

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
№ 903-2-2/71 Тип П.И.ІУ.У

**Установка для газутоснабжения котельных с подземным
размещением газутных резервуаров**

ВАРИАНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом ІХ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№ 903-2-2/71 Тип П, Л, IV, У

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным
размещением мазутных резервуаров

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом IX

Разработан
ГПИ Сантехпроект
Главпромстройпроекта
Госстроя СССР

Гл. инженер института *В. Староверов* И. Староверов
Гл. инженер проекта *Я. Бзлик* Я. Бзлик
Нач. I-го котельного
отдела *В. Трауберг* В. Трауберг

Утвержден и введен
в действие
ГПИ Сантехпроект с I.IX.1972г.
приказ № 157 ст. 21.УП-1972г.

ЗАКАЗ ТИРАЖ ЭКЗ. ЦЕНА РУБ. КОП.

КАЗАХСТАНСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 Г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ТЧПСЗ-1 проект
903-2-2/1
Альбом ДУ

№№ п/п	Наименование спецификаций	Индекс	Количество стр. в части	№№ страниц
I	2	3	4	5
<u>Часть технологическая</u>		ТМ	22	
1.	Спецификация на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2,25 м3/ч			3
2.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 6,5 м3/ч			5
3.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью II м3/ч			7
4.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2xII м3/ч			9
5.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2x22 м3/ч			II
6.	Спецификация на оборудование мазутонасосных производительностью 3,25 м3/ч, 6,5 м3/ч, II м3/ч, 2xII м3/ч и 2x22 м3/ч не изготавливаемое промышленностью			13
7.	на арматуру мазутонасосной производительностью Ix3,25 м3/ч, Ix6,5 м3/ч			14
8.	на арматуру мазутонасосной производительностью IxII м3/ч			17
9.	на арматуру мазутонасосной производительностью 2xII м3/ч, 2x22 м3/ч			20
10.	на арматуру железнодорожной эстакады			23

I	2	3	4	5
<u>Часть: Электротехническая</u>				
II.	На силовое электрооборудование мазутонасосной			25
12.	На электроосвещение мазутонасосной			32
13.	На комплексную слаботочную сеть мазутонасосной			37
14.	На электроосвещение площадки мазутного хозяйства			38
15.	На материалы для молнезащиты			45
<u>Часть: Регулирование и контроль</u>				
16.	На приборы и средства автоматизации			47
17.	На электроаппаратуру			55
18.	На щиты			59
19.	На трубопроводную арматуру			60
20.	На кабели и провода			61
21.	На монтажные изделия и материалы			62
<u>Часть: Отопление и вентиляция</u>				
22.	На типовую арматуру отопления			63
23.	На оборудование вентиляции			66
<u>Часть: Водопровод и канализация</u>				
24.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип II	ОВ	6	
25.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип III			69
26.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип IV			71
27.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип V	БК	8	
				73
				76

Установка для мазутоснаб-
жения котельных с подтем-
ным размещением мазутных
резервуаров

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на общезаводское технологическое оборудова-
ние мазутонасосной производительностью
3,25 м³/ч.

Типовой проект
903-2.2/71
Альбом IX

№ п/п	Шифр по об- щесей классификации	Наименование и техническая характеристика основного комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабели и др. изделий	Тип, марка, каталог, № чертёжа	№ поз.	Завод-изготовитель / для импортного оборудования-страна / фирма	Ед. изм.	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес (к.)		Стоимость	
									Где- ни- ны	Об- тчи	Еди- ницы	Общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Трехвинтовой насос Q = 3,25 м ³ /ч P=25 кгс/см ² с электродвигателем N=4,0 квт; n=1450 об/мин	ЗВ-4/25 АО2-4I-4		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	113.0		226,0	
2.		Шестеренный насос Q=18 м ³ /ч, H=42,5 м. вод. ст. с электродвигателем, N=5,5 квт, n=970 об/мин	РЗ-30 ^И АО2-5I-6		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	166.0		332.0	
3.		Центробежный насос Q=9 м ³ /ч H=11,4 м. вод. ст. с электродвигателем N=1,1 квт, n=2800 об/мин	1,5 К-2/36 АО2-12-2		Ереванский насосный завод	ком.	2	сборн.	73.3		150.6	

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Подогреватель мазута $Q = 6$ т/ч; $P=25$ кгс/см ²	ПМ-25-6	Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	655.0	1965.0				
5.	Фильтр грубой очистки мазута $Q=30$ т/ч; $P=25$ кгс/см ²	ФМ25-30-5	Таганрогский котельный завод	шт	4	"	244.0	976.0				
6.	Фильтр тонкой очистки мазута $Q=30$ т/ч; $P=25$ кгс/см ²	ФМ25-30-40	Таганрогский котельный завод	шт o	3	"	244.0	732.0				
7.	Ручной насос $Q=39$ л/мин. $H=30$ м. вод. ст.	БКФ-4	Кировский насосный завод	шт	1	"	25.0	25.0				
8.	Таль ручная передвижная червячная $Q_0 = 1$ т.		ГОСТ 1106-64	ком.	3	сборн.						

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 6,5 м³/ч

Типовой проект
903-2-2/1 I
Альбом IX

№№ п/п	: Шифр по общесоюзной классификации	: Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабелей и др. изделий	: Тип, марка, каталог № чертежа	: № поз. по технологической схеме	: Завод-изготовитель / для импортного оборудования-страна фирма	: Ед. изм.	: Ма-тери-ал	: Вес (кг)		: Стоимость (по смете)		
								: Еди-ницы	: Общий	: Едини-цы	: Общая (тыс. руб.)	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Трехвинтовой насос Q=6,5 м ³ /ч P=25 кгс/см ² с электродвигателем N=7,5 кВт; n=2910 об/мин	ЗВ-4/25 АО2-42-2		Ливенский насосный завод	ком. 2	сборн.	134.0	258.0			
2.		Шестеренный насос Q=18 м ³ /ч H=42,5 м. вод. ст. с электродвигателем N=5,5 кВт; n=970 об/мин.	РЗ-30 ^И АО51-6		Ливенский насосный завод	ком. 2	сборн.	166.0	332.0			
3.		Центробежный насос Q=9 м ³ /ч, H=11,4 м. вод. ст. с электродвигателем N=1,1 кВт, n=2800 об/мин.	1,5 кв/196 АО2-12-2		Ереванский насосный завод	ком. 2	сборн.	75.3	150.6			

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Подогреватель мазута Q=6 т/ч; P=25 кгс/см ²	ПМ-25-6	Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	655.0	1965.0				
5.	Фильтр грубой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см ²	ФМ25-30-5	Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	244.0	976.0				
6.	Фильтр тонкой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см ²	ФМ25-30-40	Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	244.0	732.0				
7.	насос ручной Q=39 л/мин. H=30 м.вод.ст.	БКФ-4	Кировский насосный завод	шт	1	сборн.	25,0	25,0				
8.	Таль ручная передвиж- ная червячная Q=1 т.		ГОСТ 1106-64	ком.	3	сборн.						

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной
производительностью II м³/ч

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, материал № чертежа	№ прог. по тех. проект. схеме	Завод-изготовитель для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения	К-во	Материал	Вес в кг		Стоимость /по смете/	
									Единицы	Объемный	Единицы	Общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Трехвинтовой насос $Q=11\text{ м}^3/\text{ч}$; $P=25\text{ кгс/см}^2$ с эл. двигат. $N=13\text{ кВт}$; $n=1450\text{ об/мин}$.	ЗВ-16/25 АО2-61-4		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	204,0		408,0	
2		Шестеренный насос $Q=18\text{ м}^3/\text{ч}$, $H=42,5\text{ м}$ вод. ст. с эл. двиг. $N=5,5\text{ кВт}$; $n=970\text{ об/мин}$.	РЗ-30м АО ₂ 51-6		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	166,0		332,0	
3		Центробежный насос $Q=9\text{ м}^3/\text{ч}$; $H=11,4\text{ м}$ вод. ст. с эл. двигат. $N=1,1\text{ кВт}$; $n=2800\text{ об/мин}$.	Г.БК-8/196 АОБГ2-2		Ереванский насосный завод	компл	2	сборн.	15,3		30,6	
4		Насос ручной $Q=39\text{ л/мин}$; $H=30\text{ м}$ вод. ст.	БЮ-4		Кировский насосный завод	шт	1	сборн.	25,0		25,0	
5		Подогреватель мазута $Q=6\text{ т/ч}$; $P=25\text{ кгс/см}^2$	ШМ-25-6		Т.К.З.	шт	4	сборн.	655,0		1965,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6	Фильтр грубой очистки мазута $\Phi=30$ т/ч; $P=25$ кгс/см ²		ФМ25-30-5		Т.К.З.	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
7	Фильтр тонкой очистки мазута $\Phi=30$ т/ч, $P=25$ кгс/см ²		ФМ25-30-40		Т.К.З.	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
8	Таль ручная передвижная червячная $\Phi=1$ т				ГОСТ 1106-64	компл.	4	сборн.				

