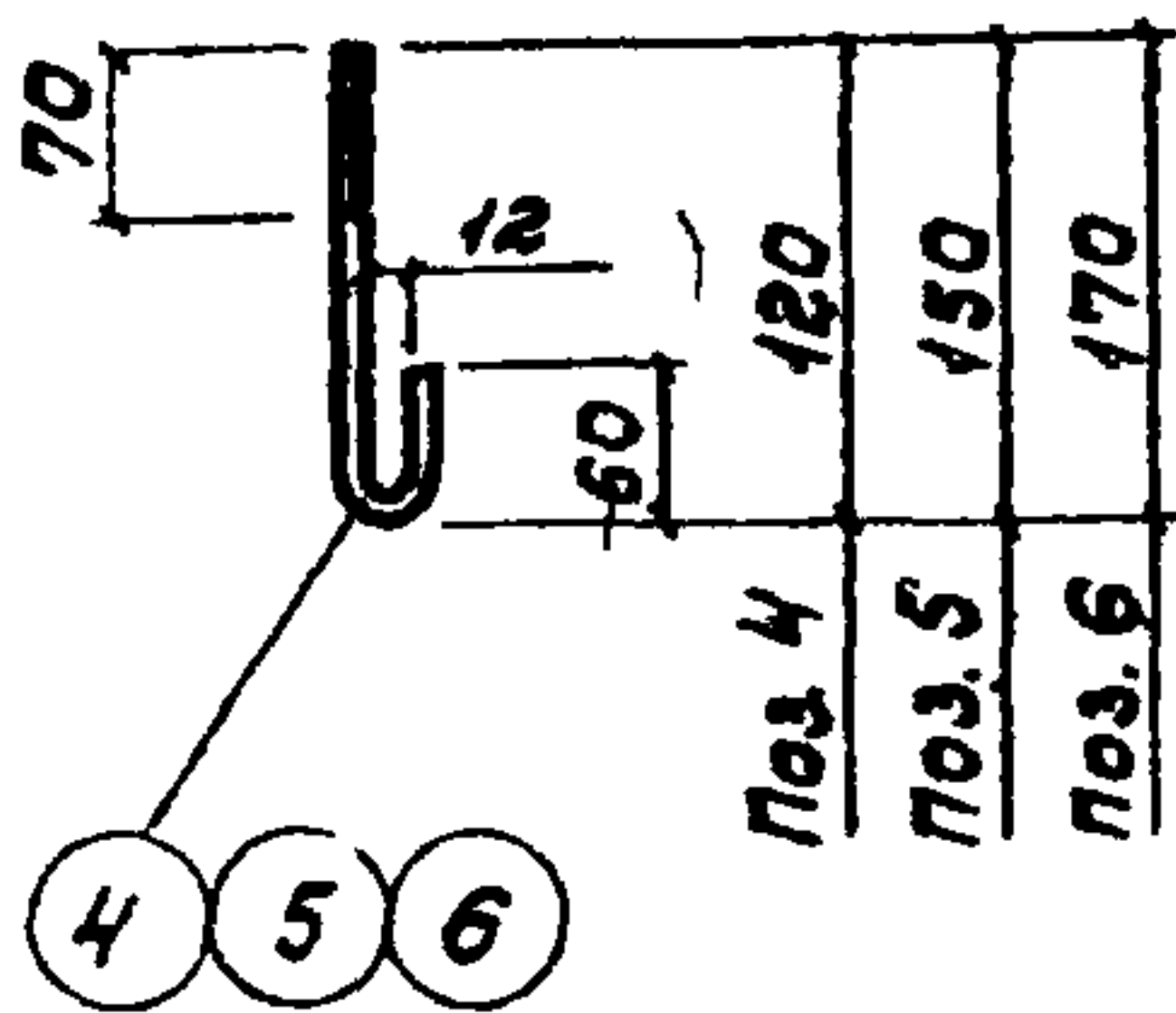
Ум.м.м. Ум.ж.м.м.м.

МД5-4; МД5-5; МД5-6

МД5-10

МД5-12

18



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД5-1	1	Ф4А1	580	1	0.06	0.06	0.1	без чертежа гнуть по месту
МД5-2	1	Шуруп А6	70	1	0.01	0.01	—	ГОСТ 1144-70
МД5-3	3	Шуруп А6	100	1	0.02	0.02	—	"
МД5-4	4	Ф6	190	1	0.04	0.04	0.1	Резьба метрическая
МД5-5	5	Ф6	220	1	0.05	0.05	0.1	"
МД5-6	6	Ф6	240	1	0.05	0.05	0.1	"
МД5-7	7	Ф8	500	1	0.16	0.16	0.2	Гнуть по месту
МД5-8	8	Ф8	1100	1	0.43	0.43	0.4	без чертежа
МД5-9	9	Болт М10	80	1	0.04	0.04	0.1	ГОСТ 7798-70
	10	Гайка М10	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 5915-70
МД5-10	11	Ф10А1	100	1	0.06	0.06	0.1	
	10	Гайка М10	—	1	0.01	0.01		ГОСТ-5915-70
	12	Шайба 10	—	1	—	—		ГОСТ 11371-68*
МД5-11	13	Болт М10	120	1	0.12	0.12	0.1	ГОСТ 7798-70
	Поз. 10 и 12 по МД5-10							
МД5-12	14	Ф10А-1	180	1	0.11	0.11	0.1	
	Поз. 10 и 12 по МД5-10							
МД5-13	15	Болт М12	80	1	0.12	0.12	0.2	ГОСТ 7798-70
	16	Гайка М12	—	1	0.02	0.02		ГОСТ 5915-70
	17	Шайба 12	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 11371-68*
МД5-14	18	Болт М12	100	1	0.14	0.14	0.2	ГОСТ 7798-70
	Поз 16 и 17 по МД5-13							

ТД

1975

Стальные изделия МД5-1 ÷ МД5-14

Серия 1.800-4

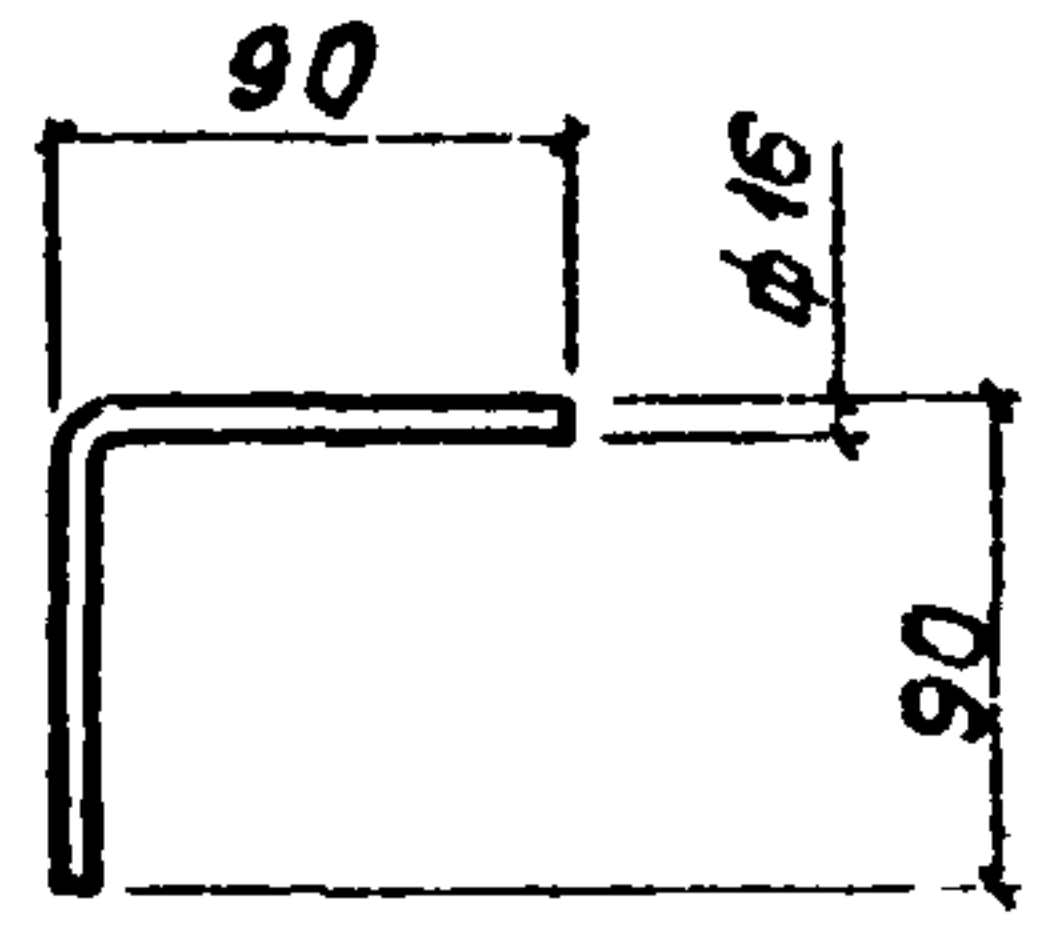
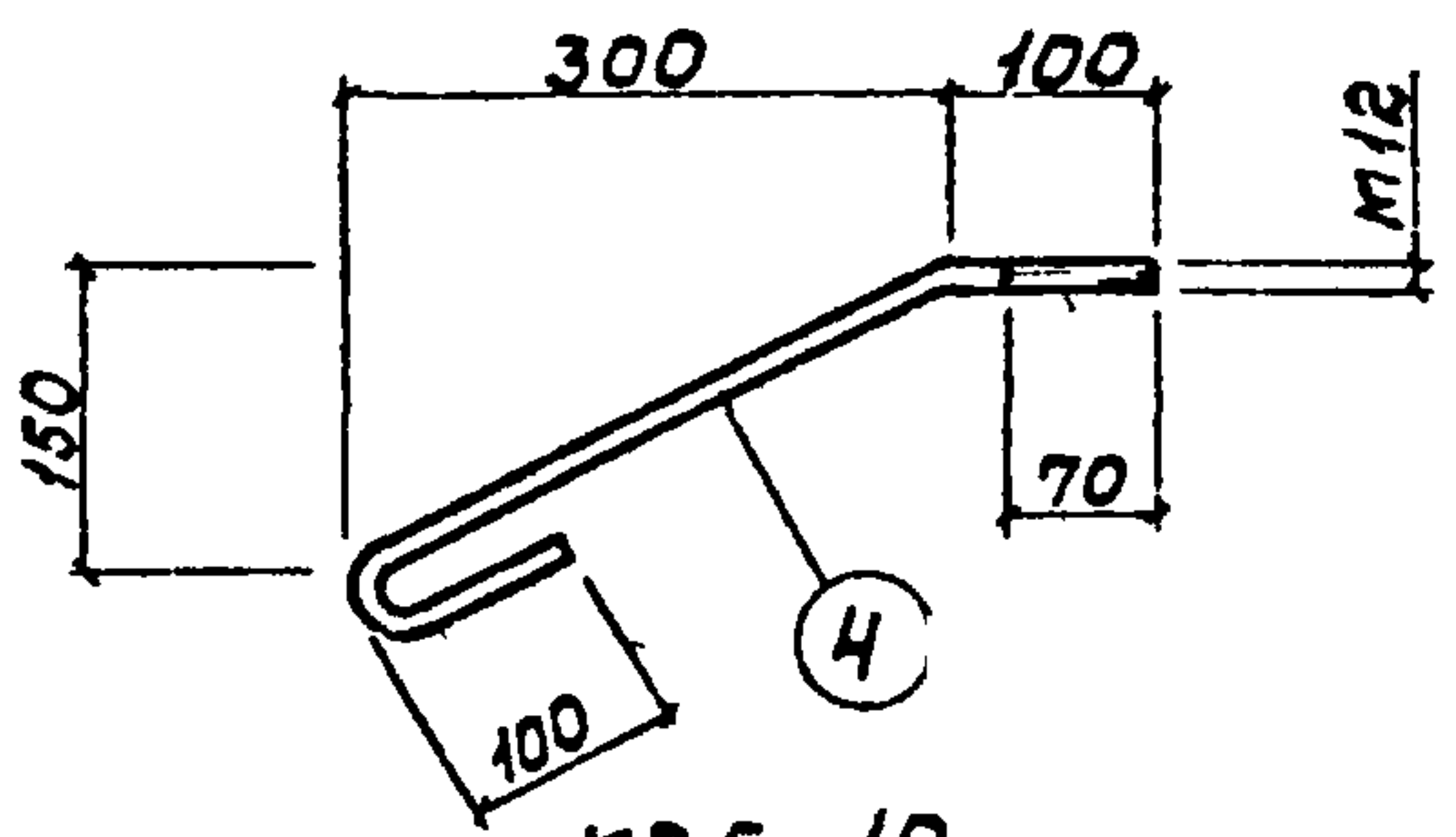
Выпуск — Лист 14

