

КТ-19.0-0.2-71	ПОКРЫТИЕ ПОЛА ИЗ ПЛАСТОБЕТОНОА	Разработана трестом Оргтехстрой Минпромстроя БССР <sup>x)</sup>
Карта трудового процесса строительного производства	Приготовление пластобетонной смеси	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-0		Взамен КТ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при приготовлении пластобетонной смеси для покрытия полов.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка готовой смеси на 1 чел-день	Для 285 м <sup>2</sup> пок- рытия полов	—
Затраты труда на приготовление смеси для 100 м <sup>2</sup> покрытия полов, чел-час	2,8	—

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик III разряда ( $O_1$ ) - 1  
облицовщик II " ( $O_2$ ) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Растворосмеситель	СБ-43	1
Краскотерка	СО-1	1

<sup>x)</sup> г. Минск, Ленинский проспект, 8.

КТ-19.0-0.2-71

Продолжение

1	2	3
Черпаки емкостью 0,5; 1 и 2 л	-	3
Ведро	-	4
Фляга емкостью 40 л	ГОСТ 5799-69	15

### 2.3. Потребность в материалах для устройства 100 м<sup>2</sup> покрытия пола

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Связующее (смола синтетическая)	ИКАС-1, РТУ Лит.ССР 577-65	250
Цемент белый	М400	215
Пигмент минеральный светостойкий	-	30
Нафтенат кобальта	НКСТУ 80-14185-64	12,5
Гипериз	ТУ МХП БУ-11-53	7,5

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: оборудовать узел по приготовлению пластобетонной смеси в специально отведенном, хорошо вентилируемом помещении и завезти двухдневный запас материалов.

3.2. Работы следует выполнять с соблюдением следующих "Правил техники безопасности в строительстве" (СНиП III-A.11-70): в помещении узла должен быть противопожарный щит и ящик с сухим песком; пролитые на пол компоненты необходимо немедленно убирать при помощи песка и не допускать непосредственного контакта нафтената кобальта и гипериза; рабочие, занятые приготовлением пластобетонной смеси, должны быть обеспечены защитными очками, респираторами, прозрачными фартуками и рукавицами.

