

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-30.4-77

ПРИГОТОВЛЕНИЕ  
ГИПСОПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА

Разработана  
трестом Мосоргстрой<sup>x)</sup>  
с участием ЦНИБ Мосстроя  
Главмосстроя

Входит в комплект карт КТ-8.0-29

Отделка потолков  
гипсополимерцементным составом (ГПЦ)

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-4.1-7.6-68

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при приготовлении небольших порций гипсополимерцементного состава (ГПЦ) с помощью растворомешалки непосредственно на объекте.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, кг состава	425	320
Затраты труда на 100 кг состава, чел.-ч	1,8	2,5

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ по приготовлению состава ГПЦ необходимо: проверить исправность растворомешалки и электропроводки; заготовить и доставить в сухом виде на рабочее место составляющие для приготовления ГПЦ; отеплить помещение (в холодное время года) и обеспечить его освещение.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

машинист растворомешалки Ш разряда ( $M_1$ ) - 1

маляр П разряда ( $M_2$ ) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Растворомешалка	РП-40, С-50, или РМ-80	1
Ящик для приготовления водного ра- створа жидкой составляющей эмуль- сии ПВА	-	1
Бочка для готовой шпаклевки	-	4

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-30.4-77

Продолжение

1

2

3

Сито с ячейками 1x1 мм для просеивания вяжущего и процеживания готовой шпаклевки

-

2

Ковш штукатурный для переливания шпаклевки

ГОСТ 7945-63

1

Ведро

-

4

### 3.3. Расход составляющих на 100 кг готовой шпаклевки:

гипсополимерцементного вяжущего - 59,5 кг  
 поливинилацетатной 50%-ной пластифицированной эмульсии ПВА - 4,8 кг  
 известково-клеевого замедлителя - 0,3 кг  
 воды - 35,4 кг

3.4. Расход состава ГПЦ на 1 м<sup>2</sup> поверхности - 0,9 кг

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по приготовлению состава ГПЦ выполняют в следующем порядке: готовят водный раствор эмульсии, загружают в растворомешалку и перемешивают его; загружают в растворомешалку сухое вяжущее; перемешивают массу; выгружают готовый состав ГПЦ в бочки.

### 4.2. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность <sup>x)</sup> , исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	<p><b>ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВОДНОГО РАСТВОРА ЭМУЛЬСИИ ПВА; 16 мин; M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>; растворомешалка, ведра, ящик, ковш</b></p> <p>Машинист M<sub>1</sub> и маляр M<sub>2</sub> подносят в ведрах пластифицированную эмульсию и известково-клеевой замедлитель, засыпают в ящик и заливают водой. Затем все это с помощью ковша перемешивают и переливают в барабан растворомешалки. Машинист M<sub>1</sub> включает мотор растворомешалки и перемешивают раствор</p>
2	<p><b>ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГИПСОПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОГО СОСТАВА (ШПАКЛЕВКИ); 92 мин; M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>; растворомешалка, ковш, бочки для шпаклевки, сита, ведра</b></p> <p>Машинист M<sub>1</sub> следит за работой растворомешалки, а маляр M<sub>2</sub> подготавливает и подносит гипсополимерцементное вяжущее, просеивает его через сито и также загружает в барабан растворомешалки, где оно перемешивается с водным раствором эмульсии до получения сметанообразной массы. После этого машинист M<sub>1</sub> выключает мотор растворомешалки и вместе с маляром M<sub>2</sub> выгружает готовый состав ГПЦ в бочки, пропуская его предварительно через сито. После чего машинист M<sub>1</sub> промывает растворомешалку водой. Перед употреблением состав ГПЦ (шпаклевку) процеживают через сито, разливают ковшом в ведра и подносят к месту работ</p>

<sup>x)</sup> На 100 м<sup>2</sup> потолков (90 кг состава). В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.