Инвент. № 13714 19

Самочин А.Я. | Копировала Савина | Лукан С.А. | Афанас

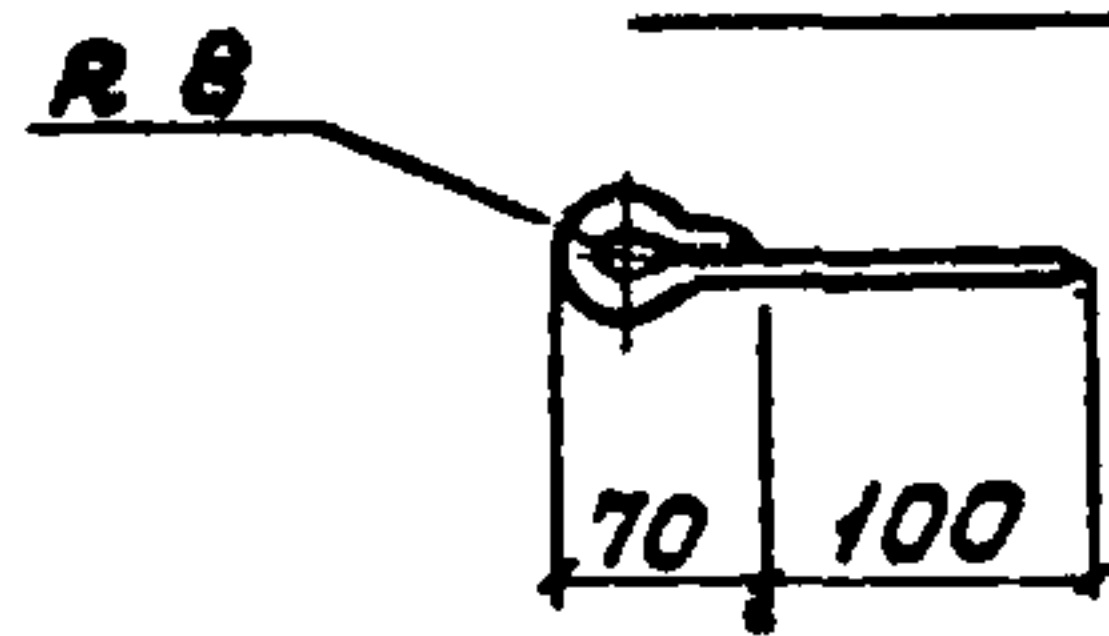
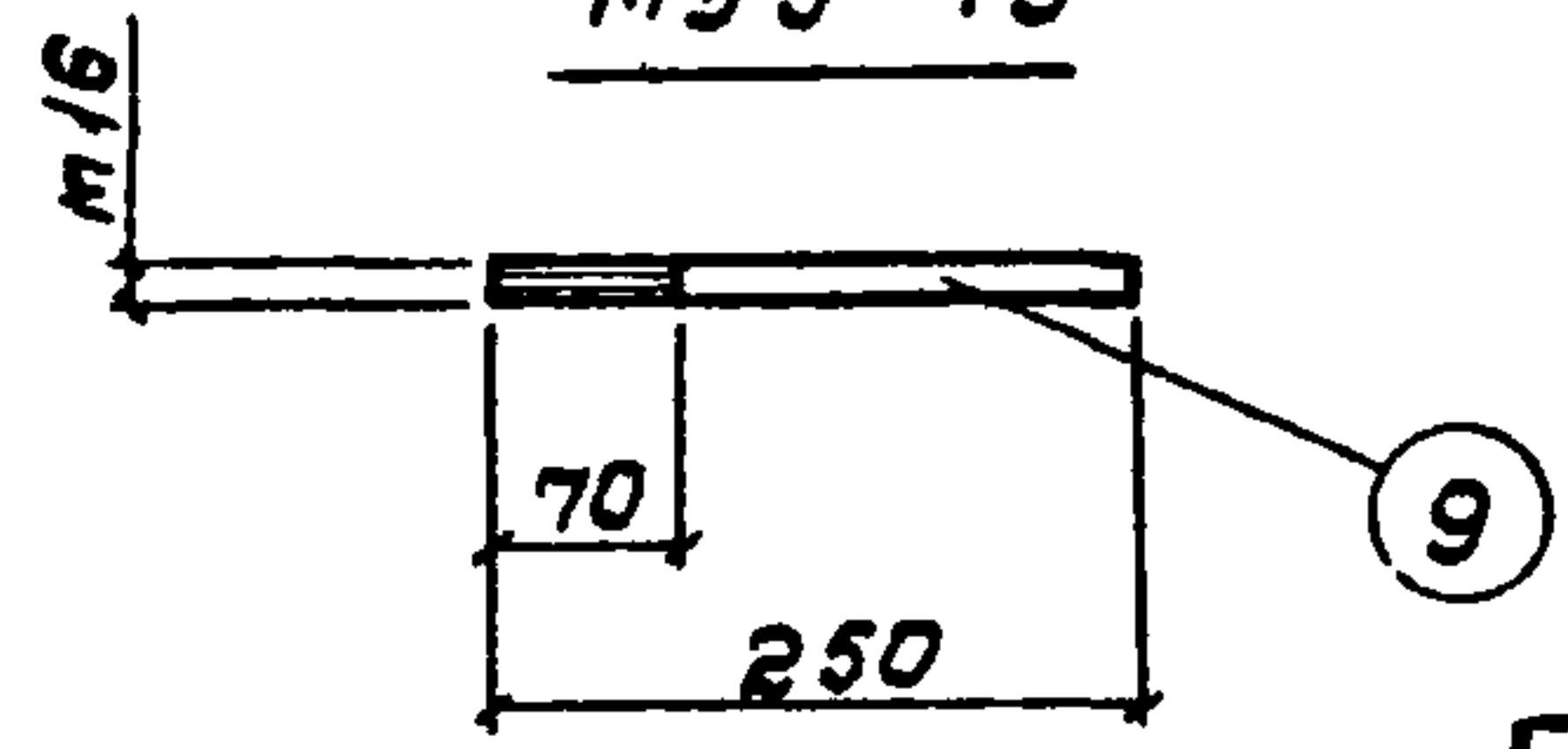
МД5-16

МД5-17

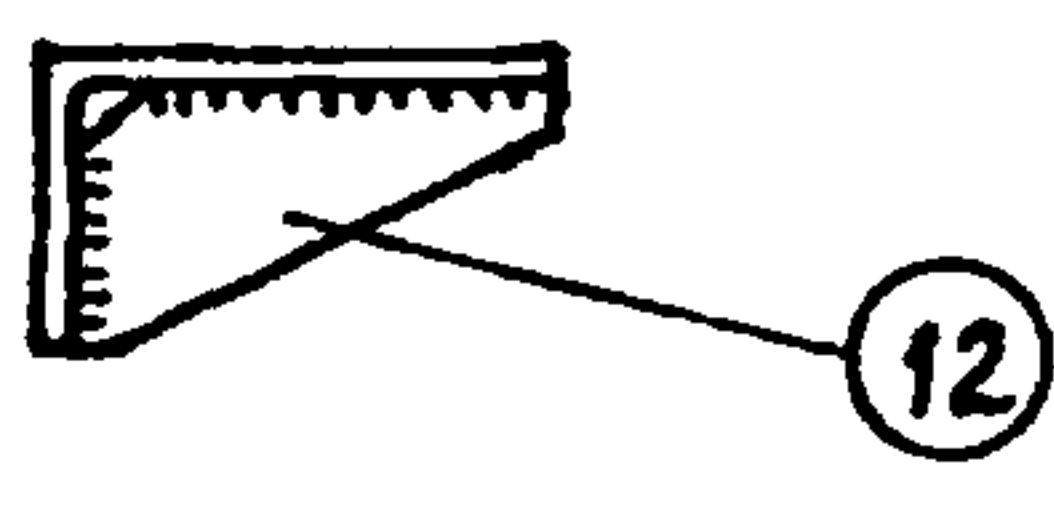
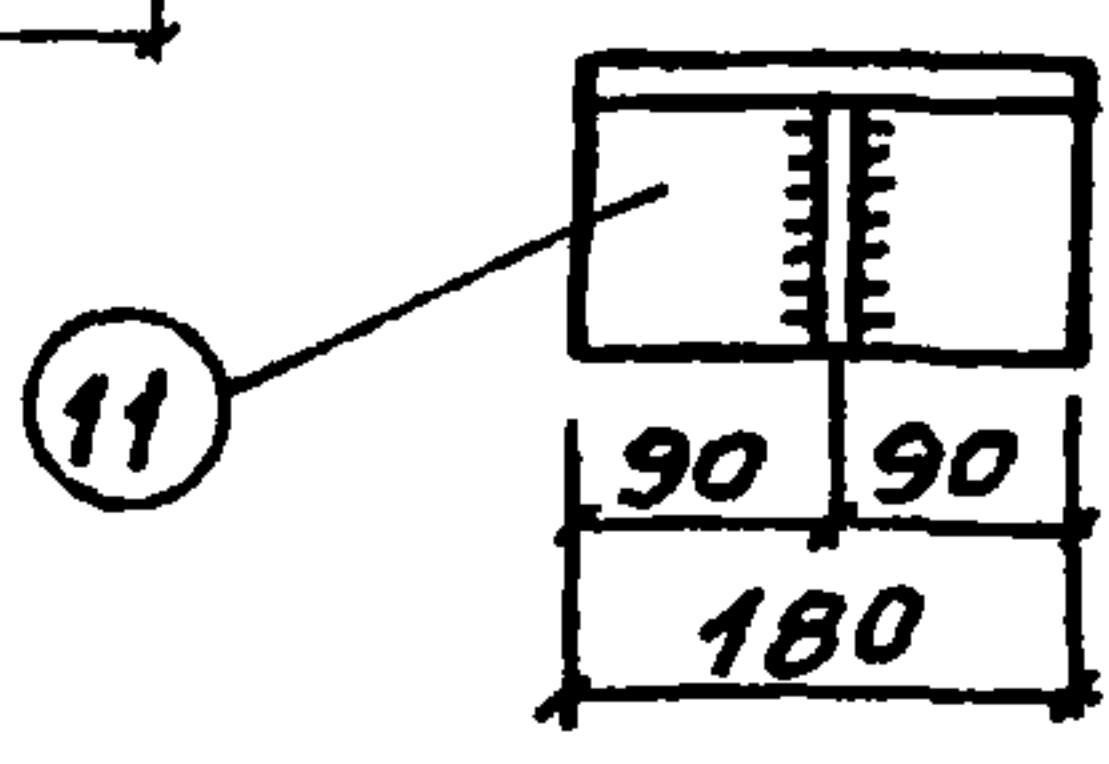