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземным размещением
мазутых резервуаров

Типовой проект
903-2-2/7^т
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной
производительностью 2хII м³/ч

№ п/п	Шифр по обозначению насосной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, катагор, № чертежа	№ поз. по техно-логичес-кой схеме	Завод-изго-товитель (для импор-тного обо-рудования (страна, фирма)	Ед. изме-рения	Коли-чест-во	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									един.	общий	един.	общая (тис. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.		Трехвинтовой насос Q=II м ³ /ч I=25 кгс/см ² с эл. двигателем N=I8 квт; n=I450 об/мин	ЗВ-16/25 АО2-6I-4		Ливенский насосный завод	компл	3	сборн.	248,0	744,0		
2.		Шестеренный насос Q=I8 м ³ /ч H=42,5 м. вод. ст. с эл. двигателем N=5,5 квт, n=970 об/мин	РЗ-30и АО2-5I-6		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн	166,0	332,0		

Типовой проект
903-2-2/71
Албон IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	Центробежный насос $Q=9 \text{ м}^3/\text{ч}$, $H=11,4 \text{ м. вод. ст. с}$ эл. двигателем $N=1,1 \text{ кВт}$, $n=2800 \text{ об/мин}$	1,5К8/196 АОЗ-12-2			Брөвганс - ний насосный завод.	компл	2	сборн.	25,3	150,6		
4.	Насос ручной $Q=39 \text{ л/мин}$; $H=30 \text{ м. вод. ст.}$	БКФ-4			Кировский насосный завод	шт	1	сборн.	25,0	25,0		
5.	Подогреватель ма- зута $Q=15 \text{ л/ч}$; $R=40 \text{ кгс/см}^2$	ПМ-40-15			Таганрог- ский ко- тежный завод	шт	4	сборн.	1970,0	7880,0		
6.	Фильтр грубой очистки мазута $Q=30 \text{ л/ч}$; $R=25 \text{ кгс/см}^2$	ФМ25-30-5			Таганрог- ский ко- тежный завод	шт	5	сборн.	244,0	1220,0		
7.	Фильтр тонкой очистки мазута $Q=30 \text{ л/ч}$; $R=25 \text{ кгс/см}^2$	ФМ25-30-40			Таганрог- ский ко- тежный завод	шт	4	сборн.	244,0	976,0		
8.	Кочка ручная гру- зоподъемностью 2т с механизмами подъема и переме- щения груза				Красно- гвардей- ский кра- нский завод	компл	4					

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземным размеще-
нием мазутных резервуаров

- 11 -

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом Д

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной
производительностью 2x22 м³/ч

№	Шифр по основной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог № чертежа	№ поз. по технолог. схеме	Завод-изготовитель / для импортного оборудования, страна, фирма	Единица измерения	К-во	Материал	Вес в кг	Стоимость / по смете, (тыс. руб.)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Трехвинтовой насос Q = 22 м ³ /ч P = 25 кгс/см ² с эл. двигателем N = 22 кВт, n = 2900 об/мин.	ЗВ-16/25 АО2-71-2		Ливенский насосный завод	компл.	3	сборн.	317.0	951.0		
2		Шестеренный насос Q = 18 м ³ /ч; H = 42,5 м. вод. ст. с эл. двигателем N = 5,5 кВт; n = 970 об/мин.	РВ-30и АО251-6		Ливенский насосный завод	"	2	сборн.	166.0	332.0		
3		Центробежный насос Q = 9 м ³ /ч H = 11,4 м. вод. ст. с электродвигателем N = 1,1 кВт; n = 2800 об/мин.	Ц.5К-8/190 АО2-12-2		Ереванский насосный завод	"	2	сборн.	76.3	150.3		

№	Наименование	Марка	Производитель	Единица измерения	Количество	Цена за единицу	Итого
4.	Насос ручной Q = 39 л/мин. H = 30 м вод.ст.	БКФ-4	Кировский насосный завод	шт	1	25,0	25,0
5.	Подогреватель мазута Q = 15 т/ч P = 40 кгс/см ²	ПМ-40-15	Таганрогский котельный завод	шт	4	1970,0	7880,0
6.	Фильтр грубой очистки мазута Q = 30 т/ч; P = 25 кгс/см ²	ФМ25-30-5	Таганрогский котельный завод	шт	5	244,0	1220,0
7.	Фильтр тонкой очистки мазута Q = 30 т/ч; P = 25 кгс/см ²	ФМ25-30-40	Таганрогский котельный завод	шт	4	244,0	976,0
8.	Кочка ручная грузо-подъемность 2 т с механизмами подъема и перемещения груза		Красногвардейский крановый завод	компл.	4		

Установка для мазуто-
снабжения котельных с
подземным размещением
мазутных резервуаров

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

на оборудование мазутонасосны: производительно-
стью 3,25 м3/ч, 6,5 м3/ч, 11 м3/ч, 2х11 м3/ч и
2х22 м3/ч, не изготавливаемое промышленностью

№	Шифр по Облсоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, лог. № чертежа	№ поз. по технологической схеме	За-вод изго-товитель (для импортного оборудования, фирма)	Ед. из-ме-рения	Ко-ли-че-ство	Ма-те-ри-ал	Всего		Стоимость	
									Един.	Общий	Единицы	Общ. (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Охладитель дренажей	Альбом У ТМ-20			шт	I сборн.		238,0	238,0		
2		Бадья загрязненного мазута	Альбом У ТМ-22			шт	I сборн.		146,5	146,5		

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру

мазутонасосной производительностью

IX3,25 м³/ч

IX6,5 м³/ч

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Ед. изм.	Кол.	Мат.	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									ед.	общ.	ед.	общ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Задвижка Ру 25 Ду 100	ЗЛ110-25			шт	3	сб	74	222		
2.		Задвижка Ру 16 Ду 100	ЗКЛ 2-16			шт	8	сб	55	440		
3.		Задвижка Ру 16 Ду 80	ЗКЛ 2-16			шт	8	сб	80	640		
4.		Задвижка Ру 16 Ду 50	ЗКЛ 2-16			шт	2	сб	25	50		
5.		Задвижка Ру 40 Ду 80	ЗКЛ 2-40			шт	8	сб	45	360		
6.		Задвижка Ру 40 Ду 50	ЗКЛ 2-40			шт	3	сб	30,0	90		
7.		Вентиль Ру 25 Ду 80	15кч16шж			шт	1	сб	32	32		
8.		Вентиль Ру 25 Ду 25	15кч16шж			шт	15	сб	6,5	6,5		
9.		Вентиль Ру 16 Ду 50	15кч19бр			шт	12	сб	8,0	96		
10.		Вентиль Ру 16 Ду 40	15кч19бр			шт	5	сб	6,0	30		
11.		Вентиль Ру 16 Ду 32	15кч19бр			шт	11	сб	4,3	47,3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
12.	Вентиль Ру16 Ду25	И5кч196р				шт	6	сб	2,7		16,2	
13.	Вентиль Ру25 Ду25	И5кч166р				шт	20	сб	6,5		130	
14.	Вентиль Ру16 Ду25	И5ч86р				шт	10	сб	1,75		17,5	
15.	Обратный клапан Ру40 Ду80	И9нж176к				шт	4	сб	26		104	
16.	Обратный клапан Ру40 Ду50	И9с17нж				шт	3	сб	16		48	
17.	Обратный клапан Ру16 Ду25	И6ч36р				шт	2	сб	3,3		6,6	
18.	Конденсатоотводчик Ру40 Ду50	т/ф45с13нж				шт	1	сб	6,0		6,0	
19.	Конденсатоотводчик Ру40 Ду32	т/ф45с13нж				шт	3	сб	2,8		8,4	
20.	Конденсатоотводчик Ру40 Ду25	т/ф45с13нж				шт	2	сб	1,7		3,4	
21.	Клапан редуционный Ру16 Ду25	И8ч4нж				шт	1	сб	9,4		9,4	
22.	Клапан предохра- нительный Ру16 Ду25	И7ч36р				шт	1	сб	6,0		6,0	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

23. Регулятор температур
прямого действия,
Ру 10 Ду 25 РТ-25 шт 3 сб 9,0 27,0

Диапазон настройки
регулируемой темпе-
ратуры 100-140°C
Длина дистанционной
связи - 10 м