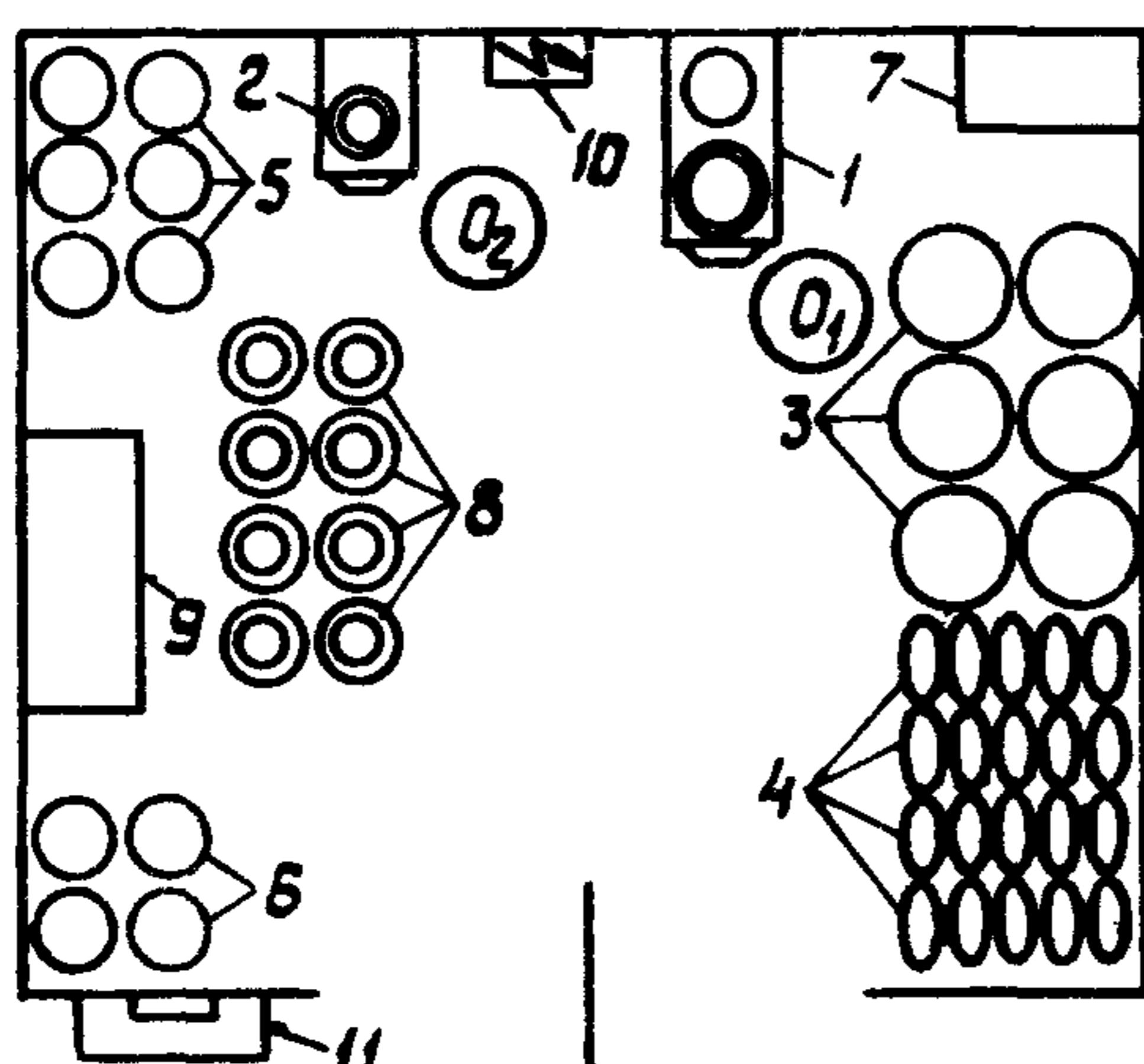
КТ-19.0-0.2-71

## 1У. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

**4.1.** Операции по приготовлению пластобетонной смеси выполняют в следующем порядке: загружают компоненты в растворосмеситель и перемешивают их; перетирают смесь на краскотерке и разливают ее по флягам.