МД5-19

МД5-20



МД4-31



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МД5-15	1	Болт М12	130	1	0.13	0.13	0.2	ГОСТ 7798-70
	2	Гайка М12	—	1	0.02	0.02		ГОСТ 5915-70
	3	Шайба 12	—	1	—	—		ГОСТ 11371-68*
МД5-16	4	φ 12	580	1	0.52	0.52	0.5	
	Поз. 2 и 3 по МД5-15							0.02
МД5-17	5	φ 16	180	1	0.28	0.28	0.3	
МД5-18	6	Болт М16	250	1	0.40	0.40	0.4	ГОСТ 7798-70
	7	Гайка М16	—	1	0.03	0.03		ГОСТ 5915-70
	8	Шайба 16	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 11371-68*
МД5-19	9	φ 16	250	1	0.40	0.40	0.4	
	Поз 7 и 8 по МД5-18							0.04
МД5-20	10	φ 10	250	1	0.16	0.16	0.2	
МД4-31	11	L160x100x14	180	1	4.91	4.91	5.9	
	12	-80x10	140	1	0.96	0.96		

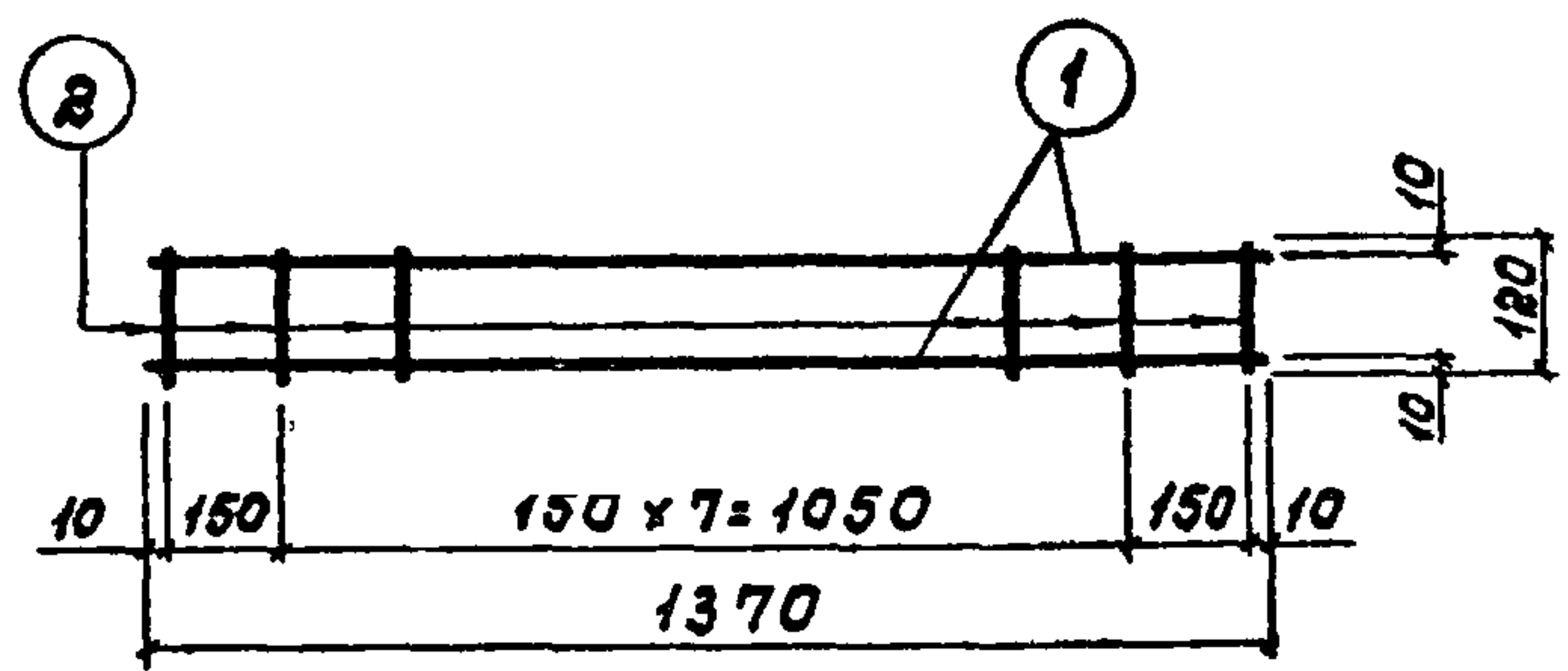
ТД
1975

Стальные изделия МД5-15 ÷ МД5-20
МД4-31

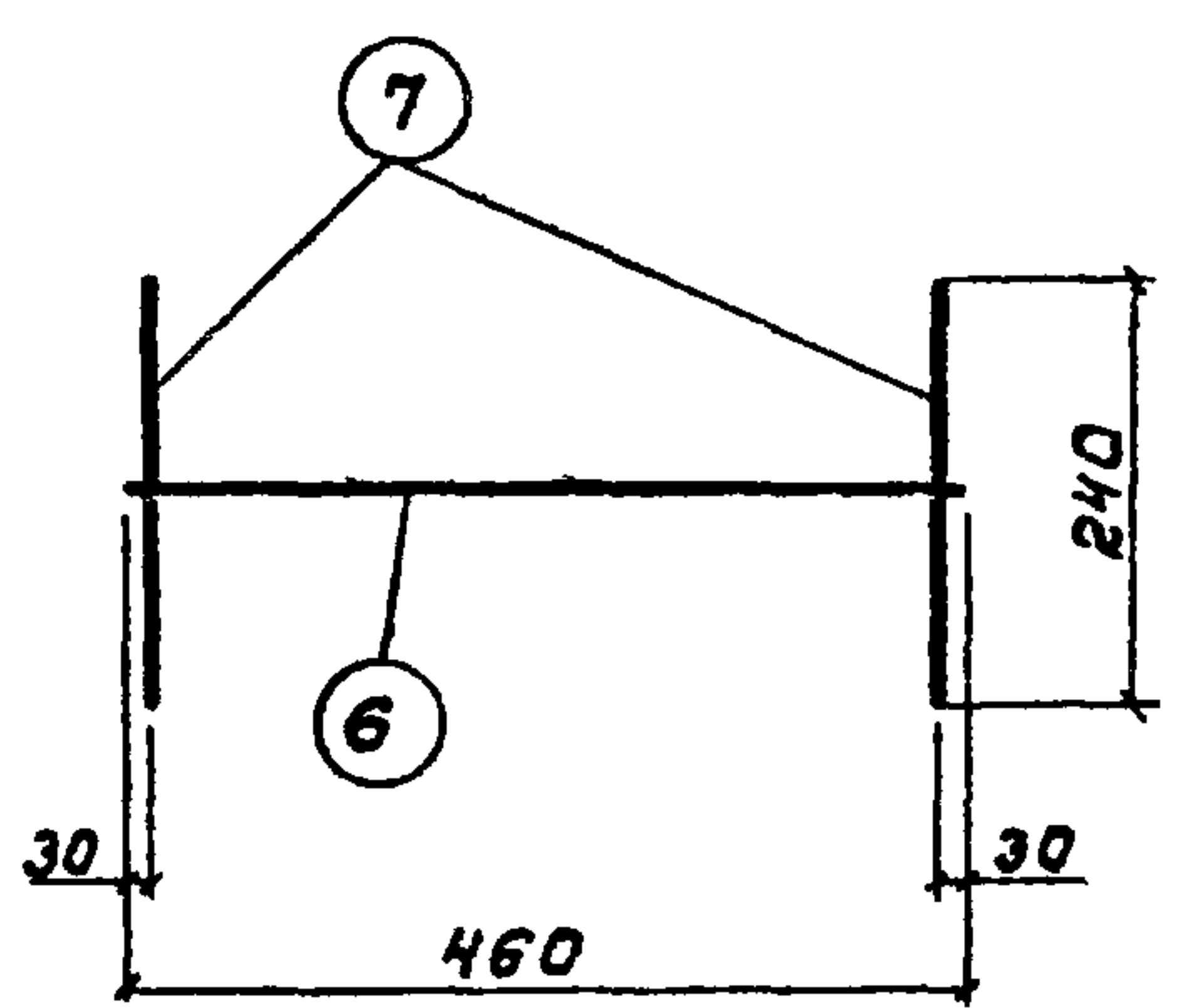
Серия
1.800-4
Выпуск — Лист 15
Инвент. N
13714 20

