

| | |
|--|---|
| КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | КТ-8.0-6.16-77 |
| МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ НАНЕСЕНИЕ И ЗАТИРКА НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ НА СТЕНАХ | Разработана трестом Приднепровортехстрой Минтяжстроя УССР ^{х)} Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство Взамен КТ |
| Входит в комплект карт ККТ-8.0-16 Внутренние штукатурные работы | |

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированном нанесении накрывочного слоя на стены с последующей механизированной затиркой и обработкой углов. При работе звена из двух штукатуров следует пользоваться картой КТ-8.0-6.11-75, помещенной в данном сборнике.

1.2. Показатели производительности труда

| | По карте | По ЕНиР |
|--|----------|---------|
| Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности стен | 90 | 28 |
| Затраты труда на 100 м ² поверхности стен, чел.-ч | 9,1 | 29,0 |

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: очистить помещение от мусора; обеспечить температуру внутри помещения не ниже 8°С; установить сигнализацию для связи рабочих со штукатурной станцией; нанести накрывочный слой на потолки; прорезать русты и обработать места примыканий стен и потолков.

2.2. К накрывке стен можно приступать после частичного или полного схватывания слоя грунта. Огрунтованная поверхность под накрывочный слой должна быть шероховатой. При проверке контрольным правилом зазоры не должны превышать 3 мм. Лузги и усенки должны быть прямыми и вертикальными.

2.3. Раствор для накрывочного слоя процеживают через сито с ячейками размером 1,6x1,6 мм. Подвижность раствора должна соответствовать погружению стандартного конуса в пределах 10-12 см.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

^{х)} 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

КТ-8.0-6.16-77

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - звено № 3 в составе:

- штукатур У разряда (Ш₁₂) - 1
 штукатуры 1У " (Ш₁₃, Ш₁₄, Ш₁₅) - 3
 штукатуры Ш " (Ш₁₆, Ш₁₇, Ш₁₈) - 3
 штукатур П разряда (Ш₁₉) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

| Наименование, назначение и основные параметры | ГОСТ, № чертежа | Количество, шт. |
|--|---|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Удочка для нанесения накрывочного слоя | Чертеж 74-00-00-00 треста Днепростроймеханизация ^{х)} | 1 |
| Столик-подмости | Чертеж 69-00-00-00 того же треста | 6 |
| Щиты для сбора раствора | Чертежи того же треста | 50 м |
| Терка пенопластовая | Чертеж 272-00-000 ^{хх)} Гипрооргсельстроя | 4 |
| Правильо усеночное | Чертеж 885 ш/17 треста Приднепроворгтехстрой | 1 |
| Правильо лузговое | Чертеж 885 ш/18 того же треста | 1 |
| Правильо контрольное | Чертеж 0-67015 Гипрооргсельстроя | 2 |
| Полутерок | Чертеж 172-00-000 того же института | 2 |
| Сокол дюралюминиевый | Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворгтехстрой | 4 |

х) г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

хх) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

Продолжение

КТ-8.0-6.16-77

| 1 | 2 | 3 |
|--|---|---|
| Кельма | КШ, ГОСТ 9533-71 | 4 |
| Кисть травяная на удлиненной ручке | - | 4 |
| Ведро | - | 2 |
| Затирочная машина конструкции Демьяненко | Чертежи треста Харьковоргтехстрой ^{х)} | 5 |

