

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-6.12-75
НАНЕСЕНИЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ СЛОЯ ОБРЫЗГА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОТОЛКИ	Разработана институтом Гипрооргсельстрой <sup>х)</sup> Минсельстроя СССР  Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-6  Внутренние штукатурные работы	Взамен КТ-8.1-1.7-67

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при нанесении механизированным способом слоя обрызга на железобетонные потолки.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	218	96
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	3,7	8,4

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ по нанесению обрызга необходимо: очистить помещение от строительного мусора; подготовить поверхность потолков под оштукатуривание (очистить от пыли и наплывов, а при необходимости сделать на них насечку): обеспечить температуру внутри помещений не ниже +8°С; промыть шланги известковым молоком.

2.2. При нанесении раствора с помощью установки штукатурки должны одеть респираторы, защитные очки и резиновые перчатки.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 3.1. Исполнители:

штукатур IУ разряда (Ш<sub>1</sub>) - 1  
штукатур III " (Ш<sub>2</sub>) - 1

<sup>х)</sup> 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-8.0-6.12-75

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Установка для транспортировки штукатурных растворов производительностью 2 м <sup>3</sup> /ч со шлангом и форсункой	СО-48	1
Кельма штукатурная	ГОСТ 9533-71	2
Ящик для раствора	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>х)</sup>	По потребности
Ведро	-	1

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Поверхность потолков перед нанесением слоя обрызга смачивают при помощи форсунки водой, подаваемой по шлангам от установки. Через 15-20 мин на поверхность посредством той же форсунки наносят слой обрызга из цементно-известкового раствора, не разравнивая его. Толщина слоя обрызга не должна превышать 5 мм.

## 4.2. График трудового процесса

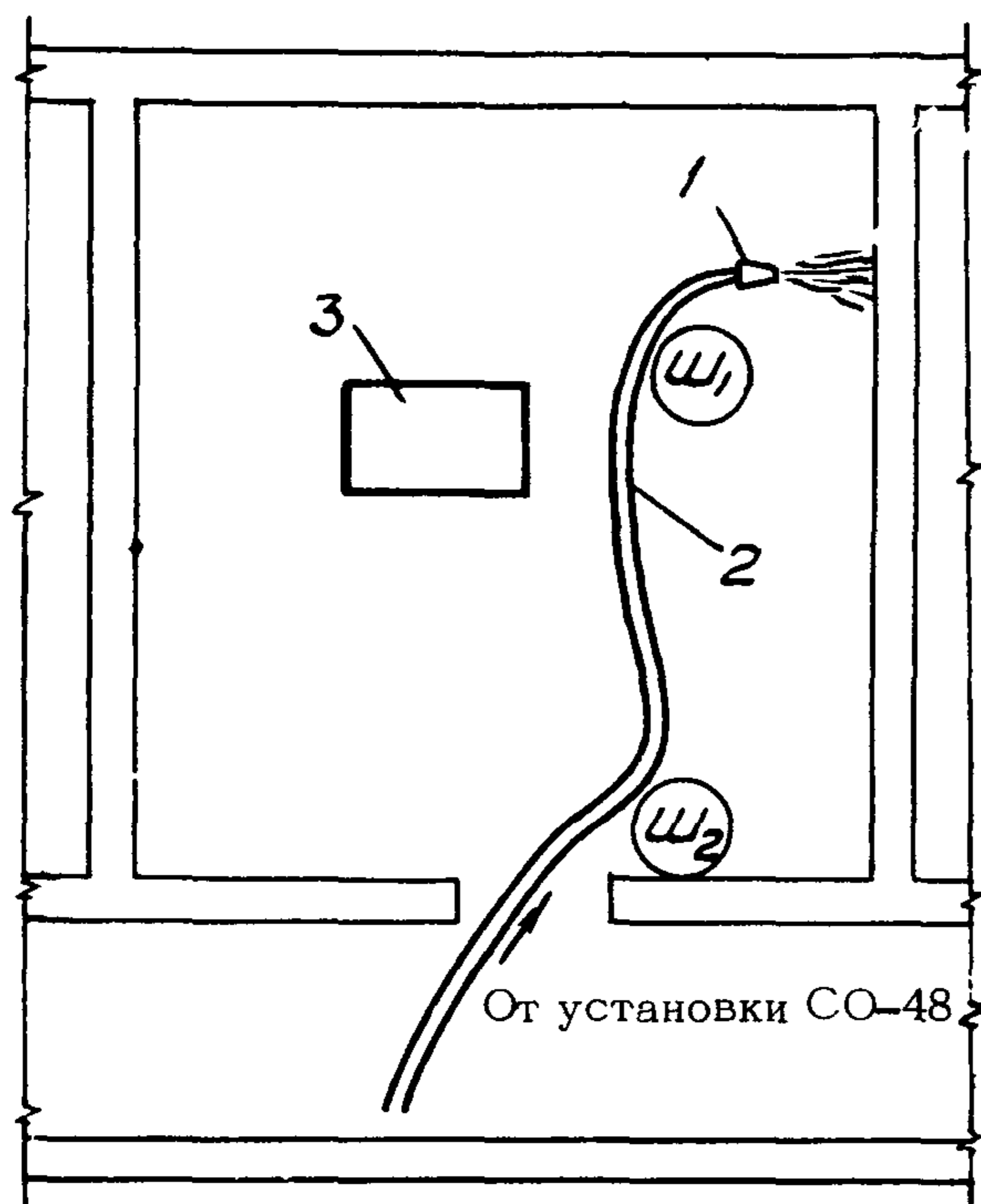
№ п/п	Наименование операции	Время, мин				Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		20	40	60	80		
1	Увлажнение поверхности	Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>				12	24
2	Подготовка рабочего места		Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>			8	16
3	Нанесение слоя обрызга				Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>	60	120
4	Отдых				Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>	8	16
Итого на 80 м <sup>2</sup> поверхности							176

2

х) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 10.