Лукун С.Я. // Полипропилен

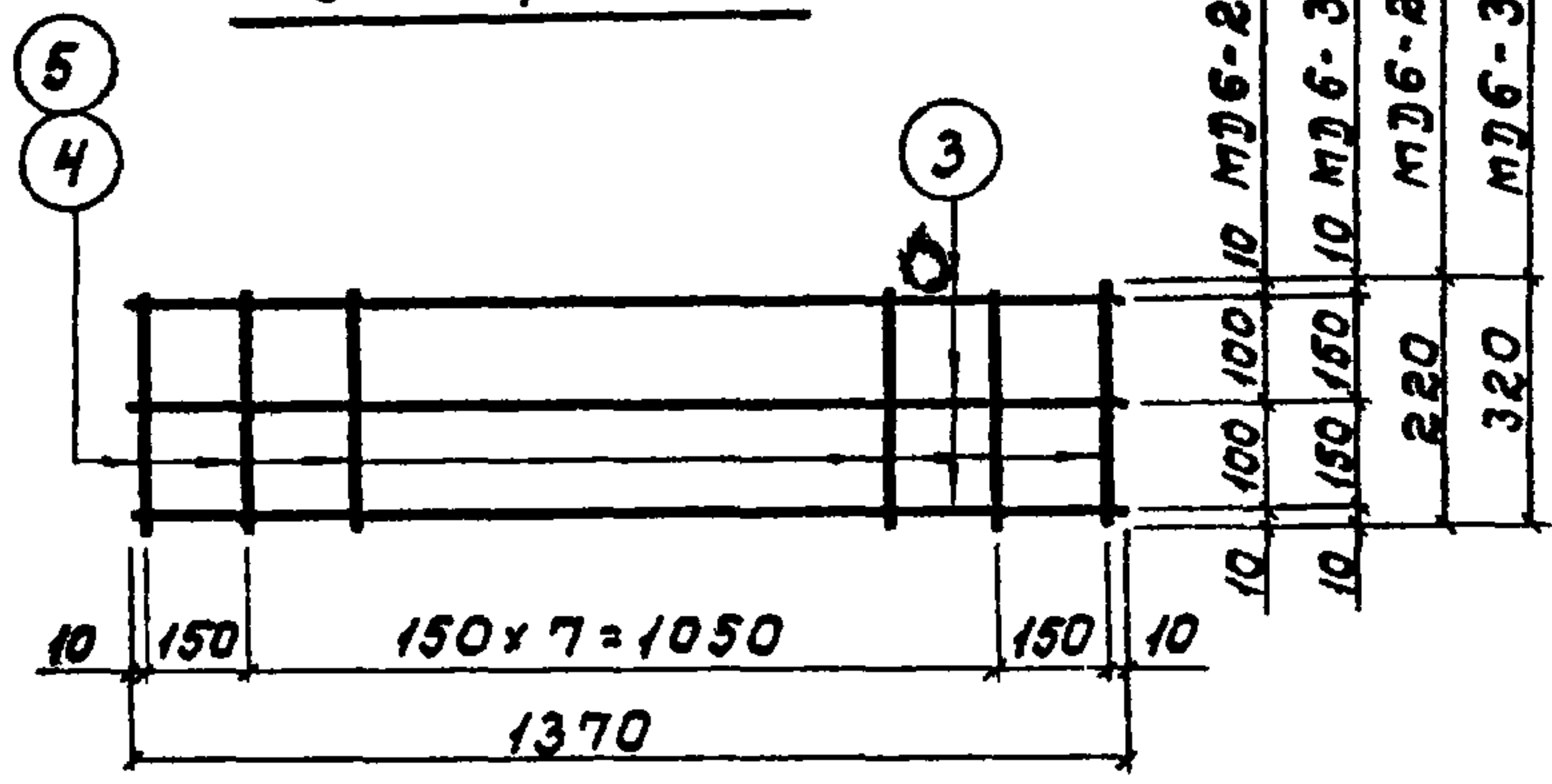
МДБ-1



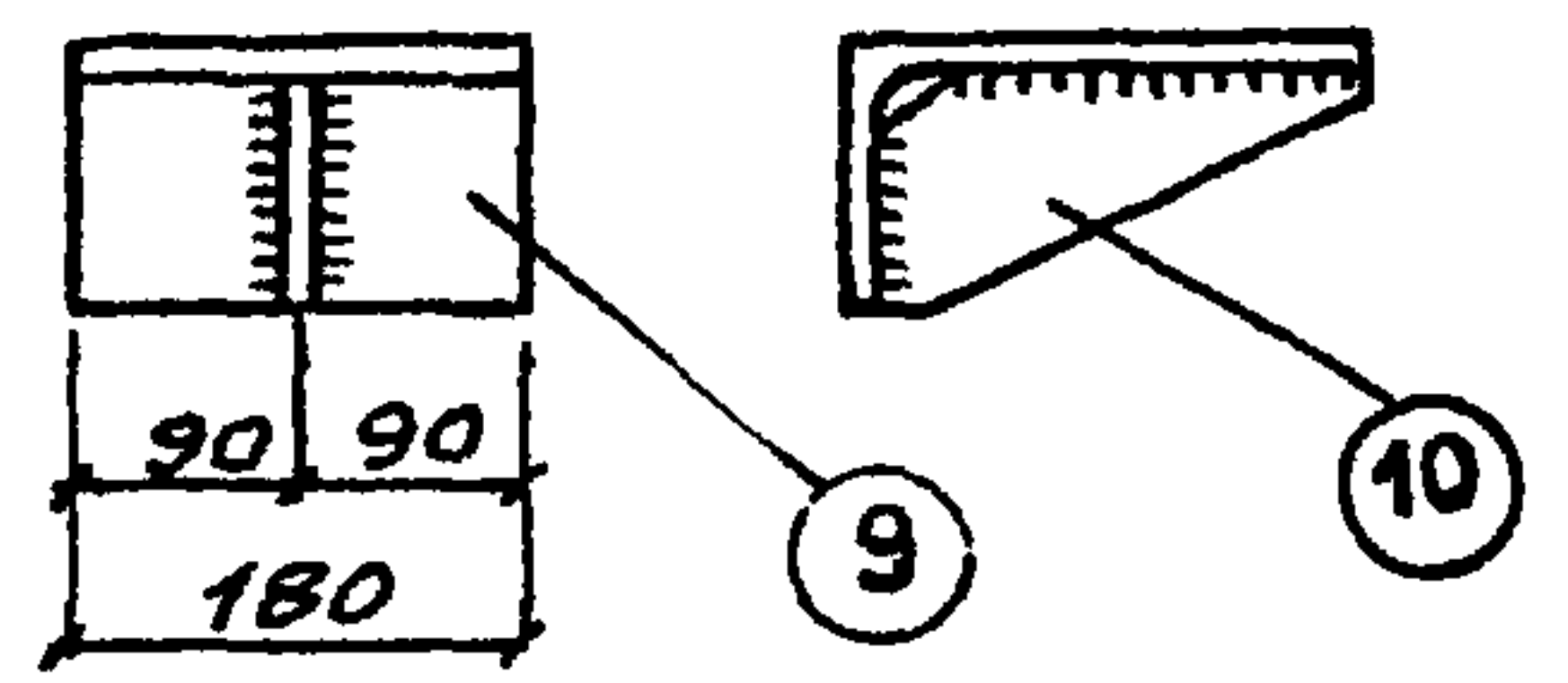
МДБ-4



МДБ-2 ; МДБ-3



МДЧ-32



Спецификация стали на одно изделие

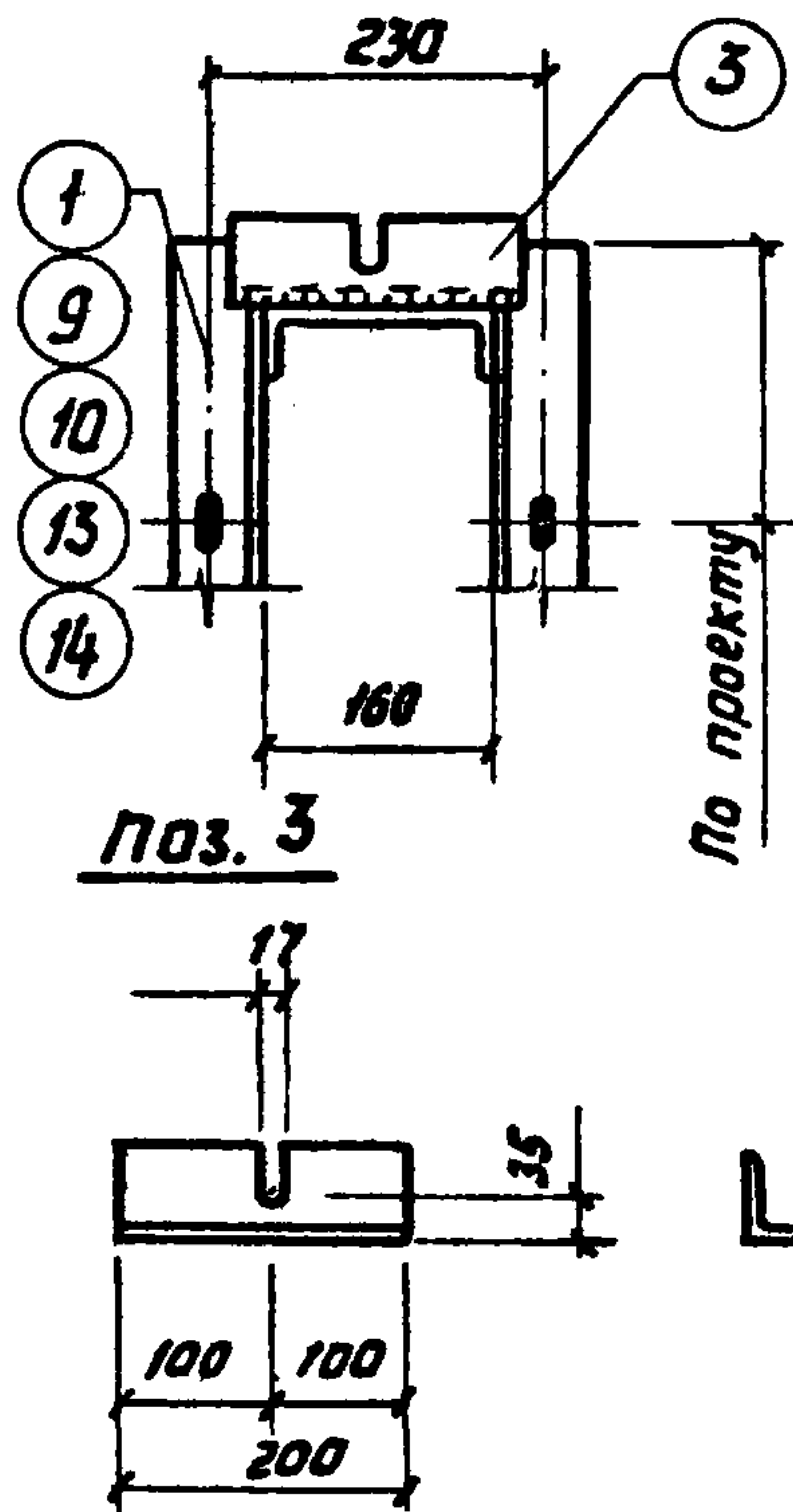
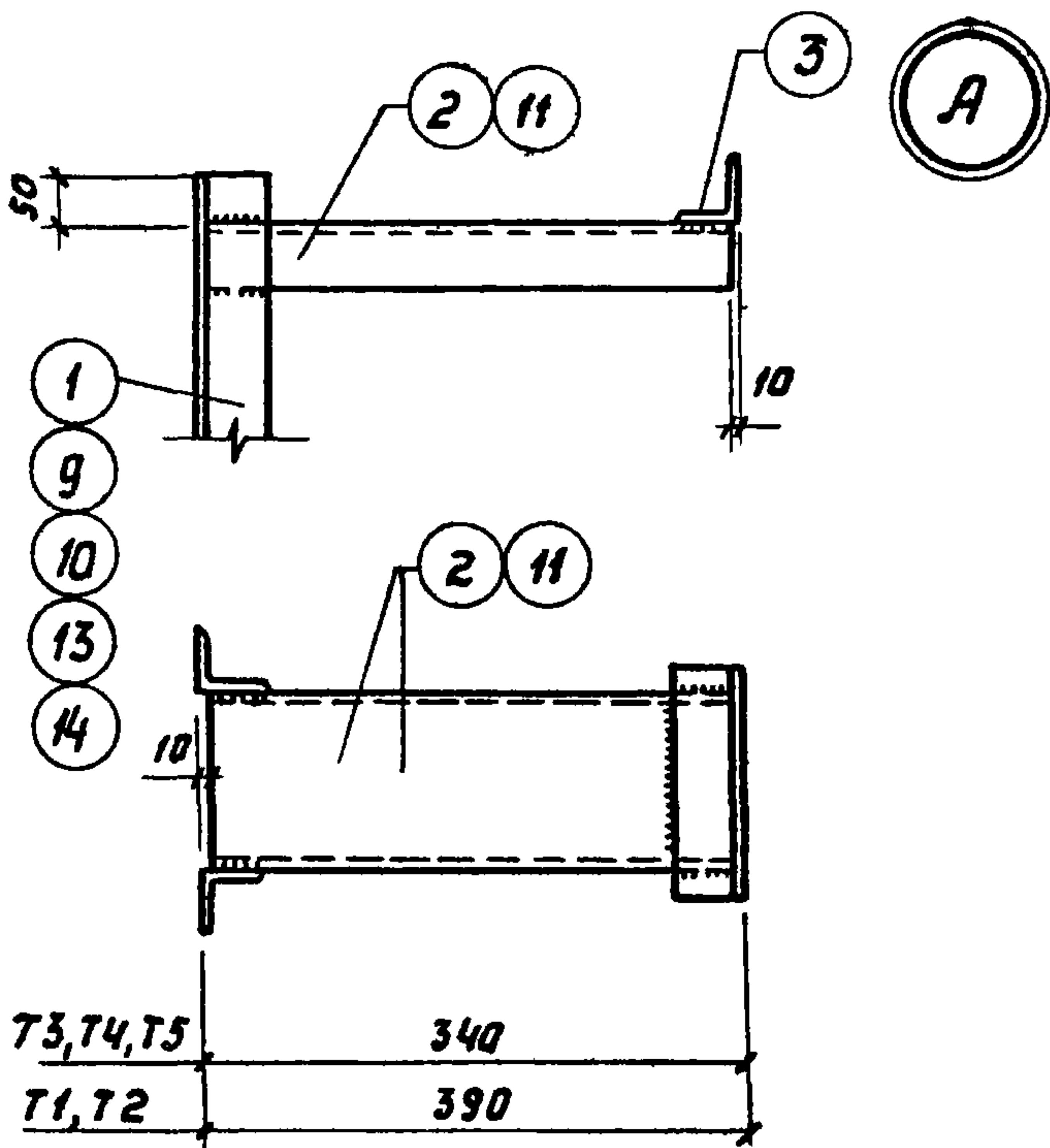
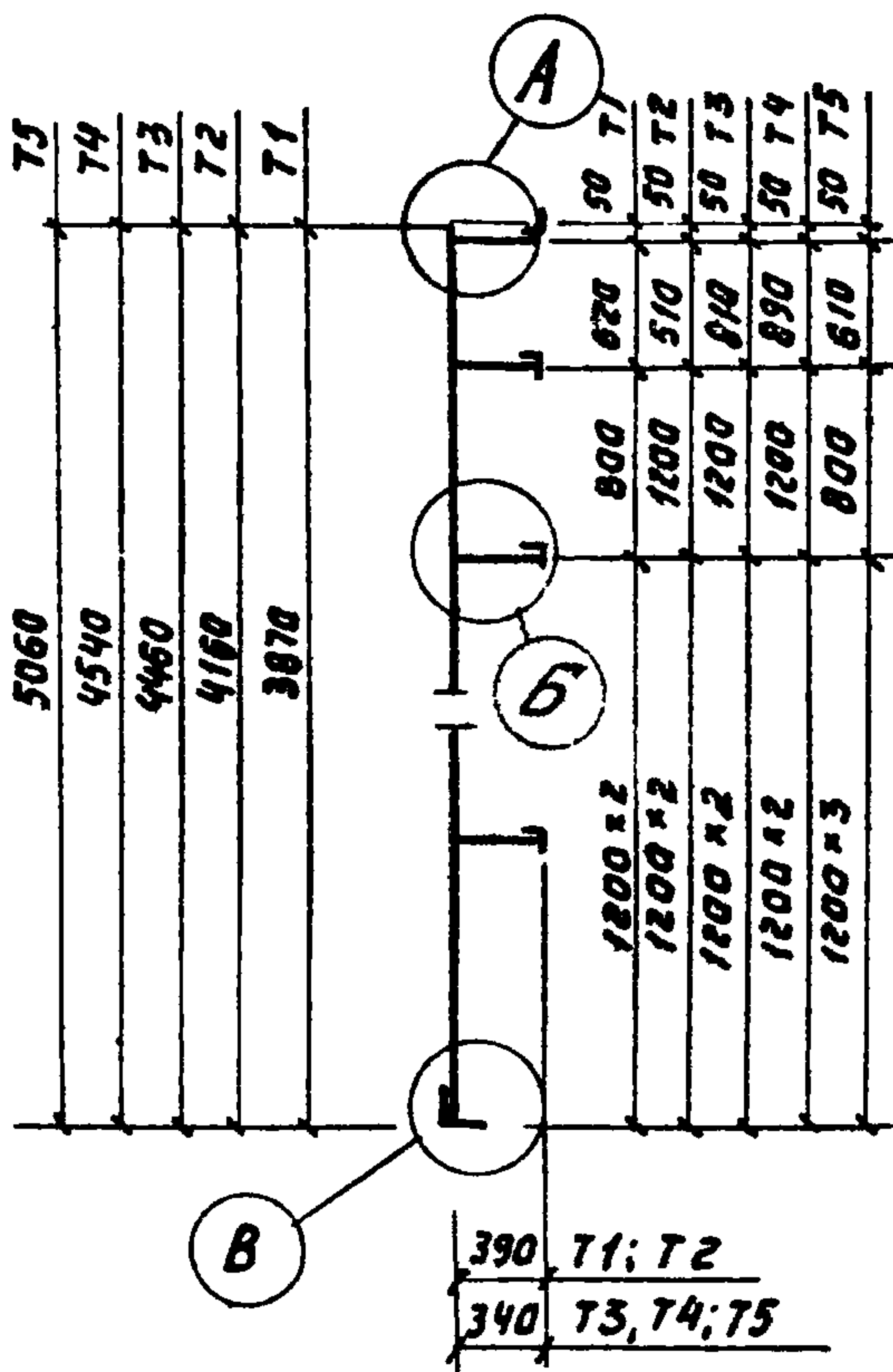
Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
МДБ-1	1	φ5 В-1	1370	2	0.21	0.42	0.6	
	2	φ5 В-1	120	10	0.02	0.20		
МДБ-2	3	φ5 В-1	1370	3	0.21	0.63	0.9	
	4	φ5 В-1	220	10	0.03	0.30		
МДБ-3	3	φ5 В-1	1370	3	0.21	0.63	1.1	
	5	φ5 В-1	320	10	0.05	0.50		
МДБ-4	6	φ16 В-1	460	1	0.73	0.73	1.5	
	7	φ16 В-1	240	2	0.38	0.76		
МДБ-5	8	Сетка №10-100 ширина 50мм	1п.м	1				ГОСТ 12184-66
МДЧ-32	9	L200x125x16	180	1	7.04	7.04	9.0	
	10	-110x10	180	1	1.98	1.98		