24. Клапан обратный
приемный с сеткой
Ру 2,5 Ду 50 16ч42р шт 2 сб 4,0 8,0

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМАТУРУ

мазутоснабжением производительностью IXI м³/ч

№ п/п	Шифр по обозначению классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по техн. документации	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Ед. изм.	Количество	Материал	Вес в кг	Стоимость (по смете)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Задвижка Ру25 Ду100	ЗЛ11025			шт.	3	Сб	74,0	222		
2		Задвижка Ру16 Ду100	ЗЛ2-16			"	8	Сб	55	440		
3		Задвижка Ру16 Ду80	ЗЛ2-16			"	8	Сб	40	320		
4		Задвижка Ру16 Ду50	ЗЛ 2-16			"	2	Сб	25	50		
5		Задвижка Ру40 Ду80	ЗЛ 2-40			"	11	Сб	45	495		
6		Задвижка Ру40 Ду50	ЗЛ 2-40			"	4	Сб	30	120		
7		Вентиль Ру25 Ду 80	15кч 16кж			"	1	Сб	32	32		
8		Вентиль Ру25 Ду 25	15кч 16кж			"	15	Сб	6,5	97,5		
9		Вентиль Ру16 Ду 50	15кч 19бр			"	15	Сб	8,0	120		
10		Вентиль Ру16 Ду 40	15кч 19бр			"	5	Сб	6,0	30		

Типовой проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11	Вентиль	Ру 16 Ду 32	15кч19бр			шт.	14	Сб	4,3	60,2		
12	Вентиль	Ру 16 Ду 25	15 кч19бр			шт.	6	Сб	2,7	16,2		
13	Вентиль	Ру 25 Ду 25	15кч16бр			шт.	20	Сб	6,5	130		
14	Вентиль	Ру 16 Ду 25	15кч8бр			шт.	10	Сб	1,75	17,5		
15	Обратный клапан	Ру 40 Ду 80	19нж17бк			шт.	4	Сб	26	104		
16	Обратный клапан	Ру 40 Ду 50	19с17нж			шт.	4	Сб	16	64		
17	Обратный клапан	Ру 16 Ду 25	16ч3бр			шт.	2	Сб	3,3	6,6		
18	Клапан обратный прием-	ный с сеткой										
		Ру 2,5 Ду 50	16ч42р			шт.	2	Сб	4,0	8,0		
19	Конденсатоотводчик	Ру 40 Ду 50	т/ф 45с13нж			шт.	1	Сб	6,0	6,0		
20	Конденсатоотводчик	Ру 40 Ду 32	т/ф 45с13нж			шт.	4	Сб.	2,8	11,2		

Типовой пр. рек.
903-2.2/71
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 25	Т/Ф 45С/3нж			шт.	2	Сб	1,7	3,4			
22	Клапан редукционный Ру 16 Ду 25	18ч4нж			шт.	1	Сб	9,4	9,4			
23	Клапан предохранительный Ру 16 Ду 25	17ч3бр			шт.	1	Сб	6,0	6,0			
24	Регулятор прямого действия Ру 10 Ду 25	РТ-25			шт.	4	Сб	9,0	36,0			
	<p>Диапазон настройки регулируемой температуры 100-140°C</p> <p>Длина дистанционной связи = 10 м</p>											

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру газонасосной производительностью 2x11 м³/ч.
2x22 м³/ч

№ по оборудованию ключевых символических	Шифр по оборудованию ключевых символических	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № черт. эскиза	№ поз. по техно- логи- чес- кой схеме	Варод изготов- ителя (длн экспорт- ного обору- дова- ния - страна, фирма)	Едн- иц из- ме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг вкл цв	Об- ъем дм ³	Стоимость (по сист.)	
											Едн- иц	Об- ъем дм ³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Водяная Ру 25 Ду 150	ЗЛ 11025			шт	2	Сб	140	280		
2		Водяная Ру 25 Ду 100	ЗЛ 110-25			шт	1	Сб	74,0	74,0		
3		Водяная Ру 16 Ду 150	ЗКЛ 2-16			шт	2	Сб	105	210		
4		Водяная Ру 16 Ду 100	ЗКЛ 2-16			шт	7	Сб	55	385		
5		Водяная Ру 16 Ду 80	ЗКЛ 2-16			шт	8	Сб	40	320		
6		Водяная Ру 40 Ду 80	ЗКЛ 2-40			шт	13	Сб	45	585		
7		Вентиль Ру 25 Ду 80	15вч 16нк			шт	1	Сб	82	32		
8		Вентиль Ру 25 Ду 25	15вч 16нк			шт	15	Сб	6,5	97,5		

1-й эвон проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9	Вентиль Ру 16 Ду 50	15кч 196г				шт	15	Сб	8,0	120		
10	Вентиль Ру 16 Ду 40	15кч 196р				шт	5	Сб	6,0	30,0		
11	Вентиль Ру 16 Ду 32	15кч 196р				шт	14	Сб	4,3	60,2		
12	Вентиль Ру 16 Ду 25	15кч 196р				шт	6	Сб	2,7	16,2		
13	Вентиль Ру 25 Ду 20	15кч 166р				шт	20	Сб	6,5	130		
14	Вентиль Ру 16 Ду 25	15ч 86р				шт	10	Сб	1,75	17,5		
15	Обратный клапан Ру 40 Ду 80	19нк 176к				шт	5	Сб	26,0	150		
16	Обратный клапан Ру 40 Ду 50	19с 17нк				шт	4	Сб	16	64		
17	Обратный клапан Ру 16 Ду 32	16ч 36р				шт	2	Сб	5,0	10,0		
18	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 50	т/ф 45с 13нк				шт	1	Сб	6,0	6,0		
19	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 32	т/ф 45с 13нк				шт	4	Сб	2,8	11,2		
20	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 25	т/ф 45с 13нк				шт	2	Сб	1,7	3,4		

Тяговой проект
903-2-2/71
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21	Клапан редукционный Ру 16 Ду 25		18ч4гк			шт	1	Сб	9,4	9,4		
22	Клапан предохранитель- ный Ру 16 Ду 25		17ч3бр			шт	1	Сб	6,0	6,0		
23	Регулятор температур прямого действия Ру 10 Ду 40		РТ-40			шт	4	Сб	11,0	44,0		
	Диапазон настройки ре- гулируемой температу- ры 100-140°C Длина дистанционной связи - 10 м											
24	Клапан обратный прием- ный с сеткой Ру 2,5 Ду 50		16ч42р			шт	2	Сб	4,0	8,0		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

Старший инженер

Л.В. Сид
Траубер
Иванова
Нехаева

Бялик

Траубер

Иванова

Нехаева

Установка для намотки
счабления котельных

« 23 »

Типовой проект
903-2-2/71
903-2-3/71
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру ~~оборудования~~ железнодорожной эстакады

№ п/п	Шифр по об- щесов- ной клас- сификации	Наименование в технической ха- рактеристика ос- новного и комп- лектуемого обору- дования	Тип, марка, ка- тегор, № чертежа	№ поз. по тех- нологиче- ской схеме	Завод-из- готовитель (для им- портного оборудова- ния, стра- на, фирма)	Ед. изм.	Ко- ли- че- ст- во	Вес кг		Стоимость (по смете)		
								Ед.	Общ.	Ед.	Общая руб (тыс, руб)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Арматура эстакады на 8 вагон-цистерн

1		Вентиль запорный Ру 40 Ду 50	15с22нж			шт.	15	С6	17,4	261,0		
2		Сальник поворот- ный ПС-80	ГОСТ 4612-49			"	15	С6	25,0	375,0		

Арматура эстакады на 4 вагон-цистерн

1		Вентили запорный Ру 40 Ду 50	15с22нж			шт.	7	С6	17,4	121,8		
2		Сальник поворот- ный ПС-80	ГОСТ 4612-49			"	7	С6	25,0	175,0		

