

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-24.94-77

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ФАСАДА  
ПОД ОГРУНТОВКУ

Входит в комплект карт ККТ-8.0-27

Окраска фасадов силикатными красками

Разработана  
трестом Мосоргстрой<sup>x)</sup>  
с участием ЦНИБ Мосстроя  
Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-0.2-21.1-69

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности фасада под огрунтовку.

**1.2.** Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности фасада	200	160
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности фасада, чел.-ч	4	5

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

**2.1.** До начала работ необходимо: закончить кровельные работы, установить пожарную лестницу; покрыть кровельной сталью архитектурные детали согласно проекту; обработать температурные и осадочные швы истыки панельных или блочных зданий, заделать на фасаде крупные выбоины и трещины цементным раствором; закрыть инвентарными щитами оконные и балконные стекла для предохранения их от загрязнения и повреждения; сделать из досок защитные козырьки над входами в лестничные клетки; проверить прочность крепления люльки и исправность подъемных механизмов.

**2.2.** Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

**3.1.** Исполнители:

маляр 1У разряда (M<sub>1</sub>) - 1маляр Ш " (M<sub>2</sub>) - 1

**3.2.** Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Шпатель стальной для расшивки и заделки трещин	ГОСТ 10778-64	2

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б.Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.94-77

Продолжение

1

2

3

Скребок стальной на удлиненной ручке  
для очистки поверхности фасада

Чертеж 1233  
треста Мосоргстрой

2

Терка ширнирная для зачистки подма-  
занных мест

Чертеж того же треста

2

Ящик для раствора размером 400x400x150 мм

-

1

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

**4.1.** Операции по подготовке поверхности фасада выполняют в следующем порядке:  
очищают поверхность фасада от грязи и прилипших брызг раствора; расширяют и заде-  
лывают мелкие трещины и выбоины; зачищают заделанные места.

#### 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин												Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120		
1	Очистка поверхности			M <sub>1</sub>										27	54
2	Расшивка и заделка мел- ких трещин и выбоин			M <sub>2</sub>						M <sub>1</sub>				78	156
3	Зачистка заделанных мест									M <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>			16	32
<i>Итого на 100 м<sup>2</sup> поверхности фасада</i>															242