ТД
1975

Стальные изделия МДБ-1 ÷ МДБ-5
МДЧ-32

Серия 1.800-4
Выпуск — Лист 16
Инвент. N 13714 21

T 1 ÷ T 5



Данный лист рассматривать совместно с листами 18 и 19.

ТД

1975г

Стальные изделия
T 1 ÷ T 5.

Серия
1800-4

Выпуск — Лист 17

Инвент. №
13714 22

Куликова Н. А.

С. И. И.

Яковлев Э. Я. Капировал

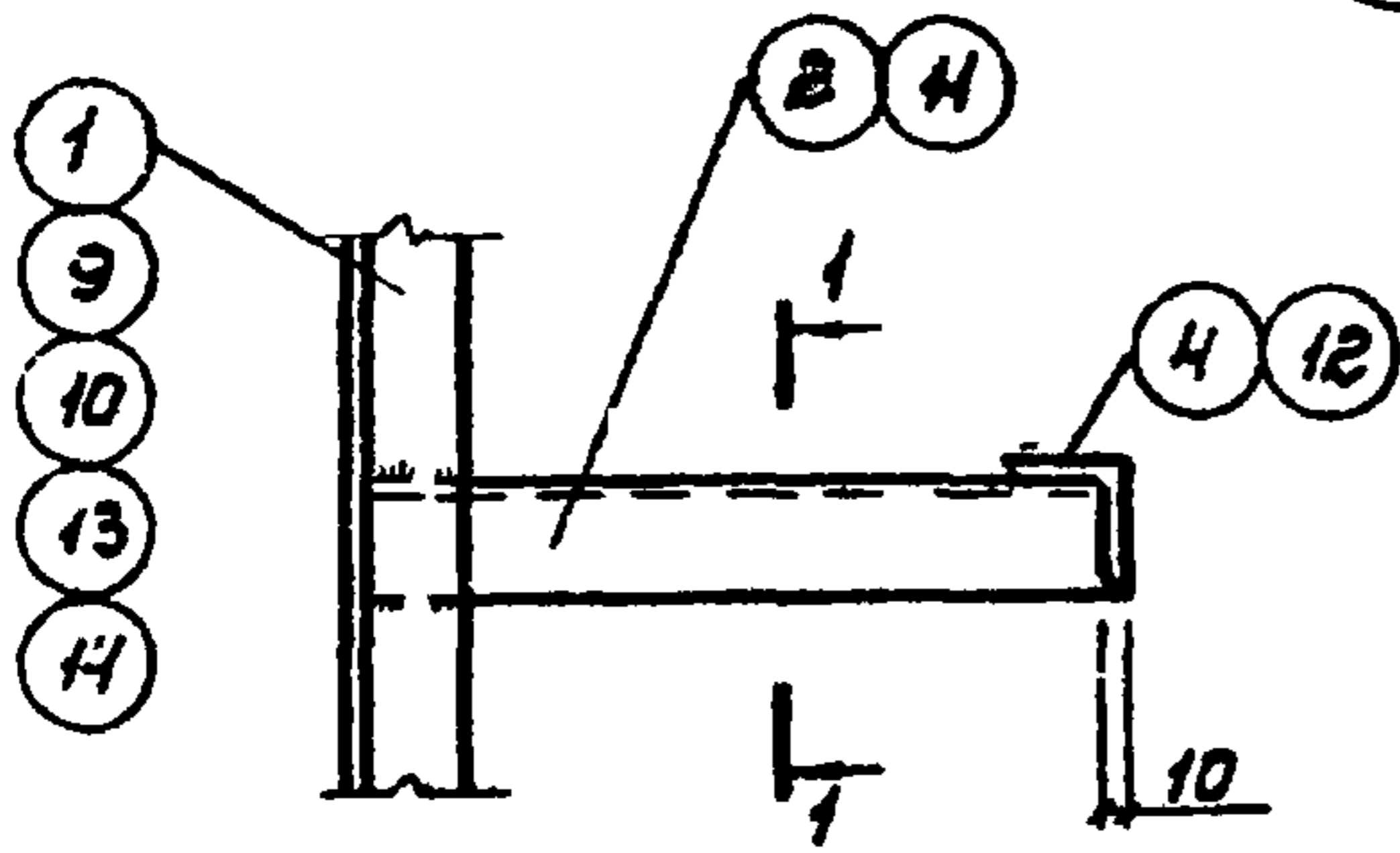
С. И. И.

С. И. И.