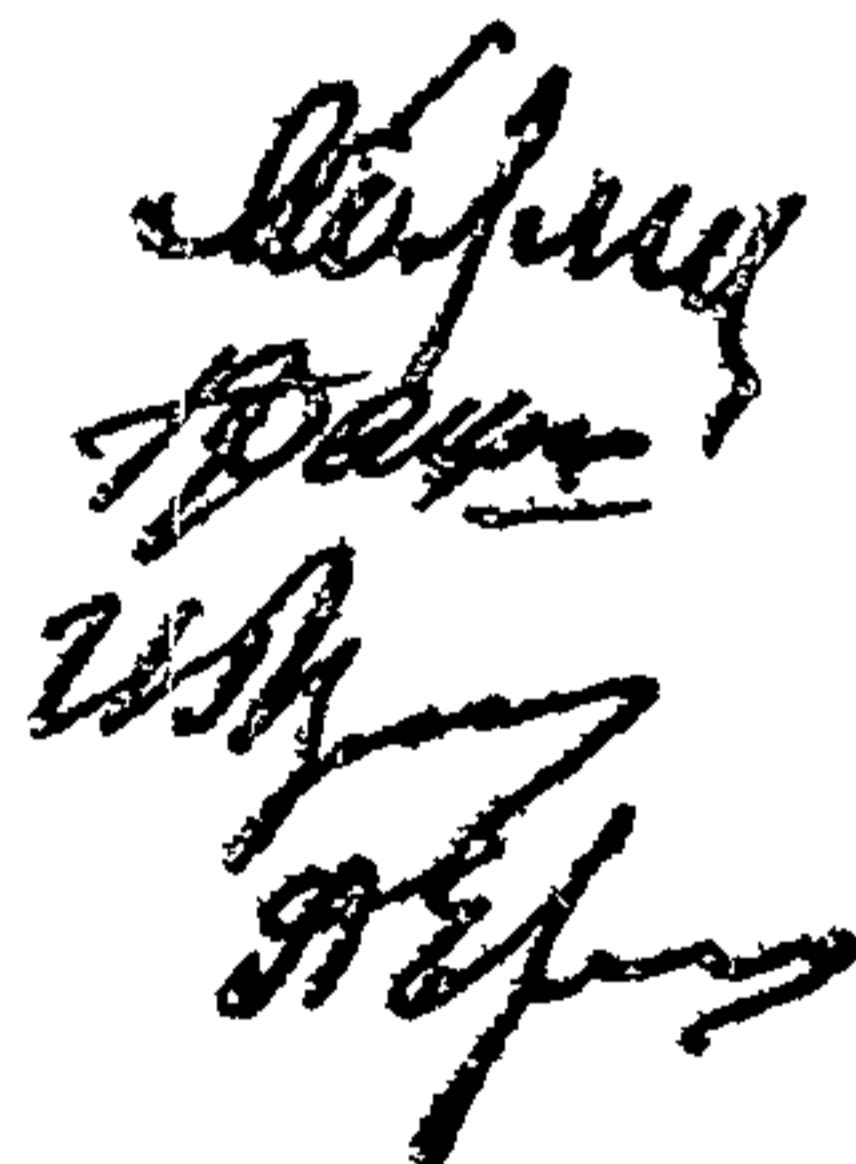
Типовой проект
903-2-2/71
903-2-3/71
Альбом IX

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

Арматура эстакады на 2 вагон-цистерны

1	Вентиль запорный Ру 40 Ду 50	15022из	шт.	3	С6	17,4	52,2
2	Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 4612-49	шт.	3	С6	25,0	75,0

Гл. инженер проекта
Начальник отдела
Гл. специалист
Рук. группы
Исполнитель



Я. Балик
В. Грауберг
И. Дурьо
А. Ермилов
Л. Приданцева

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резервуарами:
2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³,
2x1000 м³

Типовой проект
903-2-2/71
тип I, II, IV, V
Альбом IX

-25-

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на силовое электрооборудование мазутонасосной

№	И.Ф.	Наименование и техни- ческая характеристика основного и комп- лекующего оборудо- вания, арматуры, на- сильных и др., наде- жной	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по тех- нологиче- ской схеме	Завод- изго- товитель	Едини- ца из- мере- ния	Коли- чество	Материал	ВЕС (кг)		Стоимость	
									еди- ничная	общая	еди- ничная (руб.)	общая (руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. I. Электродвигатели

Электродвигатели
поставляются комп-
лектно с технологичес-
ким оборудованием и
в настоящую специфи-
кацию не включены

II. Аппараты

Пакетный выключатель
первой величины, двух-
полюсный, в герме-
тическом исполнении,
напряжением 220в,
10а с сабляками
Ø 20 мм

ВГТМ2-10

Типовой проект
903-2-2/71
г-н II, III, IV, V
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
28.	Сталь прокатная по- лосовая 25x4 мм	ГОСТ 103-57				кг	36					
29.	Лента стальная го- рячекатаная 20x3 мм	ГОСТ 6009-57				кг	19					

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

А. Бялиц

Г. Гохбойм

А. Синис

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резервуа-
рами 2х100; 2х250; 2х500; 2х1000 м³

-32-

Типовой проект
978-2-2/71
тип П, Ш, IV, V
Альбом IX.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосвещение мазутнасосной

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технологическому чертежу	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость	
									единицы	общий	единицы (руб.)	общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. Щитки групповые

I.

Щиток групповой переменного тока 380/220в с одним автоматом без расцепителя на вводе типа АЗ114/7, с 5 автоматами на отходящих линиях типа АЗ161 с тепловыми расцепителями га 15а

ОЩВ-6

шт

I

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

II. Ящики

2.	Ящик-220/12 в; 250 ва с понижающим трансформатором ОСО-0,25 с тремя однополюсными автоматами АБ-25 с расцепителями 15а и со штепсельной розеткой, защищенный	ЯТП-0,25	шт	1
----	--	----------	----	---

III. Выключатели. Штепсельные соединения

3.	Выключатель однополюсный в нормальном исполнении на 6а, 250в		"	9
4.	Выключатель однополюсный в герметическом исполнении на 6а, 250в		"	1
5.	Розетка двухполюсная в нормальном исполнении		"	1
6.	Розетка двухполюсная в герметическом исполнении		"	2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-2/71
УИИ П.Н.У.У
Альбом Д

I II 2 I 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

IV. Осветительные приборы

7.	Арматура "Люксетта" цельного молочного стекла, до 200 Вт, с фарфоровым патроном	Лц5-200	шт	2
8.	Арматура фарфоровая, колугеометрическая, до 60 Вт	Фл-50	"	4
9.	Арматура подвесная, невзрывозащитная, рассеяного света, с отражателем, со вращательным устройством, до 200 Вт	ВПД-200	"	13
10.	Платфон одноламповый		"	3
11.	Лампа переносная, с нормальными патрубком запирания металлической сеткой, со шнуром		"	1
V. Лампы накала				
12	Лампа накала 220а, общего назначения с цоколем бабочкой, с цоколем Р-27 типа: ИБ-220-49		"	3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		НБ-220-60				шт	6					
		НБ-220-75				"	2					
		НБ-220-100				"	12					
		НБ-220-150				"	16					
I3.		Лампа накаливания I2в, с цоколем Р-27, мощностью 40 вт	МОI2-40			шт	1					
		<u>УI. Кабели и провода</u>										
I4.		Кабель силовой напря- жением до 500 в, с алю- миниевыми жилами, с ре- зиновой изоляцией, в полихлорвиниловой обо- лочке:										
		3x4+1x2,5 кв.мм	АВРГ			м	10					
I5.		3x2,5 кв.мм				"	20					
o		2x2,5 кв.мм				"	120					
I6.		Провод гибкий, с медны- ми жилами, с резиновой изоляцией, одножильный, сечением 1,5 мм ²	ПРГ			"	10					

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

17.	Провод, с медными жилами, с резиновой изоляцией на основе кремний-органического каучука, в оплетке из стекловолокна сечением 1,5 мм ²	ПРКС	м	30
	<u>УП. Установочный материал</u>			
18.	Труба водогазопроводная по ВТУЧМТУ УКРНИИИ № 576-64 с условным проходом 20 мм		м	10
19.	Коробка ответвительная на 3 направления		шт	20
20.	Кронштейн с вылетом 500мм	УП14	"	1
21.	Держатель для подвеса одного светильника типа "ФМ-60" и кронштейну	У-25м	"	1
22.	Подвес длиной 1000 мм	К981	"	12
23.	Стойка для крепления одного светильника типа ЛПД на площадке	К985	"	6

Гл. инженер проекта
Нач. отдела
Рук. группы

А. Бялик /Бялик/
Г. Гохбойм /Гохбойм/
С. Синис /Синис/

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными
резервуарами
2 x 100 м³; 2x250 м³;
2 x 500 м³; 2x1000 м³.

Типовой проект
903-2-2/7, тип П, Ш, IV,
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на комплексную слаботочную сеть мазутонасосной

№	Дифр	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	К. поз. по тех. ноло- ги- чес- кой схеме	Завод-изго- товитель	Еди- ница из- ме- ре- ния	Ко- лич- во	Ма- териал	ГЭС (кг)		Стоимость	
									Ед- ницы	Об- щая	Еди- ницы	Общая (тыс. руб.)