**Примечание.** В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные  
работы и отдых.

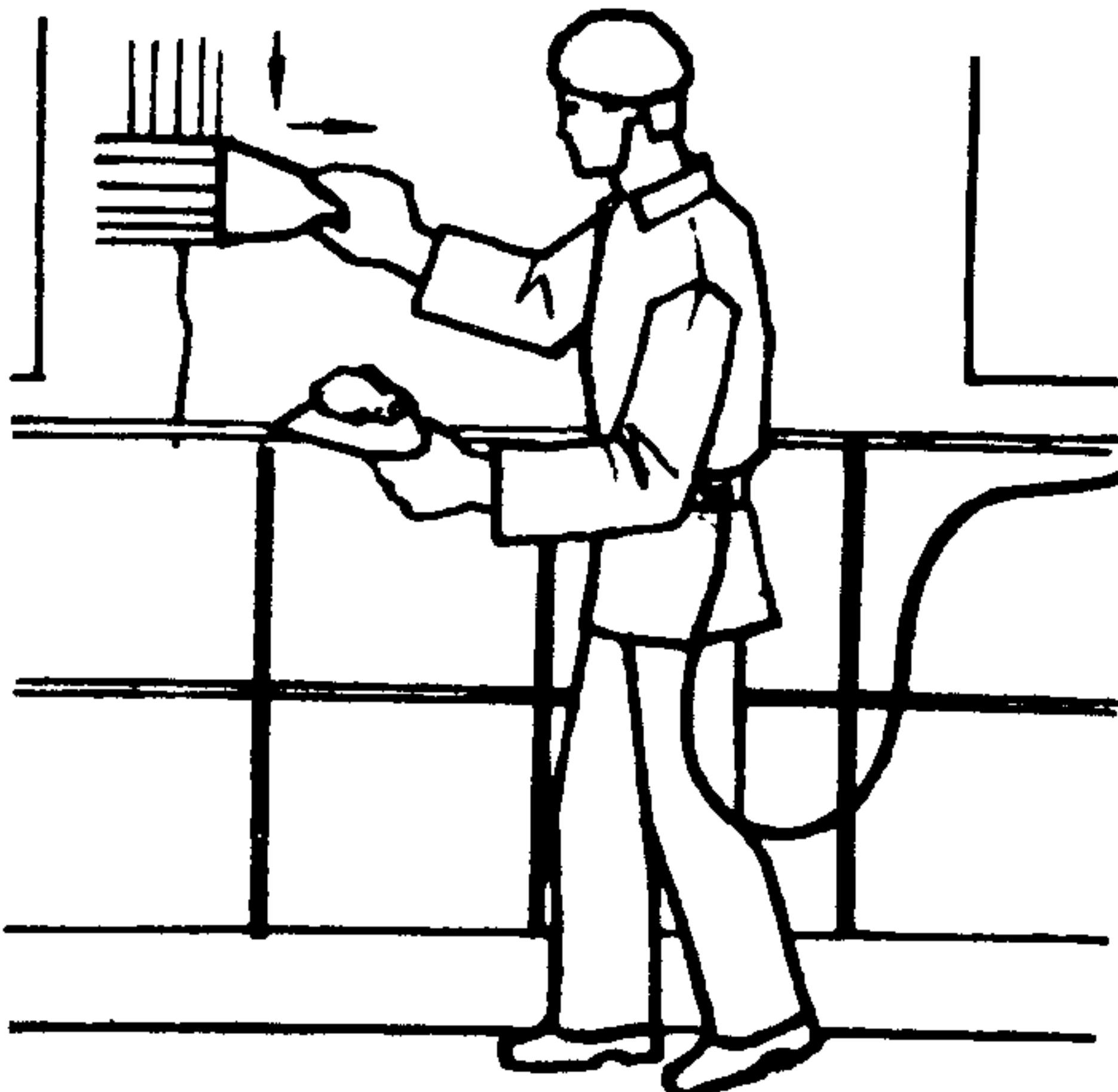
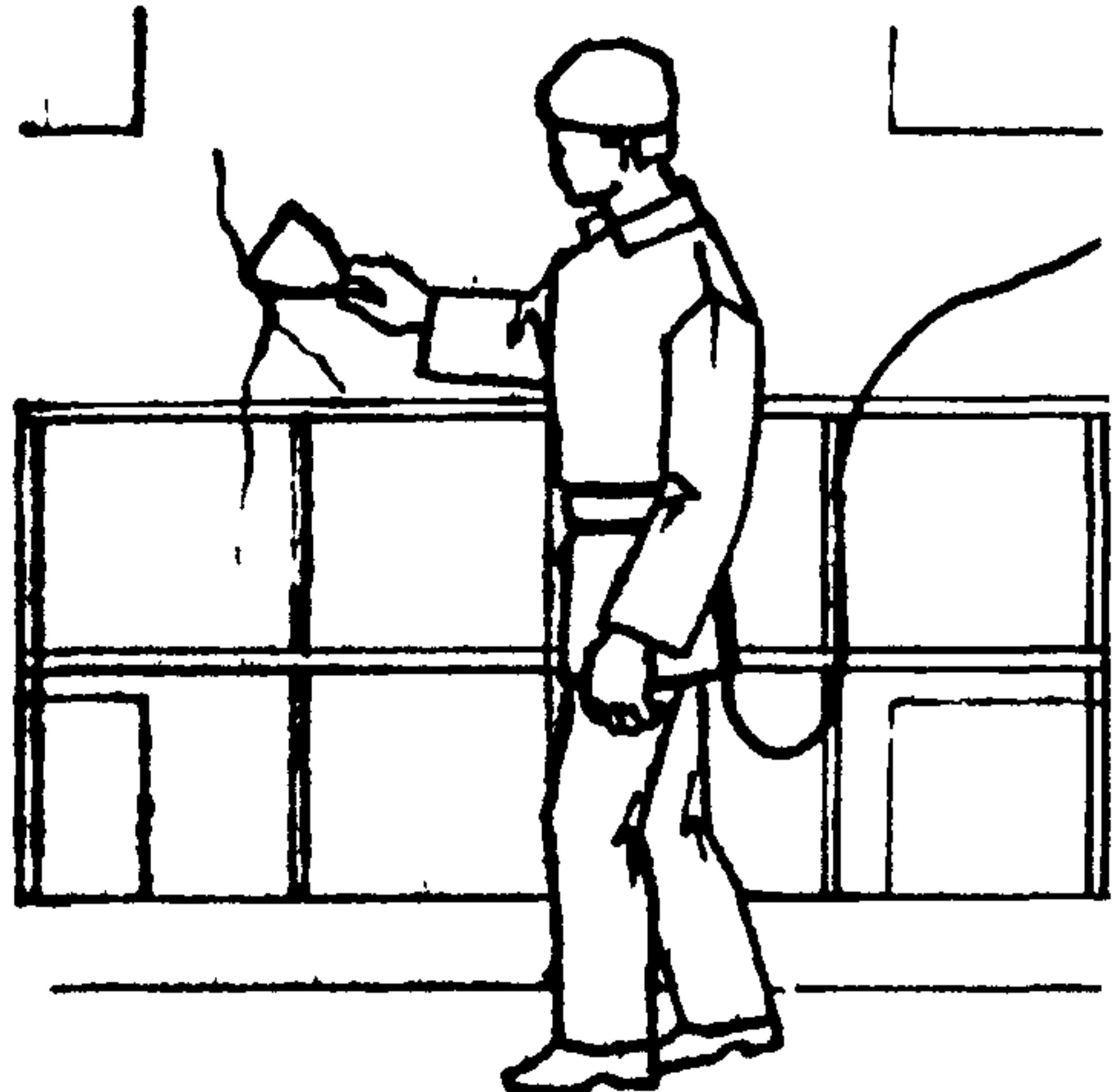
#### 4.3. Описание операций

№ по графику      Наименование операций, их продолжительность, характеристика приемов труда;  
x) исполнители и орудия труда;