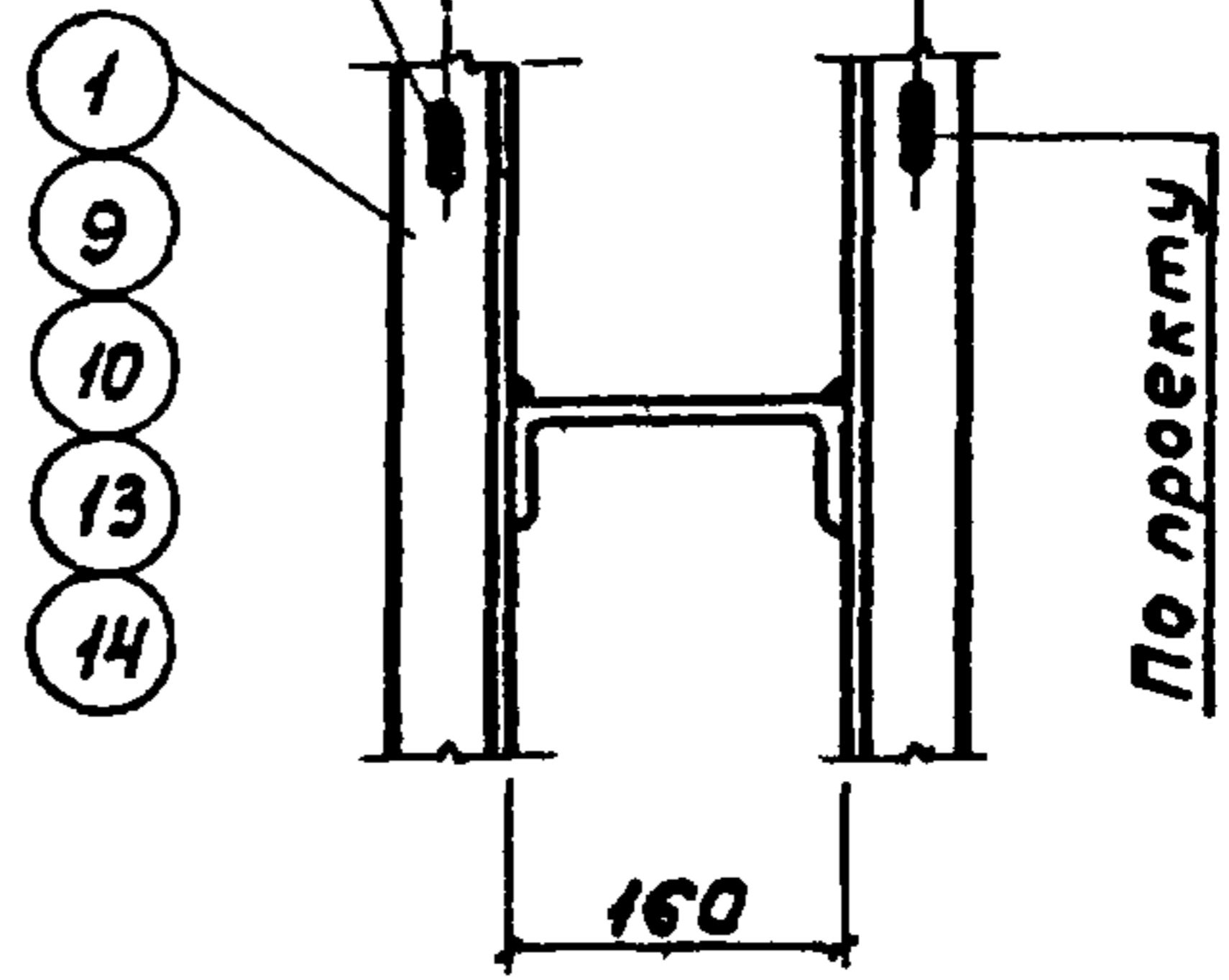
С. И. И.

Стальныя | УКОЛЕС | ПОСЫРОВА СТВ | ШОВЫ | ПОТОУМНО

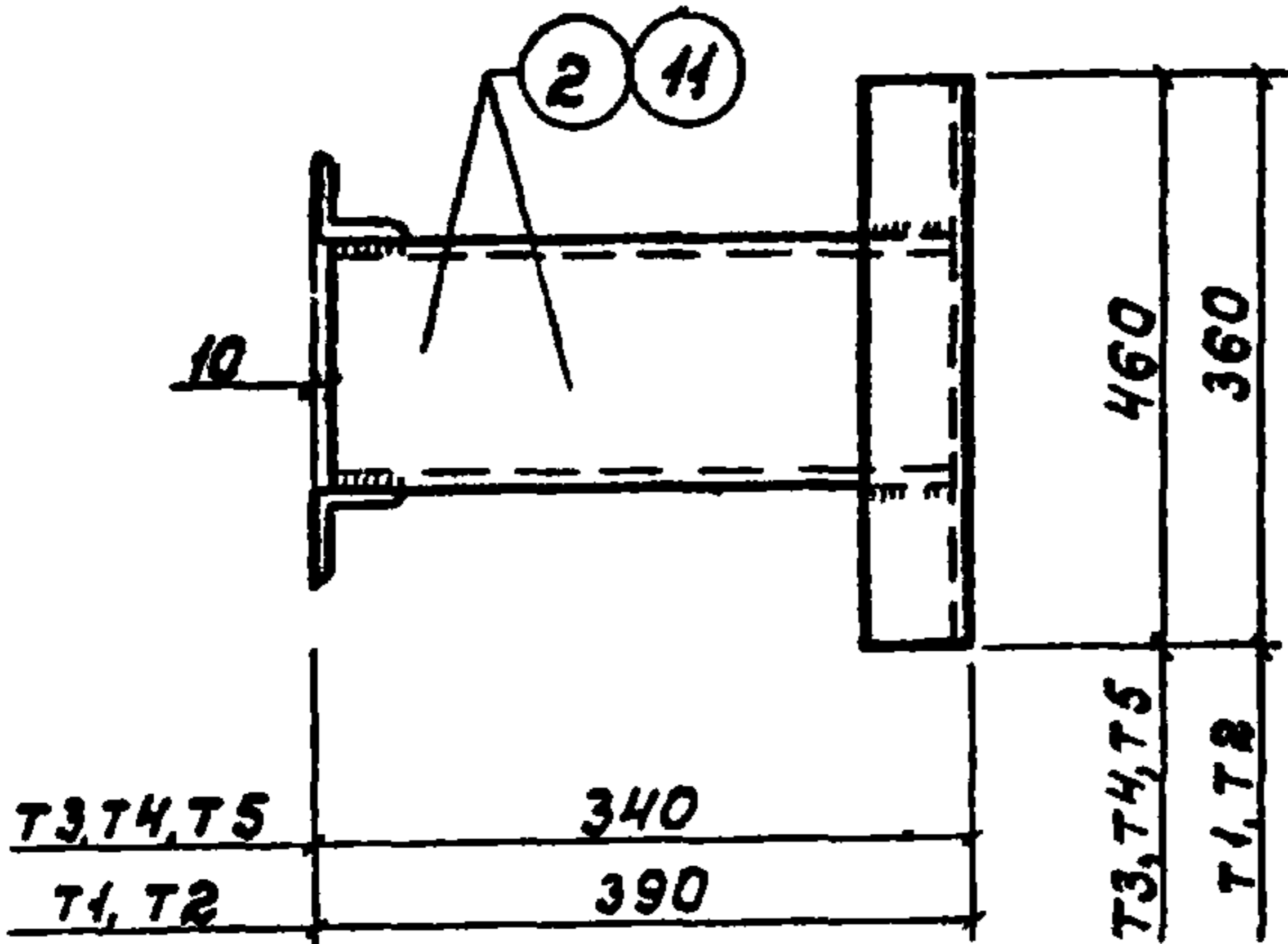
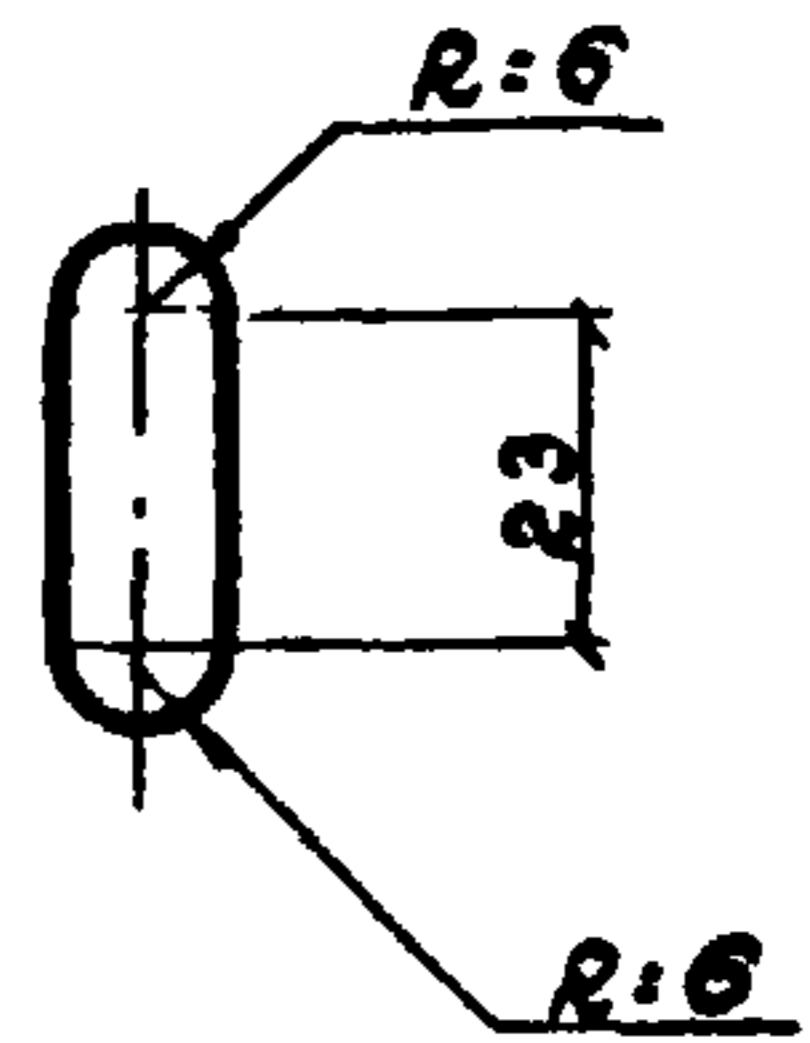
5