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Телефонный аппарат	ТА-68			шт	1					
2		Пожарный извещатель	ПКИЛ-9			шт	1					
3		Кабель телефонный с медными жилами, с полиэтиленовой изоляцией, в полиэтиленовой оболочке	ТПП10x2x0,4			м	5					
4		Кабель телефонный распределительный с медными жилами, с полиэтиленовой изоляцией	ТРП1x2x0,5			м	15					
5		Коробка телефонная распределительная	КРТ-10x2			шт	1					
6		Муфта свинцовая соединительная емкостью 10x2x0,5				шт	1					

Главный инженер проекта *Бялик* Я. Бялик
 Начальник отдела *Гохбойм* Г. Гохбойм
 Руководитель группы *Синис* А. Синис

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резервуарами
2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³,
2x1000 м³

-58-

Типовой проект
903-2-2/71
Тип П, Ш, IV, V
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосвещение площадки мазутного
хозяйства

№ по ряду ку	Шифр по об-рэдной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабелей и др. изделий	Тип, марка, исполнение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технической схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость	
									единицы	общий	единицы (р.о.)	общая (тис. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

- | | | | | |
|----|---|---------|----|---|
| 1. | Магнитный пускатель в защищенном исполнении, без тепловой защиты с катушкой 220, переменного тока | ПМЛ-221 | шт | 1 |
| 2. | Выключатель однополюсный в герметическом исполнении 6а, 250В | | " | 2 |

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	Арматура пыленепро- ницаемая, подвесная, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 200 вт											
	- для типа II (авто- слив)	ИПД-200				шт	2					
4.	- для типа II и III (ж.д.слив)		ИПД-200			шт	2					
5.	- для типа III, IV и V (автослив)		ИПД-200			шт	3					
6.	- для типа IV и V (ж.д.слив)		ИПД-200			шт	5					
7.	Арматура пыленепро- ницаемая, подвесная, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 100 вт											
	- для типа II и III (ж.д.слив)	ИПД-100				шт	3					
8.	- для типа IV и V (ж.д.слив)		ИПД-100			шт	5					

Годовая норма
908-2 2/7
тип II, III, IV
АВР-ОН IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		- для типа II (авто- слив)						47	5			
17.		- для типа II, III, IV и У (з.д. слив)					"		3			
18.		- для типа II, IV и У (автослив)					"		6			
		Кабель с алюминиевы- ми жилами, с резино- вой изоляцией, с по- лихлорвиниловой обо- лочке, бронированный, сечением:										
		2x4 кв.мм										
20.		- для типа II (авто- слив)	АВРБ-500				"		160			
21.		- для типа II (з.д. слив)	АВРБ-500				"		120			
22.		- для типа II (авто- слив) и типа У (з.д. слив)	АВРБ-500				"		180			
23.		- для типа III и IV (з.д. слив)	АВРБ-500				"		135			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
24.	- для типа IV (авто-слив)		АВРБ-500				М		220			
25.	- для типа У (авто-слив)		АВРБ-500				"		200			
26.	То же, сечением 3х4 кв.мм											
	- для типа II (авто-слив)		АВРБ-500				"		50			
27.	- для типа II, Ш и IV (ж.д. слив)		АВРБ-500				"		70			
28.	- для типа Ш, IV и У (автослив), тип У (ж.д. слив)		АВРБ-500				"		60			
	Провод с алюминиевыми жилами, в полихлорвиниловой оболочке, сечением 2,5 кв.мм											
29.	- для типа II (ж.д. слив)		АПВ-500				"		30			
30.	- для типа Ш (ж.д. слив)		АПВ-500				"		50			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
31.	- для типа 1У и У (ж.д.слив)	АПВ-500					М		80			
32.	Провод с медными жилами, с резиновой изоляцией на основе кремнийорганического каучука в оплетке из стекловолокна сечением 1,5 кв.мм											
	- для типа II (авто-слив)	ПРКС-500					"		10			
33.	- для типа II и III (ж.д.слив)	ПРКС-500					"		14			
34.	- для типа III, 1У и У (автослив)	ПРКС-500					"		12			
35.	- для типа 1У и У (ж.д.слив)	ПРКС-500					"		22			
	Труба водопроводная тонкостенная ВТУ ЧМТУ УКРНТИ № 576-54 с условным проходом 20 мм											
36.	- для типа II (ж.д.слив)	-					М		15			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37.	- для типа III (н.д. слив)	-	-	-	-	м	25					
38.	- для типа IV и V (н.д. слив)	-	-	-	-	"	40					
39.	Переносной светильник с аккумуляторной батареей	СКС-III				шт	2					
40.	Бетонная труба С=2 м, Ø 90 мм	-				"	2					

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

Я. Бялик
Г. Гохбойм
А. Сенис

Я. Бялик

Г. Гохбойм

А. Сенис

Установка для мезуроснабжения
 котельных с подземными резервуарами
 2х700 мЗ; 2х250 мЗ;
 2х500 мЗ; 2х1000 мЗ.

Типовой проект
 903-2-2/71, тип П,Ш,У,У
 Альбом 1А

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на материалы для молниезащиты

№ по общесоюз- ной клас- сифи- ка- ции	Шифр по характеристика и комплектующего оборудо- вания, арматуры, кабельных и др. изделий	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудо- вания, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по тех- ноло- гичес- кой схеме	Завод: изго- товитель	Едини- ца ли- ств изме- нения	Ко- ли- че- ство	Ма- тери- ал	Вес (кг)		Стоимость	
									Еди- ни- цы	Об- щий	Еди- ница (руб.)	Общая тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Сталь прокатная полосовая 50 x 6	ГОСТ 103-57						м/кг	1,2/2,84		
2		40 x 4							"	70/88		
3		25 x 4							"	30/23,7		
4		20 x 10							"	0,3/0,46		
5		Сталь горячекатанная круглая Ø 12	ГОСТ 2590-57						"	30/26,4		
6		Сталь прокатная угловая равнобокая 50x50x5 мм	ГОСТ 8509-57						"	25/95		
7		Сталь прокатная тонколи- стовая, толщина 1,5 мм	ГОСТ 3680-57						м ² /кг	0,5/6		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8		Сталь прокатная толстолистовая, толщина 5 мм	ГОСТ 5681-57				м2/кг 05/19,6					
9		Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией; перенос- ный, тяжелый I x 2,5 кв.мм	КРПТ			м		12				
10		Металлоконструкции разных профилей				кг		10				

Главный инженер проекта *Я. Балик* Я. Балик
Начальник отдела *Г. Гохбойм* Г. Гохбойм
Руководитель группы *А. Синис* А. Синис

Установка для мазуто-
снабжения котельных с
подземным размещением
резервуаров 2x100 м³
2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

Типовой проект
903-2-2/71 тип П, Ш, IV, V
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
приборов и средств автоматизации