**4.2.** Готовую смесь можно использовать не более 1,5–2 часов с момента ее приготовления.

**4.3.** Организация рабочего места



 - рабочие места облицовщиков

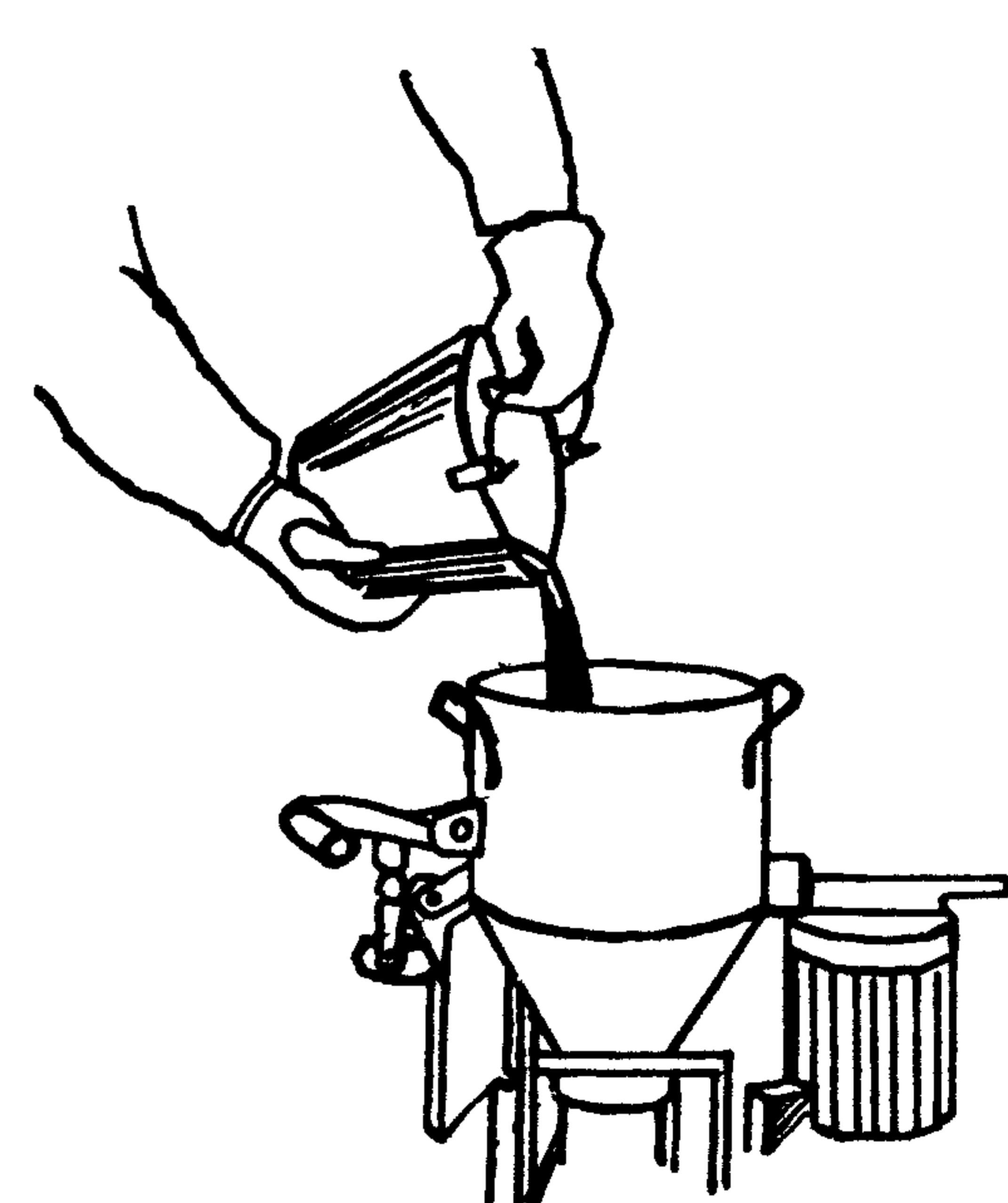
1 – растворосмеситель; 2 – краскотерка; 3 – бочки с ИКАС-1; 4 – мешки с цементом; 5 – кобальт в таре; 6 – бочки с гипериазом; 7 – ларь с пигментом; 8 – фляги; 9 – полка для хранения мерной посуды; 10 – щит управления; 11 – пожарный щит и ящик с песком

КТ-19.0-0.2-71

## 4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин			Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		5	10	15		
1	Загрузка компонентов в растворосмеситель и перемешивание их		O <sub>1</sub> O <sub>2</sub>		9	18
2	Перетирание смеси на краскотерке и затаривание ее			O <sub>1</sub> O <sub>2</sub>	11	22
<b>Итого на приготовление смеси для 28 м<sup>2</sup> покрытия</b>						40

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, <sup>x)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>1 ЗАГРУЗКА КОМПОНЕНТОВ В РАСТВОРОСМЕСИТЕЛЬ И ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ИХ; 9 мин; O<sub>1</sub>, O<sub>2</sub>; растворосмеситель, ведра, черпаки, фляги</p> <p>Облицовщик O<sub>1</sub> включает растворосмеситель и вместе с облицовщиком O<sub>2</sub> наполняет ведра связующим из бочки. Затем облицовщик O<sub>1</sub> заливает связующее в смеситель, следя за дозировкой. Облицовщик O<sub>2</sub> в это время насыпает в ведра цемент, подносит его к смесителю и по указанию облицовщика O<sub>1</sub> постепенно засыпает цемент в барабан смесителя. Далее облицовщик O<sub>1</sub> мерным черпаком набирает пигмент и засыпает его в смеситель, а облицовщик O<sub>2</sub> дозирует в ведро нафтенат кобальта и заливает его в смеситель. Последним, после тщательного перемешивания, дозирует - ся и загружается в смеситель гипериз. Все компоненты перемешиваются до</p> 

<sup>x)</sup> На приготовление смеси для 28 м<sup>2</sup> покрытия пола.