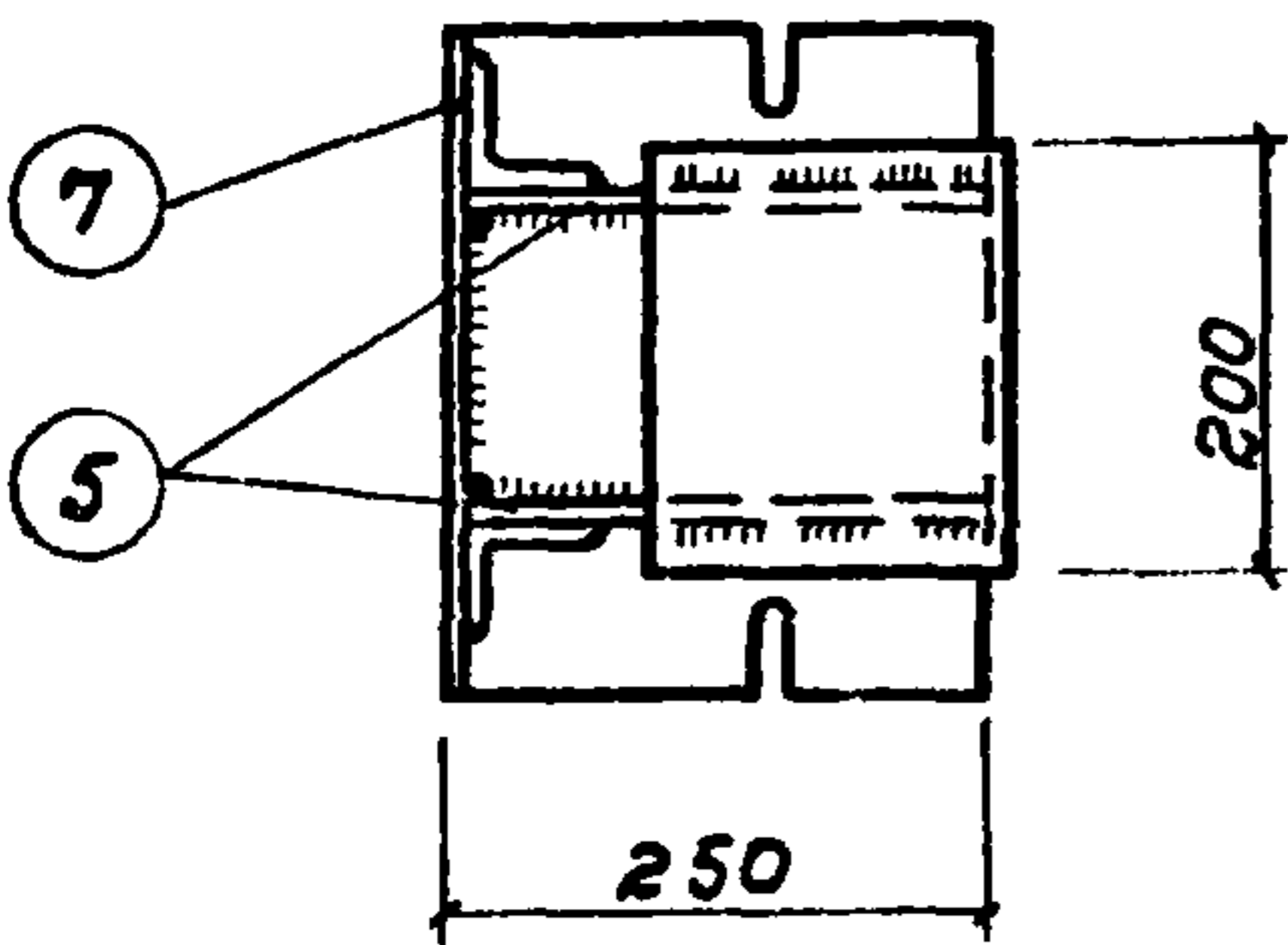
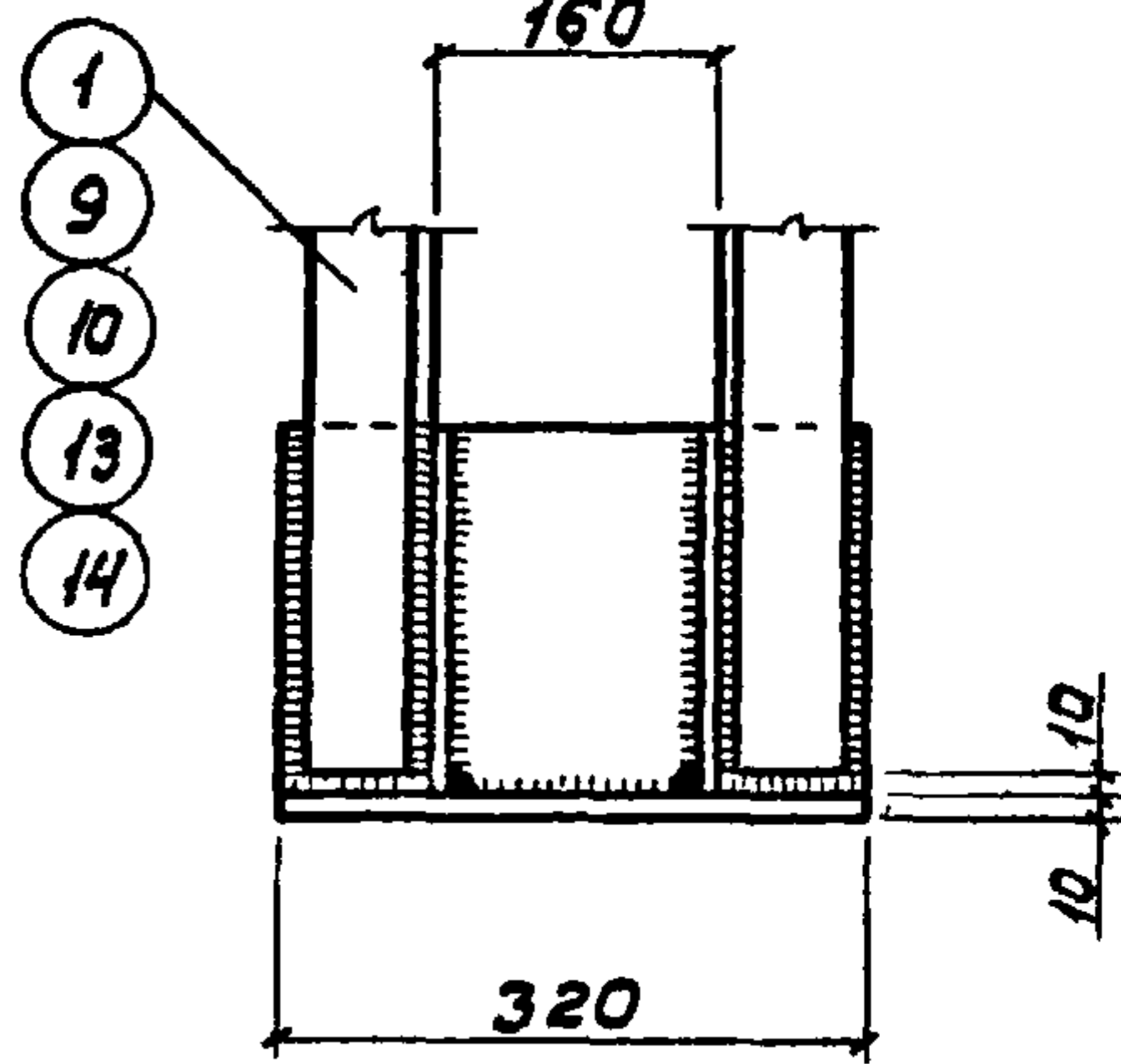
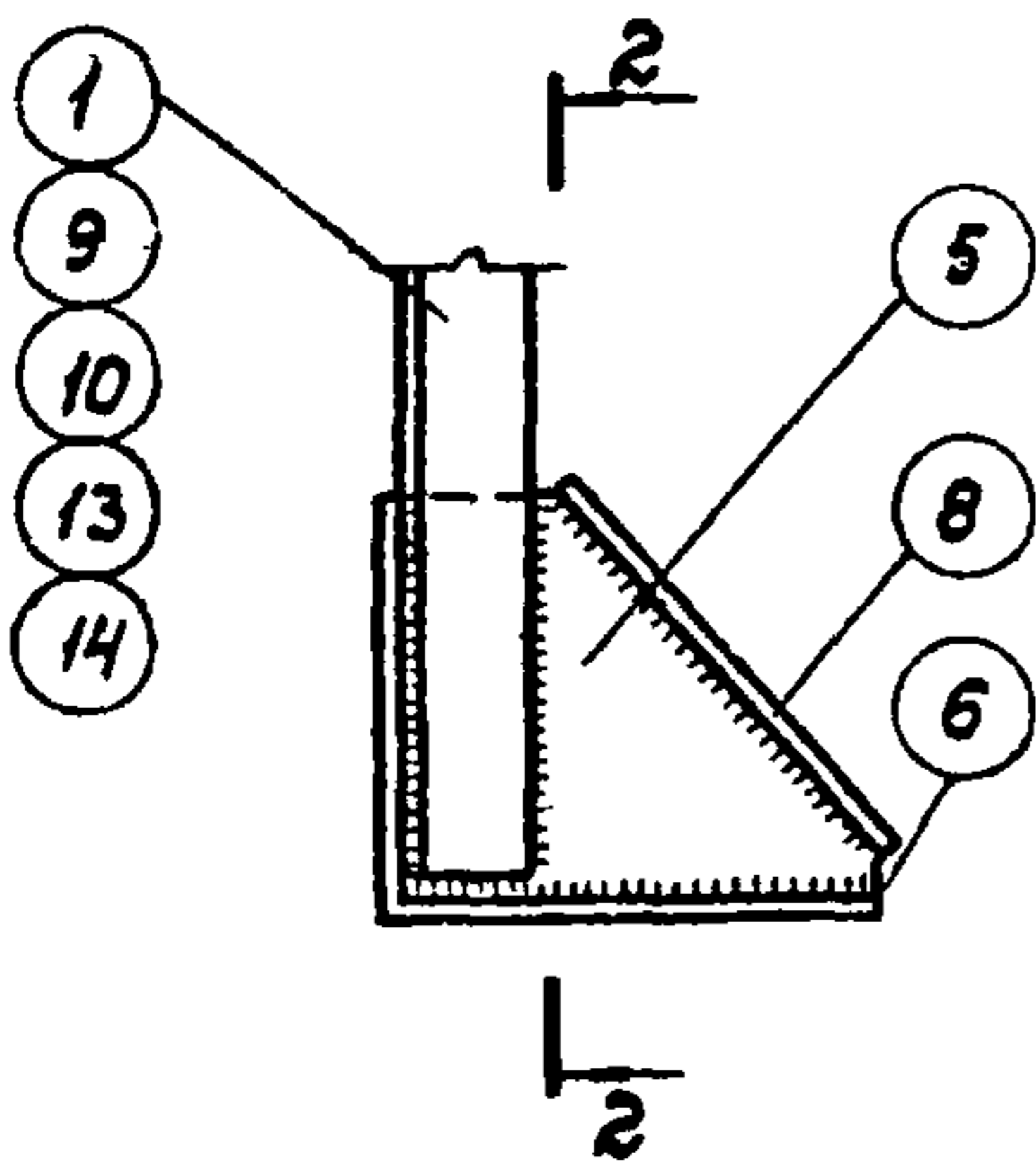
Деталь „А“



Деталь „А“



6



Данный лист рассматривать совместно с листами 17 и 19.