Но- мер позу- ции по прин- ципам аль- ной схе- ме	Обще- союз- ный шифр изде- лия	Наименование, параметра. Среда и место отбора импульса	Пре- дель- ное зна- чение им- пуль- са	Место ус- тановки	Наименование, характеристика	Тип, мо- дель	Количест- во по проекту на один агре- гат	на все агре- гаты	Факти- чески требу- ется изде- лий	Завод изгото- витель	Стоимость по смете в руб. еди- ницы	Об- щая	Примеч- ание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1,2, 3,4, 5		Температура мазута	60°C ± 80°C	Перед по- догревате- лями и после цир- куляцион- ного подо- гревателя	Термометр Б 90 №3-10-220-170 ГОСТ 2823-59 с оправой Б790-260-120 ГОСТ 3029-59		-	5		Клинский термо- метровый завод			Для тона- ных про- изводи- тельно- стью I x 3,25 м ³ /ч I x 6,5 м ³ /ч I x II м ³ /ч
		Запасной			Термометр Б 90 №3-10-220-170 ГОСТ 2823-59		-	I		-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2, 3, 4, 5	Температура мазута	80°C	Перед подогревателями и после циркуляционного подогревателя	Термометр Б 90 № 3-10-220-210 ГОСТ 2823-59 с оправой Б 4 900-260-160 ГОСТ 3029-59		-	-	5		Клинский термометровый завод			Для мазута сосных производителей 2x44м ³ /ч 2x22м ³ /ч
Запасной					Термометр Б 90 № 3-10-220-210 ГОСТ 2823-59	-	-	1		-"-			
6, 7, 8	Температура мазута	125°C	Мазутопровод после подогревателей основного контура	Термометр Б 90 № 4-20-220-170 ГОСТ 2823-59 с оправой Б 4 90-260-120 ГОСТ 3029-59		-	-	3		-"-			Для мазута сосных производителей 1x3,25м ³ /ч 1x6,5м ³ /ч 1x11м ³ /ч
10, 13	Температура мазута и конденсата	130°C 175°C	Мазутопровод из котельной и конденсатопровод после подогревателей и резервуаров	То же		-	-	2		-"-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Запасной							-	-	I		Клинский термомет ровый завод		
6, 7, 8	Температу- ра мазута	125°C	Мазуто- провод после по- догрева- телей ос- новного контура		Термометр Б 90 № 4-20-220-210 ГОСТ 2823-59 с оправкой БЛ 90-260-160 ГОСТ 3029-59		-	-	3		"		Для на- зучо- насос- ных приме- нител- но- стью 2x44 м3/ч 2x22 м3/ч
9	"	125°C	Мазуто- проводы в котель- ную		Термометр Б 90 № 4-20-220-210 ГОСТ 2823-59 с опра- вкой БЛ 90-260-160 ГОСТ 3029-59		-		I		"		
Запасной					Термометр Б 90 № 4-20-220-210 ГОСТ 2823-59		-		I		"		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
II	Температура пара	179°C	Паропровод перед подогревателями		Термометр Б 90-№ 5-20-220-210 ГОСТ 2823-59 с оправой БЛ90-260-160 ГОСТ 3029-59	-	-	I					Клинский термометровый завод
Запасной					Термометр Б 90 № 5-20-220-210 ГОСТ 2823-59	-	-	I					-"-
I2					Свободная позиция								
I4	Температура мазута и присадки	80°C	Щит управления		Автоматический, КСМ-4 уравновешенный, показывающий, самопишущий и регулирующий Мост на 12 точек измерения Градуировка 2I. Предел измерения 0 ÷ 100°C Модификация 42.543. 50.229	-	-	I					Завод "Манометр" г. Москва
I4a	-"-	-"-			Блок реле и мосту БР-01	-	-	I					-"-
I4б, в, г, д, е, ж	-"-	-"-	Резервуары мазута		Термометр сопротивления платиновый. Длина монтажной части 200 мм	-	-	6					Луцкий приборостроительный завод

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15				Мазуто-провод перед насосами подачи мазута в котельную	Термометр манометрический сигнализирующий Длина капилляра 10 м				ТСМ-100 - 1				Сафоновский завод "Тепло-контроль"
16, 17, 18, 19, 20, 21, 25, 26, 27, 28	Давление мазута	до 0,48 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ до 0,38 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	Мазуто-провод до и после фильтров грубой очистки	Мановакуумметр					ОБМВ I-160xI,5 - 10				Томский манометровый завод
22, 23, 24	Давление мазута в мазуто-проводе после насосов подачи мазута в котельную	25 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	-"-	Манометр					В9-16рб x40 - 3				-"-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29,30 42,44	Давление мазута и пара	4,25*6 <u>кгс</u> см ²	Мазуто- провод после циркуля- ционных насосов, из коте- льной и паропро- вод перед резервуа- рами	Манометр		ОБМІ- 160x10	-	4					Томский маномет- ровый завод
31,33, 34	Давление мазута	4*4,25 <u>кгс</u> см ²	мазута- провод после фильтров тонкой очистки и тепло- обменни- ков цир- куляцион- ного кон- тура	Манометр		ОБМІ- 160x6	-	3					"
32, 35*40, 41	Давление мазута	23*25 <u>кгс</u> см ²	Мазуто- провод в котельную до и после фильтров тонкой очи- стки и перед теплообменни- ками основного контура	Манометр		ОБМІ- 160x40	-	8					"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16а 42	К м. нометрам	-	По месту	Разделительный со- суд	РС-4	-	27					Люберец-кий эк-сперимен-тальный завод
43	Давление пара в паропро-воде перед подогре-вателями	10 $\frac{кгс}{см^2}$	-	Манометр	ОБМ1-160x16	-	1					Томский маномет-ровый завод
	Уровень мазута в резервуа-ре	-	-	Комплектное устрой-ство для дистанц-онного измерения и сигнализации уровня жидкости, включающее	УМ2-32-ОМБТ-21	-	2					Завод "Электро-пульт" г. Ленин-град
45, 46	Уровень мазута в резер-вуаре		Щит уп-равле-ния	Универсальный сеть-синий приемник. Предел измерения 0 + 5 м	УСП-1м	-	2					Завод "Электро-пульт" г. Ленин-град

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV
45а 46а	Уровень мазута в резер- вуаре		Люк резер- вуара	Сельсинный датчик с металлическим поплавком		ДСУ-1м	-	2					Завод "Электро- пульс" г. Ленин- град
47	Уровень в дре- нажном приямке	25 мм 500 мм 750мм	По месту	Электрический ре- гулятор-сигнализа- тор уровня Длина электродов 1,0м; 0,5м; 0,25 м		ЭРСУ-2	-	I					Рязанский завод теп- ловых приборов

Установка для м.з.у. снабжения
 стальных с подземным размеще-
 нием резервуаров 2x100 м³,
 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

Типовой проект
 903-2-3/7. I кв П, Ш, IV, V
 АЛЬБОМ I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ п/п	Общесо- юзный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип	Еди- ница изме- ре- ния	Коли- чест- во по про- екту	Факти- чески потре- буется изде- лий (запол- няется строй- кой)	Завод из- готовле- тель или постав- щик	Стоимость по сметам в руб. едини- ца	Область	Заме- чание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

А. Аппаратура, поставляемая комплектно со щитом

201.	Универсальный переключатель	УП-5312- -С29	шт.	1			Завод низко- вольтной аппара- туры г. Уфа			
202.	Универсальный переключатель	УП-5313- А-19	-"-	5			-"-			
203.	Универсальный переключатель	УП-5315- Ф-516	-"-	1			-"-			
204.	Универсальный переключатель	УП-5311- -ИЗ	-"-	1			-"-			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
205.	Универсальный переключатель	УП 5312 Ф 343	шт.	1			Завод низковольт- ной аппара- туры г.Уфа			
206.	Арматура коммутаторной лам- пы с зеленым стеклом	АСКМ-3	-"-	5			Завод "Электро- пульт" г. Ленин- град			
207.	Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток от- сечки 1,37 ном. Расцепитель 0,63а	А-63-1М	-"-	6			Электроап- паратный завод г.Курск			
208.	Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток от- сечки 1,37 ном. Расцепи- тель 1,6а	А-63-1М	-"-	3			-"-			
209.	Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток от- сечки 1,37 ном. Расцепитель 6,3а	А-63-1М	-"-	1			-"-			
210.	Пакетный выключатель одно- полюсный ~220в, 10а	ПВМ-1-10 исполне- ние 3	-"-	2			Электро- техничес- кий з-д г.Ташкент			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
211.	Пакетный переключатель ~220в, 6,3а	ППМ-10/М2 исполне- ние 3	шт.	1			Электро- техничес- кий з-д г.Ташкент			
212.	Пускатель магнитный ~220в, 23,2р	ПМЕ-III	-"-	9			Завод "Ильмарин- не" г.Таллин			
213.	Пускатель магнитный ~220в, 4з,4р	ПМЕ-07I	-"-	2			Завод электро- аппарату- ры г.Кашан			
214.	Реле времени ~220в	ЭВ-247 26,247, 003I	-"-	1			Электро- аппарат- ный з-д г.Чебокс- сары			
215.	Блок сигнальных реле ~220в, 2р	СЭ-2	-"-	3			Завод ре- ле и ав- томатики г.Киев			
216:	Сопротивление проволочное эмалированное 2500 ом	ПЭ-25	-"-	5			Предприя- тие п/я X5129 г.Алматы			

<u>I</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>II</u>
217.	Штепсельная розетка ~12в		ШР	шт.	I					
218.	Предохранитель трубчатый ~220в 10а, с плавкой вставкой 0,5 а		ПТ	-"-	I		Ленин- градский опытный завод			
	Патрон потолочный		-	-"-	I		-			
<u>Б. Аппаратура, не поставляемая комплектно со щитом</u>										
219.	Автотрансформатор		ЛАТР-1М	шт.	I		Батумский завод "Электро- прибор."			
220.	Лампа накаливания~220в 110 вт		НГ-48	шт.	I		П/я М-5372 г. Томск			
221.	Лампа коммутаторная ~ 220в, 60 вт		КМ-5	-"-	5		Электро- механи- ческий завод г. Брест			

Установка для мазутно-
 снабжения котельных с
 подземным размещением
 резервуаров 2.100 м³
 2х250 м³, 2х500м³,
 2х1000 м³