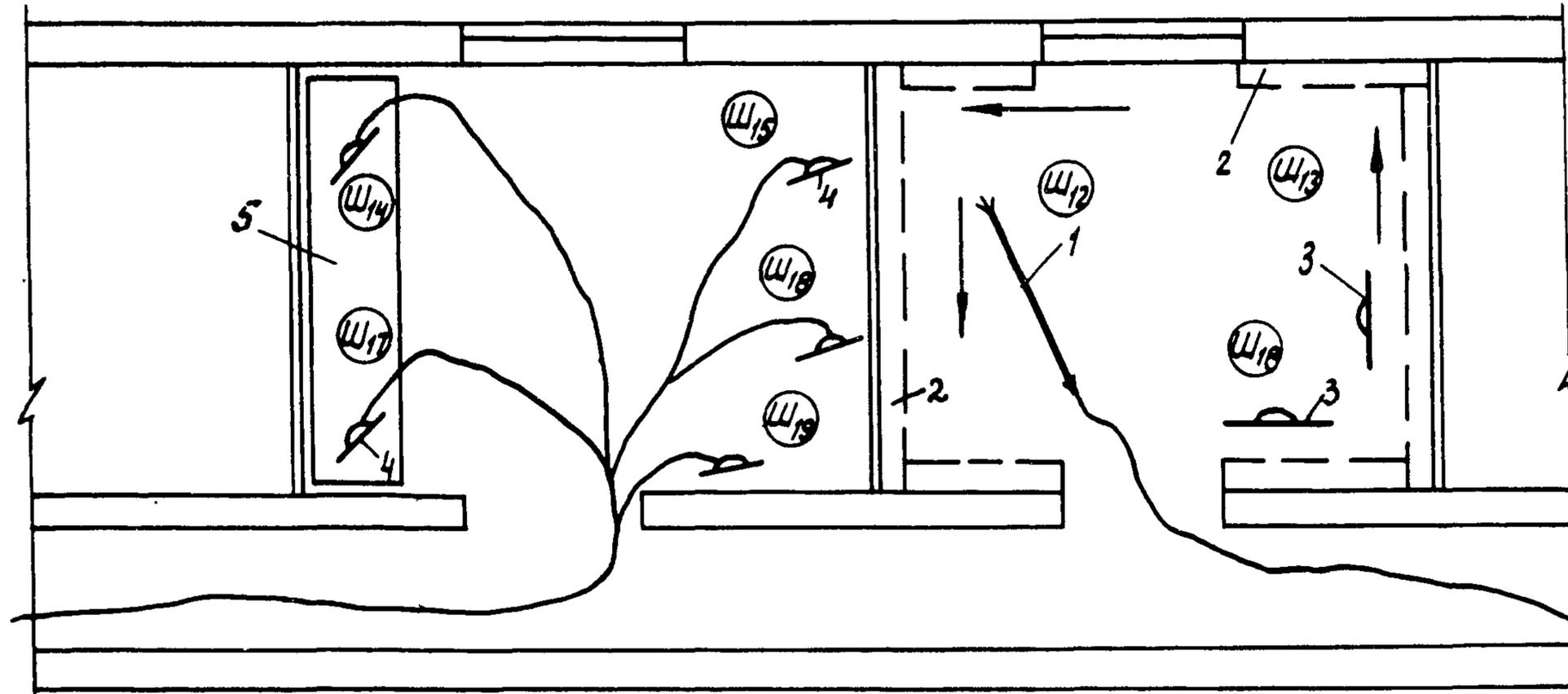
4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению накрывочного слоя на поверхности стен выполняют в следующем порядке: готовят рабочее место; наносят накрывочный слой на стены и разравнивают его; устанавливают столики-подмости и готовят затирочные машины; затирают накрывочный слой и выделывают начисто вручную лузги и усенки.

4.2. Накрывочный слой наносят на участки, размеры которых выбирают такими, чтобы обеспечить своевременное выравнивание и затирку накрывочного слоя. Толщина накрывочного слоя после затирки не должна превышать 1,5-2 мм.

^{х)} г. Харьков-72, ул. Тобольская, 42.

4.3. Организация рабочего места



Ш₁₂, Ш₁₃, Ш₁₄, Ш₁₅, Ш₁₆, Ш₁₇, Ш₁₈, Ш₁₉ - рабочие места штукатуров

1 - удочка универсальная; 2 - щиты для сбора раствора; 3 - полутерки; 4 - затирочные машины; 5 - столик-подмости

4.4. График трудового процесса

| № п/п | Наименование операции | Время, мин | | | | | | Продолжи- тельность, мин | Затраты труда, чел.-мин |
|---|---|--|---------------------------------|---------------------------------|----|----|-------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| | | 4 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 | | |
| 1 | Подготовка рабо- чего места | Ш12 Ш13 Ш14 Ш15 Ш16 Ш17 Ш18 Ш19 | | | | | | 3 | 24 |
| 2 | Нанесение накрывочного слоя | | | | | | Ш12 | 19 | 19 |
| 3 | Разравнивание накрывочного слоя | | | | | | Ш13 Ш16 | 19 | 38 |
| 4 | Установка столиков-подмостей, подготовка затирочных машин | | | Ш14 Ш15 Ш17 Ш18 Ш19 | | | | 5 | 25 |
| 5 | Затирка накрывочного слоя | | Ш14 Ш15 Ш17 Ш18 Ш19 | | | | | 20 | 100 |
| 6 | Отделка лузг, усенков | | | | | | Ш17 Ш13 Ш16 | 6 | 18 |
| Итого на 50 м ² поверхности стен | | | | | | | | | 224 |

КТ-8.0-6.16-77

4.5. Списание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} характеристика приемов труда, исполнители и орудия труда;