ТД

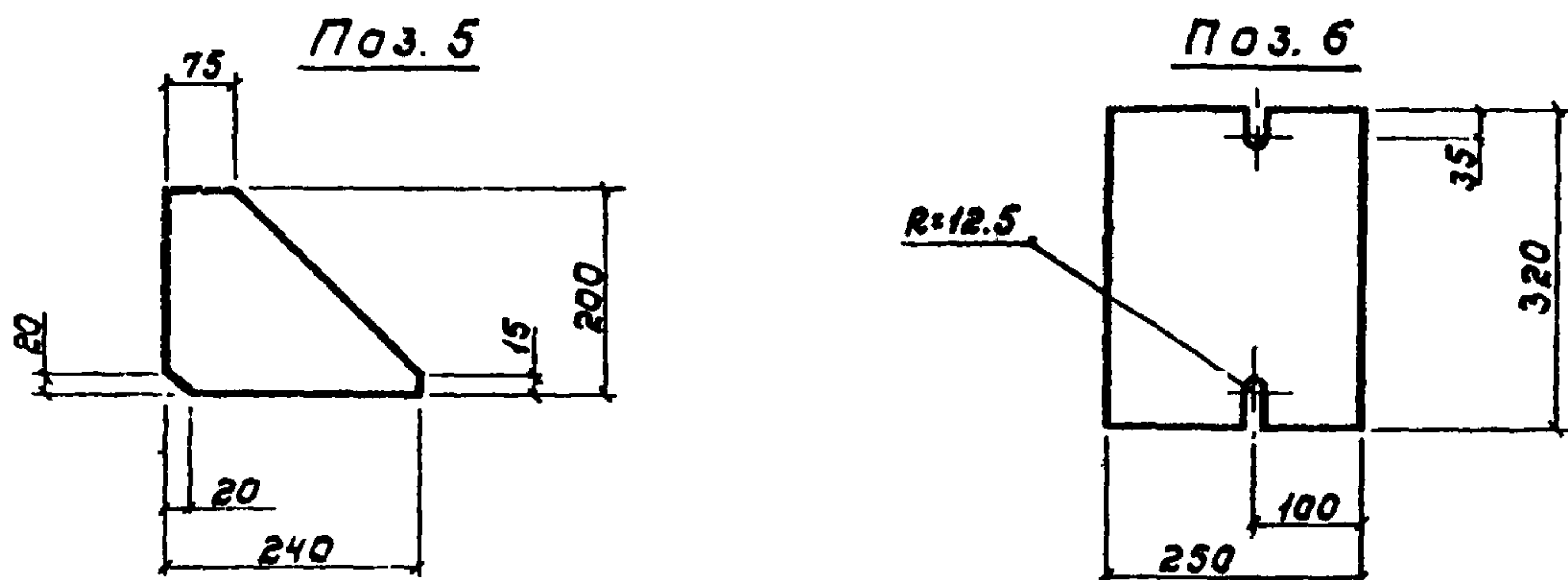
1975

Стальные изделия Т1 ÷ Т5

Серия 1.800-4

Выпуск — Лист 18

Инвент. N 13714 23



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					одной позиции	всех позиций	марки	
Т1	1	L 63x6	3850	2	22.00	44.00	95.7	
	2	C 16	370	4	5.25	21.00		
	3	L 63x6	200	1	1.14	1.14		
	4	L 63x6	360	3	2.06	6.18		
	5	200x10	240	2	3.77	7.54		
	6	250x10	320	1	6.28	6.28		
	7	190x10	320	1	4.77	4.77		
	8	250x10	200	1	3.93	3.93		
	1% на сварные швы							0.90
Т2	9	L 63x6	4140	2	23.68	47.36	99.1	
	Поз. 2+8 по марке Т1					50.84		
	1% на сварные швы							0.90
Т3	10	L 63x6	4440	2	25.40	50.80	101.5	
	11	C 16	320	4	4.54	18.16		
	12	L 63x6	460	3	2.63	7.86		
	Поз. 3; 5; 6; 7; 8 по марке 1					23.66		
	1% на сварные швы							1.00
Т4	13	L 63x6	4520	2	25.85	51.70	102.4	
	Поз. 3; 5+8 по марке Т1; 11; 12, по марке Т3					49.71		
	1% на сварные швы							1.0
Т5	14	L 63x6	5040	2	28.83	57.66	108.5	
	Поз. 3; 5+8 по марке Т1; 11; 12, по марке Т3					49.71		
	1% на сварные швы							1.10

Данный лист рассматривать совместно с листами 17 и 18

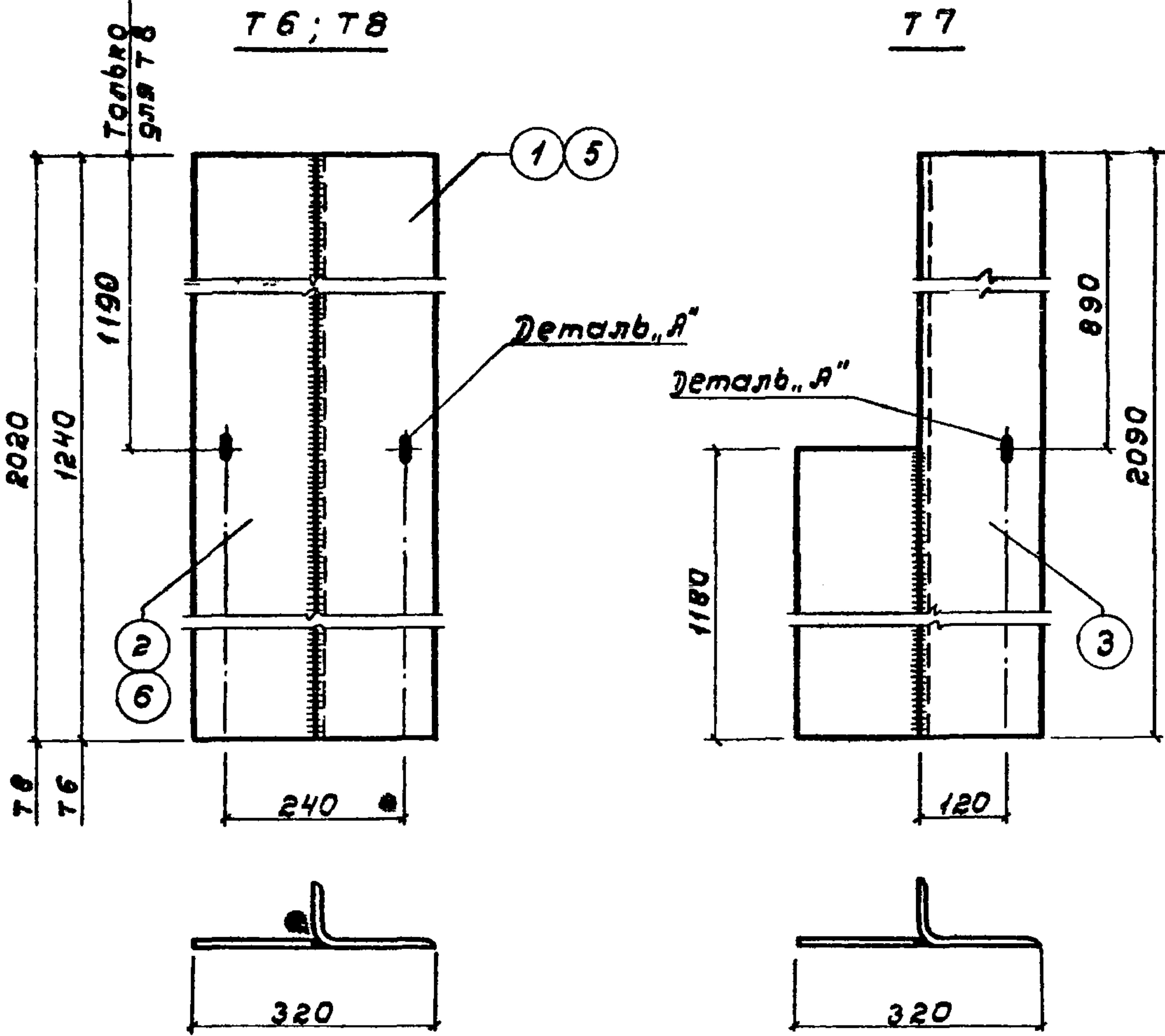
ТД
1975

Стальные изделия Т1+Т5.

Серия 1.000-4
Выпуск — Лист 19

Инвент. N 13714 24

шт.техник



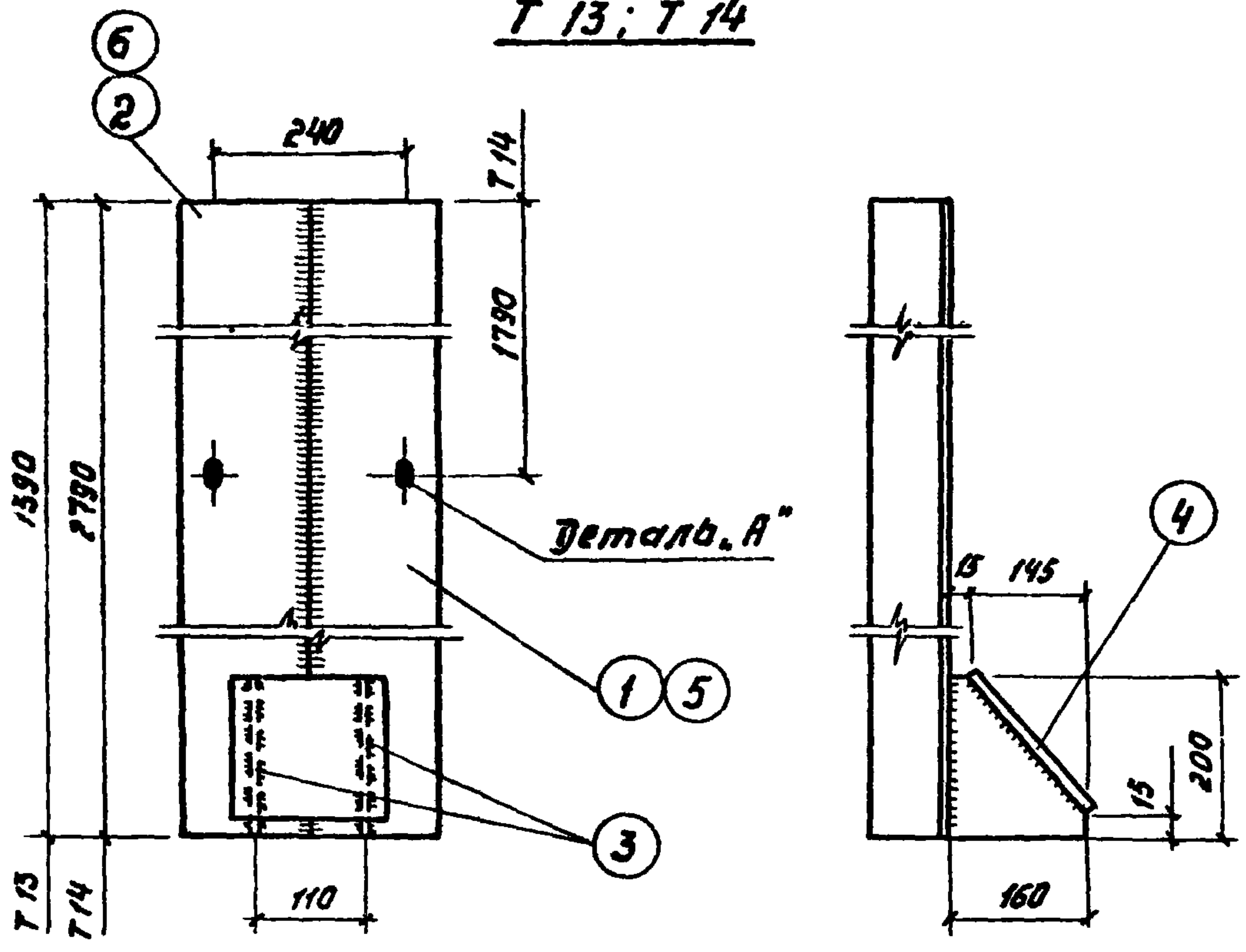
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	масса кг			Примечание
					Одной позиции	Всех позиций	Марки	
Т 6	1	L160x100x9	1240	1	22.32	22.32	35.1	
	2	- 160x8	1240	1	12.46	12.46		
	1% на сварные швы							0.35
Т 7	3	L160x100x9	2090	1	37.62	37.62	50.0	
	4	- 160x8	1180	1	11.86	11.86		
	1% на сварные швы							0.50
Т 8	5	L160x100x9	2020	1	35.36	36.36	57.2	
	6	- 160x8	2020	1	20.20	20.20		
	1% на сварные швы							0.60

Деталь „А“ дана на листе 18

ТД 1975	Стальные изделия Т 6 ÷ Т 8.	Серия 1.800 - 4
		Выпуск лист - 20
		Инвент. N 13714 25

Т 13; Т 14



Спецификация стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз.	Профиль или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание	
					одной позиции	всех позиций	Марки		
Т 13	1	L160x100x9	1390	1	25.02	25.02	45,9		
	2	-160x8	1390	1	14.06	14.06			
	3	-160x8	200	2	2.01	4.02			
	4	-160x8	235	1	2.36	2,36			
	1% на сварные швы							0.45	
Т 14	5	L160x100x9	2790	1	44.82	44.82	77.0		
	6	160x8	2790	1	25.05	25.05			
	Поз. 3 и 4 по Т 13							6.38	
	1% на сварные швы							0,76	

Деталь „А“ дана на листе 18

ТД
1975

Стальные изделия.
Т 13; Т 14

Серия
1.800-4
Выпуск
—
Лист
22

Инвент. №
13714 (27)

Москва
Инженер
Лукан С.А.
Капарово
Вик
Акамов А.А.