Типовой проект
 903-2-2/71 тип П,
 Ш, IY, Y
 Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ШИТОВ

№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТ (у) (чертеж конст- рукция, ту)	Коли- чест- во	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
I	Шит шкафной с правой дверью 2200x600x1200	ЩШ-ПД	I	A-4	A-6,7	

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземным размеще-
нием резервуаров 2x100 м³,
2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

-60-

Типовой проект
903-2-2/71 тип П, Ш, IV, V
альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

№№ п/п	Общесо- юзный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип, услов- ное обоз- наче- ние	Размер Ду	Вес одно- го изде- лия в кг.	Коли- чест- во по проек- ту	Факти- чески требу- ется изде- лий (запол- няется строй- кой)	Стоимость по смете в руб. Едини- цы	Общая	Приме- чание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
1.		Вентиль трехходовой	965Б	4	2,0	27				
2.		Вентиль трехходовой	1014Б	30	1,0	2				
3.		Вентиль трехходовой фланцевый	15с27нж1	15	-	27				
4.		Фланец к вентилю 15с27нж1	ГОСТ 12831-67	15	-	54				

Установка для магистрального
встрельных с подземным размеще-
нием резервуара 2x100 м³,
2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

-61-

Типовой проект
903-2-2/71 тип П, П, IY, Y
Альбом I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ

№ п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Единица измерения	Количество по проекту	Фактически требуется по проекту	Сложность в рублях	Замечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Кабель контрольный с медными жилами	КВПСГ 4x1,5	м	312			
2.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПСБГ-4x2,5	"	79			
3.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПСГ-5x2,5	"	104			
4.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПСБГ-7x2,5	"	6			

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземным размещением
2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³ 2x1000 м³

-69-

Типовой проект
903-2-2/71 тип П,Ш,ІУ,У
Альбом ІХ

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	Общесоюз- ный шифр изделия	Наименование	Обозна- чение по ГОСТ,ТУ или нормали	Един. изме- рения	Ко- ли- чест- во по проек- ту	Факти- чески требу- ется изде- лий (запол- нен. строй- кой)	Стоимость в рублях		Приме- чание
							Одного изде- лия	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1		Труба стальная бес- шовная 14x2-10	ГОСТ 8734-58	м.	99				
2		Труба 20	ГОСТ 3262-62	"	104				
3		Труба 40	ГОСТ 3262-62	"	104				
4		Коврик резиновый 600x1200x6		шт.	1				
5		Металлоконструкции		н.	0,5				

Гл. Инженер проекта
Начальник отдела
Рук. группы

Бялик
Файерштейн
Нагли

/Бялик/
/Файерштейн/
/Нагли/

Установка для мазутоснаб-
жения котельных с подзем-
ными резервуарами
2x100м³; 2x250м³; 2x500м³;
2x1000м³

Типовой проект 903-2-2/71
типы II, III, IV, V
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА
ТИПОВУЮ АРМАТУРУ
(отопление)

№ по поряд- ку	Шифр по об- щесоюз- ной клас- сифика- ции	Наименование и техническая ха- рактери основ- ного и комплек- тующего оборудо- вания, арматуры, кабельных и др. из- делий	Тип, мар- ка, сече- ние, раз- мер, ката- лог, № чер- тежа	№ поз. по тех- нолог. схеме	Завод изго- товитель	Едини- цы из- мера- ния	Коли- чест- во	Вес(гг)		Стоимость		
								еди- ни- цы	Об- ъем (руб.)	еди- ни- цы	Об- ъем (руб.)	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Клапан предохра- нительный, рыча- жно-грузовой Ду = 25	17436р		Двер- ной скрип 3-д ХЧ оборуд. "Заря"	шт.	I	Раз- ный	11,0	11,0		
2		Клапан редукци- онный, пружин- ный Ду= 25	18426р		Бытоцс- кий арма- турный завод	шт.	I	Раз- ный	7,0	7,0		

Установка для мазутоснаб-
жения котельных с подзем-
ными резервуарами
2x100м³; 2x250м³; 2x500м³;
2x1000м³

- 64 -

Типовой проект 903-2-2/71
ТИПЫ П, Ш, IV, V
Альбом IX

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

3.	Манометр техни- ческий до 10 кгс/см ²	ОБН- 100		шт.	I	-	1,2	1,2
4.	Вентиль запор- ный муфтовый ду = 15	15ч8бр	Пред- прия- тие УВД Дне- про- петров- ской обл.	шт.	II	Раз- ный	0,7	7,7
5	Вентиль запор- ный фланцевый Ду = 32	15кч19бр	Ленин- град- ский арма- турный завод им. Леп- се	шт.	4	Раз- ный	4,3	17,2

Установка для газоснабжения
 котельных с подземными резер-
 вуарами
 2х100м³; 2х250м³; 2х500м³;
 2х1000м³.

= 65 =

Типовой проект 903-2-2/77
 типы П, Ш, У, У
 Альбом IX

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

6.	Конденсатоотвод- чик термостати- ческий Ду = 15	45кч 60р	Предприятие УВД Новго- родской обл.	шт.	2	Раз- ный	0,81	1,62
7.	Клапан обратный подъемный муфто- вый Ду = 15	16кч 110р	Семеновский арматурный завод	шт.	1	Раз- ный	0,5	0,5
8	Термометр техни- ческий стеклян- ный ртутный до 200°С	ГОСТ 2823- 59	Термометро- вый завод г.Клин	шт.	1	Стек- ло		

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными ре-
зервуарами
2x100м³; 2x250м³; 2x500м³;
2x1000м³

- 66 -

Типовой проект 903-2-2/71
типы П, Ш, У, У
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(вентиляция)

№ по- ряд- ку	Шифр по об- щесоюз- ной клас- сификации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудо- вания, арматуры, ка- бельных и др. изде- лий	Тип, мар- ки, сече- ние, раз- мер, ката- лог, № чер- тежа	№ поз. по техно- лог. схеме	За- вод изго- товле- тель	Еди- ницы изме- ре- ния	Коли- чест- во	Мате- риал	Вес (кг)		Стоимость	
									Еди- ни- цы	Об- щий	Еди- ни- цы	Общий (тыс. руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Центробежный вед- тиляторный агре- гат: Вентилятор Ц4-70 № 5, правого вра- щения, положение "В", исполнение I, с виброоснованием. С электродвигате- лем АОЛ-2-21-6 N = 0,8квт n=930 об/мин.	A5-I		Уч- режде- ние УН- 1612/5	шт.	I	ст.	107.0	107.0		

Установка для надуго снабжения
котельных с подземными ре-
зервуарами
2x100м³; 2x250м³; 2x500м³;
2x1000м³.

- 67 -

Типовой проект 903-2-2.71
типы П, Ш, У, У
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2	Вентилятор осе- вой с электродви- гателем ВАО-И-4 N=0,6 кВт, n=1400об/мин	06-320 И5			Москов- ский завод Сантех- обору- дова- ния	шт.	I	ст.	33,5	38,5		
3	Калорифер для $\epsilon_n = -20^\circ$	КЗП-3			Пос. Петьма Мордов- ской АССР	"	I	ст.	75,0	75,0		
4	Калорифер для $\epsilon_n = -30^\circ$	КЗП-4			"	"	I	ст.	90,0	90,0		
5	Калорифер для $\epsilon_n = -40^\circ$	КЗП-5			"	"	I	ст.	110,0	110,0		
6	Заглушка пи- тометриче- ского дачка				Михнев- ский за- вод реи- загото- вок	"	3	ст.	-	-		

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резервуарами
2x100м³; 2x250м³; 2x500м³; 2x1000м³.