1

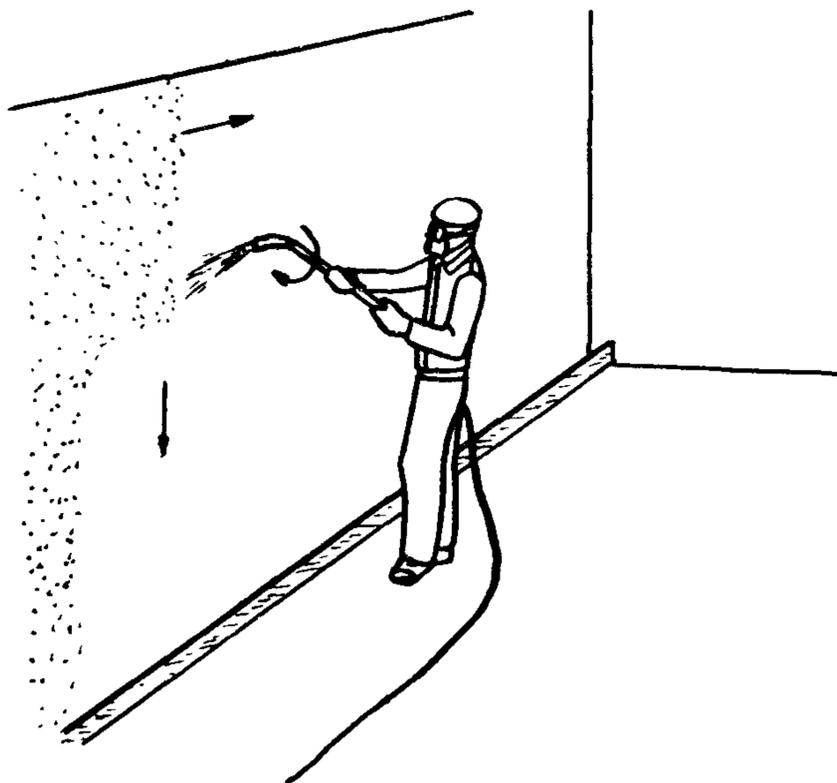
2

- 1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 3 мин; Ш₁₂, Ш₁₃, Ш₁₄, Ш₁₅, Ш₁₆, Ш₁₇, Ш₁₈, Ш₁₉; ведра с водой, кисти.

Штукатуры Ш₁₆, Ш₁₇, Ш₁₈, Ш₁₉ готовят инструменты, приспособления, а также укладывают вдоль стен щиты для сбора раствора. Штукатуры Ш₁₂, Ш₁₃, Ш₁₄, Ш₁₅ проверяют исправность шлангов и удочки и смачивают гипсовые перегородки водой из ведер при помощи травяных кистей

- 2 НАНЕСЕНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 19 мин; Ш₁₂; универсальная удочка

Штукатур Ш₁₂ подает сигнал включить растворонасос на штукатурной станции и с помощью универсальной удочки наносит накрывочный слой на поверхности стен. Раствор наносится круговыми движениями удочки слева направо и сверху вниз



- 3 РАЗРАВНИВАНИЕ НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 19 мин; Ш₁₃, Ш₁₆; полутерки, щиты для сбора раствора

По мере нанесения накрывочного слоя на обрабатываемую поверхность штукатуры Ш₁₃ и Ш₁₆ подтягивают шланги и разравнивают накрывочный слой полутерками, передвигая их в разных направлениях. При этом верхняя кромка полутерка должна быть приподнята во избежание срезания нанесенного на стену раствора. Отпавший раствор собирают на щитах, уложенных по периметру стен

х) На 50 м² поверхности стен.