##### 1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ; 27 мин; $M_1$ , $M_2$ ; скребки

Маляры  $M_1$  и  $M_2$  поднимаются в люльке к верхней части фасада. Надевают защитные очки, респираторы и стальными скребками очищают поверхность фасада от затвердевших брызг раствора, от грязи и неровностей. Работы они ведут сверху вниз на захватке, ширина которой зависит от длины люльки

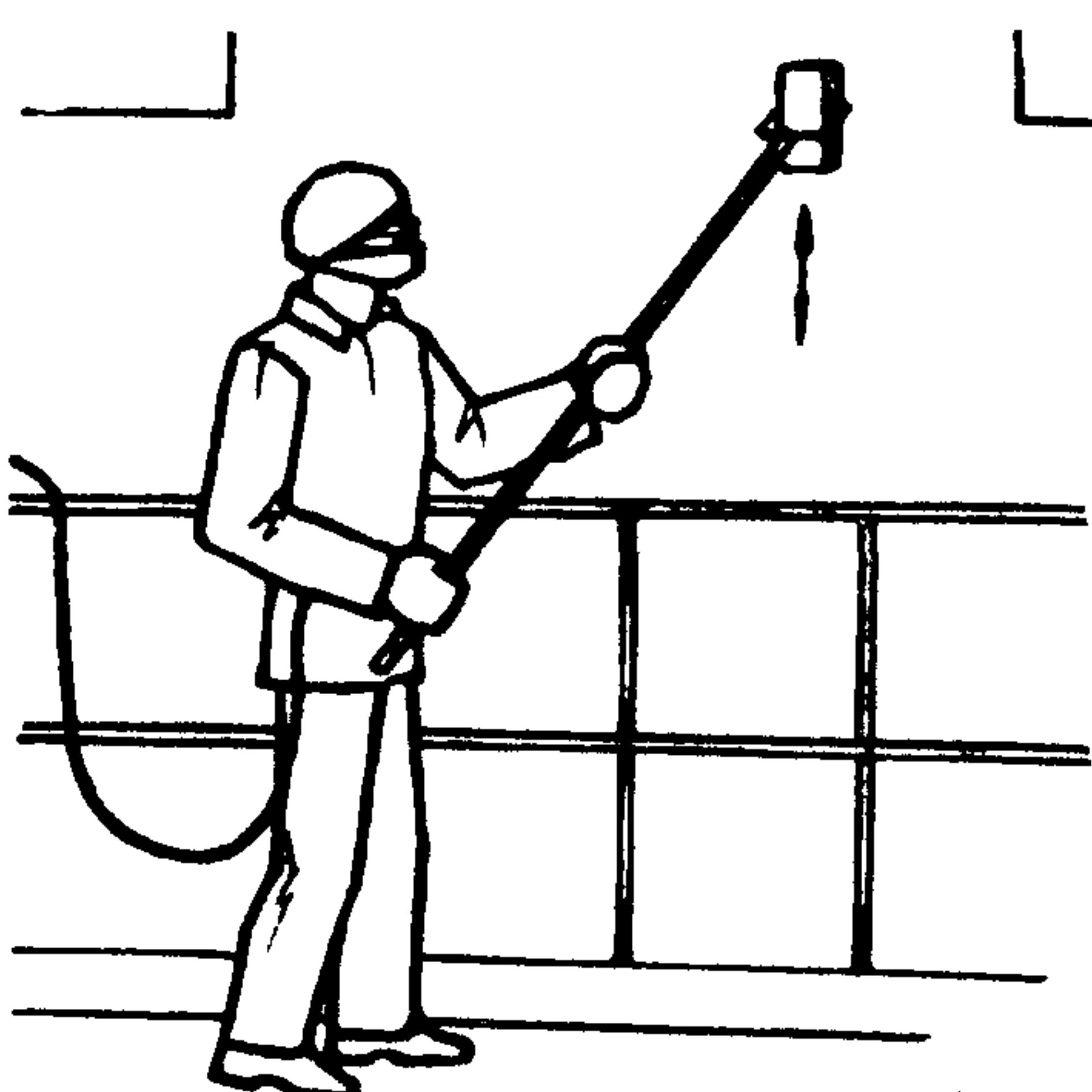
##### 2 РАСШИВКА И ЗАДЕЛКА МЕЛКИХ ТРЕЩИН И ВЫБОИН; 78 мин; $M_1$ , $M_2$ ; шпатели, ящик с раствором



Маляры  $M_1$  и  $M_2$  углами шпателей расшивают трещины на глубину до 5 мм. При этом они с нажимом передвигают шпатели вдоль трещины под углом  $45^{\circ}$  к стене. Ими же расчищают и мелкие выбоины. После расшивки трещин и расчистки выбоин маляры задельывают их цементным раствором при помощи шпателей

##### 3 ЗАЧИСТКА ЗАДЕЛАННЫХ МЕСТ; 16 мин; $M_1$ , $M_2$ ; шарнирные терки

Маляры  $M_1$  и  $M_2$  движениями шарнирной терки вверх и вниз зачищают заделанные места до образования гладкой поверхности



x) На  $100 \text{ м}^2$  поверхности фасада.