- 68 -

Типовой проект 903-2-2/71
типы П, Ш, У, У
Альбом IX

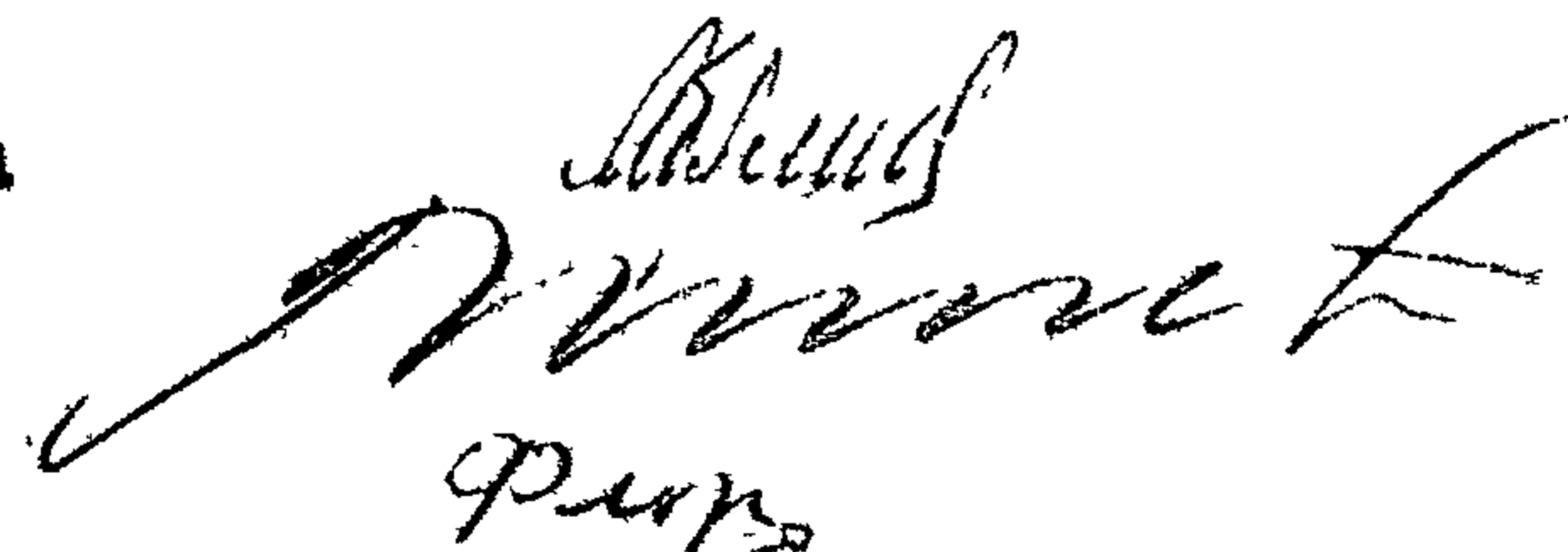
I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

7	Жалюзийная решет- ка	СТД5290	Горьков- ский ме- ханиче- ский 3-д треста сантех- деталь	шт. 3	ст. 1,35	4,05
---	-------------------------	---------	--	-------	----------	------

Гл. инженер проекта

Начальник отдела

Рук. группы



Бялик

Ильин

Флоренцева

Установка для мазутоснабжения котельных с подземными резервуарами емкостью 2х100м³

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№ по порядку	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, диаметр, доз. № чертежа	№ позиции по технолог. схеме	Завод изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (г)		Стоимость	
									единиц	общий	единицы	общая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ II465-65	Вентили запорные муфтовые	15х418р д=32	-	Кролевецкий арматурный завод	шт.	1	Ковкий чугун	2,1	2,1	-	-
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-67	Краны пожарные (взм. класс взрывки) для взв. вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт., головка соединительная цапковая д=50 брандспойт с полугайкой д=50, рукава резиновые тканевые напорные д=50 L=20,0 диаметр срыска накопечника 16мм)	1Б1р д=50	-	Кролевецкий арматурный завод	шт.	1	комп.	-	-	-	-

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резер-
вуарами емкостью 2х100м³

- 70 -

Типовой проект 903-2-2/71
Альбом IX, тип П

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллель- ные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георги- евский завод им.Ле- нина	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водо- прибор	"	I	- ^А -	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходо- вой сальниковый муфтовый	11Б236к д=15	-	-	"	I	латунь	1,34	1,34		
6	12836-67	Фланцы стальные плоские привар- ные	Ру=2,5 кг/см ² д=150	-	-	"	I	сталь	3,61	3,61		

Гл. инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

Бялик
Хурков
Трифонова

Бялик

Хурков

Трифонова

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резервуа-
рами емкостью 2х250м³

- 41 -

Типовой проект 903-2-2/71
Альбом 'У', тип III

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на оборудование то одопроводу и канализации

№ по рядку	Шифр по обще- союз- ной клас- сифи- кации:	Наименование и тех- ническая характе- ристика основно- го оборудо- вания, арматуры, кабельных и др. изде- лий	Тип, марка, сече- ние, размер, ката- лог, черте- ж	№ пози- ции по техно- логической схеме	Завод- изгото- витель	Еди- ни- цы из- ме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес(кг)		Стоимость	
									Еди- ницы	Общий	Еди- ницы (руб)	Общая (7.руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ II465- 65	Вентили запорные муфтовыс	ИБК18р д=32	-	Кроле- вский арматур- ный за- вод	шт.	I	Ков- кий чу- гун	2,1	2,10		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные(вен- тиль запорный с муф- той и цапкой, голов- ка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соедини- тельная цапковая д=50,брендспойт с по- лугайкой д=50,рукава резино-тканевые на- порные д=50 l=20,0 диаметр spryska нако- нечника 16 мм)	ИБ1р д=50	-	-	компл. I	-	-	-	-		

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резерву-
арами емкостью 2х250м³

- 72 -

Типовой проект 993-2-2/71
Альбом I, том III

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллель- ные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиев- ский з-д им. Лени- на	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167- 69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50		Завод Водопри- бор	"	I	"	-	-		
5	ГОСТ 6527- 68	Кран четырехходо- вой сальниковый муфтовый	11Б236к д=15	-	"	"	I	латунь	1,34	1,34		
6	12336- 67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см ² д=150	-	"	"	Б	сталь	3,61	3,61		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Рух. группы

Трифонов

Бялик

Хурков

Трифорова

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резерву-
арами емкостью 2х500м³

- 43 -

Типовой проект 903-2-2/71
Альбом 'X', том IV

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ ИС ВОДОНОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№	Шифр	Наименование и техни- ческая характеристика основного и ко- мплектуемого оборудо- вания, арматуры, кабель- ных и др. изделий	Тип, мар- ка, сече- ние, раз- мер, ката- лог, № чертежа	№ по- зиции по тех- нологиче- ской схеме	Завод- изготови- тель	Еди- ниц изме- рения	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес (кг)		Стоим- ость	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы	общая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ И1465-65	Вентили запорные муф- товые	И5кч18р д=32	-	Кроле- вецкий арматур- ный завод	шт.	1	лов- кий чу- гун	2,1	2,1		
25	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вен- тиль запорный пожар- ный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соедини- тельная цапковая д=50, бранспойт с полугай- кой д=50, рукава рези- но-тканевые напорные д=50, ℓ=20,0 диаметр спрыска наконечника 16мм)	ИБ1р д=50	-	-	компл. 1	-	-				

Установка для автоматического
котельных с подземными резерву-
арами емкостью 2x500м³

→ 74 ←

Типовой проект 903-2-2/71
Альбом IX, тип IV

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиевский 3-д им. Ленина	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водопр-бор	-"	1	-"	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	11Б236к д=15	-	-	-"	1	латунь	1,34	1,34		
6	12836-67	Фланцы стальные плоские приварные	Р _у =2,5 кг/см ² д=150	-	-	-"	1	сталь	3,61	3,61		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

Иванов

Бяляк

Журков

Трифанов

Трифанова

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА СТОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№ по порядку	Шифр по обозначению	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабелей и других изделий	Тип, марка, сечение, размер, материал, талог, № чертежа	№ позиции	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость	
									еди- ницы	об- щий	Едн- ицы	Общая (руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ II465-65	Вентили запорные муфтовые	15кч18р D=32	-	Кроле- вецкий арматур- ный за- вод	шт.	1	Ков- кий чу- гун	2,1	2,1		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вен- тиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, голов- ка соединительная для противопожарного обору- дования рукавная 2шт; головка соединительная цапковая D=50, бренд- спойт с полугайкой D=50, рукава резино-тка- невые напорные D=50, e=20,0 диаметр сприс- ка наконечника 16мм)	1Б1р D=50	-	-	компл.	1	-	-	-		

Установка для мазутоснабжения
котельных с подземными резер-
вуарами емкостью 2х1000м³

- 46 -

Типовой проект 903-2-2/71
Альбом IX тип У

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	З046бр д=50	-	Геор- физ- ский З-д УИ. Иван- на	шт.	2	чу- гун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водо- прибор	- ^н	1	- ^н	-	-		
5	ГОСТ 6527-63	Бран четырёхходовой сальниковый муфтовый	ИБ236к д=15	-	-	"	1	ла- тунь	1,34	1,34		
6	ИЗ36-67	Фланцы стальные плос- кие приварные	Pу=2,5 кг/см ² д=150	-	-	- ^н	1	сталь	3,61	3,61		

Главный инженер проекта
Начальник отдела
Руководитель группы

Бялик
Курсов
Трифонов
Бялик
Курсов
Трифонов