1

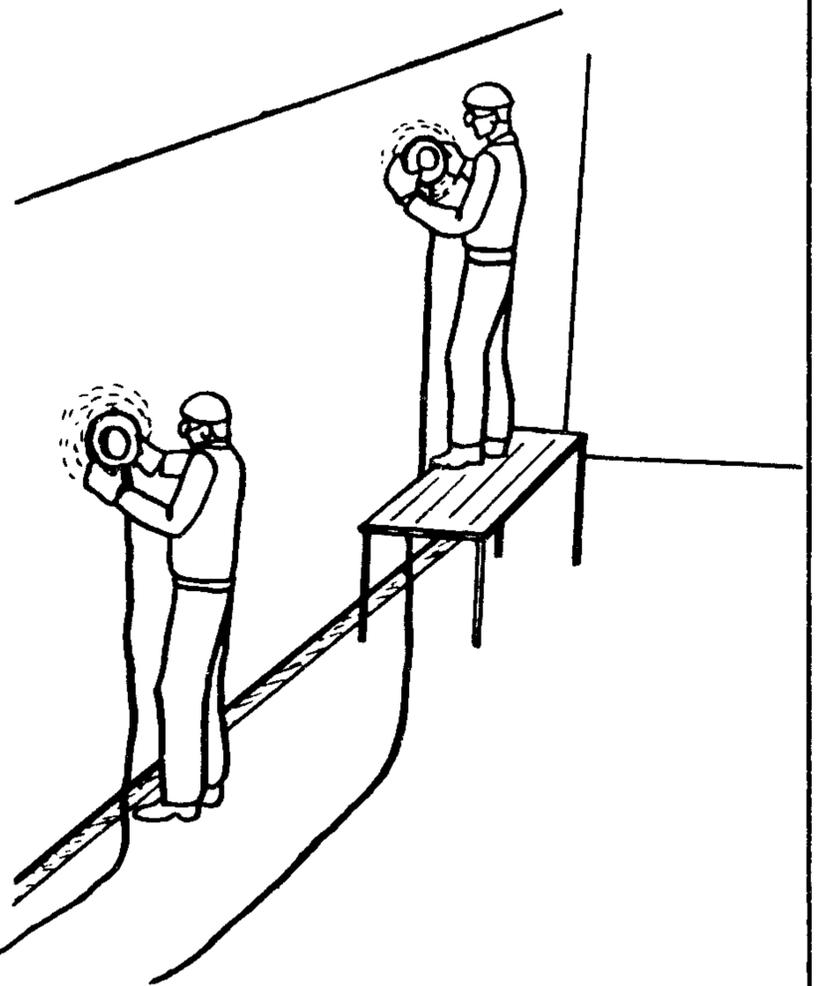
2

- 4 УСТАНОВКА СТОЛИКОВ-ПОДМОСТЕЙ, ПОДГОТОВКА ЗАТИРОЧНЫХ МАШИН;
5 мин; Ш₁₄, Ш₁₅, Ш₁₇, Ш₁₈, Ш₁₉; столики-подмости, затирочные машины

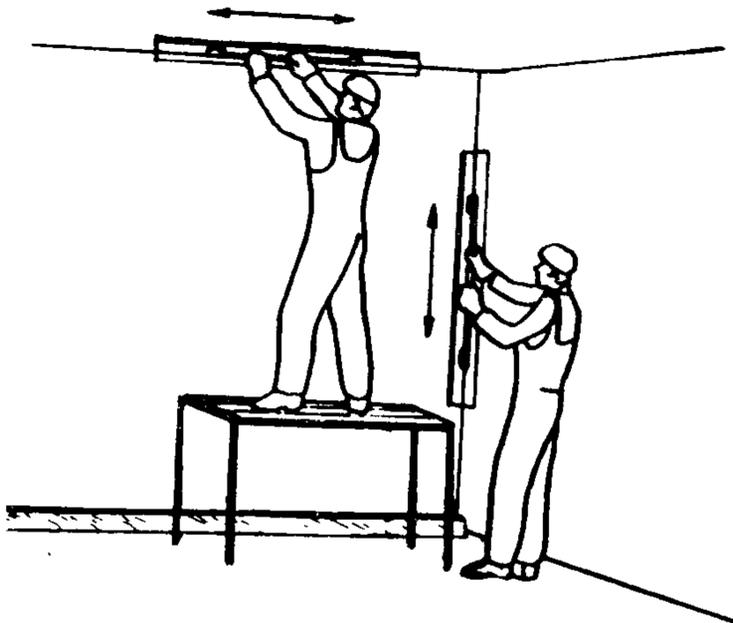
После нанесения накрывочного слоя на поверхности стен в одной комнате, штукатурки Ш₁₄, Ш₁₅, Ш₁₇, Ш₁₈ и Ш₁₉ устанавливают в ней столики-подмости, подносят затирочные машины со шлангами

- 5 ЗАТИРКА НАКРЫВОЧНОГО СЛОЯ; 20 мин; Ш₁₄, Ш₁₅, Ш₁₇, Ш₁₈, Ш₁₉; затирочные машины, терки, травяные кисти, ведро с водой

Штукатуры Ш₁₄, Ш₁₅, Ш₁₇, Ш₁₈ и Ш₁₉, прижимая вращающиеся диски затирочных машин к обрабатываемой поверхности и перемещая их, затирают накрывочный слой до тех пор, пока на нем не останется царапин, раковин и бугров. Подача воды регулируется клапанами, находящимися на корпусах затирочных машин. Места недоступные для механизированной затирки затирают вручную терками. При ручной затирке поверхность увлажняют кистью. Качество затирки поверхности проверяют контрольным правилом.



- 6 ОТДЕЛКА ЛУЗГ, УСЕНКОВ; 6 мин; Ш₁₂, Ш₁₃, Ш₁₆; лузговое и усеночное правило



Штукатуры Ш₁₂, Ш₁₃ и Ш₁₆ начисто отделывают углы и места примыкания стен к потолку лузговыми и усеночными правилами, передвигая их в обоих направлениях

**ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ,
ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)**

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированное нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированное нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов - на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии - постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22-23 человека.