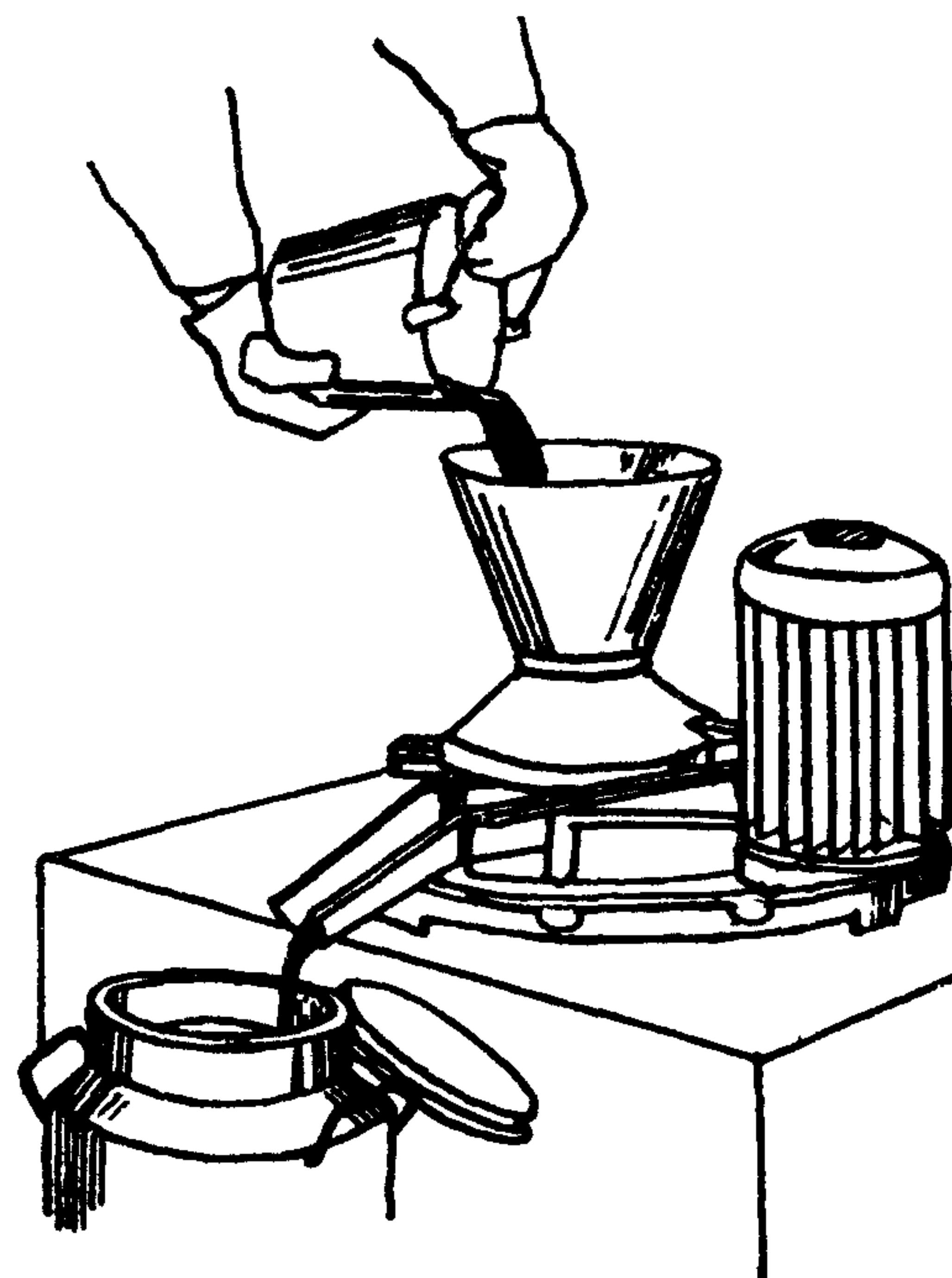
1

2

получения однородной массы. Затем облицовщик  $O_2$  подносит и устанавливает под лоток смесителя и краскотерки пустые фляги

**2 ПЕРЕГИРАНИЕ СМЕСИ НА КРАСКОТЕРКЕ И ЗАТАРИВАНИЕ ЕЕ; 11 мин;**  
 $O_1$ ,  $O_2$ ; краскотерка, ведра, фляги

Облицовщик  $O_1$  включает краскотерку. Выгруженнюю во фляги пластобетонную смесь он наливает в ведро и заливает в краскотерку. Облицовщик  $O_2$  по мере наполнения смесью фляг под желобом краскотерки меняет их, плотно закрывает и откатывает к месту временного хранения



КТ-19.0-0.2-71

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28