КТ-8.0-6.12-75

## 4.3. Организация рабочего места



Ш<sub>1</sub> Ш<sub>2</sub> - рабочие места штукатуров  
 1 - форсунка; 2 - шланг; 3 - ящик для раствора

## 4.4. Описание операций

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность <sup>х)</sup> , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКОВ; 12 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; установка СО-48</p> <p>Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub> перед нанесением слоя обрызга смачивают поверхность при помощи форсунки водой, подаваемой по шлангам от установки</p>
2	<p>ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 8 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; установка СО-48, ящик для раствора</p> <p>Штукатуры Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub> проверяют исправность системы сигнализации, шланга и форсунки. Затем подносят шланг с форсункой к рабочему месту и над ящиком регулируют факел подачи раствора</p>

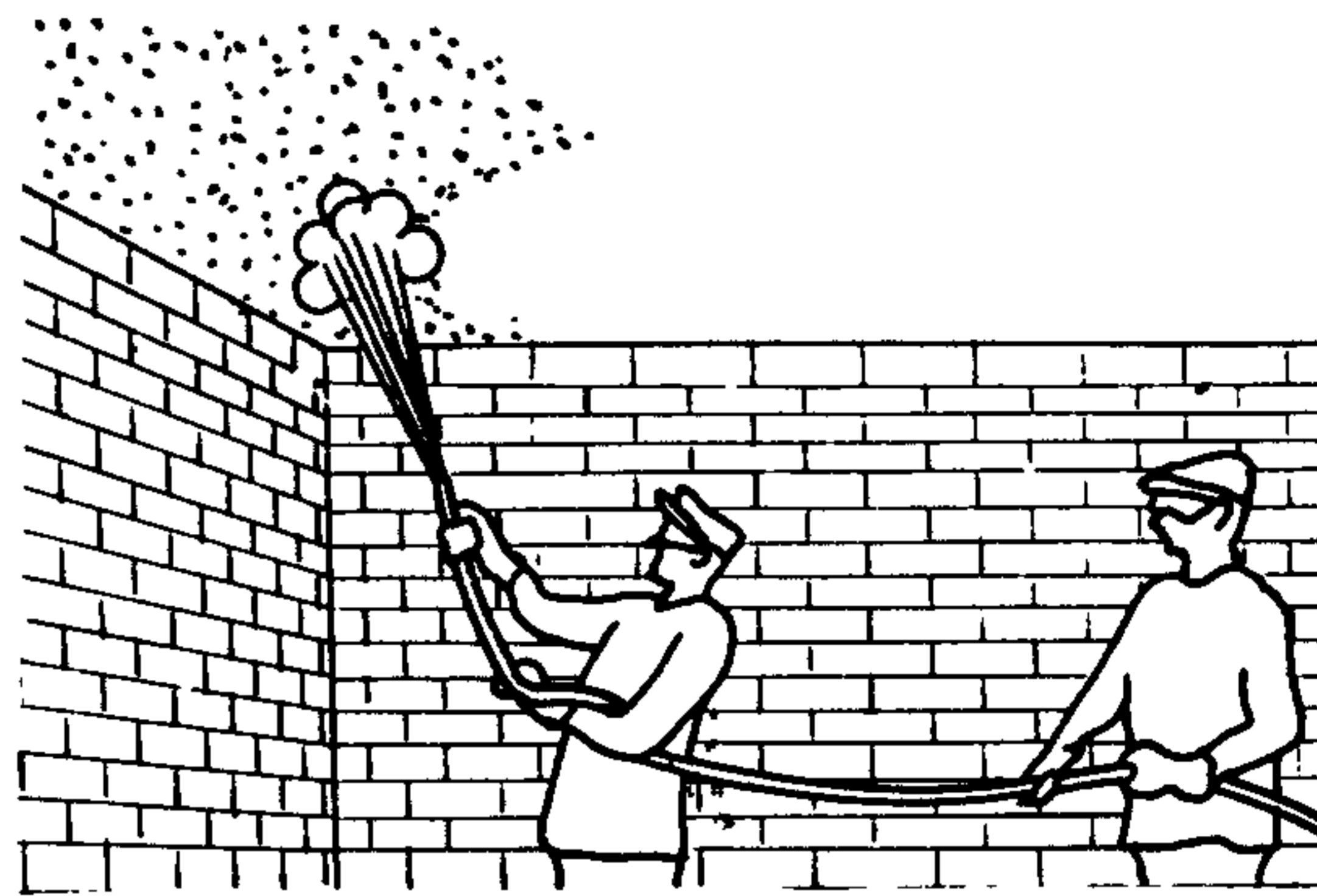
х) На 80 м<sup>2</sup> поверхности.

1

2

3 НАНЕСЕНИЕ СЛОЯ ОБРЫЗГА НА ПОВЕРХНОСТЬ ПОТОЛКОВ; 60 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; установка СО-48, ящик для раствора

Штукатур Ш<sub>1</sub> берет форсунку одной рукой у места соединения ее со шлангом, а другой поддерживает шланг снизу. Затем движением форсунки слева направо наносит слой обрызга, держа форсунку под углом 70-80° к поверхности потолка, на расстоянии 80-100 см от него. Штукатур Ш<sub>2</sub> подносит шланг, обеспечивая свободное передвижение штукатуру Ш<sub>1</sub> по фронту работ, а также следит за состоянием шланга, предохраняя его от перегибов и скручивания. После окончания работы штукатур Ш<sub>1</sub> и Ш<sub>2</sub> промывают шланг жирным известковым молоком и очищают рабочие инструменты от остатков раствора



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

---

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10