

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ

Входит в комплект карт КТ-8.0-20

Улучшенная масляная окраска  
штукатуренных и бетонных  
поверхностей стен

КТ-8.0-24.61-77

Разработана трестом Мосоргстрой<sup>x)</sup>  
с участием ЦНИБ Мосстроя  
Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-8.2-2.8(9)-67;

КТ-8.0-24.21-72

**1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ**

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной масляной окраске штукатуренных и бетонных поверхностей стен.

**1.2. Показатели производительности труда**

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	127,0	89,5
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	6,3	9,1

**Примечание.** В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (3%) и отдых (15%).

**1.3.** Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации труда рабочих и подбора состава звеньев маляров, а также применения складного столика-подмостей и ванночки с сеткой.

**2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА**

**2.1.** До начала работ необходимо доставить на рабочее место инструменты и приспособления, а также закончить подготовку поверхности.

**2.2.** Окраска и огрунтовка выполняется готовыми масляными колерами, содержащими пигмент одного и того же цвета.

**2.3.** Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

**3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА**

**3.1. Исполнители:**

маляр 1У разряда ( $M_1$ ) - 1  
маляр Ш " ( $M_2$ ) - 1

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.61-77

### 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Валик меховой на удлиненной ручке	ГОСТ 10831-72	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 треста Мосоргстрой	2
Ведро для колера	-	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделоч- ных работ Главмосстроя	1

### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по улучшенной масляной окраске выполняют в следующем порядке: сначала огрунтывают поверхность, а затем окрашивают ее масляным колером.

#### 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин				Площадь- поверхности, м²	Затраты труда, чел.-мин
		40	80	120	160		
1	Огрунтовка поверхности		M <sub>1</sub>			60	120
			M <sub>2</sub>				
2	Окраска поверхности		M <sub>1</sub>			129	258
			M <sub>2</sub>				
<i>Итого на 100 м<sup>2</sup> поверхности стен</i>							<b>378</b>

x) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

#### 4.3. Описание операций

№ по графику      Наименование операций, их продолжительность, характеристика приемов труда;  
x) исполнители и орудия труда;

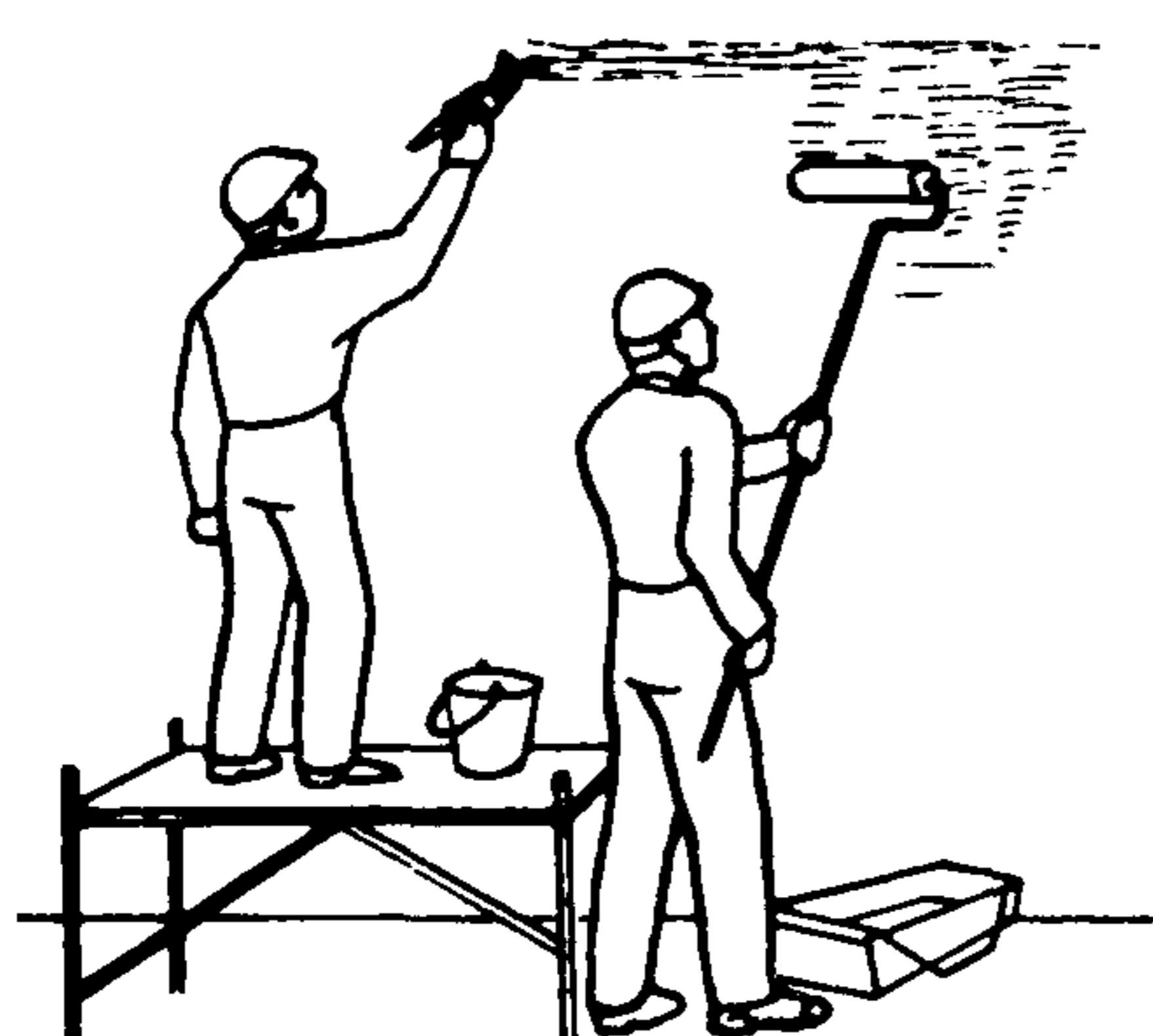
- 1 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; меховой валик, ванночка с сеткой**

Маляр  $M_1$  погружает валик в ванночку с огрунтовочным составом и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит состав на обрабатываемую поверхность.

Маляр  $M_2$  перемешивает огрунтовочный состав и подносит его к рабочему месту



- 2 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ; 129 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; меховой валик, ванночка с сеткой, кисть-ручник, ведро с колером, столик-подмости**



Маляр  $M_1$  кистью-ручником наносит полосы колера по верху стен и периметру оконных и дверных проемов. Маляр  $M_2$  погружает валик в ванночку с колером и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит колер на поверхность стен движениями валика сверху вниз или снизу вверх, перекрывая кромки наносимых полос на 4-5 см

x) На  $100 \text{ м}^2$  поверхности стен.